

2025くまもとのづくり商談会 発注案件一覧表

No	会社概要					発注内容	
	所在地	資本金 (万円)	従業員 (事業所)	従業員 (全社)	主要製品	発注案件①	発注案件②
1	新潟県	5430	50	50	太陽電池・半導体・電子部品製造装置の設計、販売、据付、特殊計測装置、精密治具の設計、販売、据付、各自動化・省力機器の設計、販売、据付、ソフト開発及び販売、特定人材派遣	<p>【発注品目】 装置製作一式 【加工内容】 (設計) 【材質】 メカ設計、電気設計、制御設計 【サイズ・重量】 3D CADが望ましい 【数量】 - 【精度】 46 【発注時期】 エンドユーザーと弊社からの要求仕様有り 【必要設備、能力】 1年以内 【面談先への要望】 個別仕様有り 2026年1月～4月の受注可能なキャバ</p>	<p>【発注品目】 装置製作一式 【加工内容】 (製造) 【材質】 組立調整、機体配線、デバッグ、立上げ 【サイズ・重量】 鉄、SUS、樹脂、塩ビ 【数量】 □W(1500～5000)×2000×H(2000～3000) ※2000kg前後 46 【精度】 プロセス部は要求精度有り 【発注時期】 1年以内 【必要設備、能力】 個別仕様有り 【面談先への要望】 ・2026年1月～4月の受注可能なキャバ ・部分受注も可</p>
2	兵庫県	2,000万円	315	315	監視盤、配電盤、各種自動制御盤、受電設備、その他電気制御装置の設計・製作販売・コンピューターソフトウェアの開発・販売	<p>【発注品目】 監視盤、配電盤、自動制御盤、受電設備、各種製缶塗装、組立配線等 【加工内容】 設計～組立 各種製缶塗装、組立配線等 【材質】 SS SUS 【サイズ・重量】 図面による 【数量】 図面による 【精度】 図面による 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 板金加工機、塗装ブース 【面談先への要望】</p>	
3	大阪府	3825	65	77	産業構造物に係る大型金属プレス製品。スピニング成形品	<p>【発注品目】 大型製缶品の製缶一式 【加工内容】 圧力容器の組み立て製缶、タンク製作(溶接) 【材質】 SS400、SUS304、SB450、その他 【サイズ・重量】 φ2000～5000程度のタンクや曲げ製品の溶接 重量は様々 【数量】 1～2基 【精度】 JISの一般製缶構造物による 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 10tクレーン、機械加工が可能であれば(できれば) 【面談先への要望】 現状、困った製品や外注を考えている案件は無いので、長い目で見てお付き合いいただける企業様。今後の営業展開上発生した案件でお見積もりをしていただける企業様</p>	
4	広島県	1000	40	40	半導体部品、自動車部品、工作機械・産業機械部品等 一部組み立てまで	<p>【発注品目】 精密部品の小物の1～ 【加工内容】 旋盤・マシニング・研磨・ワイヤー・焼き入れ・表面処理等 【材質】 鉄・アルミ・SUS・鋳物・銅・真鍮・難削材等 【サイズ・重量】 φ2～φ1200 【数量】 1個～数百個 【精度】 メインは小ロット 百分台、千分台の公差 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 旋盤・マシニング・研磨・ワイヤー・焼き入れ・表面処理等 【面談先への要望】 レスポンスの早いご対応をいただける企業様とのマッチングを希望いたします。</p>	<p>【発注品目】 製缶もの2.3m程度 小ロット多品種が主になります。 【加工内容】 旋盤・マシニング・研磨・ワイヤー・焼き入れ・表面処理等 【材質】 鉄・アルミ・SUS・鋳物・銅・真鍮・難削材等 【サイズ・重量】 手のひらサイズ～1000X2000 【数量】 1個～数百個 【精度】 メインは小ロット 百分台、千分台の公差 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 旋盤・マシニング・研磨・ワイヤー・焼き入れ・表面処理等 【面談先への要望】 レスポンスの早いご対応をいただける企業様とのマッチングを希望いたします。</p>
