

令和 7 年度 九州・中国 7 県合同広域商談会

受注企業概要書

(島根県)

日時:令和 7 年 10 月 16 日(木)、10 月 17 日(金)

場所:マリンメッセ福岡

(福岡県福岡市博多区沖浜町 7-1)

(主催) 公益財団法人 ひろしま産業振興機構
公益財団法人 くまもと産業支援財団
公益財団法人 福岡県中小企業振興センター
公益財団法人 鳥取県産業振興機構
公益財団法人 しまね産業振興財団
公益財団法人 長崎県産業振興財団
公益財団法人 かごしま産業支援センター

令和7年度 九州・中国7県合同広域商談会

受注企業概要書 目次(島根県)

◎切削・研削

株式会社浅野歯車製作所	・・・ S-1
有限会社池工作	・・・ S-2
株式会社オービット	・・・ S-3
株式会社タムラ 島根工場	・・・ S-4
株式会社中田製作所	・・・ S-5
株式会社野原熱鍊工作所	・・・ S-6
株式会社フジオカ 島根営業所	・・・ S-7
株式会社ヤスイ	・・・ S-8
株式会社ヨシカワ機械	・・・ S-9

◎プレス・板金

協栄金属工業株式会社	・・・ S-10
株式会社ゼンキンメタル	・・・ S-11

◎製缶

曾田鉄工有限会社	・・・ S-12
----------	----------

◎機械装置

高浜工業株式会社 島根営業所	・・・ S-13
株式会社日進 ProSOL ヒカワ工場	・・・ S-14

◎電気関係

樋野電機工業有限公司	・・・ S-15
------------	----------

◎その他

協同組合島根県鐵工会	・・・ S-16
------------	----------

令和7年度 中國・九州合同商談会 受注企業 加工状況一覧(島根県)

業種(◎: 最も主要な業種 ○: 対応可能業種)

ページ数	企業名	フリガナ	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他※直接記入	資本金(百万円)	従業員数(名)	企業HP
S-1	株式会社浅野歯車製作所	アサノハグルマセイサクショ	◎									組立	60	57	http://www.asano-g.co.jp/
S-2	有限会社池工作	イケコウサク	◎					○					5	12	https://ikekousaku.jp/
S-3	株式会社オービット	オービット	◎	○	○	○			○	○			10	26	https://orbit-tech.co.jp/
S-4	株式会社タムラ 島根工場	タムラ	◎	○	○		○		(アルマイライン所有 その他外製)	○		サブASSY	10	100	https://www.tamura-corp.jp/
S-5	株式会社中田製作所	ナカタセイサクショ	◎	○		○		○	○	○	○		10	37	https://nakata-s.jp/
S-6	株式会社野原熱鍊工作所	ノハラネツレンコウサクショ	◎						○				24	69	https://nohara-heat.com/
S-7	株式会社フジオカ 島根営業所	フジオカ	◎	○	○	○		○					10	41	https://www.fujioka-coltd.com/
S-8	株式会社ヤスイ	ヤスイ	◎						○				31	67	http://www.kk-yasui.co.jp/
S-9	株式会社ヨシカワ機械	ヨシカワキカイ	◎		○				○				10	23	https://yoshikawa-vs.co.jp/
S-10	協栄金属工業株式会社	キヨウエイキンゾクコウギョウ		◎	○		○	○	○			3次元/パイプ曲げ	45	72	http://www.kyoei-kakeya.co.jp/
S-11	株式会社ゼンキンメンタル	ゼンキンメンタル	○	◎								溶接	13	80	https://www.zenkinmetaru.com/
S-12	曾田鉄工有限会社	ソタテッコウ			◎							設計・図面	3	10	https://www.sota-tekko.com/
S-13	高浜工業株式会社 島根営業所	タカハマコウギョウ				◎	○	○					656	174	https://takahama-ind.co.jp/
S-14	株式会社日進ProSOL ヒカワ工場	ニッシンプロソル	○			◎		○	○				48	140	https://prosol.nissin-mfg.co.jp/
S-15	樋野電機工業有限会社	ヒノデンキコウギョウ									◎		4	30	https://www.hinoden.com/
S-16	協同組合島根県鐵工会	シマネケンテッコウカイ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	組合員の共同受注	483	96	https://tekkokai.jp/

