

令和 7 年度九州・中国 7 県合同広域商談会

## 受注企業概要書

【鳥取県 13 社分】

(公財) 鳥取県産業振興機構

## 鳥取県参加受注企業一覧

NO	企業名
1	有限会社井上製作所
2	ウエニ工業株式会社
3	株式会社国英製作所
4	株式会社田中鉄工所
5	株式会社鳥取メカシステム
6	株式会社日星クリエイト
7	株式会社日本マイクロシステム
8	株式会社松井製作所
9	株式会社松村合金ダイス研究所
10	株式会社ミヤビ
11	有限会社森下鉄工所
12	株式会社米子化成
13	米子精工株式会社

# 企 業 概 要

企業名	有限会社井上製作所										
所在地	〒	680-0471									
	鳥取県八頭郡八頭町船岡392										
TEL	0858-73-0562					F A X		0858-72-1160			
URL	<a href="https://www.inoueseisakusho.com">https://www.inoueseisakusho.com</a>					E-mail		<a href="mailto:inoue-seisakusho-01@beetle.ocn.ne.jp">inoue-seisakusho-01@beetle.ocn.ne.jp</a>			
資本金	万円					従業員数		名			
業 種	切削・研削	プレス・板金	製作	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。	◎		○			○	○			塗装	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					専務取締役			井上 直紀			
主要製品	産業用精密機械部品・医療・衛星・自動車関連										
加工内容	切削・研削・旋盤・ワイヤー・平面研磨・円筒研磨・溶接・塗装										
主要取引先	(株)住友重工 新居浜工場 (株)マツダエース (株)仲精機 (株)中山精工 (株)サンヨウ農進										
セールスポイント	特急対応・多品種小ロット・多数の加工取引先様との提携で様々な加工内容に対応。										
資格・認定	無し										
主要設備 ※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	マシニング	510×410×480			1	ワイヤー	320×220×175			1	
	マシニング	820×510×510			1	ワイヤー	260×160×100			2	
	マシニング	1050×530×510			1	平面研磨機	400×200×200			1	
	NCフライス	1050×510×760			1	CAD/CAM	マスターキャム			2	
	フライス	850×350×500			1	旋盤				1	
	フライス	750×300×400			1	画像寸法測定器	キーエンス IM8020			1	

# 企 業 概 要

企業名	ウエニ工業株式会社										
所在地	〒	682-0925									
	鳥取県倉吉市秋喜153番地										
TEL	0858-24-5140				F A X		0858-24-5141				
URL	<a href="http://www.ueny.co.jp">http://www.ueny.co.jp</a>				E-mail		<a href="mailto:info@ueny.co.jp">info@ueny.co.jp</a>				
資本金	1100万円				従業員数		17名				
業 種	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。	◎										
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
	製造・営業(兼務)							片岡 賢司			
	生産管理							朝倉 秀喜			
主要製品	金属切削加工部品(ジュラコン含む)										
加工内容	小径製品 φ1.0～φ20(最大 φ50まで)の加工を、NC旋盤・NC複合旋盤・カム式旋盤などの設備で対応 ※医療用装置部品などの微細加工品の実績もございます										
主要取引先											
セールスポイント	鉄・真鍮・ステンレス・アルミ・銅・ジュラコンなど幅広い材質を対応 企画数量は多品種小ロット及び量産対応										
資格・認定											
主要設備 ※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	NC旋盤	最大 φ45			7						
	NC複合旋盤	最大 φ50			11						
	カム式旋盤	最大 φ23			14						