5	大分県	8000	-	-	デジタル一眼レフカメラ、映像製作機器、ネットワークカメラなど	<p>【発注品目】 機械・治具ユニット 【加工内容】 金属加工・ケース製作・組付け・電気配線 【材質】 金属その他 【サイズ・重量】 50×100×150 【数量】 1台 【精度】 別途 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 特になし 【面談先への要望】 市販部品は自己調達を希望。受注から1～1.5カ月納品を希望。</p>	<p>【発注品目】 加工品 【加工内容】 金属加工、樹脂加工、表面処理、製缶 【材質】 SUS、Cu、AL 【数量】 【精度】 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 【面談先への要望】</p>
6	静岡県	300	21	21	特殊ボルト製造販売 丸物への切削二次加工	<p>【発注品目】 ボルト・リベットへの切削二次加工 【加工内容】 規格品ボルトへの追加加工 【材質】 鉄、ステンレス 【サイズ・重量】 手のひらサイズ 【数量】 数百～数千本 【精度】 0.1～0.2程度 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 旋盤、ボール盤など追加加工できる設備 【面談先への要望】 特になし</p>	<p>【発注品目】 ボルトの製造 【加工内容】 パー材からの全切削によるボルト製造 【材質】 鉄、ステンレス 【サイズ・重量】 手のひらサイズ 【数量】 数百程度 【精度】 一般公差 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 パーフィーター 【面談先への要望】 特になし</p>
7	愛媛県	6,000	235	235	製紙関連機械 不織布・機能紙製造設備 その他産業機械	<p>【発注品目】 機械加工 【加工内容】 マシニング加工、旋盤加工 【材質】 鉄、ステンレス 【サイズ・重量】 中型・大型(車載可能サイズ) 【数量】 1～5 【精度】 普通 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 単品加工 【面談先への要望】 八代市で設備を据付する予定があります。据付中に必要になった手直し加工のできる取引先を探しています。</p>	<p>【発注品目】 各部品 【加工内容】 部品販売 【材質】 ボルト、ベアリング、バルブ、継手、工具等 【サイズ・重量】 【数量】 【精度】 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 【面談先への要望】 八代市で設備を据付する予定があります。据付中に必要になった部品の調達先を探しています。</p>

2025くまもとのものづくり商談会 発注案件一覧表

No	会社概要					発注内容	
	所在地	資本金 (万円)	従業員 (事業所)	従業員 (全社)	主要製品	発注案件①	発注案件②
8	広島県	7,996	300	300	ロストワックス鑄造部品	【発注品目】 多業種の機械部品加工 【加工内容】 マシニング、旋盤 【材質】 ステンレス、鉄系、アルミ 【サイズ・重量】 手のひらサイズ 【数量】 50~300 【精度】 穴径ははめ合いH7程度、幾何公差0.03程度 【発注時期】 一年以内 【必要設備、能力】 三次元測定器もしくは画像測定器 【面談先への要望】	【発注品目】 【加工内容】 【材質】 【サイズ・重量】 【数量】 【精度】 【発注時期】 【必要設備、能力】 【面談先への要望】
9	京都府	1000	45	45	金型部品/金型設計~製作(プレス・インジェクション・ダイカスト)、 自動機部品、自動機設計~製作	【発注品目】 金型部品/金型設計~製作 【加工内容】 (プレス・インジェクション・ダイカスト) 【材質】 フライス、研削、MC、WEDM、EDM 【サイズ・重量】 SKD11、SKH51、粉末ハイス、超硬 【数量】 手の平サイズ~500mm角程度まで 【精度】 多品種少量 【発注時期】 0.001~0.02 【必要設備、能力】 6ヶ月以内 【面談先への要望】 フライス、研削、MC、WEDM、EDM 双方歩み寄れる社風	【発注品目】 自動機部品、自動機設計~製作 【加工内容】 フライス、研削、MC、WEDM、EDM 【材質】 SKD11、SKH51、粉末ハイス、超硬 【サイズ・重量】 手の平サイズ~500mm角程度まで 【数量】 多品種少量 【精度】 0.01~0.05 【発注時期】 6ヶ月以内 【必要設備、能力】 フライス、研削、MC、WEDM、EDM 【面談先への要望】 双方歩み寄れる社風