企 業 概 要 票

企業名	株式会社浅野歯車製作所									
所在地	〒	690-0021								
	島根県松江市矢田町250-108									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0852-24-3111			FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)		0852-24-3114				
URL	http://www.asano-g.co.jp/			創業年(西暦)		1949年 4月				
資本金	60 百万円			従業員数		57 人				
業種 <small>※最も重要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数)</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他※直接記入
	◎									組立
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
			代表取締役		橋本 雅		hashimoto-m@am-kk.co.jp			
	総務部		部長		南場 真由子		soumu@asano-g.co.jp			
事業内容、主要製品	各種歯車・シャフトの金属加工 農業機械・運搬車用、ミッションの製作・組立									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	旋盤・歯切り・チャンファー・シェービング・ブローチ・研磨・ASSY品の組立									
主要取引先	新明和工業株式会社 株式会社クボタ 住友重機械ギヤモータ株式会社 有限会社河島農具製作所 株式会社丸山製作所 株式会社神崎高級工機製作所									
ISO他資格・認定	地域未来牽引企業									
ご提案・アピールポイント	<p>地域に根ざして70年。私たちは、先人たちの知恵と技術を受け継ぎ、豊富なノウハウを蓄積してきました。高精度・高耐久のトランスマッisionは、アジア・ヨーロッパ各国へ輸出され、高い評価をいただいています。地域密着のものづくりから、グローバル市場への挑戦へと、私たちは進化を続けています。</p> <p>総合的な機械設備・検査設備を備え、ギヤ・シャフトの単品加工から組立品まで、一貫体制での製作が可能です。</p> <p>高品質かつ高精度な加工技術により、お客様の多様なニーズに柔軟にお応えします。</p>									
	農業機械用トランスマッision		平歯車・ハスバ歯車			スラインシャフト				
主要設備 ※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)	名称	加工能力・寸法		台数	名称	加工能力・寸法		台数		
	ホブ盤	モジュール0.75~4		19	旋盤	外径Φ20~180		11		
	CNC ホブ盤	M5		5	ブローチ盤			4		
	歯車形削盤	M3.5		4	シェービング盤			8		
	ネジ切盤			3	面取盤			7		
	ホブ研削盤			2	内径研削盤	内径Φ10~150		5		
	マシニングセンタ			1	円筒研削盤	外径Φ7~150		7		

企 業 概 要 票

企業名	有限会社池工作									
所在地	〒	691-0015								
	島根県出雲市西郷町726-7									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0853- 63-0236			FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)		0853-63-3917				
URL	ikekousaku.jp			創業年(西暦)		1985年 4月 4日				
資本金	500 百万円			従業員数		12 名				
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署			役職		氏名		E-mail		
				代表取締役社長		吉川雄一		u.ikekousaku@hi3.enjoy.ne.jp		
事業内容、主要製品	金属加工業を主とし、省力化機械部品・治工具製作・印刷機部品・ロボット部品・半導体部品の製造を手がけています。									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	三次元測定器・形状測定器を必要とする精密加工及び4mまでの長尺加工、MCとワイヤーの組み合わせ加工を得意とし治具加工、単品、量産もMCにて対応できます。(MC13台、ワイヤー5台)									
主要取引先	三菱重工業機械システム(株)・リヨービMHIグラフィックテクノロジー(株)・(株)エクセディ精密・島根島津(株)・(株)スター精機									
ISO他資格・認定	技能検定1級2名 2級1名									
ご提案・アピールポイント	焼鈍窯を2台保有しており、応力除去を自然冷却にて時間をかけて行っています。その結果、熱ひずみ等による変形の起こりにくい製品に仕上がります。また測定機器も充実しており、希望があれば測定記録を添付して納品します。									
										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数
	MU-4000(5軸)	740 × 460 × 460			1	三次元測定機	2000			3
	DMU-50(5軸)	500 × 450 × 400			1	画像測定器				2
	MB56VA 46VA	1050 × 560 × 460			各2	形状測定器				1
	VM43R II	630 × 420 × 460			1	三菱ワイヤー				3
	YZ-WR	850 × 300 × 300			1	インモーション	4000 × 400 × 200			2
	エレポッドLH型	Φ 300 高さ300			2	M300xd-5AX	(5軸)			1

企 業 概 要 票

企業名	株式会社オービット									
所在地	〒	699-0817								
	島根県出雲市湖陵町板津201-1									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	06-4309-3553			F A X (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	06-4309-3505					
URL	https://orbit-tech.co.jp/			創業年(西暦)	2001年 12月 3日					
資本金	10百万円			従業員数	26 名					
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職	氏名		E-mail			
	営業部			代表取締役	西村 直樹		n-nishimura@orbit-tech.co.jp			
	営業部			リーダー	山田 哲也		t-yamada@orbit-tech.co.jp			
事業内容、主要製品	NC旋盤・マシニングセンタによる 精密金属部品機械加工									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	加工サイズ: ~φ200、~200*200*100 ※両手で持てるサイズ・重量 材質: SUS、アルミ、鉄、銅合金、チタンなど 数量: 1~200 最適ロット30~100 (リピート品はコストダウン可能)									
主要取引先	(株)リガク様・(株)ジェーアイエル様・清和ジーテック(株)様									
ISO他資格・認定	ISO9001:2015認証取得 RoHS・REACH対応									
ご提案・アピールポイント	NC旋盤・マシニングセンタによる精密加工を得意としております。 特に薄物・ひずみやすい形状などを調整しながらの加工に自信があります。 大阪本社と、幅広い協力会社とのネットワークにより、素材調達～加工～後処理まで、完成品までワンストップで対応可能です。 提案営業に強みをもち、お客様のパートナーとして、よりよい設計提案を心がけております。									
										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数
	複合加工機	φ200*300			1	5軸加工MC	300*300*300			2
	MY機能付NC旋盤	φ200*300			2	縦型MC	400*200*150			5
	NC旋盤	φ200*500			5					

