

令和7年度

九州・中国7県合同広域商談会

受注企業概要書

【鹿児島県 29社】

(公財)かごしま産業支援センター

企業名をクリックすると、該当ページにジャンプします。

- No.1 …… (株)アクシス
- No.2 …… (株)アルプスエステック
- No.3 …… (株)一吉工業
- No.4 …… エトー(株) 鹿児島工場
- No.5 …… (株)エフエー
- No.6 …… (株)大木
- No.7 …… (株)大迫精機
- No.8 …… 鹿児島ケース(株)
- No.9 …… 鹿児島精機(株)
- No.10 …… 加治木産業(株)
- No.11 …… (株)キンコー
- No.12 …… (株)クリエート技研
- No.13 …… (株)KOGEN
- No.14 …… (有)サンリツ電機
- No.15 …… (有)サンワ技研
- No.16 …… (株)JISOK
- No.17 …… (株)省力化技研
- No.18 …… 瀬涯機工(株)
- No.19 …… (株)セノメタル
- No.20 …… (有)トライメック
- No.21 …… (株)中川製作所 樋脇工場
- No.22 …… (株)南光 ※5ページ
- No.23 …… (株)パーツ精工
- No.24 …… (株)藤田ワークス
- No.25 …… (株)プランテムタナカ
- No.26 …… (株)峯技研
- No.27 …… 八幡金属(株) 国分工場 ※2ページ
- No.28 …… (株)ライラック
- No.29 …… (株)レゾナック・オプトエレクトロニクス鹿児島

鹿児島県参加予定企業29社 加工対応一覧

大分類		自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理	電気・電子・制御						表面処理		プラント																		
ページ	企業名	機械設計	電気設計	大物 □1M～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				切削	成形		製作	制御	基板実装	ソフト開発	ハーネス	検査業務	メッキ	亜鉛メッキ	設計	製缶	溶接	压力容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨加工	据付										
1	(株)アクシス				●	●	●							●		●	●	●	●																														
2	(株)アルプスエステック				●	●	●									●	●	●	●																														
3	(株)一吉工業	●	●																																														
4	エトー(株) 鹿児島工場						●																																										
5	(株)エフイー	●	●			●																																											
6	(株)大木																							●	▲	▲	●	●			●	●	●	●	●														
7	(株)大迫精機				●	●	●												●																														
8	鹿児島ケース(株)					●	●	●	●	●	●																																						
9	鹿児島精機(株)	●				●	●										●		●	●		●																											
10	加治木産業(株)			●	●	●	●		●								●		●	●																													
11	(株)キンコー					●	●							●	●	●	●	●	●	●																													
12	(株)クリート技研			▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲			●	●	●	●	●	●	▲		▲																											
13	(株)K O G E N				●	●	●										▲	▲	▲			▲																											
14	(有)サンリツ電機																						●									●												●					
15	(有)サンワ技研				●	●	●									●	●	▲	●			▲																											
16	(株)J I S O K																															●																	
17	(株)省力化技研	●	●		●	●													●	●																													
18	瀬涯機工(株)	●	●	●	●	●				●				●			●		●	●																													
19	(株)セノメタル			●	●	●													▲			▲																											
20	(有)トライメック				●	●	●									●																																	
21	(株)中川製作所 樋脇工場			●	●	●																																											
22-1	(株)南光 本社精機課			●	●	●	●																																										
22-2	(株)南光 本社製造部							●	●	●	●	●																																					
22-3	(株)南光 志布志工場	●		●	●	●								●			●																																
22-4	(株)南光 隼人工場				●	●	●												●																														
22-5	(株)南光 川内工場																							●	●	●																							
23	(株)パーツ精工				●	●	●									●		●	●		●																												
24	(株)藤田ワークス				▲	▲	▲	●	●	●▲	●											●▲																											
25	(株)プランテムタナカ																						▲																										
26	(株)峯技研					●	●	●	●	●	●											▲																											
27-1	八幡金属(株) 部品加工部門				●	●	●		●					●		●	●		●	●																													
27-2	八幡金属(株) プレス部門											●																																					
28	(株)ライラック																							●																									
29	(株)レゾナック・オプトエレクトロニクス鹿児島																						●	●			●	●																			●		

企業名	株式会社アクシス					代表者	久保 昂平		
本 社 所在地	〒 895-1203 鹿児島県薩摩川内市樋脇町市比野9508（工場）					敷地面積	1,000 m ²		
						建屋面積	600 m ²		
TEL	0996-38-2050				URL	http://www.jp-axis.com/			
FAX	0996-38-1866				E-MAIL	info@jp-axis.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成4年4月	資本金	1,000 万円	
	1	10	4	15					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
金型 精密機械加工品 各種金型・プレス品販売 各種自動機・製品販売			金型設計製作 精密機械加工（微細加工） 研究開発試作部品 各種組立				大手・中堅電機メーカー 大手・中堅自動車部品メーカー 各金型メーカー 各自動機メーカー		
ISO 取得状況	ISO 9001：2010年3月取得				連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 久保 昂平	連絡先	0996-38-2050	
加工材質	鉄、アルミ、ステンレス、超硬、セラミック、樹脂、コパール、インコネル、チタン、ニッケル等								
加工精度	MC・Fは10μ（品物によって5μ～可能）、0.05の細穴加工可能、W・Gは2μ以内が可能								
資格・特徴 企業PR	現在、微細加工にも取り組んでいます。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	大隈豊和 560×410×410	4	タッピングボール盤	日立 Φ13 湖東製作所 横型	3
	森精機 800(1000)×510×510		油圧プレス	マテックス 5t	1
NCフライス盤	静岡 750×450×400	2	超音波グラインダー	ミニター	1
フライス盤	日立 710×300×400	1	TIG溶接機	日立	1
成形研削盤	岡本/三井 450×180/480×200	3	コンプレッサー	KOBELCO	2
平面研削盤	岡本 600×400	1	CAD/CAM	C&Gシステムズ/MASTERCAM	4
ワイヤーカット/放電加工機	西部/シャルミ 500×350×250/750×500×350	4	超音波洗浄機	カイジョー	1
NC旋盤	滝澤 Φ360	1	3次元測定器/工具顕微鏡	キーエンス/ミットヨ/トプコン	3
卓上旋盤	北村 Φ12	2	リアハイト	ミットヨ 600	1





マシニングセンター加工

金型設計製作

ワイヤーカット加工


加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）


内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	▲	▲	▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲		●		●	●	●	●	▲		▲

企業名	株式会社アルプスエステック				代表者	刀原 精		
本 社 所在地	〒 899-6403 鹿児島県霧島市溝辺町三縄578-6 久留味川工業団地				敷地面積	9,776 m ²		
					建屋面積	2,098 m ²		
TEL	0995-59-1800			URL	http://www.alps-eg.com/			
FAX	0995-59-1212			E-MAIL	yoshimitsu@alps-stech.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成17年11月	資本金	6,000 万円
		67	13	80				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
液晶製造装置部品 真空装置製造装置部品 太陽電池製造装置部品 遊戯機器、フィルム加工品 マイクロプラスト加工品 他			精密機械加工部品の製作 マイクロプラスト加工品の製作 プラスト装置、遊戯機器及び周辺装置の製作 各種装置、装置部品の設計及び製作 大小フィルム印刷及び形状加工			(株)アルプスエンジニアリング		
ISO 取得状況	ISO 9001（H19年8月取得） ISO14001（H19年8月取得）			連 絡 担当者	職名	生産技術部		
					氏名	吉満 力	連絡先	0995-59-1800
加工材質	鉄、アルミ、ステンレス、銅、セラミックスなど							
加工精度	5ミクロン単位まで対応可能							
資格・特徴 企業PR	たゆまぬ技術の研鑽、新技術と高品質で喜ばれる商品づくり。 国際的感覚で価値ある商品の開発を目指します。 一級技能士（普通旋盤1名、数値制御旋盤5名、マシニングセンタ5名、円筒研削盤1名）							


主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニングセンター	東芝機械 NX76	1	CNC旋盤	オークマ LB3000EX、4000など	12
	東芝機械 BTD-200QF、QH	2		オークマ LB400、LB15	3
立型マシニングセンター	OKK MCV-660	1		オークマ GENOS L250	4
	OKK MCV-410	1	CNC自動旋盤	スター精機 SB-20R TypeG	1
	OKK VM53R	2	型彫・ワイヤー放電加工機	SEIBU M750S、三菱 SV12PM	5
5軸立型MC加工機	OKK VC-X500	3	円筒研削盤	JTEKTなど	4
	三井精機 Vertex55XⅡ、Ⅲ	3	平面研削盤	ナガセインテグレックスなど	5
	三井精機 Vertex75X	1	ロータリー研削盤	東京精機など	3
複合機	森精機 NTX2000/1500SZ	1	溶接機、レーザー溶接機	ダイヘン、パナソニックなど	6
高速立型MC加工機	東芝機械 F-MACH442	1	三次元測定機	東京精密	3
立型マシニングセンター	ロボドリル	6	超精密マシニングセンタ	芝浦機械 UVM-700C	1



森精機 NTX2000/1500SZ



製缶加工品



精密部品

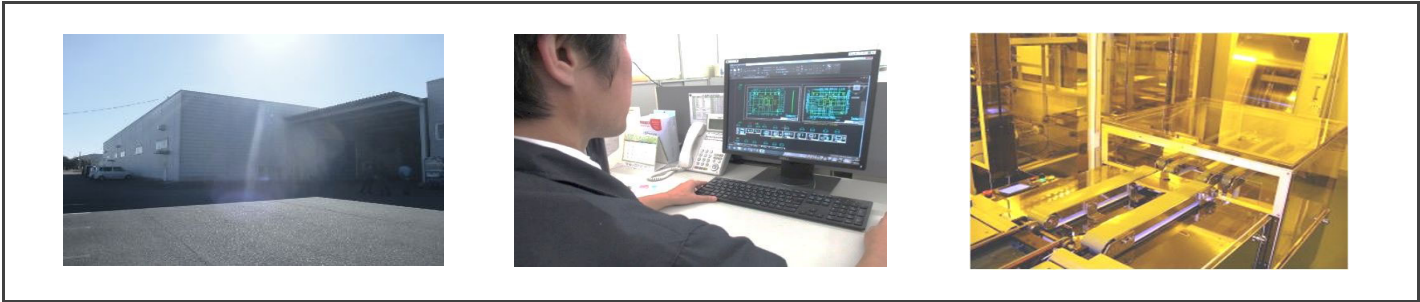
加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	▲	▲	▲	●	●	●									●	●	●	●			▲

