

令和 7 年度
九州・中国 7 県合同広域商談会
受注企業概要書

開催日時：令和 7 年 10 月 16 日（木）13:00～17:00
10 月 17 日（金）12:00～16:00
会場：マリンメッセ福岡 A 館 3 F サブアリーナ特別会場

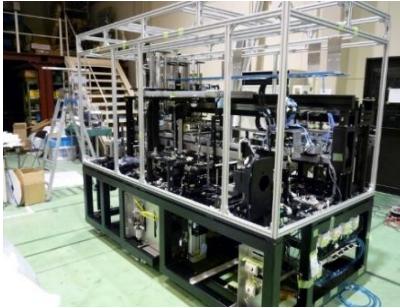


公益財団法人
くまもと産業支援財団

令和7年度九州・中国7県合同広域商談会 熊本県参加企業 加工状況一覧（※○は外注にて対応可能）[社名をクリックすると当該企業の概要書にジャンプします。](#)

	企業名	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工	金型製作	自動機		金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	I&C加工	ユニット製作	資本金（百万円）	従業員数（名）	企業HP
			大物加工	小物加工				設計	製作	組立調整	大物	小物											
1	株式会社アラオ	●	●	●	●	●		●	●	●			●	●		●			●	●	30	43	https://www.araotech.jp/
2	株式会社 池松機工		●	●		●	●										●				10	65	https://www.ikematsukikou.jp/
3	株式会社エヌエースコーポレーション							●	●				●	●					●	●	40	70	http://www.nas-net.co.jp/
4	オムロン阿蘇株式会社												●	●					●	●	200	235	https://socialsolution.omron.com/aso/
5	株式会社九州メカニクス	●														●					40	16	https://mic-g.co.jp/index.html
6	株式会社熊防メタル	●	●	●	●	●	●										●				20	201	https://www.kb-m.co.jp/
7	株式会社ケイ・エフ・ケイ	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●			●	●	●	●	●	60	39	https://www.kfk.co.jp/
8	ジーエム九州株式会社	●		●					●	●			●		●	●	●	●	●	●	10	8	—
9	SHINKA株式会社		●	●	●		●						●				●				9.9	51	http://shinka-x.co.jp/
10	有限会社鶴丸産業												●				●				10	25	https://e-tsurumaru.net/
11	テクノデザイン株式会社	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	50	190	https://www.techno-d.jp/
12	プロテック技研株式会社															●	●		●	●	9	10	https://www.chemicoat.co.jp/protec/
13	株式会社北翔工業	●	●	●	●			●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	5	30	https://www.hokushou-ind.co.jp/
14	株式会社村田産業		●	●									●			●	●				10	104	https://mrtw.jp/
15	株式会社ユーワムテック	●		●	●	●	●	●	●		●	●				●	●	●	●	●	20	23	https://kumtech.co.jp/
16	株式会社吉野製作所	●		●					●	●	●	●				●	●		●	●	10	23	—
17	株式会社リネックス	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	301	131	https://www.linex.co.jp/

企業名	株式会社 アラオ				代表者	荒尾 淳							
住所	〒 861-4144 熊本県熊本市南区富合町釈迦堂388				敷地面積	6,600 m ²							
					建屋面積	2,225 m ²							
TEL	096-358-7010			URL	https://www.araotech.jp/								
FAX	096-358-8045			E-mail	info@araotech.co.jp								
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1957年7月							
	16	15	12	43		資本金	3,000 万円						
主要製品			事業内容			主要取引先							
半導体製造装置		各種自動化機器の設計・製作			ソニーセミコンダクタマニファクチャリング(株)								
半導体関連機械加工部品		各種自動化機器の改造			ルネサスエレクトロニクス(株)								
各種自動化機器		各種自動化機器の部品加工			本田技研工業(株)熊本製作所								
精密機械加工部品		各種治工具の設計・製作			(株) I S E K I M & D								
					平田機工(株)								
ISO 取得状況	EA21認証取得 (2004年4月)			連絡 担当者	営業部長 山本義郎								
					(連絡先) 080-3256-0009								
加工材質	各種アルミ合金、各種ステンレス合金、各種鉄鋼、各種金属、各種プラスティック												
加工精度	±5 μ												
資格 認定 特徴等	長年半導体関連省力機器・治工具の設計・製作を手がけてきました。その中で培った技術を活かし、様々な業界向けの省力機器・治工具へも取組んでいく所存です。メカ・電気・ソフト設計から製作・調整・据付まで一貫した生産体制が整っており、お客様のご要望にお応えします。												
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法	台数					
マシニングセンター		V77L, M300L, MV-55 など		9	シャーリング			2					
NCフライス		ST-N, SFV, NR-P, KE-55 など		5	ベンダー			1					
汎用フライス		V3-B, SY-CH, SP-H など		5	2次元CADシステム		AUTO CAD など	10					
汎用旋盤		Φ350×1000		3	3次元CADシステム		AUTO CAD	9					
ワイヤーカット		EW-600K2		1	ワイヤーカット		M50B	1					
溶接機		アルゴン、半自動		2	NC旋盤		NLX2500-700	1					
平面研削盤		150×600		2	3Dプリンター		AGLISTA-3100	1					
					クレーン設備 (有) 無)		2TON	2					



