

令和 7 年度
九州・中国 7 県合同広域商談会
受注企業概要書

開催日時：令和 7 年 1 0 月 1 6 日（木）13:00～17:00

1 0 月 1 7 日（金）12:00～16:00

会場：マリンメッセ福岡 A 館 3 F サブアリーナ特別会場






公益財団法人

くまもと産業支援財団

令和7年度九州・中国7県合同広域商談会 熊本県参加企業 加工状況一覧（※○は外注にて対応可能） 社名をクリックすると当該企業の概要書にジャンプします。

	企業名	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作	資本金 (百万円)	従業員数 (名)	企業HP
			大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立調整	大物	小物												
1	株式会社アラオ	●		●	●		●		●	●	●				●	●		●				●	30	43	https://www.araotech.jp/
2	株式会社 池松機工		●	●		●	●													●			10	65	https://www.ikematsukikou.jp/
3	株式会社エヌエーエスコーポレーション									●	●					●	●					●	40	70	http://www.nas-net.co.jp/
4	オムロン阿蘇株式会社															●	●					●	200	235	https://socialsolution.omron.com/aso/
5	株式会社九州メカニクス	●																●					40	16	https://mic-g.co.jp/index.html
6	株式会社熊防メタル	●	●	●	●	●	●													●			20	201	https://www.kb-m.co.jp/
7	株式会社ケイ・エフ・ケイ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●			●		●		●	60	39	https://www.kfk.co.jp/
8	ジーエム九州株式会社	●		●						●	●					●		●	●			●	10	8	—
9	SHINKA株式会社		●	●	●		●								●					●			9.9	51	http://shinka-x.co.jp/
10	有限会社鶴丸産業															●				●			10	25	https://e-tsurumaru.net/
11	テクノデザイン株式会社	●	●	●		●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		●	50	190	https://www.techno-d.jp/
12	プロテック技研株式会社																	●	●			●	9	10	https://www.chemicoat.co.jp/protec/
13	株式会社北翔工業	●	●	●	●				●	●	●		●			●		●	●	●		●	5	30	https://www.hokushou-ind.co.jp/
14	株式会社村田産業		●	●												●				●			10	104	https://mrtw.jp/
15	株式会社ユーエムテック	●		●	●	●	●	●				●	●					●		●	●	●	20	23	https://kumtech.co.jp/
16	株式会社吉野製作所	●		●					●	●	●		●					●	●			●	10	23	—
17	株式会社リネックス	○	○	○	○	○	○	○				○	○	○	○			○			○		301	131	https://www.linex.co.jp/

企業名	株式会社 アラオ					代表者	荒尾 淳													
住 所	〒 861-4144 熊本県熊本市南区富合町釈迦堂388					敷地面積	6,600 m ²													
						建屋面積	2,225 m ²													
T E L	096-358-7010				U R L	https://www.araotech.jp/														
F A X	096-358-8045				E-mail	info@araotech.co.jp														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1957年7月	資本金	3,000 万円												
	16	15	12	43																
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先														
半導体製造装置			各種自動化機器の設計・製作			ソニーセミコンダクタマニュファチャリング(株)														
半導体関連機械加工部品			各種自動化機器の改造			ルネサエレクトロニクス(株)														
各種自動化機器			各種自動化機器の部品加工			本田技研工業(株)熊本製作所														
精密機械加工部品			各種治工具の設計・製作			(株) I S E K I M & D														
						平田機工(株)														
I S O 取得状況	EA21認証取得 (2004年4月)				連 絡 担当者	営業部長 山本義郎														
						(連絡先) 080-3256-0009														
加工材質	各種アルミ合金、各種ステンレス合金、各種鉄鋼、各種金属、各種プラスチック																			
加工精度	±5μ																			
資 格 認 定 特徴等	長年半導体関連省力機器・治工具の設計・製作を手がけてきました。その中で培った技術を活かし、様々な業界向けの省力機器・治工具へも取組んでいく所存です。メカ・電気・ソフト設計から製作・調整・据付まで一貫した生産体制が整っており、お客様のご要望にお応えします。																			
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数									
マシニングセンター		V77L, M300L, MV-55 など			9	シャーリング					2									
NCフライス		ST-N, SFV, NR-P, KE-55 など			5	ベンダー					1									
汎用フライス		V3-B, SY-CH, SP-H など			5	2次元CADシステム		AUTO CAD など			10									
汎用旋盤		Φ350×1000			3	3次元CADシステム		AUTO CAD			9									
ワイヤーカット		EW-600K2			1	ワイヤーカット		M50B			1									
溶接機		アルゴン, 半自動			2	NC旋盤		NLX2500・700			1									
平面研削盤		150×600			2	3Dﾌﾟﾘﾝﾀｰ		AGLISTA-3100			1									
					クレーン設備 (有) (無)		2TON			2										
																				
