

令和7年度

九州・中国7県合同広域商談会

受注企業概要書

【長崎県 31社分】

(公財)長崎県産業振興財団

企業概要書 長崎県参加企業 加工状況一覧 (●対応できるもの ▲協力工場対応)

ページ	企業名	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プレント	塗装めっき	熱処理	エッピング加工	ユニット製作	
			大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立調整	保守	大物	小物														
N-1	岩吉産機工業株式会社	▲	●	●	▲	▲	▲	▲					●	●		●	▲					●		▲	▲			
N-2	株式会社大野社	●		●				▲					●	●								▲		▲		▲		
N-3	有限会社岸川製作所	●																										
N-4	有限会社岸本製作所			●																								
N-5	有限会社共栄産業	●	▲	●	●			●		●	●		▲	●								●		▲				
N-6	株式会社三恵工業	▲	▲	●					▲	●	▲		▲								▲	▲	●		▲			
N-7	新栄製作所株式会社	●	▲	▲	▲				●	●	▲										●		▲	▲	▲	▲		
N-8	大成工業株式会社																						●					
N-9	株式会社タカギ建設鋼業	●		▲	▲				●	●	●											●	●	▲				
N-10	長建工業株式会社	●	▲	▲		▲			▲	●			●								▲		●	▲	▲			
N-11	株式会社ツガワ																											
N-12	出口工業株式会社	●	▲	●	▲	▲	▲		●	●	●	●	▲	▲						●	●		●	●	▲	▲	●	
N-13	株式会社東洋トラスト特機	▲		▲	▲				▲		●	●		▲			▲	▲			▲	▲			▲	▲		
N-14	株式会社長崎ウェルスチール工業	●	▲	▲			▲			●	●					▲						●	●	▲	▲		●	
N-15	有限会社長崎軽金属	●		▲						●												●		▲				
N-16	中野鉄構株式会社	●	●	●	●				●	●	●		●	●						●		●	●	●			●	
N-17	株式会社西日本工業	▲	▲	▲									●	●									●	●	▲			
N-18	株式会社ニッチツ	●	●	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	▲	●		
N-19	株式会社林田金属	●	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●						▲			●	●	▲	▲		
N-20	株式会社早瀬鉄工所		▲	▲	▲				▲	▲	●			▲	●					▲		▲		●	●	●	●	
N-21	株式会社藤沢精工		●	●	▲	▲	▲														▲			●		▲	▲	
N-22	富士樹脂株式会社			▲															●									
N-23	株式会社富士商工	●	●	●	●	▲	▲		●	●	●	●					▲	▲		▲	▲	●		●	▲			
N-24	有限会社プラス鉄板工業				▲													●										●
N-25	株式会社マシナリーテック	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲	▲				●		●	●	▲	▲	▲	●	
N-26	丸中産業株式会社		▲	▲	▲		▲			●				●			▲					●		▲	▲			
N-27	宮本電機株式会社																			●								
N-28	株式会社メタル工業	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	
N-29	友和工業株式会社	●	●	●	▲				●		●	●		●	●		▲	▲				●		●	▲		●	
N-30	湯川王冠株式会社	●	▲	●	●	●	▲	▲	●		●	●			●		●	▲				●	●	●	▲	▲	●	
N-31	株式会社吉本ハイテック	●	●	●						●	●										●						●	

企業概要書

企業名	岩吉産機工業株式会社				代表者	今堀 育樹			
住所	〒 856-0017 長崎県大村市荒瀬町1135番地2				敷地面積	m ²			
TEL	0957-53-1148			URL	https://iwayoshisanki.co.jp				
FAX	0957-53-1150			e-mail	y.yamashita@iwayoshisanki.co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和24年	資本金	2,000 万円	
	0	52	13	65					
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先			
大型・高圧ポンプ 発電機部品 クレーン部品 その他産業機械部品			製缶溶接 機械加工 塗装 組立（一部製品）			TMEIC 株式会社 西島製作所 三菱長崎機工株式会社 株式会社クボタ			

I S O 取得状況		連 絡 担当者	生産技術課 課長 山下義明	
			(連絡先) 080-9064-5996	
加工材質	SS、SUS、SCM、S45C、アルミ、銅、二相ステンレス			
加工精度	0.005程度			
資 格 認 定 特 徴 等	ガス溶接、アーク溶接、クレーン作業、玉掛け、自由研削砥石、特定化学物質作業、有機溶剤作業、危険物取扱			



大型ターニング加工製品



ブレージング溶接・機械加工



大型製缶機械加工製品

加工状況一覧		(対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																						
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等			金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めつき	熱処理	エッティング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物												
▲	●	●	▲	▲	▲	▲				●	●	●	▲					●		▲	▲			

企業概要書

企業名	株式会社 大野社 九州工場								代表者	代表取締役 大野光夫																																
住所	〒 859-3153 長崎県佐世保市三川内新町26-2								敷地面積	11,152 m ²																																
TEL	0956-30-7331				URL	https://www.ohnosha.co.jp																																				
FAX	0956-30-7320				e-mail	moriyama@ohnosha.co.jp																																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1907/7/7			資本金	3,000 万円																																
	神戸:3	九州:28	九州:5	他:16		107																																				
主要製品				事業内容					主要取引先																																	
工業用パッキン・ガスケット ふつ素樹脂を主とする各種エンプラ加工品 金属加工品（製缶、板金、レーザ、切削等）				左記主要製品等の設計・製造・販売					三菱重工業（株）、日立造船（株）、 (株)キツツ、川崎重工業（株）、(株)ハマイ、 ジャパンマリンユナイテッド（株）他 (敬称略)																																	
ISO 取得状況	ISO9001認証取得済み (本社・神戸工場、九州工場)				連絡 担当者	九州工場長 森山 秀樹 (連絡先) 0956-30-7331																																				
加工材質	ふつ素樹脂及び各種エンプラ、ステンレス・鉄・銅・真鍮・アルミ・ハステロイ等特殊鋼など																																									
加工精度																																										
資格 認定 特徴等	ステンレス鋼溶接TN-P:6名、TN-F:3名、CO2半自動溶接SN-2F/2V:2名 兵庫県「ひょうごオンライン企業」認定（令和2年）、経済産業省「地域未来牽引企業」認定（令和2年）																																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法				台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法				台数																												
レーザー切断加工機		アマダ FLC-2412AJ : 2kw				1	N C 旋盤			TAKISAWA TCC-1100				2																												
レーザー切断加工機		三菱電機ML2512-HVP-30CF-R				1	N C 複合旋盤			TAKISAWA TCN-2100CM L3				1																												
N C 複合旋盤		オーネック LB4000EX II M				1	N C 複合旋盤			オーネック LB2000EX II M				1																												
マシニングセンター		オーネック MILLAC468V II				1	マシニングセンター			ファナック α -D21LiA5				1																												
YAGレーザ溶接機		日本ウェーディング SRY-45P ピーク4kW				1	ふつ素樹脂成形機			自社製																																
プレスブレーキ		アマダ HG 2 2 0 3				1	電気炉			樹脂熱処理用																																
プレスブレーキ		アマダ HD 8 0 2 5				1	クレーン能力（必須）			2.8トン、5トン				6																												
																																										
ふつ素樹脂加工品・金属加工品例					樹脂・ゴム・複合加工品例					板金・製缶加工品例																																
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																																										
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めつき	熱処 理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作																		
	大物	小物		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物																														
●	●				▲						●		●						▲	●	▲	▲																				

企業概要書

企業名	有限会社 岸川製作所				代表者	岸川 海志						
住所	〒 850-0078 長崎県長崎市神ノ島町3丁目526番地64				敷地面積	4,301 m ²						
TEL	095-865-2136			URL	https://www.kss-n.jp							
FAX	095-842-4656			e-mail	eigyou@kss-n.jp							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和56年7月	資本金	500 万円				
	0	47	18	65								
主要製品			事業内容			主要取引先						
重電弱電関係薄板部品、各種送風機部品、車輌用冷房装置部品 食品機械部品、船舶艤装用薄板部品、制御機器用薄板部品			薄板精密板金加工			不二精機(株) 三菱電機(株)長崎製作所						
ISO取得状況	ISO9001:2015 認証取得			連絡担当者	営業部 河原 雄大 (連絡先) 080-6408-0799							
加工材質	SUS304 SS400 SEHC SECC											
加工精度	±0.1~											
資格認定特徴等	・SUS、SS、AL薄板の精密板金 ・表面処理(溶剤、粉体塗装及び研磨加工) ・各種スピニング加工 ・小物機械加工品 ・各種材質の薄板溶接構造物の製作 JIS溶接士、衛生管理者											
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数							
CAD/CAMシステム	CADMAC-Win PRO	1	ファイバーレーザー溶接機	最大加工板厚 = SUS 2 t 定格出力 = 600W	1							
CAD/CAMシステム	AP100、3IBENDシステム	4	立型マシニングセンタ	VCN-530C	1							
パンチ・レーザー複合機	<ACIES2512-AJ>	1	TIG溶接機	インバータ 200A/300A/500A	12							
パンチ・レーザー複合機	トルマティック7000	1	CO2溶接機	ウェルビーインバータ P350	13							
レーザー加工機	<LC-2412F1NT>	1	スポット溶接機	定格1500A 直立 4台 コンパクト 2台								
NCプレスブレーキ	36ton~130ton	4	乾燥炉	ガス式熱風乾燥炉 最高温度 210°C サイズ 2500×3000×5000								
三本ロールベンダー	最小ロール径 Φ80 最大板厚 4.5 t × 1220	5	クレーン能力 (必須)									



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工		電気加工		金型製作	生産設備等				金属フレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	ブランド	塗装めつき	熱処理	エッティング加工	ユニット製作
	大物	小物	放電加工	ワイヤーカット	設計	製作		組立・調整	保守	大物	小物															
●																										