半導体製造装置01



半導体製造装置02

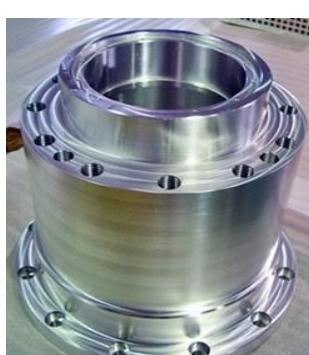


作業治具

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ ジング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
●	●	●		●		●	●	●				●	●	●	●	●			●	

企業名	株式会社 池松機工				代表者	長井 敏哉								
住所	〒 869-1233 熊本県菊池郡大津町大津2502-3				敷地面積	21,835 m ²								
TEL	096-293-7666		URL	http://www.ikematsukikou.jp										
FAX	096-293-8066		E-mail	info@ikematsukikou.co.jp										
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和59年7月	資本金 1,000 万円							
	41	41		82										
主要製品		事業内容			主要取引先									
半導体・液晶製造装置部品 有機EL関連精密部品 真空装置部品 食品生産設備部品 エネルギー関連部品		精密部品加工（アルミ・ステンレス等） 製造装置モジュール組立 生産治具加工・組立 アルミ切板販売・4F販売			東京エレクトロン九州（株） 他 約30社									
ISO取得状況	ISO9001取得		連絡担当者	営業部 部長 島村 伸次 (連絡先) 096-293-7666										
加工材質	アルミ全般、ステンレス、その他。													
加工精度	ミクロン単位まで対応可能。													
資格認定特徴等	一般部品から高精度品まで全般的に対応可能。3D-CAD・CAM導入。大型三次元測定機による品質保証。社内マネジメントシステム管理。健康優良企業500。エコアクション21認証取得。QCD提案型企業。													
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数									
横型MC	マキノ、a81NX, a51NX(～1000)	6	NCフライス他	STM-2V他(～1200)	2									
5軸立形MC	オーカ、mu8000V(～1050)	1	CNC旋盤	SL25M	1									
5軸立形MC	DMG森、NMV5000/3000, DMU50	7	旋盤	SL150	2									
5面門型MC	MCR-A5C他(～5000)	3	ワイヤ放電加工機	西部、M50B	1									
門型MC	MCV-A II(～4000)	1	三次元測定機	C123010他	2									
立形MC	OKK、DMG森、三菱、(～3000)	17	2.5D/3D CAD/CAM	WinMax, Super21, PowS	7									
両頭側面フライス	中央、DAI500(～500)	1	オーバーライフ/クレーン	～3t	11									



＜写真：アルミ精密部品＞

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
	●	●		●	●												●			

企業概要票

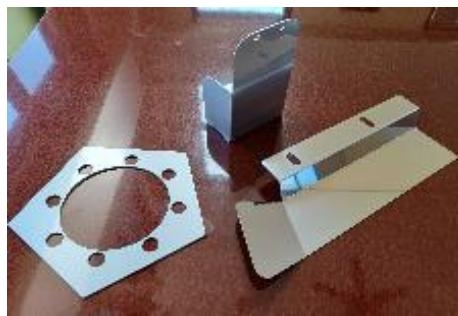
企業名	株式会社 エヌエーエスコーポレーション							代表者	谷口 雅彦																		
住所	〒 861-1104 熊本県合志市御代志489							敷地面積	24,970 m ²																		
								建屋面積	7,432 m ²																		
TEL	096-348-5551				URL	http://www.nas-net.co.jp																					
FAX	096-348-5561				E-mail	sakai@nas-net.co.jp																					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	平成9年3月			資本金	4,000 万円																	
	1	65	4	70																							
主要製品			事業内容					主要取引先																			
装置組立・アッセンブリ 基板実装・電装Box組立 治具設計・LCA省力化装置			装置組立・各種アッセンブリ 基板実装・電装Box組立 各種生産請負					(株)アイディエス ワイエイシイメカトロニクス(株) フジクラプレシジョン(株) 不二精機(株)																			
ISO 取得状況	ISO 取得無し				連絡 担当者	エンジニアリング部 坂井 宏光 (連絡先) 080-2725-2084																					
加工材質																											
加工精度																											
資格 認定 特徴等	当社は『為せば成る』を社是とし、"ものづくり"を進めてまいりました。 製造現場での問題点や悩みを省力化装置などを製作し改善を進め、 幅広い分野の多様なニーズに対応できるよう進化を続けております。																										
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数																
ボール盤		KITAGAWA KDR-340			1																						
帯鋸盤		Yskoki VZ-300SA 300x200			1																						
スプレーフラクサー		VIS-350			1																						
フロー槽		MDR-250SP			1																						
											</																

