

令和7年度
九州・中国7県合同広域商談会

受注企業概要書

【鹿児島県 29社】

(公財)かごしま産業支援センター

企業名をクリックすると、該当ページにジャンプします。

- No.1 (株)アクシス
- No.2 (株)アルプラスエステック
- No.3 (株)一吉工業
- No.4 エト一(株) 鹿児島工場
- No.5 (株)エフエー
- No.6 (株)大木
- No.7 (株)大迫精機
- No.8 鹿児島ケース(株)
- No.9 鹿児島精機(株)
- No.10 加治木産業(株)
- No.11 (株)キンコー
- No.12 (株)クリエート技研
- No.13 (株)KOGEN
- No.14 (有)サンリツ電機
- No.15 (有)サンワ技研
- No.16 (株)JISOK
- No.17 (株)省力化技研
- No.18 濱涯機工(株)
- No.19 (株)セノメタル
- No.20 (有)トライメック
- No.21 (株)中川製作所 横脇工場
- No.22 (株)南光 [※5ページ](#)
- No.23 (株)パーツ精工
- No.24 (株)藤田ワーフス
- No.25 (株)プランテムタナカ
- No.26 (株)峯技研
- No.27 八幡金属(株) 国分工場 [※2ページ](#)
- No.28 (株)ライラック
- No.29 (株)レゾナック・オプトエレクトロニクス鹿児島

鹿児島県参加予定企業29社 加工対応一覧

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------------|---------------------------------|----|--------------|--------------------|----|
| マシニングセンター | 大隈豊和 560×410×410 | 4 | タッピングボール盤 | 日立 Φ13 湖東製作所 橫型 | 3 |
| | 森精機 800(1000)×510×510 | | 油圧プレス | マテックス 5t | 1 |
| NCフライス盤 | 静岡 750×450×400 | 2 | 超音波グラインダー | ミニター | 1 |
| フライス盤 | 日立 710×300×400 | 1 | TIG溶接機 | 日立 | 1 |
| 成形研削盤 | 岡本/三井 450×180/480×200 | 3 | コンプレッサー | KOBELCO | 2 |
| 平面研削盤 | 岡本 600×400 | 1 | CAD/CAM | C&Gシステムズ/MASTERCAM | 4 |
| ワイヤーカット/放電加工機 | 西部/シャルミ 500×350×250/750×500×350 | 4 | 超音波洗浄機 | カイジョー | 1 |
| NC旋盤 | 滝澤 Φ360 | 1 | 3次元測定器/工具顕微鏡 | キーエンス/ミツトヨ/トプコン | 3 |
| 卓上旋盤 | 北村 Φ12 | 2 | リニアハイト | ミツトヨ 600 | 1 |



マシニングセンター加工



金型設計製作



ワイヤーカット加工

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|----------|---------|---------|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|----|---|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物□1000~ | 中物□500~ | 小物□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | | | |
| | 樹脂切削 | 射出成形 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 対応 | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|------|---|--------|---------------------------|----------------------|-----------------|----------|--|
| 企業名 | 株式会社アルプスエステック | | | | 代表者 | 刀原 精 | | | |
| 本社所在地 | 〒 899-6403 鹿児島県霧島市溝辺町三縄578-6 久留味川工業団地 | | | | 敷地面積 | 9,776 m ² | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 2,098 m ² | | | |
| TEL | 0995-59-1800 | | | URL | http://www.alps-eg.com/ | | | | |
| FAX | 0995-59-1212 | | | E-MAIL | yoshimitsu@alps-stech.com | | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 平成17年11月 | 資本金 | 6,000 万円 | |
| | | 67 | 13 | 80 | | | | | |
| 主要製品（主要業務） | | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | |
| 液晶製造装置部品 真空装置製造装置部品 太陽電池製造装置部品 遊戯機器、フィルム加工品 マイクロブラスト加工品 他 | | | 精密機械加工部品の製作 マイクロブラスト加工品の製作 ブラスト装置、遊戯機器及び周辺装置の製作 各種装置、装置部品の設計及び製作 大小フィルム印刷及び形状加工 | | | | (株)アルプスエンジニアリング | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 (H19年8月取得) ISO14001 (H19年8月取得) | | | 連絡担当者 | 職名 生産技術部 氏名 吉満 力 | 連絡先 0995-59-1800 | | | |
| 加工材質 | 鉄、アルミ、ステンレス、銅、セラミックスなど | | | | | | | | |
| 加工精度 | 5ミクロン単位まで対応可能 | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | たゆまぬ技術の研鑽、新技術と高品質で喜ばれる商品づくり。 国際的感覚で価値ある商品の開発を目指します。 一級技能士（普通旋盤1名、数値制御旋盤5名、マシニングセンタ5名、円筒研削盤1名） | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|--------------------|----|--------------|-----------------------|----|
| 横型マシニングセンター | 東芝機械 NX76 | 1 | CNC旋盤 | オーケマ LB3000EX、4000など | 12 |
| | 東芝機械 BTD-200QF、QH | 2 | | オーケマ LB400、LB15 | 3 |
| 立型マシニングセンター | OKK MCV-660 | 1 | CNC自動旋盤 | オーケマ GENOS L250 | 4 |
| | OKK MCV-410 | 1 | | スター精機 SB-20R TypeG | 1 |
| 5軸立型MC加工機 | OKK VM53R | 2 | 型彫・ワイヤー放電加工機 | SEIBU M750S、三菱 SV12PM | 5 |
| | OKK VC-X500 | 3 | | 円筒研削盤 | 4 |
| 複合機 | 三井精機 Vertex55XⅡ、Ⅲ | 3 | 平面研削盤 | ナガセインテグレックスなど | 5 |
| | 三井精機 Vertex75X | 1 | | ロータリー研削盤 | 3 |
| 高速立型MC加工機 | 森精機 NTX2000/1500SZ | 1 | 溶接機、レーザー溶接機 | ダイヘン、パナソニックなど | 6 |
| 立型マシニングセンター | 東芝機械 F-MACH442 | 1 | 三次元測定機 | 東京精密 | 3 |
| | ロボドリル | 6 | 超精密マシニングセンタ | 芝浦機械 UVM-700C | 1 |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|-----------|----------|----------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | ▲ |

| | | | | | | | | | | | |
|---|--|-----------|---|-------------------------|---------------------|------------------|--|-----|----------|--|--|
| 企業名 | 株式会社一吉工業 | | | | 代表者 | 荒牧 瞳 | | | | | |
| 本社所在地 | 〒 870-0917 大分県大分市高松1丁目9番15号 | | | | TEL | 097-594-0144 | | | | | |
| | | | | | FAX | 097-552-5500 | | | | | |
| 工場等所在地 | 〒 899-6404 鹿児島県霧島市溝辺町麓329番地4号 | | | | TEL | 0995-64-1077 | | | | | |
| | | | | | FAX | 0995-64-1078 | | | | | |
| 敷地面積 | 3,000 m ² | | URL | https://144.co.jp/ | | | | | | | |
| 建屋面積 | 2,045 m ² | | E-MAIL | kagoshima-div@144.co.jp | | | | | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和51年8月 | | 資本金 | 1,000 万円 | | |
| | 3 | 17 | 3 | 23 | | | | | | | |
| 主要製品（主要業務） | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | | | | |
| 各種産業装置の設計・製作 設備、装置のメンテナンス 制御系電気・ソフト・設計・製作 各種加工部品 一般貨物自動車運送業 | | | 設計（機械・回路・制御） 製作（部品・組立・機配・盤） 現地（保守・セットアップ・解体・移設・搬出入） 修理（定期メンテナンス、設備トラブル対応他） 物流（工場内、外物流・梱包） | | | | (株)東芝セミコンダクター&ストレージ社 アルパックグループ (株)アムコー・テクノロジー・ジャパン (株)リコーグループ | | | | |
| ISO取得状況 | | | | 連絡担当者 | 職名 統括本部 氏名 大山 日出 | 連絡先 0995-64-1077 | | | | | |
| 加工材質 | AL、SUS、SS、樹脂 他 | | | | | | | | | | |
| 加工精度 | お客様の要求精度に対応 | | | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 物流会社で立上し、お客様のご要望にお応えし設計から製作、現地、保守メンテまで一貫した体制で製品を提供しております。 未経験の新たな分野でも積極的にトライしております。 | | | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------|---------------------|----|------------|---------------|----|
| 組立ルームM① | W12m × L15m × H3.5m | 1 | 貨物 トラック | 4t ウィングエアサス車 | 1 |
| 組立ルームM② | W10m × L10m × H3.0m | 1 | クレーン能力 | 1t | 2 |
| 組立ルームY③ | W16m × L18m × H7.0m | 1 | ハンドリフター | CP-20S-107 | 7 |
| 組立ルームY④ | W16m × L18m × H7.0m | 1 | フォークリフト | 2.0t | 1 |
| 組立ルームY⑤ | W14m × L25m × H7.0m | 1 | フォークリフト | 4.0t | 2 |
| 組立ルームY⑥ | W17m × L12m × H7.0m | 1 | 旋盤、フライス盤 | 汎用 | 2 |
| 組立ルームY⑦ | W16m × L16m × H7.0m | 1 | ボール盤 | | 1 |
| CAD | Auto-CAD (2D) | 3 | 一般現場作業工具 | 一式（解体、搬入）手工具類 | 1 |
| | Solid-Works (3D) | 1 | クリーンルーム用機材 | 一式（解体、搬入）手工具類 | 1 |
| 各種測定機器 | 石定盤・ブロックゲージ各種等 | 1 | トレーニングセンター | 機械組立の基礎知識他 | 1 |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|----|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | | 台数 |
|-----------|----------|-------------|----|-------------|----------|-----|----|
| NC旋盤（複合機） | TW8 | maxφ32 | 5 | プレス | TP15 | 15t | 2 |
| | TW20 | maxφ50 | 2 | ポリゴン（多角加工機） | PC125 | | 2 |
| | TW20 | maxφ50ガントリー | 1 | ボール盤 | KDR360 | | 2 |
| | WT150 | maxφ65ガントリー | 1 | タッパー | BT1 | | 1 |
| | WT250 | maxφ65 | 1 | | | | |
| | ZL253 | maxφ65 | 1 | | | | |
| | BNE51 | maxφ50 | 1 | | | | |
| | L16 | maxφ16 | 1 | | | | |
| | L20 | maxφ20 | 1 | | | | |
| | TMC15 | maxφ40 | 3 | | | | |



加工設備 (複合機)



製品サンプル1



製品サンプル2

加工状況一覧

(自社で対応できるものは● 協力工場等での対応となるものは▲)

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|---------------------|----|---------|------------|----|
| マシニングセンター | a-D21MiB5 | 1 | CAD | IJCAD | 5 |
| マシニングセンター | M-V5CN、ecoMil-1100v | 2 | | 3D CAD | 7 |
| 自動旋盤 | TAC-510 | 1 | フォークリフト | | 2 |
| NCフライス盤 | AN-SRN | 2 | ハンドリフト | BE-H400-15 | 1 |
| ボール盤 | B23RH | 1 | タッチパレット | | 3 |
| 丸ノコ盤 | Petty work 300 | 1 | コンプレッサー | CM8BD-6 | 2 |
| コンタマシン | L-900 | 1 | | | |
| 溶接機 | | 2 | | | |
| | | | | | |



本社工場



第3工場



加工室

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|--------|-------|-------|----|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|----|---|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 | 中物 | 小物 | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | | | |
| | □1000~ | □500~ | □100~ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 対応 | ● | ● | ▲ | ▲ | ● | ▲ | | ▲ | ▲ | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|---|---|-----------|--------|---------------------------|--|-------|----------|--|
| 企業名 | 株式会社大木 | | | | 代表者 | 大木 洋平 | | | |
| 本社所在地 | 〒 891-0122 鹿児島県鹿児島市南栄2丁目7-8 | | | | 敷地面積 | 3,991 m ² | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 2,384 m ² | | | |
| TEL | 099-268-5687 | | | URL | http://www.ooki.ecnet.jp/ | | | | |
| FAX | 099-268-5775 | | | E-MAIL | k-ooki@alpha.ocn.ne.jp | | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和24年4月 | 資本金 | 2,500 万円 | |
| | | 66 | 28 | 94 | | | | | |
| 主要製品（主要業務） | | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | |
| ガス切断 シャーリング プレス加工 ベンダー加工 | レーザー切断 タレパン加工 ロール加工 各種タンク コンベア 他 | 鋼材販売 ステンレス鋼販売 鋼材及びステンレス加工 製缶 鋼構造物 金物 機械器具 各種プラント | | | | 旭鉄工(株) 三友機器(株) (株)松下商店 ダイワク(株) 南国殖産(株) | | | |
| ISO取得状況 | | | | 連絡担当者 | 職名 取締役工務部長 氏名 西 和美 | 連絡先 099-261-7773 | | | |
| 加工材質 | 鉄 (SS400) 、ステンレス (SUS304、316他) 、アルミ 他 | | | | | | | | |
| 加工精度 | 機械、製缶製作一般交差範囲内 | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 鹿児島県知事許可 (鋼構造・機械器具設置・建築業) | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|---------------|----|------------|----------|----|
| レーザー切断機 | LMRV-TF4000 | 2 | ギャップシャーリング | 4尺 | 1 |
| | FMR II-TI6000 | 2 | | 10尺 | 1 |
| プレーキプレス | 10尺 | 3 | | GS-13050 | 1 |
| | 4尺 | 1 | | GS-1312 | 1 |
| 油圧プレス | 250t | 2 | ベンディングローラー | 10尺 | 3 |
| | 100t | 1 | シャーリング | M3045 他 | 4 |
| アイアンワーカー | IW60 | 1 | 自動ガス切断機 | | 5 |
| ターレットパンチプレス | | 1 | クレーン設備 | 2.8t 他 | 21 |
| ビームワーカー | | 1 | | | |
| アングルベンダー | | 1 | | | |