半導体製造装置01						半導体製造装置02					作業治具									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																				
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
●		●	●		●		●	●	●				●	●		●				●

企業名	株式会社 池松機工				代表者	長井 敏哉			
住 所	〒 869-1233 熊本県菊池郡大津町大津2502-3				敷地面積	21,835 m ²			
					建屋面積	3,800 m ²			
T E L	096-293-7666				U R L	http://www.ikematsukikou.jp			
F A X	096-293-8066				E - mail	info@ikematsukikou.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和59年7月	資本金	1,000 万円	
		41	41	82					

主 要 製 品	事 業 内 容	主 要 取 引 先
半導体・液晶製造装置部品	精密部品加工（アルミ・ステンレス等）	東京エレクトロン九州（株）
有機ＥＬ関連精密部品	製造装置モジュール組立	他 約３０社
真空装置部品	生産治具加工・組立	
食品生産設備部品	アルミ切板販売・４Ｆ販売	
エネルギー関連部品		

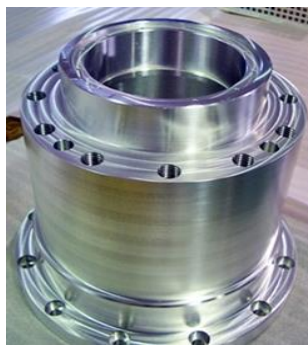
ISO 取得状況	ISO9001取得	連絡 担当者	営業部 部長	島村 伸次
			(連絡先)	096-293-7666

加工材質	アルミ全般、ステンレス、その他。
------	------------------

加工精度	ミクロン単位まで対応可能。
------	---------------

資格認定特徴等	一般部品から高精度品まで全般的に対応可能。3D-CAD・CAM導入。大型三次元測定機による品質保証。社内マネジメントシステム管理。健康優良企業500。エコアクション21認証取得。QCD提案型企业。
---------	--

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型MC	マキノ、a81NX、a51NX(～1000)	6	NCフライス他	STM-2V他(～1200)	2
5軸立形MC	オークマ、mu8000V(～1050)	1	CNC旋盤	SL25M	1
5軸立形MC	DMG森、NMV5000/3000、DMU50	7	旋盤	SL150	2
5面門型MC	MCR-A5C他(～5000)	3	ワイヤ放電加工機	西部、M50B	1
門型MC	MCV-AⅡ(～4000)	1	三次元測定機	C123010他	2
立形MC	OKK、DMG森、三菱、(～3000)	17	2.5D／3D CAD/CAM	WinMax, Super21, PowS	7
両頭側面フライス	中央、DA1500(～500)	1	フォークリフト／クレーン	～3t	11



＜写真：アルミ精密部品＞

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

[illegible]

企業概要票

企業名	株式会社 エヌエーエスコレーション				代表者	谷口 雅彦													
住 所	〒 861-1104 熊本県合志市御代志489				敷地面積	24,970 m ²													
					建屋面積	7,432 m ²													
T E L	096-348-5551			U R L	http://www.nas-net.co.jp														
F A X	096-348-5561			E-mail	sakai@nas-net.co.jp														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	平成9年3月	資本金	4,000 万円											
	1	65	4	70															
主 要 製 品		事 業 内 容			主 要 取 引 先														
装置組立・アッセンブリ 基板実装・電装Box組立 治具設計・LCA省力化装置		装置組立・各種アッセンブリ 基板実装・電装Box組立 各種生産請負			(株)アイディエス ワイエイシイメカトロニクス(株) フジクラプレシジョン(株) 不二精機(株)														
I S O 取得状況	ISO 取得無し			連 絡 担当者	エンジニアリング部 坂井 宏光														
					(連絡先) 080-2725-2084														
加工材質																			
加工精度																			
資 格 認 定 特徴等	当社は『為せば成る』を社是とし、”ものづくり”を進めてまいりました。 製造現場での問題点や悩みを省力化装置などを製作し改善を進め、 幅広い分野の多様なニーズに対応できるよう進化を続けております。																		
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数										
ボール盤		KITAGAWA KDR-340		1															
帯鋸盤		Yskoki VZ-300SA 300x200		1															
スプレーフラクサー		VIS-350		1															
フロー槽		MDR-250SP		1															
					クレーン設備 (有○無)														
																			
現場提案型省力化装置		装置Assy組立			基板実装・ハーネス製作														
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																			
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機		金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッジング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物									
							●	●					●	●					●


