

企 業 概 要

企業名	株式会社米子化成										
所在地	〒	683-0851									
	鳥取県米子市夜見町2924-12										
TEL	0859-29-4715				F A X	0859-29-4716					
URL	https://www.na-s-da.net/cgi-bin/rus7/kigyo/view.cgi?d=500000164				E-mail	y-kasei@eagle.ocn.ne.jp					
資本金	300 万円				従業員数	35 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に○印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
							○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					代表取締役			長岡勝文			
主要製品	防爆照明、道路照明機器、キッチン関連、各種産業機器化粧カバー類										
加工内容	リン酸皮膜処理～粉体焼付塗装										
主要取引先	星和電機㈱、クリナップ岡山工場、グローリープロダクツ、他										
セールスポイント	前処理(皮膜処理)～粉体焼付塗装～検査(測定)梱包までの2ラインによる環境対応、量産型塗装ライン。										
資格・認定	有機溶剤、他										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	前処理(脱脂・皮膜)	(W)800×(D)1000×(H)1500			式						
	水切乾燥炉				式						
	ノーポンプブース	(W)1500×(D)1500×(H)2500			4式						
	粉体ブース	(W)1000×(D)1500×(H)2500			4式						
	他										

企 業 概 要

企業名	株式会社ササヤマ										
所在地	〒	680-1202									
	鳥取県鳥取市河原町布袋530-1										
TEL	0858-85-3380				F A X	0858-85-3381					
URL	http://www.sasayama-company.co.jp				E-mail	hayashi@sasayama-company.co.jp					
資本金	9,920万円				従業員数	61名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	○	○				◎					
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
	営業部				次長			林 大輔			
主要製品	プレス金型製作 / 部品加工										
加工内容	切削加工・研磨・W加工										
主要取引先	自動車 スズキ/トヨタ紡織/アイシン/豊田鉄工/三五/TS-TECH/三恵技研/日本発条/ヨロズ/東プレ/デルタ工業/ワイテック 等 弱電 パナソニック/シャープ/日立/ソニー/ホシザキ/長府製作所 等										
セールスポイント	プレス金型製作を50年させていただいており 多様な部品加工及び精密部品加工の経験と豊富な設備になります。										
資格・認定	ISO9001:2015										
主要設備 <small>※行は追加しないして下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	プレス機	1600/1000/600/200/150ton			7台	精密マシニング	5軸加工機 400x500			1台	
	レーザー加工機/熱処理炉	2500~3100 x 1600/PQ-42/33/65			各1台	精密横型マシニング	400 x 500			5台	
	門型マシニング	5000 x 2500 5面加工機			2台	精密門型研削盤	2000 x 1500			1台	
	門型マシニング	4000~5000 x 2000~2500			3台	ワイヤーカット放電機	500~750 x 300~500			10台	
	精密マシニング	1000~1400 x 500~700			2台	超精密平面研削盤	800 x 400			1台	
	縦型マシニング	1400~2000 x 700~1000			7台	平面研削盤	600~1200 x 300~500			9台	

企 業 概 要

企業名	株式会社寺方工作所										
所在地	〒	689-2103									
	鳥取県東伯郡北栄町田井175										
TEL	0858-36-4311				F A X	0858-36-4268					
URL	https://terakata.jp				E-mail	m-iwata@terakata.co.jp					
資本金	3,000 万円				従業員数	158 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
		◎				○					
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
	営業課				課長			矢城 靖浩			
	営業課							岩田 成弘			
主要製品	精密プレス金型の設計、製作および精密プレス加工品										
加工内容	冷間及び熱間圧延鋼板、ステンレス鋼板、炭素鋼板、アルミ板、銅合金板のプレス加工										
主要取引先	(株)オーハシテクニカ、(株)プロテリアル、(株)テーケー										
セールスポイント	<p>○独自開発の超精密板鍛造プレス加工で機械加工と同等の品質、形状を実現します。</p> <p>○材質、形状に合わせた加工法によりコスト低減、生産効率向上が可能です。</p> <p>○高張力鋼板、SUS材、焼入鋼等の難加工材の加工にも対応可能です。</p>										
資格・認定	機械加工技能士、放電加工技能士、金属プレス技能士、知的財産管理技能士 危険物取扱者、電気工事士、QC検定、有機溶剤作業主任										
主要設備 <small>※行は追加しないして下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	AIDA PMX-6000	600t			2	ワイヤカット放電加工機	sodick AP250、AP600P他			9	
	AIDA VL-4000	400t			3	NC放電加工機	sodick AQ35L、A3			3	
	AIDA UL-2000	200t			1	研削盤	岡本 PFG-500DXA他			23	
	AIDA PMX-160	160t			2	NC研削盤	アマダ WINSTER-SP			1	
	AIDA UMX-1100	110t			4	グラフィカルプロファイル研削盤	アマダ DV-1			3	
	ブルーダラー BSTA-50	50t			4	マシニングセンタ	安田工業 YMC430			4	