企業概要書

企業名	有限会社岸本製作所				代表者	岸本 純孝						
住所	〒 851-2101 長崎県西彼杵郡時津町西時津郷1000-233				敷地面積	413	m ²					
TEL	095-882-5515			URL	http://www.kishimoto-seisakusho.com/							
FAX	095-882-8093			e-mail	ksmt@theia.ocn.ne.jp							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和52年5月	資本金 300 万円					
		3	2	5								
主要製品			事業内容			主要取引先						
【船用ターボチャージャー部品】 ローター軸 軸受け押え シールストリップ パッキングストリップほか			精密部品機械加工 食品製造機械部品			三菱重工業(株)長崎造船所 三菱重工コンプレッサー株式会社 カナデビア株式会社 大阪府・山口県などの企業						
ISO 取得状況	ISO9001			連絡 担当者	代表取締役 岸本 純孝 (連絡先) 095-882-5515							
加工材質	鉄全般、ステンレス、アルミ、真鍮ほか											
加工精度	加工内容による(旋盤100分代、研削1000分代)											
資格 認定 特徴等	普通旋盤一級技能士 機械科指導員免許											
主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法						
CNC旋盤	φ280×500、φ200×1000			各1	フライス盤	立型						
"	φ300×1000			1	平面研削盤	250×600						
"	φ400×1000			1	スロッター	ストローク100						
立型マシニングセンター	600×1300×700			1	クレーン能力(必須)	天井クレーン2t+ほか500kg						
汎用旋盤	φ240×1000			1								
"	φ500×800~1500			3								
"	φ500×1500			1								



ラビリンス

ローターシャフト

ガスパッキン

口一タ一軸

企業概要書

企業名	有限会社 共栄産業				代表者	古川 則幸			
住所	〒 851-0505	長崎県長崎市野母町4060-5				敷地面積	2,500 m ²		
					建屋面積	4,200 m ²			
TEL	095-893-0522			URL	https://www.kyoueisanngyou.com				
FAX	095-893-0524			e-mail	info@kyoei-up.co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和53年4月	資本金	300 万円	
	33	2		35					

主要 製 品		事 業 内 容			主 要 取 引 先		
プラント各種部品		切断 (レーザー加工、プラズマ加工)			三菱長崎機工株式会社		
造船部品		加工 (マシニング、旋盤、他汎用機)			福岡造船株式会社		
他 (小物～大物) 部品		プレスベンダー (曲げ類) 組立～溶接～塗装			小野建株式会社 豊鋼材株式会社 長崎杉本工業株式会社・他		

ISO 取得状況		連絡 担当者	岡田 貴之	
			(連絡先) 090-5940-6861	
加工材質	金属類(SS400、SA387-12、22、インコネル、SUS類、他)			
加工精度	精密(ミクロン精度)			
資格 認定 特徴等	溶接(JIS各種)他、作業に関連する免許			

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	3M×12M、1.5M×3M	2	半自動溶接機		32
プラズマ加工機	3M×6M	1	TIG溶接機		6
プレス	～400T (各種)	8	MIG溶接機		3
バンドソー機	SIZE500	2	CAD、CAM	三菱、小池	3
立形マシニングセンタ	MB-56V II	1	トラック	4T×2、3T×1、2T×1、軽×1	5
CNC旋盤	LB4000EX III	1	フォークリフト	～4T	5
各種汎用機	フライス、旋盤、他	4	クレーン能力	2.8T×3、レッカー車にて外作業可	14



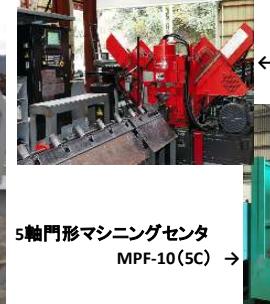
CO2レーザ加工機

マシニングセンタ・CNC旋盤

製缶製作部品

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																										
板金 加工	機械加工		研削 加工		電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めつ き	熱処 理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物	放電 加工	ワイヤー カット	設計	製作		組立・ 調整	保守	大物	小物															
●	▲	●	●		●	●	●	●	●	▲	●						●	●	▲							

企業概要書

企業名	株式会社三恵工業				代表者	中野 純一						
住所	〒 858-0907 長崎県佐世保市棚方町268-1				敷地面積	2,925 m ²						
TEL	0956-48-5110			URL	https://www.sankei-kougyou.co.jp/							
FAX	0956-48-5115			e-mail	soumu@sankei-kougyou.co.jp							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1969/4/1	資本金 1,000 万円					
	2	21	7	30								
主要製品			事業内容			主要取引先						
陸上製品（クレーンサドル、各種架台） 船舶艤装品金物、各種ブレケット 橋梁付属品、配管部品 機械加工部品			金属製品製造業 (製缶、溶接、機械加工)			株式会社相浦機械 株式会社中園工業所 佐世保重工業株式会社 株式会社名村造船所 三菱長崎機工株式会社						
ISO取得状況	ISO9001:2015			連絡担当者	専務取締役 中野大地 (連絡先) 090-7159-2663							
加工材質	鉄系、ステンレス系など											
加工精度	100分台											
資格認定特徴等	鉄系製缶品について、NC化(切断・切り欠き・穴あけ・曲げ)を進めコスト削減に努めています。 【従業員所持資格等】NK溶接9名、ガス溶接7名、フォークリフト10名、他各種免許・特別教育を取得											
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数							
NCビームワーカー	形鋼NC切断・穴あけ MAX L150×12A	1	NCプレスブレーキ 130T	鋼板NC曲げ MAX 6m/m×3,000m/m	1							
NCアイアンワーカー IW60 / IW45	形鋼NC切り欠き・曲げ MAX L100×10A / MAX L75×9A	2	製缶プレス/ 万能プレス	100T/ 30T	2							
帶鋸盤（自動）/ 帶鋸盤（NC自動）	形鋼切断 HK700 / 形鋼切断 HFA400	2	立形マシニングセンタ VTC530/20	テーブル 幅530m/m×2,300m/m	1							
シャーリング	鋼板切断 MAX 13m/m×1,200m/m	1	5軸門形マシニングセンタ MPF-10 (5C)	テーブル 幅1,000m/m×1,300m/m	1							
NCパイプ切断	パイプNC切断・切り欠き MAX 150A	1	CNC横ぐりフライス盤 KBM-11X	容量 X軸1,500m/m×Y軸1,200m/m ×Z軸700m/m	1							
NCプラズマ切断機	鋼板NC切断 MAX 25m/m×5'×10'	1	CNC旋盤 TAC-650	ベッド上の振り φ650m/m×1,000m/m	1							
三本立ローラー/ 丸鋼曲げローラー	500L/ 25φ	2	クレーン能力（必須）	2.8 t クレーン（2本吊りで最大5.6 t）	12							
 クレーンサドル		 コンベアアイドラー架台		 ←NCビームワーカー		 5軸門形マシニングセンタ MPF-10(5C) →						

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)

板金加工	機械加工	研削加工	電気加工	金型製作	生産設備等			金属フレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	溶接	ギア	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	ブラント	塗装めつき	熱処理	エッティング加工	ユニット製作	
	大物	小物	放電加工		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
▲	▲	●			▲	●	▲		▲					▲	▲		●		▲					

企業概要書

企業名	新栄製作所株式会社						代表者	新博行															
住所	〒 856-0844 長崎県大村市溝陸町1025-11						敷地面積	1,322 m ²															
TEL	0957-51-5874			URL																			
FAX	0957-58-5874			e-mail	info@shineiseisakusyo																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2007/11/1		資本金	300 万円														
	1	9	2	12																			
主要製品				事業内容					主要取引先														
鉄道車両部品製作 精密薄板板金製作 ステンレス配管製作 船舶艤装品				図面展開～レーザー切断～曲げ加工 組立溶接					鉄道車両部品製造メーカー様														
ISO 取得状況					連絡 担当者	専務取締役 新享祐 (連絡先) 090-2082-5212																	
加工材質	SUS・アルミ・SS																						
加工精度	JIS規格に基づく。																						
資格 認定 特徴等	JISステンレス溶接士・JISアルミ溶接士・JISステンレスパイプ溶接士 5名																						
主要機械設備名	型式・能力・寸法				台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法				台数												
レーザー加工機	ML2512HV				1																		
プレスブレーキ	HDS8025NT				1																		
ティグ溶接	ダイヘン				8																		
半自動溶接機	ダイヘン				8																		
スポット溶接機	ダイヘン				1																		
フォークリフト2.5 t					1																		
天井クレーン2.0 t					1																		
  																							
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																							
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工	金型 製作	生産設備等			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めつ き	熱処 理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物				設計	製作	組立・ 調整	保守	大物													
●	▲	▲	▲			●	●	▲							●		▲	▲	▲	▲			