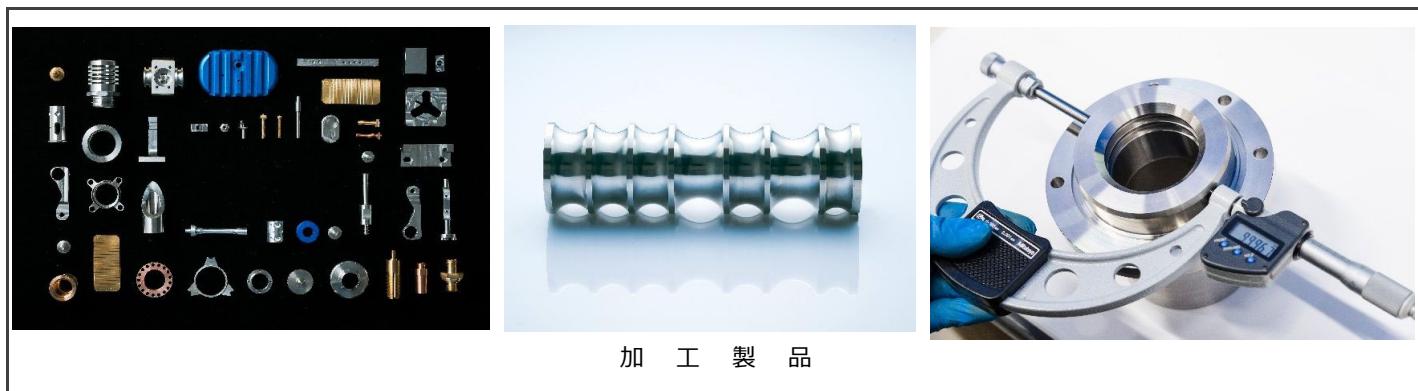
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 電気・電子・制御 | | | | | 表面処理 | | プラント | | | | | | | 副資材関係 | | | | | |
|----|----------|----|------|-------|------|------|-----|-------|----|----|----|------|-----|------|-------|------|----|----|-------|-----|
| | 製作 | 制御 | 基板実装 | ソフト開発 | ハーネス | 検査業務 | メッキ | 亜鉛メッキ | 設計 | 製缶 | 溶接 | 圧力容器 | タンク | コンベア | 配管 | 鉄骨加工 | 据付 | 印刷 | ダンボール | 化粧箱 |
| 対応 | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | | | |

| | | | | | | | | | |
|---|--|--|-------------------|--------|-------------------------------|---|--------|--|--|
| 企業名 | 株式会社大迫精機 | | | | 代表者 | 尾辻 真次 | | | |
| 本社所在地 | 〒 899-4314 鹿児島県霧島市国分川内1988-4 | | | | 敷地面積 | 396 m ² | | | |
| TEL | 0995-54-8739 | | | URL | http://www.osako-seiki.co.jp/ | | | | |
| FAX | 0995-54-8887 | | | E-MAIL | info@osako-seiki.co.jp | | | | |
| 従業員 | (設計) 24 | (製造) 1 | (営業他) 合計 25 | 創業日 | 昭和58年8月 | 資本金 | 300 万円 | | |
| 主要製品（主要業務） | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | | |
| 半導体金属部品 電子部品 光通信金属部品 精密機械部品 真空ポンプ部品 | | 自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンターが中心です。 精密金属部品加工を得意としています。 金属全般加工 多種ローレット加工 | | | | 工作機械メーカー 光通信部品メーカー 半導体部品メーカー 他 | | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 平成21年7月取得 ISO14001 平成21年7月取得 | | | 連絡担当者 | 職名 代表取締役 氏名 尾辻 真次 | 連絡先 0995-54-8739 | | | |
| 加工材質 | SUS、アルミ、鉄、樹脂、銅、真鍮、チタン、インバー、コバルト | | | | | | | | |
| 加工精度 | ミクロン単位まで対応可能 | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 高品質、短納期に対応します。 Φ0.3～Φ250までの丸物、400角までの角物の対応可能です。 表面処理、熱処理、ワイヤー、放電、ギヤ加工、研磨は協力工場に委託し対応可能です。 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------------------|-----------------------------------|----|-----------|--------------------|----|
| バーフィーダー付 5軸複合加工機 | INTEGREX i-200S 1000U (Φ250まで) | 1 | 鋸盤 | AMADA H250-SA | 2 |
| マシニングセンター | NV4000 DCG 他, 5軸加工機 | 7 | 超音波洗浄装置 | VT-105HS | 1 |
| NC自動盤 | M50SY-3 他 (Φ0.3～Φ50) | 13 | 洗净装置 | HCH-301K | 1 |
| NC旋盤 | NEXUS200 他 (Φ10～Φ200) | 7 | 画像測定器 | KEYENCE 1M-HIE | 1 |
| 汎用旋盤 他 | | 3 | 測定顕微鏡 | ニコン | 3 |
| 卓上グラインダ | | 3 | 工具顕微鏡 | DP-E1 / MM-40 | 4 |
| 卓上ボール盤 | | 4 | CNC三次元測定機 | Mitutoyo MISTAR555 | 1 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|----|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000～ | 中物 □500～ | 小物 □100～ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ● | | ▲ |

| | | | | | | | | | |
|---|--|------|--|--------|---|---|--|--|--|
| 企業名 | 鹿児島ケース株式会社 | | | | 代表者 | 居迫 伸孝 | | | |
| 本社所在地 | 〒 899-3309 鹿児島県日置市吹上町与倉4954-19 藤元工業団地 | | | | 敷地面積 | 19,739 m ² | | | |
| | | | 建屋面積 | | 3,076 m ² | | | | |
| TEL | 099-245-1960 | | | URL | https://www.kcase.jp/ | | | | |
| FAX | 099-245-1961 | | | E-MAIL | info@kcase.co.jp | | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和33年5月 | | | |
| | | 40 | 9 | 49 | | 資本金 | | | |
| 主要製品（主要業務） | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | | |
| 半導体装置メーカー向けの精密板金 食品機械メーカー向けの精密板金 高精度フレーム・製缶 | | | QCDの徹底・短納期の試作・ 複雑な曲げ加工/溶接加工の対応・ 板金加工と機械加工の複合製品の製作 高精度製缶加工 | | | (株)ディスコ (株)荏原製作所 三光機械(株) 不二精機(株) | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|------------------|----|--------------|-----------------------|----|
| レーザー加工機 | TRUMATIC L3030 | 1 | 超音波洗浄機 | ALX-K168001 ※自動搬送機付 | 1 |
| レーザー複合機 | TRUMATIC 7000 | 1 | アルゴン溶接機 | YC-300BP II/YC-300WX4 | 6 |
| プレスブレーキ | TRUMA BEND-V1300 | 1 | 半自動溶接機 | YD-350GR3/YD-160SL6 | 3 |
| | Tru Bend 7036 | 2 | YAG溶接機(ハンディ) | YLM-500P II | 1 |
| | HDS8025NT | 1 | マシニングセンタ | VCN-600 | 1 |
| | FBDⅢ8025NT | 2 | 生産管理システム | APC21 | 11 |
| CAD/CAM | PC METACAM | 4 | レーザー加工機 | Tru Laser3030fiber | 1 |
| fiberレーザー | Tru Disk 3001 | 1 | 3次元測定機 | XM-1200 | 1 |
| バリ取り機 | AudeBu | 2 | パイプレーザー切断機 | TruLaser Tube 5000 | 1 |
| NC旋盤 | QUICK TURN 200MY | 1 | 見積ソフト | iQシリーズ | 11 |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|--------|-----------------------------|---|---------------------------------------|----------|--|--|--|--|--|
| 企業名 | 鹿児島精機株式会社 | | | | 代表者 | 山村 幸弘 | | | | | | |
| 本社所在地 | 〒 899-6401 鹿児島県霧島市溝辺町有川1655 | | | | TEL | 0995-59-3304 | | | | | | |
| | | | | | FAX | 0995-59-3945 | | | | | | |
| 工場等所在地 | 〒 899-5215 鹿児島県姶良市加治木町本町174番地 | | | | TEL | 0995-50-1485 | | | | | | |
| | | | | | FAX | 0995-50-3578 | | | | | | |
| 敷地面積 | 2,875 m ² | | URL | http://www.kagoshima.co.jp/ | | | | | | | | |
| 建屋面積 | 1,353 m ² | | E-MAIL | info@kagoshima.co.jp | | | | | | | | |
| 従業員 | (組立) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和50年10月 | | | | | | |
| | 10 | 27 | 13 | 50 | | 資本金 | 2,400 万円 | | | | | |
| 主要製品（主要業務） | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | | | | | |
| 海外調達（精密部品全般） 設計業務 組立業務 半導体製造装置部品 | | マシニングセンター、NC旋盤、ワイヤーカット、平面、円筒研磨を中心とした金属加工 | | | | 各半導体関連メーカー 各産業機械メーカー 医療機器メーカー、他 | | | | | | |
| ISO取得状況 | | | | 連絡担当者 | 氏名 本社：坂下（サカシタ） / 姶良：満園（ミツヅノ） 連絡先 本社：0995-59-3304 / 姶良：0995-50-1485 | | | | | | | |
| 加工材質 | アルミ、ステンレス、鉄、セラミック 他 | | | | | | | | | | | |
| 加工精度 | ミクロン単位まで対応可能 | | | | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 2012年に中国進出し、2018年にはベトナム工場を設立。東莞・ベトナムにある現地法人からの調達割合も全売上の8割程度に達し、多くのお客様より引き合いを頂いてます。精密金属部品加工へ特化し、お客様のニーズ・メリットを考え最適地生産、最適地業務にて高品質・短納期・低コストをグローバルに追及している会社です。 特に半導体関連等の小物・高精度部品を単品・量産品問わず得意としています。 また、昨年組立工場を併設し、ユニット単位の組立や様々な組立も行っております。 | | | | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|-----------------------------|----|---------|------------------------|----|
| 五軸マシニングセンター | M200Xd1-5AX | 2 | 平面研磨機 | GS-DH FX600 Y300 他 | 2 |
| 縦型マシニングセンター | MV-50E X1020 Y510 Z610 | 1 | 三次元測定機 | CRYSTA-Apex S7106 | 1 |
| | FRONTIER X500 Y450 Z600 | 1 | | CRYSTA-Plus M574 | 1 |
| | ROBODRILL a-T21iFLa 他 | 12 | | XYZAX AXCEL 10/1/8 RDS | 1 |
| | AL-22 6インチ 他 | 2 | | キーエンス IM-7000 他 | 2 |
| CNC旋盤 | SL-20 8インチ 他 | 2 | 画像測定機 | Niton XL2-800 | 1 |
| | ROBOCUTa-1ic X550 Y370 Z310 | 1 | 成分分析機 | キーエンス VL-350 | 1 |
| ワイヤーカット | | | 3Dスキャナー | FLASH FORGE Dreamer 他 | 2 |
| | | | 3Dプリンター | CAD/CAM | 各種 |
| | | | | | 6 |



本社外観

本社工場

加工製品

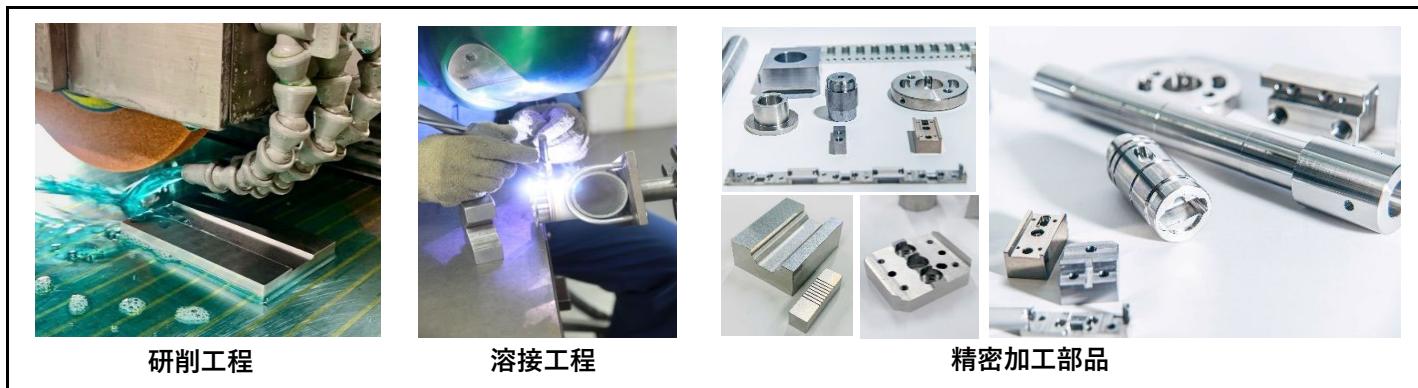
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | 板金加工 | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|------|----|----|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|----|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 | 中物 | 小物 | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | 樹脂切削 | 射出成形 | 研磨 | 樹脂成形 | 樹脂射出 | |
| 対応 | ● | | | | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | | | ● | ▲ | ● | ● | ● | ● |