企業名	株式会社一吉工業				代表者	荒牧 睦		
本 社 所在地	〒 870-0917 大分県大分市高松1丁目9番15号				TEL	097-594-0144		
					FAX	097-552-5500		
工場等 所在地	〒 899-6404 【 鹿児島テクニカルセンター 】 鹿児島県霧島市溝辺町麓329番地4号				TEL	0995-64-1077		
					FAX	0995-64-1078		
敷地面積	3,000 m ²				URL	https://144.co.jp/		
建屋面積	2,045 m ²				E-MAIL	kagoshima-div@144.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和51年8月	資本金	1,000 万円
	3	17	3	23				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
各種産業装置の設計・製作 設備、装置のメンテナンス 制御系電気・ソフト・設計・製作 各種加工部品 一般貨物自動車運送業			設 計（機械・回路・制御） 製 作（部品・組立・機配・盤） 現 地（保守・セットアップ・解体・移設・搬出入） 修 理（定期メンテナンス、設備トラブル対応他） 物 流（工場内、外物流・梱包）			(株)東芝セミコンダクター&ストレージ社 アルバックグループ (株)アムコー・テクノロジー・ジャパン (株)リコーグループ		
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 統括本部 氏名 大山 日出 連絡先 0995-64-1077		
加工材質	AL、SUS、SS、樹脂 他							
加工精度	お客様の要求精度に対応							
資格・特徴 企業PR	物流会社で立上し、お客様のご要望にお応えし設計から製作、現地、保守メンテまで一貫した体制で製品を提供しております。 未経験の新たな分野でも積極的にトライしております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
組立ルームM①	W12m × L15m × H3.5m	1	貨物トラック	4t ウイングエアサス車	1
組立ルームM②	W10m × L10m × H3.0m	1	クレーン能力	1t	2
組立ルームY③	W16m × L18m × H7.0m	1	ハンドリフター	CP-20S-107	7
組立ルームY④	W16m × L18m × H7.0m	1	フォークリフト	2.0t	1
組立ルームY⑤	W14m × L25m × H7.0m	1	フォークリフト	4.0t	2
組立ルームY⑥	W17m × L12m × H7.0m	1	旋盤、フライス盤	汎用	2
組立ルームY⑦	W16m × L16m × H7.0m	1	ボール盤		1
CAD	Auto-CAD (2D)	3	一般現場作業工具	一式（解体、搬入）手工具類	1
	Solid-Warks (3D)	1	クリーンルーム用機材	一式（解体、搬入）手工具類	1
各種測定機器	石定盤・ブロックゲージ各種等	1	トレーニングセンター	機械組立の基礎知識他	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲						▲	▲	▲	▲		▲

企業名	株式会社エフイー					代表者	加賀 広大		
本 社 所在地	〒 899-2201 鹿児島県日置市東市来町湯田5839-17					敷地面積	4,313 m ²		
						建屋面積	626 m ²		
TEL	099-246-6039				URL	http://www.fa-inc.co.jp/			
FAX	099-274-5011				E-MAIL	info@fa-inc.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成5年7月2日	資本金	300 万円	
	9	3	4	16					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
各種自動機的设计、製作、メンテナンス及び制御			生産/検査設備的设计、部品加工及び製作・組立 上記設備の制御プログラム作成メンテナンス及び改造				京セラ(株) 他		
ISO 取得状況	ISO 9001（2005年 8月 取得） ISO14001（2011年12月 取得）				連 絡 担当者	職名 代表取締役社長 氏名 加賀 広大 連絡先 099-246-6039			
加工材質	アルミ、SUS、鉄								
加工精度									
資格・特徴 企業PR	お客様の生産/検査に必要な設備、治工具等の構想/設計/製作/導入/保守/改造等の御要望に対応します。 顧客要求に適合したグローバルな“物造り”を推進しています。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	α-D21MiB5	1	CAD	IJCAD	5
マシニングセンター	M-V5CN、ecoMil-1100v	2		3D CAD	7
自動旋盤	TAC-510	1	フォークリフト		2
NCフライス盤	AN-SRN	2	ハンドリフト	BE-H400-15	1
ボール盤	B23RH	1	タッチパレット		3
丸ノコ盤	Petty work 300	1	コンプレッサー	CM8BD-6	2
コンタマシン	L-900	1			
溶接機		2			



本社工場



第3工場



加工室

加工状況一覽

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

[illegible]

企業名	株式会社大木				代表者	大木 洋平			
本 社 所在地	〒 891-0122 鹿児島県鹿児島市南栄2丁目7-8				敷地面積	3,991 m ²			
					建屋面積	2,384 m ²			
TEL	099-268-5687			URL	http://www.ooki.ecnet.jp/				
FAX	099-268-5775			E-MAIL	k-ooki@alpha.ocn.ne.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和24年4月	資本金	2,500 万円	
		66	28	94					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先			
ガス切断 シャーリング プレス加工 ベンダー加工			レーザー切断 タレパン加工 ロール加工 各種タンク コンペア 他			鋼材販売 ステンレス鋼販売 鋼材及びステンレス加工 製缶 鋼構造物 金物 機械器具 各種プラント			旭鉄工(株) 三友機器(株) (株)松下商店 ダイフク(株) 南国殖産(株)
ISO 取得状況				連 絡 担当者	職名 取締役工務部長 氏名 西 和美	連絡先 099-261-7773			
加工材質	鉄（SS400）、ステンレス（SUS304、316他）、アルミ 他								
加工精度	機械、製缶製作一般公差範囲内								
資格・特徴 企業PR	鹿児島県知事許可（鋼構造・機械器具設置・建築業）								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー切断機	LMRV-TF4000	2	ギャップシャーリング	4尺	1
	FMR II-TI6000	2		10尺	1
ブレーキプレス	10尺	3		GS-13050	1
	4尺	1		GS-1312	1
油圧プレス	250t	2	ベンディングローラー	10尺	3
	100t	1	シャーリング	M3045 他	4
アイアンワーカー	IW60	1	自動ガス切断機		5
ターレットパンチプレス		1	クレーン設備	2.8t 他	21
ビームワーカー		1			
アングルベンダー		1			



蒸留器



ステンレスタンク



コンペア

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御						表面処理		プラント								副資材関係				
	製作	制御	基板 実装	ソフト 開発	ハーネス	検査 業務	メッキ	亜鉛 メッキ	設計	製缶	溶接	圧力 容器	タンク	コンペア	配管	鉄骨 加工	据付	印刷	ダン ボール	化粧箱	運輸
対応							▲	▲	▲	●	●		●	●	●	●	●				

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
バーフィード付 5軸複合加工機	INTEGREX i-200S 1000U (Φ250まで)	1	鋸盤	AMADA H250-SA	2
			超音波洗浄装置	VT-105HS	1
マシニングセンター	NV4000 DCG 他, 5軸加工機	7	洗浄装置	HCH-301K	1
NC自動盤	M50SY-3 他 (Φ0.3～Φ50)	13	画像測定器	KEYENCE 1M-HIE	1
NC旋盤	NEXUS200 他 (Φ10～Φ200)	7	測定顕微鏡	ニコン	3
汎用旋盤 他		3	工具顕微鏡	DP-E1 / MM-40	4
卓上グラインダ		3	CNC三次元測定機	Mitutoyo MISTAR555	1
卓上ボール盤		4			




加工状況一覧

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応				●	●	●									▲	▲	▲	●		▲	


加工状況一覧													(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)								
内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	●				●	●	▲	▲							●	▲	●	●		●	

企業名	加治木産業株式会社				代表者	真辺　ひとみ		
本　社 所在地	〒 899-5201 鹿児島県始良市加治木町西別府2427				TEL	0995-62-3456		
					FAX	0995-62-3882		
工場等 所在地	〒 899-5652 鹿児島県始良市平松3616-1				TEL	0995-67-8188		
					FAX	0995-67-7031		
敷地面積	11,460　㎡				URL	http://kajiki-sangyo.jp		
建屋面積	9,650　㎡				E-MAIL	kajikisangyo-seiki@h9.dion.ne.jp		
従業員	(開発/組立)	(製造)	(間接他)	合計	創業日	昭和48年4月	資本金	1,000　万円
	7	12	9	28				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械部品加工・板金加工・溶接 機械装置組立・電気制御盤配線（請負） 生産設備保守点検・メンテナンス			マシニングセンター・NC旋盤による切削加工 平面研磨,成型研磨、真空配管TIG溶接、 溶接2次加工			半導体装置メーカー 食品関連装置メーカー 外壁ゴンドラメーカー 鉄道車両メーカー		
ISO 取得状況	ISO 9001　認証取得				連　絡 担当者	職名　工場長 氏名　山本　浩三 連絡先　0995-67-8188		
加工材質	ステンレス、アルミ、鉄、銅、真鍮							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位							
資格・特徴 企業PR	弊社は成型研削に特化し、側面研磨、R研磨、溝研磨を得意としております、溝幅0.2～可能　精度2ミクロン　～ 若手次世代を中心にあきらめない加工技術、お客様に感動していただけるモノづくりに挑戦しています、 企業の発展と共に人間性も高め成長していく企業です。							