# 企 業 概 要

企業名	株式会社国英製作所										
所在地	〒	680-1216									
	鳥取県鳥取市河原町釜口802										
TEL	0858-85-1224				F A X		0858-85-2778				
URL					E-mail		<a href="mailto:kunifusa@hal.ne.jp">kunifusa@hal.ne.jp</a>				
資本金	10百 万円				従業員数		13 名				
業 種	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。	◎										
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					代表取締役			佐藤さつき			
					専務			佐藤康志			
主要製品	・省力機械治具部品 治具の加工 一般機械部品加工										
加工内容	・旋盤、フライス単品精密加工										
主要取引先	ミネベアミツミ(株)ブラシレス事業部・DCモータ事業部 日本圧着端子製造(株) 日圧スーパーテクノロジー(株)宇野製作所 (株)足立機械製作所 (株)富士ウェルディング サワダ精密(株) 共和機械(株)										
セールスポイント	品質に自信を持ちながら、少ロット・短納期とユーザーのニーズに対応します。単品のフライス・旋盤加工を得意としており、材料手配から焼入れ・表面処理まで対応しております。一括発注でコスト削減を実現します。										
資格・認定											
主要設備 ※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要があります)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	マシニングセンタ	森精機 SV-503 800×510			1	画像検査測定器	KEYENCE IM-7500			1	
	CNCフライス盤	山崎技研 YZ-320NCR 550×320			1	CNC旋盤	ワシノ工機LG-71			1	
	NCフライス盤	山崎技研 YZ-8CR 850×350			1	CNC旋盤	森精機SL-20			1	
	ベッド型汎用フライス	大鳥機工 ME-50 縦・横			1	CNC旋盤	MAZAK TCN2000CM			各1	
	汎用フライス	KGJP-55 550×250			3	汎用旋盤	滝沢TAL-460 ワシノ工機			各1	
	汎用フライス	YZ-500WR 600×500			1	精密平面研削盤	岡本工作PSG-63DX			1	

# 企 業 概 要

企業名	株式会社田中鉄工所										
所在地	〒	689-1121									
	鳥取県鳥取市南栄町13番地										
TEL	0857-53-4521				F A X		0857-53-4519				
URL	<a href="http://www.tanaka-iw.com">http://www.tanaka-iw.com</a>				E-mail		<a href="mailto:tanaka33@rose.ocn.ne.jp">tanaka33@rose.ocn.ne.jp</a>				
資本金	1,000 万円				従業員数		26 名				
業 種	切削・研削	プレス・板金	製作	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。	◎						○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					専務取締役			田中 一圭			
主要製品	自動車部品 空圧器部品 産業装置部品										
加工内容	マシニングセンター、ワイヤー放電加工機、NC旋盤等の工作機械で精密部品の加工。 NC複合旋盤で自動車部品の量産加工。										
主要取引先	(株)一宮電機 (株)ダイヤモンド電機(株) (株)小田原エンジニアリング (株)ニューエラー										
セールスポイント	単品加工と量産加工の双方で対応可能。 5軸加工機10台保有。ワンチャッキングで高精度加工。 旋盤、マシニング、ワイヤー放電加工、研磨加工を社内一貫生産。 納品時、検査図面添付。										
資格・認定	ISO9001 2015 取得										
主要設備 ※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	マシニングセンター	510×3048			1	ワイヤー放電加工機	370×520			4	
	"	600×1200			1	NC旋盤	6インチ、バー材背面加工			8	
	"	510×800			2	"	φ16バー材背面加工			8	
	"	510×1050			7	研削盤	円筒、平面			各1	
	"	410×630			2	NC旋盤フライス盤	400×1000			2	
	"	410×760			1	三次元測定機	400×500×700			2	
	5軸加工機	510×510			10	画像測定器	100×200			2	

# 企 業 概 要

企業名	株式会社鳥取メカシステム										
所在地	〒	689-1112									
	鳥取県鳥取市若葉台南7丁目1-31										
TEL	0857-52-6009				F A X		0857-52-6010				
URL	<a href="https://torimeka.jp/">https://torimeka.jp/</a>				E-mail		<a href="mailto:info@torimeka.jp">info@torimeka.jp</a>				
資本金	3000万円				従業員数		127名				
業 種	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。	○		○	◎		◎			◎		
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職		氏名				
	営業部				部長		堂園 正和				
	管理部				課長		上根 保弘				
主要製品	省力化自動生産装置の設計・開発・製作、精密機械部品の設計・製造、ソフトウェア設計・開発										
加工内容	5面加工マシニングセンタ MCR-A5CⅡ 8,000×3,500×1,200、他2台 各種マシニングセンタ 12台、各種研削盤 7台、NCフライス盤 7台、汎用フライス盤 16台、 ワイヤー放電加工機 FANUC・三菱 他 3台、 製缶溶接工場併設にて製缶製作から精密加工まで対応します。										
主要取引先	主要取引先シャープ株式会社様 パナソニック株式会社様 株式会社大真空様 三菱電機株式会社										
セールスポイント	自動機・専用機の開発設計・試作、加工、組立、ソフト調整までの自社一貫生産体制。 少量・多品種・高精度・短納期のモノづくり企業										
資格・認定	技能士(機械加工、電子機器組立、電気機器組立、機械・プラント設計、空気圧装置組立、機械保全、機械検査) ISO9001、JIS Q9001、ISO45001										
主要設備 ※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	5面加工機	8000X3500X1200			1	高速マシニング	560X430X510			1	
	5面加工機	5000X3500X1200			1	高速マシニング	1050X530X510			1	
	5面加工機	2000X800X660			1	高速マシニング	630X410X460			1	
	5軸マシニング	630X1100X600			1	マシニング	2060X940X820			1	
	門型マシニング	4000X2000X1300			1	マシニング	2040X850X720			1	
	門型マシニング	770X1000X400			1	横型マシニング	1050X900X980			1	