| | | | | | | | | | |
|---|--|-----------|---|--------|----------------------------------|------------------|---|--|--|
| 企業名 | 加治木産業株式会社 | | | | 代表者 | 真辺 ひとみ | | | |
| 本社所在地 | 〒 899-5201 鹿児島県姶良市加治木町西別府2427 | | | | TEL | 0995-62-3456 | | | |
| | | | | | FAX | 0995-62-3882 | | | |
| 工場等所在地 | 〒 899-5652 鹿児島県姶良市平松3616-1 | | | | TEL | 0995-67-8188 | | | |
| | | | | | FAX | 0995-67-7031 | | | |
| 敷地面積 | 11,460 m ² | | | URL | http://kajiki-sangyo.jp | | | | |
| 建屋面積 | 9,650 m ² | | | E-MAIL | kajikisangyo-seiki@h9.dion.ne.jp | | | | |
| 従業員 | (開発/組立) | (製造) | (間接他) | 合計 | 創業日 | 昭和48年4月 | | | |
| | 7 | 12 | 9 | 28 | | 資本金 | 1,000 万円 | | |
| 主要製品（主要業務） | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | | |
| 精密機械部品加工・板金加工・溶接 機械装置組立・電気制御盤配線（請負） 生産設備保守点検・メンテナンス | | | マシニングセンター・NC旋盤による切削加工 平面研磨、成型研磨、真空配管TIG溶接、 溶接2次加工 | | | | 半導体装置メーカー 食品関連装置メーカー 外壁ゴンドラメーカー 鉄道車両メーカー | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 認証取得 | | | 連絡担当者 | 職名 工場長 氏名 山本 浩三 | 連絡先 0995-67-8188 | | | |
| 加工材質 | ステンレス、アルミ、鉄、銅、真鍮 | | | | | | | | |
| 加工精度 | ミリ単位～ミクロン単位 | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 弊社は成型研削に特化し、側面研磨、R研磨、溝研磨を得意としております、溝幅0.2～可能 精度2ミクロン～ 若手次世代を中心にあきらめない加工技術、お客様に感動していただけるモノづくりに挑戦しています、 企業の発展と共に人間性も高め成長していく企業です。 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|----------------------|----|----------|-------------------|----|
| マシニングセンター | CMX600V 森精機 | 1 | 平面研削盤 | PSG64DX 岡本 | 1 |
| | ecoMill 600V 森精機 | 1 | | PFG-500CL 岡本 | 1 |
| | Durvertical 5100 森精機 | 1 | 高精密成型研削盤 | MEISTER-V3 | 1 |
| | VM7Ⅲ OKK | 1 | 超精密成型研削盤 | WINSTAR FUNUC 32i | 1 |
| | SV-50 森精機 | 2 | レーザー加工機 | LC1212A アマダ | 1 |
| CNC複合旋盤 | LB3000EX Ⅱ オーカマ | 1 | プレスブレーキ | RG80S アマダ | 1 |
| CNC旋盤 | LB-300 オーカマ | 1 | ワイヤーカット機 | a-OiE370X270 ファック | 1 |
| | SL-21 森精機 | 1 | ワイヤーカット機 | ROBOCUT a-C400ic | 1 |
| | | 1 | TIG溶接機 | ADGP300GP 日立 | 2 |

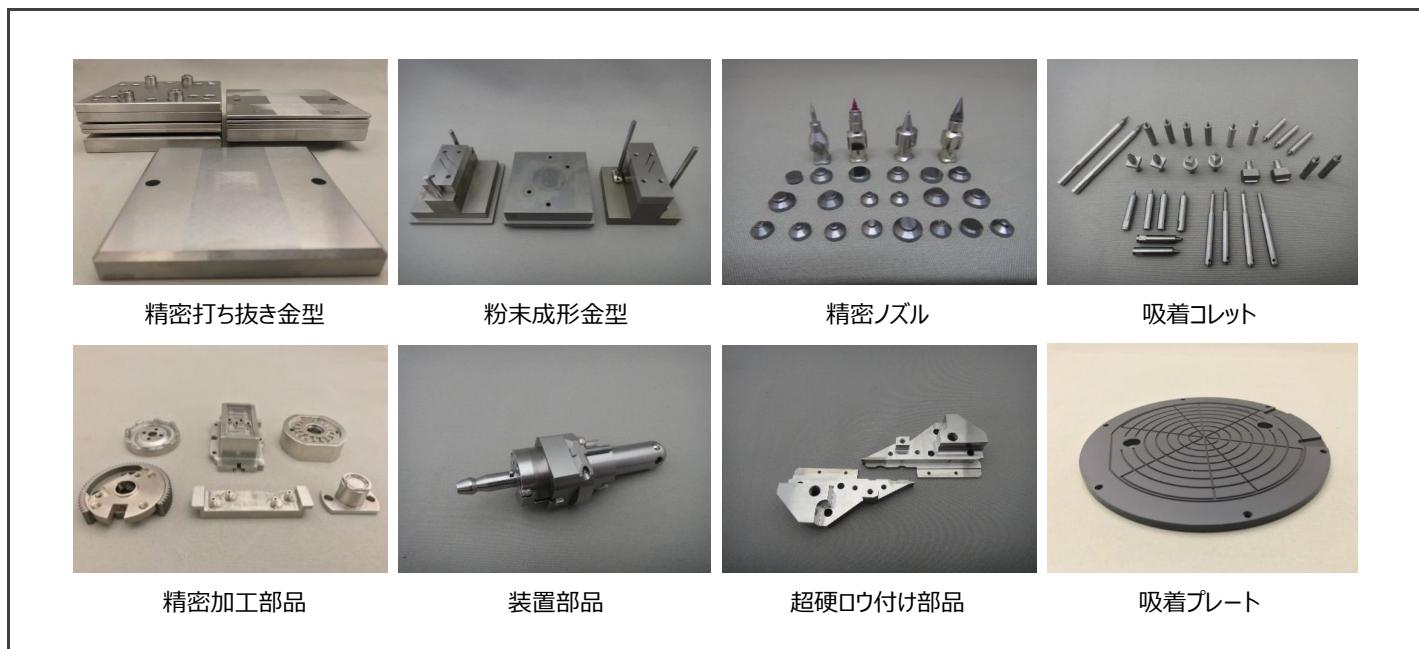


加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|------|----|----|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 | 中物 | 小物 | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ▲ | ● | ▲ | ▲ | | | | | | ● | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|-----------------------|----|--------------|---------------------------|----|
| マシニングセンター | 最高主軸回転60,000・高精度 | 9 | NC旋盤・汎用旋盤 | Φ350×1000L | 2 |
| NCフライス盤 | ラム型、NC制御、操作入力 | 5 | 円筒研削盤 | 外 Φ300×400L 内 Φ150×150L | 2 |
| NC平面・成形研削盤 | 最大加工範囲 X800 Y400 Z450 | 17 | 流体・超音波研磨機 | 超硬内面鏡面研磨、形状鏡面研磨 | 4 |
| ワイヤー放電加工機 | 対応可能ワイヤー径 Φ0.03～Φ0.25 | 12 | blast機 | 表面クリーニング | 2 |
| 細穴・形彫り放電加工機 | 対応可能電極径 Φ0.03～、超硬加工回路 | 10 | 3次元CAD/CAM 他 | hyperMILL、Creo、AutoCAD 他 | 10 |
| NCプロファイル研削盤 | CNC制御、円筒研削機能付き | 4 | 3D画像・形状測定機 | QuickVision PRO、VR-3000 他 | 6 |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| | | | | | | | | | |
|---|--|--|-------------------|--------|-----------------------------------|--|--------|--|--|
| 企業名 | 株式会社クリエート技研 | | | | 代表者 | 大滝 健司 | | | |
| 本社所在地 | 〒 899-1921 鹿児島県薩摩川内市水引町5430番地 | | | | 敷地面積 | 3,300 m ² | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 1,000 m ² | | | |
| TEL | 0996-26-3210 | | | URL | http://www3.synapse.ne.jp/create/ | | | | |
| FAX | 0996-26-2120 | | | E-MAIL | cr-otaki@po4.synapse.ne.jp | | | | |
| 従業員 | (設計) 21 | (製造) 6 | (営業他) 合計 27 | 創業日 | 昭和55年10月 | 資本金 | 500 万円 | | |
| 主要製品（主要業務） | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | | |
| 高平面度薄板焼入プレート 電子部品選別精密部品（ガラスエポキシ） 各焼入スピンドルシャフト（SUS、SKD、WC） 各種装置部品、精密治工具 各種金型/パーツ | | 精密金属加工は基より、丸物の精密研削、 ロウ付け製品、また、複雑な3次元加工、 複合機を使った5軸加工、セラミック・超硬・CPX等 ほとんどの材質加工が可能です。 | | | | (株)デンソー 京セラ(株) 富士ダイス(株) 他自動車、電機、電子部品 半導体メーカー | | | |
| ISO取得状況 | | | | 連絡担当者 | 職名 取締役会長 氏名 大滝 太志夫 | 連絡先 0996-26-3210 | | | |
| 加工材質 | 合金鋼、アルミ、ステンレス、チタン、ニッケル合金、超硬、セラミック、樹脂、ダイヤモンドコンパックス、その他特殊鋼 | | | | | | | | |
| 加工精度 | 切削加工±0.005 研削加工±0.003 | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 角モノ丸モノ材質を問わず、素材から仕上げ加工まで一貫して加工できる設備を有しており、3次元形状品でも短納期が実現できます。 また、今まで培った技術とチャレンジ精神で如何なる難題にも立ち向かいます。 技能検定 1級 4名 2級 3名 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|-------------------------------------|----|------------|-------------------------------|----|
| 複合加工機 | 森精機 NT3200DCG/1000S | 1 | 成形研削盤 | 黒田 GS-515PF、GS-BMH、岡本PSG52SAI | 3 |
| | マツック INTEGREX-J φ420 長さ600 | 1 | 光学倣研削盤（縦型） | ワシノ GLS-135A | 1 |
| 高速マシニングセンター | 牧野 V33i | 1 | 光学倣研削盤（横型） | 岡本 OCG-2NC-E | 1 |
| 立型マシニングセンター | 森精機 DV5060、NVX5080Ⅱ、 NVX5060、その他 | 6 | 円筒研削盤 | シギヤ G-30、GP-30B | 2 |
| | | | NC円筒研削盤 | ツガミ GU25N、岡本 IGM-15NC | 2 |
| NCフライス盤 | 牧野 AE74、MS40、ST-NR、 EM3、その他 | 5 | ワイヤー放電加工機 | ソディック AQ327L、西部電機 M50B | 4 |
| | | | 微細穴放電加工機 | ソディック K3BL | 1 |
| 汎用フライス盤 | 牧野 BVⅡJ-70、STM-2V | 2 | 型彫放電加工機 | 三菱 EA12PS、 ソディック AQ35LR | 2 |
| NC旋盤 | 滝沢 TAC-510、MAZAK Quick TURN250 | 2 | | | |
| 平面研削盤 | 岡本 PSG84GX、PSG84DX、その他 | 5 | 3次元測定器 | ミツトヨ LEGEX707 | 2 |
| | | | 画像寸法測定器 | ヰ-イン IM-800、その他 | 3 |