主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	CMX600V 森精機	1	平面研削盤	PSG64DX 岡本	1
	ecoMill 600V 森精機	1		PFG-500CL 岡本	1
	Durvertical 5100 森精機	1	高精密成型研削盤	MEISTER-V3	1
	VM7Ⅲ OKK	1	超精密成型研削盤	WINSTAR FUNUC 32i	1
	SV-50 森精機	2	レーザー加工機	LC1212A アマダ	1
CNC複合旋盤	LB3000EX Ⅱ オークマ	1	プレスブレーキ	RG80S アマダ	1
CNC旋盤	LB-300 オークマ	1	ワイヤーカット機	α-OiE370X270 ファナック	1
	SL-21 森精機	1	ワイヤーカット機	ROBOCUT α-C400ic	1
		1	TIG溶接機	ADGP300GP 日立	2



研削工程



溶接工程

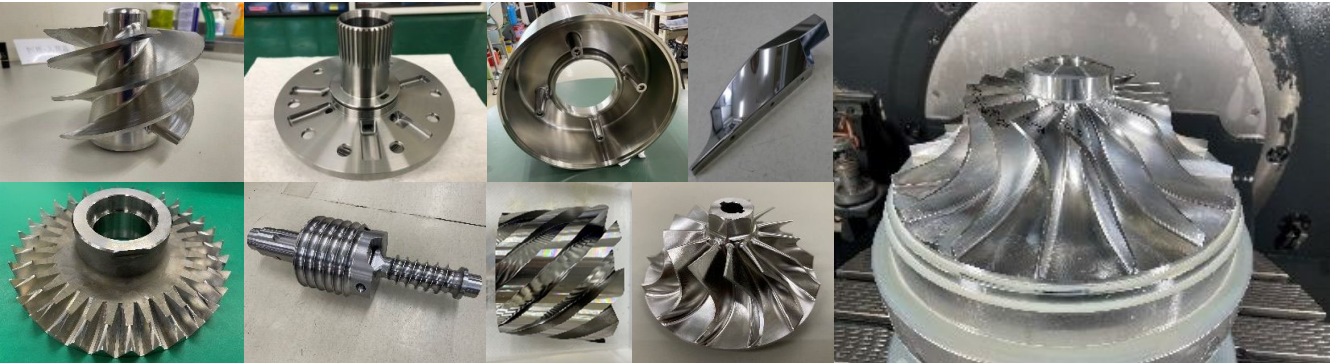


精密加工部品

加工状況一覧											(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)										
内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	▲	▲	●	●	●	●	▲	●	▲	▲						●	▲	●	●	▲	▲

企業名	株式会社KOGEN					代表者	山元 光二			
本 社 所在地	〒 899-2101 鹿児島県いちき串木野市湊町883番地2					敷地面積	1,734 m ²			
						建屋面積	473 m ²			
TEL	0996-51-9075				URL	https://www.hp-kogen.com/				
FAX	0996-41-3360				E-MAIL	kyouyu-ad@hp-kogen.com kogen_ky@yahoo.co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成28年12月	資本金	600 万円		
		3	1	4						
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先			
金型治工具 装置主要部品 設備主要部品 航空・宇宙関連部品 その他 特殊（試作、開発）案件			最新の加工設備と試作開発分野の部品製作で培った高精度に仕上げる輪郭形状加工技術が強みです。 また、DMGMORI製CTXbeta2000TC（大型同時5軸制御複合加工機）を所有しております。 細穴加工Φ0.08まで可能。				エネルギー事業関連メーカー 半導体関連メーカー 航空・その他			
ISO 取得状況	グループ本社の能勢鋼材(株)（大阪）を通して頂く事でJISQ9100／JISQ9001の民間航空機まで対応が可能です。				連 絡 担当者	職名 代表取締役社長 氏名 山元 光二	連絡先 0996-51-9075			
加工材質	鉄全般、βチタン、アルミ、銅、ステンレス、（ハステロイ、インコネルは丸物に限る）									
加工精度	切削精度±0.005／研削精度±0.003									
資格・特徴 企業PR	ドイツ製の芯間2m・同時5軸制御ターニングセンタやマシニングを用いて複雑形状3D加工が可能です。（150kgまで） また、同業他社との協力体制で、生材から熱処理後の仕上げ研磨などの加工まで一貫生産が可能です。 部品設計において、CADによるトポロジー最適化が可能。強度を保持しつつ、既存品の更なる軽量化に貢献致します。									

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
同時5軸制御 複合加工機	DMGMORI、CTX beta 2000TC シーメンス同時5軸制御 芯間 2,000mm	1	精密工具研削盤	日本精密、EG-100 X/Z/C軸スケール付き	1
同時5軸制御 マシニングセンター	DMGMORI、DMU50 X/Y/Z稼働範囲 600/560/510mm	2	同時5軸制御CAM	hyperMILL 5AXIS ESPRIT（インペラモジュール等付属）	1 1
高速マシニングセンター	Sodick UH430L DMGMORI、CMX600V	各1	CAD	SOLIDWORKS premium 設計から各種構造解析、 また、トポロジー最適化も可能です。	3
NCフライス盤	牧野フライス、AVNC-74 X/Y/Z稼働範囲 710/400/360mm	1			



守秘義務により掲載出来ないものが殆どで、掲載画像より遥かに高精度・難形状の物を加工しております。まずはお問い合わせ下さい。

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲		▲				▲	▲	▲			▲

企業名	有限会社サンリツ電機				代表者	菊永 治人		
本 社 所在地	〒 891-0150 鹿児島県鹿児島市坂之上5丁目21番2号				敷地面積	244 m ²		
					建屋面積	228 m ²		
TEL	099-262-0562			URL	https://www.sanritsudenki.jp/			
FAX	099-262-0674			E-MAIL	info@sanritsudenki.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成5年1月	資本金	300 万円
	1	1	1	3				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
自動制御盤設計・製造・施工 シーケンサソフト設計 電気計装工事 プラント工事 機器、設備の設置工事・モーターの修理						(株)マツオ (株)丸和工業 (株)大脇エンジニアリング (株)南光		
ISO 取得状況				連 絡 担当者	職名 営業技術 氏名 菊永 真 連絡先 099-262-0562			
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	建設業許可番号：鹿児島県知事許可（般-4）第12343号 許可業種：電気工事業、通信工事業							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
走行ホイスト	日立 1S 1.0t	1			



廃プラ分解油化装置



製糖用ミル遠隔制御盤



流量測定器(醸造用アルコール対応)



制御盤リニューアル(自動運転機能付加)



インバータ制御盤



データロガー・Eメール計装

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御					表面処理		プラント								副資材関係					
	製作	制御	基板 実装	ソフト 開発	ハーネス	検査 業務	メッキ	亜鉛 メッキ	設計	製缶	溶接	圧力 容器	タンク	コンペア	配管	鉄骨 加工	据付	印刷	ダン ボール	化粧箱	運輸
対応		●								●							●				

企業名	有限会社サンワ技研					代表者	富窪 和郎			
本 社 所在地	〒 899-8606 鹿児島県曽於市末吉町深川1400-1					敷地面積	4,500 m ²			
						建屋面積	1,400 m ²			
TEL	0986-76-7413				URL	https://www.kagoshima-sanwagiken.com/				
FAX	0986-76-7414				E-MAIL	3030@kagoshima-sanwagiken.com				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成17年8月	資本金	300 万円		
		8	3	11						
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先			
金型部品全般 ワイヤーハーネス製造装置部品 他 超精密部品製造			平面研削・円筒研削 成形研削 ワイヤ放電加工							
ISO 取得状況	なし				連 絡 担当者	職名 専務取締役 氏名 富窪 隆也 連絡先 0986-76-7413				
加工材質	スチール、SUS、ハイス、超硬									
加工精度	±0.002（平面研削） ±0.005（ワイヤ放電加工）									
資格・特徴 企業PR	材料手配から完成までワンストップでの生産が得意です。 図面を頂きましたら素早くお見積りいたします。									

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
成形研削盤	KURODA・AMADAWASHINO	8	投影機	MITSUTOYO・NIKON	4
平面研削盤	KURODA・OKAMOTO	4	測定顕微鏡	MITSUTOYO	3
NC研削盤	AMADAWASHINO	3	黒染め加温装置		1
NC円筒研削盤	JTEKT	2	レーザーマーカー		2
NCフライス盤	マキノフライス	1			
マシニングセンター	森精機	1			
ワイヤ放電加工機	MITSUBISHI電機・SODICK	5			



六面研削品



ブレード



クリンパー・アンビル

加工状況一覧											(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)										
内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応				●	●	●									●	●	▲	●			▲

企業名	株式会社JISOK				代表者	大下本 淳一		
本 社 所在地	〒 899-0205 鹿児島県出水市本町19番49号				敷地面積	400 m ²		
					建屋面積	200 m ²		
TEL	0996-77-4035			URL				
FAX	0996-77-4035			E-MAIL	ooshitamoto_j@jisok.net			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成28年1月	資本金	100 万円
	5		2	7				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
プラント機器設計 3Dスキャナ計測サービス ドローンによる空撮調査 プラント施工管理・監督業務			プラント機器配置計画及び配管設計 プラント設備及び機械部品の3次元計測 ドローンによる空撮調査及びサーモグラフィ調査			住友重機械工業(株) / 住友金属鉱山(株) 日清オイリオグループ(株) / JNC(株) (株)日向製錬所 / ANDRITZ(株) 前川製作所(株) / クボタ環境エンジ(株) 丹野工業(株)		
ISO 取得状況				連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 大下本 淳一	連絡先 080-5215-4298		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	3Dスキャナ・ドローンによるプラント設備の3次元データ化から計画設計行い、設計費及び現場工事の安全対策及び経費削減を提案する。 ドローンによる設備の空撮保全調査。 高精度ハンディスキャナによるプラント機械部品の定期損傷調査。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
FARO Laser Scanner 3次元レーザースキャナ	20m計測精度 ±2mm 最大 350m計測可	1	Mavic 2 Pro 高精度カメラ搭載ドローン	2000万画素 飛行時間30分 高感度GPS 自動飛行可	3
SCAN In a Box 3次元カメラスキャン	スキャン精度 0.5% 対象0.3～ 2 m程度	1	Mavic 2 Enterprise Dual サーモカメラ搭載ドローン	2000万画素 サーマグラフィ搭載 高感度GPS 自動飛行可	2
Artec Leo 3次元ハンディスキャン	スキャン精度 0.1% 対象0.3～ 2 m程度	1			