企 業 概 要

企業名	株式会社ミトクハーネス										
所在地	〒	683-0362									
	鳥取県西伯郡南部町原251-25										
TEL	0859-39-6211				F A X	0859-39-6221					
URL	http://www.mitoku-h.co.jp/				E-mail	i.fukuda@mitoku-h.co.jp					
資本金	1,000万円				従業員数	本社工場 130名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
				◎						ワイヤーハーネス加工	
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署				役職			氏名			
	営業部				チームリーダー			福田 甚一郎			
	営業部							梶 幸一			
主要製品	ワイヤーハーネス/ケーブル加工										
加工内容	自動車用ワイヤーハーネス加工 農建機用ワイヤーハーネス加工 工作機用ケーブル加工										
主要取引先	矢崎総業(株) 矢崎部品(株) (株)コマツ (株)ファナック										
セールスポイント	創業以来40年ワイヤーハーネス加工一筋取り組み、ハーネス生産の4要素(人・機械・材料・方法)が揃っています。 数回路から800回路迄多彩なハーネス加工実績があり、長尺品生産も可能な作業スペースも確保出来ます。										
資格・認定	ISO9001・ISO14001は未取得ですが、矢崎総業(株)協力会社ですので矢崎総業様から指導の基、ISO遵守した品質管理を実施しています。										
主要設備 <small>※行は追加しないして下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	自動切断圧着機	8,000/日			28台						
	圧着機	8,000/日			60台						
	ツイストより機	8,000/日			4台						
	皮ムキ機				48台						
	ウーブン機				3台						
	アプリケーター				1400台						

企 業 概 要

企業名	株式会社 ミヤビ										
所在地	〒	680-0713									
	鳥取県八頭郡若桜町赤松876-1										
TEL	0858-82-0064				F A X	0858-82-1450					
URL	https://www.ime-group.co.jp				E-mail	a-niino@ime-group.co.jp					
資本金	40000万円				従業員数	110名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎									巻線	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
	シャフト工場				常務取締役			新野 彰			
	シャフト工場				工場長			津村 秀樹			
主要製品	各種モータ用シャフト及び旋盤加工品										
加工内容	外径φ4～50 全長 500mm まで シャフト加工 及びフランジ加工										
主要取引先	三菱電機モビリティ㈱・伊東電機㈱・Astemo										
セールスポイント	旋盤加工～研削加工迄社内で一貫生産(メッキ・熱処理外注)										
資格・認定	ISO 9001/14001										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	主軸移動型旋盤	外径φ4～φ32 全長 500L			28	マシニングセンター				4	
	センター付き旋盤	外径φ18～φ50 全長 500L			4	ホブ盤	モジュール1			5	
	2スピンドル2サドル旋盤	6インチ			16	ホブ盤	モジュール2			1	
	円筒研削盤	全長 150L			2	ホブ盤	モジュール3			1	
	円筒研削盤	全長 400L			4	センターレス研削盤	外径φ4～φ25			4	
	円筒研削盤	全長 1000L			2	ブローチ盤	3トン 5トン			4	

企 業 概 要

企業名	有限会社井上製作所										
所在地	〒	680-0471									
	鳥取県八頭郡八頭町船岡392										
TEL	0858-73-0562				F A X	0858-72-1160					
URL	https://www.inoueseisakusho.com				E-mail	inoue-seisakusho-01@beetle.ocn.ne.jp					
資本金	万円				従業員数	名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎		○			○	○			塗装	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					専務取締役			井上 直紀			
主要製品	産業用精密機械部品・医療・衛星・自動車関連										
加工内容	切削・研削・旋盤・ワイヤー・平面研磨・円筒研磨・溶接・塗装										
主要取引先	(株)住友重工 新居浜工場 (株)マツダエース (株)仲精機 (株)中山精工 (株)サンヨウ農進										
セールスポイント	特急対応・多品種小ロット・多数の加工取引先様との提携で様々な加工内容に対応。										
資格・認定	無し										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	マシニング	510×410×480			1	ワイヤー	320×220×175			1	
	マシニング	820×510×510			1	ワイヤー	260×160×100			2	
	マシニング	1050×530×510			1	平面研磨機	400×200×200			1	
	NCフライス	1050×510×760			1	CAD/CAM	マスターキャム			2	
	フライス	850×350×500			1	旋盤				1	
フライス	750×300×400			1	画像寸法測定器	キーエンス IM8020			1		

