

令和7年度

九州・中国7県合同広域商談会

受注企業概要書

福岡県

【日時】 令和7年10月16日(木) 13:00-17:00
令和7年10月17日(金) 12:00-16:00

【場所】 マリンメッセ福岡A館
3階サブアリーナ特別会場
福岡県福岡市博多区沖浜町7-1

公益財団法人 福岡県中小企業振興センター

【福岡県参加企業 加工対応一覧】

ページ	地区		企業名 (50音順)	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
					大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
1	福岡	あ	アトラス化成(株)				●										●	●											
2	福岡		有明技研(株)	●	●	●	●	▲	●									●						●		▲			
3	福岡		石川金属工業(株)							▲							●									●			
4	福岡		エクセル(有)			●			●	●																			
5	福岡		FS AbeX(株)	▲	▲	▲	▲			▲						▲	▲	▲	▲					▲		▲		▲	
6	福岡		(株)エフティミズマ		▲	●	●	●	●	●																			
7	福岡		(株)MS1	▲	▲	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				▲	▲	▲		●		●		▲	▲	▲	●
8	福岡		(株)桶谷製作所	▲	●	●	▲	▲	▲		▲	▲	●	▲	▲	▲		▲	▲	▲		▲		●		▲	▲	▲	▲
9	福岡	か	佳秀工業(株)	●	●	●					●	●	●			●								●		●			●
10	福岡		(株)きふね	●	▲	▲	▲	▲	▲															●		▲	▲		
11	福岡		九州機械工業(株)	●	●	●	▲	▲	▲	▲						▲		▲						●		▲			
12	福岡		(株)九州クラフトマンシップ																					●	●				●
13	福岡		(株)九州工具製作所			●	●																						
14	福岡		キングパーツ(株)			●	●	●	●	●									●							▲	▲		
15	福岡		倉敷レーザー(株) 九州事業所	●																				●		▲		●	
16	福岡		(株)ケイエスエス 九州営業所	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●		▲	▲	●	●		▲				●		▲	▲	▲	●
17	福岡		K's			●																				▲	▲		
18	福岡		(株)ケーエムエフ	▲	▲	▲	▲					●												●		▲			
19	福岡		(株)研工	●	▲	▲	▲					●				●		▲						●		▲	▲		
20	福岡		(株)光一工業	●	▲	▲						●	▲											●		▲			
21	福岡		光栄テクノシステム(株)	▲	●	●	●	▲	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲			▲	●				●	●	▲	▲	▲	●
22	福岡		(株)古賀歯車製作所		●	●	●		●																				
23	福岡	さ	(株)坂本電機製作所	▲		●			●									▲								▲			●
24	福岡		三栄産商九州(株)	●	▲	●	●	●	●	▲						▲	▲	●	▲	▲				●		●	●		
25	福岡		山陽マーク(株) 福岡製作所			●	●	●	●	●						●		●								▲		●	
26	福岡		(株)シオガイ精機	▲	●	●	▲		▲		●	●	●		▲	▲		▲						●		▲	▲		●
27	福岡		(株)重松精工	▲		●	●		●									●								▲	▲		
28	福岡		(株)シンワ																							●			
29	福岡		親和工業(株)	●		▲																		●		●			
30	福岡		(株)精電社																	●				▲					
31	福岡	た	(株)タカキテクノス	▲	▲	▲	▲			▲	●	●	●	●	▲	▲		▲			●	●	●	●		▲			●
32	福岡		高木鉄工(株)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										●	●	●			●
33	福岡		竹藤開発工業(株)		▲	▲										●								●	●	▲			▲
34	福岡		(株)田中信鉄工所		▲	●		●		●			▲						●								▲		
35	広島		DL JAPAN(株)	▲	●	●	▲	●	●	▲		●			▲	▲		●	▲					●		▲	▲		
36	福岡		東販産業(株)	▲	▲	▲											▲	●						●					
37	福岡		(株)東洋硬化		●	●	●																			●			

ページ	地区		企業名 (50音順)	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
					大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
38	福岡	な	(株)中島ターレット		●	●	●		●								●												
39	福岡		名古屋特殊鋼(株) 九州営業所	▲	●	●	●	●	●	●		●				▲	●	▲	●	●				▲		▲	▲		
40	福岡		ニックス(株)													●													
41	福岡		日進機工(株) 九州支店								▲	▲	▲	●						▲	●		▲	●	▲			▲	
42	福岡		(有)N e x 's-K.C	●	●	●		▲	▲		▲	●					●				●		●	●	▲	▲	▲	●	
43	福岡		直方工業(株)	●	●	●	●								●	●							●	●	●				
44	福岡		(株)野口機工	▲	●	●	●	▲	●								●								▲	▲		▲	
45	福岡		(株)乗富鉄工所	▲	▲	●	▲				▲	●	●		▲	●					●		●	●	▲	▲	▲		
46	福岡	は	(有)英ルーテック			●																			▲	▲			
47	福岡		平井精密工業(株)	●		●	●	●	●	●					●	●									●		●		
48	福岡		平井鍍金工業(株)																						●				
49	福岡		ヒロホー(株) 九州支店・九州工場								●	●	●			●	●						●						
50	福岡		福田刃物工業(株)	▲	●	●	●	▲	●								▲		▲				▲		▲	●			
51	福岡		(株)フクネツ			●	●																			●			
52	福岡		(株)富士精工		●	●											●												
53	福岡		フジデノロモールド(株)					▲	▲	▲			●			●	▲								▲				
54	福岡		(有)二島精密工業	▲	●	●			●								▲								▲	▲			
55	福岡	ま	(有)牟田鉄工所	●	●	●	●		●			●	●										●		●	▲			
56	福岡		(株)メイホー			●	●	●	●	●	●	●	●			●	●												
57	福岡	や	八幡金属(株) 北九州若松工場		▲	▲	▲		▲	▲					●	●									▲				
58	福岡		(株)山一製作所	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●									●		▲	▲		▲	
59	福岡		(株)ヤマデン	●						●	●	●	●			●	●				●				●			●	
60	福岡		豊鋼材工業(株)	▲	●	▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲							●	●	▲	▲			
61	福岡	ら	RINX(株)	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲		▲	▲	●	▲		▲		▲	▲		▲	▲	▲	

企業概要書

企業名	アトラス化成株式会社				代表者	穂坂 昌之																			
住 所	〒 811-3134				敷地面積	㎡																			
	福岡県古賀市青柳184				建屋面積	㎡																			
T E L	092-942-4637			U R L	www.plus-atlas.co.jp																				
F A X	092-943-2219			e-mail	tsurumaru@plus-atlas.co.jp																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1984年 6月	資本金	2,200 万円																	
		29	1	30																					
主 要 製 品				事 業 内 容			主 要 取 引 先																		
設計/試作/量産 試作/切削加工 試作/切削加工 試作/量産 試作/塗装・印刷				新製品の開発設計～試作・量産までに 関わる事業全般			(株)メハーゲン 岩下エンジニアリング(株) パナソニック(株) (株)JR西日本新幹線テクノス I-PEX(株)																		
I S O 取得状況	ISO9001、ISO14001				連 絡 担当者	営業部 鶴丸 正男																			
						(連絡先) 092-942-4637																			
加工材質	汎用樹脂、エンブラ、スーパーエンブラ、アルミ、真鍮																								
加工精度	5/100mm																								
資 格 認 定 特徴等	設計・試作・量産まで一貫して対応。試作は切削加工・3Dプリンタ・真空注型、塗装/印刷すべて社内生産。																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
射出成形機		55～220ton		13	3Dプリンタ		KEYENCE AGILISTA-3200		1																
マシニングセンター		600×400×150		5	UV-LEDプリンタ		ROLAND TeraUV LEF2-200		1																
汎用旋盤		φ300×1000		1	シルク印刷装置		800×1000		1																
パネルソー		3000×5000		1	塗装ブース		アーネスト岩田		1																
彫刻機		500×300		2	3Dスキャナー		KEYENCE VL-370		1																
真空注型器		800×800×500		2	三次元測定機		KEYENCE VL-370		1																
ショットブラスト		500×500		1																					
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製作 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処 理	エッ チン グ加 工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
			●										●	●											

企業概要書

企業名	有明技研株式会社				代表者	大曲 和彦																			
住 所	〒 832-0081				敷地面積	33,175 m ²																			
	福岡県柳川市西浜武500-1				建屋面積	8,756 m ²																			
T E L	0944-73-0811				U R L	https://www.ariakegiken.com/																			
F A X	0944-73-5148				e-mail	kabashima@ariakegiken.com																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1990年 9月	資本金	1,000 万円																	
	2	195	20	217																					
主 要 製 品		事 業 内 容				主 要 取 引 先																			
半導体製造装置部品 医療関係 産業機械関連・製作		金属切削加工 樹脂切削・曲げ溶接加工 板金・製缶加工				東京エレクトロン九州(株) ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株)																			
I S O 取得状況	ISO9001取得済み				連 絡 担当者	樺嶋 翔平																			
	ISO14001取得済み					(連絡先) 080-1144-5408																			
加工材質	AL・SS400・SUS・樹脂全般																								
加工精度	100分台																								
資 格 認 定 特徴等	板金・製缶・機械加工まで一貫しての生産																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
3 D レーザー加工機		○□ハ [°] 17° 20~152.4		3	プレスブレーキ		80t、2500mm 等		5																
レーザー加工機		3070x1550x100 22t(SS), 15t(SUS)		3	三次元測定機		900x1000x600 等		7																
複合旋盤		Φ610 : 1048 : 112		6	画像測定機		300x200 等		5																
横型マシニング		1050x900x980		5																					
マシニング		500x400x300(Z) ~ 3200x2450x660(Z)		58																					
五軸加工機		730x850x560		7																					
N C 旋盤		Φ550		7	クレーン能力(必須)		T2.8-7、T1-7、		14																
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	●	●	●	▲	●								●						●		▲				

企業概要書

企業名	石川金属工業株式会社				代表者	石川 重喜																			
住 所	〒 802-8512				敷地面積	22,322 m ²																			
	福岡県北九州市小倉北区赤坂海岸2-1				建屋面積	18,654 m ²																			
T E L	093-541-3331				U R L	http://www.isikawa-k.co.jp																			
F A X	093-541-4491				e-mail	y.ouchida@isikawa-k.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和3年4月	資本金	9,950 万円																	
	0	175	45	220																					
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先																			
樹脂成形及び樹脂めっき アルミ蒸着 自動車部品・弱電部品めっき 試験片研磨及び物理解析			金属・樹脂部品製作及び表面処理 住宅設備販売・メンテナンス			日本製鉄(株) TOTO(株) 小糸九州(株)																			
I S O 取得状況	ISO9001				連 絡 担当者	プラスチック事業部 大内田 陽介																			
	ISO14001					(連絡先) 093-883-7855																			
加工材質	鉄・鋳物・ステンレス・アルミ・銅・銅合金・樹脂																								
加工精度	各種																								
資 格 認 定 特徴等	めっき技能検定・毒劇物管理責任者他各種資格認定者 長年培った表面処理技術を基盤にした、材料～加工～表面処理～組立の総合受託製造業																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
蒸着重合装置				2	射出成形機		型締力 85 t		1																
射出成形機		型締力 450 t		3	"		型締力 50 t		1																
"		型締力 350 t		6	クレーン		2 t		1																
"		型締力 280 t		2	"		2.8 t		3																
"		型締力 220 t		1	"		4.9 t		1																
"		型締力 180 t		1	各種表面処理設備		亜鉛、錫、銀、錫亜鉛		1式																
"		型締力 140 t		1																					
																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チン グ 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
						▲							●									●			

企業概要書

企業名	エクセル有限会社				代表者	柳 寿一																				
住 所	〒 822-0003				敷地面積	1,300 m ²																				
	福岡県直方市上頓野2916-1				建屋面積	380 m ²																				
T E L	0949-26-5551				U R L	https://www.excel-mfg.com/																				
F A X	0949-26-2980				e-mail	excel.85@basil.ocn.ne.jp																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1985年10月	資本金	1,200 万円																		
	3	4	1	8																						
主 要 製 品				事 業 内 容			主 要 取 引 先																			
半導体製造装置・各種自動機用 金属加工部				金属加工（切削、ワイヤカット）			国内半導体メーカー 国内食品製造装置メーカー																			
ISO 取得状況	なし				連 絡 担当者	(連絡先)																				
加工材質	鉄、SUS、アルミ、銅、チタンなど																									
加工精度	±10um																									
資 格 認 定 特徴等	なし																									
主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法	台数																
マシニングセンタ（縦）			ニデック（1540×760×60）他		7																					
マシニングセンタ（横）			山崎技研（1000×820×660）		1																					
ワイヤー放電加工機			西部電機（750×500×310）他		3																					
NCフライス			マキノ		1																					
生産フライス			NIIGATA鉄工所		1																					
ラジアルボール盤			DMG森		1																					
						クレーン能力（必須）			MAX2. 8t																	
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">    </div>																										
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																										
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工 放電 加工	ワイヤ カット	金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製作 架台	プラ ント	塗装 めっ き	熱処 理	エッ チン グ加 工	ユニ ット 製作	
	大物	小物					設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物														
		●			●	●																				

企業概要書

企業名	FS AbeX株式会社				代表者	阿部 裕樹														
住 所	〒 811-1323				敷地面積	300 m ²														
	福岡県福岡市南区弥永5丁目9-1				建屋面積	150 m ²														
TEL	092-588-5225				URL	https://fs-abex.com/														
FAX	092-588-5226				e-mail	info@fs-abex.com														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	令和元年7月16日	資本金	300 万円												
			4	4																
主 要 製 品	事 業 内 容						主 要 取 引 先													
樹脂加工部品 機械加工部品 溶接加工品 防音資材							XNOS株式会社 株式会社リーライト 株式会社エスプラン													
ISO 取得状況					連 絡 担当者	(連絡先)														
加工材質	AL、SUS、Fe、パーマロイPC																			
加工精度																				
資 格 認 定 特徴等																				
主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数											
					クレーン能力 (必須)															
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																				
板金加工	機械加工	研削加工	電気加工	金型製作	生産設備等		金属プレス	射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
大物	小物		放電加工	ワイヤカット	設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物										
▲	▲	▲			▲					▲	▲	▲			▲		▲		▲	

企業概要書

企業名	株式会社 エフティミズマ				代表者	中村利広			
住 所	〒 8300405				敷地面積	㎡			
	福岡県三潴郡大木町横溝1271				建屋面積	㎡			
T E L	0944-32-2540				U R L	http://www.ft-mizuma.co.jp/			
F A X	0944-32-2543				e-mail	ft@ft-mizuma.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	平成8年	資本金		1,000 万円
				5					

主 要 製 品		事 業 内 容		主 要 取 引 先	
コネクタ製品、自動車部品、精密金型全般 半導体用金型全般(メインキャビティ含む)		放電、研削、ワイヤー加工すべてにおいて 0.001mm精度まで加工可能です。 コアピン、コネクタなど高精度が必要な金型部 も高品質で加工可能です。 放電技術が必要な半導体金型メインキャビティ 長い実績により高品質、高精度で加工可能です。		三鷹精工株式会社 株式会社CAPABLE	

I S O 取得状況		連 絡 担当者	中村 祐輔	
			(連絡先) 0944-32-2540	

加工材質	ダイス鋼、ハイス材、その他焼入れ鋼などさまざま			
------	-------------------------	--	--	--

加工精度	研磨、ワイヤー、放電加工すべて±0.001mmまでご対応可能			
------	--------------------------------	--	--	--

資 格 認 定 特 徴 等				
---------------------	--	--	--	--

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
平面研磨盤	F515A-CNC	2	型堀り放電加工	AQ35L	3
平面研磨盤	F515A	1	型堀り放電加工	AQ40L	1
平面研磨盤	NFG-515HD	1	型堀り放電加工	AG40L	1
平面研磨盤	F-63J	1	ワイヤーカット放電加工	AQ327L	1
平面研磨盤	PFG500DXNCS	1	ワイヤーカット放電加工	AP200L	1
平面研磨盤	PFG500	5	ワイヤーカット放電加工	AG400L	1
平面研磨盤	PFG500形	1	ワイヤーカット放電加工	AQ327L	1
型堀り放電加工	SV12P	1	マシニングセンター	MC430L	1
			マシニングセンター	V33	1

写真を掲載(製品または設備)

写真を掲載(製品または設備)

写真を掲載(製品または設備)


加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製作 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処 理	エッ チン グ加 工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
	▲	●	●	●	●	●																			