FARO Laser Scanner



Artec Leo



Mavic 2 Enterprise Dual


加工状況一覽

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)


[illegible]

企業名	株式会社省力化技研				代表者	加藤 浩晃		
本 社 所在地	〒 899-3101 鹿児島県日置市日吉町日置3052-1				敷地面積	7,800 m ²		
					建屋面積	3,870 m ²		
TEL	099-292-3000			URL	https://www.syouryokuka.co.jp/			
FAX	099-292-4136			E-MAIL	info@syouryokuka.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和53年7月	資本金	1,000 万円
	30	30	12	72				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
●半導体製造装置 ●各種生産用設備			●テーピング機、検査ハンドラー、各種移載機、 画像検査機、各種治具作製、加工部品、 設計委託			京セラ(株) ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株)		
◆電子部品			◆電子部品生産 外観検査等の受託業務			京セラ(株)		
ISO 取得状況	ISO 9001（2001年2月取得） ISO14001（2006年5月取得）			連 絡 担当者	職名	精機事業部 部長		
					氏名	古川 望 連絡先 099-292-3000		
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他							
加工精度	ミクロン単位まで対応							
資格・特徴 企業PR	精機事業部：新規の生産設備の開発・設計（メカ・制御）～製作（部品加工・組立・配線）、調整、据付立上まで一貫体制で対応いたします。 さらに既存装置の改善・改造や修理対応などアフターサービスも迅速に対応いたします。 長年にわたり培った高度な技術と対応力でお客様の様々なご要望にお応えいたします。 電子部品事業部：クリーンルームを有し、生産プロセス工程や外観検査の受託生産において、提案型モノづくりを推進しています。							


主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD	SolidWorks	9	汎用旋盤	LE19J	1
	BricsCAD	23	NCフライス盤	SHIZUOKA NC MILL AN-SRN	1
PLCサポ-トソフト	OMRON、KEYENCE他	一式	平面研削盤	OKAMOTO PSG63DX	1
縦型マシニングセンター	OKUMA MILLAC 761V	1	測定光学顕微鏡	Nikon MM-40	1
	MORI SEIKI SV-500	1	画像寸法測定器	キーエンス IM-6020	1
	MORI SEIKI SV-400	1	高速度カメラ	キーエンス VW-9000	1
小型切削加工機	FANUC α-D21MiB5	3	装置組立室	本社棟:500㎡、組立棟(6棟):573㎡	2
CAMシステム	JBM マスター-CAM	1	クリーンルーム	1棟:426㎡、2棟:72㎡、3棟:487㎡ 4棟:470㎡、5棟:531㎡	5




テーピング機
(スティック to インボス)



テーピング機
(トレイ to インボス)



テーピングカウンター



加工品

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●	▲	●	●	▲	▲	▲	▲	▲						▲	▲	●	●		▲

企業名	瀬涯機工株式会社					代表者	瀬涯 洋介			
本 社 所在地	〒 899-0217 鹿児島県出水市平和町502					敷地面積	2,145 m ²			
						建屋面積	860 m ²			
TEL	0996-62-0660				URL					
FAX	0996-62-0794				E-MAIL	y-segiwa@po3.synapse.ne.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和24年12月	資本金	1,000 万円		
	2	65	5	72						
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先			
食鳥処理機械製作、組立 半導体部品製作、組立 産業機械部品製作、組立、施工 機械設計			食鳥処理機械部品製作～組立・施工まで 切削、製缶、塗装、組立まで 設計から、製作、設置施工まで 部品作図、組図作成、機械設計				プライフーズ(株) 京セラ(株)			
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 瀬涯 洋介 連絡先 0996-62-0660				
加工材質	SUS全般、SS全般、AL全般、Ti、BC、焼入鋼、難切削材、樹脂、プラスチック など									
加工精度	製缶公差±2mm 機械公差±0.03 平面研磨公差±0.01									
資格・特徴 企業PR	機械加工から、組立、現場据付まで一貫工程が出来る強みがあります。30m×40mの製缶工場を完備。 大型の製缶品の製作、また、隼人地区へ省力化機械組立部門を進出させ、加工部門においても、 加工能力のスピード化、多用途への対応が出来る工場作りを目指します。 近々、塩ビ、樹脂加工の設備も取り組む予定。									

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	5×10 2kw、4×4 2kw	2	アルゴン、アーク溶接機	300	28
門型加工機	2000×4000×H1100	1	80tプレス	3000mm	1
マシニングセンター	フルカバー 250×800	2	50tプレス	3000mm	1
	250×1100	3	シャーリング		1
横型マシニングセンター	150×300 4パレットチェンジャー付	1			1
NC旋盤	NC3軸付×1台 NC高速×1台 半NC×2台	4	コーナーシャ		2
			ノコ盤		3
汎用旋盤			クレーン設備		10
汎用フライス盤					



門型加工機



新製缶工場



高速横型マシニングセンター

加工状況一覧
（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	●	●	●	●				●				●			●		●	●		

企業名	株式会社セノメタル					代表者	瀬野浦 研作		
本 社 所在地	〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町1038					敷地面積	1,786 m ²		
						建屋面積	365 m ²		
TEL	0996-79-4001				URL	https://senometal.jp/			
FAX	0996-79-4011				E-MAIL	senometal.2015@po5.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2015年2月	資本金	100 万円	
		5	2	7					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先		
半導体製造装置、自動車生産設備、医療機器、食品関連、などの業界向けに機械加工部品を手がけています。			マシニングセンターによる中物～大物の機械加工を得意としています。 保有しているマシニングセンターは立形のみですが2000×2400付近まで加工可能です。				有明技研(株) テクノデザイン(株) 吉塚精機(株) ゼノー・テック出雲(株) 他		
ISO 取得状況					連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 瀬野浦 研作	連絡先 0996-79-4001		
加工材質	鉄（主にSS400とS50C）、アルミ、ステンレス								
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位								
資格・特徴 企業PR	半導体製造装置や自動車生産設備向けの機械加工を非常に得意としています。1図面で製作個数1個の単品物から数物のロット品まで対応可能です。繁盛期には少ない人数ながら夜勤対応をするなど納期面にも柔軟に対応しています。2000×2400付近の加工まで対応可能です。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンター	OKK VM-76R 1570*760*660	1	タップボール盤	KRT-340	1
	OKK MCV-860 2020*860*720	1	三次元測定器	キーエンス	1
	OKK VM900 2300*940*820	1	計測器	ミツトヨ	一式
	OKK VM53R 1050*530*510	1	フォークリフト		1
横型タッピングボール盤	SR5000 XYL-16QC 1600*600*150	1	天井走行クレーン		
門型マシニングセンター	ニデックOKK VP1800 2200*2000*450	1			
CAD/CAM	ハイパーミル	2			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応			●	●	●													▲			▲

企業名	有限会社トライメック				代表者	瀬野浦 敬介		
本 社 所在地	〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町804				敷地面積	2,000 m ²		
					建屋面積	1,000 m ²		
TEL	0996-67-3738			URL	http://trymec.com/			
FAX	0996-67-1981			E-MAIL	trymec@lime.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和62年9月	資本金	300 万円
		14	4	19				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
自動車部品 半導体部品 金型部品 各種自動機部品			マシニングセンター、NC旋盤を中心としたアルミ、鉄、ステンレスをメインに精密加工や金型加工を得意とする。			長州産業(株) (株)オプト・システム テクノデザイン(株) タツモ(株) ローツエ(株) 他		
ISO 取得状況				連 絡 担当者	職名 代表取締役 氏名 瀬野浦 敬介	連絡先	0996-67-3738	
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他							
加工精度	0.01～0.02ミリ（場合によりミクロン単位まで対応可能）							
資格・特徴 企業PR	アルミ、鉄、SUSをメインに少量多品種、量産品問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質を社員一同心がけております。 検査はキズ、バリ等の外観検査、三次元測定機や画像測定器による全数検査を心がけております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニングセンター	M-H4050 700*600	1	CNC旋盤	LB3000EX II	1
立型マシニングセンター	M-V5CN 500*800	3	汎用旋盤	TAL-460	各1
	M-V4C 400*650	2	CNC三次元測定器	ミツトヨ 900*1000	1
	OKK VM76R 760*1540	1	三次元測定器	ミツトヨ 400*400	1
	OKK VM53R 530*1050	1	画像寸法測定器	キーエンス IM-8000	1
	OKK VM5-Ⅲ 530*1050	1	ワイヤ放電加工機	西部電機 M50H P	1
	OKK VB53α 530*1050	2	横型タッピングタップボール盤	三和ロボティクス SR5000	1
	OKK VM7-Ⅲ 760*1540	1	CAD/CAM	Master cam	1
	OKK VM43R 430*630	2			2
5軸マシニングセンター	OKK VC-X350 600*430*460	1			1





工場外観
工場内風景
精密加工部品

加工状況一覧
（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			▲	●	●	●	▲	▲		▲						●		▲	▲		▲

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニングセンター	マキノ a61nx 730*730*800	2	汎用フライス盤	800*300*420	4
	マキノ a51nx 他あり	9	CNC三次元測定機	ミツトヨ 900*1600*600	2
縦型マシニングセンター	森精機 NVX7000 (1540*760*660)	1	汎用三次元測定機	ミツトヨ 500*600*300	1
	CMX1100V (1100*560*510)	1	高さ・平面度測定器	キーエンス	2
	その他	8	画像寸法測定器	キーエンス	2
NCフライス盤	820*520*510	3	CAD/CAM	MASTER CAM	9
NC旋盤	Φ370*520	1	※本社・樋脇の合同設備一覧となります		