10	東京都	9900	100	100	自転・公転方式スーパーミキサー 医療用具、医療機械機器の製造、販売 前各号の機械装置を利用した応用分野、技術 に関する業務	【発注品目】 ①ハーネス 【加工内容】 ハーネス加工 【材質】 図面通り 【サイズ・重量】 図面通り 【数量】 10~50個/ロット 【精度】 図面通り 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 左記加工に必要な設備 【面談先への要望】 部材自社調達 (加工部品のみ支給)	【発注品目】 ②ベベルギヤ (ストレート) 【加工内容】 機械加工 【材質】 MC901 【サイズ・重量】 50~100mm 【数量】 10~100個/ロット 【精度】 図面通り 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 左記加工に必要な設備 【面談先への要望】 仕上げ品質 (バリ等)
						【発注品目】 ③外装品 【加工内容】 板金加工 【材質】 SECC、SPCC等 【サイズ・重量】 500~700mm 【数量】 10~30個/ロット 【精度】 図面通り 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 左記加工に必要な設備 【面談先への要望】 表面処理 (指定色塗装)	【発注品目】 ④真空チャンバー 【加工内容】 機械加工 【材質】 SUS304 【サイズ・重量】 650~750mm 【数量】 10個/ロット 【精度】 図面通り 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 左記加工に必要な設備 【面談先への要望】 リーク検査
11	鹿児島県	9320000	200	7402	非鉄金属	【発注品目】 配管工事 【加工内容】 50A~200Aの既設配管の更新 【材質】 SUS/PE 【サイズ・重量】 50A~200A 【数量】 全長約902m 【精度】 - 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 - 【面談先への要望】 ・設計から工事まで一括 (協会の会社含む) での対応を希望します。 ・配管工事が多いため、その分野を得意であることを希望いたします。 ・配管工事以外に、土木工事が対応可能であると、より望ましいです。 (要建設許可証)	【発注品目】 架台更新 【加工内容】 200A~250A配管の架台支柱と歩廊座の更新 【材質】 防食処理 (亜鉛メッキ仕上げ) 【サイズ・重量】 打合せによる 【数量】 打合せによる 【精度】 打合せによる 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 【面談先への要望】 ・設計から工事まで一括 (協会の会社含む) での対応を希望します。 ・配管工事が多いため、その分野を得意であることを希望いたします。 ・配管工事以外に、土木工事などが対応可能であると、より望ましいです。 (要建設許可証)
12	東京都	48,000	400	678	自治体・官公庁向け水処理設備、産業向け水 処理設備	【発注品目】 鋼製加工品 (架台、歩廊、配管サポート等) 【加工内容】 製缶、溶接、機械加工、塗装、メッキ、組立 【材質】 SS、SUS 【サイズ・重量】 約W2.5m×L5m×H1.5m、重量約1~2ton 【数量】 年間10~20ton程度 【精度】 JIS普通公差 粗級~中級 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 屋内クレーン (2.5ton程度) 【面談先への要望】 官公庁向けの納入実績・経験がある業者様をなるべく希望	【発注品目】 【加工内容】 【材質】 【サイズ・重量】 【数量】 【精度】 【発注時期】 【必要設備、能力】 【面談先への要望】