企 業 概 要 票

企業名	株式会社 タムラ 島根工場									
所在地	〒	690-0133								
	島根工場 : 島根県松江市東長江町902-64番地 本社 : 愛知県春日井市明知町1423番地の74									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0852 - 61 - 6133			F A X (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0852 - 61 - 6136					
URL	http://www.tamura-corp.jp/			創業年(西暦)	1966年 4月					
資本金	10 百万円			従業員数	本社含め 100名					
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<small>○(アルマイトライン所有 その他の外製)</small>	<input type="checkbox"/>			サブASSY
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
	営業部			取締役 島根工場		田村 広行		hr-tamura@ma.ccnw.ne.jp		
	営業部					伊達 武志		tamura-ss@tamura-		
事業内容 主要製品	切削・旋削加工・アルマイト処理製品・サブASSY									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	自社内にアルマイト処理ライン所有。切削旋削加工では大きい物や長尺(Φ400×3000 Φ1200×1050 X1900Y3100Z等)小さいもの(5ミリ角 Φ2等)まで対応可。材質に関しては鉄、アルミ、ステンレスをはじめインコネル、チタン等の難削材、樹脂まで幅広く対応可能。寸法精度に関しましても幾何公差0.01前後寸法公差0.01mm以下に対応可能(形状による)。									
主要取引先	半導体、鉄道等様々な分野の産業機器メーカー									
ISO他資格・認定	本社 ISO 9001 · ISO14001									
ご提案・アピールポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・得意数量5個~500個(試作、中量産も対応可能)。 ・各種表面処理・熱処理・溶接等も一貫手配にてもちろん対応させていただきます。 ・島根工場でアルマイト処理設備を保有。 ・五軸加工はもちろんインペラ形状など、薄肉加工など複雑で難しい加工も得意としています。 ・長尺シャフトの加工を得意としております(H6公差まで旋削仕上げで多数実績あり)。 ・寸法: ±5/1000 幾何公差1/100程度(形状による) ・角物: 5×5×5 丸物: Φ2 の小物から大物製品まで対応しております。 ・材質 鉄、アルミ、ステンレスはじめインコネル、チタン等難削材、樹脂等幅広く対応可能。 ・加工はもちろん表面処理、サブASSYまで一括で対応いたします。 ・島根工場、本社工場、ベトナム工場、の体制で様々なご要望にお応えします。 									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>		加工能力・寸法			台数	名 称		加工能力・寸法		台数
	アルマイトライン (島根)	780×530×260(白、黒)			1	門型マシニング (グループ)	X1900Y3100Z715			1
	5軸複合加工機 (島根)	X200 Y440 Z305			3	五軸マシニング (グループ)	X760Y845Z610 (小型機含む)			6
	立型マシニング (島根)	X1050 Y530 Z510 (小型機含む)			2	横型マシニング (グループ)	X1500Y1400Z1100 (小型機含む)			7
	NC旋盤(島根)	Φ410×150			4	その他工作機械	ホブ、キーシーター等			多数
	NC複合旋盤 (グループ)	Φ400×3000L (5軸、小型機含む)			13	三次元測定機 (グループ)	X1200Y1500Z100 (小型機含む)			3
	NC旋盤(グループ)	6インチ、8インチ、10インチ機			20	測定器具	形状、3D、画像等			多数



企 業 概 要 票

企業名	株式会社 中田製作所									
所在地	〒	699-0613								
	島根県出雲市斐川町神水2535-16									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0853 - 72 - 8955			F A X (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)		0853 - 72 - 4474				
URL	www.nakata-s.jp			創業年(西暦)		1985年 9月 25日				
資本金	10百万円			従業員数		37名				
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	◎	○		○		○	○	○	○	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
			代表取締役社長		中濱幸男		y-8955nakahama531@nakata-s.jp			
	営業部		リーダー		湯浅秀平		nakata-1@alpha.ocn.ne.jp			
事業内容、主要製品	①各業種で使用される工作機械部品の製造販売(一般鋼材・特殊鋼材・SUS・アルミ・樹脂・ゴム) ②工作機械及び弱電気機械器具の設計及び製造販売									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	・フライス/旋盤/研削/放電 など豊富な加工対応が出来る機械ラインナップを保有。 ・様々な材種のワークで、対応ワークサイズはΦ900×600まで(詳しくはHPを確認ください。) ・対応加工精度は、サイズにもよりますがミクロン単位でのオーダーに対応									
主要取引先	半導体産業・自動車産業・繊維産業・医療など全国の様々な業種から受注頂いております。									
ISO他資格・認定	ISO9000運用									
ご提案・アピールポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・機械の保守部品や試作品、ゲージ品など多品種小ロットでの対応をさせて頂いております。 ・豊富な加工機械を保有しており、様々な形状に対応しています。また検査器も多数保有し、評価をしっかりと行っています。 ・直近では対応可能サイズを拡げて、大型機械の導入を行っております。 ・機械の設計や製造、改造等も受注しており、ライン向けの洗浄機や位相設備などロボットやカメラまでお客様の仕様要望にあわせた対応をしております。 									
										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法		台数	名称	加工能力・寸法		台数		
	5軸加工機各種	Φ800~ × 600		3	複合研削盤各種	Φ900 × 600		2		
	マシニングセンタ各種	500 × 1500 × 2000		12	ワイヤー放電加工機	500角		3		
	複合機	Φ300 芯間1500		2	型彫放電加工機	300角		2		
	旋盤	Φ300 芯間1500		2						
	平面研削盤	800 × 400		4						
	円筒研削盤	Φ300 芯間650		1						