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応			●	●	●																▲

企業名	株式会社南光 本社精機課				代表者	上田平 勝一		
工場所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島2丁目1				敷地面積	2,634 m ²		
					建屋面積	2,078 m ²		
TEL	099-261-3377				URL	http://www.nanko.co.jp/		
FAX	099-261-7848				E-MAIL	k-katsuki@nanko.co.jp		
従業員	(生産管理)	(製造)	(検査)	合計	創業日	昭和63年5月	資本金	1億円
	5	10	4	19				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械加工 半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立 自動車関連…金型・部品・治具製作 船舶関連…製缶・2次加工 セラミック用金具加工			【各種金属の精密機械加工】 NC旋盤・汎用旋盤・マシニング・5面加工機 特に、陸送で運べるサイズの大型5面加工機所有し、 Z高さ3500迄可能 【半導体製造装置】 チャンバー・小物溶接・シール仕上げ・リークテスト 難削材、レアメタルの加工			(株)ハコヨ (株)西鋼 (株)マルマエ (株)秦野精密 (有)常盤鉄工所 (株)JFEエンジニアリング 摂津工業(株) (株)オールエンジニアリング 相馬工業(株) (株)丸和工業		
ISO取得状況	平成17年 本社第二工場取得				連絡担当者	職名 本社工場 第二営業部 部長 氏名 上田平 勝樹 連絡先 099-263-0888		
加工材質	SS、SUS、AL、Cu、タングステン、モリブデン、インコネル、チタン							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応できる							
資格・特徴 企業PR	材料～1次加工～製缶～2次加工（精密部品・大型真空筐体加工）～シール面仕上げ～耐圧・リークテストまで 品質保証一貫体勢しております。 2交替勤務により、短納期も対応しています。 20tクレーン及び10tクレーン所有							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
大型五面加工機	新日本工機 HF-6M X8000*Y3300*Z3500	1	工具研削盤	YAMAOKI PROFIT CC-200-N	1
五面加工機	新日本工機 RB310M X5000*Y2500*Z1700	1	油圧プレス 30t	AMADA SPH-30 440*550*370	1
	オークマ MCR-B X4000*Y1700*Z1000	1	油圧プレス 300t	KOMATSU L2G300 1350*2100*650	1
マシニングセンター	オークマ MC-40VB X600*Y400*Z350	1	クランクプレス 45t	AIDA NC1-45 440*810*270	1
	オークマ MC-6VA X1250*Y630*Z500	1	高速カッター	富士製砥(株) FS-91型 t=100mm	1
	オークマ MC-60VAE X1500*Y630*Z500	1	スクリーコンプレッサー	三井精機 ZV22AX-R 22KW	3
	森精機 NVX5060 X600*Y530*Z700	1	天井クレーン	2.8t 10t 20t 他	4
汎用旋盤	TAKISAWA TAL-460 φ300*L800	1	電気ホイスト	日本ホイスト NH-EF1T 200kg	1
	TAKISAWA TAL-600 φ500*L1000	1	アルゴン溶接機	ダイヘン VRTPM-202 (S-2)	2
	西武工機 LHS-2712 φ1000*L700	1	端面加工機	(株)リークMDセンター φ12.7	2
NC旋盤	オークマ LB-15 φ200*L500	1	直流Tig溶接機	ダイヘン VRTPM-202 (S-2)	1
	オークマ LC-20 φ200*L550	1	真空ポンプ	アルバック MB100-F	1
	オークマ LB3000EX φ350*L500	1	ディテクター	アルバック ヘリオット	
キー溝盤	宝機械 TK150A	1	卓上電気グラインダ	卓上電気グラインダ KBT10	1
転造盤	ツガミ R15A M26*100	2	ドリル研磨機	BIGTOOL D-KEN113 φ2～φ13	1
ROTARY TABLE	TSUDAKOMA RNCM-401R	2	エンドミル研磨機	BIGTOOL APL22 φ12～φ22	1
	森精機 5AX-DDRT200	1			



大型五面加工機（新日本工機 HF-6M）



NC旋盤（オークマ LB3000EX）



マシニングセンター（森精機 NVX5060）

加工状況一覧

（自工場に対応できるものは●，社内に対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	▲	▲	●	●	●	●	■	■	■	■	■	▲	■			■	▲	■	▲		▲

企業名	株式会社南光 本社製造部				代表者	上田平 勝一		
工場所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島2丁目1				敷地面積	24,664 m ²		
					建屋面積	9,364 m ²		
TEL	099-263-0888				URL	http://www.nanko.co.jp/		
FAX	099-261-0909				E-MAIL	k-katsuki@nanko.co.jp		
従業員	(生産管理)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年5月	資本金	1億円
	11	34	2	47				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
精密板金 建築物、太陽光、自動車治具、装置金物 製缶プラント…製作・組立 【他工場】 半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立 製缶・プラント関連…鋼構造物製作 自動車関連…金型・部品・治具製作 環境関連機器…設計製作施工			建築物・モニュメント…製作 半導体製造装置金物製作 鋼構造物…製作 環境関連機器…製作 精密板金 2次元レーザー加工 H鋼・パイプ・アングル各種ベンダー加工 金属プレス他、各種焼付塗装			(株)トヨタ車体研究所 各シャッターメーカー (株)ラスコ 各サッシメーカー (株)三松 アルバック九州(株) 菊川工業(株) (株)サンリック 山本車体工業（株） JFEエンジニアリング(株) 三光機械（株） (株)ウスキ工業 MI万世ステンレス(株) (株)フジヤマ (株)中川製作所		
ISO取得状況	平成16年 ISO 9001 総務課・開発・川内 平成17年 管理本部・本部第二工場・準人工場 平成18年 都城・本社・営業				連絡担当者	職名 本社工場 第二営業部 部長 氏名 上田平 勝樹 連絡先 099-263-0888		
加工材質	SS、SUS、AL							
加工精度	ミリ単位まで対応できる							
資格・特徴 企業PR	鹿児島県知事許可（般-2）第15088号、鹿児島県知事許可（特-2）第15088号 建築物及び製缶溶接～精密部品・大型真空筐体加工（焼付塗装・仕上げまで品質保証一貫体勢しております）							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
DDLレーザー加工機	ヤマザキマザック OPTIPLEX3015DDL	1	ロボット(半自動)溶接機一式	ダイヘン	4
複合機	アマダ LC2012 AF2000ELC2.5	1	溶接機（ダイヘン）	スタッド溶接：2 アルゴン溶接：12 アーク溶接：3 スポット溶接：2 エンジンウェルダ：1	20
ファイバーレーザーロボット溶接機	yaskawa MC2000 II S10920-1-1	1			
ファイバーレーザー ハンディ型	TRUMPF TRUDISK3001 1806093	1	塗装設備一式	長さ6mまで 1.0tまで	一式
レーザー溶接ロボットシステム	TRUMPF	1	NEシステム(SUS用)フラット表面処理機	(株)成和コーポレーション NE-2	1
リン酸処理装置	ケミート 節水クロード式 (1400*2000*600)	1	コーナシャワー	アマダ CSHW-220	1
プレス	相沢鉄工 AP-B026 80t	1	鉄板開先加工機	シンクス（平成2年製） VX-1000	1
	アマダ FBD2504 FB-250t	1	ノコ盤（大）（小）	（大）大東：600幅（小）TSUNE	2
	アマダ FBD8025F 80t	1	アルミカッター	日立工機 C12FS	1
	アマダ HG2204 長さ4mまで	1	高速カッター	富士 PS-88	1
大栄プレス	大栄	1	自動梱包機	LSAN	1
レベルフィーダー(アンコイラ)	オリイメック(株) CC04HR3TAX-EAS	1	天井クレーン (2.8t 2.0t 1.0t)	三菱 IHI KITO 日本ホイス	7
ロール	(大)L2700まで、(小)L630まで	各1	ストッカー	アマダ 北川 自社製	4
タレットパンチプレス	ムラテック C-3000 30t 1220*2500	1	コンプレッサー	HITACHI コベルコ 明治 iwata	6
ベンダー	100型	5	ブース/ダクト（排気装置）	自社製	2
矯正機	自社製	1	半自動溶接機	ダイヘン	20
簡易防爆型吸引集塵装置	アシスト SB-100 加工最大幅1000mm	1	プラズマ切断機	M-3000 VRC-81	4
ザグリ機	東亜機械 DIC	2	ガス切断機		3
ノコ切断機	新ダイワ RB120-FV、RB-18	各2	ステンレス焼取装置	MS300B	2
卓上ボール盤	HITACHI B13 13mm	1			





本社工場

DDLレーザー加工機

プレス

加工状況一覧

（自工場に対応できるものは●、社内で対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	▲	▲	■	■	■	■	●	●	●	●	●	▲	■			■	▲	■	■		▲