企 業 概 要

企業名	株式会社田中製作所										
所在地	〒	689-0216									
	鳥取県鳥取市気高町宝木1562-132										
TEL	0857-82-3355				F A X		0857-82-1006				
URL	https://www.heart-tanaka.co.jp				E-mail		yuki-t@heart-tanaka.co.jp				
資本金	4,500万円				従業員数		100名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
		◎				◎					
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職		氏名				
	営業部				部長		竹内智貴				
	管理部				部長		田中佑樹				
主要製品	精密金属プレス加工品(自動車用バスバー・ミニプリンター向け刃物・その他プレス部品)										
加工内容	～300t 単発・順送プレス加工 金型製造・試作品対応 コネクタ部品の製造受託(高速プレス加工・組立加工)										
主要取引先	(株)プロテリアルプレジジョン・日圧スーパーテクノロジーズ(株)・セイコーインスツル(株)・富士通アイソテック(株)・沖マイクロ技研(株)・パナソニック(株)・(株)タカギセイコー・スター精密(株)・(株)A&D・コクヨ(株)・他										
セールスポイント	自動車メーカー様での自動組み立てに対応した高精度バスバーの製造が可能 特許技術を活用した、研磨レス刃物の製造										
資格・認定	ISO9001,14001 IATF16949										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	プレス機	300t～20t			65台						
	3次元CAD・CAM				7台						
	ワイヤー放電加工機				5台						

企 業 概 要

企業名	株式会社国英製作所										
所在地	〒	680-1216									
	鳥取県鳥取市河原町釜口802										
TEL	0858-85-1224				F A X	0858-85-2778					
URL					E-mail	kunifusa@hal.ne.jp					
資本金	10百 万円				従業員数	13 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎										
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					代表取締役			佐藤さつき			
					専務			佐藤康志			
主要製品	・省力機械治具部品 治具の加工 一般機械部品加工										
加工内容	・旋盤、フライス単品精密加工										
主要取引先	ミネベアミツミ(株)ブラシレス事業部・DCモータ事業部 日本圧着端子製造(株) 日圧スーパーテクノロジーズ (株)宇野製作所 (株)足立機械製作所 (株)富士ウェルディング サワダ精密(株) 共和機械(株)										
セールスポイント	品質に自信を持ちながら、少ロット・短納期とユーザーのニーズに対応します。単品のフライス・旋盤加工を得意としており、材料手配から焼入れ・表面処理まで対応しております。一括発注でコスト削減を実現します。										
資格・認定											
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	マシニングセンタ	森精機 SV-503 800×510			1	画像検査測定器	KEYENCE IM-7500			1	
	CNCフライス盤	山崎技研 YZ-320NCR 550×320			1	CNC旋盤	ワシ工機LG-71			1	
	NCフライス盤	山崎技研 YZ-8CR 850×350			1	CNC旋盤	森精機SL-20			1	
	ベッド型汎用フライス	大鳥機工 ME-50 縦・横			1	CNC旋盤	MAZAK TCN2000CM			各1	
	汎用フライス	KGJP-55 550×250			3	汎用旋盤	滝沢TAL-460 ワシ工機			各1	
汎用フライス	YZ-500WR 600×500			1	精密平面研削盤	岡本工作PSG-63DX			1		

企 業 概 要

企業名	アイエム電子株式会社										
所在地	〒	680-0008									
	鳥取県鳥取市山城町6-40										
TEL	0857-22-1511				FAX	0857-37-1800					
URL	https://www.imenet.co.jp/				E-mail	Yasuo_nakashima@imenet.co.jp					
資本金	4,000 万円				従業員数	190名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	電子機器製造	
										◎	
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署				役職			氏名			
	営業チーム				チームリーダー			中島 泰雄			
主要製品	電子機器製造受託サービス										
加工内容	表面実装基板・組立加工										
主要取引先	パナソニック・オムロン										
セールスポイント	工程設計・資材調達～製造までお客様のあらゆるご要望に対応しております										
資格・認定	IATF16949・ISO9001・ISO14001										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	実装ライン				8ライン						

企 業 概 要

企業名	有限会社森下鉄工所										
所在地	〒	689-1121									
	鳥取県鳥取市南栄町12-3										
TEL	0857-53-3655				F A X	0857-53-4103					
URL					E-mail	m-mori@hal.ne.jp					
資本金	1020				従業員数	23					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎										
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					代表取締役			森下 透			
主要製品	金属加工及び組み立て										
加工内容	汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス、NCフライス、マシニングを使った金属加工										
主要取引先	ニテック大豊、ニテックOKK、京都製作所										
セールスポイント	単品、短納期対応可能、汎用機とNC、MCを組み合わせた加工が得意。										
資格・認定											
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	汎用旋盤	φ200×300			4						
	NC旋盤	φ300×600			8						
	汎用フライス	500×500×500			4						
	NCフライス	500×500×500			4						
	マシニング	500×500×1000			10						