企業名	オムロン阿蘇株式会社										代表者	大西 喜英								
住 所	〒 869-2696 熊本県阿蘇市一の宮町宮地 4 4 2 9										敷地面積	59,447 m ²								
											建屋面積	15,434 m ²								
T E L	0967-22-1311					U R L	https://socialsolution.omron.com/aso/													
F A X	0967-35-4140					E-mail	atsushi.morishima@omron.com													
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	1973年10月17日		資本金	20,000 万円										
	99	69	67	235																
主 要 製 品				事 業 内 容				主 要 取 引 先												
ソーラーパワーコンディショナ 電力量監視機器 レベル機器 電力／機器用保護継電器 計測監視／表示機器				創エネ、省エネ、蓄エネ機器、 各種継電器などの開発設計・生産				オムロン株式会社												
I S O 取得状況	ISO9001 (1994年12月取得) / 14001 (1997年9月取得)					連 絡 担当者	生産マーケG		森島 篤志											
	ISO45001 (2021年2月取得) / 27001 (2023年12月取得)						(連絡先)		070-7828-1068											
加工材質	—																			
加工精度	—																			
資 格 認 定 特徴等	設計から部材調達、計画、実装、組み立て、検査まで一貫した生産対応が可能です。																			
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数									
デジタル部品自動挿入機		NM-EJR4A			3	ヒートショック試験装置		ES-307LH-R			2									
チップマウンター		AIMEX-Ⅱ			2	デジタル挿入機 (AV131)		NM-EJA3A			1									
フローはんだ槽		HD-410MN			3	溶剤自動塗布機					10									
リフロー炉		SNR-1050GT			1	基板分割機		SAM-CT34NJ			10									
拡張型オールインワン実装機		AIMEXⅢc			1	はんだ付けロボット					5									
X線検査装置		SMX-1000L PLUS			1	雷サージ試験器		LSS-15AX-C3			1									
半田画像検査装置		VT-S720			2															
					クレーン設備 (有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>)		〇〇t													
(製品写真等)																				
(例) フランジ					(例) マニホールド					その他										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																				
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
														●	●					●

企業名	株式会社 九州メカニクス										代表者	畑野 裁寛								
住 所	〒 865-0014 熊本県玉名市安楽寺深浦2155-1										敷地面積	8,217 m ²								
											建屋面積	3,800 m ²								
TEL	0968-74-6001					URL	http://www.mic-g.co.jp													
FAX	0968-57-9740					E-mail	kpc-weld@mic-g.co.jp													
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	1991年3月1日		資本金	4,000 万円										
	0	15	6	21																
主 要 製 品				事 業 内 容				主 要 取 引 先												
多種多様なニーズに対応した 製品を半導体・食品・医療・自動車など 業界を問わず供給致します。				精密板金加工 板金加工 製缶、架台製作				株式会社テラシステム 応用電機株式会社 株式会社ケイエスエス ナカヤマ精密株式会社 江藤酸素株式会社 他												
ISO 取得状況	無し					連 絡 担当者	係長 里野 敦													
							リーダー 濱田 優誠													
加工材質	SS、SUS304、アルミ 他																			
加工精度	一般公差																			
資 格 認 定 特徴等	日本溶接協会認定のTIG溶接、半自動溶接(基本級、専門級) クレーン、玉掛け、フォークリフト、第一種衛生管理者、特定化学物質・四アルキル																			
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数									
ファイバーレーザー		BREVIS1212AJ アマダ			1	アーク溶接機		400A パナソニック			1									
タレットパンチプレス		EM2510NT(4×8以下) アマダ			1	バンドソーマシーン		LTA2630 大東精機			2									
ブレーキプレス		FBD1025NT(2.5m、100t) アマダ			1	ラジアル・タッピング卓上ボール盤		カワ、キカワ、日立、マキタ(2台)			5									
シャーリング		SR-1(1500×3000×9t) アマダ			1	油圧プレス		60t マサダ製作所			1									
半自動溶接機		DM350 ダイハツ			2	天井クレーン		2.8t 日本ホスト			1									
TIG溶接機		DA300P ダイハツ			3	フォークリフト		トヨタ 0.9t、ユニキャリア 1.5t			2									
スポット溶接機		1D-40ⅢLD アマダ			1	ブレーキプレス		RG-35S(1.2m、35t) アマダ			1									
<div></div>																				
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																				
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
●																●				

[illegible]