# 企 業 概 要

企業名	株式会社日星クリエイト										
所在地	〒	689-4105									
	鳥取県西伯郡伯耆町久古127										
TEL	0859-39-8128					F A X		0859-39-8121			
URL	<a href="http://www.nissei-create.co.jp">http://www.nissei-create.co.jp</a>					E-mail		<a href="mailto:nissei_info@nissei-crate.co.jp">nissei_info@nissei-crate.co.jp</a>			
資本金	1000 万円					従業員数		12名			
業 種	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。	◎	○	○	○	○	◎	◎	○	○		
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					社長			加門 孝則			
					取締役			加門 泉美			
主要製品	精密加工部品(金型部品、FA設備用)										
加工内容	顧客カスタマイズ図面の加工(焼入れ、表面処理含む:一品から量産品まで)										
主要取引先	トヨタ関連、Panasonic関連、川重関連企業										
セールスポイント	微細加工から大型加工まで対応加工、中国企業10数社より最適QCDIによる調達										
資格・認定	ISO9002,14000等 取得加工業者にて 着荷検査(機械検査一級取得者による国内着荷検査実施)										
主要設備 ※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)	名 称		加工能力・寸法		台数	名 称		加工能力・寸法		台数	
	汎用旋盤				65	5軸加工機				35	
	CNC旋盤				85	超大型5軸加工機				1	
	自動盤				96	研磨機				76	
	縦型旋盤				1	円筒研磨機				30	
	汎用フライス				58	プロファイル研削盤				6	
	CNCフライス				187	JIG研磨機				5	

# 企 業 概 要

企業名	株式会社日本マイクロシステム										
所在地	〒	683-0851									
	鳥取県米子市夜見町2947-3										
TEL	0859-46-0883				F A X		0859-46-0884				
URL	<a href="https://www.jpms.co.jp/">https://www.jpms.co.jp/</a>				E-mail		<a href="mailto:sales@jpms.co.jp">sales@jpms.co.jp</a>				
資本金	3,100 万円				従業員数		59 名				
業 種	切削・研削	プレス・板金	製作	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
				◎						ソフト開発	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職		氏名				
	営業部				-		中山裕美子				
主要製品	・各種検査装置・治具、自動化装置 ・樹脂パーツ自動供給装置「Orbit feeder(オービットフィーダー)」 ・DIYや日曜大工の設計が簡単にできる3D CADソフト「caDIY3D(キャディースリーディ)」シリーズ ・果樹用タグ取付器「あの、つけるやつ。」医療用タグ取付器:「たぐりん。」 他										
加工内容	・メカテック開発:機械設備や検査治具の受託生産(各種ご要望に応じて開発・設計・製作致します)、自社開発品の製造販売 ・ソフト開発:システム系ソフト、組み込み系ソフト、トレーサビリティシステムをメインに生産管理システム全般の提案・設計・開発										
主要取引先	三菱電機、パナソニックオートモーティブ、リコーインダストリアル、パナソニックソーラーシステム、他										
セールスポイント	・機械装置や治具の設計製作から電気設計や配線及び制御ソフトまで、ハードウェアとソフトウェア双方のアプローチでお客様のご要望に応えるソリューションを提供いたします。										
資格・認定	品質マネジメントシステム ISO9001:2015版 認証取得										
主要設備 ※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	マシニングセンター				3	溶接機				2	
	タレットパンチプレス				1	3Dプリンター				1	
	プレスブレーキ				2						