企業名	株式会社南光 志布志工場				代表者	上田平 勝一			
工場所在地	〒 899-7104 鹿児島県志布志市志布志町安楽6142-3				敷地面積	4,281 m ²			
					建屋面積	1,462 m ²			
TEL	099-472-3330				URL	http://www.nanko.co.jp/			
FAX	099-472-3535				E-MAIL	higasiyanagi@nanko.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年5月	資本金	1億円	
	5	7	3	15					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先			
建築関連/自動車関連 …単発型/順送金型製作 【他工場】 建築金物…設計製作施工 半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立 製缶・プラント関連…鋼構造物製作 環境関連機器…設計製作施工			自動車向け順送金型 (設計、製作、トライ、納品迄)			東プレ(株) 東プレ九州(株) (株)ワイテック 富士シート(株) 東海鉄工(株)			
ISO 取得状況	平成16年 ISO 9001 総務課・開発・川内 平成17年 管理本部・本部第二工場・準人工場 平成18年 都城・本社・営業 平成22年 志布志				連絡 担当者	職名 志布志工場 工場長			
						氏名 東柳 浩司 連絡先 099-472-3330			
加工材質	SS、SUS、高張力鋼板（440Mpa～1180Mpa）								
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応できる								
資格・特徴 企業PR	自動車部品向け順送金型（～1000tプレス迄）各種プレス機械に自動送り装置完備								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
設計関連	ATOS (非接触3次元測定機)	1	2Dレーザー加工機	三菱 ML2512HD (X2600*Y1250)	1
	J-STAMP (シュミレーション解析機)	1	コンプレッサー	三井製 ZV37AX-R	1
	ファーストプランク (展開ソフト)	1	フォークリフト	トヨタ製 最大2500Kg	1
	ソリッドワークス (3次元 CAD)	1	シャーリング加工機	アマダ M2060	1
	3Dクイックプレス (3次元金型設計専用)	1	プレーキプレス	アマダ RG50	1
	NEO Solid (3次元面張ソフト)	1	旋盤	TK400L	1
マシニングセンター	オークマCVV-A2 (X4000*Y2000)	1	卓上ボール盤	YBD-360	1
	オークマCVV-A II (X3000*Y2000)	1	ラジアル	オークマ (DRA-J)	2
	大隈豊和M852V (X2000*Y800)	1	100t プレス機	ワシノ機械 (PUX100L)	1
	大隈豊和M611VV (X1600*Y610)	1	400t プレス機	福井プレス (MFE400B)	1
ワイヤー加工機	西部電機M50B (X350*Y400*Z300)	1	600t プレス機	山本 (MMD600T)	1
汎用フライス	山口鉄工YMV-901W (X800*Y400*Z600)	1	800t プレス機	USA (クリアリング社製)	1
平面研磨機	NICCO NFG-516 (X500*Y150)	1	天井クレーン	日立製 5.0tタイプ	2
	Okamoto PSG-63DX (X750*Y340)	1		日本ホイスト製 10.098tタイプ	1
アルゴン溶接機	VRTP-200	1		三菱製 1t&2.0t連装式タイプ	1
	YE200BL3	1		日立製 2.8tタイプ	2





志布志工場

門型 CNCマシニングセンター

800tプレス (自動送り装置付き)

加工状況一覧

(自工場に対応できるものは●, 社内に対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	●	▲	●	●	●	■	■	■	■	■	■	▲	●			●	▲	■	▲		▲

企業名	株式会社南光 隼人工場				代表者	上田平 勝一		
工場所在地	〒 899-5106 鹿児島県霧島市隼人町内山田1661				敷地面積	6,175 m ²		
					建屋面積	2,079 m ²		
TEL	0995-42-7800			URL	http://www.nanko.co.jp/			
FAX	0995-42-7331			E-MAIL	n-hayato@nanko.co.jp			
従業員	(生産管理)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年5月	資本金	1億円
	8	42		50				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械加工（セラミック加工）			セラミック（切削・研削・接着・検査）			京セラ(株) (株)アルバック		
ISO取得状況	平成17年 ISO 9001 隼人工場			連絡担当者	職名 隼人工場 工場長 氏名 徳永 優 連絡先 0995-42-7800			
加工材質	アルミナ、窒化珪素、炭化珪素、ジルコニア、コージライト、イットリア、窒化アルミニウム、他 / SS、SUS、AL、Cu、他							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応できる							
資格・特徴企業PR	半導体・セラミックス・メカトロニクス・新素材などの最先端技術産業の一翼を担っています。 セラミック切削・研削・研磨加工を行っている工場です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
平面研削盤	岡本工作機械 PSG208DXNC 2000×800	1	円筒研削盤	Jテクト GE6P φ550×1560	1
	岡本工作機械 PSG125DXNC 1200×500	1	万能研削盤	PLAMRY GU32×60S φ300×600	1
	岡本工作機械 PSG125DXNC 1200×500	1		オークマ GP-34N φ300×1000	1
	岡本工作機械 PSG106CA-Iq 1000×600	1	CNCロータリー	岡本工作機械 PRG8DXNC φ800	2
	岡本工作機械 PSG106CAI 1000×600	1	ラップ盤	SPEEDFAM 9B-5P-IV φ140	1
	岡本工作機械 PSG105DX 1000×500	1	コンプレッサー	コベルコ VS22ADV4-JAH-1 0.5～0.86Mpa 4750～3820L/min	1
	岡本工作機械 PSG308 3000×800	1			
	岡本工作機械 PSG158CHNC 2000×800	1	クレーン	0.5t / 1t / 2t	3
グライディング	森精機 DMU85monoBlock X935×Y850×Z650 C360°±120°	1	CNC三次元測定機	東京精密 XYAZAX FUSION NEX 900×1500×600	1
	森精機 NVX5100 X1050×Y530×Z510	1	表面粗さ計	東京精密 E-35B X12.5mm×Z±160μm	1
	森精機 NVX7000 X1540×Y760×Z660	1	画像測定器	KEYENCE IM-7030T 0.1μm 300×200mm	1
	OKK GC7(VM-7Ⅲ) X1550×Y740×Z660	1			
	マザック VSC530C X1050×Y530×Z510	2	フォークリフト	住友 11-FD20PV1HA 2000kg	1



隼人工場



マシニングセンタ（DMG森精機 NVX5100）



門型平面研削盤

加工状況一覧
（自工場に対応できるものは●，社内で対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応	▲	▲	■	●	●	●	■	■	■	■	■	▲	■			■	▲	●	▲		▲

企業名	株式会社南光 川内工場				代表者	上田平 勝一		
本 社 所在地	〒 899-1924 鹿児島県薩摩川内市港町字松原360-25号				敷地面積	8,266 m ²		
					建屋面積	3,219 m ²		
TEL	0996-26-3858			URL	http://www.nanko.co.jp/			
FAX	0996-26-3848			E-MAIL	kakita@nanko.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年5月	資本金	1億円
				15				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
製缶・プラント関連…鋼構造物製作			製缶・プラント・その他鋼構造物…製作 環境関連機器…製作 各種形鋼 切断加工 板金プレス他			古河産機システムズ(株) 阪和興業(株) 電通工業(株) 開成工業(株) 地場の商社・鉄工所・土木、建築業者等		
ISO 取得状況	平成16年 ISO9001			連 絡 担当者	職名 川内工場 工場長 氏名 垣田 早人 連絡先 0996-26-3858			
加工材質	SS、SUS、他							
加工精度	一般製的な製缶加工精度まで対応できる							
資格・特徴 企業PR	一般製缶品、プラント製品、建築製品、鋼構造物等 JIS（JWES）溶接資格者							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
形鋼用 3次元レーザー加工機	マザック ファブリギア400	1	天井走行クレーン	2.8t 5.0t 10t	12
NCガス切断機	小池酸素 G4000A 7R x 20R	1	アルゴン溶接機	ダイヘン パナソニック	4
シャーリング	YUTAKA 3010DHP 6t 5R x 10R	1	アーク溶接機	ダイヘン	11
ラジアルボール盤	OGAWA HOR-D1500 60mm	1	半自動溶接機	パナソニック	13
プレス	アマダ RG200L 200t	1	ロボット溶接機	安川電機 NX100 6軸R1556	1
	YUTAKA MP20041TP10 200t	1	プラズマ切断機	パナソニック	1
ベンディングローラー	1.6t～19t W＝～2500	4	開先加工機	ハタリー	1
帯ノコ盤	大東精機 ST4565 650 x 500	1	ハンドベベラー	日東	1
コーナーシャー	アマダ	2	高圧洗浄機	新ダイワ JM630T-Q 5.9Mpa30L/min	1
歪修正機	自社製	3			
コンプレッサ	コベルコ	2			
高速カッタ	ショウワ	2			





川内工場

工場内

ファブリギア（形鋼用 3次元レーザー加工機）

加工状況一覧

（自工場に対応できるものは●、社内で対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応	▲	▲	■	■	■	■	■	●	●	●	■	▲	■			■	▲	■	▲		▲

企業名	株式会社パーツ精工				代表者	大田 佑一郎		
本 社 所在地	〒 341-0034 埼玉県三郷市新和1-83-2				TEL	048-953-2401		
					FAX	048-953-8976		
工場等 所在地	〒 895-0056 【 鹿児島工場 】 鹿児島県薩摩川内市宮里町字高原1792				TEL	0996-29-3901		
					FAX	0996-29-4861		
敷地面積	16,703 m ²				URL	https://www.parts-seiko.com/		
建屋面積	2,860 m ²				E-MAIL	eigyoubu@parts-seiko.com		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和60年8月	資本金	8,730 万円
	10	260	70	340				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械加工部品 工作機械装置部品 医療機器精密部品 半導体製造装置部品 省力化自動化装置部品			複合NC旋盤加工 マシニングセンター加工（多軸制御） 二次加工（研磨やキー溝等）も含む 各種処理、組立まで一貫生産体制 自社開発部品			医療機器メーカー、半導体関連 光学機器メーカー、検査装置 印刷機械メーカー、ロボット関連 工作機械メーカー、レーザー機器 産業機械メーカー、FA機器		
ISO 取得状況	ISO 9001：2008 認証取得済 ISO14001：2004 認証取得済				連 絡 担当者	職名 九州営業所 所長 氏名 有村 瑛貴 連絡先 080-6528-1148		
加工材質	SS、SC、SUS、AL、BS、Cu、Ti、ロストワックス、ダイカスト、樹脂（エンジニアプラスチック）							
加工精度	～ミクロン単位							
資格・特徴 企業PR	【生産能力】 国内トップクラス、工作機械台数800台以上 【BCP対策】 最適地での生産～供給 【国内】鹿児島県、埼玉県、福島県 【海外】中国、フィリピン、その他海外調達も可能 【表面処理】 メッキ処理、熱処理、アルマイト、コーティング、精密洗浄 【一貫生産】 組立、アッセンブリ、ユニット、装置、ご希望に合わせた納品形態							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	#40 5軸 φ630*500	1	NC旋盤	MAZAK ～φ250	3
	#40 3軸 ～1530*740*660	7		TSUGAMI他 ～φ250	7
	#30 5軸 φ200*100	1		MIYANO他 ～φ51	13
	#30 4軸 ～1000*500*300	9	NC複合旋盤	MAZAK ～φ250	4
	#30 3軸 ～1000*500*300	17	真空乾燥洗浄機	クリンビー（600×400×300）	1
ワイヤー放電加工機	西部電機他 ～500*350*310	2	3次元測定器	ミツトヨ他（700×700×600）	3
平面研削盤	岡本工作機械 ～1250*600	3	2次元測定器	キーエンス他	3
切断機	アマダ	1	輪郭形状測定機	ミツトヨ	1