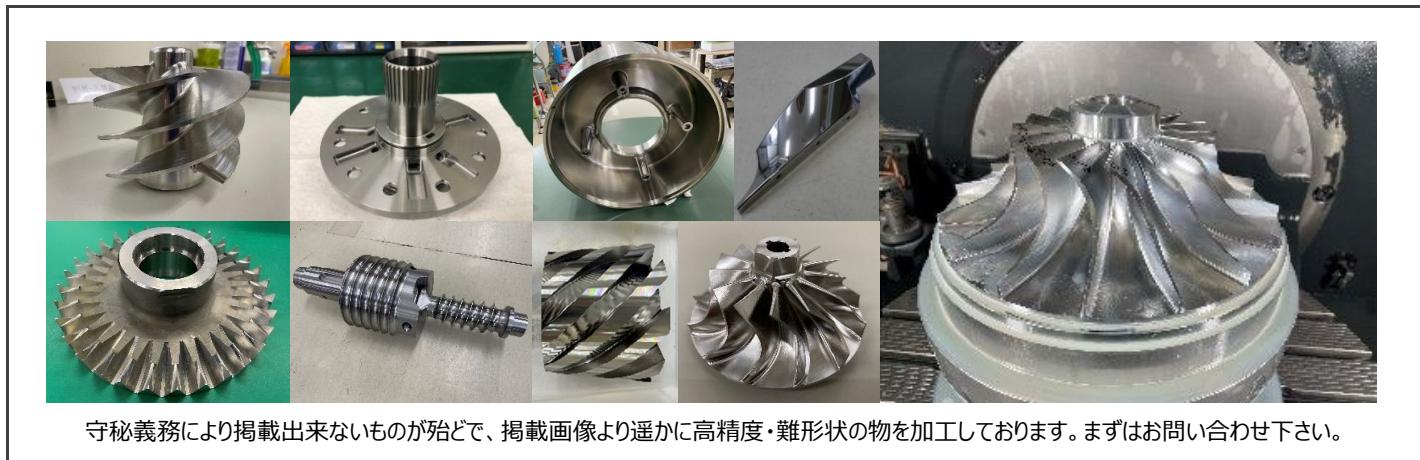
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|----|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | | | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|------|--|--------|---|--------------------------------------|-----|--------|--|
| 企業名 | 株式会社KOGEN | | | | 代表者 | 山元 光二 | | | |
| 本社所在地 | 〒 899-2101 鹿児島県いちき串木野市湊町883番地2 | | | | 敷地面積 | 1,734 m ² | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 473 m ² | | | |
| TEL | 0996-51-9075 | | | URL | https://www.hp-kogen.com/ | | | | |
| FAX | 0996-41-3360 | | | E-MAIL | kyouyu-ad@hp-kogen.com kogen_ky@yahoo.co.jp | | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 平成28年12月 | 資本金 | 600 万円 | |
| | | 3 | 1 | 4 | | | | | |
| 主要製品（主要業務） | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | | |
| 金型治工具 装置主要部品 設備主要部品 航空・宇宙関連部品 その他 特殊（試作、開発）案件 | | | 最新の加工設備と試作開発分野の部品製作で 培った高精度に仕上げる輪郭形状加工技術が 強みです。 また、DMGMORI製CTXbeta2000TC（大型 同時5軸制御複合加工機）を所有しております。 細穴加工Φ0.08まで可能。 | | | エネルギー事業関連メーカー 半導体関連メーカー 航空・その他 | | | |
| ISO取得状況 | グループ本社の能勢鋼材（大阪）を通して頂く事で JISQ9100/JISQ9001の民間航空機まで対応が 可能です。 | | | 連絡担当者 | 職名 代表取締役社長 氏名 山元 光二 | 連絡先 0996-51-9075 | | | |
| 加工材質 | 鉄全般、βチタン、アルミ、銅、ステンレス、（ハスチロイ、インコネルは丸物に限る） | | | | | | | | |
| 加工精度 | 切削精度±0.005／研削精度±0.003 | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | ドイツ製の芯間2m・同時5軸制御ターニングセンタやマシニングを用いて複雑形状3D加工が可能です。（150kgまで） また、同業他社との協力体制で、生材から熱処理後の仕上げ研磨などの加工まで一貫生産が可能です。 部品設計において、CADによるトポロジー最適化が可能。強度を保持しつつ、既存品の更なる軽量化に貢献致します。 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------------------|---|----|-----------|--|--------|
| 同時5軸制御 複合加工機 | DMGMORI、CTX beta 2000TC シーメンス同時5軸制御 芯間 2,000mm | 1 | 精密工具研削盤 | 日本精密、EG-100 X/Z/C軸スケール付き | 1 |
| 同時5軸制御 マシニングセンター | DMGMORI、DMU50 X/Y/Z稼働範囲 600/560/510mm | 2 | 同時5軸制御CAM | hyperMILL 5AXIS ESPRIT（インペラモジュール等付属） | 1 1 |
| 高速マシニングセンター | Sodick UH430L DMGMORI、CMX600V | 各1 | CAD | SOLIDWORKS premium 設計から各種構造解析、 また、トポロジー最適化も可能です。 | 3 |
| NCフライス盤 | 牧野フライス、AVNC-74 X/Y/Z稼働範囲 710/400/360mm | 1 | | | |



守秘義務により掲載出来ないものが殆どで、掲載画像より遥かに高精度・難形状の物を加工しております。まずはお問い合わせ下さい。

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|----|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | | | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | 表面処理 |

| | | | | | | | | | |
|---|--|-----------|------------|---------|---|---|---------------|--|--|
| 企業名 | 有限会社サンリツ電機 | | | | 代表者 | 菊永 治人 | | | |
| 本社所在地 | 〒 891-0150 鹿児島県鹿児島市坂之上5丁目21番2号 | | | | 敷地面積 | 244 m ² | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 228 m ² | | | |
| TEL | 099-262-0562 | | | URL | https://www.sanritsudenki.jp/ | | | | |
| FAX | 099-262-0674 | | | E-MAIL | info@sanritsudenki.jp | | | | |
| 従業員 | (設計) 1 | (製造) 1 | (営業他) 1 | 合計 3 | 創業日 | 平成5年1月 | 資本金 300 万円 | | |
| 主要製品（主要業務） | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | | |
| 自動制御盤設計・製造・施工 シーケンサソフト設計 電気計装工事 プラント工事 機器、設備の設置工事・モーターの修理 | | | | | | (株)マツオ (株)丸和工業 (株)大脇エンジニアリング (株)南光 | | | |
| ISO取得状況 | | | | 連絡担当者 | 職名 営業技術 氏名 菊永 真 | 連絡先 099-262-0562 | | | |
| 加工材質 | | | | | | | | | |
| 加工精度 | | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 建設業許可番号：鹿児島県知事許可（般-4）第12343号 許可業種：電気工事業、通信工事業 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------|------------|----|---------|----------|----|
| 走行ホイスト | 日立 1S 1.0t | 1 | | | |



廃プラ分解油化装置



製糖用ミル遠隔制御盤



流量測定器(醸造用アルコール対応)



制御盤リニューアル(自動運転機能付加)



インバータ制御盤



データロガー・Eメール計装

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 電気・電子・制御 | | | | | 表面処理 | | プラント | | | | | | | 副資材関係 | | | | | | |
|----|----------|----|------|-------|------|------|-----|-------|----|----|----|------|-----|------|-------|------|----|----|-------|-----|----|
| | 製作 | 制御 | 基板実装 | ソフト開発 | ハーネス | 検査業務 | メッキ | 亜鉛メッキ | 設計 | 製缶 | 溶接 | 圧力容器 | タンク | コンペア | 配管 | 鉄骨加工 | 据付 | 印刷 | ダンボール | 化粧箱 | 運輸 |
| 対応 | | ● | | | | | | | ● | | | | | | | | ● | | | | |

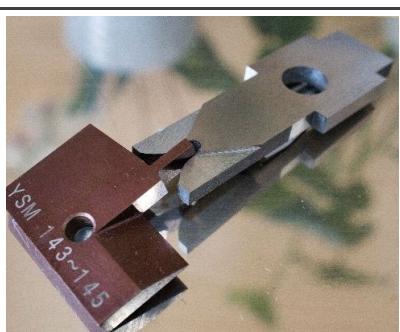
| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|---------------------|----|----------|-----------------|----|
| 成形研削盤 | KURODA・AMADAWASHINO | 8 | 投影機 | MITSUTOYO・NIKON | 4 |
| 平面研削盤 | KURODA・OKAMOTO | 4 | 測定顕微鏡 | MITSUTOYO | 3 |
| NC研削盤 | AMADAWASHINO | 3 | 黒染め加温装置 | | 1 |
| NC円筒研削盤 | JTEKT | 2 | レーザーマーカー | | 2 |
| NCフライス盤 | マキノフライス | 1 | | | |
| マシニングセンター | 森精機 | 1 | | | |
| ワイヤ放電加工機 | MITSUBISHI電機・SODICK | 5 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



六面研削品



ブレード



クリンパー・アンビル

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|----------|----------|----------|----------|-------|------|-----------|------------|------------|--------|------|------|----------|----------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密 板金 | 一般 板金 | 架台 製作 | 板金 塗装 | | | プレス 金型 | モールド 金型 | バーツ 治工具 | | | | 樹脂 切削 | 射出 成形 | |
| 対応 | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | ● | ● | ▲ | ● | | ▲ | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------------------------------|----------------------------|----|--|-----------------------------------|----|
| FARO Laser Scanner 3次元レーザースキャナ | 20m計測精度 ±2mm 最大 350m計測可 | 1 | Mavic 2 Pro 高精度カメラ搭載ドローン | 2000万画素 飛行時間30分 高感度GPS 自動飛行可 | 3 |
| SCAN In a Box 3次元カメラスキャナ | スキャナ精度 0.5% 対象0.3~2m程度 | 1 | Mavic 2 Enterprise Dual サーモカメラ搭載ドローン | 2000万画素 サーモグラフィ搭載 高感度GPS 自動飛行可 | 2 |
| Artec Leo 3次元ハンディスキャナ | スキャナ精度 0.1% 対象0.3~2m程度 | 1 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |



FARO Laser Scanner



Artec Leo



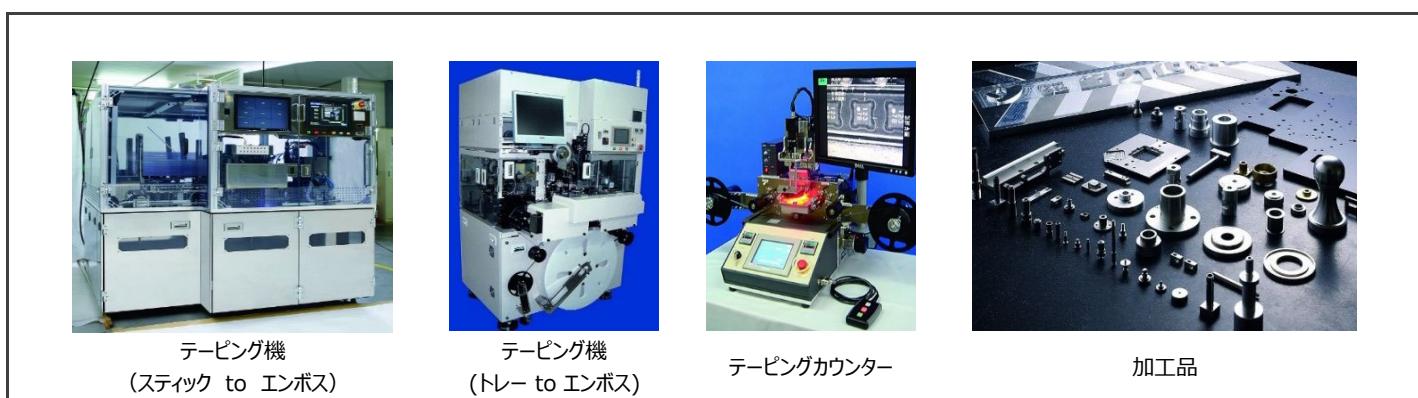
Mavic 2 Enterprise Dual

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

| | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|--|-------------|----------|---|------------------------------------|-----------------|--|--|--|--|--|
| 企業名 | 株式会社省力化技研 | | | | 代表者 | 加藤 浩晃 | | | | | | |
| 本社所在地 | 〒 899-3101 鹿児島県日置市日吉町日置3052-1 | | | | 敷地面積 | 7,800 m ² | | | | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 3,870 m ² | | | | | | |
| TEL | 099-292-3000 | | | URL | https://www.syouryokuka.co.jp/ | | | | | | | |
| FAX | 099-292-4136 | | | E-MAIL | info@syouryokuka.co.jp | | | | | | | |
| 従業員 | (設計) 30 | (製造) 30 | (営業他) 12 | 合計 72 | 創業日 | 昭和53年7月 | 資本金 1,000 万円 | | | | | |
| 主要製品（主要業務） | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | | | | | |
| ●半導体製造装置 ●各種生産用設備 | | ●テーピング機、検査ハンドラー、各種移載機、 画像検査機、各種治具作製、加工部品、 設計委託 | | | | 京セラ(株) ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株) | | | | | | |
| ◆電子部品 | | ◆電子部品生産 外観検査等の受託業務 | | | | 京セラ(株) | | | | | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 (2001年2月取得) ISO14001 (2006年5月取得) | | | 連絡担当者 | 職名 精機事業部 部長 氏名 古川 望 | | | | | | | |
| 加工材質 | アルミ、鉄、ステンレス 他 | | | | | | | | | | | |
| 加工精度 | ミクロン単位まで対応 | | | | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 精機事業部：新規の生産設備の開発・設計（メカ・制御）～製作（部品加工・組立・配線）、調整、据付立上まで一貫体制で対応いたします。 さらに既存装置の改善・改造や修理対応などアフターサービスも迅速に対応いたします。 長年にわたり培った高度な技術と対応力でお客様の様々なご要望にお応えいたします。 電子部品事業部：クリーンルームを有し、生産プロセス工程や外観検査の受託生産において、提案型モノづくりを推進しています。 | | | | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|-------------------|----|---------|---|----|
| CAD | SolidWorks | 9 | 汎用旋盤 | LE19J | 1 |
| | BricsCAD | 23 | NCフライス盤 | SHIZUOKA NC MILL AN-SRN | 1 |
| PLC#パードソフト | OMRON、KEYENCE他 | 一式 | 平面研削盤 | OKAMOTO PSG63DX | 1 |
| 縦型マシニングセンター | OKUMA MILLAC 761V | 1 | 測定光学顕微鏡 | Nikon MM-40 | 1 |
| | MORI SEIKI SV-500 | 1 | 画像寸法測定器 | キーエンス IM-6020 | 1 |
| | MORI SEIKI SV-400 | 1 | 高速度カメラ | キーエンス VW-9000 | 1 |
| 小型切削加工機 | FANUC α-D21MiB5 | 3 | 装置組立室 | 本社棟:500m ² 、組立棟(6棟):573m ² | 2 |
| CAMシステム | JBM マスター-CAM | 1 | クリーンルーム | 1棟:426m ² 、2棟:72m ² 、3棟:487m ² 4棟:470m ² 、5棟:531m ² | 5 |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|----|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | ● | ● | ▲ | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | | | | ▲ | ▲ | ● | ● | ▲ | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|------------|---|----------|----------------------------|----------------------|-----------------|--|--|
| 企業名 | 瀬涯機工株式会社 | | | | 代表者 | 瀬涯 洋介 | | | |
| 本社所在地 | 〒 899-0217 鹿児島県出水市平和町502 | | | | 敷地面積 | 2,145 m ² | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 860 m ² | | | |
| TEL | 0996-62-0660 | | | URL | | | | | |
| FAX | 0996-62-0794 | | | E-MAIL | y-segiwa@po3.synapse.ne.jp | | | | |
| 従業員 | (設計) 2 | (製造) 65 | (営業他) 5 | 合計 72 | 創業日 | 昭和24年12月 | 資本金 1,000 万円 | | |
| 主要製品（主要業務） | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | | |
| 食鳥処理機械製作、組立 半導体部品製作、組立 産業機械部品製作、組立、施工 機械設計 | | | 食鳥処理機械部品製作～組立・施工まで 切削、製缶、塗装、組立まで 設計から、製作、設置施工まで 部品作図、組図作成、機械設計 | | | プライフーズ(株) 京セラ(株) | | | |
| ISO取得状況 | | | | 連絡担当者 | 職名 代表取締役 氏名 瀬涯 洋介 | 連絡先 0996-62-0660 | | | |
| 加工材質 | SUS全般、SS全般、AL全般、Ti、BC、焼入鋼、難切削材、樹脂、プラスチック など | | | | | | | | |
| 加工精度 | 製缶公差±2mm 機械公差±0.03 平面研磨公差±0.01 | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 機械加工から、組立、現場据付まで一貫工程が出来る強みがあります。30m×40mの製缶工場を完備。 大型の製缶品の製作、また、隼人地区へ省力化機械組立部門を進出させ、加工部門においても、 加工能力のスピード化、多用途への対応が出来る工場作りを目指します。 近く、塩ビ、樹脂加工の設備も取り組む予定。 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|----------------------------|----|-------------|----------|----|
| レーザー加工機 | 5×10 2kw、4×4 2kw | 2 | アルゴン、アーク溶接機 | 300 | 28 |
| 門型加工機 | 2000×4000×H1100 | 1 | 80tプレス | 3000mm | 1 |
| マシニングセンター | フルカバー 250×800 | 2 | 50tプレス | 3000mm | 1 |
| | 250×1100 | 3 | | | 1 |
| 横型マシニングセンター | 150×300 4パレットチェンジャー付 | 1 | シャーリング | | 1 |
| NC旋盤 | NC3軸付×1台 NC高速×1台 半NC×2台 | 4 | コーナーシャ | | 2 |
| | | | ノコ盤 | | 3 |
| 汎用旋盤 | | | クレーン設備 | | 10 |
| 汎用フライス盤 | | | | | |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|----|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | ● | ● | ● | ● | ● | | | | ● | | | | ● | | | ● | | ● | ● | | |