企業名	株式会社 ケイ・エフ・ケイ										代表者	榎田 文雄								
住 所	〒 869-4611 熊本県八代市岡町小路635										敷地面積	2,925 m ²								
											建屋面積	1,242 m ²								
T E L	0965-39-0808					U R L	http://www.kfk.co.jp													
F A X	0965-39-0820					E -mail	tanigawa@kfk.co.jp													
従業員	(技術・設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	創業： 59年 6月 (設立：59年 6月)		資本金	6,000 万円										
	3	22	14	39																
主 要 製 品				事 業 内 容				主 要 取 引 先												
金型部品、ゲージ全般、機械部品、各種治具 工作機械、各種工具、産業機器全般 生産ライン設備（各種専用機）・改造工事				治工具、試作品、金型、専用機的设计製作 工作機械、切削工具、産業機器類の販売 切削条件出し支援ソフト販売				本田技研工業(株) 熊本製作所 九州武蔵精密(株)、ヤマハ熊本プロダクツ(株) 京セラ(株)国分工場、豊和工業(株) 平田機工(株)、(株)TET、ホーコス(株) 富士ダイス(株)												
I S O 取得状況	I S O 9 0 0 1 の要求事項に沿った 品質マニュアルを作成・運用					連 絡 担当者	営業係長		谷川 純一											
							(連絡先)		080-9410-7372											
加工材質	スチール全般、ファインセラミックス、アルミ、ステンレス、超硬																			
加工精度	幾何交差 0～0.003（研削）、0.010～0.020（切削） ※材質及び加工条件による																			
資 格 認 定 特徴等	精密治具・金型部品を一貫して製造する設備を有し、少ロットから大ロットまで対応可能。 また、技術部門も要しており設計～組立案件も対応可能です。 ISO9001シリーズの要求事項を参考にした管理基準を基に品質マニュアルを構築し高品質な製品を提供します。																			
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数									
NC旋盤・複合旋盤		森精機 NLX2500Y他			3	CNC光学微細研削盤		AMADA GLS-5T			1									
縦型マシニングセンター		DMG森精機 NVX5000α他			11	ロータリー研削盤		サンセイ SS-500			1									
横型マシニングセンター		DMG森精機 MHX5000			1	ワイヤ放電加工機		西部電機 M500S			1									
NCフライス		静岡鉄工 AN-SRN			1	三次元測定機		東京精密 SVA800A他			2									
円筒研削盤		シグマ精機 GP-30/60他			3	形状測定器		東京精密 SURFCOM NEX他			2									
内面研削盤		岡本工作 IGM15NCⅢ-2他			2	3 D C A D		Solid Works Professional			2									
平面研削盤		岡本工作 PSG-125DX他			5	C A M		Mastercam X9 Mill			1									
<div></div>																				
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。）																				
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	立・調整	大物	小物									
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●			●		●		●

企業概要票

企業名	ジーエム九州株式会社										代表者	外山 晋也											
住 所	〒 860-0123 熊本市北区植木町有泉817-4										敷地面積	2710.93 m ²											
											建屋面積	532.74 m ²											
T E L	096-274-1700					U R L	-																
F A X	096-274-1701					E-mail	s_toyama@gmkyushu.co.jp																
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	明治20年		資本金	1000 万円													
	0	7	1	8																			
主 要 製 品				事 業 内 容				主 要 取 引 先															
産業用機械部品				NC旋盤、MC等による切削加工				オカムラ様など															
FA装置部品、研究開発用部品				NC旋盤、MC等による切削加工				平田機工様、熊本大学様など															
各種架台、製缶金物				レーザー、曲げ、溶接など				九電工様、MHI様など															
制御盤設計・製作/PLC制御(業務提携)				インフラ・装置等の制御盤の設計・製作/PLC制御				平田機工様など															
機械メンテナンス、及び点検業務				各種機械設備等の保守・点検など				九州電力様、九州武蔵精密様など															
I S O 取得状況						連 絡 担当者	代表取締役社長 外山 晋也																
							(連絡先) 080-1547-2731																
加工材質	鉄、SUS、アルミ、鋳造、鍛造など																						
加工精度	切削：0.01mm代の寸法管理が可能。製缶：mm単位での製作が可能。																						
資 格 認 定 特徴等	切削：難易度の高い加工が得意。量産品における品質・納期管理のノウハウがあります。 製缶：比較的大きな架台などが得意で、短納期対応が喜ばれています。 メンテナンス：生産が停まるタイミング(連休など)での作業対応も可能です。																						
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数												
複合加工機		オークマ (MULTUS B200 II W)			1	シャーリング		ニコテック (MGS-4525)			1												
マシニングセンタ		オークマ (MB-56VA)			1	バンドソー		アマダ (HA250)			1												
マシニングセンタ		オークマ (GENOS M560V)			1	半自動溶接機		ダイヘン (WB-M350)			3												
マシニングセンタ		ファナック (ロボドリル)			1	TIG溶接		各種			3												
NC旋盤		オークマ (LB3000EX II)			1																		
レーザー加工機		アマダ (LC-1212α III)			1																		
ブレーキプレス		コマツ (PHS50X255)			1																		
						クレーン設備 (有・無)		2.8t			2												
																							