企 業 概 要 票

企業名	株式会社野原熱鍊工作所									
所在地	〒	699-0108								
	島根県松江市東出雲町出雲郷86-1									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0852-52-2131			F A X (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)		0852-52-5068				
URL	https://nohara-heat.com			創業年(西暦)		1956年				
資本金	2458万円			従業員数		69名				
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
				常務取締役		金崎真澄		m-kanesaki@nohara-heat.com		
事業内容、主要製品	金属加工、金属熱処理 各種産業機械部品									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	旋盤加工、スプライン加工を中心に軸物、丸物を中心に加工しております。(SCM415,S45C)(H7程度)									
主要取引先	ヒラタ精機(株)、新明和工業(株)、(株)椿本チエン、富士機械工業(株)、(株)神崎高級工機製作所									
ISO他資格・認定	ISO9001									
ご提案・アピールポイント	機械加工→熱処理→研磨 などの一貫生産 丸物を中心に行っております。農業機械部品などの各種産業機械部品を製造しております。Φ10~Φ200位 L50~800位									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	NC旋盤	DMG MORI			18	CNC円筒研削盤	シキヤ精機GPS-30-60型他			3
	NCフライス盤	大隈			1	円筒研削盤、内径研削盤				10
	キー溝盤	元久保			1	平面研削盤				1
	ホブ盤	ニデックGE15他			3	ガス浸炭炉	500kg			5
	バーフィーダー	シチズンマシナリー			1	高周波焼入機	40kw、100kw、150kw			4
	プローチ盤	不二越			1	三次元測定機	キーエンス			1

企 業 概 要 票

企業名	株式会社フジオカ 島根営業所									
所在地	〒	692-0023								
	島根県安来市黒井田町296-1									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0854 - 26 - 4000			F A X (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)		0854 - 26 - 4200				
URL	https://www.fujioka-coltd.com/			創業年(西暦)		2009年 9月 日				
資本金	10 百万円			従業員数		41 名				
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
	営業部			エリアマネージャー		矢野学		fujioka_yano@fujioka-		
事業内容、主要製品	精密機械加工部品の受託加工・工作機械・切削工具等の販売									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	マシニングセンタ・五軸加工機を保有・手のひら～五面加工機サイズの単品多品種に対応									
主要取引先	オムロン・三菱重工・JSW他									
ISO他資格・認定										
ご提案・アピールポイント	省力機械などの機械装置部品(切削加工)の多品種小ロットに幅広く対応出来ます。社内には20台以上のマシニングセンタ・五面加工機・五軸加工機などを保有しており手のひらサイズ～数メートルまでの加工に対応出来ます。 内製加工のみならず、提携先企業様との連携で旋盤ワーク・研磨・熱処理・メッキ・鋳金など装置部品に必要な部材を弊社ワンストップで供給可能な為、調達コストの大幅低減が可能です。									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	MCR-A5C2	3050X3100X800			1	VM53R	1050X530X510			1
	HM-X8000	1300X1100X1550			1					
	VM940R	2060X940X820			1					
	VARIAXIS J600	850X550X510			1					
	VCX500	700X850X610			2					
	R650	650Z400X415			2					

