

防衛産業を支える熊本モノづくり企業

令和7年度防衛産業参入促進展（中小企業促進展） 展示企業紹介

部品製作

株式会社池松機工

株式会社エムイーエス

株式会社九州エフ・シー・シー

株式会社ケイ・エフ・ケイ

株式会社ジーエム九州

ナカヤマ精密株式会社

株式会社マツシマ

株式会社村田産業

株式会社山本製作所

射出成形加工

ネクサス株式会社

プラント設計・製造 保守関連

JNCセントラル株式会社

プロテック技研株式会社

横場工業株式会社

電気・電子・ソフト開発

株式会社H・Iシステック

熊本テクノ株式会社

表面処理

株式会社ギバル

株式会社熊防メタル

お問
合せ

公益財団法人くまもと産業支援財団
ビジネスマッチング推進室

〒861-2202 熊本県上益城郡益城町大字田原2081-10

☎096-289-2437

✉hanro@kmt-ti.or.jp


【熊本県内登録企業情報検索】

https://www.kmt-ti.or.jp/company_search

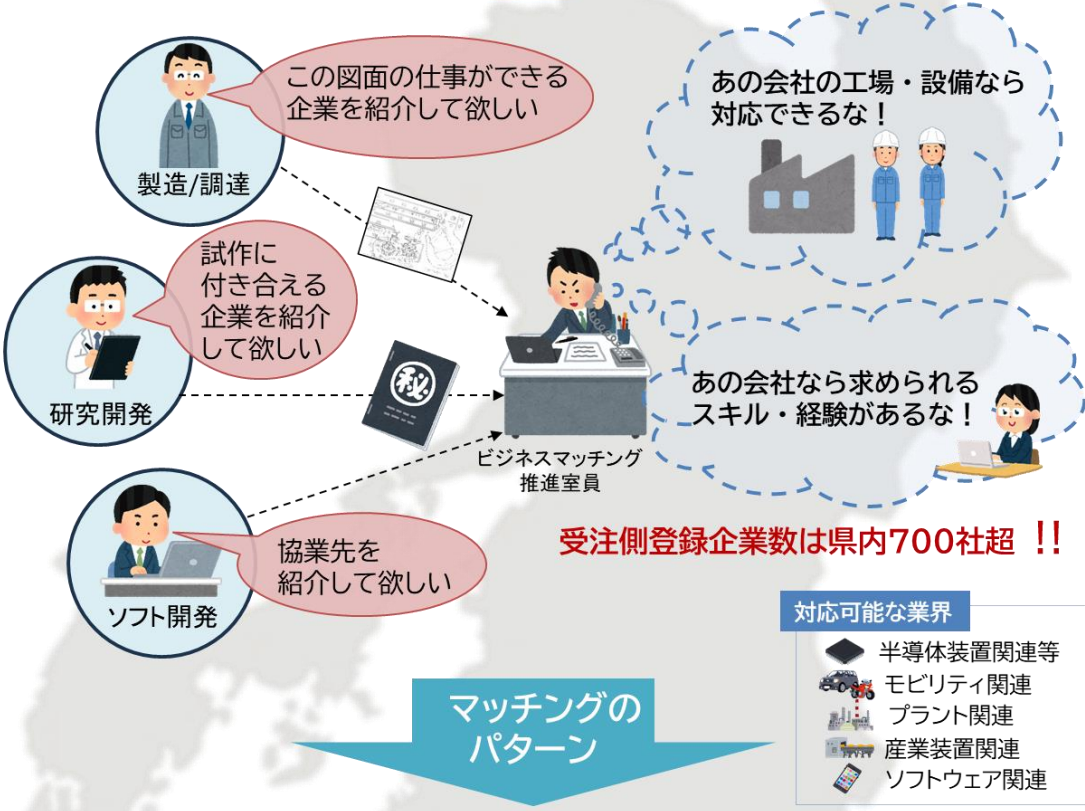
熊本県内登録企業情報検索



協力先をお探しではないですか？ 一緒にお探しします！

熊本県の公的支援機関として、50年近く、製造業を中心に取引斡旋や企業間紹介を行ってきました。
私ども  公益財団法人 くまもと産業支援財団 の **ビジネスマッチング推進室** に、お気軽にご相談ください！

当室が行っているビジネスマッチング



電話 or E-mailで随時 商談会 年数回開催 ミニ商談会 随時(個社)



熊本県は抜群のアクセス環境

熊本県は、九州の中心に位置し、交通要衝地として非常に利便性が高く、生産や物流拠点として最適です。また、アジアに近い九州・熊本を拠点とすれば、韓国、台湾、中国などの主要都市を中心に、熊本から、あるいは距離的に近い福岡を経由して、世界を見据えたビジネス展開が可能です。



九州新幹線鹿児島ルート

博多～熊本間が最速33分、新大阪～熊本間が最速2時間58分で結ばれ、ぐっと近くなりました。



高速道路網

九州縦貫自動車道などの高速道路網の発達で、九州各県の主要都市まで150分前後で結ばれています。また、九州横断自動車道延岡線、中九州横断道路や、スマートICの整備が進むことで、交通の要衝として更なる発展が期待されています。



阿蘇くまもと空港

阿蘇くまもと空港は、年間320万人を超える利用客があります。JR駅からの空港ライナーなど、空港アクセスの利便性向上が進み、九州の中心に位置する拠点空港として期待されています。



熊本港、八代港

両港から、世界屈指のハブ港である韓国・釜山港との間に定期コンテナ船が運航中。熊本港にはガントリークレーンが整備され、八代港にも平成29年度にフルガントリークレーンが整備されるなど、利便性がますます高まり、熊本都市圏・南九州の物流拠点港としてさらなる発展が期待されています。



交通アクセス

東京—熊本	95分(飛行機)
中部—熊本	75分(飛行機)
小牧—熊本	85分(飛行機)
伊丹—熊本	65分(飛行機)
福岡—熊本	110分(バス)
熊本—熊本	33分(JR)
博多—熊本	33分
天草—熊本	20分(飛行機)
天草—福岡	35分(飛行機)
沖繩—熊本	90分(飛行機)
ソウル—熊本	90分(飛行機)
台湾高雄—熊本	150分(飛行機)
香港—熊本	180分(飛行機)