| | | | | | | | | | |
|---|--|------|---|--------|---|----------------------|---|--------|--|
| 企業名 | 株式会社セノメタル | | | | 代表者 | 瀬野浦 研作 | | | |
| 本社所在地 | 〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町1038 | | | | 敷地面積 | 1,786 m ² | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 365 m ² | | | |
| TEL | 0996-79-4001 | | | URL | https://senometal.jp/ | | | | |
| FAX | 0996-79-4011 | | | E-MAIL | senometal.2015@po5.synapse.ne.jp | | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 2015年2月 | 資本金 | 100 万円 | |
| | | 5 | 2 | 7 | | | | | |
| 主要製品（主要業務） | | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | |
| 半導体製造装置、自動車生産設備、医療機器、食品関連、などの業界向けに機械加工部品を手がけています。 | | | マシニングセンターによる中物～大物の機械加工を得意としています。 保有しているマシニングセンターは立形のみですが 2000×2400付近まで加工可能です。 | | | | 有明技研(株) テクノデザイン(株) 吉塚精機(株) ゼノ・テック出雲(株) 他 | | |
| ISO取得状況 | | | | 連絡担当者 | 職名 代表取締役 氏名 瀬野浦 研作 | 連絡先 0996-79-4001 | | | |
| 加工材質 | 鉄（主にSS400とS50C）、アルミ、ステンレス | | | | | | | | |
| 加工精度 | ミリ単位～ミクロン単位 | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 半導体製造装置や自動車生産設備向けの機械加工を非常に得意としています。1図面で製作個数1個の単品物から数物のロット品まで対応可能です。繁盛期には少ない人数ながら夜勤対応をするなど納期面にも柔軟に対応しています。 2000×2400付近の加工まで対応可能です。 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|---------------------------------|----|----------|----------|----|
| 縦型マシニングセンター | OKK VM-76R 1570*760*660 | 1 | タップボール盤 | KRT-340 | 1 |
| | OKK MCV-860 2020*860*720 | 1 | 三次元測定器 | キーエンス | 1 |
| | OKK VM900 2300*940*820 | 1 | 計測器 | ミツトヨ | 一式 |
| | OKK VM53R 1050*530*510 | 1 | フォークリフト | | 1 |
| 横型タッピングボール盤 | SR5000 XYL-16QC 1600*600*150 | 1 | 天井走行クレーン | | |
| | | | | | |
| 門型マシニングセンター | ニデックOKK VP1800 2200*2000*450 | 1 | | | |
| | | | | | |
| CAD/CAM | ハイパーミル | 2 | | | |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|----|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000～ | 中物 □500～ | 小物 □100～ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | ▲ | | | ▲ |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|-------------------------|----|----------------|-----------------|----|
| 横型マシニングセンター | M-H4050 700*600 | 1 | CNC旋盤 | LB3000EX II | 1 |
| 立型マシニングセンター | M-V5CN 500*800 | 3 | 汎用旋盤 | TAL-460 | 各1 |
| | M-V4C 400*650 | 2 | CNC三次元測定器 | ミツトヨ 900*1000 | 1 |
| | OKK VM76R 760*1540 | 1 | 三次元測定器 | ミツトヨ 400*400 | 1 |
| | OKK VM53R 530*1050 | 1 | 画像寸法測定器 | キーエンス IM-8000 | 1 |
| | OKK VM5-Ⅲ 530*1050 | 1 | ワイヤ放電加工機 | 西部電機 M50HP | 1 |
| | OKK VB53a 530*1050 | 2 | 横型タッピングタップボール盤 | 三和ロボティクス SR5000 | 1 |
| | OKK VM7-Ⅲ 760*1540 | 1 | CAD/CAM | Master cam | 1 |
| | OKK VM43R 430*630 | 2 | | | 2 |
| 5軸マシニングセンター | OKK VC-X350 600*430*460 | 1 | | | 1 |



工場外觀



工場内風景



精密加工部品

加工狀況一覽

(自社で対応できるものは● 携力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|----|---|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | 樹脂切削 | 射出成形 | | | | |
| 対応 | | | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | | ▲ | | | | | ● | | ▲ | ▲ | ▲ | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------|----------------------------|----|--------------------|-------------------|----|
| 横型マシニングセンター | マキノ a61nx 730*730*800 | 2 | 汎用フライス盤 | 800*300*420 | 4 |
| | マキノ a51nx 他あり | 9 | CNC三次元測定機 | ミツトヨ 900*1600*600 | 2 |
| 縦型マシニングセンター | 森精機 NVX7000 (1540*760*660) | 1 | 汎用三次元測定機 | ミツトヨ 500*600*300 | 1 |
| | CMX1100V (1100*560*510) | 1 | 高さ・平面度測定器 | キーエンス | 2 |
| | その他 | 8 | 画像寸法測定器 | キーエンス | 2 |
| NCフライス盤 | 820*520*510 | 3 | CAD/CAM | MASTER CAM | 9 |
| NC旋盤 | Φ370*520 | 1 | ※本社・樋脇の合同設備一覧となります | | |



工場外觀（鹿兒島・樋脇工場）



5軸立型マシニングセンター (40パレット仕様)



創作品（マンボウ）材質：アルミ

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

| | | | | | | | | | |
|--|--|------------|---|----------|-------------------------------|--|------------|--|--|
| 企業名 | 株式会社南光 本社精機課 | | | | 代表者 | 上田平 勝一 | | | |
| 工場所在地 | 〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島2丁目1 | | | | 敷地面積 | 2,634 m ² | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 2,078 m ² | | | |
| TEL | 099-261-3377 | | | URL | http://www.nanko.co.jp/ | | | | |
| FAX | 099-261-7848 | | | E-MAIL | k-katsuki@nanko.co.jp | | | | |
| 従業員 | (生産管理) 5 | (製造) 10 | (検査) 4 | 合計 19 | 創業日 | 昭和63年5月 | 資本金 1億円 | | |
| 主要製品（主要業務） | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | | |
| 精密機械加工 半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立 自動車関連…金型・部品・治具製作 船舶関連…製缶・2次加工 セラミック用金具加工 | | | 【各種金属の精密機械加工】 NC旋盤・汎用旋盤・マシニング・5面加工機 特に、陸送で運べるサイズの大型5面加工機所有し、 Z高さ3500迄可能 【半導体製造装置】 チャンバー・小物溶接・シール仕上げ・リークテスト 難削材、レアメタルの加工 | | | (株)ハクヨウ (株)西鋼 (株)マルマ工 (株)秦野精密 (有)常盤鉄工所 (株)JFEエンジニアリング 摂津工業(株) (株)オールエンジニアリング 相馬工業(株) (株)丸和工業 | | | |
| ISO取得状況 | 平成17年 本社第二工場取得 | | | 連絡担当者 | 職名 本社工場 第二営業部 部長 氏名 上田平 勝樹 | 連絡先 099-263-0888 | | | |
| 加工材質 | SS、SUS、AL、Cu、タングステン、モリブデン、インコネル、チタン | | | | | | | | |
| 加工精度 | ミリ単位～ミクロン単位まで対応できる | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 材料～1次加工～製缶～2次加工（精密部品・大型真空筐体加工）～シール面仕上げ～耐圧・リークテストまで 品質保証一貫体制しております。2交替勤務により、短納期も対応しています。20tクレーン及び10tクレーン所有 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|--------------|--------------------------------|----|--------------|------------------------------|----|
| 大型五面加工機 | 新日本工機 HF-6M X8000*Y3300*Z3500 | 1 | 工具研削盤 | YAMAOKI PROFIT CC-200-N | 1 |
| 五面加工機 | 新日本工機 RB310M X5000*Y2500*Z1700 | 1 | 油圧プレス 30t | AMADA SPH-30 440*550*370 | 1 |
| | オーケマ MCR-B X4000*Y1700*Z1000 | 1 | 油圧プレス 300t | KOMATSU L2G300 1350*2100*650 | 1 |
| マシニングセンター | オーケマ MC-40VB X600*Y400*Z350 | 1 | クランクプレス 45t | AIDA NC1-45 440*810*270 | 1 |
| | オーケマ MC-6VA X1250*Y630*Z500 | 1 | 高速カッター | 富士精工(株) FS-91型 t=100mm | 1 |
| | オーケマ MC-60VAE X1500*Y630*Z500 | 1 | スクリューコンプレッサー | 三井精機 ZV22AX-R 22KW | 3 |
| | 森精機 NVX5060 X600*Y530*Z700 | 1 | 天井クレーン | 2.8t 10t 20t 他 | 4 |
| 汎用旋盤 | TAKISAWA TAL-460 φ300*L800 | 1 | 電気ホイスト | 日本ホイスト NH-EF1T 200kg | 1 |
| | TAKISAWA TAL-600 φ500*L1000 | 1 | アルゴン溶接機 | ダイヘン VRTPM-202 (S-2) | 2 |
| | 西武工機 LHS-2712 φ1000*L700 | 1 | 端面加工機 | (株)リーグMDセンター φ12.7 | 2 |
| NC旋盤 | オーケマ LB-15 φ200*L500 | 1 | 直流Tig溶接機 | ダイヘン VRTPM-202 (S-2) | 1 |
| | オーケマ LC-20 φ200*L550 | 1 | 真空ポンプ | アルパック MB100-F | 1 |
| | オーケマ LB3000EX φ350*L500 | 1 | ディデクター | アルパック ヘリオット | |
| キー溝盤 | 宝機械 TK150A | 1 | 卓上電気グラインダ | 卓上電気グラインダ KBT10 | 1 |
| 転造盤 | ツガミ R15A M26*100 | 2 | ドリル研磨機 | BIGTOOL D-KEN113 φ2~φ13 | 1 |
| ROTARY TABLE | TSUDAKOMA RNCM-401R | 2 | エンドミル研磨機 | BIGTOOL APL22 φ12~φ22 | 1 |
| | 森精機 5AX-DDRT200 | 1 | | | |