企業名	オムロン阿蘇株式会社						代表者	大西 喜英												
住所	〒 869-2696 熊本県阿蘇市一の宮町宮地4429						敷地面積	59,447 m ²												
TEL	0967-22-1311				URL	https://socialsolution.omron.com/aso/														
FAX	0967-35-4140				E-mail	atsushi.morishima@omron.com														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1973年10月17日		資本金	20,000 万円											
	99	69	67	235																
主要製品			事業内容				主要取引先													
ソーラーパワーコンディショナ 電力量監視機器 レベル機器 電力／機器用保護継電器 計測監視／表示機器			創エネ、省エネ、蓄エネ機器、各種継電器などの開発設計・生産				オムロン株式会社													
ISO取得状況	ISO9001(1994年12月取得)/14001(1997年9月取得) ISO45001(2021年2月取得)/27001(2023年12月取得)				連絡担当者	生産マーケG (連絡先) 森島 篤志 070-7828-1068														
加工材質	—																			
加工精度	—																			
資格認定特徴等	設計から部材調達、計画、実装、組み立て、検査まで一貫した生産対応が可能です。																			
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数										
ラジアル部品自動挿入機		NM-EJR4A			3	ヒートショック試験装置		ES-307LH-R		2										
チップマウンター		AIMEX-II			2	アキシャル挿入機(AV131)		NM-EJA3A		1										
プロパン槽		HD-410MN			3	溶剤自動塗布機				10										
リフロ-炉		SNR-1050GT			1	基板分割機		SAM-CT34NJ		10										
拡張型オールインワン実装機		AIMEX IIIc			1	はんだ付けロボット				5										
X線検査装置		SMX-1000L PLUS			1	雷サージ試験器		LSS-15AX-C3		1										
半田画像検査装置		VT-S720			2															
						クレーン設備(有無)		○○t												
(製品写真等)																				
(写真)				(写真)				(写真)												
(例) フランジ				(例) マニホールド				その他												

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

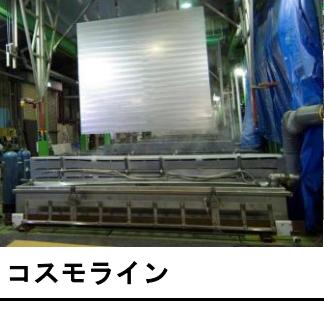
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機		金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶	プラント	表面処理	エッティング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物								
												●	●						●

企業名	株式会社 九州メカニクス						代表者	畠野 栽寛			
住所	〒 865-0014 熊本県玉名市安樂寺深浦2155-1						敷地面積	8,217 m ²			
TEL	0968-74-6001				URL	http://www.mic-g.co.jp					
FAX	0968-57-9740				E-mail	kpc-weld@mic-g.co.jp					
従業員	(設計) 0	(製造) 15	(営業他) 6	合計 21	創業日	1991年3月1日	資本金	4,000 万円			
主要製品			事業内容				主要取引先				
多種多様なニーズに対応した 製品を半導体・食品・医療・自動車など 業界を問わず供給致します。			精密板金加工 板金加工 製缶、架台製作				株式会社テラシステム 応用電機株式会社 株式会社ケイエスエス ナカヤマ精密株式会社 江藤酸素株式会社 他				
ISO 取得状況	無し				連絡 担当者	係長 リーダー	里野 敦 濱田 優誠				
加工材質	SS、SUS304、アルミ 他										
加工精度	一般公差										
資格 認定 特徴等	日本溶接協会認定のTIG溶接、半自動溶接(基本級、専門級) クレーン、玉掛け、フォークリフト、第一種衛生管理者、特定化学物質・四アルキル										
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数		
ファイバーレーザー		BREVIS1212AJ アマダ			1	アーク溶接機	400A パナソニック		1		
タレットパンチプレス		EM2510NT(4×8以下) アマダ			1	バンドソーマシン	LTA2630 大東精機		2		
ブレーキプレス		FBD1025NT(2.5m、100t) アマダ			1	ラジアル・タッピング卓上ボール盤	オガワ、キタガワ、日立、マキタ(2台)		5		
シャーリング		SR-1(1500×3000×9t) アマダ			1	油圧プレス	60t マカダ製作所		1		
半自動溶接機		DM350 ダイヘン			2	天井クレーン	2.8t 日本ホスト		1		
TIG溶接機		DA300P ダイヘン			3	フォークリフト	トヨタ 0.9t、ユニキャリア 1.5t		2		
スポット溶接機		1D-40ⅢLD アマダ			1	ブレーキプレス	RG-35S(1.2m, 35t) アマダ		1		



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機		金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物								
●																●			