企 業 概 要 票

企業名	株式会社 ヤスイ									
所在地	〒	699-0101								
	島根県松江市東出雲町揖屋2295番地									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0852 - 52 - 2049			FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0852 - 52 - 5952					
URL	http://www.kk-yasui.co.jp			創業年(西暦)	1946年1月15日					
資本金	31 百万円			従業員数	67名					
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
◎							○			
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	製造部 業務・営業課		課長		徳原英之		h_tokuhara@kk-yasui.co.jp			
事業内容、主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・油圧シリンダーの製作 ・金属機械加工 ・メッキ処理 									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	<ul style="list-style-type: none"> ・油圧シリンダーの設計、部品加工、メッキ、組立、塗装まで可能 ・金属機械加工では、横型MC、NC旋盤にて鋳物、鋼材、アルミ、銅、SUS等の材料を加工 ・メッキ処理では、亜鉛メッキ(白、黄)、硬質クロムメッキが可能 									
主要取引先	リヨーノーファクトリー(株)、(株)ダイハツメタル、タカラベルモント(株)、(株)越智鋳造所、井関農機(株)、富士商(株)、キャニコム、(有)河島農具製作所、島根島津(株)、富士高圧フレキシブルホース(株)、他									
ISO他資格・認定	公害防止管理者(水質2級) 1名、メッキ技能士1級 1名、噴霧塗装技能士2級 1名									
ご提案・アピールポイント	<p>機械加工では横型MC(8台)、NC旋盤(11台)を中心に鋳物・アルミ・銅等の加工を行っております。 油圧シリンダでは、設計から加工・メッキ・組立・塗装まで行っております。 メッキでは、亜鉛メッキと硬質クロムメッキの2種類の設備を保有しており、機械加工設備とメッキ設備を併せ持つ国内でも稀な企業です。このメッキ技術を活かし油圧シリンダーの製造も行っております。</p>    									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数
	横型MC	テーブルサイズ(□500、□630)			8	洗浄機				4
	立型MC	テーブルサイズ(560x410)			4	メッキ設備(硬質クロム)	～Φ80、～900L			2
	NC旋盤	Φ10～300、～Φ650			11	メッキ設備(亜鉛)	D450xW1800xH850			2
	研削盤	Φ10～80			3	三次元測定機	1000x1500x800			2
	普通旋盤	～Φ250			4					
	溶接機	半自動、ロボット			6					

企 業 概 要 票

企業名	株式会社ヨシカワ機械									
所在地	〒	693-0067								
	島根県出雲市矢尾町433									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0853-25-3456			F A X (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)		0853-25-3457				
URL	https://yoshikawa-ys.co.jp/			創業年(西暦)		1991年 10月 3日				
資本金	10百万円			従業員数		23名				
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
	製造部			製造部長		原 毅		h.tsuyoshi@yoshikawa-		
	営業部			主任		熊谷 拓哉		t.kumagai@yoshikawa-		
事業内容、主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・産業用ロボット(溶接・塗装・搬送ロボ)重要内蔵部品 ・医療関連機械(MRI)精密内蔵部品 ・産業用ポンプ精密内蔵部品 									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	<p>弊社：旋削加工・フライス加工・穴加工 精度:5 μm程度 材質:鉄・SUS・鋳物・アルミ グループ会社：大型旋削加工、大型フライス加工、製缶(TIG・YAG等)、組立、省力機械製造、炉の製作 協力会社：研磨、表面処理、長穴加工、熱処理、鋳造</p>									
主要取引先	<ul style="list-style-type: none"> ・株安川電機 ・住友重機械工業(株)グループ ・(株)不二越 ・(株)鶴見製作所 ・(株)九州トリシマ ・三和ハイドロテック(株) ・不二精機(株) 									
ISO他資格・認定	エコアクション21									
ご提案・アピールポイント	<p>【加工範囲】 ・旋盤加工を得意とし、Φ400 × 1,000L程度まで対応可能。グループ会社: Φ600 × 3,000L程度まで。</p> <p>【加工精度】 ・h5などの高精度公差にも対応可能です。薄物 SUS1.0t 長物加工など。</p> <p>【加工品目・数】・産業用ロボット部品600品目、ポンプ部品1,300品目、医療機械部品80品目を常時製作。 ・月産10,000個程度の多品種対応可能。</p> <p>【PRポイント】 業界大手企業と長年の直接取引実績(品質・価格・納期に自信があります。) 数社グループ会社があり、製缶、制御盤、組立など幅広い提案が可能となっており。 グループ内連携により、一貫対応にも柔軟に対応が可能です。</p>									
										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法		台数	名 称	加工能力・寸法		台数		
	ターニングセンター	Φ260 × 310		2	NC旋盤	Φ580 × 3000L		1		
	ターニングセンター	Φ260 × 728		2	NC正面旋盤	Φ1200 × 2800L		1		
	CNC複合旋盤	Φ260 × 680		1	マシニングセンター	X:1530 Y:740 Z:660		1		
	CNC複合旋盤	Φ271 × 705		1	マシニングセンター	X:1050 Y:530 Z:510		1		
	CNC複合旋盤	Φ358 × 1260		1	横中ぐり盤	X:1700Y:1500Z:1150		1		
	CNC旋盤	Φ260 × 1030		1	三次元測定機	X:850 Y:1000 Z:600		1		