| 加工状況一覧 | | | | | | | | | | | | | | (自工場で対応できるものは●、社内で対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲) | | | | | | |
|--------|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|---|--------|------|----|------|------|------|
| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ▲ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ▲ | ■ | ▲ | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|------------|-----------|---|---|------------|--|--|--|--|
| 企業名 | 株式会社南光 本社製造部 | | | | 代表者 | 上田平 勝一 | | | | | |
| 工場所在地 | 〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島2丁目1 | | | | 敷地面積 | 24,664 m ² | | | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 9,364 m ² | | | | | |
| TEL | 099-263-0888 | | | URL | http://www.nanko.co.jp/ | | | | | | |
| FAX | 099-261-0909 | | | E-MAIL | k-katsuki@nanko.co.jp | | | | | | |
| 従業員 | (生産管理) 11 | (製造) 34 | (営業他) 2 | 合計 47 | 創業日 | 昭和46年5月 | 資本金 1億円 | | | | |
| 主要製品（主要業務） | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | | | | | |
| 精密板金 建築金物、太陽光、自動車治具、装置金物 製缶プラント…製作・組立 【他工場】 半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立 製缶・プラント関連…鋼構造物製作 自動車関連…金型・部品・治具製作 環境関連機器…設計製作施工 | | 建築金物・モニュメント…製作 半導体製造装置金物製作 鋼構造物…製作 環境関連機器…製作 精密板金 2次元レーザー加工 H鋼・パイプ・アングル各種ベンダー加工 金属プレス他、各種焼付塗装 | | | (株)トヨタ車体研究所 (株)ラスコ (株)三松 菊川工業(株) 山本車体工業(株) 三光機械(株) MI万世ステンレス(株) | | | | | | |
| ISO 取得状況 | | 平成16年 ISO 9001 総務課・開発・川内 平成17年 管理本部・本部第二工場・隼人工場 平成18年 都城・本社・営業 | | 連絡 担当者 | 職名 本社工場 第二営業部 部長 氏名 上田平 勝樹 | 各シャッターメーカー 各サッシメーカー アルバック九州(株) (株)サンリック JFEエンジニアリング(株) (株)ウスキ工業 (株)フジヤマ (株)中川製作所 | | | | | |
| 加工材質 | SS, SUS, AL | | | | | | | | | | |
| 加工精度 | ミリ単位まで対応できる | | | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 鹿児島県知事許可（般-2）第15088号、鹿児島県知事許可（特-2）第15088号 建築金物及び製缶溶接～精密部品・大型真空筐体加工（焼付塗装・仕上げまで品質保証一貫体制しております） | | | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|------------------|--------------------------------|----|-------------------------|---|----|
| DDLレーザー加工機 | ヤマザキマザック OPTIPLEX3015DDL | 1 | ロボット(半自動)溶接機一式 | ダイヘン | 4 |
| 複合機 | アマダ LC2012 AF2000ELC2.5 | 1 | 溶接機(ダイヘン) | スタッド溶接: 2 アルゴン溶接: 12 アーク溶接: 3 スポット溶接: 2 エンジンウェルダー: 1 | 20 |
| ファイバーレーザーロボット溶接機 | yasykawa MC2000 II S10920-1-1 | 1 | 塗装設備一式 | 長さ6mまで 1.0tまで | 一式 |
| ファイバーレーザー ハンディ型 | TRUMPF TRUDISK3001 1806093 | 1 | NEシステム(SUS用プロト表面処理機) | (株)成和コーポレーション NE-2 | 1 |
| レーザー溶接ロボットシステム | TRUMPF | 1 | コーナーシャー | アマダ CSHW-220 | 1 |
| リン酸処理装置 | ケミコート 鋼水クローズド式 (1400*2000*600) | 1 | 鉄板開先加工機 | シンクス(平成2年製) VX-1000 | 1 |
| | 相沢鉄工 AP-B026 80t | 1 | ノコ盤(大)(小) | (大)大東: 600幅 (小) TSUNE | 2 |
| プレス | アマダ FBD2504 FB-250t | 1 | アルミカッター | 日立工機 C12FS | 1 |
| | アマダ FBD8025F 80t | 1 | 高速カッター | 富士 PS-88 | 1 |
| | アマダ HG2204 長さ4mまで | 1 | 自動梱包機 | LSAN | 1 |
| 大栄プレス | 大栄 | 1 | 天井クレーン (2.8t 2.0t 1.0t) | 三菱 IHI KITO 日本ホイスト | 7 |
| レベルフィーダー(アンコイラ) | オリイメック(株) CC04HR3TAX-EAS | 1 | スッカーニ | アマダ 北川 自社製 | 4 |
| ロール | (大)L2700まで、(小)L630まで | 各1 | コンプレッサー | HITACHI コベルコ 明治 iwata | 6 |
| タレットパンチプレス | ムラテック C-3000 30t 1220*2500 | 1 | ブース/ダクト(排気装置) | 自社製 | 2 |
| ベンダー | 100型 | 5 | 半自動溶接機 | ダイヘン | 20 |
| 矯正機 | 自社製 | 1 | プラズマ切断機 | M-3000 VRC-81 | 4 |
| 簡易防爆型吸引集塵装置 | アシスト SB-100 加工最大幅1000mm | 1 | ガス切断機 | | 3 |
| ザクリ機 | 東亜機械 DIC | 2 | ステンレス焼取装置 | MS300B | 2 |
| ノコ切断機 | 新ダイワ RB120-FV、RB-18 | 各2 | | | |
| 卓上ボール盤 | HITACHI B13 13mm | 1 | | | |



加工状況一覧

(自工場で対応できるものは●、社内で対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | 板金加工 | | | プレス 加工 | 鋳造 圧造 | 金型 | | | ワイヤー 加工 | 放電 加工 | 研削 研磨 | 樹脂 | | 表面 処理 |
|----|----------|----------|--------------|-------------|-------------|------|----------|----------|-----------|----------|-----------|------------|------------|------------|----------|----------|----|---|----------|
| | 機械 設計 | 電気 設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密 板金 | 一般 板金 | 架台 製作 | 板金 塗装 | プレス 金型 | モールド 金型 | バーツ 治工具 | 樹脂 切削 | 射出 成形 | 表面 処理 | | | |
| 対応 | ▲ | ▲ | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ■ | ▲ | ■ | ■ | ▲ | ▲ |

| | | | | | | | | | |
|--|---|------------------------------|------------|----------|--------------------------|---|------------|--|--|
| 企業名 | 株式会社南光 志布志工場 | | | | 代表者 | 上田平 勝一 | | | |
| 工場所在地 | 〒 899-7104 鹿児島県志布志市志布志町安楽6142-3 | | | | 敷地面積 | 4,281 m ² | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 1,462 m ² | | | |
| TEL | 099-472-3330 | | | URL | http://www.nanko.co.jp/ | | | | |
| FAX | 099-472-3535 | | | E-MAIL | higasiyanagi@nanko.co.jp | | | | |
| 従業員 | (設計) 5 | (製造) 7 | (営業他) 3 | 合計 15 | 創業日 | 昭和46年5月 | 資本金 1億円 | | |
| 主要製品（主要業務） | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | | |
| 建築関連/自動車関連 …単発型/順送金型製作 【他工場】 建築金物…設計製作施工 半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立 製缶・プラント関連…鋼構造物製作 環境関連機器…設計製作施工 | | 自動車向け順送金型 (設計、製作、トライ、納品迄) | | | | 東プレ(株) 東プレ九州(株) (株)ワイテック 富士シート(株) 東海鉄工(株) | | | |
| ISO取得状況 | 平成16年 ISO 9001 総務課・開発・川内 平成17年 管理本部・本部第二工場・隼人工場 平成18年 都城・本社・営業 平成22年 志布志 | | | 連絡担当者 | 職名 志布志工場 工場長 氏名 東柳 浩司 | 連絡先 099-472-3330 | | | |
| 加工材質 | SS、SUS、高張力鋼板 (440Mpa～1180Mpa) | | | | | | | | |
| 加工精度 | ミリ単位～ミクロン単位まで対応できる | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 自動車部品向け順送金型 (～1000tプレス迄) 各種プレス機械に自動送り装置完備 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|-------------------------------|----|-----------|---------------------------|----|
| 設計関連 | ATOS (非接触3次元測定機) | 1 | 2Dレーザー加工機 | 三菱 ML2512HD (X2600*Y1250) | 1 |
| | J-STAMP (シミュレーション解析機) | 1 | コンプレッサー | 三井製 ZV37AX-R | 1 |
| | ファーストブランク (展開ソフト) | 1 | フォークリフト | トヨタ製 最大2500Kg | 1 |
| | ソリッドワークス (3次元 CAD) | 1 | シャーリング加工機 | アマダ M2060 | 1 |
| | 3Dクイックプレス (3次元金型設計専用) | 1 | プレーキプレス | アマダ RG50 | 1 |
| | NEO Solid (3次元面張ソフト) | 1 | 旋盤 | TK400L | 1 |
| マシニングセンター | オーケマCVV-A2 (X4000*Y2000) | 1 | 卓上ボール盤 | YBD-360 | 1 |
| | オーケマCVV-AⅡ (X3000*Y2000) | 1 | ラジアル | オーケマ (DRA-J) | 2 |
| | 大隈豊和M852V (X2000*Y800) | 1 | 100t プレス機 | ワシノ機械 (PUX100L) | 1 |
| | 大隈豊和M611VV (X1600*Y610) | 1 | 400t プレス機 | 福井プレス (MFE400B) | 1 |
| ワイヤー加工機 | 西部電機M50B (X350*Y400*Z300) | 1 | 600t プレス機 | 山本 (MMD600T) | 1 |
| 汎用フライス | 山口鉄工YMV-901W (X800*Y400*Z600) | 1 | 800t プレス機 | USA (クリアリング社製) | 1 |
| 平面研磨機 | NICCO NFG-516 (X500*Y150) | 1 | 天井クレーン | 日立製 5.0tタイプ | 2 |
| | Okamoto PSG-63DX (X750*Y340) | 1 | | 日本ホイスト製 10.098tタイプ | 1 |
| アルゴン溶接機 | VRTP-200 | 1 | | 三菱製 1t&2.0t連装式タイプ | 1 |
| | YE200BL3 | 1 | | 日立製 2.8tタイプ | 2 |



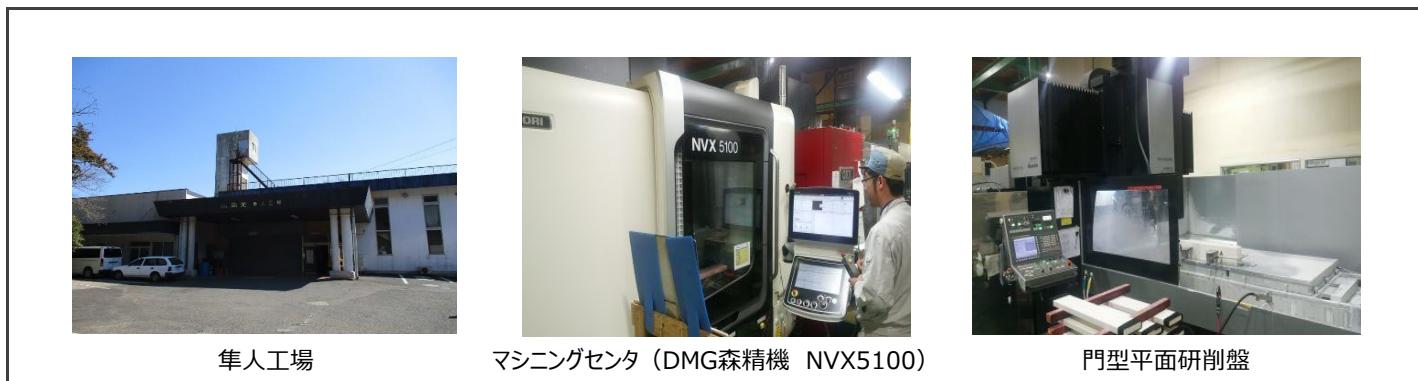
加工状況一覧

(自工場で対応できるものは●、社内で対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|----|----|---|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000～ | 中物 □500～ | 小物 □100～ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | 樹脂切削 | 射出成形 | | | | 樹脂成形 |
| 対応 | ● | ▲ | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ● | | ● | ▲ | ■ | ▲ | ■ | ▲ |

| | | | | | | | | | |
|-----------------|---|------|--------------------|-------|------------------------|-------------------------|------------|--|--|
| 企業名 | 株式会社南光 隼人工場 | | | | 代表者 | 上田平 勝一 | | | |
| 工場所在地 | 〒 899-5106 鹿児島県霧島市隼人町内山田1661 | | | | 敷地面積 | 6,175 m ² | | | |
| TEL | 0995-42-7800 | | | | URL | http://www.nanko.co.jp/ | | | |
| FAX | 0995-42-7331 | | | | E-MAIL | n-hayato@nanko.co.jp | | | |
| 従業員 | (生産管理) | (製造) | (営業他) | 合計 | 創業日 | 昭和46年5月 | 資本金 1億円 | | |
| | 8 | 42 | | 50 | | | | | |
| 主要製品（主要業務） | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | | |
| 精密機械加工（セラミック加工） | | | セラミック（切削・研削・接着・検査） | | | 京セラ(株) (株)アルパック | | | |
| ISO取得状況 | 平成17年 ISO 9001 隼人工場 | | | 連絡担当者 | 職名 隼人工場 工場長 氏名 徳永 優 | 連絡先 0995-42-7800 | | | |
| 加工材質 | アルミナ、窒化珪素、炭化珪素、ジルコニア、コーナイト、イットリア、窒化アルミニウム、他 / SS、SUS、AL、Cu、他 | | | | | | | | |
| 加工精度 | ミリ単位～ミクロン単位まで対応できる | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 半導体・セラミックス・メカトロニクス・新素材などの最先端技術産業の一翼を担っています。 セラミック切削・研削・研磨加工を行っている工場です。 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------|--|----|-----------|---|----|
| 平面研削盤 | 岡本工作機械 PSG208DXNC 2000×800 | 1 | 円筒研削盤 | Jテクト GE6P φ550×1560 | 1 |
| | 岡本工作機械 PSG125DXNC 1200×500 | 1 | 万能研削盤 | PLAMRY GU32×60S φ300×600 | 1 |
| | 岡本工作機械 PSG125DXNC 1200×500 | 1 | | オーカマ GP-34N φ300×1000 | 1 |
| | 岡本工作機械 PSG106CA-Iq 1000×600 | 1 | CNCロータリー | 岡本工作機械 PRG8DXNC φ800 | 2 |
| | 岡本工作機械 PSG106CAI 1000×600 | 1 | ラップ盤 | SPEEDFAM 9B-5P-IV φ140 | 1 |
| | 岡本工作機械 PSG105DX 1000×500 | 1 | コンプレッサー | コベルコ VS22ADV4-JAH-1 0.5～0.86Mpa 4750～3820L/min | 1 |
| | 岡本工作機械 PSG308 3000×800 | 1 | | 0.5t / 1t / 2t | 3 |
| | 岡本工作機械 PSG158CHNC 2000×800 | 1 | クレーン | | |
| グライディング | 森精機 DMU85monoBlock X935×Y850×Z650 C360°±120° | 1 | CNC三次元測定機 | 東京精密 XYAZAX FUSION NEX 900×1500×600 | 1 |
| | 森精機 NVX5100 X1050×Y530×Z510 | 1 | 表面粗さ計 | 東京精密 E-35B X12.5mm×Z±160μm | 1 |
| | 森精機 NVX7000 X1540×Y760×Z660 | 1 | 画像測定器 | KEYENCE IM-7030T 0.1μm 300×200mm | 1 |
| | OKK GC7(VM-7Ⅲ) X1550×Y740×Z660 | 1 | | | |
| | マザック VSC530C X1050×Y530×Z510 | 2 | フォークリフト | 住友 11-FD20PV1HA 2000kg | 1 |