企業名	株式会社 熊防メタル							代表者	前田 博明										
住所	〒 861-8037 熊本県熊本市東区長嶺西1丁目4番15号							敷地面積	4,604 m ²										
	建屋面積	2,979 m ²																	
TEL	096-382-1302				URL	http://www.kb-m.co.jp													
FAX	096-382-0352				E-mail	c-watanabe@kb-m.co.jp													
従業員	(技術)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成13年1月			資本金	2,000 万円									
	30名	120名	50名	200名															
主要製品				事業内容				主要取引先											
アルマイ特処理（白・黒・導電性・硬質・超硬質等） 無電解Ni（黒色・超硬質・非磁性） 亜鉛めっき、電解研磨				・金属表面処理【電気めっき、陽極酸化、化成処理 他】				東京エレクトロン九州株式会社様関連会社様 本田技研工業株式会社様関連会社様 平田機工株式会社様 安川電機株式会社様関連会社様 その他											
ISO取得状況	ISO9001認証取得（平成15年）				連絡担当者	営業課				渡邊千寿									
	ISO14001認証取得（平成16年）					(連絡先)				096-382-1302									
加工材質	アルミ・鉄・ステンレス・銅 その他																		
加工精度	処理特性による																		
資格認定特徴等	<ul style="list-style-type: none"> 『JIS Q 9100』取得 無電解ニッケル～【高硬度】【摺動性】【非磁性】の機能を高めた開発処理 アルマイ特～【導電性】【超硬質】【クラックレス】【耐候性】に優れた開発処理 																		
主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数								
大型アルミ専用ライン（導電性アルマイ特・無電解Ni・硬質アルマイ特他）			3800×3000×200		1	アルマイ特加圧蒸気封孔ライン			1700×300×800		1								
アルマイ特ライン			2900×500×1700		2	電解研磨ライン（SUS）			1700×400×800		1								
亜鉛三価クロメート半自動ライン			450×200×1300		1	KBM処理ライン			600×250×600		1								
亜鉛三価クロメート手動ライン			2900×350×1300		1														
無電解ニッケルライン（アルミ）			2200×400×1700		1														
無電解ニッケルライン（鉄）			2200×400×1200		1														
			クレーン設備（有・無）						有										
																			
コスマライン			ギンガライン			アルマイ特ライン													
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																			
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機		金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	立・調整	大物									

企業名	株式会社 ケイ・エフ・ケイ						代表者	榎田 文雄				
住所	〒 869-4611 熊本県八代市岡町小路635						敷地面積	2,925 m ²				
							建屋面積	1,242 m ²				
TEL	0965-39-0808				URL	http://www.kfk.co.jp						
FAX	0965-39-0820				E-mail	tanigawa@kfk.co.jp						
従業員	(技術・設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	創業: 59年 6月 (設立: 59年 6月)	資本金	6,000 万円				
	3	22	14	39								
主要製品			事業内容				主要取引先					
金型部品、ゲージ全般、機械部品、各種治具			治工具、試作品、金型、専用機の設計製作				本田技研工業(株) 熊本製作所					
工作機械、各種工具、産業機器全般			工作機械、切削工具、産業機器類の販売				九州武蔵精密(株)、ヤマハ熊本プロダクツ(株)					
生産ライン設備(各種専用機)・改造工事			切削条件出し支援ソフト販売				京セラ(株)国分工場、豊和工業(株)					
							平田機工(株)、(株)TET、ホーコス(株)					
							富士ダイス(株)					
ISO取得状況	ISO9001の要求事項に沿った 品質マニュアルを作成・運用				連絡担当者	営業係長 (連絡先)	谷川 純一 080-9410-7372					
加工材質	スチール全般、ファインセラミックス、アルミ、ステンレス、超硬											
加工精度	幾何交差 0~0.003 (研削)、0.010~0.020 (切削) ※材質及び加工条件による											
資格認定特徴等	精密治具・金型部品を一貫して製造する設備を有し、少ロットから大ロットまで対応可能。 また、技術部門も要しており設計～組立案件も対応可能です。 ISO9001シリーズの要求事項を参考にした管理基準を基に品質マニュアルを構築し高品質な製品を提供します。											
主要機械設備名	型式・能力・寸法				台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数		
NC旋盤・複合旋盤	森精機 NLX2500Y他				3	CNC光学倣い研削盤	AMADA GLS-5T			1		
縦型マシニングセンター	DMG森精機 NVX5000 α他				11	ローリー研削盤	サンセイ SS-500			1		
横型マシニングセンター	DMG森精機 MHX5000				1	ワイヤー放電加工機	西部電機 M500S			1		
NCフライス	静岡鉄工 AN-SRN				1	三次元測定機	東京精密 SVA800A他			2		
円筒研削盤	ナガヤ精機 GP-30/60他				3	形状測定器	東京精密 SURFCOM NEX他			2		
内面研削盤	岡本工作 IGM15NCⅢ-2他				2	3D CAD	Solid Works Professional			2		
平面研削盤	岡本工作 PSG-125DX他				5	CAM	Mastercam X9 Mill			1		
      												

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機		金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッジ加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	立・調整	大物	小物								
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●			●	●	●	●	●