企業概要書

企業名	株式会社 MS1				代表者	松本 正二郎																			
住 所	〒 830-0062				敷地面積	2,400 m ²																			
	福岡県久留米市荒木町白口1760-5				建屋面積	1,600 m ²																			
T E L	0942-27-1177				U R L	https://www.mat-mat.com/ms1/																			
F A X	0942-27-1178				e-mail	nishibayashi@mat-mat.com																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	平成3年9月	資本金	620 万円																	
	0	23	17	40																					
主 要 製 品		事 業 内 容				主 要 取 引 先																			
産業機械部品 装置架台 電動アクチュエータ リニアモータ製品 アルミフレーム組立品		材料調達・製缶・各種機械加工・板金加工 樹脂加工・各種表面処理・各種組立・ 電動アクチュエータ製造、販売・ リニアモータ製品販売				CKD (株) NOKフガクエンジニアリング(株) (株)N.F.T 高木鉄工(株) (株)森鐵工所																			
I S O 取得状況					連 絡 担当者	部長 西林 正己																			
						(連絡先) 0942-27-1177																			
加工材質	鉄系、ステンレス系、アルミ系、鋳物、樹脂など																								
加工精度	1/100mm 程度																								
資 格 認 定 特 徴 等	下請メーカーの試作部品や緊急対応部品、高技術製品の駆け込み寺としてさまざまな製品を供給いたしております。 協力企業百数十社とのネットワークにより精密部品から大型製品まで短納期・高品質に対応できます。																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数															
マシニングセンター		(3700/330/150) (1800/350/300) (1050/285/400) (550/200/250) (740/280/250)			5	円筒研削盤		GPH-40B-75		1															
複合加工機		INTEGREX200Y φ150*600			1	ボールジョイント矯正機		CROWNING φ25*1000		3															
CNC旋盤		NEXUS200-II MY φ130*450			1	CNC研削盤		G35-60CNC φ25*400		1															
ラジアルボール盤		HOR-1100			1	CAD/CAM		G02CAM		1															
アイアンワーカー		1W-45 II			1	三次元測定機		QM-M353/XM-series		2															
ベンダー		RC-80			1	製缶設備		溶接機 他																	
自動ノコ盤		HKA400			1	クレーン能力 (必須)		T 2. 8*4		4															
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	▲	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				▲	▲	▲		●		●		▲	▲	▲	●

企業概要書

企業名	株式会社 桶谷製作所										代表者	桶谷 正躬																	
住 所	〒 601-8203										敷地面積	2,995 m ²																	
	京都市南区久世築山町376-7										建屋面積	1,398 m ²																	
TEL	075-922-9409										URL	https://www.e-oketani.co.jp/																	
FAX	075-934-7507										e-mail	vonezawa@e-oketani.co.jp																	
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計							創業日	1967年2月(昭和42年)	資本金	2,000 万円															
		59	51	110																									
主 要 製 品										事 業 内 容										主 要 取 引 先									
大型機械加工 大型製缶加工 装置組立/移設・解体										・自動車、産業機械、重機械、建設機械、光学精密機械、造船、情報通信機器などの生産工場への工具、用品、部品、治具、設備・装置等の製造販売 ・計測機器・装置、工作機械、産業機械、電子機器、自動車用品、自動車整備機器、空調整備機器、自動車給油脂装置等の部品加工 ・省力化機器、搬送機器の部品製造 ・部品加工などの生産受託										・商社 ・大手メーカー ・機械メーカー ・製造装置メーカー									
ISO 取得状況											連 絡 担当者	九州営業所 米沢 文博																	
												(連絡先) 092-400-0127																	
加工材質	スチール全般・真鍮、アルミ																												
加工精度	精密機械加工に培われたミクロン精度(寸法及び面精度)																												
資 格 認 定 特徴等																													
主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数		主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数															
門型5面加工機マシニングセンター			3000W×6500L×1750H			1		ラジアルボール盤			1620W×1800H			1															
門型5面加工機マシニングセンター			3000W×5000L×1750H			2		半自動溶接機			500A			1															
門型5面加工機マシニングセンター			2500W×5000L×1550H			1		半自動溶接機			350A			12															
門型5面加工機マシニングセンター			2000W×4000L×1200H			1		アーク溶接機						2															
門型マシニングセンター			2000W×4000L×1500H			1		Tig溶接機						2															
門型マシニングセンター1パレット			1400W×3200L×585H			1																							
門型マシニングセンター2パレット			1400W×3200L×585H			1		クレーン能力(必須)			2t、5t、10t、20t																		
  																													
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																													
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処 理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作				
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物																	
▲	●	●	▲	▲	▲		▲	▲	●	▲	▲	▲		▲	▲	▲		▲		●		▲	▲	▲	▲				

企業概要書

企業名	佳秀工業(かしゅうこうぎょう)株式会社										代表者	寺本 麓人(てらもとろくじん)													
住 所	【本社】〒808-0129 福岡県北九州市若松区南二島2-24-10 【二島第二工場】〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島2-5-3 【宇佐工場】〒872-0021 大分県宇佐市大字金屋字野田1987-31										敷地面積【本社】	30,360					㎡								
											建屋面積【本社】	9,369					㎡								
T E L	【本社】093-791-0595 【二島第二工場】093-701-1021 【宇佐工場】0978-34-2350										U R L	https://kasyu-kogyo.com													
F A X	【本社】093-701-0277 【二島第二工場】093-701-1022 【宇佐工場】0978-34-2355										e-mail														
従業員	本社	ヘルスケア事業部		宇佐工場	合 計		創業日	1969年4月1日				資本金	5,000 万円												
	171	20		51	242																				
主 要 製 品					事 業 内 容					主 要 取 引 先															
【機械金属事業】 食品製造装置部品●産業機械装置部品●医療機器製造装置部品●公共事業防潮扉●造船機械関連部品など 【ヘルスケア事業】 ●化粧品・医薬部外品原料 (スキンケア・スカルブケア) ●健康食品原料					【機械金属事業】『第一カンパニー』鉄鋼材・非金属材料の切断(大型レーザー等)板金加工・機械加工(五面加工機)・塗装『ウォータージェット(WJ)カンパニー』ウォータージェット切断(複合材、難削材、非金属材料等)『第二カンパニー』ステンレス・アルミ材の板金加工『エンジニアリングカンパニー(宇佐工場)』機器・装置の設計製作、製缶、組立【ヘルスケア事業(二島第二工場)】化粧品・医薬部外品・健康食品原料の開発・製造販売					(株)日立製作所、三菱重工(株)、三菱マテリアル(株)、ダイハツ九州(株)、三井造船(株)、住友重機械工業(株)、日立造船(株)、(株)安川電機、(株)ダイヘン、THK(株)、四国計測(株)、東洋自動機(株)、ナブテスコ(株)他約600社															
I S O 取得状況	ISO9001										連 絡 担当者	第二カンパニー 営業課長 尾辻 洋文													
												(連絡先) 093-701-3945													
加工材質	鉄、ステンレス、チタン、アルミなど(※ウォータージェット加工に関してはほとんどの材質の切断が可能)																								
加工精度	機械設備能力(精度)による																								
資 格 認 定 特徴等	佳秀工業は国内トップクラスの設備保有台数と最新鋭の設備で、切断加工・精密板金加工・溶接製缶加工・機械加工・塗装・表 面処理加工・組立(アッセンブリ)まで一貫した対応を致します。佳秀工業は、質・量ともに日本一のFMS板金工場を目指します。[佳秀工業がお客様にご提案する価値]①一貫加工による短期間・少量多品種対応②設計段階からのVA/VE提案③最新鋭設備による新たな工法提案																								
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数				
ウォータージェット加工機					Flow/600Mpa/7900×2000(Max)					3	Y A Gレーザー溶接機					アマダ/500W/0.4~3.0mm					1				
レーザー(3D)加工機					MAZAK/4KW/口250×8000(Max)					2	T I G・半自動溶接機					0.8~3.2mm					34				
ファイバーレーザー加工機					三菱電機/6.0KW/15段パレットノ3050×1525					1	交流スポット溶接機・スタッド溶接機・溶接ロボット等														
					TRUMPF/3.2KW/3050×1525					1	五面加工機					オークマ/3000×6300×1450(Max)					3				
CO3レーザー加工機					三菱電機/3050×1525(Max)					2	門型マシニングセンター					新日本工機/3050×1525×1000(Max)					1				
					TRUMPF/3050×1525ノパイプ加工可能					2	C N C旋盤					480mm(Max)					1				
					アマダ/6100×3050/6段パレット					1	塗装ブース・焼付乾燥炉					4400×8400×3450(Max)					4				
ターレットパンチプレス					アマダ/6100×3050/6段パレット					1	3 D-C A M					SolidWorks					6				
3ポイントプレスブレーキ					村田機械/200t/9tx3000(Max)					2	C A D/C A M (2 D・3 D)					三菱電機、アマダ、MAZAK他					39				
プレスブレーキ					アマダ等/160t/4100(Max)					5															
ファイバーレーザー溶接機					TRUMPF/800W/ハンドトーチ型					1	クレーン能力(必須)					20tx1台、10tx1台、5tx1台、2.8tx17台					20				
<div>第一カンパニー</div> <div>W Jカンパニー</div> <div>第二カンパニー</div> <div>エンジニアリングカンパニー</div> <div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	●	●					●	●	●			●								●		●			●

企業概要書

企業名	株式会社 きふね										代表者	鈴木 隆													
住 所	〒 822-0032										敷地面積	m ²													
	福岡県直方市新入2965-4										建屋面積	m ²													
T E L	0949-29-3005										U R L														
F A X	2949-29-3008										e-mail	kifune@bz04.plala.or.jp													
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計							創業日	2019年2月	資本金	300 万円											
		5	2	7																					
主 要 製 品					事 業 内 容										主 要 取 引 先										
機械製缶 板金溶接 架台・フレーム等					製缶・板金 溶接 SS/SUS/AL溶接										(株)アルモウルド サンヨー工機(株) (株)太陽インダストリー (株)福設										
I S O 取得状況	無										連 絡 担当者	鈴木 隆													
												(連絡先) 090-3072-2125													
加工材質	SS,SUS,AL 溶接																								
加工精度																									
資 格 認 定 特徴等	・半自動溶接 SA-3F ・ステンレス鋼 TN-P ・アルミ溶接 TN-1F ・アルミ溶接 TN-2F																								
主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数	主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数								
第一工場									第2工場																
クレーン				2.8 t				4基	クレーン				2.8 t				1基								
半自動溶接機				350				4台	半自動溶接機				350				1台								
半自動溶接機				500				2台	TIG溶接機(交直)								1台								
TIG溶接機(交直)								4台	焼け取り機								2台								
アイアンワーカー								1台																	
直立ボール盤								2台																	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;">  <p>電気バス本体</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>落橋防止ブラケット</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>ステンレスホッパー</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>レールガイド</p> </div> </div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
●	▲	▲	▲	▲	▲															●		▲	▲		

企業概要書

企業名	九州機械工業株式会社				代表者	椎屋 幸雄																			
住 所	〒 800－0304				敷地面積	2,736 m ²																			
	福岡県京都郡苅田町鳥越町1番地の27				建屋面積	780 m ²																			
T E L	093-436-5350				U R L	http://www.kyusyu-machine.co.jp/index.html																			
F A X	093-436-5450				e-mail	kyuki-1@kyusyu-machine.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和55年3月	資本金	2,200 万円																	
		9	3	12																					
主 要 製 品		事 業 内 容				主 要 取 引 先																			
自動車関連ライン部品 搬送用機械部品 一般産業機械部品		材料手配～溶接製缶～機械加工 ～塗装～組立（機械）				三菱重工機械システム(株) 日立金属(株) 三島光産(株) マレリ九州（株） 新明工業(株)																			
I S O 取得状況	未取得				連 絡 担当者	代表取締役 椎屋 幸雄																			
						(連絡先) 093-436-5350																			
加工材質	鉄系、ステンレス系、アルミ系、など																								
加工精度	100分台																								
資 格 認 定 特徴等	溶接、クレーン、玉掛け、フォークリフト、有機溶剤作業主任等																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
門型マシニング センター		MCV-A 1,500×4,000		1	ジグフライス盤		NK-1R 270×1,100		1																
立型マシニング センター		8VA 900×2,000		1	ラジアルボール盤		HOR-D-1700		1																
立型マシニング センター		611VL 610×1,600		1	全自動帯鋸盤		HA-250B		1																
					半N C 旋盤		DL53*100		1																
横フライス盤		400×1,100		1	旋盤		NL405*750		1																
立フライス盤		MH-3V II 380×1,650		1	溶接機		半自動、TIG																		
ジグフライス盤		VHR-SD 280×1,100		1	クレーン能力（必須）		2.8T【2台】 1.9【1台】																		
<div><div><p>ロボット架台製品</p></div><div><p>機械加工品</p></div><div><p>製缶溶接加工品</p></div></div>																									
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	●	●	▲	▲	▲	▲						▲		▲						●		▲			

企業概要書

企業名	株式会社 九州クラフトマンシップ										代表者	荒木 伸二郎																	
住 所	〒 808-0022										敷地面積	1,700㎡																	
	福岡県北九州市若松区大字安瀬38-1										建屋面積	㎡																	
T E L	093-863-9331										U R L	https://kcs-gr.co.jp																	
F A X	093-863-9332										e-mail	kcs@world.odn.ne.jp																	
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計							創業日	2007年 3月				資本金	320 万円												
	2	13	53	68																									
主 要 製 品										事 業 内 容										主 要 取 引 先									
製缶、配管、鉄骨										鉄鋼工事・製缶工事・配管工事・ダクト工事 作図～製作～現地取付工事一式 プラント工事 ほか										三菱重工冷熱(株)、(株)明菱、 アーク工業(有)、エムイーシーテクノ(株)、 (株)共栄工業、(株)響成工業、(株)シナガワ、 (株)志磨テック、(株)フジコー、 北九鋼材工業(株)、白石鉄工(株)、昭電テックス(株)									
I S O 取得状況											連 絡 担当者	設計 矢羽田 竜治																	
												(連絡先) 093-863-9331																	
加工材質	SS、SUS、SGP、STPG																												
加工精度																													
資 格 認 定 特徴等	福岡県知事許可番号：(般-1)第104550号 管・鋼構造物工事 (般-2)第104550号 機械器具設置																												
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数								
ノコ盤					350×350					1	エアーコンプレッサー										1								
ノコ盤					150×150					5	ターニングローラー										4								
アーク溶接機										4	フレア加工マシン										1								
TIG溶接機										10																			
半自動溶接機										6																			
プラズマ切断機										1																			
ポジショナー										4	クレーン能力(必須)					2.8t					7								
<div></div>																													
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																													
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鑄造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作				
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物																	
																				●	●				●				

企業概要書

企業名	株式会社九州工具製作所				代表者	溝口 靖																			
住 所	〒 822-0031				敷地面積	㎡																			
	福岡県直方市植木1249-1				建屋面積	㎡																			
T E L	0949-28-0311				U R L	http://www.kyushukogu.co.jp/																			
F A X	0949-24-1611				e-mail	k.turu@kyushukogu.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日		資本金	万円																	
				0																					
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先																			
・MC用ツール ・フライス用ツール全般 ・オリジナルツール多数			・治具加工 ・精密研磨			・(株)ジーネット ・大阪工機(株) ・(株)M S Tコーポレーション ・(株)オーマツ ・富士精工(株) ・山陽機工(株)																			
ISO 取得状況					連絡 担当者	技術営業部 課長 都留 健太郎 (連絡先) 0949-28-0311																			
加工材質																									
加工精度																									
資 格 認 定 特 徴 等																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
円筒研削盤		M A X φ300×1000 L×80 k g F		12	立型マシニングセンタ				8																
内面研削盤				8	横型マシニングセンタ				4																
平面研削盤				9	旋盤タレット、フライス、スロッター、ブローチ盤、キー溝盤				15																
ロータリー研削盤				1																					
ネジ研削盤				2																					
治具研削盤				1																					
N C 旋盤				10	クレーン能力(必須)																				
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">    </div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
		●	●																						

企業概要書

企業名	キングパーツ株式会社				代表者	高橋 大治																			
住 所	〒 810-0041				敷地面積	25,680 m ²																			
	福岡県福岡市中央区大名1-5-4-9F				建屋面積	14,184 m ²																			
T E L	092-725-1470				U R L	http://www.kingparts.co.jp																			
F A X	092-725-1471				e-mail	kyusyu@kingparts.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1964年10月	資本金	14,000 万円																	
	0	268	45	313																					
主 要 製 品				事 業 内 容			主 要 取 引 先																		
ロストワックス精密鑄造品 ロストワックス製造用金型製作から ロストワックス素材への機械加工 及び表面処理・熱処理まで				「ロストワックス製法」という 精密鑄造技術により各種産業分野への 精密機器金属部品の製造販売			一般産業機器・電子・電機・電力機械 工作機械・医療機器・車輛・航空機 計測機器・食品機器・防衛装備品・他 約1300社																		
I S O 取得状況	(現在取得無し)				連 絡 担当者	九州営業所 吉田 祐人																			
						(連絡先) 092-725-1470																			
加工材質	鋳鋼系S45C・SCS13他…45t/月 軽合金AC4C-T6他…4.6t/月 銅合金BC3他…1.9t/月																								
加工精度	ロストワックス普通許容差 10を超え25以下(寸法)±0.25(mm) 加工寸法 応相談																								
資 格 認 定 特 徴 等	小ロット品(5ヶ〜200ヶ程度)をメインに小物複雑形状部品を加工完成品で納入。 42万個/月程度の製造実績。																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
サイリスタ式高周波誘導炉		200Kg炉・150Kg炉2基・・100Kg炉・反転炉		7基	横型M/C		(協力工場13台)		4台																
軽合金溶解保持炉				3基	CNC旋盤		NLX2000Y/500(森精機)		1台																
真空溶解鑄造炉		INC0713C・INC0718		1基	三次元測定機		NC三次元1台・ハンディプローブ1台		4台																
ロストワックス製造設備				1式	三次元レーザ非接触寸法測定機		FARO社		1台																
3Dプリンター		アスペクト		1台	X線探傷検査装置		理学電機・東芝ITコントロール		2台																
複合加工機		NT3200 DCG(森精機)		1台	寸法測定用計測器		ノギス・マイクロメーター等		1式																
立型M/C		(協力工場196台)		9台	クレーン能力(必須)																				
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
		●	●	●	●	●									●							▲	▲		