企 業 概 要 票

企業名	協栄金属工業株式会社									
所在地	〒	690-2701								
	島根県雲南市掛合町掛合1865									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0854-62-0015			F A X (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)		0854-62-0831				
URL	http://www.kyoei-kakeya.co.jp/			創業年(西暦)		1972年 2月 24日				
資本金	45百万円			従業員数		72名				
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	◎	○			○	○	○			3次元パイプ曲げ
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	営業課		課長		堀口浩志		h.horiguchi@kyoei-			
	営業課		リーダー		白築史崇		h.shiratsuki@kyoei-			
事業内容、主要製品	板金加工全般、OEM対応組立など。厨房機器部品、農業機械部品、建機、介護機器、半導体他装置部品。									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	鉄、ステンレス、アルミ材(板厚0.5mm~9mm)を精密板金加工、プレス、溶接加工 三次元パイプベンダー加工									
主要取引先	ホシザキ(株)、リヨーノーファクトリー(株)、(株)コムラ製作所、(株)ニッポー、大盛工作所、大和製衡(株)他									
ISO他資格・認定	ISO9001認定取得 地域未来牽引企業認定 他									
ご提案・アピールポイント	精密板金加工、溶接・組立・パイプ三次元曲げ加工などを実行しております。 約4,000坪の広大な敷地にある6つの工場には、120台以上の充実した加工設備(山陰地方で最大級)があり、材料調達、加工、組立まで一貫した生産が可能です。 量産から少ロット多品種まであらゆるニーズに対応いたします。									
	 									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法		台数	名称	加工能力・寸法		台数		
	NCタレパン	t0.4~t3.2鉄・ステン・アルミ4x8尺		3	タッパ機(自動機含む)			4		
	レーザー加工機	t0.3~t9鉄・ステン5x10尺		2	Tig・半自動溶接機			8		
	プレス機(順送含む)	8ton~200ton		22	CO2ロボット溶接機			4		
	NCブレーキ	6ton~130ton(3mまで)		7	NC三次元パイプベンダー	Φ6~34まで		1		
	スポット溶接機(テーブル含む)	(テーブル機は1m ²)		8	インモーションセンター	加工範囲3mx0.5m		1		
	平面バリ取り機			1						

企 業 概 要 票

企業名	株式会社ゼンキンメタル									
所在地	〒	699-1311								
	島根県雲南市木次町里方1079-1									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0854-42-5318			F A X (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)		0854-42-5543				
URL	https://www.zenkinmetaru.com			創業年(西暦)		1995年6月29日				
資本金	13百万円			従業員数		80名				
業種 <small>※最も主要な業種に○印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>								溶接
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
	代表取締役					多久和 仁		info@zenkinmetaru.co.jp		
	総務企画部			部長		藤原 章充		fujihara-a@zenkinmetaru.co.jp		
事業内容、主要製品	精密薄物板金加工									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	設計図を元に金属の板を加工、納品まで一貫して行う精密薄物板金加工業									
主要取引先	分析・測定機器／医療機器／厨房機器／産業用機器 各メーカー									
ISO他資格・認定	ISO 9001:2015									
ご提案・アピールポイント	お客様からの発注窓口を一本化で、業うつ効率向上が図れる「ONE STOP」 ・加工データ作成から出荷までの一気通貫　・タレパン用抜き金型500種類以上保有 ・鋼板50種類以上の加工実績　・自社開発金型で特殊曲げに対応 ・多種多様な溶接をカバー									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数
	パンチレーザー複合機	20t、2500×1525			1	曲げ課工機	150t、2550mm			10
	パンチレーザー複合機	30t、2550×1270			1	溶接ロボット	垂直多関節形			1
	ディスクレーザー・パンチ複合機	18t、2560×1580			1	溶接機	AC/DC 300A			12
	CO2二次元レーザー加工機	2kw、2440×1220			1	3Dスキャナ型三次元測定器	測定精度: ±10μm			1
	ハーフプレス	150t			2					
NC旋盤	加工径Φ280,430mm			1						

企 業 概 要 票

企業名	曾田鉄工有限会社									
所在地	〒	699-0109								
	島根県松江市東出雲町錦浜583-17									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0852-52-5215			FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0852-52-5216					
URL	http://www.sota-tekko.com			創業年(西暦)	1977年 8月 1日					
資本金	3 百万円			従業員数	10 名					
業種 <small>※最も主要な業種に○印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
			代表取締役		曾田直秀		sotainc@dream.com			
事業内容、主要製品	プラント向け製缶製品 吊治具、運搬用台車・治具、点検用架台、ダクト、タンクなど									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	プラント向けの大型から中型の製缶製品 設備や治具の設計製作 加工可能材質: SS,SUS304,アルミ 製作可能サイズ: 幅2.3m*高さ3m*長さ9m 重量: 10t									
主要取引先	中国電力(株)／中電プラント(株)／(株)日立プラントコンストラクション 他									
ISO他資格・認定	島根県知事許可(鋼構造物、機械器具設置)、2級鉄工技術士、2級機械プラント製図技術士、IIW溶接管理技術者									
ご提案・アピールポイント	大型から中型の製缶製品を得意としています。主にプラント関係の設備や治具の設計製作をしています。現場に応じた安全設備の設計製作も行います。 またお客様からの支給図面による製作の仕事も行います。使用CADはAutoCAD、及びJWWCAD									
    										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数
	プラズマ加工機	SS,t25*1600*3100'			1	天井クレーン	10t			2
	3本ローラー	t=12*2600mm			1	天井クレーン	5t			1
	アングルベンダー	神崎工業TLV-75			1	天井クレーン	2.8t			2
	プレスブレーキ	150ton*4000mm			1	半自動溶接機	180A,350A,500A			10
	シャーリング	t=6*3000mm			1	TIG溶接機	300A			3
	帶鋸盤	□250mm			2	MIG溶接機	500A			1