企業概要票

企業名	ジーイム九州株式会社				代表者	外山 晋也						
住所	〒 860-0123 熊本市北区植木町有泉817-4				敷地面積	2710.93 m ²						
TEL	096-274-1700			URL	-							
FAX	096-274-1701			E-mail	s_toyama@gmkyushu.co.jp							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	明治20年	資本金	1000 万円				
	0	7	1	8								
主要製品			事業内容			主要取引先						
産業用機械部品 FA装置部品、研究開発用部品 各種架台、製缶金物 制御盤設計・製作/PLC制御(業務提携) 機械メンテナンス、及び点検業務			NC旋盤、MC等による切削加工 NC旋盤、MC等による切削加工 レーザー、曲げ、溶接など インフラ・装置等の制御盤の設計・製作/PLC制御 各種機械設備等の保守・点検など			オカムラ様など 平田機工様、熊本大学様など 九電工様、MHI様など 平田機工様など 九州電力様、九州武蔵精密様など						
ISO 取得状況				連絡 担当者	代表取締役社長 外山 晋也							
					(連絡先) 080-1547-2731							
加工材質	鉄、SUS、アルミ、鋳造、鍛造など											
加工精度	切削: 0.01mm代の寸法管理が可能。製缶: mm単位での製作が可能。											
資格 認定 特徴等	切削: 難易度の高い加工が得意。量産品における品質・納期管理のノウハウがあります。 製缶: 比較的大きな架台などが得意で、短納期対応が喜ばれています。 メンテナンス: 生産が停まるタイミング(連休など)での作業対応も可能です。											
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法	台数				
複合加工機		オークマ (MULTUS B200 II W)		1	シャーリング		ニコテック (MGS-4525)	1				
マシニングセンタ		オークマ (MB-56VA)		1	バンドソー		アマダ (HA250)	1				
マシニングセンタ		オークマ (GENOS M560V)		1	半自動溶接機		ダイヘン (WB-M350)	3				
マシニングセンタ		ファナック(ロボドリル)		1	TIG溶接		各種	3				
NC旋盤		オークマ (LB3000EX II)		1								
レーザー加工機		アマダ (LC-1212α III)		1								
ブレーキプレス		コマツ (PHS50X255)		1								
					クレーン設備(有・無)	2.8t		2				



プロペラ試作

フランジ

マニホールド

点検歩廊

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機		金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物								
	●	●					●	●					●		●	●			●

企業名	SHINKA株式会社						代表者	代表取締役 國武就												
住所	〒 861-1114 熊本県合志市竹迫230 (セミコンテクノパーク内)						敷地面積	19,318 m ²												
							建屋面積	4,661 m ²												
TEL	096-232-9900				URL	http://shinka-x.co.jp/														
FAX	096-232-9901				E-mail	info@shinka-x.co.jp														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2021年3月12日		資本金	990 万円											
	2	29	20	51																
主要製品			事業内容				主要取引先													
半導体製造装置部品 有機EL装置部品 医療用設備部品 自動車自動化設備部品			金属切削加工(特にアルミ小物～中物)を中心に、材質(AL:SUS:SS:銅:真鍮)も含めて対応いたします。 短納期:小ロット～量産対応まで、スピード感あふれる多様な対応が可能です。				東京エレクトロン九州(株) (株)荏原製作所 アイシン九州(株) エトリア(株)(旧リコー) 芝浦メカトロニクス(株)													
ISO 取得状況	取得検討中				連絡 担当者	営業課長 松尾 浩紀 (連絡先) 096-232-9900														
加工材質	AL:SUS:SS:銅:真鍮:樹脂																			
加工精度	0.01～0.02																			
資格 認定 特徴等	半導体:自動車:医療各分野の製造装置部品を中心に取組んでいます。設備(環境)～引合～製作～工程管理～品質～出荷までをトータル技術力と考え、特徴としてスピードへの特化(見積り・納期回答・レスポンスの速さ)を充実させ、発注側の意思決定がなされる事を最重視しています。																			
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数										
横型マシニング(オークマ)		MA-600HB 6面パレット X1000*Y900			1	縦型マシニング(オークマ)		MB-66VA・VB X1500*Y660		3										
横型マシニング(オーケマ)		MB-4000H 2面パレット X460*Y460			1	縦型マシニング(オーケマ)		MB-56VA・GENOS M560-V X1050*Y560		3										
縦型マシニング(オーケマ)		MB-46VAE 2面パレット X760*Y460			1	縦型マシニング(オーケマ)		MB-46VAE・GENOS M460-VE X760*Y460		3										
縦型マシニング(オーケマ)		MB-5000H II X500*Y500			1	縦型マシニング(マザック)		VCN430A X560*Y430		1										
縦型マシニング(オーケマ)		MILLAC-852V II X3200*Y850			1	縦型マシニング(マザック)		VCN510 X1050*Y510		2										
縦型マシニング(オーケマ)		MILLAC-1052V X2050*Y1060			1	縦型マシニング(マザック)		VCN535C-II X1050*Y530		1										
縦型マシニング(オーケマ)		MILLAC-761V II X1540*Y760			1	縦型マシニング(マザック)		SVC2000L/120 1軸追加 X3048*510		1										
ロボドリル(ファナック)		a-T21iFa/a-D21MiB5 Plus X500*Y400			10	クレーン設備(有・無)		1.0 t / 2.0 t		2										