企業概要書

企業名	倉敷レーザー株式会社 九州事業所										代表者	難波 慶太													
住 所	〒 811-2125										敷地面積	14,422 m ²													
	福岡県糟屋郡宇美町宇美東3丁目8番18号										建屋面積	3,021 m ²													
T E L	092-933-6650										U R L	http://www.kurashiki-laser.co.jp													
F A X	092-933-6850										e-mail	tou@kurashiki-laser.co.jp													
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計			創業日	昭和58年1月			資本金	3,000 万円													
				350(全社)																					
主 要 製 品				事 業 内 容								主 要 取 引 先													
半導体装置 食品機械他 各種機械向け 精密板金部品 鉄道車両部材 プラント 建築関連部材				ステンレス・鉄・アルミを中心に材料の切断から 板金、溶接、仕上げまでの完成品受注まで 幅広く対応いたします。								(株) ディスコ TOTO(株) MI万世ステンレス(株) グループ (株) 松下商店													
I S O 取得状況	ISO9001:2008取得済										連 絡 担当者	営業部 営業1課 主任 八木 将平													
												(連絡先) 090-1187-4646													
加工材質	SUS,SS,アルミ,銅,真鍮																								
加工精度	JIS租級																								
資 格 認 定 特徴等	レーザー加工、精密板金加工、YAGレーザーによる超薄板、アルミの溶接加工。丸角パイプのレーザー加工プレカット工法によるはめ合いでの組立を金属にて実現。「溶接コストの削減」高品質なYAGレーザーにより熱歪が極めて少ない溶接加工。 国内6拠点で九州山口地区は九州事業所 が担当いたします。																								
主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数	主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数								
YAGレーザー加工機				TruLaser 5030Fiber 最大出力8000w				1	YAGレーザー加工機				TruLaser 5060Fiber 最大出力6000w				1								
YAGレーザー加工機				TruLaser 5030Fiber 最大出力5000w				1	タレパンレーザー複合機				TruMatic 6000 最大出力4000w				1								
パイプ専用レーザー加工機				TruLaserTube 7000 最大出力3000w				1	レーザー用材料自動供給装置				使用可能サイズ5×10												
ベンディングマシン				TruBend 5130				2	ベンディングマシン				HYB-250 APB-286				2								
ベンディングロボット				TruBend Cell7000				1	3本ロール				DS-1200				1								
YAG溶接ロボット				MOTMAN-MH12				3	Tig溶接機				DA-300P				4								
バリ取機(blackline)				blackline650				1	クレーン能力(必須)																
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
●																				●		▲		●	

企業概要書

企業名	株式会社 ケイ エス エス 九州営業所				代表者	吉見 淳二																																																																											
住 所	〒 837-0907				敷地面積	㎡																																																																											
	大牟田市四箇新町1-2-6				建屋面積	440㎡																																																																											
T E L	0944-41-7150				U R L	http://www.kss-co.jp																																																																											
F A X	0944-41-7151				e-mail	s_suyama@kss-co.jp																																																																											
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1974年12月	資本金	8,000 万円																																																																									
	17	32	188	237																																																																													
主 要 製 品		事 業 内 容				主 要 取 引 先																																																																											
金属加工部品 樹脂成形・加工品 各種セラミック 精密ゴム成形 製缶・治具		産業用機械・部品の設計 製造・販売・メンテナンス 商社機能を有しており、販売、輸出入、 機械加工、装置製造まで				産業機械メーカー																																																																											
I S O 取得状況	ISO14001・ISO9001				連 絡 担当者	九州営業所 須山 史朗																																																																											
						(連絡先) 090-9054-0139																																																																											
加工材質	AL、SUS、SS、樹脂、セラミック																																																																																
加工精度																																																																																	
資 格 認 定 特徴等	<div></div> 4M変更管理と6Sを品質管理の基本とし、環境へ配慮した事業活動に取り組んでおります。																																																																																
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																																																																								
マシニングセンター		ストローク 1,050×530×510		4	TIG溶接機 ウェルビーインバータ(交流)		ダイヘンWB-A350P		1																																																																								
自動旋盤		シチズン M-20V		2	3次元測定器		ミットヨ		1																																																																								
ワイヤーカット		ブラザー HS-70A		1																																																																													
タッピングセンタ		ブラザーTC-32B		1																																																																													
CNC旋盤		オークマLB3000EX2		1																																																																													
汎用旋盤				6																																																																													
TIG溶接機 デジタルアルゴ(直流)		ダイヘンDT-300P		1																																																																													
<div><div><div>営業拠点</div><div><div>各工場</div><div><div>■熊本工場</div><div>〒650-0021 熊本市三ノ宮東1丁目4番8号 THE PEAK WORKS SANKOMIYA(ザ・ピーク・ワーク 三宮) (神戸市東灘区) (営業部・技術部) 経営企画部</div><div>■東京営業所</div><div>〒105-0013 東京都港区赤坂 2丁目1-15 芝パークビル5階</div><div>■千葉営業所</div><div>〒525-0057 富田高野津市桜ヶ丘5丁目6-2</div><div>■九州営業所</div><div>〒837-0907 福岡県大牟田市四箇新町1丁目2-6</div></div><div>関連会社</div><div><div>■高松機械設備(上海)有限会社</div><div>上海市松江工業区 政建路399号5号 廠房</div><div>■GUT</div><div>〒699-513 鳥取県三好市 桑田町三沢 1952-3</div><div>■神戸三和株式会社(敬称略)</div><div>〒651-2228 神戸市西区見津が丘1丁目2番11</div></div></div></div><div>●九州営業所</div><div><div></div><div><div></div><div>異素材のセラミック接着 ※イット：摩耗対策として部分的にセラミックを接着し 高寿命(焼入れ後のHt+Hv)と比較し10倍以上の寿命</div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div>研磨ノズル用棒</div><div>研磨用ピン</div><div>リニアブラシ</div></div><div><div></div><div>7ミミ切削加工品 ※イット：セパ穴φ1.57mm*φ230mm 同軸0.1mm</div><div></div><div>SUS旋盤加工品 ※イット：φ2.1公差±0.05の 精度のピンまで一体化加工</div><div></div><div>窒素浄水タンク</div></div></div></div><tr><td colspan="10">加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)</td></tr><tr><td rowspan="2">板金加工</td><td colspan="2">機械加工</td><td rowspan="2">研削加工</td><td colspan="2">電気加工</td><td rowspan="2">金型製作</td><td colspan="4">生産設備等</td><td colspan="2">金属プレス</td><td rowspan="2">射出成形</td><td rowspan="2">樹脂加工</td><td rowspan="2">鋳造鍛造</td><td rowspan="2">ギア溶接</td><td rowspan="2">電気設備</td><td rowspan="2">配管等工事</td><td rowspan="2">基板実装</td><td rowspan="2">製缶架台</td><td rowspan="2">プラント</td><td rowspan="2">塗装めっき</td><td rowspan="2">熱処理</td><td rowspan="2">エッチング加工</td><td rowspan="2">ユニット製作</td></tr><tr><td>大物</td><td>小物</td><td>放電加工</td><td>ワイヤーカット</td><td>設計</td><td>製作</td><td>組立・調整</td><td>保守</td><td>大物</td><td>小物</td></tr><tr><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>▲</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td>▲</td><td>▲</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td>▲</td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td></td><td>▲</td><td>▲</td><td>▲</td><td>●</td></tr></div>										加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)										板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	大物	小物	放電加工	ワイヤーカット	設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●		▲	▲	●	●		▲				●		▲	▲	▲	●
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																																																																																	
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作																																																								
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物																																																																					
●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●		▲	▲	●	●		▲				●		▲	▲	▲	●																																																								

企業概要書

企業名	K's				代表者	大村 楠徳					
住 所	〒 807-1314				敷地面積	m ²					
	福岡県鞍手郡鞍手町長谷555番地				建屋面積	m ²					
TEL	0949-42-3885				URL						
FAX	0949-42-3885				e-mail	k.s_oomura@road.ocn.ne.jp					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	H28.9.10	資本金	万円			
				0							
主 要 製 品				事 業 内 容			主 要 取 引 先				
半導体製造装置（搬送部品） 食品製造装置（搬送部品）				装置部品加工			国内電子メーカー				
ISO 取得状況					連 絡 担当者	大村 楠徳 (連絡先) 090-7581-1970					
加工材質	アルミ、スチール、SUS										
加工精度	1/100程度										
資 格 認 定 特 徴 等											
主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数
マシニングセンター			マザック430A 500×500×510		1						
マシニングセンター			マザック510A 500×1050×510		1						
NC治具フライス			静岡		1						
コンタマシーン			ラクソーLE-300		1						
3D CAD/CAM			OneCNC		1						
						クレーン能力（必須）					





加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
		●																				▲	▲		

企業概要書

企業名	株式会社 ケーエムエフ				代表者	小島浩光																			
住 所	〒 822-0152				敷地面積	㎡																			
	福岡県宮若市沼口1274-3				建屋面積	㎡																			
T E L	0949-52-7707				U R L	https://www.kmf.co.jp/																			
F A X	0949-52-7775				e-mail	t.sugawara@kmf.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1968年7月1日	資本金	1億6,640万円 万円																	
				194																					
主 要 製 品				事 業 内 容			主 要 取 引 先																		
建築向けコンクリート製品用				鋼製型枠の製造・販売			建築向けコンクリートメーカー																		
土木向けコンクリート製品用				鋼製型枠の製造・販売			土木向けコンクリートメーカー																		
製缶関係				埋込金物・PC製品等の製作販売			上記メーカー・他・商社																		
I S O 取得状況	ISO9001 花泉・大曲工場				連 絡 担当者	菅原敏治 福岡工場																			
						(連絡先) 070-6564-7707																			
加工材質	SS400 SUS																								
加工精度																									
資 格 認 定 特徴等	JIS溶接																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
クレーン		2.8 t		2																					
クレーン		2.0 t		2																					
バンドソー		400		1																					
ボール盤				1																					
ホルソー				2																					
パナソニック		NS350																							
パナソニック					クレーン能力(必須)																				
製鉄所向け線材キャリア					足場部材					山留部材															
																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	▲	▲	▲					●												●		▲			

企業概要書

企業名	株式会社 研工										代表者	江島 正教														
住 所	〒 800-0115										敷地面積	㎡														
	福岡県北九州市門司区新門司1-14-8										建屋面積	1,740 ㎡														
T E L	093-481-5790					U R L	http://s-kenkou.co.jp																			
F A X	093-481-5793					e-mail	kenkou@s-kenkou.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	昭和53年3月					資本金	2,000 万円													
	3	25	4	32																						
主 要 製 品					事 業 内 容										主 要 取 引 先											
・ 金属加工 ・ ステンレス製缶 ・ ステンレス板金					・ 製缶加工 (カバー、架台、ダクト、タンク 他) ・ 板金加工 (レーザー加工、折り曲げ加工)										・ M I 万世ステンレス (株) ・ 双輪ステンレス販売 (株) ・ (株) UEX											
I S O 取得状況											連 絡 担当者	営業部 柿内 聡宜														
												(連絡先) 090-6297-2824														
加工材質	ステンレス、スチール、アルミ、チタン																									
加工精度																										
資 格 認 定 特徴等																										
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数					
二次元レーザー					アマダ製 LC-2415α					1	ロールベンダー					松本製作所製 HBR-HA-3D 他					2					
二次元レーザー					アマダ製 FO-M2RI3015					1	アイアンワーカー					アマダ製 IW-45					1					
ターレットパンチプレス					アマダ製 EM-2510NT					1	バリ取り機					オーセンテック製 AUDEBU1002					1					
YAGレーザー溶接機					日本ウェルディング製 PLS-P40					1	アルゴン溶接機										20					
ファイバーレーザー溶接機					アマダ製 PLW-600MT					1	半自動溶接										5					
ブレーキプレス					アマダ製 HDS-2204 4000mmW 他					5	フォークリフト					1.5 t 2台 2.5 t 1台					3					
シャーリング					アマダ製 H-4065 他					2	クレーン能力 (必須)					MAX 2.8 t										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	ブラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作	
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物														
●	▲	▲	▲					●				●		▲						●		▲	▲			

企業概要書

企業名	株式会社 光一工業				代表者	宇都宮司																	
住 所	〒 820-1111				敷地面積	19,834 m ²																	
	福岡県飯塚市勢田236-11				建屋面積	13,223 m ²																	
T E L	0948-92-2896				U R L	http://www.kouichikogyo.co.jp																	
F A X	0948-92-2898				e-mail	info@kouichikogyo.co.jp																	
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1985年2月28日	資本金	1,000 万円															
	0	17	18	35																			
主 要 製 品				事 業 内 容				主 要 取 引 先															
搬送機・工作機部品(カバー・手摺・歩廊・階 自動車生産ライン設備 各種タンク (圧力容器は除く) 浄水器設計・製造 他				二次元・三次元レーザー加工 Y A Gレーザー溶接 N Cタレットパンチ加工 鋼板曲げ加工/精密板金・機械製缶 各種ステンレス・アルミ製品製造 他				オークマ株式会社 西部電機株式会社 株式会社ダイフク 通信土木コンサルタント株式会社 ホーコス株式会社 他															
I S O 取得状況	2007年11月 ISO9001取得				連 絡 担当者	(連絡先)																	
	2023年11月 自己適合宣言																						
加工材質	鉄・ステンレス・アルミ(銅・チタンは切断は可能です)																						
加工精度	製缶精度																						
資 格 定 特 徴 等	株式会社東芝認定工場(2016年12月～) ステンレス鋼溶接技能 TN-F 9人、TN-P 2人 半自動溶接技能 SA-2F 8人、SA-3F 1人 アルミニウム溶接技能 TN-1F 4人、TN-2F 2人																						
主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数												
三次元5軸制御レーザー加工機			T L M - 6 1 0		1	TruBend5230 SX-B23			250ton*4000		1												
アプレシブジェットカッタ			N C - 5 A X		1	N Cベンダー					5												
ファイバーレーザー複合マシン			E M L - A J + A S 3 0 1 5 N T - K 5' * 12'		1	ファイバーレーザー溶接機			S F 1 5 0 0 H M W		1												
CO2二次元レーザー加工機			S u p e r T u r b o - X 5 1 0 M k Ⅲ G (4.0kW) 5' * 10'		1	半自動溶接機					21												
3次元ファイバーレーザー加工機			F G - 4 0 0 N E O		1	T I G溶接機					19												
3次元レーザー加工機			3 D F A B R I G E A R 2 2 0 Ⅲ		1	Y A Gレーザー溶接・切断機			S R Y - 4 5 P		1												
ドリルバンドソー			D B 3 C M 5 0 3 0		1	クレーン能力(必須)			2.8t 8台 4.8t 2台 10t/2.8t 1台		11												
<div></div>																							
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																							
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工 放電加工 ワイヤーカット	金型製作	生産設備等			金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物				設計	製作	組立・調整	保守	大物													
●	▲	▲				●	▲											●		▲			

企業概要書

企業名	光栄テクノシステム株式会社										代表者	安武 良祐													
住 所	〒 813-0062										敷地面積	3,886 m ²													
	福岡県福岡市東区松島6丁目15番30号										建屋面積	1,934 m ²													
T E L	092-611-6825										U R L	https://www.koei-ts.co.jp/													
F A X	092-621-1183										e-mail	koei-info@koei-ts.co.jp													
従業員	(技術)	(製造)	(営業他)	合 計			創業日	1946年9月			資本金	2,300 万円													
	7	30	12	49																					
主 要 製 品				事 業 内 容								主 要 取 引 先													
・ 混合・粉碎機器の溶射加工による耐摩耗性、耐食性向上・長寿命化 ・ モータ、回転機器などの軸受け補修等延命化 ・ 各種機器の鋳物部品、アルミ部品などの亀裂を溶接補修 ・ 鉄道、トラック、産機、船舶の内燃機部品の修理、製作 ・ 粉碎機、裁断機等の歯先を硬化肉盛り復元				・ 溶射、溶接加工によるメーカ新規開発品の機能、性能向上 ・ 溶射、溶接、機械加工による産業機械及び内燃機の修理、再生 ・ 溶接、機械加工による産業機械及び内燃機の修理、再生 ・ リバースエンジニアリングによる部品の復元 ・ 溶接、機械加工による粉碎、裁断機械の修理、再生								・ JR各社（東日本、東海、西日本、四国、九州） ・ 三菱重工株式会社 ・ 日本タングステン株式会社 ・ JX金属株式会社 ・ 株式会社西村鐵工所													
I S O 取得状況	光栄テクノシステム全社 ISO9001										連 絡 担当者※1	営業課長 内野 伸彦													
												(連絡先) 090-8809-1569													
加工材質	被加工物: スチール全般・鋳物・アルミ・銅合金他、 耐摩耗溶射皮膜: 超硬合金、アルミナなどのセラミックス、 盛金溶射: SUS420J2、SUS316など																								
加工精度	軸受け再生で培われた高精度加工数μm-数十μm。研削加工仕上げにより、面粗さの良い加工面が得られる。																								
資 格 認 定 特徴等	溶射技能士6名、ガス溶接17名、プレス機械作業主任者2名、第一種圧力容器取扱作業主任者2名、博士3名、技術士1名 リマニュファクチャリング推進コンソーシアムに加入(2024年)発表(2025年)、サーキュラーパートナーズに加入(2025年) JR鉄道総合技術研究所およびJR各社合同の企業見学会を開催(2025年)																								
主要機械設備名				メーカー・型式・能力・寸法						台数	主要機械設備名				メーカー・型式・能力・寸法						台数				
HVOF溶射				超硬合金、自溶合金						2	内径研削盤				最大 φ300×250 (真円度、円筒度5μm)						1				
プラズマ溶射				アルミナ、クロミア、チタニア						2	外径研削盤				最大 φ800×5000						6				
ワイヤー溶射				SUS420J2、SUS316など						3	横中ぐりフライス盤など				芝浦機械 BTD-200QH 1000×1200×700H						2				
各種溶接				鋳物亀裂。アルミ亀裂。硬化肉盛り						1	シート研磨機				サディ、バルブとの密着性を高める高精度加工						2				
細穴溶接機自社開発				市販品では不可能な細穴底部の亀裂補修						1	レーザー三次元形状測定機				キーエンスVL-700、精度2μm						1				
正面旋盤				φ1600×3400						1	携帯型蛍光X線分析計				材質不明品を20秒で測定し、適切な補修選択						1				
旋盤				最大 φ860×3900						5	動バランス測定器				φ1600×3600まで。回転時の振動抑制。						1				
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	●	●	●	▲	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲			▲	●				●	●	▲	▲	▲	●