部品製作

40年の技術力と5軸加工が生む“高精度”“高品質”な切削加工

■事業概要

創業以来40年間で培ってきた「高度なモノづくり技術」を強みに、部品加工事業を展開しています。大型加工設備を備え、小物から大物、厚板・薄板、長尺物、深堀切削まで幅広く対応。半導体・液晶製造装置、産業ロボット、各種産業機械向けのアルミやステンレス部品を手掛けております。

■主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
マシニングセンター	オークマ MCR-A5C 5000x3500x1250 ヘール	1
マシニングセンター	オークマ MCR-A5C 4000x2500x1250 ヘール	1
マシニングセンター	オークマ MU-10000H 1400x1400x1100 PC6	1
マシニングセンター	オークマ MU-8000V 925x1050x600	1
マシニングセンター	松浦機械 MAM72-63V 630x630x450 PC18	1
マシニングセンター	DMG森精機 NMV5000DCG 730x510x510	1
	他、マシニングセンター計43台	
CNC三次元測定機	ミツトヨ CRYSTA-Apex C 1200x3000x1000	1

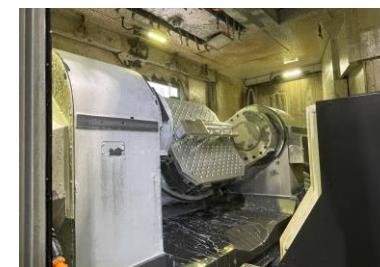
■当社の強み

- ISO9001（品質マネジメントシステム）認証取得
- 最新の工作機械と高い技術力の「アルミ削り出し加工」
- 3D-CAD/CAMを利用した「高精度5軸加工」
- 5軸加工、5面加工、横型MCを中心に大物も小物も対応

■主な技術・製品

■オークマ MU-10000H

- ・ 5軸制御横形マシニングセンター
- ・ 大物複雑形状部品をワンチャッキングで加工する5軸加工機
- ・ 高い加工能力で大物も軽快に加工



■オークマ MCR-A5C

- ・ 5面加工門形マシニングセンター
- ・ フルオートメーション化で安定した高品質の加工が可能
- ・ 高い剛性と高精度な本体構造



代表者 : 代表取締役社長 長井 敏哉
 設立年月 : 1984年7月 (昭和59年)
 資本金 : 1000 万円
 従業員数 : 85 名

住所 : 熊本県菊池郡大津町大津2502-3
 URL : <https://ikematsukikou.jp>

担当者 : 営業部 島村 伸次
 TEL : 096-293-7666(代)
 Email : info@ikematsukikou.co.jp

IoTを駆使した加工でものづくりの未来へ貢献します

■ 事業概要

5軸加工技術による複雑な3次元形状部品加工など、高精度・高信頼性が求められる装置部品を製造しています
スマートファクトリー化した工場により少量多品種から量産まで短納期を実現します

■ 主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
5軸加工機	MAZAK VARIAXIS 500 II 550×1200	1
5軸加工機	MAZAK VARIAXIS i700 φ800×500	2
5軸加工機	MAZAK VARIAXIS i800T φ1000×460	1
5軸加工機	MAZAK FJV250 φ500×460	1
5面加工機	MAZAK FJV 5 Face 60/80 II 1400×2000	1
複合旋盤	MAZAK INTEGREGEX j-200 φ500×500	1
3次元測定器	ミットヨ 1000×700×600	1
CNC 3次元測定機	ミットヨ 1000×900×600	1
マイクロビュー画像測定機	EXCEL662UC 650×680×250	1

■ 当社の強み

- 複雑形状・高精度が求められる部品加工を得意とし、工程集約による高精度・短納期・コスト低減を実現しています。
- IoTを活用したスマートファクトリーで夜間無人運転・安定生産・品質のばらつき低減を実現。
- 全社員が常に改善する意識を持ち、高レベルのQCDの追求

■ 主な技術・製品

■ 5軸加工機活用で複雑加工・工程集約

5軸加工機をフル活用した複雑加工への対応はもちろん、複数工程が必要だった加工を1工程で完結。精度向上・リードタイム短縮・コスト削減を同時に実現。



■ 夜間無人運転による安定生産

IoTによる稼働監視で夜間無人稼働も可能。人に依存しない安定した生産体制を確立。



■ 工程内品質管理の徹底

3次元測定機や画像測定機など充実した検査設備を活用し、品質管理を徹底。

代表者 : 代表取締役 大曲世紘
 設立年月 : 1991年4月
 資本金 : 4,800万円
 従業員数 : 24名

住所 : 熊本県阿蘇郡西原村布田996-1
 URL : <https://kk-mes.jp/>

担当者 : 大曲 世紘
 TEL : 096-279-4758
 Email : info@kk-mes.jp

クラッチで、世界を繋ぐ。

■ 事業概要

- ・二輪車クラッチ・四輪車ならびに汎用機部品の製造販売
- ・各種生産設備・金型(ダイカスト・プレス)の製作
- ・半導体設備メーカーとの組立での協業
- ・サーモン陸上養殖

■ 主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
350tアルミDCマシン	東芝 DC350J : 150,000個/3S	2
200tサーボプレスマシン	AIDA DSF-N1-2000A : 1,850,000個/3S	2
NC加工機	TAKISAWA TCN-2100 L3 : 190,000個/3S	12
ロボドリル	FANUC ROBODRILL α-DiB 11,000個/1S	7
ASSYライン	二輪車/四輪車 クラッチASSYライン : 29,000台/1S	2
3次元測定機	MITSUTOYO APEX 710	1
発光分光分析装置	SHIMADZU PDA7000 s	1
面粗度形状測定器	TOKYO SEIMITSU 1800D-12	1
CTスキャナー	アールエフ NAOMi-CT	1

■ 当社の強み

- アルミダイカスト 素材成形～加工までの一貫生産
- 金型設計から加工、組立、品質保証までの一貫対応
- 独自のシステムによる完成品のロットトレーサビリティ管理
- ISO9001/IATF16949/ISO14001 取得
- グループで二輪車用クラッチでは世界トップシェアを誇る

■ 主な技術・製品

■ 湿式多板クラッチ

- ・QA機による品質保証とIoTロット管理
- ・協働ロボットを活用した効率化と省人化
- ・半自動ラインを使った効率的な生産



■ アルミ部品

- ・スライドコア金型などを採用し複雑形状に対応
- ・CTスキャナーを使った内部品質確認実施



■ フリクションディスク

- ・独自設備を使った摩擦材の接着が可能
- ※知財保護の観点より、設備は内製化



代表者 : 山田 智彦
設立年月 : 1982年 2月
資本金 : 3,000万円
従業員数 : 169名(25年12月末)