# 企 業 概 要

企業名	株式会社松井製作所										
所在地	〒	680-0461									
	鳥取県八頭郡八頭町郡家286-7										
TEL	0858-72-0503				F A X		0858-73-0326				
URL	<a href="http://matsui-ss.com">http://matsui-ss.com</a>				E-mail		<a href="mailto:matsui-tottori@matsui-ss.com">matsui-tottori@matsui-ss.com</a>				
資本金	3,300 万円				従業員数		名				
業 種	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。	◎	○			○		○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職		氏名				
	営業部				部長		大柴二郎				
	営業部				課長		岩崎孝志				
主要製品	非鉄金属の切削加工、空調・熱交換機用部品、半導体設備部品、厨房機器、医療機器部品										
加工内容	非鉄熱間鍛造品、機械加工、パイプ加工、ろう付け、組立検査等										
主要取引先	ダイキン工業(株)、ダイヘン産業機器(株)、タカラスタンダード(株)、タカラベルモント(株)、日立空調清水(株)、リンナイ(株)										
セールスポイント	設計段階から参画し安価に製作できる形状提案、多品種少量にも対応。 中国工場保有してるので海外調達が可能。 国内でも協力会社が多数あり、弊社で取り纏めが可能。										
資格・認定	ISO 9001取得										
主要設備 ※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	鍛造機	400tプレス、160tプレス			計3台	タッピングセンタ				6台	
	トリミングプレス				2台	バーリング加工機				1台	
	NC旋盤				11台	NCベンダー				2台	
	複合NC旋盤				5台	リークテスタ				10台	
	自動旋盤				6台	リークデティクタ				2台	
	マシニングセンタ				12台	三次元測定機				1台	

# 企 業 概 要

企業名	株式会社松村合金ダイス研究所										
所在地	〒	683-0102									
	鳥取県米子和田町1305										
TEL	0859-28-8623				F A X		0859-28-5246				
URL	<a href="https://matsumura-die.co.jp">https://matsumura-die.co.jp</a>				E-mail		<a href="mailto:info@matsumura-die.co.jp">info@matsumura-die.co.jp</a>				
資本金	1300万円				従業員数		20名				
業 種	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。	◎					◎					
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
	企画・開発グループ							松村典俊			
主要製品	樹脂押出成形用金型(ダイスニップル) チューブ成形用ユニット(ストレートヘッド) 押出機周辺部品(ブレーカープレート、ガイド等) 伸線ダイス										
加工内容	金属加工業										
主要取引先	住友電装(株)、矢崎部品(株)、古河AS(株)、住友電工産業電線(株)、矢崎エナジーシステム(株)等										
セールスポイント	小ロット(1個)の製作が多く、材質もSUSからハステロイ、超硬や焼結ダイヤモンド、樹脂の加工も行っています。										
資格・認定											
主要設備 ※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	汎用旋盤										
	汎用フライス盤										
	型彫放電加工機										
	ワイヤー放電加工機										
	研削盤										

# 企 業 概 要

企業名	株式会社 ミヤビ										
所在地	〒	680-0713									
	鳥取県八頭郡若桜町赤松876-1										
TEL	0858-82-0064				F A X		0858-82-1450				
URL	<a href="https://www.ime-group.co.jp">https://www.ime-group.co.jp</a>				E-mail		<a href="mailto:a-niino@ime-group.co.jp">a-niino@ime-group.co.jp</a>				
資本金	40000万円				従業員数		110名				
業 種	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。	◎									巻線	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職		氏名				
	シャフト工場				常務取締役		新野 彰				
	シャフト工場				工場長		津村 秀樹				
主要製品	各種モータ用シャフト及び旋盤加工品										
加工内容	外径φ4～50 全長 500mm まで シャフト加工 及びフランジ加工										
主要取引先	三菱電機モビリティ㈱・伊東電機㈱・Astemo										
セールスポイント	旋盤加工～研削加工迄社内で一貫生産(メッキ・熱処理外注)										
資格・認定	ISO 9001/14001										
主要設備 ※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)	名 称	加工能力・寸法		台数	名 称	加工能力・寸法		台数			
	主軸移動型旋盤	外径φ 4～φ32 全長 500L		28	マシニングセンター			4			
	センター付き旋盤	外径φ 18～φ50 全長 500L		4	ホブ盤	モジュール1		5			
	2スピンドル2サドル旋盤	6インチ		16	ホブ盤	モジュール2		1			
	円筒研削盤	全長 150L		2	ホブ盤	モジュール3		1			
	円筒研削盤	全長 400L		4	センターレス研削盤	外径φ 4～φ25		4			
	円筒研削盤	全長 1000L		2	ブローチ盤	3トン 5トン		4			