企業概要書

企業名	株式会社 古賀歯車製作所										代表者	古賀 俊宏													
住 所	〒 830-0063										敷地面積	㎡													
	福岡県久留米市荒木町荒木1964-5										建屋面積	㎡													
TEL	0942-27-3185					URL	http://www.koga-gear.com/main/																		
FAX	0942-51-3065					e-mail	eigy@koga-gear.com																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	大正13年					資本金	1,000 万円												
		46	14	60																					
主 要 製 品					事 業 内 容										主 要 取 引 先										
歯研ラック・ヘリカルラック 平歯車 ラック ベベルギヤ ピンギヤ					歯車製作 現物再生加工（修理メンテナンス）										西部電機(株) (株)ISSリアライズ 平田機工(株) (株)三井E&S										
ISO 取得状況	ISO9001取得:2009年					連 絡 担当者	本社営業部 TL 前川 広一																		
							(連絡先) 090-8404-0765																		
加工材質	S材、SCM材、SUS材、SS材 SC材、BC材、その他																								
加工精度	歯研 旧JIS1～2級、切削歯切4級																								
資 格 認 定 特 徴 等																									
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数				
ラック歯研盤					M0.5～					2															
ラック歯切り盤					M0.5～					11															
グリーソン社製ベベル盤					M5～M25 φ700					2															
ホブ盤					M0.5～M22					8															
平研機					2000L					1															
											クレーン能力（必須）					2.5T					8				
<div></div>																									
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	●	●	●		●																				

企業概要書

企業名	株式会社坂本電機製作所				代表者	坂本 恒俊																			
住 所	〒 811-0202				敷地面積	4,063 m ²																			
	福岡県福岡市東区和白3-27-55				建屋面積	4,084 m ²																			
T E L	092-606-2731				U R L	http://www.sem-sakamoto.co.jp																			
F A X	092-608-1984				e-mail	info@sem-sakamoto.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1951年8月1日	資本金	3,000 万円																	
	3	56	43	102																					
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先																			
産業用制御機器・クレーン用制御/検出機器 コンパ要各種保護機器・防爆要各種機器 精密金属機械加工品 (MC・複合旋盤) デジタル水準器			産業用制御機器設計・製造・販売 精密金属加工 (フライス・旋盤) デジタル水準器の製造・販売			産業機器メーカー 半導体装置メーカー 食品機器メーカー 医療機器メーカー 自動車関連メーカー																			
I S O 取得状況	ISO9001				連 絡 担当者	営業部																			
	ISO14001					(連絡先) 092-606-3036																			
加工材質	アルミ全般・圧延鋼材 (SS)・ステンレス (SUS) 全般																								
加工精度	マシニング: ±10 μ 旋盤: 外径公差h6以内 同芯度30 μ																								
資 格 認 定 特徴等	数値制御旋盤 1級: 4名 2級: 2名 マシニングセンター作業 1級: 5名 2級: 1名																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
横型マシニング センター		560 × 560 × 600 21ℎ レット仕様		1	複合旋盤		10インチチャック		2																
横型マシニング センター		730 × 650 × 730 1台は21ℎ レット仕様		2	複合旋盤		6インチチャック		2																
横型マシニング センター		900 × 800 × 1020 8ℎ レット仕様		2	複合旋盤		3ターレット		1																
立型マシニング センター		630 × 650 × 730		1	NC旋盤		8インチチャック		1																
立型マシニング センター		560 × 410 × 510		1	NC旋盤		6インチチャック		3																
立型マシニング センター		1050 × 510 × 510		1	ワイヤカット放電加工機		350 × 250 × 230		1																
立型マシニング センター		762 × 406 × 508		1	クレーン能力 (必須)		1 t × 4基 2 t × 1基		5																
																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
▲		●			●									▲								▲			●

企業概要書

企業名	三栄産商九州株式会社				代表者	高 鵬飛					
住 所	〒 839-0861				敷地面積	247.8 m ²					
	福岡県久留米市合川町1257-1				建屋面積	60.68 m ²					
T E L	0942-48-2855			U R L	https://www.sanei-sansyou.co.jp						
F A X	0942-48-2856			e-mail	fukuoka@sanei-kyusyu.co.jp						
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	2025/4/2	資本金	1,000 万円			
			5	5							
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先					
精密機械加工部品 精密板金部品 医療機器部品 製缶部品 金型部品			精密機械加工商社 製作図面より部品の機械加工、販売			FA装置、省力化設備等設計、製造会社 半導体製造設備設計、製造会社 医療機器製造販売業者及び製造業者 各種製品製造設備設計、製造会社					
I S O 取得状況	協力会社によりISO9001取得あり 協力会社によりISO14001取得あり				連 絡 担当者	営業主任 永田 慎一 (連絡先) 070-5085-8812					
加工材質	鉄系、ステンレス、アルミ、銅、チタン、特殊鋼、樹脂、超硬、鋳物										
加工精度	加工公差±0.005、幾何学公差0.01										
資 格 認 定 特 徴 等	機械設備は協力外注先による。また資格認定者も同様。										
主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数
3次元測定器			DAISY121510		1	表面硬度計			HR-150A		1
3次元測定器			DAISY8106		1	ハイトゲージ			ミットヨ HD-60AX		1
測定顕微鏡			ミットヨ MF-3017		1	蛍光X線材料分析機			日立 8000 Optimum		1
投影機			ZPJ-3015		1	各種外径マイクロメーター			ミットヨ		
デジマイクログ			ニコン MFC-200		1	各種内径マイクロメーター			ミットヨ		
粗さ計			ミットヨ 178-560-11DC		1	各種ゲージ			測範社など		
ハンディ硬度計			JFE7トハンテック SH-22		1	クレーン能力(必須)			MAX 1t		





加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●	▲	●	●	●	●	▲						▲	▲	●	▲	▲				●		●	●			

企業概要書

企業名	山陽マーク株式会社 福岡製作所				代表者	代表取締役 岡本 里司			
住 所	〒 811-0202				敷地面積	1,625 m ²			
	福岡市東区和白2丁目5-30				建屋面積	1,067 m ²			
TEL	092-606-4131				URL	http://www.sanyomark.co.jp			
FAX	092-608-0155				e-mail	daihyo@sanyomark.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和22年4月	資本金	9,000 万円	
	2	66	27	95					
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先			
接着式マーク 金属製マーク プラスチック製マーク 反射式マーク 特殊マーク			各種マークの製造販売			マツダ株式会社 株式会社熊平製作所 株式会社ユーション 株式会社日本製鋼所 福島工業株式会社			
ISO 取得状況	ISO9001:2001年取得済				連 絡 担当者	福岡製作所 営業部 水野 明彦			
	ISO14001:2003年取得済					(連絡先) 092-606-4131			
加工材質	アルミ・ステンレス・真鍮・ポリカ・アクリル								
加工精度	JIS規格による								
資 格 認 定 特徴等	少量多品種から大量生産まで対応可能な生産体制を確立、下請けに頼らない一貫生産を行なっています。								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数
スクリーン印刷機		550×750		9	油圧プレス		200 t		1
スクリーン印刷機		600×2000		1	パワープレス		60 t		5
平台オフセット印刷機		400×600		4	パワープレス		45 t		4
デマンド印刷機				16	NCスタンパープレス				4
デマンド印刷機				2	レーザー加工機				1
シリンダ印刷機				1	自動検査装置				2
ラベル印刷機				2	クレーン能力(必須)		なし		





加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製作 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処 理	エッ チン グ加 工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
		●	●	●	●	●						●		●								▲		●	

企業概要書

企業名	株式会社 シオガイ精機				代表者	塩貝 寿俊																																			
住 所	〒 837-0907				敷地面積	6,600 m ²																																			
	福岡県大牟田市四箇新町1丁目2-4(九州支店)				建屋面積	5,000 m ²																																			
T E L	0944-41-6070				U R L	http://www.shiogai.co.jp																																			
F A X	0944-41-6090				e-mail	m-yamaguchi@shiogai.co.jp																																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1967年12月	資本金	1,500 万円																																	
	3	33	26	62																																					
主 要 製 品				事 業 内 容			主 要 取 引 先																																		
・ 小型～大型、治具等の金属部品 機械加工 ・ FA機器、自動機、検査装置等の 設計～製作 ・ 脱臭機製造				設計・製缶・機械加工・組立及び 表面処理まで一貫対応可能。 ベトナム法人3工場有し国内同様の 事業を展開。また、独自の脱臭機 を製造販売し作業環境改善に貢献			ナブテスコ株式会社 パナソニック株式会社AIS社 三菱電機エンジニアリング株式会社 住友重機械テクノロジ-株式会社 東洋機械金属株式会社 他																																		
I S O 取得状況					連 絡 担当者	九州支店 山口 充師																																			
						(連絡先) 0944-41-6070																																			
加工材質	鉄系、SUS、AL、銅																																								
加工精度	100分台																																								
資 格 認 定 特 徴 等	京都を拠点に九州工場・ベトナム工場保有し、国内外協力工場からの調達も可能です。単品機械加工から、設計・製缶・機械加工・組立・表面処理まで一貫対応可。京都本社工場は大型5面加工機があり、大型架台の製缶・機械加工対応可。組立専用工場もあり様々なご要望にお応え致します。																																								
主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数																												
門型5面加工機			5000×2500×1800, 4000×2000×1600			2	ホ-ル盤・ラジアル盤						3																												
門型簡易5面加工機			4000×2000×1600, 3000×1600×1300			3	製缶設備			半自動・アルゴン・アーク溶接機			3																												
縦型マシニング センタ			800×400×500, 1300×550×500			5	高速縦型マシニング センター(九州)			600×300×300			4																												
縦型マシニング センタ			1300×610×600, 1000×510×500 800×450×400, 1000×400×300			6	縦型マシニング センター (九州)			1000×540×450			1																												
横中ぐりマシニング センタ			3000×2000×1300 (W650) 1500×1200×700 (W350)			3	三次元測定装置			900×1000×800, 900×1000×600			2																												
ドリルタッパ センタ			400×300×300			3	組立環境			24m×10m×8m, 75m×12m×12m																															
平面研削盤			600×300×300			3	クレーン能力 (必須)			15t～2.8t			12																												
縦型NCフライス			900×400×400, 1000×400×400			3																																			
横ぐりフライス			900×900×900																																						
																																									
製缶 フレーム														架台+ベース														洗浄機1800 (H) × 1500 (W) × 4300 (L)													
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作																
	大物	小物		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物																													
▲	●	●	▲		▲		●	●	●		▲	▲		▲							●		▲	▲		●															

企業概要書

企業名	株式会社 重松精工										代表者	重松 宏之																	
住 所	〒 811-1231										敷地面積	982 m ²																	
	福岡県那珂川市不入道366-1										建屋面積	442 m ²																	
T E L	092-952-6279										U R L	http://www.shigematsu-sk.com																	
F A X	092-952-5896										e-mail	s-office@shigematsu-sk.com																	
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計							創業日	1992年4月				資本金	500 万円												
		7	3	10																									
主 要 製 品										事 業 内 容										主 要 取 引 先									
半導体関連部品加工 超音波関連部品加工 医療関連部品加工 ロボット関連部品加工										精密部品加工																			
I S O 取得状況											連 絡 担当者	(連絡先) 092-952-6279																	
加工材質	鉄、アルミ、ステンレス、銅、真鍮、チタン、AD25、ポリカーボネート、MCナイロン、ジュラコン 他																												
加工精度	～0.01																												
資 格 認 定 特徴等																													
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数								
NCフライス					ENSHU 700×300×300					1	ワイヤーカット					FANAUC 300×200×150					1								
NCジグフライス					SHIZUOKA 700×350×300					3	自動ノコ盤					AMADA 300×250					1								
マシニングセンター					Mazak 560×410×400					3	画像寸法測定器					KEYENCE 200×100×40					1								
マシニングセンター					Mazak 1050×530×400					3	リニアハイトゲージ					Mitutoyo 600(高さ)					1								
マシニングセンター					DMG 600×200×200					1	CADCAM					VERO					1								
平面研削盤					OKAMOTO 600×300					1	ハンディプローブ三次元測定機					KEYENCE XM-2200/1600													
成形研削盤					OKAMOTO 300×150					1	クレーン能力(必須)					無し					0								
<div></div>																													
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																													
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作				
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物																	
▲		●	●		●								●									▲	▲						




企業概要書

[illegible]

企業概要書

企業名	親和工業株式会社										代表者	中村 健二													
住 所	〒 811-2114										敷地面積	8,868㎡													
	福岡県糟屋郡須恵町上須恵1291-2										建屋面積	4,433㎡													
T E L	092-933-3264					U R L	http://www.shinwa-kk.com																		
F A X	092-933-7225					e-mail	eigyoka@shinwa-kk.com																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	昭和45年3月					資本金	4,950 万円												
	7	28	20	55																					
主 要 製 品					事 業 内 容										主 要 取 引 先										
1. 精密板金加工品及び製缶加工品 材料切断～穴加工（レーザー、タレパン） ～曲げ～溶接（メッキ及び塗装可）					1. 各種産業機器部材製作 2. 厨房関連製品 設計～製作 3. 農業施設関連製品 設計～製作～据付 4. 環境関連機器 販売～据付 5. 太陽光発電 販売～据付										(株)ダイヤ空調, (株)キューヘン (株)ワイビーエム, 西鉄車体技術(株) (株)アイホー, 日本調理器(株), (株)サタケ ヤンマーグリーンシステム(株), 日本車輛製造(株), クボタアグリサービス(株) (順不同, 敬称略)										
I S O 取得状況	ISO9001:2000取得済					連 絡 担当者	産機事業部 清水 昭弘																		
							(連絡先) 090-9480-6645																		
加工材質	SS材(60%),SUS材(30%),AL他(10%) 加工厚さ:t0.05～t20.0																								
加工精度	ターレットパンチプレス、レーザー:±0.01mm																								
資 格 認 定 特徴等	半自動溶接技術免許、ステンレス鋼溶接適格性証明書、アルミニウム溶接適格証明書																								
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数				
レーザー加工機					トルンプ TruLaser3030 1524x3048					1	溶接機					パナソニック他					50				
パンチレーザー複合機					アマダ APEL10Ⅲ 1270 x 1830					1	曲げ機					アマダ 曲げ長さ3110					9				
パンチレーザー複合機					アマダ LC2515C1AJ 3050X1525					1	3D CAD					アマダ SolidWorks					9				
ターレットパンチプレス					アマダ VIPROS-358 1270 x 2000					1	2D CAD					アンドール FAService					10				
プレスブレーキ					アマダ 最大3,000					7	2D CAD/CAM					アマダ AP100					4				
小型高精度パンチング					アマダ マークM (240x300)、S (460 x 500)					2	ファイバーレーザー溶接機					FANUCI 3.0PRO 1500W					1				
他 板金、製缶必要設備											クレーン能力（必須）					T2.75					3				
<div></div>																									
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
●		▲																		●		●			

企業概要書

企業名	株式会社 精電社				代表者	大庭 克彦																			
住 所	〒 819-1305				敷地面積	1,374 m ²																			
	福岡県糸島市志摩馬場338番地				建屋面積	686 m ²																			
T E L	092-327-4800				U R L	www.seidensha-net.co.jp																			
F A X	092-327-4804				e-mail	seidensha@seidensha-net.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1982年 10月	資本金	1,000 万円																	
	6	14	6	26																					
主 要 製 品				事 業 内 容			主 要 取 引 先																		
各種産業機械制御盤製作及び 据付工事				・ 制御盤設計・製作 ・ 各種PLC・タッチパネル等ソフト作成 ・ 機内配線・機械据付配線工事 ・ 点検・メンテナンス			西研グラフィックス(株) 富士電機F A サービス(株) 日本マグネティックス(株) (株)中島鉄工所																		
I S O 取得状況	2015.11月 9001 取得				連 絡 担当者	大庭 克彦																			
						(連絡先) 092-327-4800																			
加工材質																									
加工精度																									
資 格 認 定 特徴等	第一種電気工事士資格 4名取得 第二種電気工事士資格 13名取得																								
主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数														
C A D			A u t o C A D L T 2 0 1 6		5	電線計測巻取器			G T S - 1 0 0 0		1														
E C A D			D C X		1	電線切断被覆剥機			MultiStrip 9480		1														
耐圧試験器			H I O K I 3 1 5 8		1																				
電線切断機			C 3 7 0		1																				
ホットマーカ			MP-60N・MP-60B		各2																				
ホイスト			YEL-20CS・YEL-28DSS		各1																				
ボール盤			K R T G 4 2 0		1	クレーン能力(必須)			2t		1														
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チン グ 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
																●			▲						