加工状況一覧

(自工場で対応できるものは●、社内で対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|------|----|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | ▲ | ▲ | ■ | ● | ● | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ▲ | ● | ▲ | ▲ |

| | | | | | | | | | |
|------------------|--|--|-------|----------|-------------------------|---|------------|--|--|
| 企業名 | 株式会社南光 川内工場 | | | | 代表者 | 上田平 勝一 | | | |
| 本社所在地 | 〒 899-1924 鹿児島県薩摩川内市港町字松原360-25号 | | | | 敷地面積 | 8,266 m ² | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 3,219 m ² | | | |
| TEL | 0996-26-3858 | | | URL | http://www.nanko.co.jp/ | | | | |
| FAX | 0996-26-3848 | | | E-MAIL | kakita@nanko.co.jp | | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 15 | 創業日 | 昭和46年5月 | 資本金 1億円 | | |
| 主要製品（主要業務） | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | | |
| 製缶・プラント関連…鋼構造物製作 | | 製缶・プラント・その他鋼構造物…製作 環境関連機器…製作 各種形鋼 切断加工 板金プレス他 | | | | 古河産機システムズ(株) 阪和興業(株) 電通工業(株) 開成工業(株) 地場の商社・鉄工所・土木、建築業者等 | | | |
| ISO取得状況 | 平成16年 ISO9001 | | | 連絡担当者 | 職名 川内工場 工場長 氏名 垣田 早人 | 連絡先 0996-26-3858 | | | |
| 加工材質 | SS、SUS、他 | | | | | | | | |
| 加工精度 | 一般製的な製缶加工精度まで対応できる | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 一般製缶品、プラント製品、建築製品、鋼構造物等 JIS (JWES) 溶接資格者 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|----------------|----------------------------|----|----------|-----------------------------|----|
| 形鋼用 3次元レーザー加工機 | マザック フアブリギア400 | 1 | 天井走行クレーン | 2.8t 5.0t 10t | 12 |
| NCガス切断機 | 小池酸素 G4000A 7R x 20R | 1 | アルゴン溶接機 | ダイヘン パナソニック | 4 |
| シャーリング | YUTAKA 3010DHP 6t 5R x 10R | 1 | アーク溶接機 | ダイヘン | 11 |
| ラジアルボール盤 | OGAWA HOR-D1500 60mm | 1 | 半自動溶接機 | パナソニック | 13 |
| プレス | アマダ RG200L 200t | 1 | ロボット溶接機 | 安川電機 NX100 6軸R1556 | 1 |
| | YUTAKA MP20041TP10 200t | 1 | プラズマ切断機 | パナソニック | 1 |
| ベンディングローラー | 1.6t～19t W=～2500 | 4 | 開先加工機 | ハタリー | 1 |
| 帯ノコ盤 | 大東精機 ST4565 650 x 500 | 1 | ハンドペベラー | 日東 | 1 |
| コーナーシャー | アマダ | 2 | 高圧洗浄機 | 新ダイワ JM630T-Q 5.9Mpa30L/min | 1 |
| 歪修正機 | 自社製 | 3 | | | |
| コンプレッサ | コベルコ | 2 | | | |
| 高速カッタ | ショウワ | 2 | | | |



加工状況一覧

(自工場で対応できるものは●、社内で対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|----|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000～ | 中物 □500～ | 小物 □100～ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | ▲ | ▲ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ● | ● | ■ | ▲ | ■ | | | ■ | ▲ | ■ | ▲ | ■ | ▲ |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|----------------------------|----|---------|--------------------------|----|
| マシニングセンター | #40 5軸 $\phi 630*500$ | 1 | NC旋盤 | MAZAK $\sim \phi 250$ | 3 |
| | #40 3軸 $\sim 1530*740*660$ | 7 | | TSUGAMI他 $\sim \phi 250$ | 7 |
| | #30 5軸 $\phi 200*100$ | 1 | | MIYANO他 $\sim \phi 51$ | 13 |
| | #30 4軸 $\sim 1000*500*300$ | 9 | NC複合旋盤 | MAZAK $\sim \phi 250$ | 4 |
| | #30 3軸 $\sim 1000*500*300$ | 17 | 真空乾燥洗浄機 | クリンピー (600×400×300) | 1 |
| ワイヤー放電加工機 | 西部電機他 $\sim 500*350*310$ | 2 | 3次元測定器 | ミツトヨ他 (700×700×600) | 3 |
| 平面研削盤 | 岡本工作機械 $\sim 1250*600$ | 3 | 2次元測定器 | キーエンス他 | 3 |
| 切断機 | アマダ | 1 | 輪郭形状測定機 | ミツトヨ | 1 |



NC旋盤加工部品



マシニング加工部品



特殊加工部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは● 携力工場等での対応となるものは▲)

| 加工状況一覧 | | | | | | | | | | (自社で対応できるものは○, 協力工場等での対応となるものは■) | | | | | | | | | | | |
|--------|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|----------------------------------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂 | | 表面処理 |
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | | | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ● | ● | ● | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------------------|------------------------------|----|-----------------|-----------------------|----|
| NCレーザー・パンチプロセスFMC | TRUMPF Trumatic7000 (4kw) | 2 | YASKAWA (MH-50) | YASKAWA (MH-50) | 1 |
| ファイバーレーザー | TRUMPF 5030fiber (8kw) | 1 | YAG溶接ロボット | 2ポジショナー仕様 (3Kw) | 1 |
| | TruLaser 3040 (6kw) | 1 | | Tig, Mig, Mag溶接ロボット | 各1 |
| パイプレーザー加工機 | TruLaser Tube7000fiber (4kw) | 1 | Tig溶接支援ロボット | UNIVERSAL ROBOTS | 1 |
| NCプレスブレーキ | トルンプ 200L～3000L, 6t～170t | 18 | テーブルスポット溶接機 | 向洋技研 テーブルサイズ:1000×800 | 2 |
| NCプレスブレーキ 150t | 丸機械 (スリーポイント) 3000L | 2 | 溶接機 (インバータ) | パナソニック・ダイヘン他、Tig, Mag | 30 |
| CNCベンディングロール | t2.0 L1040まで | 1 | ファイバーレーザー溶接機 | PENTA LASER 1500W | 1 |
| NCベンディング フルオートシステム | 丸機械 250t + ナチロボット | 1 | | Laser Men 1500w | 3 |
| | | | 焼付塗装・粉体塗装 | 乾燥炉 (2800W×4000D) | 1 |
| 曲げ搬送搬出 ロボットシステム | UNIVERSAL ROBOTS | 1 | メタルエステ1300 | 半自動ブラシバリ取り機 | 1 |
| | | | 3DCAD/CAMシステム | Meta CAM | 15 |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

| | | | | | | | | | |
|---|--|---|-------------|----------|---|----------------------------------|-----------------|--|--|
| 企業名 | 株式会社プランテムタナカ | | | | 代表者 | 田中 義郎 | | | |
| 本社所在地 | 〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島1丁目1-23 | | | | 敷地面積 | 5,766 m ² | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 2,070 m ² | | | |
| TEL | 099-262-1201 | | | URL | https://www.plantem-tanaka.co.jp/ | | | | |
| FAX | 099-262-0333 | | | E-MAIL | info@plantem-tanaka.co.jp | | | | |
| 従業員 | (設計) 6 | (製造) 15 | (営業他) 13 | 合計 34 | 創業日 | 大正12年5月 | 資本金 3,000 万円 | | |
| 主要製品（主要業務） | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | | |
| クレーン設計・製作・施工 鋼製タンク・圧力タンク 各種製缶設計・製作・施工 ゲート・除塵機製作・施工 水管橋製作・据付 | | 上水道浄水機器製作及び据付工事 下水処理機械製作及び設備工事 畑かん用揚水・加圧機場設備 各種機械オーバーホール 精密機械加工 | | | | 鹿児島市水道局 県内外市町村役所 九州農政局各事業所 | | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001取得（平成14年～） ISO14001取得（平成25年～） ISO45001取得（令和 1年～） | | | 連絡担当者 | 職名 取締役常務 氏名 堅山 高志 | 連絡先 099-262-1201 | | | |
| 加工材質 | SS材、SUS材 他 | | | | | | | | |
| 加工精度 | JIS | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 旋盤技能士：4名 アーク溶接士：3名 ステンレス溶接士：6名 半自動溶接士：3名 普通ボイラー溶接士-3名 ポンプ施設管理技術者：1級-4名 2級-2名 あと施工アンカー主任技士-1名、第一種施工士：2名 電気工事士：1種1名 2種6名 技術士(機械)-1名 監理技術者(機械器具・管・土木)：12名 施工管理技士(土木・管・電気)：1級-6名,1級補-1名,2級-10名 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|----------|---------------------|----|-------------|---------------------------|----|
| 電腦旋盤 | TAC-560×1500 | 1 | ヒューム回収装置 | MFE-2500CA-T | 2 |
| 自動切断機 | KE510GF | 1 | 半自動溶接機 | CPDP、CPV、CPXD 350A | 5 |
| NCバンドソー | GA330W | 1 | アーク溶接機 | YK-250ADI KZA-3006 AW-400 | 3 |
| 旋盤 | 1500L～650L | 5 | アルゴン溶接機 | COMPA-200 AR-SW202FP | 6 |
| ラジアンボール盤 | DRD-1500 | 1 | インナーシールド溶接機 | V300 230A | 1 |
| フライス盤 | SV-CH、VHR-SD、MH-3VⅡ | 3 | 動つりあい試験機 | FH-714S (2000kg) | 1 |
| 天井走行クレーン | 10t、5t、2.8t、2t | 8 | | FH-424C (200kg) | 1 |
| 門型クレーン | 5t | 1 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | | | | |
|--|-----------------------|--|-----------------------|---|----------------------------|
|  | 水管橋設備 製作・据付 (据付完了) |  | 除塵機設備 製作・据付 (設置状況) |  | 天井クレーン設備 製作・据付 (電動式12t) |
|--|-----------------------|--|-----------------------|---|----------------------------|