住所 : 熊本県宇城市松橋町浦川内74-1
URL : <https://kyushu.fcc-net.co.jp>

担当者 : 営業課 甲斐
TEL : 0964-32-2323
Email : kai_2257@worldfcc.com

Technology = Answer

～「技術」とはなにか、それは「カタチ」にすること～

■事業概要

1. 精密治具・金型製品・装置部品
2. 各種治具・検具、専用機及び装置設計・組立
3. 各種試作関係
4. 各種工作機械・切削工具・産業機器類の販売

設備一覧① 【八代工場】

2023.11月 現在

設備種別	メーカー	型式	加工能力			備考
			X	Y	Z	
汎用旋盤	森精機	MS-850	φ200		1500	
N C 旋盤	オークマ	LB300	φ250		500	加工精度:±0.01
N C フライス	静岡鉄工	AN-SRN	750	450	400	加工精度:±0.01
縦型マシニングセンター	森精機	MV65B	1524	650	650	加工精度:±0.01
	三菱重工業	M-V4CN	560	410	460	
	オークマ	MILLAC45V	920	450	500	
	DMG森精機	NVX5100 II	1050	530	510	
	DMG森精機	NVX5100 II	1050	530	510	
	DMG森精機	NVX5080 II /40	800	530	510	
円筒研削盤	シギヤ精機	GP-30/60A	φ200		450	
	シギヤ精機	GP-30/100A	φ300		1000	
N C 円筒研削盤	シギヤ精機	GPH-30	φ300		600	
	TOYODA	GE 4P-50	φ320		500	
内面研削盤	岡本工作機械製作所	IGM-2M	φ150		100	
N C 内面研削盤	岡本工作機械製作所	IGM15NC III-2形	φ100		125	
N C 平面研削盤	岡本工作機械製作所	PSG-125EX	1200	500	600	加工精度:±0.002
平面研削盤	岡本工作機械製作所	PSG-105DX	1000	500	400	
	三井精機	MSG-300HG	600	300	450	
成形研削盤	岡本工作機械製作所	PF6500DXAL	380	110	175	
	三井精機	MSG-250M	300	120	115	
N C 光学式微い研削盤	アマダマシンツール	GLS-5T	φ270		300	
横軸ロータリー研削盤	サンセイ	SS-500	φ500		190	
ワイヤー放電加工機	西部電機	MS00S	500	350	310	
バフ研磨	淀川電機	YS-2N				
溶接機	ダイヘン	CPXD350				
	ダイヘン	UR350				
	パナソニック	YK-256 KLD-3				
三次元測定機	東京精密	SVAR800A	850	600	600	測定精度保証:±0.001
表面粗さ・輪郭形状測定機	東京精密	SURFCOM NEX				
3 D 形状測定機	キーエンス	VR-6000				
CAD/CAM	Solid Works	Professional				
	Mastercam	X9 Mill				

※材質、ワークサイズにより多少変動致します。

■当社の強み

- 当社は材質・形状問わず、旋削、切削、研削を駆使しお客様の声にお応え致します。品質面においても三次元測定機等、お客様へ安心して頂けるよう各種設備も取り揃えております。製品提供後のケアや改善にも取り組み、新しいステージへ進み続ける世界技術とともに進み続けてきます。

■主な技術・製品

■高精度回転シャフト

外径公差や同軸度が求められる形状においても安定した加工品質を実現。治具や装置部品など幅広く対応します。



■製造装置/ベースプレート

穴加工、溝加工含め高い寸法精度を実現。加工条件や管理情報を徹底管理し、品質の安定化とトレーサビリティを確保。お客様のご要望を形にします。



代表者 : 榎田 文雄
 設立年月 : 1984年6月
 資本金 : 6,000万円
 従業員数 : 41名

住所 : 熊本県八代市岡町小路635
 URL : <http://www.kfk.co.jp>

担当者 : 谷川 純一
 TEL : 0965-39-0808
 Email : tanigawa@kfk.co.jp



ドローン用プロペラ — 産学共同開発・創業138年の切削技術 —

■ 事業概要

◆ 切削加工事業：鉄・ステンレス・アルミ・鋳物・鍛造を中心に幅広い材質の加工に対応しています。

◆ 製缶加工事業：単品から量産品、短納期・特急物件にも柔軟に対応しており、現地での設計対応、それを基にした図面作成も可能です。

■ 主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
複合加工機 (オーク MULTUS B200 II)	ストローク：X500 Y160 Z800 W810、芯間：750、ATC：40本 主軸(8インチ)回転数：6000rpm、対向主軸(8インチ)回転数：6000rpm 回転工具回転数：12000rpm、C軸制御角度：360(最小制御0.001) B軸割出し角度：225(最小制御0.001)、ツール：HSK-A63(スルー)	1
NC旋盤 (オーク LB3000EX II)	ストローク：X260 Z565、芯間：520、主軸回転数：5000rpm、 8インチ 回転工具回転数：6000rpm、C軸制御角度：360(最小制御0.001)	1
NC旋盤 (オーク GENOS L250 II)	ストローク：X160 Z330、主軸回転数：3000rpm、8インチ	1
縦型マシニングセンタ (オーク MB-56VA)	ST：X1050 Y560 Z460、主軸回転数：15000rpm、ATC：32本、自動計測 TB：X1300 Y560、ツール：BT40、スルースピンドル、自動工具長補正	1
縦型マシニングセンタ (オーク GENOS M560-VE)	ST：X1050 Y560 Z460、主軸回転数：8000rpm、ATC：32本 TB：X1300 Y560、ツール：BT40	1
縦型マシニングセンタ (ファナック 0iBドリル α-T21iFLa)	ST：X700 Y400 Z330、主軸回転数：10000rpm、ATC：21本 TB：X850 Y410、ツール：BT30、NCロータリテーブル	1
CNC三次元測定機 (ミトヨ MiSTAR555)	本体測定範囲：570×500×500mm、輪郭形状測定機能付	1
ファイバレーザ溶接機 (育良精機 ISK-FL2000W)	レーザー出力2000w、溶接可能板厚6mm、溶接幅1～8mm	1

■ 当社の強み

- 複雑形状や加工難易度の高い加工を得意としております
- 鋳造品・鍛造品は素材調達から対応可能です
- 加工の試作・量産においても、治具の設計から製作まで自社で対応いたします
- 三次元測定機導入済み