企業概要書

企業名	株式会社 タカキテクノス										代表者	高木 英治													
住 所	〒 839-0823										敷地面積	1,500㎡													
	福岡県久留米市善導寺町与田83										建屋面積	1,335㎡													
T E L	0942-47-5675					U R L	https://takaki-technos.com																		
F A X	0942-47-4900					e-mail	takaki-technos@soleil.ocn.jp																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	平成5年9月					資本金	1,000 万円												
	3	9	7	19																					
主 要 製 品					事 業 内 容					主 要 取 引 先															
各種省力化機器製造					設計・組立・配管・配線・調整（ティーチング）					NITTOKU（株）															
各種試験機製造					設計・組立・配管・配線・調整（ティーチング）					(株) SUMCO															
										マクセル（株）															
										(株) LIXIL															
										AGC（株）															
I S O 取得状況						連 絡 担当者																			
							(連絡先) 0942-47-5675																		
加工材質																									
加工精度																									
資 格 認 定 特徴等																									
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数				
治具研削盤					1 8 0 × 6 0 0					1	C N C 複合機					Φ 2 5 0 × □ 3 0 0					2				
平面研削盤					2 0 0 × 1 0 0 0					1	汎用フライス					1 5 0 0 × 6 0 0 × 6 0 0					20				
アーク溶接機					日立交流アーク溶接機					1	N C 旋盤					6 ～ 1 0 0					1				
炭酸ガス溶接機					Panasonicインバーター式C02溶接機					1	汎用旋盤					2 ～ 1 0 0					1				
3 D C A D					AUTODESK INVENTER					5															
ワイヤー放電加工機					ファナック 4 0 0 × 3 0 0 × 1 8 0					1	T O Y O T A リフト					3 . 5 t					1				
マニシングセンター					1 0 0 0 × 1 0 0 0 × 6 0 0					1	クレーン能力（必須）					M A X 2 . 8 t					1				
<div></div>																									
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	▲	▲	▲			▲	●	●	●	●	▲	▲		▲			●	●	●	●		▲			●

企業概要書

企業名	 高木鉄工株式会社/高木技研株式会社				代表者	高木 浩敏																				
住 所	〒 830-0064				敷地面積	10,579				m ²																
	福岡県久留米市荒木町藤田1423-32				建屋面積	4,017				m ²																
TEL	0942-22-2500				URL	http://www.takaki-iron.jp																				
FAX	0942-22-6464				e-mail	info@takaki-iron.jp																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和41年1月		資本金	1,000 万円																	
	0	42	13	55																						
主 要 製 品				事 業 内 容				主 要 取 引 先																		
産業機械 金型 治工具				設計・製作・組立、据付・電気・ 据付工事・試運転の一貫対応				(株)ブリヂストン ブリヂストンプラントエンジニアリング(株) 岐阜精工(株)																		
ISO 取得状況	JIS Q 9001:2015				連 絡 担当者	高木鉄工 専務		中川原 昌充																		
						高木技研 課長		武田 顕																		
加工材質	鉄系・ステンレス系・アルミ系・鍛造など																									
加工精度	1/100																									
資 格 認 定 特 徴 等	設計、製作、組立、電気配線、据付、調整と一連の対応が可能です。																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																	
超マルチスキングマシン		INTEGREX e-1550V/10		1	立中ぐりNCフライス盤		YZ-500SGATC		1																	
マルチスキングマシン		INTEGREX 400IV		1	テーブル横型平ぐりフライス盤		YZB88ATC		1																	
CNC旋盤		QUICK TURN, NEXUS450-II M		1	CNC旋盤		LL-8		1																	
CNC立旋盤		OMega80		1	組立工場		20m X 86m																			
CNC立旋盤		TM2-16N 2ハレット仕様		1	溶接機		CO2・TIG・7-ク溶接		多数																	
横型マシニングセンター		ANGULAX 900		1	クレーン能力(必須)		4.8T x 7台、2.8T x 9台		16																	
横型マシニングセンター		BMC-1000 (5) 同時5軸制御		2																						
																										
会社外観				加工品				加工品																		
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製作 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処 理	エッ チン グ加 工	ユニ ット 製作	
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物														
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											●	●	●				●


企業概要書

企業名	竹藤開発工業 株式会社										代表者	竹藤 直樹																	
住 所	〒 808-0109										敷地面積	7,340 m ²																	
	福岡県北九州市若松区南二島1丁目13番10号										建屋面積	2,777 m ²																	
T E L	(093) 791-2477										U R L	https://www.takefuii-kk.jp/																	
F A X	(093) 791-4526										e-mail	infomail@takefuii-kk.jp																	
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計							創業日	1973(S.48)年10月				資本金	1,000 万円												
	0	23	7	30																									
主 要 製 品										事 業 内 容										主 要 取 引 先									
①ステンレス製タンク・塔槽類 ②CS(普通鋼)製タンク・ホッパー・ダクト・シュート ③各種産業用機械 ④ホッパー・サイロ・架台・架構 ⑤プレス・曲げ										①ステンレス製缶 ②大型製缶 (船積み出荷可能) ③重量物製缶 (Max 15トン) ④プレス・ロール曲げ										①日本製鉄(株) ②三菱ケミカル(株) ③日鉄エンジニアリング(株) ④(株)しろみず ⑤日鉄テックスエンジ(株)									
I S O 取得状況	取得無し										連 絡 担当者	営業部長 簗原 一仁																	
												(連絡先) (093) 791-2477																	
加工材質	ステンレス(SUS304、SUS316L、SUS310S、二相鋼(SUS329J4L他)、CS(SS400、SM490、SB450他)、インコネル等ニッケル合金																												
加工精度	一般製缶精度～精密製缶精度																												
資 格 認 定 特徴等	①ステンレス専用工場を有し、塔槽類、タンク、ホッパー、ダクト等のステンレス製品が得意 ②夜間輸送の必要な大型製品から、海上輸送必須の超大型製品にも対応(材質:ステンレス、普通鋼(CS)他) ③二 種圧力容器、消防法タンク受検対応可能。ボイラー溶接士、(株)日本溶接協会JIS検定各種資格を所持																												
主要機械設備名						型式・能力・寸法						台数		主要機械設備名						型式・能力・寸法						台数			
天井クレーン						10t/3台、5t/3台、2.8t/10台						16		交流アーク溶接機						300A、500A						11			
門型油圧プレス						500t(3,100×2,000)						1		半自動溶接機						350A、400A、500A						32			
油圧プレスブレーキ						125T(6t×3,000)						1		TIG溶接機						200A、300A						13			
油圧ギャップシャーリング						10t×3,070						1		ホルル盤						ラジアルホルル盤他						5			
パントロー						750HD						1		プレスマ切断機						20t他						6			
ベンディングロール						16t×3,000、6t×2,000						2		ポジッショナー						2000kg他						5			
ターニングロール						5トン用、10トン用						7		クレーン能力(必須)						10t/3台、5t/3台、2.8t/10台						16			
製作品の例																													
																													
ろ過塔 (Φ1.6m×3.7H)								アルカリスプレータンク(2.6m×2.8m×8m)								ケブルパン(Φ6m×2.3mH) : 海上輸送													
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																													
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作				
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物																	
	▲	▲									●									●	●	▲			▲				

企業概要書

企業名	株式会社 田中信鉄工所				代表者	田 渕 元 悟																			
住 所	〒 822-0003				敷地面積	20,793 m ²																			
	福岡県 直方市 大字上頓野 4631-7				建屋面積	5,873 m ²																			
T E L	0949-26-3345			U R L	http://www.tanakashin-iron.com																				
F A X	0949-26-3347			e-mail	t-s.iron@estate.ocn.ne.jp																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和8年7月	資本金	1,000 万円																	
		31	12	43																					
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先																			
削岩機部品・製鎖(船舶用) 軌道関係(線路関係各種部品) 鉄道車両部品・鉄枕木 モーター部品・風車部品 吊具(ホイスト用フック等)			熱間鍛造(型打・自由) 機械加工 鍛造用金型製作			(株) 東洋空機製作所・(株) 日立産機システム 住友重機械ハイマテックス(株) (株) 峰製作所・ニデックテクノモータ(株) 三菱電機FA産業機器(株) 佐藤商事(株)・(株) ISSリアライズ 他																			
I S O 取得状況				連 絡 担当者	取締役専務 西 田 義 治																				
					(連絡先) 090-5292-2906																				
加工材質	普通鋼・特殊鋼・一部ステンレス(SUS304等)																								
加工精度	1/100																								
資 格 認 定 特徴等																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
フリクションプレス		1,600t 、 1,300t 、 700t		3	立型マシニングセンター		1540×760×660 他		2																
油圧プレス		500t 、 350t 、 200t		3	ショットブラスト機		エプロン式 、 テーブル式		2																
機械プレス		300t 、 200t 、 150t 他		5	アイトレーサー		切断最大 約2000×4000×t200		1																
エアドロップハンマ		1/2t (500kg)		2	放電加工機				1																
汎用旋盤		ワーク最大φ600×2000 他		4	のこ切断機		切断最大 約φ230×6000		5																
NC旋盤		ワーク最大φ400×600 他		3	3D-CAD/CAM 、 CAD		G02CAM 、 MYPAC 、 IJCAD LT		3																
NCフライス		850×400×600		1	クレーン能力(必須)		Min 2.8t / Max 5.0t																		
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	▲	●		●		●			▲						●								▲		



企業概要書

企業名	DL JAPAN 株式会社										代表者	許 磊													
住 所	〒 734-0003										敷地面積	(中国工場)1600 m ²													
	広島県広島市南区宇品東2-1-40(本社)										建屋面積	(中国工場)800 m ²													
T E L	082-909-2411					U R L	https://dl-japan.com																		
F A X	—					e-mail	h.kura@dl-japan.com																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	2023年6月20日					資本金	800 万円												
	5	28	27	60																					
主 要 製 品					事 業 内 容					主 要 取 引 先															
産業機械部品 自動車生産設備部品 包装機械部品 金型部品 治具部品					多品種少量生産の機械加工品製作 キャンピングカー輸入・販売					国内産業機械メーカー 国内包装機メーカー 国内金型メーカー 国内金属加工メーカー 他															
I S O 取得状況	(中国工場)ISO9001認証 2022年取得					連 絡 担当者	福岡営業所 部長 倉 英智																		
							(連絡先) 082-909-2411																		
加工材質	アルミ・ステンレス・銅・真鍮・炭素鋼・鉄・樹脂・ナイロン・アクリル等																								
加工精度	100分台、1000分台																								
資 格 認 定 特徴等	1、製品の品質確保と納期遵守を第一にしております。御見積依頼に対しては、即日回答します。 2、充実した検査設備と専任の検査人員により、精度の高い検査ができる体制。 3、アルマイト、黒染め、ニッケルメッキ、亜鉛メッキ、クロムメッキ、高周波焼入れ、焼き戻し・焼鈍、サンドブラスト等の対応可能。																								
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数				
CNC門型マシニングセンタ					3000×1500×800					1	小型研磨機					400×150					1				
CNCマシニングセンタ					1500×800×700					1	放電加工機					300×400					1				
CNCマシニングセンタ					1100×650×580					2	ワイヤーカット					450×550					4				
CNCマシニングセンタ					1100×600×600					3	三次元測定器					1000×800×600					1				
CNCマシニングセンタ					850×560×560					3	二次元測定器					300×200					1				
NC旋盤					Φ360×650					1	芯ずれ検査機					400×100					1				
大型研磨機					1000×500					1	クレーン能力（必須）					なし									
<div><div><p>製作事例：機械加工品</p></div><div><p>製作事例：機械加工＋溶接品</p></div><div><p>社内設備：三次元測定機</p></div></div>																									
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ ーカ ット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
▲	●	●	▲	●	●	▲		●			▲	▲		●	▲					●		▲	▲		

企業概要書

企業名	東販産業 株式会社										代表者	舘林 貴宏													
住 所	〒 812-0004										敷地面積	900㎡													
	福岡県福岡市博多区榎田2丁目4-8										建屋面積	463㎡													
T E L	092-409-2714					U R L	http://www.tohan-sangyo.co.jp																		
F A X	092-409-2715					e-mail	noda@tohan-sangyo.co.jp																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	昭和50年10月					資本金	1,000 万円												
		21	9	30																					
主 要 製 品					事 業 内 容										主 要 取 引 先										
プラスチック切削・成型加工品 伝動機器販売 その他加工品（金属加工品、セラミック カーボン ゴム加工品 その他）					材料手配～機械加工 治工具組立 3Dスキャン-データ化-3D加工										不二精機(株) ニシハツ産業(株) 竹下産業(株)										
I S O 取得状況						連 絡 担当者	野田 晃史																		
							(連絡先) 090-9652-8009																		
加工材質	MCナイロン・POM・塩ビ・アクリル・PEEK・PPS・PES・PEEK・PEEK他樹脂全般 SUS・SS・アルミ他																								
加工精度	100分台																								
資 格 認 定 特 徴 等	工場内恒温仕様での高精度加工に対応。 新規設備として5軸加工機及び1000*500マシニング追加導入(2024年9月予定)																								
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数				
複合機					INTEGREX I-200S (φ400*450)					1	NC旋盤					CL-203 (φ150*150)					1				
複合機					INTEGREX J-200 (φ400*450)					1	CNC旋盤					ecoTurn450V3 (φ400*600)					1				
マシニングセンター					VTC-530/20 (1950*530*510)					1	アニール炉					500*500*500					3				
マシニングセンター					NEXUS 510C (1050*510*510)					1	3D CAD/CAM					ソリッドCAD/CAM					1				
マシニングセンター					α-T21LiA5 24000回転 (700*400*330) 他					7	3次元測定機					XM-C1000					1				
マシニングセンター					TC-S2DN (500*400*300)					1	画像寸法測定機					IM6600					1				
マシニングセンター					REX-II B (1300*1300*450)					1	クレーン能力 (必須)					なし									
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
▲	▲	▲											▲	●						●					

企業概要書

企業名	株式会社 東洋硬化										代表者	小野 賢太郎																	
住 所	〒 834-0047										敷地面積	5,150 m ²																	
	福岡県久留米市津福本町1978-1										建屋面積	3,100 m ²																	
T E L											U R L	http://www.toyokoka.com/																	
F A X											e-mail	info@toyokoka.com																	
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計							創業日	1960年3月				資本金	1,000 万円												
		61	22	83																									
主 要 製 品										事 業 内 容										主 要 取 引 先									
ロール、シャフト類、ケーシング ハウジング、ポンプ部品各種 油圧シリンダーロッド・チューブ オートバイ部品（フロントフォーク他） 金型、インペラ、切削工具等										工業用クロムめっき、ニッケルめっき、非粘着処理 アーキオンプレーティング、ホーニング、バランシング 円筒・内面・平面研削、切削、溶接、 超硬溶射、バフ研磨、鏡面研磨、 ロール・ロッド・チューブ類の製作、補修										(株)ミットヨ A B B (株) コマツ建機販売(株)グループ 日立建機日本(株) (株)三井三池製作所									
I S O 取得状況											連 絡 担当者	専務取締役 小野 礼三																	
												(連絡先) 0942-34-1387																	
加工材質	各種金属(炭素鋼、特殊鋼、SUS材等)																												
加工精度	円筒形状:0.01mm、表面粗さRy0.2 μ m程度																												
資 格 認 定 特 徴 等	水質関係第2種公害防止管理者、一般毒物劇物取扱者、第一種衛生管理者、特定化学物質等作業主任者、有機溶剤作業主任者、危険物取扱主任者(甲、丙種) 他																												
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数		主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数							
クロムめっき槽					最大 L 2m×W2m×H4m、最長6m					10		平面研削盤					テーブル400×800mm					2							
電気ニッケルめっき					φ490×800mm					1		ホーニングマシン					内径φ25×φ560×最長2800mm					3							
アーキオンプレーティング装置					最長780mm、最大径700mm					2		鏡面研削盤					最長7950mm、最大径φ1600mm					6							
高速フレーム溶射					WC／C oクロムカーバイト					1		バフレース機										5							
ワイヤーフレーム溶射					S U S 4 2 0 J 2 材使用					1		旋盤					芯間最長3000mm					7							
円筒研削盤					芯間最大7950mm、最大径φ1600mm					14		ブラスト装置					最大径φ900mm					4							
内面研削盤					加工最大径φ750mm					2		クレーン能力（必須）					最重量4.8t 日本ホイスト製												
<div></div>																													
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																													
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作				
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物																	
	●	●	●																			●							