# 企 業 概 要

企業名	有限会社森下鉄工所										
所在地	〒	689-1121									
	鳥取県鳥取市南栄町12-3										
TEL	0857-53-3655					F A X		0857-53-4103			
URL						E-mail		<a href="mailto:m-mori@hal.ne.jp">m-mori@hal.ne.jp</a>			
資本金	1020					従業員数		23			
業 種	切削・研削	プレス・板金	製作	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。	◎										
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					代表取締役			森下 透			
主要製品	金属加工及び組み立て										
加工内容	汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス、NCフライス、マシニングを使った金属加工										
主要取引先	ニテック大豊、ニテックOKK、京都製作所										
セールスポイント	単品、短納期対応可能、汎用機とNC、MCを組み合わせた加工が得意。										
資格・認定											
主要設備 ※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要があります) 必要はございません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	汎用旋盤	φ200×300			4						
	NC旋盤	φ300×600			8						
	汎用フライス	500×500×500			4						
	NCフライス	500×500×500			4						
	マシニング	500×500×1000			10						

# 企 業 概 要

企業名	株式会社米子化成										
所在地	〒	683-0851									
	鳥取県米子市夜見町2924-12										
TEL	0859-29-4715				F A X		0859-29-4716				
URL	<a href="https://www.na-s-da.net/cgi-bin/rus7/kigyo/view.cgi?d=500000164">https://www.na-s-da.net/cgi-bin/rus7/kigyo/view.cgi?d=500000164</a>				E-mail		<a href="mailto:y-kasei@eagle.ocn.ne.jp">y-kasei@eagle.ocn.ne.jp</a>				
資本金	300 万円				従業員数		35 名				
業 種	切削・研削	プレス・板金	製作	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
※最も主要な業種に○印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。							○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					代表取締役			長岡勝文			
主要製品	防爆照明、道路照明機器、キッチン関連、各種産業機器化粧カバー類										
加工内容	リン酸皮膜処理～粉体焼付塗装										
主要取引先	星和電機㈱、クリナップ岡山工場、グローリープロダクツ、他										
セールスポイント	前処理(皮膜処理)～粉体焼付塗装～検査(測定)梱包までの2ラインによる環境対応、量産型塗装ライン。										
資格・認定	有機溶剤、他										
主要設備 ※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	前処理(脱脂・皮膜)	(W)800×(D)1000×(H)1500			式						
	水切乾燥炉				式						
	ノーポンプブース	(W)1500×(D)1500×(H)2500			4式						
	粉体ブース	(W)1000×(D)1500×(H)2500			4式						
	他										

# 企 業 概 要

企業名	米子精工株式会社										
所在地	〒	689-3547									
	鳥取県米子市流通町25番地31										
TEL	0859-21-5000				F A X		0859-27-2500				
URL					E-mail		<a href="mailto:tadahiko.yamamoto@yonagoseiko.jp">tadahiko.yamamoto@yonagoseiko.jp</a>				
資本金	1200 万円				従業員数		32 名				
業 種	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。	◎				○						
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職		氏名				
	業務Gr				工場長		山本 忠彦				
	業務・製造				営業課長		山根 武夫				
主要製品	自動車部品・コンピューター・ファクシミリ等のOA機器・油圧部品・光通信用コネクタ部品										
加工内容	φ2.0からφ51.0までの切削加工および、円筒研磨・芯無研削機による研磨加工										
主要取引先	プロテリアルプレジジョン・三菱マヒンドラ農機株式会社・株式会社ウエダ技販・プロテリアル特殊鋼 青山特殊鋼株式会社										
セールスポイント	高精度小物部品の切削加工、研磨仕上げ加工										
資格・認定	ISO9001:2015認証取得										
主要設備 ※行は追加しない で下さい (全保有設備を記載する 必要はございません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	BNJ-51SY3	φ51.0までの固定型NC旋盤			2	R450Xd1	マシニングセンター			2	
	BNJ-42	φ42.0までの固定型NC旋盤			2	PSG-63A	平面研磨			1	
	M32-Ⅲ	φ32.0までの移動型NC旋盤			1	GE4P-50	円筒研磨機			1	
	L32-Ⅶ	φ32.0までの移動型NC旋盤			2	PJ-H3000	投影機			1	
	SR-20RⅢ	φ20.0までの移動型NC旋盤			2	サーフコム2000DX	形状測定機			1	
	L12-Ⅶ	φ12.0までの移動型NC旋盤			1	サーフコム480B-12	表面あらさ測定器			1	