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機		金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物								
	●	●	●		●							●					●		

企業名	有限会社 鶴丸産業				代表者	江上 一治		
住所	〒 863-2421 熊本県天草市五和町二江田向272-1				敷地面積	1,650 m ²		
TEL	0969-33-0815				URL	http://e-tsurumaru.net		
FAX	0969-33-0122				E-mail	turumaru@arion.ocn.ne.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和63年5月		
		23	2	25		資本金	1,000 万円	
主要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先		
金属円筒内外鏡面研磨加工			半導体製造装置の継手・バルブ等の内外面鏡面研磨加工			三愛オブリテック(株) タカハタプレシジョン九州(株)		
光学硝子平面研磨加工			電気・電子部品用の基板となる各種ガラスの平面研磨加工			宮崎エプソン(株) 信越化学工業(株)		

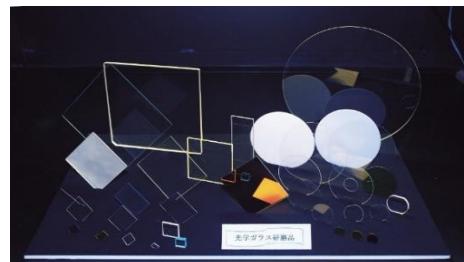
ISO 取得状況	ISO9001 : 2008 ※光学硝子部のみ	連絡 担当者	代表取締役 (連絡先)	江上 一治 0969-33-0815
加工材質	鉄系・ステンレス系(金属部) ガラス系(光学硝子部)			
加工精度	表面粗さ : ステンレス材の研磨で(Ra0.02~0.01 μm) 光学硝子材の研磨で(Ra0.002 μm)			
資格 認定 特徴等	小径穴Φ3~大径穴Φ50の超精密鏡面研磨(金属部) ワークサイズΦ7~Φ420・□9~□310・最薄厚み0.18mmの両面研磨(光学硝子部) 共に少量・多品種・短納期を得意とします。			
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法
両面ラップ・ポリッシュ機	20B	3	卓上ボール盤	TB130
	18B	1	旋盤	KSL-3
	12B	7	マシニングセンタ	ファナックロボドリル
	9B	12	実体顕微鏡	EMT-1
片面ラップ・ポリッシュ機	オスカ一機	4	超音波洗浄機	CA-6390
平面研削盤	SPG-600	1	各種測定装置	干渉計・表面粗度計・形状測定機etc.
超音波洗浄機	1M-02034(9槽式)	1	クレーン能力 (必須)	T0.9×1(フォークリフト)



SUS製 継手・バルブ



SUSの内面を研磨したもの



光学ガラス研磨品

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
														●			●			

企業名	テクノデザイン 株式会社				代表者	山本 博康						
住所	〒 861-2202 熊本県上益城郡益城町田原2081-27 (テクノリサーチパーク内)				敷地面積	18,674 m ²						
TEL	096-287-4400			URL	http://www.techno-d.jp							
FAX	096-287-4401			E-mail	info@techno-d.jp							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1988年7月28日	資本金	5,000 万円				
	28	120	42	190								
主要製品		事業内容				主要取引先						
液晶基板 PDP基板搬送装置		電子機器設計製造				パナソニック 芝浦メカトロニクス						
半導体ウェハ搬送装置		省力化機器設計製造				NITTOKU 堀場エステック						
各種基板アッセンブリ HIC		搬送装置設計製造				テラダイン 東京エレクトロン九州						
一般産業設備		プラスチック成形品製造				平田機工 ニフコ熊本						
機械加工部品製造												
ISO取得状況	品質ISO9001 環境ISO14001			連絡担当者	メカトロ事業部 課長 坂崎 博幸 (連絡先) 096-287-8821							
加工材質												
加工精度												
資格認定特徴等												
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法	台数				
チップマウントシステム		Mサイズ対応(2台) Lサイズ対応(1台)		3	射出成型機		40t~280t	13				
自動噴流半田槽		鉛フリー対応 Mサイズ対応		2	N2対応リフローシステム		LLサイズ N2対応	1				
自動静止半田層		LLサイズ対応		2	外観検査装置		卓上型 自動外観検査装置	2				
コーティングマシン		パウダータイプ		1	基板設計CAD		プロテルシリーズ	3				
テスター		各種電気検査		2	基板洗浄機		フッ素系洗浄	1				
CAD		CADPAC(8台) AUTOCAD(10台)		18	X線検査装置		Lサイズ対応	1				
クリーンルーム		160m ² 200m ²		2	マイコン開発システム		PIC TLCS9000シリーズ H8シリーズ	3				
					クレーン設備 (有無)		2.8t 4.5t ※各棟による	6				



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機		金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッジング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物								
●	●	●		●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	