13	広島県	1000	2	20	締結部品、プレス品、切削品、樹脂成型品、 ASSY品の販売及びサプライお客様の要求仕様 に対する加工先アレンジと製品化コーデ ィネート	【発注品目】 プレス品、切削品、樹脂成型品 【加工内容】 金属加工、樹脂加工 【材質】 鉄、ステンレス、アルミ 【サイズ・重量】 依頼する内容にもよりますが5kg以内で結構です 【数量】 少量 【精度】 1/100台 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 【面談先への要望】 小ロット品に対応できるメーカーを探しています。	【発注品目】 【加工内容】 【材質】 【サイズ・重量】 【数量】 【精度】 【発注時期】 【必要設備、能力】 【面談先への要望】

2025くまもとのづくり商談会 発注案件一覧表

No	会社概要					発注内容	
	所在地	資本金 (万円)	従業員 (事業所)	従業員 (全社)	主要製品	発注案件①	発注案件②
14	愛知県	1,000万円	13	13	単品精密加工部品・治工具設計製作・工作機械補修部品	【発注品目】 各種精密機械部品 【加工内容】 切削加工 【材質】 一般鋼材・SUS・アルミ・FC・ 【サイズ・重量】 小物～中物 【数量】 1個～20個 【精度】 0.01～0.02 【発注時期】 6か月以内 【必要設備、能力】 NC旋盤加工・マシニングセンター・研磨・放電加工・ワイヤーカット 【面談先への要望】 低価格、高品質、短納期対応可能な企業への発注	【発注品目】 【加工内容】 【材質】 【サイズ・重量】 【数量】 【精度】 【発注時期】 【必要設備、能力】 【面談先への要望】
15	岩手県	3500	722	722	■金融・流通端末、画像処理機・医療機器等の設計・製造 ■エンターテインメント機器等の設計・製造OEM生産（開発、設計から完成品迄） ■精密通信機部品の製作 ■精密プレス板金仕上げ加工 ■前各項に付帯する一切の業務 ■環境・交通事業	【発注品目】 精密板金、精密製罐（パイプ、厚板等の溶接複合物）、他 【加工内容】 発注品目に係る一通りの加工（抜き、曲げ、溶接、仕上げ、処理、等） 【材質】 主に、鉄、SUS、AL 【サイズ・重量】 案件による 【数量】 1～1,000(案件による) 【精度】 案件による 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 弊社からの指定は特になし。テーブルスポット、溶接スタッド機（自動）、fiber溶接機（ロボット）、五面加工機があれば有利。 【面談先への要望】 Q、C、Dに秀でた企業様をお待ちしております。	【発注品目】 【加工内容】 【材質】 【サイズ・重量】 【数量】 【精度】 【発注時期】 【必要設備、能力】 【面談先への要望】
16	群馬県	490900	302	744	通信機器（ビジネスフォン、通信端末、他）EMS事業（精密プレス金型、金属加工部品、射出成形金型、他）	【発注品目】 プレス金型のブロックパンチの製作、追加工 【加工内容】 研磨（特にすくいのあるパンチ） 【材質】 超硬、SKD11 【サイズ・重量】 先端の厚さ1～30mm程度 【数量】 1～（金型部品のため少量） 【精度】 0.003～0.005mm 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 プロファイル研磨機 【面談先への要望】 実績のご紹介および加工サンプル	【発注品目】 プレス金型の丸形パンチの製作、追加工 【加工内容】 研磨 【材質】 超硬、SKD11 【サイズ・重量】 φ50～150mm程度 【数量】 1～（金型部品のため少量） 【精度】 0.003～0.005mm 【発注時期】 一年以内 【必要設備、能力】 円筒研磨機 【面談先への要望】 実績のご紹介および加工サンプル
17	熊本県	5000	150	230	ダム・河川用水門、除塵設備	【発注品目】 架台等 【加工内容】 重防食塗装 【材質】 SS400他 【サイズ・重量】 3m×3m程度 【数量】 発注Lot/50～100㎡程度 【精度】 物件による 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 プラスト設備（協会会社でも可）、エアレス塗装機 等 【面談先への要望】 重防食塗装（C-2系、C-5系）施工実績があると望ましい。ISO取得されていると望ましい。	【発注品目】 【加工内容】 【材質】 【サイズ・重量】 【数量】 【精度】 【発注時期】 【必要設備、能力】 【面談先への要望】