■ 主な技術・製品

■ ドローン用プロペラ

熊本大学との共同開発により造られた産業用ドローンのプロペラです。A7075材を複合加工機による削り出しで製作しました。通常の削り方ではミリ単位のズレが生じますが、当社の切削技術により最も薄い部分で0.1mmの薄さに加工し、3D理想モデルとの誤差0.1mm以下を実現しました。



ドローン用プロペラ
材質：A7075(超々ジュラルミン)
使用機材：複合加工機

■ 異形材ワーク

鋳造品・鍛造品などの異形材ワークを加工する際の治具を設計、及び製作・調整が自社内でできるため、量産の立上げスピードが早い点も好評を頂いております。各種手順書やチェックシートなど品質書類の対応にも慣れております。

代表者：代表取締役社長 外山 晋也
設立年月：1963年4月
資本金：1,000万円
従業員数：8名

住所：熊本県熊本市北区植木町有泉817-4
URL：

担当者：外山 晋也
TEL：096-274-1700
Email：s_toyama@gmkyushu.co.jp

【超微細加工】最新工作機械、解析技術、豊富なノウハウを用いて時代を牽引する安定した加工技術を提供します

■事業概要

超硬合金を主とする耐磨精密工具類の設計・製造、表面処理（DLCコーティングその他）及び装置組み立て・設計販売を行っています。難削材を用いた精密部品加工を得意とし、長年のノウハウから日々微細化する形状加工を実現します。

■主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
マシニングセンタ	立型、5軸、超精密立型、高速小径微細仕様、等	23
平面研削盤	汎用、精密油静圧仕様、超精密マイクロプロファイル研削盤、等	52
円筒研削盤	センターレスグラインダー、円筒研削盤、工具研削盤、等	28
プロファイル研削盤	精密微研削盤、デジタルプロファイラー、グラフィカルプロファイラー、等	24
型彫り放電加工機	超高精度仕様、自動化システム、細穴仕様、ワーク/電極チェンジャーシステム、等	34
ワイヤー放電加工機	水/油仕様、超細線仕様（ $\phi 10\mu m$ ）、ワークチェンジャー仕様、他	20
レーザー加工機	ナノ秒/フェムト秒短パルスレーザー加工機、ファイバーレーザー加工機、YAGレーザー加工機	3
その他	真空炉、コーティング炉（DLC）プレス機（45t）、射出成形機（50t）	5
検査設備	レーザー顕微鏡、高精度3次元測定器、UA3P、工具顕微鏡、SEM、ナノインデント、他	49

■当社の強み

- 切削、研削、レーザー、放電を巧みに活用したバリエーションの有る加工対応
- 脆性材、PCD、超硬合金、複数材種対応
- 自社DLCコーティング他、表面処理対応
- 最適加工環境完備、最新設備随時導入

■主な技術・製品

■微細小径ピン加工

円筒研削盤にて極細ピンを製作できます。

サンプル仕様

材質：超硬合金（AF1）

Φ径： $\phi 0.037$ （最小）

長さ：300mm

その他：センターレスグラインダーを使用。材質は多種対応可。

■Soarコート（DLCコーティング）

水素フリーのダイヤモンドコーティングを施工。耐磨耗、薄膜による高精度寸法維持を期待できます。

サンプル仕様

材質：超硬合金 膜種：DLC 膜厚：約200nm

硬度：55~70GPa 耐熱温度：400~500°C

処理可能材質：SS材、SC材、SUS、超硬合金、他（要相談）



最小径	Φ0.037
表面粗さ	Ry 0.1程度 Ra 0.015程度
真円度	0.07μm



代表者 : 中山 慎一
 設立年月 : 1969年 6月
 資本金 : 9600万円
 従業員数 : 222名

住所 : 熊本県菊池郡菊陽町原水上大谷3802-26

URL : <http://www.nakayama-pre.co.jp>

担当者 : 山口 正智

TEL : 096-340-5010 (代)

Email : tyamaguchi@nakayama-pre.co.jp

製缶から機械加工までもものづくりのワンストップサービスを実現します。

■ 事業概要

製缶部門ではプラント設備、精密機械加工部門では大物加工から半導体装置部品なども出掛けています。
製缶加工、精密板金加工、レーザー加工、精密機械加工まで、ものづくりのワンストップサービスをご提供します。

■ 主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
五面加工機	RB-310M 3,000×5,000	1
五面加工機	MVR25Ex 2,000×4,000	1
縦型マシニングセンター	KCV1000 3,500×1,020 その他	5
炭酸ガスレーザ	FOM II 3015NT 4000W	1
シャーリング	SHS 13×3,100 その他	2
油圧プレス	MSP-350 350 t	1
アイアンワーカー	IW-45H 45 t	2
溶接機	半自動・アーク・アルゴン	25
天井クレーン	4.8 t・2.8 t 他	8

■ 当社の強み

- 創業80年で培ったノウハウと充実した設備で、製缶加工から機械加工まで一貫製造が可能です。
- プラント設備、産業機械、搬送設備など多分野に対応します。
- 大型構造物から産業設備まで幅広い製缶物に対応できます。
- 五面加工機を所有し、大型機械加工にも対応しています。

■ 主な技術・製品

■ 豊富な製缶設備による高い製缶加工

豊富な製缶設備と熟練の技術で厚板加工・大型構造物・高精度溶接まで一貫対応。
タンク、サイロ、歩路などの大型構造物から産業設備まで幅広い製缶物に対応できます。

■ 大物～小物まで幅広い機械加工に対応

五面加工機を始め、縦型マシニングセンターも多数所有し、大物機械加工から小物機械加工にも対応しています。
また、製缶と機械加工を同一工場内で行っており、シームレスな一貫製作にも対応できます。



代表者 : 代表取締役 松島 誠
設立年月 : 1946年 3月
資本金 : 1,000万円
従業員数 : 35名

住所 : 熊本県熊本市東区長嶺西1丁目4-21
URL : <http://matsusima.jp/>

担当者 : 代表取締役 松島 誠
TEL : 096-382-4101
Email : info@matsusima.jp



5軸加工で実現する、複雑形状・高精度部品の確実な供給力

■事業概要

弊社は、高精度な機械加工技術を強みとし、多様な産業分野向けに金属部品の加工・製造を行っています。最新設備による精密加工により、お客様の仕様に応じた安定した品質の製品を提供しています。小ロット生産や特注品にも柔軟に対応しています。