企業名	プロテック技研株式会社				代表者	中川 完司						
住所	〒 869-5604 熊本県芦北郡津奈木町大字小津奈木字男島2114-1				敷地面積	15,032 m ²						
					建屋面積	1,736 m ²						
TEL	0966-78-5900			URL	http://www.chemicoat.co.jp/protec/							
FAX	0966-78-5901			E-mail	protec@cream.plala.co.jp							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2006年11月10日						
	0	7	3	10		資本金	900 万円					
主要製品			事業内容			主要取引先						
ステンレス、SSタンク ステンレス、SS配管 ステンレス、SS機器			各種プラント機器製作 プラント配管製作 架台製作 機器据付 各種メンテナンス			富士フィルム株式会社 日本マイクロファーマ株式会社 JNCセントラル株式会社 壽化工機						
ISO 取得状況				連絡 担当者	取締役営業統括部長 田辺眞仁 (連絡先) 080-1741-4524							
加工材質	ステンレス全般、SS鋼材全般											
加工精度												
資格 認定 特徴等	配管の突き合わせ裏波溶接を得意とし、圧力容器製作に必要なボイラーワークスや機器据付等の高度な溶接技術を有する技術集団です。お客様に安心をお届けします。											
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法	台数				
TIG溶接機		パナソニック YC-300TR6		6	アーク溶接機		ダイヘン BP-400	2				
バンドソー		アマダ HK400、日立CB22FA2 切断能力 320φ		2	エンジンウェルダー		DENYO TIG WELDER DAT-300LSE	1				
半自動溶接機		パナソニック 350VR1		2								
パイプマシン		レッキス F80A3		2								
エアプラズマ切断機		パナソニック YP-060PF3、ダイワ SPC16-C		2								
エンジンウェルダー		DENYO TIG WELDER DAT270ES		2	クレーン設備(有・無)		屋外クレーン 2.8T	2				
ボール盤		日立工機 BT23、芦名 ATD-410		2			天井クレーン 2.8T	2				



配管突き合わせ裏波溶接



二種圧力容器タンク



ステンレスホッパー

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機		金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物								
																●	●		●

企業名	株式会社 北翔工業						代表者	北村 秀一									
住所	〒 861-0136 熊本県熊本市北区植木町岩野1100-1						敷地面積	18,000 m ²									
TEL	096-275-5410				URL	http://www.hokushou-ind.co.jp											
FAX	096-275-5420				E-mail	info@hokushou-ind.co.jp											
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	平成15年2月		資本金	500 万円								
	0	27	8	35													
主要製品			事業内容				主要取引先										
半導体製造装置部品 特殊医療機器全般 太陽光モジュール製缶 公共事業製缶部品 建築板金全般			精密板金 製缶加工 精密機械加工 各種組立				平田機工 株式会社 株式会社 ジェイ・イー・ティ NITTOU 株式会社 上野精機 株式会社 株式会社 戸高製作所 他										
ISO 取得状況					連絡 担当者	総合管理部長 津隈 由季代											
						(連絡先) 090-9487-9512											
加工材質	鉄系、ステンレス系、アルミ系、銅など																
加工精度	100分台																
資格 認定 特徴等	溶接JIS 2名 自社内にて、板金・製缶・機械加工仕上げができるため短納期、低コストに対応できます。 又、各種大型製缶から2次加工まで対応致します。																
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数							
タレパン(アマダ)		AC255NT			1	縦型マシニングセンター(MAZAK)		MTV-515/40N		1							
プレスブレーキ(アマダ)		RG-80S・RG-35S			2	パネルソー(シンクス)		HP-3		1							
アイアンワーカー(アマダ)		IW-45Ⅲ			1	半自動溶接機				多数							
CAD/CAM		AP100			2	TIG溶接機				多数							
縦型マシニングセンター(MAZAK)		VTC-200C(530×2300)			1	クレーン能力		2.8t		4							
縦型マシニングセンター(MAZAK)		FTV 250			1												
縦型マシニングセンター(MAZAK)		VCS-530C			1												



半導体装置向け フレーム製缶

医療機器用筐体板金

プラント設備ダクト

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機		金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物								
●	●	●	●			●	●	●		●		●		●	●	●			●

企業名	株式会社 村田産業				代表者	代表取締役社長 木村 智成							
住所	〒 868-0408 熊本県球磨郡あさぎり町免田東1922-126				敷地面積	11,170 m ²							
					建屋面積	6,000 m ²							
TEL	0966-45-1909			URL	https://mrtw.jp/								
FAX	0966-45-5938			E-mail	事務局 木村雄紀 yuki.kimura@muratasangyo.com								
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1985/9/1							
		384	17	401		資本金	1,000 万円						
主要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先							
半導体製造装置部品 各種装置部品			マシニングセンタ、NC旋盤を用いた 金属加工			SHINKA (株) テクノデザイン (株) (株) ケイ・エム・ケイ (株) プレシード 福田刃物工業 (株)							
ISO 取得状況	-			連 絡 担当者	漆田工場第二製造 生田 博 (連絡先) 0966-26-6800 hiroshi.ikuta@muratasangyo.com								
加工材質	アルミ・ステンレス・鉄・銅												
加工精度	穴ピッチ±0.01 穴径精度 H公差												
資 格 認 定 特 徴 等													
主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数					
立形マシニング センタ	X軸1050 Y軸560 Z軸450			2	CNC旋盤	X軸 360 Y軸 120		2					
2面回転式マシニング センタ	X軸762 Y軸460 Z軸450			1									
立形マシニング センタ	X軸560 Y軸410 Z軸410			2									
	X軸1050 Y軸560 Z軸450			2									
	X軸630 Y軸410 Z軸460			1									
	X軸1020 Y軸510 Z軸510			1									
5軸立形マシニング	X軸435 Y軸465 Z軸410 5軸機			1									
					クレーン設備 (無)								