企業概要書

企業名	大成工業株式会社						代表者	代表取締役 中島 高根													
住所	〒 857-0401 長崎県佐世保市小佐々町黒石339-35						敷地面積	7,267 m ²													
TEL	0956-68-3666				URL	https://taisei-ironworks.co.jp/															
FAX	0956-68-3667				e-mail	tkn_tsi@fsinet.or.jp															
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1972年7月1日		資本金	2,500 万円												
	3	14	3	20																	
主要製品				事業内容				主要取引先													
鉄骨、手摺、歩廊、煙突、タンク、ホッパ、 バンカ、アンカーフレーム、基礎金物など				プラント向け鉄骨および製缶品の製作 上記製品の附帯物(手摺・歩廊・基礎金物など)の製作				三菱重工業株式会社 三菱重工環境・化学エンジニアリング株式会社 日鉄エンジニアリング株式会社													
ISO 取得状況	ISO 9001:2015認証取得				連絡 担当者	代表取締役 中島 高根 (連絡先) 0956-68-3666															
加工材質	鉄(SS400、SM490、SN490)、ステンレス(SUS304、SUS316)																				
加工精度	JASS 6(日本建築学会) 付則6. 鉄骨精度検査基準 管理許容差による。																				
資格 認定 特徴等	鉄骨製作管理技術者1級 2名、鉄骨製作管理技術者2級 3名、建築鉄骨製品検査技術者 3名、溶接管理技術者 2名、超音波探傷試験技術者(レベル2) 2名、磁粉探傷試験技術者(レベル2) 1名、浸透探傷試験技術者(レベル2) 1名																				
主要機械設備名		型式・能力・寸法				台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数									
天井クレーン		2.8 t				3	シャーリングマシン		13t × 2, 550 × 3, 048			1									
天井クレーン		10 t				2	ビームワーカー		C100 × 50 × 5 × 12, 000			1									
片脚橋形クレーン		10 t				1	6軸ロボット		1, 796 × 472			1									
NC多軸ボール盤		H1, 025 × 500 × 30/50 × 12, 000				1	三次元測定機		6, 000 × 7, 500 × 15, 000			1									
バンドソー		H1, 025 × 750 × 12, 000				1															
H型鋼開先加工機		H1, 000 × 500 × 12, 000				1															
ペンディングロール		19t × 3, 000 × 9, 420				1															
																					
鉄骨				パンカ				アンカーフレーム													
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																					
板金 加工	機械加工	研削 加工	電気加工	金型 製作	生産設備等			金属 プレス	射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めつ き	熱処 理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
大物	小物	放電 加工	ワイヤー カット	設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物								●	●			

企業概要書

企業名	株式会社 タカギ建設鋼業							代表者	牛島 満子(うじま みつこ)															
住所	〒 856-0806 長崎県大村市富の原1丁目1358							敷地面積	4,000 m ²															
								建屋面積	2,000 m ²															
TEL	0957-55-8777				URL	https://www.takagik.co.jp																		
FAX	0957-55-4522				e-mail	takagik_k@fuga.ocn.ne.jp																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1970/10/21			資本金	1,000 万円														
	5	15	4	24																				
主要製品				事業内容					主要取引先															
大物製缶、ダクト、防音風道 薄物カバー類(SS,SUS)、ホッパー ユニットクーラー、タンク、コンベアー 機械架台、プラント製品、ステンレス製品 点検歩廊、階段手摺、産業用テント				設計(加工図、製作図) 製缶加工 板金加工 建築鉄骨 吹付塗装					JFEエンジニアリング(株) 太陽工業(株) カナデビア(株) カナデビアE&E(株)、ジェコス(株) 日鉄エンジニアリング(株)															
ISO取得状況	取得しておりません				連絡担当者	(連絡先)																		
加工材質	スチール全般、アルミ、ステンレス																							
加工精度	JASS6標準																							
資格認定特徴等	Mグレード ●1級建築士:1名 ●2級建築士:3名 ●超音波探傷試験 N-DI(UTレベル3):2名、(UTレベル2):1名 ●浸透探傷試験(PTレベル2):2名 ●半自動溶接技術者:12名 ●アーク溶接技術者:3名 ●ステンレス溶接技術者:3名 ●アルミニウム溶接技術者:1名																							
主要機械設備名		型式・能力・寸法				台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法				台数											
レーザー加工機		4.0KW 5' x 10' t22.0までの切板加工				1	ショットブラスト		NACX-II 加工対象 H900xW450程度				1											
プレスブレーキ		220t/2700 35t/500 板の曲げ加工				2	TIG溶接機		空冷2台 水冷1台				3											
4軸ローラー		4.5 x 2000 端曲げ可能なロール加工機				1	半自動溶接機		350~500V				20											
複合機(型鋼用)		DB500 型鋼の自動孔あけ切断加工				1	アーク溶接機						5											
H型鋼開先加工機		HT-32NS 自動開先、スカラップ加工				1	ツイスター		t=36までの切板加工				1											
移動式クレーン		4.8 t : 2基 2.8 t : 13基				15	アイアンワーカー		IW-45 切断、孔あけ加工				1											
パイプコースター		20A~400A パイプの自動切断・開先加工				1	ユニットワーカー		UWD-45 II S 切断、孔あけ、切欠き加工				1											
																								
ダクト		ステンレスダクト		点検歩廊																				
																								
炉体ケーシング		角丸バルブ		空間テント																				
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																								
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等			金属加工		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めつき	熱処理	エッキング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物													
●	▲	▲			●	●	●									●	●	▲						

企業概要書

企業名	長建工業株式会社				代表者	古谷 和行			
住所	〒 851-2101 長崎県西彼杵郡時津町西時津郷1000番地145				敷地面積	6,314 m ²			
TEL	095-882-2485			URL	http://www.cyouken.co.jp/				
FAX	095-882-7533			e-mail	togitsu@cyouken.co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和48年 4月			
	2	30	21	53		資本金	2,500 万円		
主要製品			事業内容			主要取引先			
製缶品(ダクト/架台/サイレンサー他) 板金物 船舶艤装品 電装関係金物(電路/ホルト/ケーブル他)			船舶艤装品金物 各種製缶品 / 各種板金加工 電設資材販売及び加工品 建築・土木工事などの一般建築関係 発電プラント脱硝触媒再生加工			三菱重工業(株)様 三菱造船(株)様 (株)TMEIC 様 官庁(長崎県/長崎市/時津町 他)			

ISO取得状況	ISO9001	連絡担当者	代表取締役 古谷 和行 (連絡先) 095-882-2485		
加工材質	SS / 亜鉛 / SUS / AL / 他				
加工精度					
資格認定特徴等	【資格】JIS溶接複数名在籍 / 建設業許可 第2973号 / 派遣業許可 第300282号 【特徴】薄板から厚板までの金属加工を行っており、各工程はもちろん一貫生産も可能である。				
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ファイバーレーザー加工機	三菱電機 ML3015GX-F60	1	シャーリング	コナー / メカニカル	3
レーザー加工機	三菱電機 ML3015eX 45CF-R	1	バンドソー	AMADA HFA-250	1
3D FABRI GEAR	3D FABRI GEAR 400Ⅲ (12m仕様)	1	アイアンワーカー	AMADA IW-45	1
YAG溶接機	日本ウェルディング SRY-45P	1	塗装ブース	W3,000×H2,800	1
半自動溶接機	ダイヘン / Panasonic DM-350 他	15	焼付乾燥炉	W3,000×H2,500×L5,000	1
TIG溶接機	YC-300BP4 / AVP-300 他	10	CADCAMソフト	AutoCAD/FXTUBE/LA	-
ベンダー・ローラー	AMADA(220t/100t/50t/25t) 他	6	クレーン能力 (必須)	5T×4基/2,8T×5基/1T×4基	-



薄板板金



製缶品



3D FABRI GEAR 400Ⅲ -12m仕様-

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工		電気加工		金型製作	生産設備等				金属フレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	溶接	ギア	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めつき	熱処理	エッティング加工	ユニット製作
	大物	小物	放電加工	ワイヤーカット	設計	製作		組立・調整	保守	大物	小物																
●	▲	▲	▲	▲	▲	●				●						▲			●	▲	▲	▲					

企業概要書

企業名	株式会社ツガワ						代表者	代表取締役社長 駒田義和			
住所	〒 223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町1181						敷地面積	93,258 m ²			
TEL	0956-76-7178			URL	http://www.tsugawa.com						
FAX	0956-76-7179			e-mail							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1952/6/1	資本金	9,500 万円			
				722							
主要製品				事業内容				主要取引先			
通信ラック、鉄道ホーム柵、半導体製造装置 宅配ロッカー、血液分析装置、証明写真機、 プリクラ筐体等				金融・流通端末、画像処理機等の設計・製造 エンターテイメント機器等の設計・製造 OEM生産(開発、設計から完成品迄)				東京エレクトロン パナソニックグループ ファナック 大日本印刷 シスメックス			
ISO 取得状況	ISO9001取得			連絡 担当者	和中 智彦						
	ISO14001取得				(連絡先) 0956-76-7178						
加工材質	鉄・ポンデ・ステンレス										
加工精度	精密板金として求められるレベル										
資格 認定 特徴等	板金・組立・塗装・設置までの一貫対応										
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数
3次元CAD					10	ベンダー					9
NCターレットパンチプレス					4	溶接ロボット					6
複合機					2	半自動溶接機/アルゴン					15
ファイバーレーザー加工機					1	スポット溶接機					14
ハイブリッドベンダー					9	ファイバーレーザー溶接機					2
ロボットベンダー					3	3次元測定器					3
自動交換金型付ベンダー					2	5面加工機					1

写真を掲載(製品または設備)

写真を掲載(製品または設備)

写真を掲載(製品または設備)

ふつ素樹脂加工品・金属加工品例

樹脂・ゴム・複合加工品例

板金・製缶加工品例

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工	金型 製作	生産設備等			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めつ き	熱処 理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物				設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物												
●						●			●											●			