※加工能力（主要サイズ）
φ3～φ300（～L1000）
六角・H4～H44

※対応材質 SS、SC、SUS、AL、Ti合金、銅合金、樹脂 他

NC(複合)旋盤 加工部品



※工具最大移動量（主要サイズ）
X800×Y500×Z400

マシニングセンター 加工部品



※加工 表面処理
※各種 無処理
※各種 研磨
※チヤ加工
※送りねじ加工
※ゴム流注（研削）
※溶接
※ショットブラスト
※化学研磨
※冷間鍛造（ヘンダー）
など

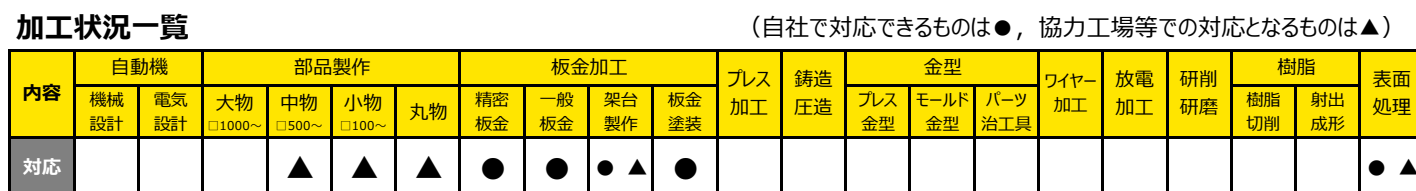
特殊加工部品

加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス加工	鋳造圧造	金型			ワイヤー加工	放電加工	研削研磨	樹脂		表面処理
	機械設計	電気設計	大物 □1000～	中物 □500～	小物 □100～	丸物	精密板金	一般板金	架台製作	板金塗装			プレス金型	モールド金型	パーツ治工具				樹脂切削	射出成形	
対応			▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	●	●	▲	●

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NCLレーザーパワースライスFMC	TRUMPF Trumatic7000 (4kw)	2	YAG溶接ロボット	YASKAWA (MH-50) 2ポジション・仕様 (3Kw)	1
ファイバーレーザー	TRUMPF 5030fiber (8kw)	1		Tig, Mig, Mag溶接ロボット	パナソニック
	TruLaser 3040 (6kw)	1	Tig溶接支援ロボット		UNIVERSAL ROBOTS
パイプレーザー加工機	TruLaser Tube7000fiber (4kw)	1	テーブルスポット溶接機	向洋技研 テーブルサイズ:1000×800	2
NCプレスブレーキ	トルンプ 200L～3000L, 6t～170t	18	溶接機 (インバータ)	パナソニック・ダイヘン他、Tig、Mag	30
NCプレスブレーキ 150t	丸機械 (スリーポイント) 3000L	2	ファイバーレーザー溶接機	PENTA LASER 1500W	1
CNCベンディングロール	t2.0 L1040まで	1		Laser Men 1500w	3
NCベンディング フルオートシステム	丸機械 250t + ナチロボット	1		焼付塗装・粉体塗装	乾燥炉 (2800W×4000D)
			曲げ搬送搬出 ロボットシステム	UNIVERSAL ROBOTS	1
			3DCAD/CAMシステム	Meta CAM	15



企業名	株式会社プランテムタナカ				代表者	田中 義郎			
本 社 所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1丁目1-23				敷地面積	5,766 m ²			
					建屋面積	2,070 m ²			
TEL	099-262-1201				URL	https://www.plantem-tanaka.co.jp/			
FAX	099-262-0333				E-MAIL	info@plantem-tanaka.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	大正12年5月	資本金	3,000 万円	
	6	15	13	34					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先			
クレーン設計・製作・施工 鋼製タンク・圧力タンク 各種製缶設計・製作・施工 ゲート・除塵機製作・施工 水管橋製作・据付			上水道浄水機器製作及び据付工事 下水処理機械製作及び設備工事 畑かん用揚水・加圧機場設備 各種機械オーバーホール 精密機械加工			鹿児島市水道局 県内外市町村役所 九州農政局各事業所			
ISO 取得状況	ISO 9001取得（平成14年～） ISO14001取得（平成25年～） ISO45001取得（令和 1年～）				連 絡 担当者	職名 取締役常務 氏名 堅山 高志 連絡先 099-262-1201			
加工材質	SS材、SUS材 他								
加工精度	JIS								
資格・特徴 企業PR	旋盤技能士：4名 アーク溶接士：3名 ステンレス溶接士：6名 半自動溶接士：3名 普通ボイラー溶接士-3名 ポンプ施設管理技術者：1級-4名 2級-2名 あと施工アンカー主任技士-1名、第一種施工士：2名 電気工事士：1種1名 2種6名 技術士(機械)-1名 監理技術者(機械器具・管・土木)：12名 施工管理技士(土木・管・電気)：1級-6名,1級補-1名,2級-10名								

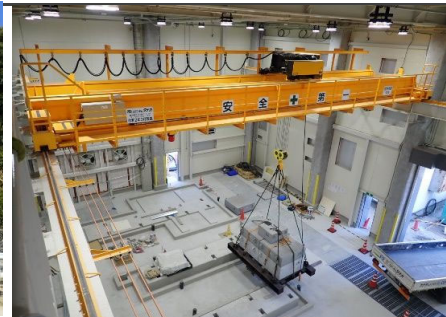
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
電脳旋盤	TAC-560×1500	1	ヒューム回収装置	MFE-2500CA-T	2
自動切断機	KE510GF	1	半自動溶接機	CPDP、CPV、CPXD 350A	5
NCバンドソー	GA330W	1	アーク溶接機	YK-250ADI KZA-3006 AW-400	3
旋盤	1500L～650L	5	アルゴン溶接機	COMPA-200 AR-SW202FP	6
ラジアンボール盤	DRD-1500	1	インナーシールド溶接機	V300 230A	1
フライス盤	SV-CH、VHR-SD、MH-3VⅡ	3	動つりあい試験機	FH-714S（2000kg）	1
天井走行クレーン	10t、5t、2.8t、2t	8		FH-424C（200kg）	1
門型クレーン	5t	1			



水管橋設備 製作・据付
(据付完了)



除塵機設備 製作・据付
(設置状況)



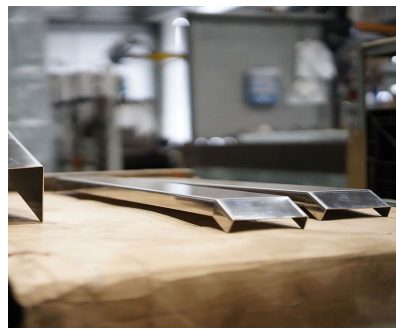
天井クレーン設備 製作・据付
(電動式12t)

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御						表面処理		プラント								副資材関係				
	製作	制御	基板 実装	ソフト 開発	ハーネス	検査 業務	メッキ	亜鉛 メッキ	設計	製缶	溶接	圧力 容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨 加工	据付	印刷	ダン ボール	化粧箱	運輸
対応							▲	▲	●	●	●	●	●	●	●		●				

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	三菱ファイバーレーザー5×10 6kw	1	タレットパンチプレス	アマダ 20t	1
NC旋盤	日立精機 NR15	2	ラジアルボール盤		1
汎用フライス		2	ボール盤、タッピング		4
プレスブレーキ 30～50t	アマダ SP-30Ⅱ SPH-60	4	3本ロール	t12、2400まで	3
プレスブレーキ 150t	アマダ F-BEST 3000	1	コーナーシャー	タケダ機械	1
プレスブレーキ 170t	アマダ HD170 3000	1	半自動溶接	ダイヘン350	12
汎用旋盤	ワシノ 1600	1	TIG溶接機	直流、交直	10
NC複合旋盤	マザック j-200s	1	CAD/CAM	FA、Cadmak	2
シャーリング	相澤鉄工所 A2-520 t4.5×2000	1	3D CAD	シーメンス	1
自動盤	スター精密 SC-20	1	粉体塗装設備	3000×3000	1
バリ取り器		2	自動バリ取り機	メタルエステ 1300ME-2401	1
ファイバーレーザー溶接機		1	3Dスキャナ型測定器	キーエンス VL-700	1



(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

[illegible]

企業名	八幡金属株式会社 部品加工部門					代表者	河木 徳夫			
本 社 所在地	〒 614-8103 京都府八幡市川口堀ノ内88番地					TEL	075-981-3651			
						FAX	075-983-1533			
工場等 所在地	〒 899-4317 鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク7番1号					【 国分工場 】		TEL	0995-46-7887	
								FAX	0995-46-8699	
敷地面積	15,553.3 m ²				URL	全社	https://www.yawata-metal.jp/			
建屋面積	3,763.7 m ²					国分工場	https://ymetal-kokubu.jp/			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	E-MAIL	anraku@yawata-metal.co.jp				
	4	55	11	70	創業日	昭和26年3月		資本金	5,380 万円	
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先			
プレス電子部品、切削電子部品 その他、精密切削加工 自動車用金型、電子部品用金型 自動車用・電子部品用プレス製品 航空機産業・宇宙産業部品の製作			・精密部品加工、三次元形状加工など データ作成から製品完成まで可能。 ・金型の設計、製作、製品までの一貫生産が可能。 ・フライス/旋盤/ワイヤー/放電/プレス等の 各種組み合わせの複合加工が可能。				京セラ(株) シロキ工業(株) 富士シート(株) アイシン九州(株) ジョyson・セイフティ・システムズ・ジャパン(株)			
ISO 取得状況	ISO 9001：2015取得済み				連 絡 担当者	職名 工場長 氏名 安楽 次広	連絡先 0995-46-7887			
加工材質	ステンレス、アルミ、チタン、ニッケル、コバル、銅合金、インプラ、鉄全般、その他									
加工精度	ミクロン単位									
資格・特徴 企業PR	電子部品、産機部品など複雑・精密な加工を得意とし、国分工場では風力発電設備・航空・宇宙分野などへの挑戦をしています。 国分工場の他に京都、北九州、長崎にプレス生産工場があります。 全社の設備を活用し微細加工から大型の加工物まで対応する体制を取っています。									