プロペラ試作				フランジ				マニホールド				点検歩廊											
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																							
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作			
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物												
●		●						●	●					●		●	●			●			

企業名	SHINKA株式会社				代表者	代表取締役 國武就		
住 所	〒 861-1114 熊本県合志市竹迫230（セミコンテクノパーク内）				敷地面積	19,318 m ²		
					建屋面積	4,661 m ²		
TEL	096-232-9900			URL	http://shinka-x.co.jp/			
FAX	096-232-9901			E-mail	info@shinka-x.co.jp			
従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合 計	創業日	2021年3月12日	資本金	990 万円
	2	29	20	51				

主 要 製 品		事 業 内 容	主 要 取 引 先
半導体製造装置部品 有機EL装置部品 医療用設備部品 自動車自動化設備部品		金属切削加工（特にアルミ小物～中物）を中心に、材質（AL:SUS:SS:銅:真鍮）も含めて対応いたします。 短納期:小ロット～量産対応まで、スピード感あふれる多様な対応が可能です。	東京エレクトロン九州(株) (株)荏原製作所 アイシン九州(株) エトリア(株)（旧リコー） 芝浦メカトロニクス(株)

ISO取得状況	取得検討中	連絡担当者	営業課長 松尾 浩紀 (連絡先) 096-232-9900
---------	-------	-------	----------------------------------

加工材質	AL:SUS:SS:銅:真鍮:樹脂
------	-------------------

加工精度	0.01～0.02
------	-----------

資格認定特徴等	半導体:自動車:医療各分野の製造装置部品を中心に取組んでいます。設備(環境)～引合～製作～工程管理～品質～出荷までをトータル技術力と考え、特徴としてスピードへの特化(見積り・納期回答・レスポンスの速さ)を充実させ、発注側の意思決定がなされる事を最重視しています。
---------	---

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニング(オークマ)	MA-600HB 6面パレット X1000*Y900	1	縦型マシニング(オークマ)	MB-66VA・VB X1500*Y660	3
横型マシニング(オークマ)	MB-4000H 2面パレット X460*Y460	1	縦型マシニング(オークマ)	MB-56VA・GENOS M560-V X1050*Y560	3
縦型マシニング(オークマ)	MB-46VAE 2面パレット X760*Y460	1	縦型マシニング(オークマ)	MB-46VAE・GENOS M460-VE X760*Y460	3
縦型マシニング(オークマ)	MB-5000HⅡ X500*Y500	1	縦型マシニング(マザック)	VCN430A X560*Y430	1
縦型マシニング(オークマ)	MILLAC-852VⅡ X3200*Y850	1	縦型マシニング(マザック)	VCN510 X1050*Y510	2
縦型マシニング(オークマ)	MILLAC-1052V X2050*Y1060	1	縦型マシニング(マザック)	VCN535C-Ⅱ X1050*Y530	1
縦型マシニング(オークマ)	MILLAC-761VⅡ X1540*Y760	1	縦型マシニング(マザック)	SVC2000L/120 1軸追加 X3048*510	1
ロボドリル(ファナック)	a-T21iFa/a-D21MiB5 Plus X500*Y400	10	クレーン設備(有・無)	1.0 t / 2.0 t	2



加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
	●	●	●		●								●					●		

企業名	有限会社 鶴丸産業				代表者	江上 一治		
住 所	〒 863-2421 熊本県天草市五和町二江田向272-1				敷地面積	1,650 m ²		
					建屋面積	630 m ²		
T E L	0969-33-0815				U R L	http://e-tsurumaru.net		
F A X	0969-33-0122				E-mail	turumaru@arion.ocn.ne.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和63年5月	資本金	1,000 万円
		23	2	25				

主 要 製 品	事 業 内 容	主 要 取 引 先
金属円筒内外鏡面研磨加工	半導体製造装置の継手・バルブ等の 内外面鏡面研磨加工	三愛オブリテック(株) タカハタプレジジョン九州(株)
光学硝子平面研磨加工	電気・電子部品用の基板となる 各種ガラスの平面研磨加工	宮崎エプソン(株) 信越化学工業(株)

ISO 取得状況	ISO9001 : 2008	連絡 担当者	代表取締役	江上 一治
	※光学硝子部のみ		(連絡先)	0969-33-0815

加工材質	鉄系・ステンレス系(金属部) ガラス系(光学硝子部)							
------	----------------------------	--	--	--	--	--	--	--