企 業 概 要

企業名	安田精工株式会社										
所在地	〒	689-1121									
	鳥取県鳥取市南栄町15-4										
TEL	0857-53-1313				F A X	0857-53-5066					
URL	www.yasuda-seiko.co.jp				E-mail	yd-techno@yasuda-seiko.co.jp					
資本金	3000万円				従業員数	50名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	○	○				◎					
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					常務取締役			安田雄哉			
主要製品	プレス金型、射出成形金型										
加工内容											
主要取引先	ダイキン工業(株)、ダイニチ工業(株)(株)パロマ、パナソニック(株)、(株)ノーリツ、(株)高木製作所、東プレ(株)、デルタ工業(株)、ワイテック(株) 他										
セールスポイント	プレス金型トライ用1000tonプレス機保有										
資格・認定	ISO9001、中小企業庁「元気なモノ作り日本の中小企業300社」選定、経産省主管「攻めのIT経営中小企業100選」受賞、経産省「地域未来牽引企業」認定										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	プレス機	AIDA PMX-10000他			2	3D測定器	ミツトヨ 900*1600			1	
	マシニングセンター	OKUMA MCR 2500*4000他			11	3Dスキャナー	キーエンスVL-300			1	
	ワイヤーカット	三菱電機			7						
	2D,3D CAD/CAM				20						
	シミュレーション	J-STAMP			1						

企 業 概 要

企業名	内外精機工業株式会社										
所在地	〒	682-0146									
	鳥取県東伯郡三朝町高橋174										
TEL	0858-43-5755				F A X	0858-43-5750					
URL	https://www.naigai-sk.co.jp/				E-mail	hori@naigai-sk.co.jp					
資本金	4,000万円				従業員数	57名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
								◎			
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					部長			堀 多生			
主要製品	樹脂切削加工部品 工業用彫刻銘板用材料										
加工内容	樹脂切削加工品										
主要取引先	株式会社出雲村田製作所、株式会社エイコー桐生、株式会社ディスコ、株式会社彫刻アイデア社、アラム株式会社、株式会社鳥取メカシステム										
セールスポイント	ISO9001、KESステップ2取得。 受注形態は、少ロット多品種が主です。高精度、微細加工を積極的に取り込んでおります。ユーザー様の構想(スケッチ等)・現物ご支給から材質選定・測定・製図も可能です。空調設備完備(高精度対応)。検査成績書も発行可能。										
資格・認定	技能資格 マシニングセンタ作業:1級 9名、2級 8名 数値制御フライス盤作業:1級 1名 数値制御旋盤作業:2級 1名										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	高精度MC	最大 500*1000(免振対策)			3	3D画像寸法測定器	175*325			1	
	インデックスMC	φ200			1	3D測定器	最大 600*800			3	
	MC	最大 500*1000			11	画像寸法測定器	最大 200*300			2	
	NC旋盤(M+Y軸)	φ250*200L			3	表面粗さ測定器				1	
	NC旋盤(M)	φ250*200L			1	測定用顕微鏡	50*100			1	
	アニール炉	600*600*H800、400℃			1	超音波洗浄器	300*410*H260			1	

企 業 概 要

企業名	協同電子株式会社										
所在地	〒	683-0851									
	鳥取県米子市夜見町2944-1										
TEL	0859-24-2051				F A X	0859-24-2064					
URL	https://www.kyodo-ele.co.jp				E-mail	kyodo@kyodo-ele.co.jp					
資本金	2,900万円				従業員数	20名					
業 種	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。							○		◎		
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
	(鳥取) 米子工場 営業課				課長			兼森 俊介			
	(神奈川) 本社工場 営業課							山野 進			
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> セラミック基板(アルミナ、窒化アルミ、窒化ケイ素、誘電体、PZT等) セラミックヒーター基板(アルミナ、窒化アルミ) その他の特殊基板:メタル基板(金属素材) フィルム基板(樹脂素材) ガラス基板(ガラス素材) 										
加工内容	<p>上記素材などに電気(電子)材料をスクリーン印刷でパターンニングしています。 後工程として各種部品の実装、組立(ケース、端子取付、線材取付)等も行っております。 ワンストップ対応致します:設計~材料選定(調達&加工)~パターンニング~実装(組立) 電気製品以外の金属製品組立、樹脂製品組立や製品検査などの部分工程外注作業も承ります。</p>										
主要取引先	(敬称略50音順)NOKグループ、京セラグループ、NISSHAグループ、ニデックグループ、藤倉グループ										
セールスポイント	<p>高耐熱、高熱伝導のセラミック基板は、実装部品のハイパワー化や高密度化などにより、ますます高まってくる熱対策のニーズにお応えできる基板です。 少量生産対応:試作でも量産でも『1個から』生産致します。 代替生産対応:生産終了などで入手難のセラミック材料を弊社で調達し代替生産致します。</p>										
資格・認定	ISO9001 ISO14001										
主要設備 ※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	大型印刷機	700mm□ 対応			2台	レーザートリマー	抵抗値調整用			4台	
	中型印刷機	150mm□ 対応			10台	ダイサー	セラミックカット用			1台	
	乾燥炉	ベルト式連続炉(~300℃)			4台						
	焼成炉	ベルト式連続炉(~900℃)			5台	クリーンルーム	クラス 10,000				
	焼成炉	バッチ式(~1,000℃)			2台	クリーンブース	クラス 1,000				
	リフロー炉	はんだ実装用			2台	クリーンベンチ	クラス 10,000				