企業概要書

企業名	出口工業株式会社				代表者	出口 雄一郎						
住所	〒 851-2106 長崎県西彼杵郡時津町左底郷1-7				敷地面積	2,710 m ²						
TEL	095-881-3348			URL	https://deguchikougyou.com/							
FAX	095-881-3362			e-mail	seisankanri-sekkei@deguchikougyou.com							
従業員	(設計) 2	(製造) 30	(営業他) 8	合計 40	創業日	平成13年4月	資本金 800 万円					
主要製品			事業内容			主要取引先						
製缶・板金・溶接・塗装 機械加工全般 自社製品（プロア乾燥機）			単品加工から一貫生産まで対応できます (製造)：各種製缶・各種配管・非鉄金属組立溶接 一般機械加工・精密機械加工・精密板金加工 オフィス機械の開発設計・製造 塗装加工・一般設計業務（2D・3DCAD） (工事)：各種機械設備据付・配管施工・塗装 空調機器設置・電気配線一式 (人材派遣)：溶接・組立・機械加工・塗装・ 設計業務			三菱電機(株)長崎製作所 三菱重工業(株) 三菱パワー(株) (株)TMEIC 日立造船(株)						
ISO取得状況	ISO9001 JIS Q 9001 認証取得			連絡担当者	統括部長 田中 清志 (連絡先) 095-881-3348							
加工材質	鉄系、アルミ、ステンレス、チタン、インコネル											
加工精度												
資格認定特徴等	・一般建設業 長崎県知事許可(般-2)第14293号(管工事業、機械器機設置工事業) ・人材派遣業の許可 派:42-300108 ①アルミ/アーク/ステンレス/チタン/半自動溶接資格、冷凍機器溶接士、普通ボイラ一溶接士											
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法					
5軸加工機		Mazak VARIAXIS j-600/5X		1	ファイバーレーザー加工機		AMADA ENSIS-3015RI					
複合加工機		Mazak INTEGREX j-300		1	タレットパンチプレス		AMADA EM2510M II					
横中ぐり盤		KURAKI KBM-11X		1	プレスブレーキ		AMADA HD1303NT 他					
立形マシニングセンタ		Mazak VTC-530/20 他		2	ユニットワーカー		TAKEDA UWD-70 II S					
横型マシニングセンタ		Mazak HCN-4000		1	ロールベンダー		エスカデイア SSR-125 他					
CNC旋盤		Mazak QUICK TURN 200MY 他		3	ファイバーレーザー溶接機		WEL-KEN V-HF2000					
三次元測定機		東京精密 XYZAX AXCEL PH 9/10/6		1	クレーン能力（必須）		2.8トン					



機械加工部品

非鉄金属溶接品

自社製品（プロア乾燥機）

加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）

板金加工	機械加工	研削加工	電気加工	金型製作	生産設備等			金属フレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	溶接	ギア	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	ブランド	塗装めつき	熱処理	エッティング加工	ユニット製作	
	大物	小物	放電加工		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●	▲	●	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲						●	●		●	●	▲	▲	●	●

企業概要書

企業名	株式会社東洋トラスト特機				代表者	高倉 雅宏			
住所	〒 857-0401 長崎県佐世保市小佐々町黒石339-55				敷地面積	9,432 m ²			
TEL	0956-68-3604		URL	https://toyo-trust.co.jp					
FAX	0956-68-3695		e-mail	info@toyo-trust.co.jp					
従業員	(技術部)	(業務部)	合計	創業日	1950年11月15日	資本金	2,700 万円		

主要製品				事業内容			主要取引先							
艦船用・陸上用発電機、非常用発電機、電動機及びポンプ等の設置工事、修理、メンテナンス、発動(ディーゼル)発電機の製作、修理、電動機・発電機等コイル巻替え、配電盤等電気機器修理、電動の平衡試験(バランス試験)、太陽光発電設備設置工事、大型プラント施設保守業務、工業炉メンテナンス・換装 その他、産業機器・空調機器・電子機器組立修理				電機・機械機器のメンテナンスを主に、回転電気機器(各種モーター)、ポンプ機器、制御配電盤、空調機器、電子機器、ディーゼル発電機、非常用発電機、内燃機関、各種ワインチ、各種クレーン等の修理、保守、点検、新替がメーカーに拘らず、可能です。 また、現地(遠隔地含む)だけでなく、自社工場内での取引作業が可能。			防衛省関係(自衛隊) 米海軍関係 官公庁関係(国土交通省、長崎県、佐世保市等) 一般企業関連							
ISO取得状況				連絡担当者	業務部 営業:真辺 芽衣 (連絡先) 080-8956-1144									
加工材質														
加工精度														
資格認定特徴等				全省統一資格「役務提供」「購買」長崎県知事許可(般-4)第812号電機工事業、機械器具設置工事業、Agreement for boat repair(ABR) Holder(米軍業務入札資格) ISO9001:2015認証取得 エコアクション21認証取得 事業継続力強化計画(経済産業省認定企業) 1級電気工事施工管理技士、第一種自家用発電施設専門技術者、第一種電気工事士、第三種冷凍機械責任者 OSHA、Shipyard Competent Person 等										

主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数
ボール盤		—		2	被覆アーク溶接機		DAIHEN BP-299		1
ティグ溶接機		—		1	バランスシングマシーン		長浜製作所 H40B 1600kg		1
ショットブラスト	SINTOKOGIO SNT-IPE			1			アカリ製作所 FH-328G-C1 700kg		1
乾燥機	1600×1000×1100	7.5kw		1			アカリ製作所 FH-528G-C1 50kg		1
	3900×2600×2400	40kw		1	電気炉		K-H 40kw		1
サージテスタ	Baker ST103E			1	コイル巻線機		—		3
AC/DCデジタル耐圧計	カシオ WT-8752			1	クレーン能力(必須)	2.8t			7



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工		電気加工		金型製作	生産設備等				金属フレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	溶接	ギア	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	ブランクト	塗装めつき	熱処理	エッティング加工	ユニット製作
	大物	小物	加工	放電加工	ワイヤーカット	設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物																
▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲								

企業概要書

企業名	株式会社長崎ウェルスチール工業				代表者	瀬崎 真也								
住所	〒 851-2213 長崎県長崎市多良町1551番地109				敷地面積	3,000 m ²								
TEL	095-894-9888			URL	https://nagasaki-weldsteel.com/									
FAX	095-894-9887			e-mail	sesaki.s10@gmail.com									
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2016年	資本金	100 万円						
	1	9	0	10										
主要製品			事業内容			主要取引先								
船舶儀装品等			油タンク、水タンク、金物など			(株)橋本商会								
産業機械装置			自動溶接装置など			久保工業(株)								
乾燥装置等全般			工場プラント品、架台、ダクト、機械部品など			(株)大川原製作所								
水処理プラント向け製品			機械部品、点検歩廊など			協和機電工業(株)								
各種製缶品			プラント工場の製缶品全般			長崎県内全般								
ISO 取得状況				連絡 担当者	(連絡先)									
加工材質	SS400、炭素鋼全般、SUS全般、スーパーステンレス、アルミ													
加工精度	±1													
資格 認定 特徴等	JIS溶接資格(SS、SUS パイプ初級)													
主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数						
アイアンワーカー	IW-45Ⅲ 3m-45t SS:9ミリ、SUS:4ミリ			1	TIG溶接機	200A		10						
ブレーキプレス	HRB-1303 130t、3m			1	TIG溶接機交直両様	350A		2						
シャーリング	HSS-6530			1	半自動溶接機	フルデジタル 350A		10						
ロールベンダー	SSR125Ⅱ ウレタンロール			1	直立ボール盤	紀和 KUD-550FP		1						
ロールベンダー	W1500×トップφ170 鉄芯			1	ラジアルボール盤	紀和 1500		1						
パイプフュッショナルターピンダ	太洋ベンダー 10A~50A			1	汎用旋盤	4尺		1						
天井クレーン	日本ホイスト 2.8t			2	バンドソー	ニコテック SSP-400DA		1						
								 写真を撮る(左側は設備)						
プラント向け架台				大型製缶品				SUS板金加工品 (#400HL)						

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工	金型 製作	生産設備等			金属 プレス	射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めつ き	熱処 理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作	
	大物	小物				設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物												
	●	▲	▲		▲			●	●				▲					●	●	▲	▲	●	●

企業概要書

企業名	有限会社長崎軽金属				代表者	堤 幸三						
住所	〒 856-0843 長崎県大村市今村町32番地1				敷地面積	4,374 m ²						
TEL	0957-54-0550			URL	http://nagasakikeikinzoku.wixsite.com/sus304							
FAX	0957-54-0661			e-mail	fwkf7850@nifty.com							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和63年7月	資本金	300 万円				
	2	20	4	26								
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先						
産業用機械カバー部品、医薬品・食品製造 機械用金属部品			ステンレス薄板をメインに加工しております。材料の切断から曲げ、Tig溶接、酸洗 および研磨をワンストップで行うため、短納期にて出荷可能です。また、ステンレス の#400、HL加工も得意としております。			協和機電工業株式会社様						
ISO 取得状況				連 絡 担当者	営業 大石 一 (連絡先) 0957-54-0550							
加工材質	ステンレス材 鋼板材 アルミ材											
加工精度	溶接(製缶)加工の普通許容差											
資格 認定 特徴等	アーク溶接特別教育、フォークリフト運転技能講習、ガス溶接技能講習、玉掛技能講習終了、研削といし業務講習終了、床上操作式クレーン運転技能講習終了、一般高圧ガス保安教育講習終了、危険物取扱者免状、小型移動式クレーン											
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数							
ファイバーレーザー切断加工機	1500×3000 ステンレス 6t 鉄9t	1	タッピングボール盤		4							
シャーリング	3000の長さ ステンレス 3t 鉄6t	1	アルゴン (Tig) 溶接機		14							
ターレットパンチプレス	ステンレスの板厚2tまでなら、パンチングメタルが製作可能	1	スタッド溶接機		1							
プレスブレーキ	最大 3m / 130t	4	バフ研磨機		5							
3本ローラー	3mまで	3	CADMAC-NEX	自動プロ	2							
コーナーシャーリング	ステンレスの板厚2tまで	1	AP100	自動プロ	2							
アイアンワーカー	45t	1	クレーン能力 (必須)	1.5t	6							