加工精度	表面粗さ: ステンレス材の研磨で(Ra0.02~0.01μm) 光学硝子材の研磨で(Ra0.002μm)							
------	--	--	--	--	--	--	--	--

資 格 認 定 特徴等	小径穴Φ3~大径穴Φ50の超精密鏡面研磨(金属部) ワークサイズΦ7~Φ420・□9~□310・最薄厚み0.18mmの両面研磨(光学硝子部) 共に少量・多品種・短納期を得意とします。							
-------------------	---	--	--	--	--	--	--	--

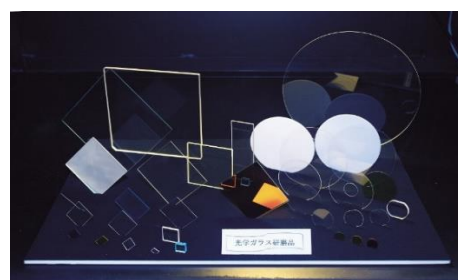
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
両面ラップ・ポリッシュ機	20B	3	卓上ボール盤	TB130	19
	18B	1	旋盤	KSL-3	1
	12B	7	マシニングセンタ	ファナックロボドリル	1
	9B	12	実体顕微鏡	EMT-1	8
片面ラップ・ポリッシュ機	オスカー機	4	超音波洗浄機	CA-6390	1
平面研削盤	SPG-600	1	各種測定装置	干渉計・表面粗度計・形状測定機etc.	10
超音波洗浄機	1M-02034(9槽式)	1	クレーン能力(必須)	T0.9×1(フォークリフト)	1



SUS製 継手・バルブ



SUSの内面を研磨したもの



光学ガラス研磨品

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製作 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	天物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
														●				●		

企業名	プロテック技研株式会社				代表者	中川 完司		
住 所	〒 869-5604 熊本県芦北郡津奈木町大字小津奈木字男島2114-1				敷地面積	15,032 m ²		
					建屋面積	1,736 m ²		
T E L	0966-78-5900				U R L	http://www.chemicoat.co.jp/protec/		
F A X	0966-78-5901				E-mail	protec@cream.plala.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	2006年11月10日	資本金	900 万円
	0	7	3	10				

主 要 製 品		事 業 内 容		主 要 取 引 先	
ステンレス、SSタンク ステンレス、SS配管 ステンレス、SS機器		各種プラント機器製作 プラント配管製作 架台製作 機器据付 各種メンテナンス		富士フイルム株式会社 日本マクハニファーマ株式会社 JNCセントラル株式会社 壽化工機	

I S O 取得状況		連 絡 担当者	取締役営業統括部長 田辺眞仁	
			(連絡先) 080-1741-4524	

加工材質	ステンレス全般、SS鋼材全般			
------	----------------	--	--	--

加工精度				
------	--	--	--	--

資 格 認 定 特 徴 等	配管の突き合わせ裏波溶接を得意とし、圧力容器製作に必要なボイラー溶接士や様々な高度な溶接技術を有する技術集団です。お客様に安心をお届けします。			
---------------------	---	--	--	--

主要機械設備名		型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法	台数
TIG溶接機		パナソニック YC-300TR6	6	アーク溶接機		ダイハツ BP-400	2
バンドソー		アマダ HK400、日立CB22FA2 切断能力 320φ	2	エンジンウェルダ		DENYO TIG WELDER DAT-300LSE	1
半自動溶接機		パナソニック 350VR1	2				
パイプマシン		レッキス F80A3	2				
エアプラズマ切断機		パナソニック YP-060PF3、ダイワ SPC16-C	2				
エンジンウェルダ		DENYO TIG WELDER DAT270ES	2	クレーン設備 [○] (有・無)	屋外クレーン 2.8T		2
ボール盤		日立工機 BT23、芦名 ATD-410	2		天井クレーン 2.8T		2



配管突き合わせ裏波溶接



二種圧力容器タンク



ステンレスホッパー

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製作 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チン グ 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
																	●	●		●

企業名	株式会社 北翔工業				代表者	北村 秀一		
住 所	〒 861-0136 熊本県熊本市北区植木町岩野1100-1				敷地面積	18,000 m ²		
					建屋面積	13,500 m ²		
TEL	096-275-5410				URL	http://www.hokushou-ind.co.jp		
FAX	096-275-5420				E-mail	info@hokushou-ind.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	平成15年2月	資本金	500 万円
	0	27	8	35				

主 要 製 品		事 業 内 容		主 要 取 引 先	
半導体製造装置部品		精密板金		平田機工 株式会社	
特殊医療機器全般		製缶加工		株式会社 ジェイ・イー・ティ	
太陽光モジュール製缶		精密機械加工		NITTOKU 株式会社	
公共事業製缶部品		各種組立		上野精機 株式会社	
建築板金全般				株式会社 戸高製作所 他	