企業概要書

企業名	株式会社中島ターレット										代表者	中嶋 英二郎													
住 所	〒 811-4222										敷地面積	19,600 m ²													
	福岡県遠賀郡岡垣町大字戸切379-1										建屋面積	6,600 m ²													
T E L	093-283-3030										U R L	http://www.turret.co.jp													
F A X	093-283-3028										e-mail	e-nakashima@turret.co.jp													
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和39年10月		資本金	3,000 万円																
		100	14	116																					
主 要 製 品					事 業 内 容					主 要 取 引 先															
各種機械部品製造 1. 半導体製造装置部品 2. 各種ロボット部品 3. 高精度モータ関連部品 4. 航空機関連部品					精密な部品加工を得意としています。優れた設備力（130台を超える精密工作機械）と技術力（58年以上に亘る経験と実績）で、高精度の部品加工をタイムリーに応えます。恒温測定室の4台の三次元測定器を使い、確かな品質の部品を製作します。又、近年、航空機産業にも参入し、更に厳しい精密さと製品管理体制を構築しています。					(株) 安川電機 日鐵ケミカル&マテリアル 川崎重工業(株) ニデック(株) (株) 大阪真空機器製作所															
I S O 取得状況	JISQ9100:2016取得済										連 絡 担当者	中嶋 英二郎													
	エコアクション21取得済											(連絡先) 093-283-3030													
加工材質	鉄材・SUS・アルミ・真鍮・プラスチック																								
加工精度	10 μ																								
資 格 認 定 特 徴 等	技能検定 機械加工・数値制御旋盤作業 1級 2名										品質管理検定 2級 1名														
	技能検定 機械加工・数値制御旋盤作業 2級 6名										品質管理検定 3級 23名														
	技能検定 機械加工・マシニングセンタ作業 2級 5名										品質管理検定 4級 60名														
主要機械設備名		型式・能力・寸法								台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法								台数				
CNC旋盤		NLX4000 φ600×1500 他								4	複合CNC旋盤		MULTUS φ300×700 他								7				
"		NL3000 φ350×1250 他								2	5軸制御マシニングセンタ		HM-X6000 1050×900×820 他								6				
"		NL2500 φ250×700 他								21	立型マシニングセンタ		1200×650×500 他								24				
"		SL603 φ700×2000 他								12	円筒研削盤		φ200×500 他								3				
横型マシニングセンター		A100 1700×1350×1400								1	鋸盤		φ300 他								9				
"		HS6A 1600×1300×1300								1	三次元測定機		1000×800×400 他								5				
"		A81 900×800×1000 他								10	クレーン能力（必須）		T2.8×4								4				
<div><div><p>半導体製造装置部品</p></div><div><p>精密機械用部品</p></div><div><p>横型マシニングセンタa81nx</p></div></div>																									
加工状況一覧（対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	●	●	●		●									●											

企業概要書

企業名	名古屋特殊鋼株式会社 九州営業所										代表者	鷲野 敦司													
住 所	〒 812-0013										敷地面積	13,614 m ²													
	福岡市博多区博多駅東2-7-27 TERASO II										建屋面積	8,111 m ²													
T E L	092-412-1016					U R L	https://www.meitoku.co.jp/																		
F A X	092-412-1026					e-mail	contact-ntk@meitoku.co.jp																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	昭和40年4月					資本金	9,520 万円												
	22	83	75	180																					
主 要 製 品					事 業 内 容					主 要 取 引 先															
特殊鋼（工具鋼・構造用鋼・高速度鋼） 熱間・冷間各種金型の設計・製作 治工具・超硬型、航空宇宙用部品の製作 精密鑄造品、磨棒鋼、異形引抜品 Capilla製溶接材料					特殊鋼素材の販売 設計（鍛造型・順送プレス型） 加工（金型部品・設備部品） 計測（部品・金型摩耗） 自動車部品の製造					自動車メーカー 自動車部品メーカー 家電部品メーカー 他															
I S O 取得状況	ISO9001(全部署)					連 絡 担当者	技術部長 野村 学司																		
	ISO14001(全部署)						(連絡先) 080-6961-5586																		
加工材質	超硬・スチール全般・ステンレス・アルミ・樹脂																								
加工精度	高精度加工技術の確立によって±1 μm・面粗度＝Ra 0.03程度																								
資 格 認 定 特徴等	技能検定(マシニングセンタ作業、平面研削盤作業、数値制御作業): 特級4名、1級33名、2級21名																								
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数				
マシニングセンタ					安田工業3000x1200x500、マキノ1200x800x600 他					30	型彫り放電加工機					三菱650x400x350, ソディック					5				
5軸マシニングセンタ					HARMLE Φ600×500、安田 Φ350×300 他					5	圧入兼実験用油圧プレス					森鉄工1000ton油圧、複動制御可					2				
溶接機					TIG・MAG、レーザー溶接					3	三次元測定機					ZEISS Prismo ultra 他					4				
NC旋盤・NC複合旋盤					オークマ Φ400x350 他					13	2D・3D CAD/CAM					Solidworks、Creo、Catia V5 他					33				
平面・円筒研削盤					ナガセ3000x1500x600 他					11	走査電子顕微鏡					日本電子					1				
CNC成形研削盤					ナガセ Φ280x240・安田工業 他					2	非接触測定機					ATOS, ARAMIS					2				
ワイヤー放電加工機					三菱650x400x350 他						クレーン能力（必須）					最大15ton									
<div></div>																									
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	●	●	●	●	●	●		●				▲	●	▲	●	●				▲		▲	▲		




企業概要書

企業名	ニックス 株式会社				代表者	土岐 肇														
住 所	〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前 2-11-26 井門博多駅前ビル9F				敷地面積	m ²														
					建屋面積	m ²														
TEL	092 - 451 - 9183			URL	http://www.nixx.co.jp															
FAX	092 - 451 - 9195			e-mail	y.ichikawa@nixx.co.jp															
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和 15 年 4 月	資本金	9,800 万円												
	12	63	80	155																
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先														
食品（デザート）プラスチック容器 サニタリープラスチック容器 医療用プラスチック部品・組立加工品 その他 食品包装用軟包材等			材料手配～射出成型～（2次加工）			ハーゲンダッツジャパン株式会社様 花王株式会社様 雪印メグミルク株式会社様 チェスト株式会社様 テルモ株式会社様														
ISO 取得状況	ISO 9001・14001・13485			連 絡 担当者	山田 俊治 080 - 5978 - 8961 (連絡先) t.yamada@nixx.co.jp															
加工材質	プラスチック (PE・PP・PVC・ABS・PC・POM)																			
加工精度																				
資 格 認 定 特 徴 等	<ul style="list-style-type: none"> 薬事法医療機器製造許可工場(医療機器一般) 日本初導入であるインモールドラベルシステムをはじめ、超音波接合組立て加工、印刷機など独自性が高く多彩な設備を有しております。又、それらはクリーンルーム環境で展開されており、ISO認可やトレサビリティ管理と共に高い品質レベルでのモノづくりを実現しています。又、インモールド容器のパイオニアとして、先駆者ならではのノウハウの蓄積により、バリアインモールドや複合ラベル成形等の進化を実現しています。 																			
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数											
射出成型機		50TON		4	射出成型機		260TON		2											
射出成型機		75TON		1	射出成型機		280TON		4											
射出成型機		100TON		1	射出成型機		350TON		2											
射出成型機		110TON		2																
射出成型機		125TON		1																
射出成型機		150TON		7																
射出成型機		180TON		17	クレーン能力（必須）		T2.8×2・T2.0×3ほか		8											
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;">  <p>インモールド成形品</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>医療用部品組立</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>クリーンルーム</p> </div> </div>																				
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。）																				
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チン グ 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
												●								




企業概要書

企業名	日進機工株式会社 九州支店				代表者	水野 英市																			
住 所	〒 802-0031				敷地面積	1,801 m ²																			
	福岡県北九州市小倉北区赤坂海岸6番4号				建屋面積	529 m ²																			
T E L	093-513-5461			U R L	https://nissinkiko.com/																				
F A X	093-513-5463			e-mail																					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1965/2/1	資本金	9,750 万円																	
			75	75																					
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先																			
生産設備に対するメンテナンス (生産設備の洗浄・取替・ 補修・移設)			ウォータージェットによる各種配管洗浄、 配管・ダクトの切断・組付・更新 機械メンテナンス…ポンプ、 回転機、ファン等			ダイハツ九州 トヨタ自動車九州 デンソー九州 日本製鉄 小倉合成工業																			
I S O 取得状況	ISO9001			連 絡 担当者	杉浦 由佳																				
	ISO14001				(連絡先) 090-7692-5403																				
加工材質																									
加工精度																									
資 格 認 定 特徴等																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
エコマスターマグナム		198~245Mpa、20~26L/min		2																					
スギノマシン		70~225Mpa、45~120L/min		3																					
エコマスターネオ		245Mpa、26L/min		1																					
コンプレッサー				1																					
吸引車		風量18~70m ³ /min、 容量2200~7990kg		1																					
					クレーン能力(必須)																				
 																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製作 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処 理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
							▲	▲	▲	●							▲	●		▲	●	▲			▲



企業概要書

企業名	有限会社 Nex's-K.C（ネクサス ケーシー）										代表者	木下 真二													
住 所	〒 839－0801										敷地面積	315㎡													
	福岡県久留米市宮ノ陣3-8-3										建屋面積	220㎡													
T E L	0942-65-9225					U R L	https://www.n-kc.jp																		
F A X	0942-65-9227					e-mail	s-kinoshita@n-kc.jp																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	2000 年 8 月					資本金	300 万円												
	1	5	3	9																					
主 要 製 品					事 業 内 容					主 要 取 引 先															
各種真空機器 食品、製薬業界向け各種サニタリー製品 ガスキャビネット、ガス制御部品、高圧ガス設備 PFA、PVDF、PP配管 高純度ガス自動溶接配管					各種流体制御装置、機器の設計、製作、販売 高純度ガス配管（自溶接配管）、サニタリー 配管、高真空・真空配管、テフロン配管等の設計、 製作、販売 各種省力化機器の設計、製作、販売					大塚製薬(株) 芝浦メカトロニクス(株) 平田機工(株) Joyson Safety Systems Kyusyu(株) 福岡酸素(株)															
I S O 取得状況	ISO9001,14000 2024年12月認証取得予定					連 絡 担当者	代表取締役社長 木下 真二																		
							(連絡先) 0942-65-9225																		
加工材質	鉄、アルミ、ステンレス、テフロン、インコネル、モネル、ハステロイ、PVC、PP、PVDF																								
加工精度	1000分台																								
資 格 認 定 特徴等	ステンレス鋼溶接技能者 専門級																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法				台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法				台数												
NC旋盤		大日金属 φ530×1500				1	ヘリウムリークディテクタ		アディクセン				1												
デジタルTIG溶接機		交直300A パナソニック				4	画像測定機		ミットヨ 400*400*200				1												
バンドソー		～φ300 新ダイワ				3	プラスチック溶接機		マツデン				1												
精密パイプカッター		～φ120 GF4型 、RA8MVM ～φ230				3	PVDF・PP IR溶着機		15A～50A GF63				1												
パイプ端面加工機		φ3～φ30				3	NCフライス(ATC付)		山崎技研 1050*550*750				1												
ベンチトップ式チューブベンダー		φ3～φ25.4 スウェジロック				1	3次元CAD/CAM		Mastercam MILL.Latha				1												
小径配管自動溶接機		φ3～φ52 スウェジロックM200				2	クレーン能力		1tホイスト				1												
<div><div></div><div></div><div></div></div>																									
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	●	●		▲	▲		▲	●					●				●		●	●	▲	▲	▲	●	

企業概要書

企業名	直方工業株式会社					代表者	篠崎 光繁													
住 所	〒 820-1111 福岡県直方市溝堀2丁目7-13					敷地面積	18,474 m ²													
						建屋面積	9,541 m ²													
T E L	0949-25-1111				U R L	https://www.nk-gr.co.jp/														
F A X	0949-25-1115				e-mail	h-tsurudome@nk-gr.co.jp														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和21年9月1日	資本金	3,100 万円												
	10	50	10	70																
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先														
一般産業機械/橋梁/RCセグメント型枠 水門/各種プラント/変圧器(トランス) ステンレス・アルミ製品			原寸～材料手配～製缶～機械加工 仕上げ～塗装(メッキ/酸洗) 出荷～(現地据付)			鹿島建設株式会社 丸藤シートパイル株式会社 株式会社 IHIインフラ建設 カナデビア株式会社 ダイヘン株式会社														
I S O 取得状況	IS09001				連 絡 担当者	営 業 部 鶴 留 弘														
	IS014001					(連絡先) 0949-25-1111														
加工材質	SS400, SUS304, アルミほか, 非鉄金属																			
加工精度																				
資 格 認 定 特徴等																				
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数											
CO2溶接機		600KVA		24	油圧プレス		200t 油圧プレス		1											
CO2溶接機		500KVA		13	バンディングロール		30A		1											
ティグ溶接		300KVA		9	五軸加工機		新日本工機 RB300-F 6000×3000×1500		1											
ティグ溶接		500KVA		2	マシニングセンター		三菱M-V70C		1											
アルミ溶接機		350KVA		1	旋盤		山崎鉄工 MARK II (610x2500)		1											
交流アーク溶接機		44KVA		3	NC旋盤		LB300EX LC1000 (410x1000)		1											
プラズマ切断機				1	クレーン能力(必須)		T4. 8x6・T2. 8x5・T2. 0x1Iほか													
<div><div><p>RCセグメント型枠</p></div><div><p>ステンレス製ローラゲート</p></div><div><p>アルミローターハウス</p></div></div>																				
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																				
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
●	●	●	●							●	●					●	●	●		

企業概要書

企業名	株式会社 野口機工										代表者	窪田 圭														
住 所	〒 839-1214										敷地面積	4,559 m ²														
	福岡県久留米市田主丸町地徳2667										建屋面積	1,373 m ²														
T E L	0943-72-1131					U R L	https://www.noguchikikou.com/																			
F A X	0943-73-1403					e-mail	noguchikikou@h7.dion.ne.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	昭和60年5月					資本金	1,000 万円													
	0	15	8	23																						
主 要 製 品					事 業 内 容										主 要 取 引 先											
金属機械加工部品					機械加工 ユニット組立										(株) 安川電機 アサヒエンジニアリング(株) ダイハツ九州(株) (株) 資生堂 (株) タイヨウ											
I S O 取得状況											連 絡 担当者	代表取締役 窪田 圭														
												(連絡先) 080-2791-8350														
加工材質	鉄系・ステンレス系・アルミ系など																									
加工精度	機械精度0.02 研磨精度0.005																									
資 格 認 定 特徴等																										
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数					
マシニングセンター					OKK VP-1200 3000×1300					1	CNC複合Y軸旋盤					Mazak INTEGRIX i-200 6150×260					1					
マシニングセンター					Mazak PCV-700D 1530×700					1	CNC旋盤					Mazak NEXUS 200-II φ240×240					1					
マシニングセンター					Mazak 430ALH 560×430					1	CNC汎用円筒研削盤					TOYODA φ300×L500					1					
マシニングセンター					OKK VP400 600×410					1	精密平面研削盤					OKAMOTO 750×340					1					
マシニングセンター					TAKISAWA 650×410					1	横型タッピングマシーン					湖東 60×79×686					1					
マシニングセンター					Moriseiki V5080 800×530					1	ワイヤーカット					FANUC ROBOCUT α-0B 420×650×150					1					
汎用旋盤					Dainichi DL530×100					1	三次元測定器					KEYENCE XM-T2200					1					
<div></div>																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製作 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作	
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ ーカ ット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物														
▲	●	●	●	▲	●								●									▲	▲		▲	

企業概要書

企業名	株式会社 乗富鉄工所										代表者	乗富 賢藏													
住 所	〒 832-0806										敷地面積	10,690 m ²													
	福岡県柳川市三橋町柳河934-4										建屋面積	3,500 m ²													
T E L	0944-73-6177					U R L	http://www.noritetsu.com																		
F A X	0944-73-6179					e-mail	noritetsu@noritetsu.com																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	昭和23年4月					資本金	3,000 万円												
	4	42	23	69																					
主 要 製 品					事 業 内 容										主 要 取 引 先										
水門、除塵機、水管橋、建設機械部品、 圧力容器、タンク、各種製品					設計、製作、組立、据付及びメンテナンス										官公庁、味の素エンジニアリング(株)、 ヤンマー建機(株)、JFE環境テクノロジー(株)										
I S O 取得状況	ISO 9001:2008					連 絡 担当者	営業部 課長 岡 俊行																		
	2009年3月取得						(連絡先) 090-2711-8330																		
加工材質	SS400,SUS304,アルミ																								
加工精度																									
資 格 認 定 特徴等	機械製缶を主とした水門、プラント等の製作・工事を得意とします。																								
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数				
油圧プレス					1000 t ～50 t					5	縦型マシニング					マザックFJV 5FACE35/80 X2000×Y800×Z660					1				
クランクプレス					200 t ～50 t					3	縦型マシニング					FJV250 X1020×Y510×Z460					1				
バンドソー					650mm×420mm 他					3	縦型マシニング					NEXUS 510C X1050×Y500×Z500					1				
ラジアルボール盤					加工半径2950mm					6	旋盤					1500mm×φ500mm 他					4				
横中くり盤					8000mm×2300mm×φ110mm					1	ポジショナー					1000kg 他					5				
横中くり盤					2000mm×1500mm×φ90mm					2	半自動溶接機					各種					15				
溶接ロボット					YASUKAWA AR2010/YRC1000					1	ティグ及び交流アーク溶接機										10				
溶接ロボット					YASUKAWA K10MSB					1	クレーン能力(必須)					天井クレーン20t～1t、門型クレーン2.8 t					16				
<div><div><p>水門</p></div><div><p>除塵機</p></div><div><p>油タンク</p></div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	▲	●	▲				▲	●	●		▲	●						●		●	●	▲	▲	▲	