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)

板金 加工	機械加工 大物	研削 加工 小物	電気加工 放電 加工	金型 製作 ワイヤー カット	生産設備等			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 機器	溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めつき	熱処 理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
					設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物												
●	▲				●												●	▲				

企業概要書

企業名	中野鉄構株式会社				代表者	中野 匠						
住所	〒 851-2108 長崎県西彼杵郡時津町日並郷3782				敷地面積	28,333 m ²						
TEL	095-882-0362			URL	http://www.nakano-tk.com							
FAX	095-865-7866			e-mail	t-nakano@nakano-tk.com							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和43年	資本金	1,000 万円				
	10	134	10	154								
主要製品			事業内容			主要取引先						
・半導体製造装置 　・産業用機械			・鉄、ステンレス、アルミの溶接、組立、塗装			東京エレクトロン株様						
・土木機器 　・発電機			・各種製缶加工			東芝三菱電機産業システム株様						
・プラント関連設備			・各種製缶加工船舶艤装品、鉄骨、建築金物、搬送架台、制御機器用薄板の設計から製作、組立、据付けまで			平田機工株様						
・船舶艤装品						村田機械株様						
・制御盤												
ISO取得状況	ISO9001・ISO14001認証取得 ISO27001・ISO45001認証取得			連絡担当者	代表取締役 中野 匠 (連絡先) 090-8226-2430							
加工材質	・鉄、ステンレス、アルミ											
加工精度												
資格認定特徴等	・JIS溶接士: SA-2F、SA-2V、SN-1F、A-2H、A-2F、T-1F、TN-F、TN-P											
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法	台数				
門型5面加工機		テーブルサイズ (3,000×8,000×2,000)		1	アイアンワーカー		45Ton (NC)	2				
パンチ・レーザー複合マシン		EML-3610NT (300kN 、2.5kw)		1	NCブレーキプレス		130Ton 6T×3,000・35Ton 1,200	5				
3Dレーザー加工機		3D FABRI GEAR 400 II (φ400 、L8,000)		1	NC旋盤		オークマ GRNOS M560V他	2				
3Dレーザー加工機		3D FABRI GEAR 220 II (φ220 、L8,000)		1	マシニングセンタ		オークマCNC旋盤LB4000EX II他	2				
門型5面加工機		FJV 5Facell (X軸3,000×Y軸1,250×Z軸1,050)		1	シャーリング		4.5T×3,000	1				
ファイバーレーザ切断機		F0-3015 6K(SS400:19t SUS:12tまで)		1	三次元測定器		EYENCE:ワイドリニア三次元測定器	1				
アーク溶接ロボット		ファナック ARC Mate120iC		3	クリーンルーム		クラス1000他(小型・中型・大型)	3				
ファイバーレーザ溶接機		FLW-300MT		1	天井走行クレーン		2.8Ton×25・4.5Ton×6・10Ton×3	20				
TIG溶接機、CO2溶接機		350A TIG×4、CO2×18		22	設計 CAMシステム		AP100FX/Solid Works	10				
その他各種溶接機		フルデジタル×3、スポット×2、スライダー、CDスタッド		43	塗装ブース		3,000×4,500×H2,850	2				



クリーンルーム



3Dレーザー加工機



パンチ・レーザー複合マシン



門型5面加工機

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工	金型製作	生産設備等			射出成形	樹脂加工	鋳造	溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶	プラント	塗装めっき	熱処理	エッジング加工	ユニット製作
	大物	小物				設計	製作	組立・調整													
●	●	●	●			●	●	●	●	●				●		●	●	●			●

企業概要書

企業名	株式会社西日本工業				代表者	中野 達也						
住所	〒 859-3223 長崎県佐世保市広田4丁目2-1				敷地面積	3,031 m ²						
TEL	0956-38-4305			URL	https://nishinihonkogyo.co.jp/							
FAX	0956-38-4255			e-mail	info@nishinihonkogyo.co.jp							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和28年10月	資本金	2,000 万円				
	3	24	18	45								
主要製品			事業内容			主要取引先						
プラント設備 (ホッパ・シート・減温塔・架台 他) 船舶艤装品 (マスト・タンク・ダクト・排ガス管 他) 現地工事 (機器据付・補修)			SS・SUS・AL等 鉄鋼製品の製缶加工 (切断、曲げ、組立、溶接、仕上、塗装) 現地工事にて機器据付及びメンテナンス			佐世保重工業(株)・名村造船所(株) JFEエンジニアリング(株)・川崎重工業(株) 三菱重工環境化学エンジニアリング(株) 日立造船(株) 他						
ISO取得状況	ISO9001:2015			連絡担当者	生産管理部 久田 隆 (連絡先) 0956-38-4305							
加工材質	SS・SUS・アルミ											
加工精度	一般許容寸法誤差											
資格認定 特徴等	登録許可:長崎県知事許可(般-2)号第3909号/土木・とび土木・石・管・鉄構造物・舗装・しゅんせつ・板金・塗装・ 機械器具設置・水道施設 ・溶接資格:JIS・NK・ABS・ボイラ一溶接											
主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数					
油圧プレス	300T・150T・125T			3	鋸盤	400m/m	1					
シャーリング	13t × 2,500L			1	鋸盤	250m/m	1					
シャーリング	6t × 2,500L			1	鋼板・型鋼ストッカー	30Tストック×2・36Tストック×1	3					
ベンディングローラー	6t × 2,000L 6t × 1,800L			2	溶接機	160A～500A	25					
ベンディングローラー	16t × 3,000L			2	フォークリフト	5.0T 3.5T	2					
ユニットワーカー	45T L9×75			1	CAD・CAMシステム		2					
NCプラズマ切断機	25t × 3,000 × 12,000			1	クレーン能力 (必須)	2.8T・5T 他	18					



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工		電気加工		金型製作	生産設備等				金属フレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	溶接	ギア	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めつき	熱処理	エッティング加工	ユニット製作
	大物	小物	放電加工	ワイヤーカット	設計	製作		組立・調整	保守	大物	小物																
▲	▲	▲								●	●							●	●	▲							

企業概要書

企業名	株式会社ニッチツ 機械本部				代表者	本部長 石黒 正浩			
住 所	〒 859-4501 長崎県松浦市志佐町浦免37-1				敷地面積	142,000 ㎡			
					建屋面積	46,450 ㎡			
T E L	0956-72-2111			U R L	http://www.nitchitsu.co.jp/				
F A X	0956-72-1296			e-mail	y-soejima@nitchitsu.co.jp				
従業員	(設計)	(社員)	(協力会社)	合 計	創業日	昭和25年8月		資本金	110,000 万円
		162名	396名	558名					

主 要 製 品	事 業 内 容	主 要 取 引 先
1. 原動機関連 風車、水車、GT・LP車室、主復水器胴体、	長崎県の松浦工場・江迎工場で大型の鋼構造	IHI、IPC、イワキテック、宇部興産、大島造船所、JFE
2. 製鉄関連 高炉部品、製鋼設備、圧延設備、連鋳設備	の製造を行っています。火力、風力、水力	エンジ、JERA、住友重機械搬送システム、戸田建設、ナ
3. 産業機器関連 粉体ミル、プレス、電動弁、クレーン	関連のケーシング類、製鉄設備関連、	コーポレーション、日鉄エンジニアリング、日鉄テック
4. 船用関連 クレーンポスト、ワインチ、船殻ブロック	舶用ブロック、ハッチカバー類の製造。	日本製鉄、富士電機、マックグレー・ゴージャパン、三
5. プラント据付関連 発電所設備点検、新設プラント据		エンジニアリング、三菱ケミカル、三菱重工業、よし

I S O 取得状況	ISO9001	連 絡 担当者	陸機製造部	営業課 副島(ソエジマ)、澤田(サワダ)	
			(連絡先)	TEL0956-72-2111	
加工材質	SS400、SUS304L、SUS316L他、				
加工精度	機械加工の面精度としてはRa6.3				
資 格 認 定 特 徴 等	JIS溶接士14名、普通ボイラー溶接士1名、溶接管理技術者(JWES2級)6名、				

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC横中グリ盤フロア型	BSF-150C	1	CNC旋盤	M-5 (NC : T-2)	1
NC横中グリ盤フロア型	BSF-150A	1	NCラジアル (ボール盤)	NR-22	1
NC横中グリ盤フロア型	BSF-130A	1	2000tonプレス		1
NC横中グリ盤フロア型	MAF200／135A-FS	1	焼鈍炉	W6500 H5000 L11000	1
立型マシニング	VCM-85E	1	プラスト・塗装	W7000 H7000 L12000	1
CNCターニングセンター	Neo α -50DX	1	室内天井クレーン	50TON・30TON	各2
CNC立旋盤	MT2-20N	1	屋外ジブクレーン	150TON・100TON・60TON	各1



ジブクレーン



室内天井クレーン50ton



CNCターニングセンター

kurenn																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッティング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	●	●	▲	●	▲		▲	●	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	▲	●	▲		
●	●	▲	●	▲	▲	●	▲	●	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	▲	●	▲		