ISO 取得状況		連 絡 担当者	総管理部長 津隈 由季代	
			(連絡先) 090-9487-9512	

加工材質	鉄系、ステンレス系、アルミ系、銅など
------	--------------------

加工精度	100分台
------	-------

資 格 認 定 特徴等	溶接JIS 2名 自社内にて、板金・製缶・機械加工仕上げができるため短納期、低コストに対応できます。 又、各種大型製缶から2次加工まで対応致します。
-------------------	--

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
タレパン(アマダ)	AC255NT	1	縦型マシニングセンター(MAZAK)	MTV-515/40N	1
プレスブレーキ(アマダ)	RG-80S・RG-35S	2	パネルソー(シンクス)	HP-3	1
アイアンワーカー(アマダ)	IW-45Ⅲ	1	半自動溶接機		多数
CAD/CAM	AP100	2	TIG溶接機		多数
縦型マシニングセンター(MAZAK)	VTC-200C(530×2300)	1	クレーン能力	2.8t	4
縦型マシニングセンター(MAZAK)	FTV 250	1			
縦型マシニングセンター(MAZAK)	VCS-530C	1			



半導体装置向け フレーム製缶






医療機器用筐体板金



プラント設備ダクト

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
●	●	●	●				●	●	●		●			●		●	●	●		●

企業名	株式会社 村田産業										代表者	代表取締役社長 木村 智成								
住 所	〒 868-0408 熊本県球磨郡あさぎり町免田東1922-126										敷地面積	11,170 m ²								
											建屋面積	6,000 m ²								
T E L	0966-45-1909										U R L	https://mrtw.jp/								
F A X	0966-45-5938										E-mail	事務局_木村雄紀_yuki.kimura@muratasangvo.com								
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計							創業日	1985/9/1	資本金	1,000 万円						
		384	17	401																
主 要 製 品				事 業 内 容							主 要 取 引 先									
半導体製造装置部品 各種装置部品				マシニングセンタ、NC旋盤を用いた 金属加工							SHINKA (株) テクノデザイン (株) (株) ケイ・エム・ケイ (株) プレシード 福田刃物工業 (株)									
I S O 取得状況	-										連 絡 担当者	漆田工場第二製造 生田 博								
												(連絡先) 0966-26-6800 hiroshi.ikuta@muratasangyo.com								
加工材質	アルミ・ステンレス・鉄・銅																			
加工精度	穴ピッチ±0.01 穴径精度 H公差																			
資 格 認 定 特徴等																				
主要機械設備名		型式・能力・寸法					台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法					台数					
立形マシニングセンタ		X軸1050 Y軸560 Z軸450					2	CNC旋盤		X軸 360 Y軸 120					2					
2面回転式マシニングセンタ		X軸762 Y軸460 Z軸450					1													
立形マシニングセンタ		X軸560 Y軸410 Z軸410					2													
		X軸1050 Y軸560 Z軸450					2													
		X軸630 Y軸410 Z軸460					1													
		X軸1020 Y軸510 Z軸510					1													
5軸立形マシニング		X軸435 Y軸465 Z軸410 5軸機					1													
							クレーン設備 (無)													
(製品写真等)																				
																				
アーム				プーリーカバー				ブラケット												
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																				
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
	●	●												●				●		

企業概要票

企業名	株式会社 ユーエムテック										代表者	橋本 勇志																							
住 所	〒 869-0461 熊本県宇土市網津町730										敷地面積	11,214 m ²																							
											建屋面積	1,858 m ²																							
TEL	0964-25-0211					URL	https://kumtech.co.jp/																												
FAX	0964-25-0571					E-mail	m-hashimoto@kumtech.jp																												
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	昭和48年 2月		資本金	2,000 万円																									
	1	12	3	16																															
主 要 製 品				事 業 内 容				主 要 取 引 先																											
プレス金型設計・製作 プレス加工部品の製造販売 板金加工部品の販売 治工具の設計製作 金型保管サービス				金型設計⇒金型製作⇒プレス加工⇒ 表面処理（外注）⇒2次加工 ⇒検査・梱包・出荷 試作板金加工（外注）				オムロンソーシアルソリューションズ(株) パナソニックコネクト(株) (株)アイディエス (株)日立ハイテク その他																											
ISO 取得状況	ISO9001、2019年5月取得済み KES(EMS) 認証取得済み					連 絡 担当者	営 業 課		牟田啓社																										
							(連絡先)		080-2753-2808																										
加工材質	鉄、非鉄、Ni合金など板状金属材料全般																																		
加工精度	1/100																																		
資 格 認 定 特徴等	プレス作業主任者等、各種資格者あり。日本金型工業会・熊本県ものづくり工業会会員。25t～200t プレスまで単発、順送対応。小ロットを主とし、金型も自社対応なのでQCDに能力発揮。関東関西、中国四国地方のユーザー様にも対応中。																																		
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数																								
200t プレス		リンクモーション			1	2次加工ロボット加工機		2018年11月導入			1																								
200t プレス					1	スポット溶接機		抵抗型2、コンデンサー型2			4																								
150t プレス					6	金型工作機械		ワイヤーカット			1																								
110t プレス					3	金型工作機械		マシニングセンター			1																								
80t プレス					4	バレル研磨機		回転バレル			1																								
25t/35t プレス					4	3次元測定器		ミットヨ顕微鏡付き			1																								
プレスベンダー					1	画像測定器		ミットヨ			1																								
						クレーン設備（有・無）		有り（2トン）																											
																																			