■主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
5軸制御立形マシニングセンタ #40	松浦機械 MX330-PC10 最大ワークサイズφ330×H300	1
ユニバーサルコンパクト マシニングセンタ #30 (5軸)	Brother U500Xd2 X軸500 Y軸450 Z軸380 A軸-30°~120° C軸360° 治具エリアφ500H320	1
立形マシニングセンタ #40	OKUMA GENOS M560V X軸1050Y軸560Z軸450 加工サイズW500×L1000×H350以下	2
立形マシニングセンタ #40	OKUMA X軸1050Y軸560Z軸450 加工サイズW350×L800×H350以下	2
立形マシニングセンタ #40	OKUMA X軸560Y軸410Z軸410 加工サイズW220×L500×H250以下	2
立形マシニングセンタ#40	OKK X軸630Y軸410Z軸460	1
立形マシニングセンタ #40	OKK X軸1020Y軸510Z軸510	1
立形マシニングセンタ #30	Brother X軸1000Y軸500Z軸380	1

■当社の強み

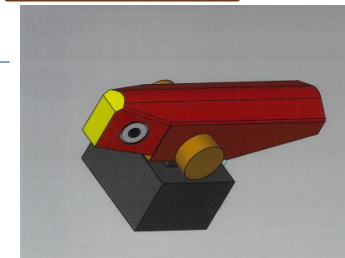
- 5軸加工機による多面加工・高精度3D形状加工
- 試作から量産まで一貫した加工体制
- 各工程での厳格な品質管理の実施

■主な技術・製品

■キジ馬

弊社所在の人吉民芸品【キジ馬】をCADにて3Dで描写、5軸機で加工し製品化可能。ブースではサンプルを展示しています。(A5052 色彩はアルミ色です。)

キジ馬



■肥後コマ

熊本の【無形文化財チョンかけコマ】をCADにて3Dで描写5軸機で加工し製品化可能。ブースではサンプルを展示しています。(A5052 色彩はアルミ色です。)

肥後コマ



代表者 : 代表取締役社長 木村 智成
 設立年月 : 1985年 7月
 資本金 : 1,000万円
 従業員数 : 400名

住所 : 【本社】熊本県球磨郡あさぎり町免田東1922番地126
 【担当工場】
 熊本県人吉市上漆田町2822-6 漆田工場第二製造
 URL : <https://mrtw.jp/>

担当者 : 生田 博
 TEL : 0966-26-6800
 Email : hiroshi.ikuta@muratasangyo.com

大型の機械装置、部品を社内で一貫製作

■ 事業概要

機械装置製作と機械部品の受託加工を主な業務としており、民間用途や公共事業向けの製品の製作を手掛けています。

■ 主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
五面加工機	オークマ MCR-A5C2 8000x3000x1850	2
五面加工機	オークマ MCR-B2 6500x3000x1850	2
立型複合加工機	オークマ VTM-200YB φ2400x1400	1
立型マシニング	オークマ MB-66VB 1500x660x550	3
CNC横中グリ盤	芝浦機械 BTD-200QH 1500x1200x700	1
NC旋盤	滝澤鉄工 TAC-800 φ820x3000	1
NC旋盤	滝澤鉄工 TAC-510 φ510x1500	1
CNC帯鋸盤	大東精機 GA510V	3
クレーン設備	10t、7.5t、5t、3t、	12

■ 当社の強み

- 製缶、機械加工、塗装、組立まで社内で一貫製作し、品質とコストを重視した製品を製作します。
- 大型かつ最新の機械加工設備を多数保有しており、長年の加工技術の蓄積により高難度な機械加工に対応します。

■ 主な技術・製品

■ 港湾用コンテナ吊り上げ装置。

溶接工程～機械加工～塗装～組立試運転まで社内で一貫製作しました。



■ 機械加工部品の受託加工

船用エンジン部品や使用済み核燃料格納容器等様々な機械部品を受託加工しています。



代表者 : 野田 憲一
 設立年月 : 1957年 7月
 資本金 : 4,950万円
 従業員数 : 46名

住所 : 熊本県荒尾市高浜字前1825-51

URL : <http://www.syc-group.jp/seisakusho/>

担当者 : 野田 憲一
 TEL : 0968-68-1618
 Email : k-noda@syc-group.jp

射出成形加工

過酷環境下で電子装備を守る、超軽量マグネシウム合金筐体！

■事業概要（防衛アセット研究開発事業）

マグネシウム合金を用いた防衛装備品向けの電子機器筐体やドローン等のUAV向け筐体の研究開発。

従来事業の車載関連では、マグネシウム合金及びプラスチック材の射出成形及び金型等の開発製造を実施していて、アトリタブル性にも寄与する事業も展開中です。

■主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
マグネシウム合金射出成形機	型締め力220トン～850トンまで	7
マグネシウム合金用CNC加工機	最大700×400×330mm	11
プラスチック射出成形機	型締め力40トン～560トンまで	26
高精度マシニングセンター	最大800×800×800mm	7
放電加工機（型彫・ワイヤー・細穴）	最大400×345×70mm	11
三次元測定機	測定範囲最大500×400×400mm	2
3D造形装置（樹脂）	造形サイズ：297×210×200mm	1
ミフォーカスX線透過分析装置	最大出力：150kW	1
走査型電子顕微鏡+EDX分析	分解能4.0nm 倍率30,000倍	1

■当社の強み（全て国内生産）生産拠点：熊本・岐阜

- 防衛装備品と材料技術に**詳しい人材**を配置（次期装備品を見据えた新しい技術提案が可能）
- 車載量産技術を基に、**アトリタブル性**に対応できる
- 高熱伝導マグネシウム合金等の**材料特許を保有**している