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD、CAMシステム	VISI	6	NC旋盤	MAX Φ250*200L	4
同時5軸加工機	DMG mono BLOCK 100	2	NC自動旋盤	φ12、φ16 仕様	3
	DMG/MORI NMV3000 DCG		ワイヤーカット	MAX 750*500*310	5
割出5軸加工機	DMU50 ECOLINE	2	ワイヤーカットコンタマシ	MAX 320*250*300	1
小型マシニングセンター	BT30/BT20 仕様	7	細穴放電加工機	MAX 320*250*300	1
	BT40 仕様	4	円筒研削盤	MAX Φ220	1
縦型マシニングセンター	BT50 仕様	3	ロータリー加工機	MAX Φ500	1
			平面研磨	MAX 500*1000	4
インテリジェント 複合加工機	MULTUS B300 II W900	1	測定器	三次元測定器/測定顕微鏡/画像測定器	各種



DMG mono BLOCK 100



MULTUS B300 II W900



加工例

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			▲	●	●	●	▲	●			●		●		●	●	▲	●	●		▲

企業名	八幡金属株式会社 プレス部門					代表者	河木 徳夫			
本 社 所在地	〒 614-8103 京都府八幡市川口堀ノ内88番地					TEL	075-981-3651			
						FAX	075-983-1533			
工場等 所在地	〒 899-4317 鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク7番1号					【 国分工場 】		TEL	0995-46-7887	
								FAX	0995-46-8699	
敷地面積	15,553.3 m ²				URL	全社	https://www.yawata-metal.jp/			
建屋面積	3,763.7 m ²					国分工場	https://ymetal-kokubu.jp/			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	E-MAIL	anraku@yawata-metal.co.jp				
	4	55	11	70	創業日	昭和26年3月		資本金	5,380 万円	
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容				主要取引先			
プレス電子部品、切削電子部品 その他、精密切削加工 自動車用金型、電子部品用金型 自動車用・電子部品用プレス製品 航空機産業・宇宙産業部品の製作			・精密部品加工、三次元形状加工など データ作成から製品完成まで可能。 ・金型の設計、製作、製品までの一貫生産が可能。 ・フライス/旋盤/ワイヤー/放電/プレス等の 各種組み合わせの複合加工が可能。				京セラ(株) シロキ工業(株) 富士シート(株) アイシン九州(株) ジョyson・セイフティ・システムズ・ジャパン(株)			
ISO 取得状況	ISO 9001：2015取得済み				連 絡 担当者	職名 工場長 氏名 安楽 次広	連絡先 0995-46-7887			
加工材質	ステンレス、アルミ、チタン、ニッケル、コバル、銅合金、エンブラ、鉄全般、その他									
加工精度	ミクロン単位									
資格・特徴 企業PR	電子部品、産機部品など複雑・精密な加工を得意とし、国分工場では風力発電設備・航空・宇宙分野などへの挑戦をしています。 国分工場の他に京都、北九州、長崎にプレス生産工場があります。 全社の設備を活用し微細加工から大型の加工物まで対応する体制を取っています。 国分工場には2021年3月 600tプレスを導入し、生産・金型玉成が可能となりました。									

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
プレス機	600t 順送	1	プレス機	15t 順送	1
	200t 単発	1		10t 順送	1
	150t 単発	2		5t 順送	10
	110t 単発	1		3t 単発	1
	80t 順送	1		1t 単発	5
	55t 単発	1	測定器	三次元測定器/測定顕微鏡/画像測定器	各種
	45t 単発	4			
	25t 順送	3			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	自動機		部品製作				板金加工				プレス 加工	鋳造 圧造	金型			ワイヤー 加工	放電 加工	研削 研磨	樹脂		表面 処理
	機械 設計	電気 設計	大物 □1000~	中物 □500~	小物 □100~	丸物	精密 板金	一般 板金	架台 製作	板金 塗装			プレス 金型	モールド 金型	パーツ 治工具				樹脂 切削	射出 成形	
対応			▲	●	●	●	▲	●			●		●		●	●	▲	●	●		▲

企業名	株式会社ライラック				代表者	廣森 真一		
本 社 所在地	〒 891-0312 鹿児島県指宿市池田3829番地				敷地面積	2,000 m ²		
					建屋面積	600 m ²		
TEL	0993-26-2881			URL	http://riluck.com/			
FAX	0993-26-2883			E-MAIL	kouwa-p@po3.synapse.ne.jp			
従業員	営業	(製造)	事務	合計	創業日	平成4年1月	資本金	1,000 万円
	1	7	2	10				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
プラスチック製品の開発・設計・製造・販売			マシニングセンター、NCフライス盤、NC旋盤を 駆使した機械加工を得意とし、曲げ、溶接加工まで 対応することが可能である。			半導体製造装置メーカー 他		
ISO 取得状況				連 絡 担当者	職名 代表取締役社長 氏名 廣森 真一	連絡先 0993-26-2881		
加工材質	塩ビ類、アクリル、PET、テフロン、ジュラコン、MCナイロン、ダイフロン、ABS、PPS、PEEK、PP、PE、PC、 UHMW、ベスベル、ガラスエポキシ、ベーク、TIポリマー、アラミド 他							
加工精度	±0.03以下 （材質による）							
資格・特徴 企業PR	平成4年に設立の当社では、巧みな技術と最新の設備によるプラスチック加工で、信頼のおける製品を供給しています。 確実な技術と製品作りにおける責任感、この姿勢に応じて、各種設備を駆使し最適な工程で対応します。 各工程では一人一人の技術者が、信頼の置ける製品を供給するための努力が「クライアントとの信頼関係を築く第一歩」となっております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X800 Y500 SV-50 森精機	1	ルーター		1
	X1100 Y560 CNX1100V DMG森	1	電気炉		1
NCフライス盤	X1050 Y520 R-5VN 静岡鉄工所	4	管ヒーター		3
NC旋盤	Φ330 NLX2000 DMG森	3	塩ビ溶接機		3
NC旋盤	Φ450 NLX3000 DMG森	1	ボール盤		3
5軸複合機	Φ330 NTX1000 DMG森	1	プレーナー		2
5軸加工機	X650 Y520 DMU50 DMG森	1	横切盤		1
			パネルソー		1
			CAD/CAM	2D,3D	各 2




食品製造装置部品

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

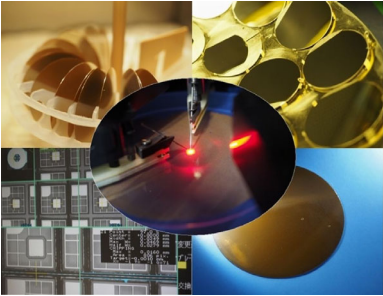
[illegible]

企業名	株式会社レゾナック・オプトエレクトロニクス鹿児島				代表者	安藤 和紀		
本 社 所在地	〒 892-2502 鹿児島県日置市伊集院町徳重1786-6				敷地面積	68,832 m ²		
					建屋面積	16,159 m ²		
TEL	099-273-1111				URL	https://rok.resonac.com/		
FAX	099-273-0100				E-MAIL	ele.info@rok.resonac.com		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成26年1月	資本金	9,000 万円
	7	318	27	352				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
光半導体（LED）チップ製造 電子部品加工・外観検査受託 設備組立受託			LEDチップ製造（拡散、検査） ↓ ・微細品の切削加工、エッチング加工、外観検査 ・電子部品生産受託+管理業務 ・設備生産受託：メカ組立、配線、制御			レゾナック(株) 以下は非公開		
ISO 取得状況	ISO 9001：2015 ISO14001：2015 ※ISO 9001はLED受発光阻止の設計・開発・製造				連 絡 担当者	職名 取締役社長 氏名 小豆嶋（ショウズシマ） 連絡先 099-273-1111		
加工材質	光半導体製造：基板（ガリウム/リン）（ガリウム/ヒソ/リン）（ガリウム/ヒソ）（ガリウム/インジウム/アルミ/リン） 電子部品製造：セラミック・有機基板加工検査、金属加工部品検査							
加工精度	10μm							
資格・特徴 企業PR	当社はレゾナック(株)の関係会社として、オプト&エレクトロニクスの製造で培った当社の強みを活かし、また取引先様に寄り添い共創することで、当社製品が社会の持続可能な発展に貢献できるよう取り組んでおります。 「光半導体事業」と「電子部品事業」2つの事業で運営しており、「光半導体事業」では、可視から赤外まで幅広いラインアップのLEDチップを製造しグローバルに販売しています。「電子部品事業」では、半導体製造ノウハウを活かし国内企業様から各種電子部品等の加工・検査や設備組立を受託しています。							


主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
成膜、拡散装置	－	1式			
露光、レジスト装置	－	1式			
蒸着装置	－	1式			
ダイサー	Disco DFD6340 DFD641..	25			
プローバー	LED特性検査装置	30			
実体顕微鏡	外観検査（10-40x）	100			
クリーンルーム	用途に応じてClass:1000-10000	-			



工場外観



製品



外観検査

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲)

内容	電気・電子・制御						表面処理		プラント								副資材関係				
	製作	制御	基板 実装	ソフト 開発	ハーネス	検査 業務	メッキ	亜鉛 メッキ	設計	製缶	溶接	圧力 容器	タンク	コンベア	配管	鉄骨 加工	据付	印刷	ダン ボール	化粧箱	運輸
対応	●	●	▲	▲	●	●											●				