ロボットを使用した自動加工				プレス金型の設計、製作				三次元測定機での品質管理																											
加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。）																																			
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	イ ン テ グ ラ テ ィ ン グ 加 工	ユニ ット 製作															
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物																								
●		●	●	●	●	●				●	●					●		●	●	●															

企業名	株式会社 吉野製作所					代表者	山内 真		
住 所	〒 861-4214 熊本県熊本市南区城南町舞原1130-1					敷地面積	7,700 m ²		
						建屋面積	1,600 m ²		
T E L	0964-28-5551				U R L				
F A X	0964-28-2628				E -mail	yoshino1131@mqi.biglobe.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	創業：1979年3月	資本金	1,000 万円	
	2	16	5	23					
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先			
各種搬送機器 食品製造機器 圧力容器			ステンレスの薄物溶接加工 圧力容器加工の設計・製作・据付			明治機械（株） JFEエンジニアリング（株） 西日本エンジニアリング（株） マルキン食品（株） アサヒ機装（株）			
I S O 取得状況	取得はありません				連 絡 担当者	専務取締役		杉森 利且	
						(連絡先)		0964-28-5551	
加工材質	SUS材、SS材								
加工精度									
資 格 認 定 特徴等	普通ボイラー溶接士、アルゴン溶接士、アーク溶接士								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
走行クレーン	5ton、2.8ton、2ton	4	シャーリング	相澤N1508	1
普通旋盤	TAKISAW-1978 6尺	2	シーム溶接機	PVG-150	1
普通旋盤	SATO-NSL-80 8尺	1	ベンディングロール	協和2000	1
立型フライス	VHR-A 2#	1	帯鋸盤	AMADA-H650HD	1
ブレーキプレス	相澤HAP100トン	1	アルゴン溶接機		10
ブレーキプレス	SHINWA-120トン	1	半自動溶接機		
シャーリング	相澤A4-525	1			



加工状況一覧（対応できるものに●をして下さい。）																				
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
●		●					●	●	●		●					●	●			●

企業名	株式会社リネックス										代表者	代表取締役社長 市川 美彦									
住 所	〒 865-0065										敷地面積	－ m ²									
	熊本県玉名市築地342-1										建屋面積	330.0 m ²									
T E L	0968-76-7251					U R L	https://www.linex.co.jp/														
F A X	0968-76-7250					e-mail	kumamoto@linex.co.jp														
従業員	(設計)事務	(製造)	(営業他)	合 計		創業日	1964年8月1日					資本金	3億120 万円								
	47		84	131																	
主 要 製 品				事 業 内 容						主 要 取 引 先											
工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)全般 ・規格系品、特殊品・特殊圧造部品 ・精密プレス部品・切削部品 ・板金部品・金属型物部品 ・オリジナルブランド製品／LIMIM、TRIBO ※以下写真参照				規格系品から特殊品までのあらゆる 工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)を はじめとした機械要素部品の企画・開発・ 販売。						住宅設備メーカー 半導体製造装置メーカー 自動車関連メーカー 工作機械メーカー 他											
I S O 取得状況	ISO9001 ※ISO9001認証取得部門：全社					連 絡 担当者	森川 幸博														
	ISO14001 ※ISO14001認証取得部門：本社						(連絡先) y-mrkawa@linex.co.jp														
加工材質	SUS、FE、樹脂、インコネル、ハステロイ、他																				
加工精度	顧客要求による																				
資 格 認 定 特徴等	VEリーダー:10名 CPP-A級:4名 ねじ製造技能検定2級:21名																				
主要機械設備名			型式・能力・寸法				台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法				台数						
								クレーン能力（必須）													



加工状況一覧 （対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲）																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲					▲	▲	▲	▲	▲				▲		▲	▲	▲		