企業概要書

企業名	有限会社 英ルーテック										代表者	平田 泰稔													
住 所	〒 807-0012										敷地面積	759 m ²													
	福岡県遠賀郡水巻町古賀2-17-5										建屋面積	485 m ²													
T E L	093-201-3026										U R L														
F A X	093-201-3029										e-mail	hanabusa@tiger.odn.ne.jp													
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計			創業日	平成5年10月			資本金	300 万円													
		8	2	10																					
主 要 製 品				事 業 内 容								主 要 取 引 先													
精密機械部品加工				材料手配～機械加工～表面処理								旭国際テクネイオン(株) 長州産業(株) リックス(株)													
I S O 取得状況											連 絡 担当者	代表取締役 平田 泰稔													
												(連絡先) 093-201-3026													
加工材質	AL, SS, SUS等																								
加工精度	100分台																								
資 格 認 定 特徴等																									
主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数	主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数								
5 軸マシニングセンター				DMU50 650*520*475				1	立型マシニングセンター				MV-40A 560*410*460				1								
5 軸マシニングセンター				MU-400V II 760*460*460				1	NCフライス盤				VHR-AP 700*320*250				1								
5 軸マシニングセンター				DMU-100T 1080*710*710				1	フライス盤				710*290*400				2								
立型マシニングセンター				VCN530/20 1950*510*510				2	横型ボール盤				140*1200				1								
立型マシニングセンター				VTC-200B 1120*510*510				1	ボール盤								4								
立型マシニングセンター				FJV-250 1020*510*510				2	C A D / C A M				2次元・3次元				2								
立型マシニングセンター				FJV-20 560*410*410				1	クレーン能力(必須)				500kg				3								
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
		●																				▲	▲		

企業概要書

企業名	平井精密工業 株式会社 九州営業所				代表者	森田 雅孝																			
住 所	〒 812-0011				敷地面積	27.891㎡(熊本事業所) ㎡																			
	福岡市博多区博多駅前1-15-20 NMF博多駅前ビル5F(九州営業所)				建屋面積	6.739㎡(熊本事業所) ㎡																			
TEL	092-471-5066				URL	http://www.hirai.co.jp/																			
FAX	092-415-3830				e-mail	t-abe@hirai.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	創業:1967年10月 (設立:1980年4月)	資本金	1億5000 万円																	
	24	321	88	433																					
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先																			
フォトエッチング加工品（各種金属） 表面処理加工品（メッキ、化学研磨、プラスト） 機械加工品（レザ、ワイヤ、切削加工、熱圧着） セラミック基板 接着加工品			モノづくりを支える高い加工技術で、精密な電機・電子部品を製造する総合加工メーカーです。中でも、超精密加工法の「フォトエッチング加工」は国内トップレベル。半導体、LED、自動車、医療、通信など、あらゆる分野で活躍しています。また、非金属の分野にも技術を広げ、お客様のニーズの全てを一貫して提供することのできる「ワンストップメーカー」を目指しています。			オムロン㈱・京セラ㈱・キヤノン㈱・シャープ㈱・㈱ソニー・㈱東芝・トヨタ自動車㈱・㈱デンソー・日本電気㈱・パナソニック㈱・日本特殊陶業㈱・富士通㈱・㈱村田製作所・三菱電機㈱・住友電気工業㈱・ローム㈱・㈱島津製作所・東京エレクトロン㈱ 他 約1000社																			
ISO取得状況	ISO9001取得済み				連絡担当者	九州営業所 安部 孝昭																			
	ISO14001取得済み					(連絡先) 080-6187-4577																			
加工材質	金属:ステンレス、鉄、銅、KOVER、42合金、アルミ、銀、Mo、チタン等 非金属:ポリイミド																								
加工精度	例:SUS304 0.1t材の場合、±0.01mmにて加工可能。材質、板厚、形状によって精度は異なってきます。																								
資格認定特徴等	SONYグリーンパートナー取得済み																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
エッチングマシン																									
レーザー加工機																									
ワイヤ放電加工機																									
NC加工機																									
レーザー溶接機																									
接合炉																									
レーザーマーカ																									
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;">  <p>エッチング加工品</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>機械加工品（レザ、ワイヤ、NC）</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>表面処理加工品</p> </div> </div>																									
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●		●	●	●	●	●						●	●									●		●	


企業概要書

企業名	平井鍍金工業株式会社										代表者	平井 琢雄													
住 所	〒 830-0047										敷地面積	4,060 m ²													
	福岡県久留米市津福本町字南津留2348-17										建屋面積	1,700 m ²													
T E L	0942-35-5525										U R L														
F A X	0942-39-0784										e-mail	t-hirai@hirai-mekki.co.jp													
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計			創業日	昭和23年3月				資本金	1,000 万円												
	0	25	5	30																					
主 要 製 品					事 業 内 容					主 要 取 引 先															
・電気めっき					・亜鉛めっき (3価, 6価対応可) ・スズめっき ・ニッケルめっき ・装飾クロムめっき ・電解研磨					自動車部品向けプレスメーカー 配電盤製造メーカー 厨房機器メーカー その他、製缶・機械加工メーカー															
I S O 取得状況	ISO9001:2015認証取得 (2019年)										連 絡 担当者	平井 琢雄													
												(連絡先) 0942-35-5525													
加工材質	鉄 ステンレス 銅																								
加工精度	図面指示とおり																								
資 格 認 定 特 徴 等	・めっき技能士 1級…5人 2級…1人 は、自動車部品から製缶部品まで多品種・大ロットから小ロットまでの混合生産が可能で、RoHS・ELV対応の3価クロメートにも対応しています ・亜鉛めっきで																								
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数				
エレベーター式亜鉛めっき装置										2	電解式めっき厚測定器										1				
バレル式亜鉛めっき装置										1	各種めっき液分析機器										1				
ニッケルめっき装置										1	フォークリフト										3				
装飾クロムめっき装置										1															
スズめっき装置										1															
電解研磨装置										1															
三進式総合排水処理装置										1	クレーン能力 (必須)										2				
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
																						●			

企業概要書

企業名	ヒロホー株式会社 九州支店・九州工場										代表者	代表取締役社長 小早川 昌士														
住 所	〒 820-1111										敷地面積	20,000 m ²														
	福岡県飯塚市勢田338-118										建屋面積	9,500 m ²														
T E L	0948-96-3117					U R L	http://www.hiroho-net.co.jp/																			
F A X	0948-96-3105					e-mail	h-nagashima@hiroho-net.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	昭和39年7月					資本金	3,260 万円													
	3	26	6	35																						
主 要 製 品					事 業 内 容										主 要 取 引 先											
物流容器製造・販売					オーダーメイドの通箱・仕切り・緩衝材 (ダンブラ、各種発泡体、ダンボール鋼材) の設計製造販売 環境対応型の物流容器を設計・製作し 廃棄物削減やCO2削減を提案します										(株)三井ハイテック トヨタ自動車九州(株) 日産自動車(株) ダイハツ九州(株) マツダ(株) 日東電工(株)											
I S O 取得状況	岡山工場 ISO9001 2008年8月取得					連 絡 担当者	西BLOCL BLOCK長 永嶋 弘晃																			
							(連絡先) 080-3715-3067																			
加工材質	鋼材・樹脂・ダンボール全般																									
加工精度	JIS規格																									
資 格 認 定 特徴等	包装管理士 2名																									
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数					
溶接ロボット										8																
ブレーキ										1																
射出成形機										5																
熱溶着機										5																
圧着機										3																
塗装ブース										1																
											クレーン能力 (必須)															
<div></div>																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作	
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物														
							●	●	●				●	●						●						

企業概要書

企業名	福田刃物工業 株式会社										代表者	代表取締役社長 福田 克則																							
住 所	【本社】	〒501-3941 岐阜県関市小屋名353										敷地面積	10,000 m ²																						
	【福岡】	〒811-2125 福岡県糟屋郡宇美町宇美東1-1-18										建屋面積	3,691 m ²																						
TEL	本社	0575-28-5888				福岡	092-558-1236				URL	http://www.fukuda-web.co.jp																							
FAX		0575-28-2108					092-558-1211				e-mail	d.hokamuro@fukuda-web.co.jp																							
従業員	(設計)				(製造)				(営業他)				合 計	創業日	明治29年5月			資本金	3,000 万円																
	3			102			45			150																									
主 要 製 品												事 業 内 容												主 要 取 引 先											
工業用機械刃物 工業用機械部品 治工具 半導体製造部品												材料手配～熱処理加工～歪矯正 切削加工～放電加工～研削加工～検査～梱包～出荷 外注仕入～検査～梱包～出荷												大阪工機(株) オークマ(株) (株)イマオコーポレーション (株)ブリヂストン (株)牧野フライス製作所											
ISO 取得状況	2000年:ISO9001取得										連 絡 担当者	福岡支店:営業課 外室 乃樹																							
												(連絡先) 090-1416-7083																							
加工材質	高速度工具鋼・合金工具鋼・超硬・鉄・ステンレスなど																																		
加工精度	1000分台																																		
資 格 認 定 特 徴 等	ろう付け製品含めて最長:5300Lまで可能。 自社設備に加えて協力会社とも多数取引しており、様々な材質、加工に対応が可能です。																																		
主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数		主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数																	
真空管式高周波加熱装置				1300℃ 5300×170×28				1		ワイヤカット放電加工機				800×600×510				3																	
高温雰囲気炉				1300℃ 1600×600×450				1		立型マシニングセンター				3000×800など				4																	
温風式焼戻し炉				800℃ 5300×400×250				1		門型マシニングセンター				2000×800				7																	
電気炉				870℃ 2400×380×300				1		5軸マシニングセンター				350×550				1																	
横軸平面研削盤 (NC)				2000×300				1		NC3軸研削機				1000×100×4				1																	
横軸平面研削盤				3000×500など				5		三次元測定器				800×1000×600				1																	
2頭立軸テーブル平面研削盤				4560×500など				3		クレーン能力 (必須)				2.5トン				1																	
<div><div><p>高温雰囲気炉</p></div><div><p>立方マシニングセンター</p></div><div><p>三次元測定器</p></div></div>																																			
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																																			
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製作 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チン グ 加工	ユニ ット 製作										
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物																							
▲	●	●	●	▲	●								▲		▲					▲		▲	●												

企業概要書

企業名	株式会社フクネツ										代表者	永島 誠一郎													
住 所	〒 811-2414										敷地面積	11,874 m ²													
	福岡県糟屋郡篠栗町大字和田5-2-14										建屋面積	7,182 m ²													
T E L	092-947-5652										U R L	https://www.kkfukunetsu.co.jp/													
F A X	092-947-5659										e-mail	takamori@kkfukunetsu.co.jp													
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計			創業日	1969年 7 月			資本金	3,500 万円													
	0	88	24	112																					
主 要 製 品					事 業 内 容					主 要 取 引 先															
・ 精機部品 ・ 自動車関連部品 ・ 金型部品 ・ 農機具部品					・ 金属熱処理 ・ 研削加工 ・ 切削加工					・ 日本精工九州(株) ・ 三菱重工業(株) ・ 吉野プラスチック(株) ・ 三井金属アクト(株) ・ (株)オーレック															
I S O 取得状況	ISO9001:2015										連 絡 担当者	管理部 部長 高盛 孝													
	ISO14001:2015											(連絡先) 092-947-5652													
加工材質	SCM415、SK-3、SKD11 他 熱処理可能な材質すべて																								
加工精度	±2 μ m																								
資 格 認 定 特徴等	熱処理技能士 特級 7名、熱処理技能士 1級 24名、熱処理技能士 2級 18名 機械加工技能士 特級 1名、機械加工技能士 1級 2名、機械加工技能士 2級 7名																								
主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数		主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数							
オールケース型ガス浸炭窒化焼入炉				600*600*1200				2		円筒研削盤(ジェイテクト)				φ420×1500他				13							
スベリア式多目的焼入炉				760*800*1200				3		内面研削盤(岡本、トーヨー)				φ560*650他				9							
ケース型流気式焼戻炉				600*600*1200				4		平面研削盤(ナガセ、岡本)				400*500*1000他				6							
ピット型ガス浸炭窒化焼入炉				φ900*2500 (最大)				5		マシニングセンタ				500*400*400 他				7							
ピット型流気式焼戻炉				φ1100*1800				3		NC旋盤(DMG森)				160*1090 他				3							
真空焼入炉				760*760*1200				6		立型複合研削盤(太陽工機)				φ800*485				3							
T D 処理装置				φ300×400H				1		三次元測定機(ミツトヨ)				STRAT0-Apex x 7106				1							
浸硫窒化装置				φ800*1500				2		クレーン能力 (必須)				2.8 t				複数							
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
		●	●																			●			

企業概要書

企業名	株式会社 富士精工										代表者	藤山 真司													
住 所	〒 806-0006										敷地面積	4,579 m ²													
	福岡県北九州市八幡西区屋敷1-13-1										建屋面積	1,585 m ²													
T E L	093-644-2336					U R L	http://www.fujiseikou-co.jp																		
F A X	093-641-2122					e-mail	fujiseikou.23-36@io.ocn.ne.jp																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	1997年5月8日					資本金	1,000 万円												
		35	10	45																					
主 要 製 品					事 業 内 容					主 要 取 引 先															
・ プラスチック精密部品 (切削、溶接 他) ・ ゴム部品					精密プラスチック部品の製造 (受注生産)					(株) 荏原製作所 (株) 安川電機 他 半導体製造装置メーカー (株)東京エレクトロン) 様向け															
I S O 取得状況						連 絡 担当者	営業主任 瀬戸 俊治																		
							(連絡先) 093-644-2336																		
加工材質	樹脂(エンジニアリングプラスチック)																								
加工精度	±0.05～±0.01																								
資 格 認 定 特徴等	プラスチック/樹脂の切削加工に業務を特化しており、精密・微細部品加工・接着・溶接加工を得意としています。工場内の温度管理(23℃±1)も徹底しており、三次元測定機を用いて高品質の製品をご提供する為に細心のチェックを行っております。また、各種多品種のプラスチック材料の定尺・カット販売も行っております。単品から量産まで安価にて対応しております。																								
主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数	主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数								
マシニングセンタ				400×700・・・9台 1300□・・・3台				12	三次元測定機				東京精密				2								
NC旋盤				φ450×1000 L				4	三次元CAD/CAMシステム								3								
複合旋盤				φ400×1000 L				6	画像寸法測定機(キーエンス)								2								
複合(5軸制御)				φ430×1000 L				1																	
NCルーター				1220×2424				2																	
小径自動旋盤								1																	
									クレーン能力(必須)																
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	●	●											●												

企業概要書

企業名	フジデノロモールド株式会社										代表者	渡邊 樹志														
住 所	〒 830-1226										敷地面積	14,427 m ²														
	福岡県三井郡大刀洗町大字山隈字芳原466-1										建屋面積	2,997 m ²														
T E L	0942-77-1134										U R L	https://fujidenolomold.co.jp/														
F A X	0942-77-3254										e-mail	g-iwamoto@fujidenolomold.co.jp														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計			創業日	昭和60年4月			資本金	9,800 万円														
		50	25	75																						
主 要 製 品							事 業 内 容							主 要 取 引 先												
・ プラスチック製品・組立							インジェクション成形、切削及び組立							(株)マセック、日本高压電気(株)、日菱産業(株)、大栄(株)、ミスギ工業(株)、セイホープロダクツ(株)、(株)フジコーフジデノロ(株)など												
I S O 取得状況											連 絡 担当者	営業Gr 課長 岩本 剛														
												(連絡先) 0942-77-1134														
加工材質	汎用プラスチック(PMMA、PVC含む)、エンブラ(POM、PA6、PA66、PBT、PC、PPE等)、スーパーエンブラ(PPS、PEEK、PBI等) その他ガラス入り、カーボン入り等																									
加工精度	ご相談に応じます。要求精度によっては、後加工での切削等での対応を検討致します。																									
資 格 認 定 特徴等	成形技能士(特級1名、1級2名、2級4名)																									
主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数	主要機械設備名				型式・能力・寸法				台数									
射出成形機				1000 t				1	射出成形機				140 t (スーパ-エンブラ専用)				2									
射出成形機				850 t				1	射出成形機				50 t				2									
射出成形機				650 t				2	マシニングセンタ				FANUC ROBODRILL				5									
射出成形機				560 t				1	ルーター				SHODA NCN1210				2									
射出成形機				220 t				2																		
射出成形機				180 t				3																		
射出成形機				150 t				2	クレーン能力(必須)				10 t / 5 t、2 t、1 t				各1									
<div><div><p>UBE MD1000</p></div><div><p>名機 650 t</p></div><div><p>日精 50 t ~ 220 t</p></div></div>																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
				▲	▲	▲				●			●	▲									▲			

企業概要書

企業名	有限会社二島精密工業										代表者	大崎 洋行													
住 所	〒 822-0003										敷地面積	3,000 m ²													
	福岡県直方市大字上頓野2911-1										建屋面積	m ²													
T E L	0949-26-5930										U R L	http://www.futajima1983.com													
F A X	0949-26-5932										e-mail	futajima1983@guitar.ocn.ne.jp													
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計			創業日	昭和58年12月10日			資本金	1,800 万円													
		4	2	6																					
主 要 製 品				事 業 内 容								主 要 取 引 先													
真空チャンバ製作				主に半導体関連の部品加工								(株) 安川電機 旭国際テクネイオン(株) 日鉄テックスエンジ(株) 長州産業(株)													
I S O 取得状況	なし										連 絡 担当者	代表取締役 大崎 洋行													
												(連絡先) 0949-26-5930													
加工材質	ステンレス アルミニウム スチール全般																								
加工精度																									
資 格 認 定 特徴等																									
主要機械設備名				型式・能力・寸法						台数		主要機械設備名				型式・能力・寸法						台数			
横型マシニングセンタ				三井精機HS-6A 1300×1000×1000						2		日本ホイス ト				定格荷重2.8T						2			
立型マシニングセンタ				三井精機VU-65A 1280×650×610						1															
立型マシニングセンタ				三井精機VS-5A 1080×650×610						2															
立型マシニングセンタ				大阪機工VM-76R 1540×760×660						1															
ワイヤカット放電加工機				三菱電機FA-20S 500×350×250						1															
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チン 加工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
▲	●	●			●								▲									▲	▲		