企 業 概 要

企業名	株式会社松村合金ダイス研究所										
所在地	〒	683-0102									
	鳥取県米子和田町1305										
TEL	0859-28-8623					F A X	0859-28-5246				
URL	https://matsumura-die.co.jp					E-mail	info@matsumura-die.co.jp				
資本金	1300万円					従業員数	20名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎					◎					
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署					役職			氏名		
	企画・開発グループ								松村典俊		
主要製品	樹脂押出成形用金型(ダイスニップル) チューブ成形用ユニット(ストレートヘッド) 押出機周辺部品(ブレードプレート、ガイド等) 伸線ダイス										
加工内容	金属加工業										
主要取引先	住友電装(株)、矢崎部品(株)、古河AS(株)、住友電工産業電線(株)、矢崎エナジーシステム(株)等										
セールスポイント	小ロット(1個)の製作が多く、材質もSUSからハステロイ、超硬や焼結ダイヤモンド、樹脂の加工も行っています。										
資格・認定											
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	汎用旋盤										
	汎用フライス盤										
	型彫放電加工機										
	ワイヤー放電加工機										
	研削盤										

企 業 概 要

企業名	有限会社エイブル精機										
所在地	〒	683-0102									
	鳥取県米子市和田町1415-2										
TEL	0859-25-1811				F A X	0859-25-1808					
URL	http://www.able-seiki.co.jp/				E-mail	able@able-seiki.co.jp					
資本金	万円				従業員数	名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	○			◎							
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					代表取締役社長			西山 靖夫			
	営業グループ							新木 辰実			
主要製品	FA機器製造、産業機器製造										
加工内容	省力、省人機器 設計 製造										
主要取引先	イーグル工業、明石機械										
セールスポイント	設計、加工、組立、制御の社内一貫体制										
資格・認定											
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	マシニングセンター	1000×500×500			3	平面研削盤	600×450			3	
	5軸マシニングセンター				2	汎用旋盤				2	
	5面加工機	1500×3000×1200			1	複合加工機	φ250×450			1	
	NCフライス	850×400×450			1	3次元測定器				1	
	ワイヤー放電加工機	550×350×300			2	画像検査器				1	
	形彫放電加工機	500×400×250			1	ICAD					

企 業 概 要

企業名	株式会社鳥取メカシステム										
所在地	〒	689-1112									
	鳥取県鳥取市若葉台南7丁目1-31										
TEL	0857-52-6009				FAX	0857-52-6010					
URL	https://torimeka.jp/				E-mail	info@torimeka.jp					
資本金	3000万円				従業員数	127名					
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	○		○	◎		◎			◎		
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
	営業部				部長			堂園 正和			
	管理部				課長			上根 保弘			
主要製品	省力化自動生産装置の設計・開発・製作、精密機械部品の設計・製造、ソフトウェア設計・開発										
加工内容	5面加工マシニングセンタ MCR-A5C II 8,000×3,500×1,200、他2台 各種マシニングセンタ 12台、各種研削盤 7台、NCフライス盤 7台、汎用フライス盤 16台、 ワイヤー放電加工機 FANUC・三菱 他 3台、 製缶溶接工場併設にて製缶製作から精密加工まで対応します。										
主要取引先	主要取引先シャープ株式会社様 パナソニック株式会社様 株式会社大真空様 三菱電機株式会社										
セールスポイント	自動機・専用機の開発設計・試作、加工、組立、ソフト調整までの自社一貫生産体制。 少量・多品種・高精度・短納期のモノづくり企業										
資格・認定	技能士(機械加工、電子機器組立、電気機器組立、機械・プラント設計、空気圧装置組立、機械保全、機械検査) ISO9001、JIS Q9001、ISO45001										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数	
	5面加工機	8000X3500X1200			1	高速マシニング	560X430X510			1	
	5面加工機	5000X3500X1200			1	高速マシニング	1050X530X510			1	
	5面加工機	2000X800X660			1	高速マシニング	630X410X460			1	
	5軸マシニング	630X1100X600			1	マシニング	2060X940X820			1	
	門型マシニング	4000X2000X1300			1	マシニング	2040X850X720			1	
	門型マシニング	770X1000X400			1	横型マシニング	1050X900X980			1	