18	東京都	1000	9	9	非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売。アルミセンターレス材の在庫販売	【発注品目】 切削加工品 丸物 【加工内容】 CNC自動旋盤 【材質】 NC旋盤加工 【サイズ・重量】 鉄系がメイン 【数量】 他にSUS材mアルミ等 【精度】 φ5～φ32程度 【発注時期】 数個～500個/ロット 【必要設備、能力】 1000個/ロットもあり 【面談先への要望】 1/100程度 6ヶ月以内 CNC自動旋盤、NC旋盤、検査機器 見積回答、納期回答のレスポンスタイム	【発注品目】 【加工内容】 【材質】 【サイズ・重量】 【数量】 【精度】 【発注時期】 【必要設備、能力】 【面談先への要望】
19	長崎県	2000	32	153	配電盤（高圧・低圧）、制御盤 鋳造（FC・FCD）・機械加工 梱包（木枠梱包・強化ダンボール・スチール）	【発注品目】 ダクティル鋳物 過給機補機 【加工内容】 切削及び穴加工 【材質】 FCD450 【サイズ・重量】 φ1000 500kg 【数量】 5～10個 【精度】 5/100 【発注時期】 一年以内 【必要設備、能力】 立マシニング、横マシニング、ボール盤 他 【面談先への要望】	【発注品目】 【加工内容】 【材質】 【サイズ・重量】 【数量】 【精度】 【発注時期】 【必要設備、能力】 【面談先への要望】
20	広島県	2,000	90	110	特殊鋼の販売及び各種機械加工	【発注品目】 切削加工品 【加工内容】 旋盤、マシニング加工 【材質】 SS、SUS、AL 【サイズ・重量】 小物から大物まで 【数量】 1個～ 【精度】 図面に準ずる 【発注時期】 6か月以内 【必要設備、能力】 旋盤、複合旋盤、マシニング、5軸加工機 【面談先への要望】 多品種小ロット対応可能な企業様	【発注品目】 製缶加工品 【加工内容】 溶接、機械加工 【材質】 SS、SUS、AL 【サイズ・重量】 小物から3000L程度まで 【数量】 1個～ 【精度】 図面に準ずる 【発注時期】 6か月以内 【必要設備、能力】 溶接、マシニング、5面加工機、横中、ターニング 【面談先への要望】

2025くまもとのづくり商談会 発注案件一覧表

No	会社概要					発注内容	
	所在地	資本金 (万円)	従業員 (事業所)	従業員 (全社)	主要製品	発注案件①	発注案件②
21	福岡県	3000万円	5	130	工業用機械部品、半導体製造装置部品	【発注品目】 角物、丸物 【加工内容】 旋盤、マシニング 【材質】 鉄、アルミ、SUS 【サイズ・重量】 手のひらサイズからφ1000以下まで 【数量】 少量多品種 【精度】 0.01まで 【発注時期】 6か月以内 【必要設備、能力】 旋盤、マシニング 【面談先への要望】 特に鉄製品を安価で加工できる加工先を探しております。※熱処理も入る場合有	【発注品目】 丸物 【加工内容】 旋盤 【材質】 SS400、S45Cなど 【サイズ・重量】 φ400以下 【数量】 量産月100個以上 【精度】 0.01まで 【発注時期】 一年以内 【必要設備、能力】 量産対応可能設備 【面談先への要望】 量産品ですがかなり安価です。海外調達でないで厳しい案件となります。
22	福岡県	10,000	415	533	米飯加工機械・食品機械全般及び製菓、製パン機械	【発注品目】 精密板金部品 【加工内容】 薄物板金 (t0.1~t2) 中物板金 (t2~t6) 【材質】 SUS304・SS 【サイズ・重量】 50mm口~1000mm口以内 【数量】 1ヶ~5ヶ単位 (単発品・継続品あり) 【精度】 一般公差 【発注時期】 一年以内 【必要設備、能力】 レーザー、プレス、焼け取り設備 Tig溶接 (yagu・ファイバー可) 【面談先への要望】 機械加工部品の調達能力(ヒン、カーなど)があれば尚よい	【発注品目】 機械加工部品 【加工内容】 フライス・旋盤加工 【材質】 SS・SUS304・AL52・BS 【サイズ・重量】 フライス 50mm口~1000mm口の範囲、旋盤 φ10~φ30×300Lの範囲 【数量】 1ヶ~5ヶ単位 (単発品・継続品あり) 【精度】 一般公差 【発注時期】 一年以内 【必要設備、能力】 旋盤・マシニング・フライス・ワイヤー・スロッター・キーンター・複合機 等 【面談先への要望】 溶接まで可能であれば尚よい