企業概要書

企業名	株式会社 林田金属				代表者	福田 賢哉			
住所	〒 854-0063 長崎県諫早市貝津町1204-38				敷地面積	11,966 m ²			
TEL	0957-47-5000		URL	hayashidametal.co.jp					
FAX	0957-25-5530		e-mail	m.fukuda@hayashidametal.co.jp					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和57年7月	資本金	1,000 万円	
	2	46	10	58					
主要製品			事業内容			主要取引先			
石炭ミル部品製作及び分解・組立			材料の切断（ガス溶断及びレーザー切断）			三菱電機(株)			
発電機ケーシング・ベース・他部品			2次加工（開先及び曲げ加工）			(株) IHI機械システム			
環境プラント製品			製缶及び機械加工			(株) 日立インダストリアルプロダクツ			
水処理プラント製品			組立及び試運転			(株) 神戸製鋼所			
産業機械製品						三菱重工業(株) 関連			
ISO取得状況	ISO9001:2015年度版取得済			連絡担当者	取締役 製造部長 (連絡先)	山田 力 0957-47-5000			
加工材質	鉄系・ステンレス系・鋳鋼系・鋳物系・鍛造系								
加工精度	要相談								
資格認定特徴等	・溶接JIS資格10名 ・ 溶接管理技術者1名 ・ ボイラー溶接士6名 ・ 溶接機33台 ・ 天井クレーン20ton×2台あり (※大型製缶及び組立が可能) ・								
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数				
N C ガス溶断機	16t～300t/3100mm×13000mm 他	2	ラジアルボール盤	1000mm～2000mm	2				
N C ガス溶断機	16t～300t/2000mm×15000mm 他	3	ポジッショナー	200k～9ton	3				
レーザー切断機	1t～22t/3100mm×13000mm	2	ターニングローラー	5ton, 10ton, 20ton	3				
開先加工機	最大65t 2000mm×4000mm	1	横中ぐり盤（ロータリー付）	最大主軸φ150、X軸10500、Y軸3500	2				
プレスブレーキ	最大12t 4000mm	1	マシニングセンター	1540mm×760mm×660mm	2				
油圧式プレス	500ton・350ton	2	N C 旋盤	φ650mm×2000mm	1				
ベンディングローラー	最大25t 3100mm	2	クレーン能力（必須）	1ton～20ton	39				



厚板熔断及飞溅机械加工



熱交換器（管單）



火力發電所部品

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)

企業概要書

企業名	株式会社 早瀬鉄工所								代表者	早瀬 浩二														
住所	〒 851-1132 長崎県長崎市小江原5丁目9番7号								敷地面積	46,889 m ²														
TEL	095-845-5148				URL	https://hayase-iw.com																		
FAX	095-845-5126				e-mail	f-hashiguchi@iw-hayase.jp																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1957年 6月				資本金	3,000 万円													
	2	66	12	80																				
主要製品				事業内容					主要取引先															
非鉄金属工業製品（アルミ・ステンレス） 船舶舾装金物 各種プラント装置、産業構造物 発電・船舶用機器装置				・材料手配 ・製缶 ・塗装					三菱重工業（株） 三菱造船（株） 今治造船（株） ジャパンマリンユナイテッド（株）（株）石井鐵工所 (株)大島造船所 (株)神戸製鋼所 山九（株） 帝人エンジニアリング（株） オルガノ（株） 大陽日酸（株） (株)丸島アクアシステム															
ISO 取得状況	ISO9001 2015				連絡 担当者	営業部					橋口文昭													
						(連絡先)					095-845-5148													
加工材質	・アルミニウム ・ステンレス ・鉄																							
加工精度																								
資格 認定 特徴等	特にステンレス・アルミなどの溶接加工を得意にしています。海外の船級協会の溶接施工法を取得しており、軽金属溶接構造物製造R級(一般財団法人 軽金属溶接協会)の工場認定を受けています。 又、海上輸送できる工場を所有しており、大型製品の製造も可能です。																							
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数												
天井クレーン		50T, 20T, 10T, 5T, 3T, 2.8T			28	ターニングローラー						5												
片脚橋型クレーン		35T			1	油圧プレス			300T			2												
ベンディングローラー		25t × 3500w (SS400) min内径Φ600			1	旋盤																		
ドリルバンドソー		ダイトーNC DB500型			1	鋸盤																		
溶接機 (MIG, TIG)						パイプベンダー						2												
プラズマ切断機					4	パイプ開先加工機			Max Φ 600															
ポジショナー					10	ショットブラスト設備			Max6ton 3M × 8M × 2M (H)			1												
																								
スクラバータワー				自動溶接装置				ステンレス製 架台																
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																								
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めつ き	熱処 理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物													
	▲	▲	▲		▲	▲	●			▲	●			▲			●	●	●			●		

企業概要書

企業名	株式会社藤沢精工				代表者	藤澤 康生						
住所	〒 857-1164 佐世保市白岳町934番地				敷地面積	2,475 m ²						
TEL	0956-31-7293			URL	http://www.fujisawaseikou.co.jp/							
FAX	0956-33-9272			e-mail	fujisawa-seikou@etude.ocn.ne.jp							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和52年10月	資本金 300 万円					
主要製品			事業内容			主要取引先						
造船用部品 製鉄用部品 環境機器部品 産業機器部品			製缶 機械			(株)西部技研 三菱長崎機工(株) (株)相浦機械 濱田重工(株)						
ISO取得状況	無し			連絡担当者	代表取締役 社長 藤澤 康生 (連絡先) 090-7928-8201							
加工材質	鉄系、ステンレス系、アルミ系、鋳物系 等											
加工精度	100分台											
資格認定特徴等	指導者資格(特急製缶技師1名)(旋削技師1名)ターニング2級、玉掛11名、VT1名、クレーン5名、JIS溶接5名											
主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数				
マシニングセンター	1500×700-2台 1000×600			3	NC旋盤	φ1200×L4000、φ700×L1500、φ1000×L500 他		7				
横マシニングセンター	2000×1600、1000×800、560×560			4	汎用旋盤	φ600×L3000、φ500×L1500、φ300×L1000		7				
NC横フライス	2000×1500 500×400			2	スロッター	大 φ700テーブル 小 φ300テーブル		2				
汎用フライス	1500×500			1								
ラジアルボール盤				2								
溶接機	#500-3台、TIG											
					クレーン能力 (必須)	2.8 t		5				



新工場外観



CNC旋盤 振1300、心間4000 (大日金属工業製)



横マシニングセンタ HN100D-II (新潟マシン)

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)

板金加工	機械加工	研削加工	電気加工	金型製作	生産設備等			金属フレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めつき	熱処理	エッティング加工	ユニット製作	
	大物	小物	放電加工		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	●	●	▲	▲	▲						▲					●		▲	▲	▲			

企業概要書

企業名	富士樹脂株式会社				代表者	内田 克也		
住所	〒 857-0401 長崎県佐世保市小佐々町黒石339-73				敷地面積	1,584+1,000 ㎡		
TEL	0956-56-6788				URL	https://www.fujijushi.com		
FAX	0956-56-6789				e-mail	fiji1@jeans.ocn.ne.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1963/8/1	資本金	1,000 万円
	1	26	3	30				
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先		
半導体製造装置関連部品			樹脂加工業			(株)SCREEN SPE プラスティックプレシジョン (株)SUMCO (株)ティラド		

I S O 取得状況	なし	連絡 担当者	管理部長	平松 征郎	
			(連絡先)	0956-56-6788	
加工材質	塩ビ・耐熱塩ビ・PP・PE・MCナイロン・POM・ベーク・アクリル・テフロン・U-PE・PVDF・PEEK等				
加工精度	5/100				
資格 認定 特徴等	樹脂溶接資格者				
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	
N.Cルーター／マシン	N.C 2 0 0 1 - 1 3 2 6 X	2	傾斜盤	S.E.L-1 3 0 0	
				2	

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NCルーター・マシン	NC2001-1326X	2	傾斜盤	S F J - 1 3 0 0	2
NCルーター・マシン	NC3001-2626	1	パネルソー	E 2 5 0 0 - 0 8 0 7 2 5	1
NCルーター・マシン	NC516-1613X	1	タッピングボール盤	H I K O K I B 1 3 S 他	5
5軸NCルーター・マシン	NUN1200U	1	ロータリー・バンドソー	C B - 2 2 F A 2	1
NCルーター	NC8サファイヤ	1	鏡面研磨機	ベルマック 1500×3000	1
フライス盤	NK-1R	1	プラスチック溶接機	P E N W E L D 3 0 5 - A 他	32
NC旋盤	Φ350×800	1	加熱炉	1 1 0 0 × 2 1 0 0 他	2



5軸ルーター



樹脂加工品例



樹脂溶接作業狀況

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)

企業概要書

企業名	株式会社富士商工				代表者	中島雄一			
住所	〒 859-3223 長崎県佐世保市広田4-5-27				敷地面積	20,419 m ²			
TEL	0956-38-2141(代表・総務部)			URL	http://www.fujisyoko.co.jp/				
FAX	0956-38-8111			e-mail	yoshida@fujisyoko.co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1951年6月27日	資本金	8,118 万円	
8	59	10	77						

主要製品	事業内容	主要取引先
製鉄機械、搬送装置、配合飼料製造設備、鉄道車輌検査設備、省力化設備、産業廃棄物処理設備、工業炉、貯留ホッパ、圧力容器(第2種まで)	機械装置の設計、製作、据付工事まで一貫して対応します。 電気、制御も対応可能です。(協力企業に委託)	日鉄レールウェイクス、日鉄テックスエンジ、黒崎播磨、不二越、ジェイイ北九州くみあい飼料、カナディア、産機エンジニアリング、日鉄溶接工業、山九、SUMC J-POWERジェネレーションサービス、日本コンベヤ、クボタ、JDCモメンテイブ・テクノロジーズ、山形、信越石英、スクレッティング