企 業 概 要

企業名	株式会社新興螺子										
所在地	〒	689-2216									
	鳥取県東伯郡北栄町岩坪225-3										
TEL	0858-37-4545				F A X	0858-37-4535					
URL	http://www.shinkhorashi.jp				E-mail	w-sagimori@shinkhorashi.jp					
資本金	1,200万円				従業員数	65名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	○				◎						
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					代表取締役社長			鷺森 渉			
					取締役副社長			鷺森 央			
主要製品	自動車、インフラ分野向け金属製品										
加工内容	冷間圧造加工と切削加工の複合加工技術で複雑な形状の製品を製造しています。										
主要取引先	自動車部品メーカー(ティア1、ティア2)、商社										
セールスポイント	塑性加工から切削加工まで一貫生産が可能、設計段階からより良いモノづくりへのご提案が可能です。また重要保安部品実績が多数あります。										
資格・認定	ISO9001										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	冷間圧造機	最大500トン、切断線径φ33			9	三次元測定機				1	
	NC旋盤				40	形状測定器				1	
	産業用ロボット				3	表面粗さ計				2	
	カム式自動旋盤				10	その他測定機器				1式	
	タッピングマシン				20						
	その他専用機				1式						

企 業 概 要

企業名	加藤金属興業株式会社 鳥取事業所										
所在地	〒	680-1172									
	鳥取県鳥取市北村95番地8										
TEL	0857-21-4611				F A X	0857-21-4677					
URL	www.kato-metals.co.jp				E-mail	yoshitaka.sakamoto@kato-metals.co.jp					
資本金	31,000万円				従業員数	155名(内、鳥取事業所32名)					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎	○	○		○	○	○		○		
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
	本社第3営業部				部長			吉高			
主要製品	照明器具アルミ部品、電化製品アルミ部品、鉄道車両アルミ部品、ヒートシンク、インバーターケースなど										
加工内容	アルミ型材、板、棒、管(機械加工・溶接・表面処理・組立他)										
主要取引先	パナソニックグループ、アルプスアルパイン、日立製作所、東芝ライテック、近畿車輛、日本電産										
セールスポイント	鳥取事業所では、主にアルミの加工品を中心に商いをしています。特にアルミ型材の長尺(最大6m)のNC加工を得意としています。その他の部門では、非鉄金属全般の素材販売から最終完成品(OEM)まで対応しており、又海外においては中国・東南アジアを中心に海外グループ18拠点(工場・商社等)を活かしたグローバルな提案が可能です。										
資格・認定	危険物取扱主任者(丙種、乙種第4類)・甲種防火管理者・5t未満クレーン・産業廃棄物管理責任者・玉掛け・プレス作業主任者・第二種電気工事士・アーク溶接・有機溶剤作業主任者・ガス溶接・特定化学物質作業主任者・フォークリフト・アルミニウム溶接適格性証明(TN-1F、TN-1V)										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	NC長尺加工機	X6200xY600xZ350			2	切断機(各種)				10	
	NC長尺加工機	X4500xY600xZ600			1	溶接機(各種)				4	
	CNCインモーションセンタ	X4000xY400xZ310			1	平面研削盤				1	
	立形マシニングセンタ	X1025xY510xZ510			1	ボール盤				7	
	立形マシニングセンタ	X560xY430xZ350			1	タッピングマシーン				4	
パワープレス	45t/110t/160t			4							

企 業 概 要

企業名	有限会社アドバンス産業										
所在地	〒	6893522									
	鳥取県米子市日下93										
TEL	0859273538				F A X	0859273638					
URL	https://www.senban1ban.com				E-mail	advan@senban1ban.com					
資本金	300 万円				従業員数	10 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎										
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					代表取締役			井上善政			
主要製品	精密モーター、油圧機器、電機・車載関連、住設関連向け精密切削部品 (カラー、スリーブ、軸受け(ハウジング・ブッシュ)、ニップル形状、端子部品 / 真鍮、SUS、鉄系、アルミ)										
加工内容	NC自動旋盤による量産切削加工(Φ2.5～Φ32 / メインサイズΦ4～Φ18) ±0.005の公差加工対応、鉛レス材等の対応実績)										
主要取引先	機密保持の観点から非公開										
セールスポイント	・全数検査後の出荷体制 ・品質精度、安定供給、コミュニケーションを重視する企業様から高く評価いただいています ・関東圏、東北圏のメーカー様からのレポート実績多数 ・少数精鋭体制で月産120万個に対応										
資格・認定	文部科学省 創意工夫功労者賞 経済産業省 IT経営百選IT活用賞										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	NC自動旋盤	Φ2.5～Φ32			35	真空洗浄機	クリンビー			1	
	真円度測定器	東京精密			1	超音波洗浄機	シャープ			1	
	面粗さ測定器	ミツトヨ			1	実体顕微鏡	ニコン			2	
	画像測定器	キーエンス			1						
	投影機	ニコン			1						
	エアマイクロ	第一測範			2						