■主な技術・製品

■高放熱マグネシウム合金「NXT51」

軽量化と熱対策を、材料で解決！

比重：約1.8

→ アルミ合金比 **約30～35%軽量**

熱伝導率：最大 **100 W/m・K**（代表値）

→ トップクラスの放熱性能

高比剛性・耐振動性

→ 防衛用電子機器・車両搭載環境に対応

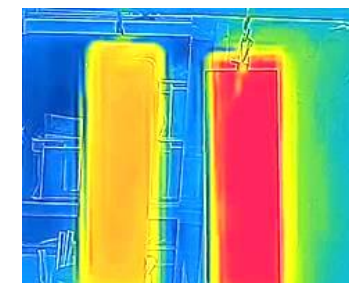
鋳造・切削・表面処理に対応

→ 既存設計からの材料置換が可能

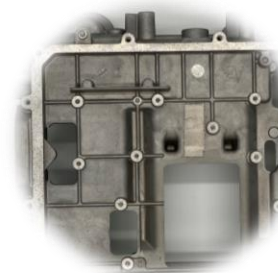
想定用途

通信・制御機器筐体／電源・電子モジュール／
車両・航空・無人機搭載部品

熱設計の自由度を高め、装備全体の性能向上へ



NXT51 アルミ



代表者：平澤 純一
設立年月：1964年 7月
資本金：9170万円
従業員数：150名

住所：熊本県玉名郡南関町下坂下1683-4
岐阜県土岐市妻木町3143-1
URL：<http://nexus-grp.co.jp>

担当者：研究開発 廣瀬 友典（防衛装備担当）
TEL：0968-53-8181
Email：tomo_hirose@nexus-grp.co.jp

電気・電子・ソフト開発



明日の産業を支えすべての人を笑顔に

■ 事業概要

「株式会社 H・Iシステック」は、1984年に創業しました産業用機器の電源供給や信号通信に用いられる多種多様なワイヤーハーネス製造、電子機器用プリント基板、制御盤・ロボットコントローラ組立・半導体テスト用機器・治具類の設計・製作、また、2024年からは自社製品IoTモジュールの設計開発販売等、顧客の仕様に沿ったさまざまな製品を提供しています

■ 主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
アクリター	温度:常温~200℃	4
熱風機(部品ワーク用)	温度:50~600℃	1
スポット噴流はんだ槽	スポット範囲(mm):30*30,温度:200~300℃	1
フラックス洗浄機 マイクロリーナー	洗浄1槽・リンス2槽・乾燥1槽,容量:各90L,リンス液再生器	1
電線切断機 Multi Strip 9480	芯線径 ϕ :0.25~20mm ² ,切断長:62.5~1,000,000mm	1
ワイヤキャスト [®] C351	芯線径 ϕ :0.08~8mm ² ,切断長:0.1~99,999mm	1
ケーブルストリッパ - MKS 504	電線外径: ϕ 4~24,最大ストリップ ϕ 150mm	1
ケーブルストリッパ - COSMIC927	芯線径 ϕ :0.013~5.5mm ² ,最大ストリップ ϕ 100mm	1
電動ワイヤストリッパ [®] - B300SP	0.03~8mm ² ,最大ストリップ ϕ 50mm	2
電動ワイヤストリッパ [®] - US2300	0.03~8mm ² ,最大ストリップ ϕ 46mm	3
ルネスチェッカー NMC128	導通検査、瞬断検査	4
フィープ [®] リンター MP-60N	フィープ ϕ : ϕ 2~10,記録板:幅4~12mm	1
フィープ [®] リンター MP-012	フィープ ϕ : ϕ 2~22,記録板:幅4~12mm	1
エア圧着機 AC-5N-D	空気圧:0.5~0.6MPa	2
アクリター 各種	※協力企業分含む	147
主要アクリター (MOLEX)	Micro-Fitシリーズ、CRCシリーズ…etc	
主要アクリター (JST)	EHシリーズ、VHシリーズ…etc	
主要アクリター (TE)	D-3000シリーズ、Mini-Universal MATE-N-LOKシリーズ…etc	
主要アクリター (HIROSE)	DFシリーズ、HIF3シリーズ…etc	
主要アクリター (JAE)	D subシリーズ…etc	

■ 当社の強み

- 「品質ファースト」の姿勢で独自の検査体制を整えています
- 2008年にISO9001を取得し、ISO9001:2015に移行
- 多品種少量から量産まで、フレキシブルに対応します
- 半導体テスト基板において、製品ごとにカスタマイズします
- 多様な種類のボードに対応でき修理・点検も可能です
- 自社検定を行い高度な技術力を維持します
- 熊本県SDGs 事業者登録/ブライツ企業認定

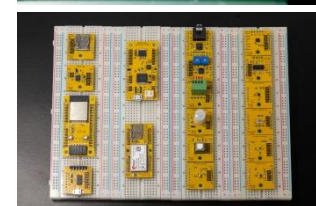
■ 主な技術・製品

■ ワイヤーハーネス製造・基板製造

産業用ワイヤーハーネスの設計・製作、ロボットの過酷な動作に耐えられるワイヤーハーネスをご提供しております。難易度の高いものから、大量生産まで、お客様それぞれの用途に合わせて最適のご提案を準備いたします
基板製造においては、プログラムの設計、検査用の治具の製作まで、それぞれの製品に合ったご提案・実施が可能です。また、バーインボード・各種ボードも修理・点検することができます

■ IoTモジュール企画・製造・販売

microSDスロット搭載SDメモリーモジュール・温度/湿度/気圧センサーモジュール/焦電式赤外線センサーモジュール/抵抗ブリッジセンサー搭載ロードセルアンプモジュール/ガスセンサーモジュール/通信モジュール/書き込みモジュール/コンバーターモジュール/加速度モジュール/照度センサーモジュール/大気圧センサーモジュール/リアルタイムクロックモジュール/LDO電源モジュール/マイコンモジュール/センサー中継モジュール/センサーアンプモジュール/CO2センサーモジュール



代表取締役 : 柴田 亮
 設立年月 : 1984年9月1日
 資本金 : 2000万円
 従業員数 : 112名

住所 : 〒861-1113
 熊本県合志市栄3792-109
 URL : <https://hi-systec.jp>



担当者 : 濱松裕一郎
 TEL : 096 (248) 4880
 Email : sales@hi-corp.jp

私たちは、電子機器事業を通じて、地域・社会に貢献します

■事業概要

マイコン制御機器の開発・設計・製造
FA装置全般の設計・組立・配線
基板設計・製作・実装（SMT/DIP）

■主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
半田印刷機	SP18P-L, YSP10	2
ボンド塗布機	HSG-Xg, HSD-X	2
マウンター	Σ-G5S, Σ-G5S-II, YSM20, YV88Vg	4
リフロー炉	TAP50-578EM(N2)、SNR-850GT(N2)	2
画像検査機	Ysi-S, Ysi-V, L22X-HXDL650	3
自動はんだ付け装置（鉛フリー）	SPF2-500	1
自動はんだ付け装置（共晶）	TW-350L	1
フライングテスト	APT-7400CT	1
X線検査装置	DNE-600	1