(製品写真等)



アーム

プーリーカバー

プラケット

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機		金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立 ・調整	大物									
	●	●										●				●			

外注

企業概要票

企業名	株式会社 ユーエムテック						代表者	橋本 勇志		
住所	〒 869-0461 熊本県宇土市網津町730						敷地面積	11,214 m ²		
							建屋面積	1,858 m ²		
TEL	0964-25-0211			URL	https://kumtech.co.jp/					
FAX	0964-25-0571			E-mail	m-hashimoto@kumtech.jp					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和48年 2月		資本金	2,000 万円	
	1	12	3	16						
主要製品			事業内容				主要取引先			
プレス金型設計・製作 プレス加工部品の製造販売 板金加工部品の販売 治工具の設計製作 金型保管サービス			金型設計⇒金型製作⇒プレス加工⇒表面処理（外注）⇒2次加工⇒検査・梱包・出荷 試作板金加工（外注）				オムロンソーシアルソリューションズ（株） パナソニックコネクト（株） (株)アイディエス (株)日立ハイテク その他			
ISO 取得状況	ISO9001、2019年5月取得済み KES(EMS) 認証取得済み			連絡 担当者	営業課 (連絡先) 080-2753-2808					
加工材質	鉄、非鉄、Ni合金など板状金属材料全般									
加工精度	1/100									
資格 認定 特徴等	プレス作業主任者等、各種資格者あり。日本金型工業会・熊本県ものづくり工業会会員。25t～200tプレスまで単発、順送対応。小ロットを主とし、金型も自社対応なのでQCDに能力発揮。関東関西、中国四国地方のユーザー様にも対応中。									
主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数	
200t プレス	リンクモーション			1	2次加工ロボット加工機	2018年11月導入			1	
200t プレス				1	スポット溶接機	抵抗型2、コンデンサー型2			4	
150t プレス				6	金型工作機械	ワイヤーカット			1	
110t プレス				3	金型工作機械	マシニングセンター			1	
80t プレス				4	バレル研磨機	回転バレル			1	
25t/35t プレス				4	3次元測定器	ミツトヨ顕微鏡付き			1	
プレスベンダー				1	画像測定器	ミツトヨ			1	
					クレーン設備（有・無）	有り（2トン）				



ロボットを使用した自動加工

プレス金型の設計、製作

三次元測定機での品質管理

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機		金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	イッ チング 加工	ユニ ット製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物								
●		●	●	●	●	●				●	●				●		●	●	

企業名	株式会社 吉野製作所				代表者	山内 真			
住所	〒 861-4214 熊本県熊本市南区城南町舞原1130-1				敷地面積	7,700 m ²			
					建屋面積	1,600 m ²			
TEL	0964-28-5551			URL					
FAX	0964-28-2628			E-mail	yoshino1131@mqi.biglobe.ne.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	創業: 1979年3月	資本金		
	2	16	5	23				1,000 万円	
主要製品			事業内容			主要取引先			
各種搬送機器 食品製造機器 圧力容器		ステンレスの薄物溶接加工 圧力容器加工の設計・製作・据付			明治機械(株) JFEエンジニアリング(株) 西日本エンジニアリング(株) マルキン食品(株) アサヒ機装(株)				
ISO 取得状況	取得はありません			連絡 担当者	専務取締役	杉森 利且			
					(連絡先)	0964-28-5551			
加工材質	SUS材, SS材								
加工精度									
資格 認定 特徴等	普通ボイラー溶接士、アルゴン溶接士、アーク溶接士								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
走行クレーン	5ton, 2.8ton, 2ton	4	シャーリング	相澤N1508	1
普通旋盤	TAKISAW-1978 6尺	2	シーム溶接機	PVG-150	1
普通旋盤	SATO-NSL-80 8尺	1	ベンディングロール	協和2000	1
立型フライス	VHR-A 2#	1	帯鋸盤	AMADA-H650HD	1
ブレーキプレス	相澤HAP100トン	1	アルゴン溶接機		10
ブレーキプレス	SHINWA-120トン	1	半自動溶接機		
シャーリング	相澤A4-525	1			



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤー カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
●	●	●				●	●	●		●						●	●			●



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)