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 電気・電子・制御 | | | | | 表面処理 | | プラント | | | | | | | 副資材関係 | | | | | |
|----|----------|----|------|-------|------|------|-----|-------|----|----|----|------|-----|------|-------|------|----|----|-------|-----|
| | 製作 | 制御 | 基板実装 | ソフト開発 | ハーネス | 検査業務 | メッキ | 亜鉛メッキ | 設計 | 製缶 | 溶接 | 圧力容器 | タンク | コンペア | 配管 | 鉄骨加工 | 据付 | 印刷 | ダンボール | 化粧箱 |
| 対応 | | | | | | | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|----------------|------------------------|----|------------|--------------------|----|
| レーザー加工機 | 三菱ファイバーレーザー5×10 6kw | 1 | タレットパンチプレス | アマダ 20t | 1 |
| NC旋盤 | 日立精機 NR15 | 2 | ラジアルボール盤 | | 1 |
| 汎用フライス | | 2 | ボール盤、タッピング | | 4 |
| プレスブレーキ 30~50t | アマダ SP-30Ⅱ SPH-60 | 4 | 3本ロール | t12、2400まで | 3 |
| プレスブレーキ 150t | アマダ F-BEST 3000 | 1 | コーナーシャー | タケダ機械 | 1 |
| プレスブレーキ 170t | アマダ HD170 3000 | 1 | 半自動溶接 | ダイヘン350 | 12 |
| 汎用旋盤 | ワシノ 1600 | 1 | TIG溶接機 | 直流、交直 | 10 |
| NC複合旋盤 | マザック j-200s | 1 | CADCAM | FA、Cadmak | 2 |
| シャーリング | 相澤鉄工所 A2-520 t4.5×2000 | 1 | 3D CAD | シーメンス | 1 |
| 自動盤 | スター精密 SC-20 | 1 | 粉体塗装設備 | 3000×3000 | 1 |
| バリ取り器 | | 2 | 自動バリ取り機 | メタルエステ 1300ME-2401 | 1 |
| ファイバーレーザー溶接機 | | 1 | 3Dスキャナ型測定器 | キーエンス VL-700 | 1 |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| | | | | | | | | | |
|--|---|--|-------|--|--------------------|--|--|--|--|
| 企業名 | 八幡金属株式会社 部品加工部門 | | | | 代表者 | 河木 徳夫 | | | |
| 本社所在地 | 〒 614-8103 京都府八幡市川口堀ノ内88番地 | | | | TEL | 075-981-3651 | | | |
| | | | | | FAX | 075-983-1533 | | | |
| 工場等所在地 | 〒 899-4317 鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク7番1号 | | | | TEL | 0995-46-7887 | | | |
| | | | | | FAX | 0995-46-8699 | | | |
| 敷地面積 | 15,553.3 m ² | | URL | 全社 https://www.yawata-metal.jp/ | | | | | |
| 建屋面積 | 3,763.7 m ² | | | 国分工場 https://ymetal-kokubu.jp/ | | | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | E-MAIL | anraku@yawata-metal.co.jp | | | |
| | 4 | 55 | 11 | 70 | 創業日 | 昭和26年3月 | | | |
| 資本金 | | 5,380 万円 | | | | | | | |
| 主要製品（主要業務） | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | | |
| プレス電子部品、切削電子部品 その他、精密切削加工 自動車用金型、電子部品用金型 自動車用・電子部品用プレス製品 航空機産業・宇宙産業部品の製作 | | ・精密部品加工、三次元形状加工など データ作成から製品完成まで可能。 ・金型の設計、製作、製品までの一貫生産が可能。 ・フライス/旋盤/ワイヤー/放電/プレス等の 各種組み合わせの複合加工が可能。 | | | | 京セラ(株) シロキ工業(株) 富士シート(株) アイシン九州(株) ジョイソン・セイフティ・システムズ・ジャパン(株) | | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 : 2015取得済み | | | 連絡担当者 | 職名 工場長 氏名 安楽 次広 | 連絡先 0995-46-7887 | | | |
| 加工材質 | ステンレス、アルミ、チタン、ニッケル、コバルト、銅合金、エンブラー、鉄全般、その他 | | | | | | | | |
| 加工精度 | ミクロン単位 | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 電子部品、産機部品など複雑・精密な加工を得意とし、国分工場では風力発電設備・航空・宇宙分野などへの挑戦をしています。 国分工場の他に京都、北九州、長崎にプレス生産工場があります。 全社の設備を活用し微細加工から大型の加工物まで対応する体制を取っています。 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-------------------|--|----|---------------|--------------------|----|
| CAD、CAMシステム | VISI | 6 | NC旋盤 | MAX Φ250*200L | 4 |
| 同時5軸加工機 | DMG mono BLOCK 100 DMG/MORI NMV3000 DCG | 2 | NC自動旋盤 | φ12、φ16 仕様 | 3 |
| | | | ワイヤーカット | MAX 750*500*310 | 5 |
| 割出5軸加工機 | DMU50 ECOLINE | 2 | ワイヤーカットコントローラ | MAX 320*250*300 | 1 |
| 小型マシニングセンター | BT30/BT20 仕様 | 7 | 細穴放電加工機 | MAX 320*250*300 | 1 |
| 縦型マシニングセンター | BT40 仕様 | 4 | 円筒研削盤 | MAX Φ220 | 1 |
| | BT50 仕様 | 3 | ローテリー加工機 | MAX Φ500 | 1 |
| インテリジェント 複合加工機 | MULTUS B300 II W900 | 1 | 平面研磨 | MAX 500*1000 | 4 |
| | | | 測定器 | 三次元測定器/測定顕微鏡/画像測定器 | 各種 |



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|----|------|---|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | 樹脂切削 | | | 射出成形 | | |
| 対応 | | | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | ● | | | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| | | | | | | | | | |
|--|--|------|--|--|--------------------|--|--|--|--|
| 企業名 | 八幡金属株式会社 プレス部門 | | | | 代表者 | 河木 徳夫 | | | |
| 本社所在地 | 〒 614-8103 京都府八幡市川口堀ノ内88番地 | | | | TEL | 075-981-3651 | | | |
| | | | | | FAX | 075-983-1533 | | | |
| 工場等所在地 | 〒 899-4317 鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク7番1号 | | | | TEL | 0995-46-7887 | | | |
| | | | | | FAX | 0995-46-8699 | | | |
| 敷地面積 | 15,553.3 m ² | | URL | 全社 https://www.yawata-metal.jp/ | | | | | |
| 建屋面積 | 3,763.7 m ² | | | 国分工場 https://ymetal-kokubu.jp/ | | | | | |
| 従業員 | (設計) | (製造) | (営業他) | 合計 | E-MAIL | anraku@yawata-metal.co.jp | | | |
| | 4 | 55 | 11 | 70 | 創業日 | 昭和26年3月 | | | |
| 主要製品（主要業務） | | | 得意とする加工内容 | | | 主要取引先 | | | |
| プレス電子部品、切削電子部品 その他、精密切削加工 自動車用金型、電子部品用金型 自動車用・電子部品用プレス製品 航空機産業・宇宙産業部品の製作 | | | ・精密部品加工、三次元形状加工など データ作成から製品完成まで可能。 ・金型の設計、製作、製品までの一貫生産が可能。 ・フライス/旋盤/ワイヤー/放電/プレス等の 各種組み合わせの複合加工が可能。 | | | 京セラ(株) シロキ工業(株) 富士シート(株) アイシン九州(株) ジョイソン・セイフティ・システムズ・ジャパン(株) | | | |
| ISO取得状況 | ISO 9001 : 2015取得済み | | | 連絡担当者 | 職名 工場長 氏名 安楽 次広 | 連絡先 0995-46-7887 | | | |
| 加工材質 | ステンレス、アルミ、チタン、ニッケル、コバルト、銅合金、エンブラー、鉄全般、その他 | | | | | | | | |
| 加工精度 | ミクロン単位 | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 電子部品、産機部品など複雑・精密な加工を得意とし、国分工場では風力発電設備・航空・宇宙分野などへの挑戦をしています。 国分工場の他に京都、北九州、長崎にプレス生産工場があります。 全社の設備を活用し微細加工から大型の加工物まで対応する体制を取っています。 国分工場には2021年3月 600tプレスを導入し、生産・金型玉成が可能となりました。 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------|----------|----|---------|--------------------|----|
| プレス機 | 600t 順送 | 1 | プレス機 | 15t 順送 | 1 |
| | 200t 単発 | 1 | | 10t 順送 | 1 |
| | 150t 単発 | 2 | | 5t 順送 | 10 |
| | 110t 単発 | 1 | | 3t 単発 | 1 |
| | 80t 順送 | 1 | | 1t 単発 | 5 |
| | 55t 単発 | 1 | | 三次元測定器/測定顕微鏡/画像測定器 | 各種 |
| | 45t 単発 | 4 | | | |
| | 25t 順送 | 3 | | | |



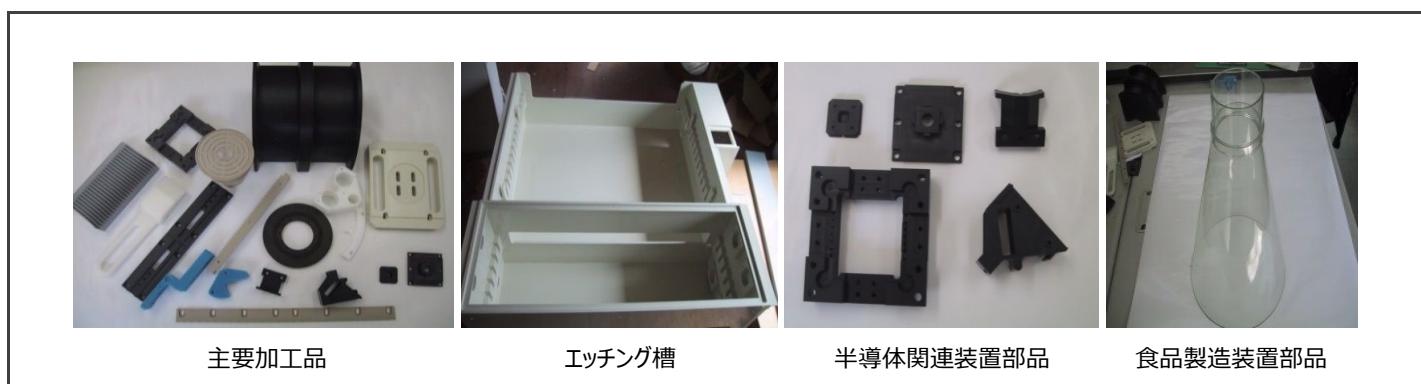
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|----|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | | | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | ● | | | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ▲ |

| | | | | | | | | | |
|----------------------|--|--|---------|----------|---------------------------|----------------------|-----------------|--|--|
| 企業名 | 株式会社ライラック | | | | 代表者 | 廣森 真一 | | | |
| 本社所在地 | 〒 891-0312 鹿児島県指宿市池田3829番地 | | | | 敷地面積 | 2,000 m ² | | | |
| | | | | | 建屋面積 | 600 m ² | | | |
| TEL | 0993-26-2881 | | | URL | http://riluck.com/ | | | | |
| FAX | 0993-26-2883 | | | E-MAIL | kouwa-p@po3.synapse.ne.jp | | | | |
| 従業員 | 営業 1 | (製造) 7 | 事務 2 | 合計 10 | 創業日 | 平成4年1月 | 資本金 1,000 万円 | | |
| 主要製品（主要業務） | | 得意とする加工内容 | | | | 主要取引先 | | | |
| プラスチック製品の開発・設計・製造・販売 | | マシニングセンター、NCフライス盤、NC旋盤を駆使した機械加工得意とし、曲げ、溶接加工まで対応することが可能である。 | | | | 半導体製造装置メーカー 他 | | | |
| ISO取得状況 | | | | 連絡担当者 | 職名 代表取締役社長 氏名 廣森 真一 | 連絡先 0993-26-2881 | | | |
| 加工材質 | 塩ビ類、アクリル、PET、テフロン、ジュラコン、MCナイロン、ダイフロン、ABS、PPS、PEEK、PP、PE、PC、UHMW、ベスペル、ガラスエポキシ、ベーク、TIポリマー、アラミド 他 | | | | | | | | |
| 加工精度 | ±0.03以下 (材質による) | | | | | | | | |
| 資格・特徴 企業PR | 平成4年に設立の当社では、巧みな技術と最新の設備によるプラスチック加工で、信頼のおける製品を供給しています。確実な技術と製品作りにおける責任感、この姿勢に応じて、各種設備を駆使し最適な工程で対応します。各工程では一人一人の技術者が、信頼の置ける製品を供給するための努力が「クライアントとの信頼関係を築く第一歩」となっております。 | | | | | | | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|--------------------------|----|---------|----------|-----|
| マシニングセンター | X800 Y500 SV-50 森精機 | 1 | ルーター | | 1 |
| | X1100 Y560 CNX1100V DMG森 | 1 | 電気炉 | | 1 |
| NCフライス盤 | X1050 Y520 R-5VN 静岡鉄工所 | 4 | 管ヒーター | | 3 |
| NC旋盤 | Φ330 NLX2000 DMG森 | 3 | 塩ビ溶接機 | | 3 |
| NC旋盤 | Φ450 NLX3000 DMG森 | 1 | ボール盤 | | 3 |
| 5軸複合機 | Φ330 NTX1000 DMG森 | 1 | プレーナー | | 2 |
| 5軸加工機 | X650 Y520 DMU50 DMG森 | 1 | 横切盤 | | 1 |
| | | | パネルソー | | 1 |
| | | | CAD/CAM | 2D,3D | 各 2 |



加工状況一覧

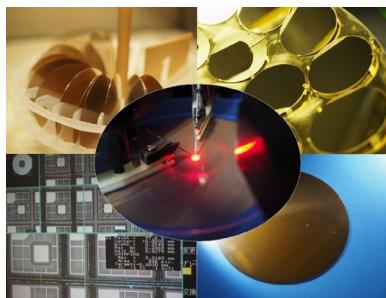
(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機 | | 部品製作 | | | | 板金加工 | | | | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型 | | | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂 | | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
| | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 | | | プレス金型 | モールド金型 | バーツ治工具 | | | | 樹脂切削 | 射出成形 | |
| 対応 | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | ● | | |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|------------------------|-----|---------|----------|----|
| 成膜、拡散装置 | — | 1式 | | | |
| 露光、レジスト装置 | — | 1式 | | | |
| 蒸着装置 | — | 1式 | | | |
| ダイサー | Disco DFD6340 DFD641.. | 25 | | | |
| プローバー | LED特性検査装置 | 30 | | | |
| 実体顕微鏡 | 外観検査 (10-40x) | 100 | | | |
| クリンルーム | 用途に応じてClass:1000-10000 | - | | | |
| | | | | | |



工場外觀



製品



外觀檢查

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 電気・電子・制御 | | | | | | 表面処理 | | プラント | | | | | | | | 副資材関係 | | | | |
|----|----------|----|------|-------|------|------|------|-------|------|----|----|------|-----|------|----|------|-------|----|-------|-----|----|
| | 製作 | 制御 | 基板実装 | ソフト開発 | ハーネス | 検査業務 | メッキ | 亜鉛メッキ | 設計 | 製缶 | 溶接 | 圧力容器 | タンク | コンペア | 配管 | 鉄骨加工 | 据付 | 印刷 | ダンボール | 化粧箱 | 運輸 |
| 対応 | ● | ● | ▲ | ▲ | ● | ● | | | | | | | | | | | ● | | | | |