企 業 概 要

企業名	高浜工業株式会社 島根営業所									
所在地	<input type="text"/> 〒	695-0021								
	島根県江津市都野津町2350番地									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0855-53-3700			F A X (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0855-53-3900					
URL	https://takahama-ind.co.jp			創業年(西暦)	1947年 2月 22日					
資本金	6億5千6百万円			従業員数	174名					
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
	島根営業所					渡辺 海理		k-watanabe@takahama-ind.co.jp		
事業内容、主要製品	窯業機械設備の製造、販売 産業用機械設備の製造、販売 精密鍛工品の製造、販売									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)										
主要取引先	アイシン、ジェイテクト、津田工業、日本ガイシ(株)、トヨタ紡織(株)									
ISO他資格・認定	ISO014001 ISO9001:2000									
ご提案・アピールポイント	<p>○設備製造・販売事業部に関しまして ①設備設計～試運転 ▶設備設計・現地工事・試運転まで弊社で作業を行いますので、安心してお任せいただくことが可能です。 単体の設備のみならずラインとして据付をして試運転を行うことが可能な工場・設備を所有しております。</p> <p>②様々な分野・業種の設備製作実績 ▶お声かけいただいた際にお客様と一緒にテストを行うことも承っております。 特に様々な原料を混練して押し出す押出機のテスト実績がございます。 下記写真のようなロボットを使用した搬送設備も承っております。 大まかに2点挙げさせていただきましたが、もし興味を持っていただけましたら弊社のホームページをご覧いただけますと幸いです。 弊社ホームページにて設備製作実績を写真と共に掲載しております。</p> 									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数
	長物専用旋盤加工機	長さ最大5000mmまで			1	オートプレス	2000トン			1
	NC旋盤加工機	長さ最大3000mmまで			5	オートプレス	1600トン			1
	大型プラノミラー	1200×4000mm			1	コールドフォーマー	PF540			1
	門型プラノミラー	1200×4000mm			1					

企 業 概 要 票

企業名	株式会社 日進ProSOL ヒカワ工場									
所在地	〒	699-0502								
	島根県出雲市斐川町荘原3168									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0853-72-0355			F A X (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)		0853-72-4753				
URL	https://prosol.nissin-mfg.co.jp/			創業年(西暦)		1970年10月日				
資本金	4.8百万円			従業員数		140名				
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	<input checked="" type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	国内営業課		副課長		山岡 広幸		hiroyuki-yamaoka@nissin-mfg.co.jp			
	国内営業課		係長		片寄 慎二		shinji-katayose@nissin-mfg.co.jp			
事業内容、主要製品	【部品加工】 工業用ミシン/自動車/オートバイ/バルブロッカーアーム/小型エンジン部品・医療装具部品 【工作機械】 縦型高速ホーニング盤・産業装置・その他専用機・治具の設計製作									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	切削加工・旋削加工・研削加工・ワイヤ放電加工・組立・検査									
主要取引先	株式会社村田製作所 中村ブレイス株式会社 株式会社宝計機製作所 宮脇機械プラント株式会社									
ISO他資格・認定	ISO14001 ISO9001									
ご提案・アピールポイント	<p>部品加工部門では各種設備を完備し、量産から小ロットまで幅広く対応いたします。 現状の量産部品では、素材～機械加工～熱処理～仕上げ加工～アッセンブリまで一貫で対応しています。 少量加工に適した汎用設備から、大量生産に対応する自動化ラインまで備えており、ワンストップでお客様のご要望にお応えいたします。 またISO9001のシステム運用と豊富な検査装置で、安心してもらえる品質保証体制を構築しています。</p> <p>工作機械部門では、お客様のニーズや仕様に対応した設備の設計から部品製作・調達、組立、電気配線、調整、納入までを社内にて一貫製作可能です。 また、OEM(製造のみ)にも対応しています。</p> 									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法		台数	名称	加工能力・寸法		台数		
	立形マシニングセンタ	1530×740×660		1	NC立形フライス盤	850×400×600		2		
	立形マシニングセンタ	1020×510×510		1	平面研削盤	1000×600×500		1		
	立形マシニングセンタ	900×550×450		2	平面研削盤	850×500×330		1		
	横型マシニングセンタ	730×650×730		1	円筒研削盤	~Φ270 1000		1		
	NC複合旋盤	615×250×1585		1	ワイヤー放電加工機	550×370×310		1		
	NC複合旋盤	360×120×560		2	ワイヤー放電加工機	400×300×220		1		