ISO取得状況	ISO9001:2015,JIS Q 9001:2015取得 登録番号:JQ1167D	連絡担当者	営業部 部長 吉田治 (連絡先) 0956-38-2192(営業部)
加工材質	主に炭素鋼(SS400、S-Cなど)、ステンレス鋼		
加工精度	ワークのサイズによっては制限がありますが、要求精度を満たせる様に検討いたしますので、ご相談ください。		
資格認定特徴等	設計、製缶、板金、機械加工、塗装、組立、機内配管、試運転まで一貫して対応いたします。		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
門型マシニングセンター	新日本工機 RB-6VM W3000×L6000×H1700	1	長尺CNC加工機	イワタ IAM3330 330×3050×300	1
旋盤複合機	DMG MORI NTX3000 Gen2	1	レーザー切断機	アマダ LC3015F1 4kw 5'×10'	1
ターニングセンター	DMG MORI NLX2500/700	1	ブレーキプレス	アマダ HDS1303NT 130ton 3000W	1
横中ぐり盤	東芝機械 BTD-13R22 1800×2900×2200	1			
立型マシニングセンター	大阪機工 VM-7Ⅲ 1530×740×660	1			
立型マシニングセンター	大隈豊和 MILLAC-80V 1800×800×650	1	クレーン能力	組立・機械工場 10ton、製缶工場 2.8ton	
NC旋盤	大日金属工業 DL120-5000 Φ800×4800	1		塗装工場 2.8ton	



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工		電気加工		金型製作	生産設備等				金属フレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	溶接	ギア	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めつき	熱処理	エッティング加工	ユニット製作
	大物	小物	放電加工	ワイヤーカット	設計	製作		組立・調整	保守	大物	小物																
●	●	●	●	▲	▲	●	●	●	●			▲	▲		▲	▲		●	●	●	▲						

企業概要書

企業名	有限会社プラス銘板工業				代表者	福富 忠信						
住所	〒 852-8105 長崎市目覚町16-1				敷地面積	520	m ²					
FAX	095-849-2742				建屋面積	600	m ²					
TEL	095-848-2212		URL	http://www.plusmeiban.com/								
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和53年1月	資本金	1,000 万円				
		12	3	15								
主要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先						
樹脂銘板（アクリル・塩ビなど） 金属銘板（ステンレス・真鍮・アルミ） シール・ラベル 樹脂板加工			受注生産・販売			株式会社三菱重工業 株式会社三菱電機 株式会社協和機電工業 配電盤・電力制御盤製造メーカー 他						
ISO 取得状況				連 絡 担当者	代表取締役 福富 忠信 (連絡先) 095-848-2212							
加工材質	樹脂(アクリル・塩ビ・ポリカーボネート・フェノール樹脂) 金属(ステンレス・真鍮・アルミ)											
加工精度	銘板に求められている精度											
資格 認定 特徴等	特許第7719515号 文字作成システム、及び文字作成プログラム											
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法						
レーザー加工機		1200*600 800*400 400*300 他		4	動力シャーリング機	800						
N C彫刻機		2000*1000 1000*700 他		8	足踏みシャーリング機	600						
手動彫刻機		2000*1000 他		2	自動エッティング機							
のこ盤		2000*1000 他		3	カッティングマシン	800						
レーザーマーキング機		150*150		1	汎用旋盤							
UVインクジェットプリンター		710*510		2	糸鋸機							
インクジェットプリンター		800		1	他							



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)

企業概要書

企業名	株式会社マシナリーテック				代表者	松尾猛敏			
住所	〒 851-1133 長崎県長崎市小江町2734-27				敷地面積	7,590 m ²			
TEL	0958-45-3863			URL	https://machinery-tech.net/				
FAX	0958-45-3864			e-mail	matsuo.nishimura@grace.ocn.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2004年4月	資本金	1,000 万円	
	8	43	2	53					

主要製品			事業内容			主要取引先		
・船舶艤装品 ・製缶品 ・その他(ステンレス、アルミ)			・鉄、ステンレス、アルミの製缶品 ・SUS仕上げ (#400, HL) ・塗装(焼き付け、紛体)			・三菱重工業(株)長崎造船所		

ISO取得状況	ISO9001	連絡担当者	西村悟志 (連絡先) 0958-45-3863
---------	---------	-------	----------------------------

加工材質	鉄、アルミ、ステンレス
------	-------------

加工精度	JIS製缶品
------	--------

資格認定特徴等	設計部門もあり、設計・製作・組立・塗装・納品まで自社で一貫生産可能である。							台数
---------	---------------------------------------	--	--	--	--	--	--	----

主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数
三次元レーザー加工機	3D FABRI GEAR 220 II			1	プレス		PH3 30t		1
半自動溶接機	350A×25 500A×1				アングルカッター				1
Tig溶接機				5	パイプベンダー				1
プラズマ切断機					塗装機				1式
アイアンワーカー	IW45 III			2	塗装乾燥炉		W3200×h3200×L6200		1
ラジアルボール盤	H0R-110			1	フォークリフト		2.5t×2 3.5t×2		
旋盤				1	クレーン能力(必須)		2.8t		7



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工		電気加工		金型製作	生産設備等				金属フレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	溶接	ギア	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めつき	熱処理	エッティング加工	ユニット製作
	大物	小物	加工	放電加工	ワイヤーカット	設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物																
●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲				●		●	●	▲	▲	▲	●		

企業概要書

企業名	丸中産業株式会社(マルナカサンギョウカブ)				代表者	代表取締役 平井 正晴						
住所	〒 854-0065 長崎県諫早市津久葉町911-9				敷地面積	16,244 m ²						
TEL	0957-26-3151			URL	https://www.mnm.co.jp/marunaka							
FAX	0957-44-7058			e-mail	marunaka-sangyo@mnm.co.jp							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和40年2月	資本金	3,500 万円				
	0	55	7	62								
主要製品			事業内容			主要取引先						
ボイラーケーシング、ガスタービン関連 脱硝装置用触媒パック枠 磁力選別機 ダクト・煙道・水処理関連 圧力容器その他			材料手配～製缶 (プラス塗装、メッキ、熱処理、機械酸洗いなどは近隣パートナー)			三菱長崎機工(株) 三菱重工業(株) (株)多久製作所 (株)エスイー 日鉄テックスエンジ(株)						
ISO取得状況	ISO9001取得済			連絡担当者	業務部 営業課 菊地 直之 (連絡先) 080-5600-4429							
加工材質	SS400, SUS, AL、クロモリ、ハイマンガン鋼等											
加工精度	一般製缶精度											
資格認定特徴等	三菱長崎機工グループ会社としてお客様の満足を目指して、より高品質・より付加価値の高いものを目指しています。											
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		台数					
ファイバーレーザー加工機		(9Kw) 25×2580×6200		1	半自動溶接機		100～500Amp					
C02レーザー加工機		(4.5Kw) 19×1524×3048 他		1	TIG溶接機		TSP500/WP300/DK300					
高精度プレスブレーキ				1	アークガウジング		MAX200Amp					
油圧プレス		500トン ラム移動プレス		1	溶接用ポジショナー		1トン・5トン他					
横押し油圧プレス		30トン		1	トラック		軽、2トン					
ベンディングロール		t 6×1300w		1	フォークリフト		1トン・3トン・4.5トン					
ガス切断機		MAX150mm		1	クレーン能力(必須)		35t、30t、10t、5t、2.8t					



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工		電気加工		金型製作	生産設備等				金属フレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	溶接	ギア	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めつき	熱処理	エッティング加工	ユニット製作
	大物	小物	放電加工	ワイヤーカット	設計	製作		組立・調整	保守	大物	小物																
	▲	▲	▲	▲		●				●		▲					●	▲	▲	▲							

企業概要書

企業名	宮本電機株式会社				代表者	代表取締役社長 篠崎照夫			
住所	〒 859-3153 長崎県佐世保市三川内新町8番地9				敷地面積	5,063 m ²			
TEL	0956-20-3103			URL	http://miyamoto-dennki.co.jp/				
FAX	0956-20-3104			e-mail	info@miyamoto-dennki.co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1979(昭和54)年7月	資本金	2,000 万円	
	13	11	34	58					
主要製品			事業内容			主要取引先			
トータル制御システム FAシステム プラントシステム NCシステム			PLC・タッチパネル等制御システムの設計 制御盤・動力盤等の製作 プラント・装置機械・公共工事等の 電気工事			安川電機(株)、平田機工(株) シズヤ精機(株)、黒崎播磨(株) アズビル(株)、野里電気工業(株) (株)サニックス、アリアケジャパン(株) 防衛庁、長崎県、佐世保市等各官庁			
ISO 取得状況	ISO9001(2015年版) 取得済み			連絡 担当者	営業部 (連絡先) 0956-20-3103	樋渡修二			
加工材質									
加工精度									
資格 認定 特徴等	建設業登録(電気工事業)登録、1級電気工事施工管理技術者、電気主任技術者、日本海事協会認定 電気に関するソフト・ハードの設計から制御盤製作、電気工事、試運転調整までを一貫して受注可能で、お客様のニーズに応えられる 技術力でお客様の手間を最小限に抑えます。								
主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数		
耐圧・絶縁試験装置	HSE-500-50		1	多重定格絶縁抵抗計	DI-26L		1		
自動ホットマーカー	SP1000		1	膜厚計			2		
信号発生器	4~20mA/1~5V		2	トルクレンチ			1式		
データロガー			1	その他制御盤製作設備			1式		
自動電線カッター	C351		1	CAD	AUTO-CAD、IJCAD他		1式		
スタッド溶接機			1	テクニカルメーター他 計測器			1式		
ボール盤			2	走行式天井クレーン	2t		1		



制御・操作般制作

組立搬送ライン調整

电气工事

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)