企 業 概 要

企業名	株式会社日本マイクロシステム										
所在地	〒	683-0851									
	鳥取県米子市夜見町2947-3										
TEL	0859-46-0883				F A X	0859-46-0884					
URL	https://www.jpms.co.jp/				E-mail	sales@jpms.co.jp					
資本金	3,100 万円				従業員数	59 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製作	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
				◎						ソフト開発	
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署				役職			氏名			
	営業部				-			中山裕美子			
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・各種検査装置・治具、自動化装置 ・樹脂パーツ自動供給装置「Orbit feeder(オービットフィーダー)」 ・DIYや日曜大工の設計が簡単にできる3D CADソフト「caDIY3D(キャディースリーディ)」シリーズ ・果樹用タグ取付器「あの、つけるやつ。」医療用タグ取付器:「たぐりん。」 他 										
加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・メカテック開発: 機械設備や検査治具の受託生産(各種ご要望に応じて開発・設計・製作致します)、自社開発品の製造販売 ・ソフト開発: システム系ソフト、組み込み系ソフト、トレーサビリティシステムをメインに生産管理システム全般の提案・設計・開発 										
主要取引先	三菱電機、パナソニックオートモーティブ、リコーインダストリアル、パナソニックソーラーシステム、他										
セールスポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・機械装置や治具の設計製作から電気設計や配線及び制御ソフトまで、ハードウェアとソフトウェア双方のアプローチでお客様のご要望に応えるソリューションを提供いたします。 										
資格・認定	品質マネジメントシステム ISO9001:2015版 認証取得										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	マシニングセンター				3	溶接機				2	
	タレットパンチプレス				1	3Dプリンター				1	
	プレスブレーキ				2						

企 業 概 要

企業名	株式会社LIMNO										
所在地	〒	680-8634									
	鳥取県鳥取市立川町七丁目101番地										
TEL	0857-21-2047				F A X	0857-21-2621					
URL	https://www.limno.co.jp/				E-mail	otoiawase1@limno.co.jp					
資本金	61百万円				従業員数	262名					
業 種	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	<small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>										
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職		氏名				
	R&Dセンター				主任		加藤英樹				
	R&Dセンター				主任		高間史憲				
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・業務用タブレット・表示器(教育用タブレット、オーダー端末、カラオケリモコン、エネルギーモニター) ・通信機器(自販機用決済端末、自販機用POS端末、ガスメーター検針用モジュール) ・IoT、LPWAモジュール、ワイヤレス給電モジュール、温湿度センサー そのほか、車載用電離制御基板、家電用基板など										
加工内容	電子基板の開発・製造 及び、電子機器の企画・開発・製造										
主要取引先	国内外大手企業から、新進気鋭のベンチャー企業まで取引実績がございます。										
セールスポイント	鳥取三洋電機のDNAを受け継ぎ、60年にわたり鳥取の地でモノづくりをして参りました。商品の企画、開発から量産、品質管理のすべてを自社1拠点で一貫して行うワンストップソリューションにより、各部門の綿密な連携で高品質な製品を迅速にご提供いたします。また、お客様の開発・製造パートナーとして、ご要望・課題解決にもスピーディーにお応えします。										
資格・認定	ISO 14001:2025, JIS Q 14001:2025 ISO 9001:2025, JIS Q 9001:2025										
主要設備 ※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	SMT実装機	実装点数15600万点/月			4	静電気試験機	±30KV,0~10KΩ			2	
	はんだDIP装置	MAX:270×370mm			4	防水・防塵試験機	IPX4~9,JISZ8901			2	
	基板割板機	MAX:250×600mm			4	振動・落下試験機	~2,000Hz/1,400mm			4	
	防湿財塗布装置	MAX:550×450mm			2	断面観察設備				4	
	EMC試験機	不要輻射測定、ノイズ耐性他			3	分析・解析装置	SEM,FTIR,UV,X線他			6	
	恒温恒湿槽	-70~150℃, 20~98%			22	熱衝撃試験装置	-40℃、+85℃			4	