企 業 概 要 票

企業名	樋野電機工業有限会社																																																				
所在地	〒	699-0101																																																			
	島根県松江市東出雲町揖屋2801-1																																																				
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0852 - 52 - 6886			F A X (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)		0852 - 52 - 6534																																															
URL	https://www.hinoden.com			創業年(西暦)		1971年7月1日																																															
資本金	百万円			従業員数		30 名																																															
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入																																											
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail																																													
	営業部			係長		松坂章宏		a.matsuzaka@hinoden.co																																													
事業内容、主要製品	各種制御盤設計・製作 シーケンス盤設計・製作、シーケンスソフト設計																																																				
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	設計から製作、検査、ソフト、デバック、現地試運転、立ち上げまで弊社にて一貫して行います																																																				
主要取引先	三菱重工冷熱(株)、(株)プロテリアル安来工場、日立産機システム(株) サンベ電気(株)、(株)たけびし、(株)クボタ、(株)サタケ																																																				
ISO他資格・認定	建設業許可: 島根県知事 許可(般-6)第10070号 電気工事業																																																				
ご提案・アピールポイント	設計から製作、検査、ソフト、デバック、現地試運転、立ち上げまで弊社にて一貫して行うことが出来ます。 技術と信頼、納得のいく品質でお客様からご評価頂いておりますので、安心してお任せください。 制御ジャンルは特にこだわっておらず、色んなジャンルを手掛けております。 一品一様、少量多品種の生産を行っております。 制御盤の製作のみではなく、盤の改造工事や、機器の更新なども全国的に受け付けております。																																																				
	 <p>インバータ制御盤</p>					 <p>工場の様子</p>																																															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small></th> <th>名 称</th> <th>加工能力・寸法</th> <th>台数</th> <th>名 称</th> <th>加工能力・寸法</th> <th>台数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ホイストクレーン</td> <td></td> <td>2</td> <td>スタッド溶接機</td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>コンプレッサー</td> <td></td> <td>3</td> <td>電線加工機</td> <td></td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>ボール盤</td> <td></td> <td>2</td> <td>ホットマーカー</td> <td></td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>油圧圧着機</td> <td></td> <td>5</td> <td>電気溶接機</td> <td></td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>ノックアウトパンチ</td> <td></td> <td>3</td> <td>プラズマ切断機</td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>銅バー曲加工機</td> <td></td> <td>1</td> <td>丸鋸盤</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>											主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法	台数	名 称	加工能力・寸法	台数	ホイストクレーン		2	スタッド溶接機		1	コンプレッサー		3	電線加工機		2	ボール盤		2	ホットマーカー		5	油圧圧着機		5	電気溶接機		2	ノックアウトパンチ		3	プラズマ切断機		1	銅バー曲加工機		1	丸鋸盤	
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法	台数	名 称	加工能力・寸法	台数																																															
	ホイストクレーン		2	スタッド溶接機		1																																															
コンプレッサー		3	電線加工機		2																																																
ボール盤		2	ホットマーカー		5																																																
油圧圧着機		5	電気溶接機		2																																																
ノックアウトパンチ		3	プラズマ切断機		1																																																
銅バー曲加工機		1	丸鋸盤		1																																																

企 業 概 要 票

企業名	協同組合島根県鐵工会									
所在地	〒	690-8567								
	島根県松江市西津田一丁目9番50号									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0852 - 24 - 2157			FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0852 - 24 - 2161					
URL	https://tekkokai.jp/			創業年(西暦)	1938年 6月 21日					
資本金	483 百万円			従業員数	96 名					
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	◎ 組合員の共同受注
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職	氏名		E-mail				
	会員サポート室		次長	後藤将幸		m-goto@tekkokai.or.jp				
	会員サポート室		課長	原田裕司		harada@tekkokai.or.jp				
事業内容、主要製品	共同購販事業・共同受注事業・教育情報事業 鉄鋼資材、工具、工作機械									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)										
主要取引先	島根県下組合員(約390社)、島根県、諸官庁、教育機関 等									
ISO他資格・認定	地域未来牽引企業(2018年認定)									
ご提案・アピールポイント	島根県内の機械金属加工等に携わる多業種の企業約390社が加入する事業協同組合です。 加工、工事等の仕事を鐵工会が窓口となり、組合員の中からマッチングを行います。									
	ご相談・ご依頼からマッチングまでの流れ				単品から一貫生産まで幅広くご相談ください。					
<p>The diagram illustrates the process from inquiry to matching. It shows the flow from the requester (発注企業) through the Shimatecnet system to the contractor (ものづくり会員企業). The process involves:</p> <ul style="list-style-type: none"> 発注企業 sends a request to Shimatecnet. Shimatecnet displays the request on its platform. ものづくり会員企業 receives the request and checks it. Matchmaking occurs between the two parties. The contractor performs the work and sends the product back to the requester. 										
<p style="background-color: #00AEEF; color: white; text-align: center;">会員企業業種一覧</p> <p>機械部品、工具加工 機械設計製作、組立金型、 治具製作 鉄骨加工 鋼構造物製作 鉄構製缶金物、部品製作 精密板金加工 鋸物製造 造船 建築板金 土木建築 水道設備、空調設備 機械修理 その他</p>										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数