■当社の強み

- 基板から各種装置まで、設計(ソフト・ハード・筐体)から製造の一貫生産可能。短納期・低コスト・高品質を実現します
- 必要な材料（部品）・副資材等は自己調達できます
- マウンターを揃えており、量産生産にも対応しています
- ISO9100・14001を取得。品質と環境の両面で貢献します

■主な技術・製品

■Hライン

量産ラインとしてお客様の要望にお応えいたします。リフロー半田付けは窒素対応可能です。

■Yライン

L50×W50～L600×W460サイズ対応可能。大型基板中心に、少量生産から大量生産まで対応できるラインです。

■充実した設備と技術で一貫対応可能

電気回路設計・ソフト(組み込み系マイコン・アプリ)・筐体設計と一式対応出来る為、お客様のご要望にスムーズに応えられます。



代表者 : 代表取締役社長 西岡 英明
設立年月 : 1987年 8月
資本金 : 9,800万円
従業員数 : 67名

住所 : 熊本県熊本市東区戸島町920-29
URL : <https://www.ktc-bh.co.jp/>

担当者 : 前田 幸一
TEL : 096-380-1633(代)
Email : kouichi@ktc-bh.co.jp

プラント設計・製造 保守関連



設計から工事・メンテナンスまで一貫した体制 50年間で培った 安全・品質・信頼

■事業概要

機器据付工事、機械メンテナンス
配管工事、製缶機器製作
電気計装工事・メンテナンス
設計業務（機械、配管、電気計装）

■主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
シャーリング（固定式）	小松産業 SHS13 200V	1
アーク溶接機	ダイデン BP300 200V 24.5KVA	2
TIG溶接機	ダイデン ELECON300P 200V 14.0KVA	9
半自動溶接機	ダイデン AUTOTAC350U 200V	1
エアープラズマ機	ダイデン BP300 200V 24.8KVA	1
チューブ自動溶接機	Sweglok M200 円周溶接機	2
ホットジェット	ウイニング W-47HOT 100V/7.1KV	2
エンジンTIGウエルダー	デンヨー 30KVA 100V/200V	2
天井クレーン	2.8t X 2台、5t、10 t	4

■当社の強み

- JNC(株)のグループ会社として機械、電気・計装に豊富な経験と実績を持ち、設計・建設・メンテナンスを一貫対応できます
- 九州地区のみならず日本全国での実績があります
- 管工事施工管理技士、電気工事施工管理技士、機械保全技能士、溶接管理技術者など各種資格を保有

■主な技術・製品

■防衛・宇宙航空関連設備装置のメンテナンス及び工事 実績あります

宇宙衛星推進薬充填装置の設計製作や宇宙関連付帯設備機器のメンテナンス及び改造工事の実績があります。

■設計から施工まで一貫体制でご提供します

ケミカル分野をはじめとした多岐にわたる分野でのプラント工事とメンテナンス業務を経験しています。50年で培った技術を基に、さまざまなニーズに対して、設計から工事、メンテナンスまで一貫体制でお応えいたします。



代表者 : 代表取締役 赤池 利一
設立年月 : 1970年12月
資本金 : 2,000万円
従業員数 : 62名

住所 : 熊本県水俣市丸島町1丁目2番15号
URL : <https://central-const-co.com/>

担当者 :
TEL : 0966-63-5282
Email :

高度な溶接技術を有する技術集団でお客様に安心をお届けします

■ 事業概要

各種プラント機器製作、プラント配管製作
 架台製作、機器据付、各種メンテナンス
 二種圧力容器 設計・製作

■ 主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
TIG溶接機	パナソニック YC-300TR6	6
半自動溶接機	パナソニック 350VR1	2
パイプマシン	レックス F80A3	2
エアプラズマ切断機	パナソニック YP-060PF3、ダイワ SPC16-C	2
エンジンウェルダ	DENYO TIG WELDER DAT270ES	2
エンジンウェルダ	DENYO TIG WELDER DAT-300LSE	1
アーク溶接機	ダイヘン BP-400	2
バンドソー	アマダHK400 日立CB22FA2 切断能力 320φ	各1
クレーン設備	屋外クレーン 2.8t 屋内天井クレーン 2.8t	各2

■ 当社の強み

- 設計・施工、メンテナンスまで一環対応可能です
- 配管の突き合わせ裏波溶接を得意としています
- 二種圧力容器を設計・製作・設置可能。圧力容器製作に必要なボイラー溶接士など高度な溶接技術も有しています
- 九州のみならず全国に実績があります

■ 主な技術・製品

■ 裏波溶接が得意です

配管の外から溶接して内側も溶接する裏波溶接を得意としています。
 仕上がりの美しさには自信があります。

■ 圧力容器をはじめ製缶製作設置します

二種圧力容器をはじめ、タンクやホッパ、コンベヤ・ダクトなどの製缶ニーズに、設計・製作・設置の一貫工事に対応します。

■ 管工事ならお任せください

化学プラントをはじめとした配管工事の経験を豊富に有しています。設計・製作・設置まで一貫対応できます。



代表者 : 中川 完司
 設立年月 : 2006年11月
 資本金 : 900万円
 従業員数 : 10名

住所 : 熊本県芦北郡津奈木町大字小津奈木字男島2114-1

URL : <https://www.chemicoat.co.jp/protec/>

担当者 : 取締役営業統括部長 田辺真仁
 TEL : 0966-78-5900
 Email : protec@cream.plala.or.jp



創業82周年の信頼と実績とともに 専用岸壁から海を越えてお客様の元へお届けします

■ 事業概要

- ・大型製缶、セメント、製粉、飼料原料供給プラント、排水処理設備タンク、サイロホッパ、圧力容器（1圧・2圧）、塔・槽類、熱交換器等の製作・据付工事
- ・圧力容器・タンク・サイロ類の設計
- ・一般搬送機器の設計・製作・電気制御

■ 主な保有設備

機器・設備名	設備能力	台数
レーザー切断機	田中製作所 LMRV35-TF6000 19×3000×12000	1
ブレーキプレス	製缶プレス500 t ブレーキプレス300 t	各1
検査機器	超音波探傷器、厚さ測定計	各1
アーク溶接機	300～500A	50
プラズマ切断機	ダイハシ D-8000,12000	4
サブマージ溶接機	1500A TK-1508M	1
半自動溶接機	350A～500A	40
t i g 溶接機	200A～300A	30
天井クレーン	20 t ×4、10 t ×8、5 t ×5、2.8 t ×14、1.5 t ×11	40