企 業 概 要

企業名	株式会社田中鉄工所										
所在地	〒	689-1121									
	鳥取県鳥取市南栄町13番地										
TEL	0857-53-4521				F A X	0857-53-4519					
URL	http://www.tanaka-iw.com				E-mail	tanaka33@rose.ocn.ne.jp					
資本金	1,000 万円				従業員数	26 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製作	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎						○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					専務取締役			田中 一圭			
主要製品	自動車部品 空圧器部品 産業装置部品										
加工内容	マシニングセンター、ワイヤー放電加工機、NC旋盤等の工作機械で精密部品の加工。 NC複合旋盤で自動車部品の量産加工。										
主要取引先	(株)一宮電機 ダイヤモンド電機(株) (株)小田原エンジニアリング (株)ニューエラー										
セールスポイント	単品加工と量産加工の双方で対応可能。 5軸加工機10台保有。ワンチャッキングで高精度加工。 旋盤、マシニング、ワイヤー放電加工、研磨加工を社内一貫生産。 納品時、検査図面添付。										
資格・認定	ISO9001 2015 取得										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	マシニングセンター	510×3048			1	ワイヤー放電加工機	370×520			4	
	〃	600×1200			1	NC旋盤	6インチ、バー材背面加工			8	
	〃	510×800			2	〃	φ16バー材背面加工			8	
	〃	510×1050			7	研削盤	円筒、平面			各1	
	〃	410×630			2	NC旋盤フライス盤	400×1000			2	
	〃	410×760			1	三次元測定機	400×500×700			2	
	5軸加工機	510×510			10	画像測定器	100×200			2	

企 業 概 要

企業名	株式会社松井製作所										
所在地	〒	680-0461									
	鳥取県八頭郡八頭町郡家286-7										
TEL	0858-72-0503				F A X	0858-73-0326					
URL	http://matsui-ss.com				E-mail	matsui-tottori@matsui-ss.com					
資本金	3,300 万円				従業員数	名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎	○			○		○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職		氏名				
	営業部				部長		大柴二郎				
	営業部				課長		岩崎孝志				
主要製品	非鉄金属の切削加工、空調・熱交換機用部品、半導体設備部品、厨房機器、医療機器部品										
加工内容	非鉄熱間鍛造品、機械加工、パイプ加工、ろう付け、組立検査等										
主要取引先	ダイキン工業(株)、ダイヘン産業機器(株)、タカスタンダード(株)、タカラベルモント(株)、日立空調清水(株)、リンナイ(株)										
セールスポイント	設計段階から参画し安価に製作できる形状提案、多品種少量にも対応。 中国工場保有してるので海外調達が可能。 国内でも協力会社が多数あり、弊社で取り纏めが可能。										
資格・認定	ISO 9001取得										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	鍛造機	400tプレス、160tプレス			計3台	タッピングセンタ				6台	
	トリミングプレス				2台	バーリング加工機				1台	
	NC旋盤				11台	NCベンダー				2台	
	複合NC旋盤				5台	リークテスタ				10台	
	自動旋盤				6台	リークデティクタ				2台	
	マシニングセンタ				12台	三次元測定機				1台	

企 業 概 要

企業名	株式会社日星クリエイト										
所在地	〒	689-4105									
	鳥取県西伯郡伯耆町久古127										
TEL	0859-39-8128				F A X	0859-39-8121					
URL	http://www.nissei-create.co.jp				E-mail	nissei_info@nissei-crate.co.jp					
資本金	1000 万円				従業員数	12名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎	○	○	○	○	◎	◎	○	○		
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
					社長			加門 孝則			
					取締役			加門 泉美			
主要製品	精密加工部品(金型部品、FA設備用)										
加工内容	顧客カスタマイズ図面の加工(焼入れ、表面処理含む：一品から量産品まで)										
主要取引先	トヨタ関連、Panasonic関連、川重関連企業										
セールスポイント	微細加工から大型加工まで対応加工、中国企業10数社より最適QCDIによる調達										
資格・認定	ISO9002,14000等 取得加工業者にて 着荷検査(機械検査一級取得者による国内着荷検査実施)										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	汎用旋盤				65	5軸加工機				35	
	CNC旋盤				85	超大型5軸加工機				1	
	自動盤				96	研磨機				76	
	縦型旋盤				1	円筒研磨機				30	
	汎用フライス				58	プロファイル研削盤				6	
	CNCフライス				187	JIG研磨機				5	

企 業 概 要

企業名	ウエニ工業株式会社										
所在地	〒	682-0925									
	鳥取県倉吉市秋喜153番地										
TEL	0858-24-5140				FAX	0858-24-5141					
URL	http://www.ueny.co.jp				E-mail	info@ueny.co.jp					
資本金	1100万円				従業員数	17名					
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製作	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎										
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署				役職			氏名			
	製造・営業(兼務)							片岡 賢司			
	生産管理							朝倉 秀喜			
主要製品	金属切削加工部品(ジュラコン含む)										
加工内容	小径製品 φ1.0～φ20(最大 φ50まで)の加工を、NC旋盤・NC複合旋盤・カム式旋盤などの設備で対応 ※医療用装置部品などの微細加工品の実績もございます										
主要取引先											
セールスポイント	鉄・真鍮・ステンレス・アルミ・銅・ジュラコンなど幅広い材質を対応 企画数量は多品種小ロット及び量産対応										
資格・認定											
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数	
	NC旋盤	最大 φ45			7						
	NC複合旋盤	最大 φ50			11						
	カム式旋盤	最大 φ23			14						