23	愛媛県	1000	35	35	精密機械加工部品	【発注品目】 精密機械加工部品 【加工内容】 半導体製造装置部品、試作開発品、難削材加工品、3D形状品、他 【材質】 鉄、アルミ、ステンレス、チタン、ハステロイ、インコネル、モリブデン、タングステン、樹脂材料、他 【サイズ・重量】 手のひらサイズから1,000mmを超えるものまで 【数量】 多品種少量 【精度】 一般公差からミクロンオーダーまで 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 できれば、マシニングセンター、NC旋盤、複合機(5軸)、円筒研磨、三次元測定機、3D-CAD、CAM、などの所有が望ましい 【面談先への要望】 お互いを受注できる協力企業様を求めています。それぞれが持つ顧客からのニーズに対し、キャパオーバーや能力不足などの理由で対応できなかった案件を問題視し、対等な立場で協力体制をとることで対応幅を増やし「受注における機会損失」を減らそうと考えます。切削加工に限らず、独自の技術を展開されている企業様も興味がおありでしたらお話をさせて下さい。	【発注品目】 【加工内容】 【材質】 【サイズ・重量】 【数量】 【精度】 【発注時期】 【必要設備、能力】 【面談先への要望】
24	福岡県	4500	73	73	熱交換器、ユニットクーラー、空調機器販売	【発注品目】 ケーシング 【加工内容】 板金加工、穴加工、溶接 【材質】 亜鉛引鋼板、SUS304、アルミ、ZAM、etc 【サイズ・重量】 5×10mmまで 【数量】 1~ 【精度】 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 レーザー、タレパン、プレスブレーキ、各種溶接機 【面談先への要望】 できれば大物5×10mサイズができる企業	【発注品目】 配管 【加工内容】 座ぐり、穴あけ、開先 【材質】 銅、SUS、アルミ、鉄 【サイズ・重量】 手の平サイズ~1mくらいまで 【数量】 1~ 【精度】 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 NC旋盤、マシニングセンター 【面談先への要望】 できれば溶接までできる企業
25	山口県	43900	150	200	空気・ガスコンプレッサ・真空ポンプ	【発注品目】 硬質クロムメッキ施工 【加工内容】 シリンダ内径面へ硬質クロムメッキ施工+ホーニング仕上 【材質】 FC250 FCD500 【サイズ・重量】 内径φ50~500・シリンダ重量約100~2000kg 【数量】 1~4ヶ程度 【精度】 H8 【発注時期】 6か月以内 【必要設備、能力】 硬質クロムメッキ対応設備、ホーニング盤 【面談先への要望】	【発注品目】 小ロット多品種機械加工品全般 【加工内容】 様々 【材質】 鉄・SUS(鍛造・鋳物含む)等 【サイズ・重量】 約1~20kg 【数量】 1ヶ~ 【精度】 ~H8(h8) 【発注時期】 6か月以内 【必要設備、能力】 旋盤他 【面談先への要望】

2025くまもとのづくり商談会 発注案件一覧表

No	会社概要					発注内容	
	所在地	資本金 (万円)	従業員 (事業所)	従業員 (全社)	主要製品	発注案件①	発注案件②
26	東京都	1414600	11,039	11,039	機械部品の全般加工 ①金属部品(切削) ②金属部品(旋盤) ③金属部品(板金・シム) ④非金属部品(樹脂・ゴム・断熱板)	【発注品目】 FA機械部品 【加工内容】 ①板金 【材質】 板金加工 【サイズ・重量】 鉄・圧延鋼板、アルミ、SUS 【数量】 □2400以下 【精度】 多品種少量(メイン数量:1~2個) 【発注時期】 板金一般公差・精密板金 【必要設備、能力】 6か月以内 【面談先への要望】 レーザー加工機、ベンディング加工機	【発注品目】 FA機械部品 【加工内容】 ②金属丸物 【材質】 旋盤加工 【サイズ・重量】 鉄、アルミ、SUS、特殊鋼など 【数量】 軸径φ3~φ800、L寸最大3,000mmまで 【精度】 多品種少量(メイン数量:1~2個) 【発注時期】 1/100程度まで可 【必要設備、能力】 6か月以内 【面談先への要望】 汎用フライス(縦横)、NCフライス、CNCフライス、5軸MC 汎用旋盤、円筒研削