■ 当社の強み

- 専用岸壁を持ち大型製缶品の出荷が可能です
- タンク類の設計から製作・現地据付まで一括管理ができます
- 各種自動機器の設計・製作・電気制御も含めた一括管理ができます

■ 主な資格

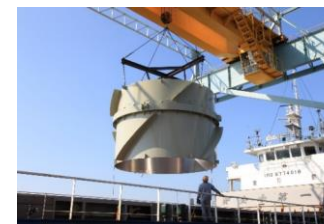
- ・溶接管理技術者（1級・2級）
- ・ボイラ溶接士（特別・普通）
- ・非破壊検査技術者 P T：レベル2

■ 専用岸壁をもった製缶工場

八代港域海面に臨んだ約4万平方メートルの工場敷地内に、専用岸壁、屋内ブラスト工場、酸洗処理設備を所有。高品質の製缶品を海を越えてお客様の元にお届けします。

■ 大型構造物や圧力容器など一貫対応

大型製缶・自動機器、圧力容器等、設計から製作・現地工事に加え、電気制御・試運転調整まで実施。充実した技術スタッフと設備で、お客様のニーズに一貫対応でお応えします。



代表者 : 代表取締役 矢田 哲也
 設立年月 : 1943年 7月
 資本金 : 2,520万円
 従業員数 : 94名

住所 : 熊本県八代市新港町1-6
 URL : <http://yokoba.jp/>

担当者 : 営業部 山本 慎一郎
 TEL : 0965-31-3200
 Email : info@yokoba.co.jp

表面处理

[世界に一つだけの技術] 金型部品・治工具の驚異的な長寿命化：I-NIX処理

■ 事業概要

- ・ 特殊処理 I-NIX (アイニックス)
- ・ 半導体・電子部品金型向け各種コーティング
- ・ 精密金型部品販売
- ・ 電子部品用装置製造

■ 協力工場保有設備一覧 (国内)

機器・設備名	メーカー	台数
プロファイル	WAIDA	1
成形研削盤	WASINO・日興・岡本	12
型彫放電加工機	三菱	8
ワイヤー放電加工機	三菱	3
細穴加工機	三菱	3
立型マシニングセンタ	MORISEIKI・MAKINO	3
測定機関連	三次元測定機・画像測定機・形状測定機	1式

■ 当社の強み

- 表面処理の総合商社として金型部品・治工具あらゆる部品の長寿命化、生産性向上に貢献致します！
- 部品製作から表面処理まで一貫生産体制で高品質を維持します！

■ 主な技術・製品

■ 射出成型機スクリーンの長寿命化

射出成型用スクリーンに処理を行ったところ、通常の2倍期間使用しても表面状態が良好で歩留まりが劇的に改善しました。



■ 絞り金型の長寿命化

絞り金型へ処理を行ったところ、形状部のキズや凹みを軽減させることが出来ます。これによりメンテナンス回数を減らすことができ生産性を高めることが可能となります。



代表者 : 高田優一
 設立年月 : 2012年 6月
 資本金 : 500万円
 従業員数 : 5名

住所 : 熊本県上益城郡益城町田原2081-1
 テクノリサーチパーク電応研4-1
 URL : <http://www.gibaru.jp/>

担当者 : 高田
 TEL : 096-284-1185
 Email : takata@gibaru.jp



株式会社熊防メタル

表面
処理

難易度の高い複雑形状から寸法精度の厳しい製品までミクロン単位のめっき処理技術であらゆるニーズにお応えします！

■ 事業概要

日々変化する市場のニーズに迅速かつ的確に対応し、常に最先端を走り続ける革新的な表面処理技術の研究開発に取り組んでいます。私たちは、ただの技術提供にとどまらず、お客様にとってのベストパートナーを目指し、期待を超える製品とサービスをお届けします。

■ 主な保有設備

機器・設備名	機器・設備能力	台数
アルマイトライン	有効寸法 3800×3100×300	3
無電解Niめっきライン	有効寸法 2200×1700×400	2
亜鉛めっきライン	有効寸法 450×200×1300	1
電解研磨ライン	有効寸法 1700×800×400	1
その他ライン	特殊コーティング、貴金属めっき等	2
検査機器名	詳細	台数
塩水噴霧試験機	金属材料の耐腐食性を比較評価	1
放射率測定器	反射されたエネルギーを検出して放射率を測定	1
表面粗さ計	様々な粗さパラメーターを測定	1
蛍光X線膜厚計	多種・多層のめっき膜厚の測定	2
渦電流式膜厚計	絶縁皮膜の膜厚を測定	13

■ 当社の強み

- 最大ワークサイズ3800×3100×300までの表面処理が可能
- 試作1点から量産まで、仕様に合わせ最適な表面処理をご提案。
- 独自の研究開発を軸にした表面処理技術

■ 主な技術・製品

■ アルミニウムの化成処理 (アロジン#1200、#1000)

MIL-DTL-5541 TYPE I Class 1 A、Class3の規格に適應した化成処理が可能です。

■ アルミニウムの陽極酸化処理 (硫酸アルマイト白・黒)

MIL-A-8625F TYPE 2 -class 1・2の規格に適應した陽極酸化処理が可能です。

■ その他めっき・アルマイト

アルマイト処理（通常・黒色・硬質・硬質黒・導電性・超硬質）をはじめ、無電解ニッケルめっき、電気めっき（亜鉛めっき+3価クロメート、工業用クロムめっき、ニッケルめっき）、電解研磨まで、多彩な表面処理加工をご提供しています。

有効寸法	MIL規格区分
600×500×650	MIL-DTL-5541 TYPE I Class 1 A
400×500×200	MIL-DTL-5541 TYPE I Class3
2900×1700×500	MIL-A-8625F TYPE 2 -class 1・2



左 アロジン処理外観見本
上：#1200
下：#1000



右 大型ライン
3800×3100×300

代表者 : 代表取締役社長 前田博明
 設立年月 : 2001年 1月
 資本金 : 2,000万円
 従業員数 : 200名

住所 : 熊本県熊本市東区長嶺西1丁目4番15号
 (熊本総合鉄工団地内)
 URL : <https://www.kb-m.co.jp/>

担当者 : 前田 一輝
 TEL : 096-382-1302
 Email : kmaeda@kb-m.co.jp