企業概要書

企業名	株式会社メタル工業				代表者	吉野 一彦						
住所	〒 859-0164 長崎県諫早市小長井町牧256-18				敷地面積	2,900	m ²					
TEL	0957-34-3530			URL	http://www.metal-kogyo.co.jp/							
FAX	0957-46-7220			e-mail	mekki-info@metal-kogyo.co.jp							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2010/6/1	資本金	300 万円				
		6	1	7								
主要製品			事業内容			主要取引先						
油圧ロッド ローラー モーター軸 産業用シャフト			機械加工部品への硬質クロムめっき加工 修理部品への補修めっき及び付帯加工 円筒研磨加工 化成膜処理(アロジン処理) 各種めっきへの対応(無電解Niめっき等)			株式会社YSK 森鉄工株式会社 RIX株式会社 大島造船所関連会社 三菱重工関連会社						
ISO 取得状況				連絡 担当者	生産技術部 部長 吉野 克洋 (連絡先) 0957-34-3530							
加工材質	鉄、SUS、銅、チタン等											
加工精度	±0.005μm											
資格 認定 特徴等	公害防止管理者水質1種、危険物取扱者甲種、毒劇物取扱責任者、特定化学物質等作業主任者 電気めっき技能士2級、玉掛作業、高度熟練技能者(表面処理航空機整備関係分野)											
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数							
硬質クロムめっき槽	1000L × 1000W × 1000H	1	クレーン設備	2.8tクレーン	3							
硬質クロムめっき槽	1000L × 1000W × 1500H	1	円筒研磨機(オーケマ製)	φ650 × 3150L	1							
硬質クロムめっき槽	1200L × 1200W × 2500H	1	円筒研磨機(ジェイテクト製)	φ300 × 1000L, φ320 × 500L	各1							
硬質クロムめっき槽	2200L × 1500W × 1200H	1	汎用旋盤(オーケマ製)	φ600 × 3000L	1							
整流器	5000A	1	汎用旋盤(森精機製)	φ450 × 1500L	1							
整流器	3000A	2	フライス盤(山崎技研製)	350 × 1500	1							
整流器	1000A, 500A, 300A, 100A, 25A, 15A	各1	マイクロメーター	0~675	1式							



ヨーラーへの硬質クリムネツキ例



3m巴箇研磨機



3m旗盤

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																								
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等			金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めつき	熱処理	エッキング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物												
▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲

企業概要書

企業名	友和工業株式会社				代表者	濱口 真			
住所	〒 851-2108 長崎県西彼杵郡時津町日並郷3805				敷地面積	825(本社)2,000(時津)8256(大村) m ²			
TEL	095-882-5195			URL	http://yuwa-i.com/				
FAX	095-882-5163			e-mail	m.hamaguchi@yuwa-i.com				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和56年4月	資本金 1,500 万円		
		27	10	37					

主要製品				事業内容			主要取引先	
船舶艤装品製作				発電プラント向けボイラ/タービン			三菱重工業株式会社	
発電プラント向各種製缶溶接				部品や船舶艤装品の製作をメインに			三菱重工パワーアイ・ストリート株式会社	
機械加工一式				その他作業機械用アタッチメント			日本ビゾー株式会社	
各種切断、曲げ加工製作				製作や陸上風力発電のナセル部品			株式会社荏原製作所	
塗装作業 (吹付け)				製作を行う製造メーカーです。			山川エンジニアリング株式会社	

ISO 取得状況	ISO9001:2015 取得	連絡 担当者	濱口 真		
			(連絡先) 095-882-5195		
加工材質	鉄、ステンレス(SUS304/SUS310S/SUS316etc)、アルミ	製缶溶接、機械加工可能			
加工精度	レーザー切断: ±0.2mm	各種工作機械: 百分台～千分台	製品仕様に応じて対応		
資格 認定 特徴等	JIS、AWS溶接免許取得(鉄・ステンレス・アルミ)、溶接工場認定 LR・KR 材料切断から曲げ加工、製缶陽悦・機械加工・塗装まで社内一貫生産が可能です。				

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
フレーキプレス	100Ton/150Ton/350Ton	各1	NC五面加工機	積載可能: 30tonまで、テーブル: 3000mm×6000mm	1
ベンディングロール	12 t × 3000 L	1	NC横中縁り機	テーブル: 1800mm×2200mm 主軸頭: Φ130	1
帶鋸切断機	~500Φ	1	NCターニング	テーブル: Φ2800、Φ1400 最大旋削外径: Φ3000、Φ1600	各1
TIG溶接機	300A 500A	6	NC旋盤	ベッド上振り Φ820、Φ670 両センター間距離: 3052mm、770mm	各1
CO2溶接機	300A 500A	15	立型マシニングセンタ	テーブル: 1740×700 積載可能: 2ton	1
ファイバーレーザー加工機	EN3015AJ (6KW) 1524×3048まで	1	クレーン能力 (必須)	20/5Ton・10Ton (大村工場)	2
NCプラズマ切断機	40 t × 3500 × 20,000	1	クレーン能力 (必須)	2.8Ton(本社・時津工場)	13



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																										
板金 加工	機械加工		研削 加工		電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めつき	熱処 理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物	放電 加工	ワイヤー カット	設計	製作		組立・ 調整	保守	大物	小物															
●	●	●	▲		●		●	●		●	●	▲	▲				●	●	●	▲	●					

企業概要書

企業名	湯川王冠株式会社				代表者	湯川 紘充						
住所	〒 859-3223 長崎県佐世保市広田4-2-9				敷地面積	5,800 m ²						
TEL	0956-38-4325			URL	http://www.yukawaoukan.co.jp							
FAX	0956-38-4326			e-mail	info@yukawaoukan.co.jp							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和26年4月	資本金	3,000 万円				
	2	54	22	78								
主要製品			事業内容			主要取引先						
産業機械部品、半導体液晶製造装置部品 精密機械板金加工品 プレス・スピニング加工品 船舶艤装品、SUS・AL溶接板金加工品 プラント設備部品			絞り加工 製缶・板金加工 機械加工 配管材加工 難加工材の加工			(株)安川電機 東芝三菱電機産業システム(株) 東京エレクトロン(株)						
ISO取得状況	ISO9001:2015取得			連絡担当者	営業 吉田 剛史 (連絡先) 0956-38-4325							
加工材質	鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、チタン、ニッケル合金、他各種金属											
加工精度	お客様の指定がない場合は社内規定による											
資格認定特徴等	JIS溶接免許取得 20項目 一般建設業県知事許可 第6938号											
主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数			
スピニングマシン	1,200φ × 4.5t / 1,000φ × 4.5t			4	ラジアルボール盤	1500mm			1			
レーザー加工機	3D(5" × 10") 1台、ファイバーレーザー(5" × 10") 1台			2	NC複合機	φ 660 × 995			2			
CNC旋盤	φ 650 × 1,000 φ 800 × 2000			4	ベンディングローラー	12t × 2,000 他			3			
NCマシニング	1050 × 560 × 500			4	CAD、CAM	ソリッドワークス、オートキャド他			3			
NCターレットパンチプレス	SS6t × 1250 × 3100			1	パイプ絞り機	100A × 2m			1			
プレス	200T / 110T / 80T / 50T / 20T			4	NC鋸盤、鋸盤				3			
シャーリング	6t × 4" × 8			2	溶接機	TIG、半自動、YAGレーザ等、ロボット溶接機			21			
NCブレーキプレス他	500t、135t、80t			3	クレーン能力 (必須)	2.0、2.5、2.8、1.0			10			



製缶製品例 (ホッパー)



銅パイプ加工品



スピニング加工製品例

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等		金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めつき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物												
●	▲	●	●	▲	▲	●		●	●		●	●	●	▲					●	●	●	▲	▲	●

企業名	株式会社 吉本ハイテック								代表者	田崎 正志									
住所	〒 850-0078 長崎県長崎市神ノ島町1丁目361-1								敷地面積	6,617 m ²									
									建屋面積	2,244 m ²									
TEL	095-865-1200				URL	http://www.yoshimoto-hightech.co.jp/													
FAX	095-865-2953				E-mail	s-mori@yoshimoto-hightech.co.jp													
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和24年 6月			資本金	3000 万円									
	0	113	28	141															
主要製品				得意とする加工内容					主要取引先										
鋼構造物製作 製缶・鋼製艤装品製作 機械加工									三菱重工業(株)長崎造船所 三菱重工業(株)日立工場 長崎県・長崎市 長崎県内、県外各企業										
ISO取得状況	ISO9001 (2000) 取得 初回2003.7 更新2024.5 (2015版)				連絡担当者	神ノ島工場		森 伸二											
						(連絡先)		095-865-1201											
加工材質	SS、SUS、アルミなど鋼製																		
加工精度																			
資格特徴 企業PR	大型の五面加工機、横中ぐり盤、立旋盤導入により元々主力であった大型製缶から機械加工までの一貫ライン工場として幅広い製品に対応。産業道路を経て岸壁への搬出が出来、船による納入が可能。																		
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数								
3D CAD (SOLID WORKS)					1	五面加工機 (MVR40)		X=6.2M, Y=4M, V+Z=1.9M			1								
ベンディングローラー		13tX2000W			1	NC横中ぐり盤		X=5M, Y=3M, Z=1M			1								
型曲ブレーキプレス		12tX4000L			1	NC立旋盤		最大加工径Φ4M H=2.2M			1								
400 t 門型プレス		油圧駆動			1	CO2半自動溶接機		11台 (500A)、18台 (350A)			11								
自動切断機		NC制御 3.5M X 8M			1	TIG溶接機		ステンレス、アルミ対応			10								
プラズマ切断機		40 t 、 25 t			3	ポジショナー		水平最大荷重 300kg			1								
バンドソー		600X600鋸盤			1	ターニングロール		最大荷重5000kg、Φ300~3000			1								
						クレーン設備		15t X2基、5t X2基、10t X1基 (屋外)			5								
																			
工場外観				設備				製缶製品											
加工状況一覧 (自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)																			
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機		金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッティング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物									
●	●	●			●	●								●			●		