						【発注品目】 FA機械部品 【加工内容】 ③金属角物 【材質】 フライス加工 【サイズ・重量】 鉄、アルミ、SUS、特殊鋼など 【数量】 400以下、400~700、700以上 【精度】 多品種少量 【発注時期】 1/100程度まで可 【必要設備、能力】 6か月以内 【面談先への要望】 汎用フライス、NCフライス、5軸MC、ワイヤカットなど	【発注品目】 FA機械部品 【加工内容】 ④樹脂切削 【材質】 切削・旋盤加工 【サイズ・重量】 エンプラなど 【数量】 (別途) 【精度】 多品種少量 【発注時期】 6か月以内 【必要設備、能力】 【面談先への要望】
27	岡山県	884600	3000	6000	船用ディーゼルエンジン、湾岸クレーン、産業機械の製造	【発注品目】 大型熱交換器部品&設備、コンプレッサー部品 【加工内容】 薄板大型製缶溶接、特殊材加工品 【材質】 SS400&ステンレス(製缶) ステンレス&Ti&Zr(機械加工) 【サイズ・重量】 製缶:100kg~5000kg 機械加工:1トン未満 【数量】 1~3個/種 【精度】 一般機械公差 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 製缶:クレーン能力10トン以上 【面談先への要望】 機械加工:5面加工機、横中ぐり盤、旋盤	【発注品目】 蒸気タービン、ガスタービン関係部品 【加工内容】 機械加工、研削、ワイヤー・型彫り放電加工など 【材質】 鋳鋼、ステンレス、Ni基耐熱合金など 【サイズ・重量】 数グラム~1トン 【数量】 1~10個 【精度】 0.02~0.2mm 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 横中ぐり盤、立旋盤、五軸MC、平面研削盤、ワイヤー・型彫り放電加工機 【面談先への要望】
28	福岡県	49,000	約250	約400	電気ホイスの製造、販売、保守サービス キヤードモータの製造	【発注品目】 製缶部品 【加工内容】 枠、巻胴 【材質】 SS材、鋼管材 【サイズ・重量】 約10kg~約1,000kg 【数量】 1~10個/ロット 【精度】 JIS規格 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 マシニング、横中ぐり盤、他 【面談先への要望】	【発注品目】 鋳物 【加工内容】 鋳物加工 【材質】 FC200、FC250、FCD400、FCD600 【サイズ・重量】 約50kg~約500kg 【数量】 1~10個/ロット 【精度】 JIS規格 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 マシニング、横中ぐり盤、他 【面談先への要望】
29	京都府	8000	245	245	樹脂・アルミ・金属・その他切削加工	【発注品目】 機械加工・切削加工 【加工内容】 金属溶接・製缶加工・樹脂切削加工(大型旋盤加工) 【材質】 樹脂・アルミ・金属 【サイズ・重量】 製品サイズ様々 (手配図面による) 【数量】 多品種少量 【精度】 (量産もあり) 【発注時期】 図面要求精度による 【必要設備、能力】 見積り後、納入次第 【面談先への要望】 別途打合せ 製品サイズ様々あるため各種機械加工設備 自社制作・外注製作 可→但し自社内にて品質検査を確実に実施されること	【発注品目】 【加工内容】 【材質】 【サイズ・重量】 【数量】 【精度】 【発注時期】 【必要設備、能力】 【面談先への要望】
30	鹿児島県	2000	57	57	サークルフィーダ(粉体供給機)	【発注品目】 井形補強、ホッパー 【加工内容】 製缶 【材質】 SS400/SUS304 【サイズ・重量】 2000×2000、φ2000~φ1200×3000h 【数量】 未定 【精度】 ねじれ、歪みなど社内規定あり 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 特になし 【備考】 その他、□1000mm程度の機械加工案件もあり	【発注品目】 回転軸 【加工内容】 キー溝加工他 【材質】 SS400/SUS304 【サイズ・重量】 φ120~350程度 【数量】 未定 【精度】 あり 【発注時期】 時期未定 【必要設備、能力】 キースロッター、大型旋盤 【面談先への要望】 できれば材料込み全加工希望