企業概要書

企業名	有限会社 牟田鉄工所										代表者	牟田 芳祐													
住 所	〒 830-0116										敷地面積	2,500㎡													
	福岡県久留米市三潯町清松294-1										建屋面積	980㎡													
T E L	0942-64-5025					U R L																			
F A X	0942-64-4111					e-mail		muta.t.761@fuga.ocn.ne.jp																	
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	昭和28年4月				資本金	500 万円													
		10	5	15																					
主 要 製 品					事 業 内 容					主 要 取 引 先															
産業機械製作、組立、据付 精密機械部品製作					材料手配、溶接製缶、機械加工 仕上げ→塗装、組立→据付					ﾌﾞﾘﾃﾞｵｸﾞﾙｰﾌﾟ・三菱長崎機工(株) 西日本鉄道ｸﾞﾙｰﾌﾟ・ラステール(株) (株)ﾘﾀｹｶﾝﾊﾟﾆｰﾘﾐﾃﾄﾞ・旭国際ﾃｸﾈｲｼｮﾝ(株) 王子ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株)・日本精工九州(株) 宇部興産機械(株)・岡野バルブ製造(株)															
I S O 取得状況						連 絡 担当者	代表取締役 牟田 芳祐																		
							(連絡先) 0942-64-5025																		
加工材質	SS,SUS,AL,SK,SKD、FC,FCD,SCS,SCW																								
加工精度	100台分																								
資 格 認 定 特徴等	自社内で3t程度までの製缶、機械加工、組立、仕上げ、据付、調整が出来る為、短納期低コストに対応ができます。																								
主要機械設備名			型式・能力・寸法				台数		主要機械設備名			型式・能力・寸法				台数									
NC 5面ターニング			オークマVTM-120YB 加工径φ1200×芯間1135				1		NC旋盤			タキザワTC30加工径φ300×550L				1									
マシニングセンター			モリ MV650BW650×1524L				1		NC旋盤			イケガイ φ300×200L				1									
マシニングセンター			オークマ 5VAW500×1200L				1		全自動平面研削盤			日立精工 GHL-B512PW600×1200L				各1									
マシニングセンター			オークマ・ホーフミラック511VW550×1300L				1		NC正面旋盤			西部ハイテックチャック径φ1200				1									
マシニングセンター			モリ MV/55 W550×1400L				1		旋盤			タキザワ加工径φ560×1000				1									
NC旋盤			タキザワ TAC-950改加工径φ1100×芯間3000				1		CNC横中ぐり盤			(東芝BTD-200QE) X1000 Y800 Z700				1									
NC旋盤			タキザワ TAC-650加工径φ650×芯間1500.2000				各1		クレーン能力(必須)			T2.8×3. T2.0×2. K250×2				7									
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	●	●	●		●			●	●											●		●	▲		


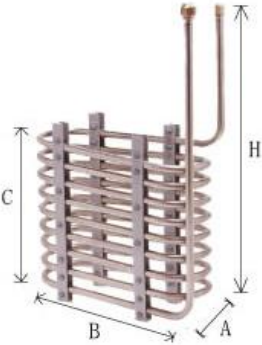

企業概要書

企業名	株式会社メイホー				代表者	代表取締役社長 永松 克彦																			
住 所	〒 822-0001				敷地面積	52,520 m ²																			
	福岡県直方市感田 811-1				建屋面積	10,681 m ²																			
T E L	0949-26-0006				U R L	http://www.meiho-i.co.jp																			
F A X	0949-26-3800				e-mail	hirano@meiho-i.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1973年 1月	資本金	10,000 万円																	
	16	121	33	170																					
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先																			
受託成形 (LIM成形を含む) プラスチック射出成形金型 プレス金型 半導体モールド金型 ブロー成形金型			精密成形品 各種精密金型の設計, 製造, 販売			半導体メーカー 電子部品メーカー 自動車部品メーカー 医療機器メーカー 化粧品容器メーカー																			
I S O 取得状況	ISO9001:2015 認証取得				連 絡 担当者	弊社ホームページのお問合せ(下記リンク)にご連絡ください																			
	KES ステップ2 登録					(連絡先)	https://www.meiho-i.co.jp/ask.html																		
加工材質	金型:鉄系、SUS系、他 / 成形:各種エンブラ、スーパーエンブラ、シリコン、PDMS 他																								
加工精度	1,000 分代(数μ代)																								
資 格 認 定 特徴等	射出成形技能士: 特級 1名、1級 4名、2級 3名 ・生産設備(金型、成形機、自動機)から量産(成形、組立)まで社内で一貫生産体制を構築。 ・自社開発技術を含めたトータルソリューションをご提供させていただきます。																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
射出成形機		1ton ~ 210ton (自社製 含む)		42	NCフライス盤		AN-SRN , AN-SRF 他		6																
LIM成形機		2ton ~ 110ton (自社製 含む)		9	NC旋盤		NLX3000 , NLX2500 他		7																
トランスファー成形機		5ton (自社製成形機)		1	ガンドリル		TGS-1000CS-TSS 他		2																
マシニングセンター		YBM640V , V56i , V33 他		17	治具研削盤		3GB		2																
放電加工機		EDAF3 , EDGE3 , EDNC65 他		10	CAD, CAM, CAE		各種あり																		
ワイヤ放電加工機		W32FB , W53FB 他		5	検査機器		各種あり																		
平面研削盤		MSG-250H1 他		19	クレーン能力(必須)		2ton×8台 , 1.5ton×3台 1ton×14台 , 他8台		33																
  																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
		●	●	●	●	●	●	●	●			●	●												

企業概要書

企業名	八幡金属 株式会社 北九州若松工場				代表者	河木 徳夫																			
住 所	〒 808-0027				敷地面積	4,041.74 m ²																			
	福岡県北九州市若松区北湊町7-34				建屋面積	3,255.53 m ²																			
T E L	093-752-3004			U R L	http://www.yawata-metal.co.jp/																				
F A X	093-752-3008			e-mail	y-inokuchi@yawata-metal.com																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和26年3月 <small>※八幡金属(株)として</small>	資本金	5,380 万円 <small>※八幡金属(株)として</small>																	
		86	3	89																					
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先																			
自動車用 ・ ドア部品 / ・レギュレータ用部品 ・ シート部品 ・ エンジンマウント用部品 ・ ヒートシールド部品			北九州若松工場、長崎工場では自社金型（国分工場製）を使いプレス加工から組立（C02、PJW）まで可能。 また、国分工場では金型製作の他に各種工作機を用い精密切削部品加工にも注力しています。			アイシンシロキ(株) / 九州シロキ(株) / 松本工業(株) / アディエント合同会社 / 錦陵工業(株) / (株)ヒサダ / (株)リバース / 富双シート(株) / 双葉産業(株) / (株)エイチワン / アイシン九州(株) / (株)シンダイ 行橋工場 / (株)今仙電機製作所 / 日本特殊塗料(株) / (株)太田機工																			
I S O 取得状況	ISO9001:2015取得済み			連 絡 担当者	営業課 課長 小浜 博文																				
					(連絡先) 0995-46-7887																				
加工材質	プレス用 ①一般材、②メッキ鋼板、③高張力鋼板SPFH590まで																								
加工精度	1/100ミリ単位																								
資 格 認 定 特徴等	2011年5月より大型プレス(1200t順送プレス)を導入。 時代が求める「高品質」「少量」「短納期対応」をベースとした、金型からプレス加工全般に有する自動車部品メーカーを構築し、多種多様な金属プレス加工のご提供を致します。																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
AIDA製1200トン順送プレス		PMX-L2-12000		1	安川電機製溶接ロボット		MOTOMAN MA1440 他		9																
AIDA製600トン順送プレス		PMX-6000		1	ナストア製スポット溶接機		SLP-50TKA5 他		11																
AIDA製300トン順送プレス		PMX-3000		1	ASAI 300トン油圧プレス		H2S300e		2																
AIDA製150トン順送プレス		PMX-1500		1																					
AIDA製単発プレス		200 t × 1、80 t × 2、60 t × 1		4																					
AMADA製単発プレス		200 t × 1、150 t × 2、110 × 2		5	クレーン能力（必須）		4. 8t 天井クレーン		3																
AMADA製単発プレス		80 t × 1、60 t × 2		3	クレーン能力（必須）		2. 8t 片脚クレーン		3																
<div><div><p>AIDA製1200 t 順送プレス</p></div><div><p>ASAI製300t油圧プレス</p></div><div><p>C02溶接ロボット</p></div></div>																									
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	▲	▲	▲		▲	▲					●	●										▲			

企業概要書

企業名	株式会社 山一製作所				代表者	瀬戸山 亨																			
住 所	〒 800-0064				敷地面積	2,479 m ²																			
	福岡県北九州市門司区松原3丁目4番2号				建屋面積	2,638 m ²																			
T E L	093-381-2234				U R L	https://www.yamaichi-net.co.jp																			
F A X	093-381-2235				e-mail	info@yamaichi-net.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和42年6月	資本金	3,000 万円																	
	1	17	10	28																					
主 要 製 品		事 業 内 容			主 要 取 引 先																				
チタン加工品 熱交換器 ユニット製品 チタンモニュメント ゴム製品		非鉄金属加工 ゴム製品製造・加工			官公庁・各造船所 アズワン エスベック スピードファム長野 岡本工作機械製作所																				
I S O 取得状況	無し				連 絡 担当者	中山 祐希																			
						(連絡先) 093-381-2234 / y-nakayama@yamaichi-net.co																			
加工材質	チタン・ハステロイ・タンタル・ジルコニウム・インコネル・NBR・ウレタン																								
加工精度	御打合せ																								
資 格 認 定 特 徴 等	社団法人日本チタン協会加盟 チタン・ステンレス溶接技能者資格複数在籍																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
旋盤		DHK-75×600, 他・530φ×6000, 他		11	CO2レーザー加工機		SUPER TURBO-X510CP・2.5Kw, 16t×1500×3000		1																
正面旋盤		LHS-3616・1500φ		1	ワイヤー放電加工機		AD-0, AD-1・X=600, Y=400, Z=300, 他		2																
タレット旋盤口		3AⅢ, 他・6φ~38φ, 他		10	3本ロールベンダー		C-203-HV, 他・8φ×1.5t×70φ, 他		2																
縦型フライス盤		M-2A, 他・X=800, Y=300, Z=460, 他		4	ロールベンダー		SRY-105・W=1000		1																
NC旋盤		QT-35N-U, 他・400φ×1042, 他		3	蒸気プレス機																				
立型マシニングセンター		NEXUS410A-Ⅱ・X=560, Y=410, Z=510		1	加硫窯																				
立型マシニングセンター		AJV60/80, 他・X=2000, Y=1400, Z=508, 他		3	クレーン能力(必須)		ホイストクレーン複数																		
<div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●											●		▲	▲		▲

企業概要書

企業名	株式会社ヤマデン				代表者	代表取締役 社長 山口 臣賢																			
住 所	〒 839-0801				敷地面積	㎡																			
	福岡県久留米市宮ノ陣3-2-29				建屋面積	㎡																			
T E L	0942-33-1751				U R L	http://yamaden.net/																			
F A X	0942-33-1781				e-mail	ooba@yamaden.net																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和40年9月	資本金	4,000 万円																	
	10	152	50	212																					
主 要 製 品				事 業 内 容			主 要 取 引 先																		
樹脂材料 樹脂加工品 その他機械加工部品 電子機器				樹脂材料販売 樹脂加工品製造、販売 その他機械加工部品製造、販売 電子機器設計、組立、販売			非公開																		
I S O 取得状況	ISO9001認証取得(岩手工場)				連 絡 担当者	営 業 大場																			
						(連絡先) 0942-33-1751																			
加工材質	MC、POM、PVC、ABS、PTFEなどの樹脂材料、アルミ、SUSなどの金属材料、その他ゴムなども対応可能																								
加工精度	±0.01程度(材料、加工内容による)																								
資 格 認 定 特徴等	工場が複数あるため生産力が高く、短納期にも対応できます。																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
CAD/CAM		Top solid camなど		5	ドリセッター		テーブルサイズ:1820x510		2																
NC旋盤		最大径:Φ250		13	3Dプリンター		150×150×150 線形Φ0.2		1																
CNC旋盤		最大径:Φ500		7	曲げ機		HF660-1000など		9																
バーフィーダー		最大材料長:Φ81×1200		7	溶接機		ホットジェットW-47-A型など		12																
ロボドリル		テーブルサイズ:410×850		8	三次元測定機		SpinArm-Apex247Hなど		3																
マシニングセンター		テーブルサイズ:2400×1250		21	画像寸法測定器		IM6020など		3																
NCルーター		テーブルサイズ:1300×3500		5	クレーン能力(必須)		無																		
<div><div><p>切削加工</p></div><div><p>成型加工</p></div><div><p>装置組立</p></div></div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●						●	●	●	●				●	●					●			●			●

企業概要書

企業名	豊鋼材工業株式会社				代表者	牧内 秀樹																	
住 所	〒 811-2413				敷地面積	78,172 m ²																	
	福岡県粕屋郡篠栗町大字尾仲572				建屋面積	40,581 m ²																	
T E L	092-947-3351				U R L	https://yutaka-steel.co.jp/																	
F A X	092-947-8761				e-mail																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和33年6月4日	資本金	45,000 万円															
		144	80	224																			
主 要 製 品				事 業 内 容			主 要 取 引 先																
溶断製品 ショットプライマー鋼板 曲げ加工 製缶加工 機械加工(5面加工機)				鋼板の材料手配・入荷から切断・塗装・曲げ溶接まで、様々な加工に対応できる多彩な加工設備を有し、一貫工場にて製作を行います。 製作工場：苅田工場(一貫加工可能な工場) 長崎工場(溶断機械加工)、福岡・鹿児島工場(溶断)			株式会社三井E&S様 JFE商事鉄鋼建材株式会社 鹿島建設株式会社様 三菱重工業株式会社様 ヤンマー建機株式会社様																
I S O 取得状況	ISO9001				連 絡 担当者	工務・開発部 山田 忠彦 (連絡先) 092-947-5157																	
加工材質	鉄																						
加工精度	各機械設備能力による																						
資 格 認 定 特徴等	全国ビルドH工業会 溶接H形製作工場(AAA)・冷間プレス成型角形鋼管(BCP)認定工場																						
主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数												
ファイバーレーザー切断機			18KW 40×3,600×27,000		1	ロールベンダー			34×W3,600 miniD650φ 200T		1												
ガス溶断機(NC/FP)			100×6,800×65,600		2	マニプレーター			ブーム移動距離 上下4,000 水平4,000		1												
ドリル付NCガス切断機			200×3,000×26,100		1	3500トン油圧プレス			36×L10,000		1												
厚板レベラーライン			(3.2-19)×(600-2,150)×(1,000-15,000)		1	500トン油圧プレス			16×L6,000 16×L3,000		2												
薄板レベラーライン			(1.6-5)×(630-1,524)×(700-6,096)		1	Co2溶接機			300~500A		12												
ショットプラスト・ショットプライマー			板(4.5-60)×3,400×13,000 H300×900×13,000		1	五面加工機(長崎工場)			7-F°ル作業面XY軸 10M×3.5M		1												
BH組立・溶接・矯正ライン			FG60×W900 デプス2.5M×L15M			岸壁ガントリークレーン			45T		1												
コラム形状用組立・溶接ライン			(12-50)×□(300-1,000)		1	クレーン能力(必須)			2.8~22.5(半門・天井)		52												
苅田工場外観			専用岸壁			ファイバーレーザー 開先機			セメントキルン														
																							
煙突加工			防振装置架台			BH加工 クレーンガーター			機械加工(長崎工場)														
																							
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																							
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工	金型製作	生産設備等				金属プレス	射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット	設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物												
▲	●	▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	●	▲							●	●	▲	▲		

企業概要書

企業名	RINX株式会社										代表者	浅賀 博之																	
住 所	〒 812-0863										敷地面積	㎡																	
	福岡市博多区金の隈2-17-38										建屋面積	㎡																	
T E L	092-707-8723										U R L	https://www.rinx-co.com/																	
F A X	092-707-8724										e-mail	k-yoshida@rice.ocn.ne.jp																	
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計			創業日	2015年1月			資本金	500 万円																	
	1	1	1	3																									
主 要 製 品										事 業 内 容										主 要 取 引 先									
治工具・機械加工										設計（光学・基板・治工具・メカ・制御）										国内電子（車載含む）部品メーカー									
プラ型・治具・精密機械加工										設計（樹脂・アルミ部品ほか・装置部品）										国内自動車メーカー									
・ 製品組立装置・組立ライン （多業種対応） ・ 検査装置 （多業種対応） ・ 多関節ロボットシステム （多業種対応） ・ ロボット搬送設備 ・ 各種 制御盤、動力盤 ・ 精密板金製作・塗装										設計～組立～調整まで										他									
ソフト開発										ソフト開発・販売																			
I S O 取得状況	製造部 ISO9001										連 絡 担当者	福岡事業所長 吉田																	
												(連絡先) 092-707-8723																	
加工材質	樹脂・アルミ全般、チタン																												
加工精度	加工精度(±0.01)																												
資 格 認 定 特徴等																													
主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数		主要機械設備名					型式・能力・寸法					台数							
マシニング					FANUC 700×400×300					5																			
NC 旋盤					マザック Φ360×535L					1																			
複合旋盤					エグロ Φ60×50L					1																			
3D-CAD, CAM					solidworks, MaterCAM他					8																			
三次元測定機					KEYENCE VL-500、KEYENCE XM-1000					3																			
<div><div></div><div></div><div></div></div>																													
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																													
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チン グ 加工	ユニ ット 製作				
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物																	
▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲		▲	●	▲		▲		▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲				