長崎県参加企業 加工状況一覧（●対応できるもの ▲協力工場対応）

ページ	企業名	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
			大物	小物		放電加工	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ		設計	製作	組立調整	保守	大物	小物													
N-1	岩吉産機工業株式会社	▲	●	●	▲	▲	▲	▲					●	●		●	▲					●		▲	▲		
N-2	有限会社エムケイ技研	●	▲	▲	▲			▲					●	●								●	●	▲			●
N-3	株式会社大野社	●		●				▲						●		●						▲		▲		▲	
N-4	有限会社岸川製作所	●																									
N-5	有限会社岸本製作所			●																							
N-6	株式会社桑宮製作所			●																							
N-7	有限会社ザブ･テック																									●	
N-8	株式会社三恵工業	▲	▲	●					▲	●	▲			▲					▲	▲		●		▲			
N-9	株式会社GTM		●	●	●											●					▲				●		
N-10	株式会社湘南サンライズ工業			●	●	●	●																				
N-11	株式会社白浜工業				●																			●			
N-12	大成工業株式会社																					●					
N-13	株式会社タカギ建設鋼業	●		▲	▲				●	●	●											●	●	▲			
N-14	有限会社竹内マシン		●	●	▲		●			●						●						●		▲	▲		
N-15	長建工業株式会社	●	▲	▲		▲			▲	●				●						▲		●	▲	▲			
N-16	出口工業株式会社	●	▲	●	▲	▲	▲		●	●	●	●	▲	▲					●	●		●	●	▲	▲		●
N-17	有限会社東亜工作所	▲	●	●	●	▲	▲	▲					▲	▲		▲	▲					▲		▲	▲		
N-18	株式会社東洋トラスト特機	▲		▲	▲			▲			●	●		▲		▲	▲		▲	▲				▲	▲		
N-19	株式会社長崎ウェルスチール工業	●	▲	▲			▲			●	●					▲						●	●	▲	▲		●
N-20	中野鉄構株式会社	●	●	●	●				●	●	●		●	●					●			●	●	●			●
N-21	株式会社西日本工業	▲	▲	▲									●	●								●	●	▲			
N-22	株式会社ニッチツ	●	●	▲	●	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	▲	●	▲	●
N-23	株式会社日本ベネックス	●	▲	▲	▲	●	●		●	●	●			●							▲	●		●			
N-24	株式会社早瀬鉄工所		▲	▲	▲			▲	▲	●			▲	●			▲			▲		●	●	●			●
N-25	株式会社藤沢精工		●	●	▲	▲	▲										▲					●		▲	▲		
N-26	冨士樹脂株式会社			▲												●											
N-27	丸中産業株式会社		▲	▲	▲		▲			●				●			▲					●		▲	▲		
N-28	宮本電機株式会社																		●								
N-29	株式会社メタル工業	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲
N-30	友和工業株式会社	●	●	●	▲			●		●	●		●	●		▲	▲					●		●	▲		●
N-31	湯川王冠株式会社	●	▲	●	●	▲	▲	●		●	●			●		●	▲					●	●	●	▲	▲	●

企業概要書

企業名	岩吉産機工業株式会社	代表者	今堀　育樹
住　所	〒　856-0017	敷地面積	㎡
	長崎県大村市荒瀬町1135番地2	建屋面積	㎡
ＴＥＬ	0957-53-1148	ＵＲＬ	https://iwayoshisanki.co.jp
ＦＡＸ	0957-53-1150	e-mail	y.yamashita@iwayoshisanki.co.jp

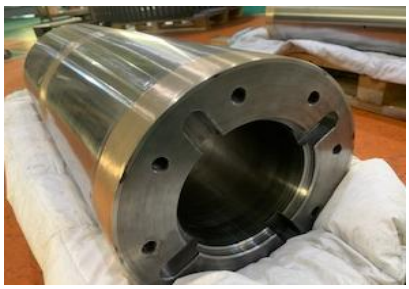
従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	昭和24年	資本金	2,000　万円
	0	52	13	65				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
大型・高圧ポンプ	製缶溶接	TMEIC
発電機部品	機械加工	株式会社　酉島製作所
クレーン部品	塗装	三菱長崎機工株式会社
その他産業機械部品	組立（一部製品）	株式会社クボタ

ＩＳＯ取得状況		連　絡担当者	生産技術課　課長　　山下義明
			（連絡先）　080-9064-5996
加工材質	SS、SUS、SCM、S45C、アルミ、銅、二相ステンレス		
加工精度	0.005程度		
資　格認　定特徴等	ガス溶接、アーク溶接、クレーン作業、玉掛け、自由研削砥石、特定化学物質作業、有機溶剤作業、危険物取扱		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
五面加工機	オークマ5000*2000*1600	1	ターニング	OM　φ2000　最大加工範囲φ4000	1
五面加工機	オークマ4000*1500*1600	1	ターニング	OM　φ1600	1
五面加工機	マザック4000*2000*1600	1	ターニング	オークマφ1000ミル付き	1
横中ぐり	クラキ2200*1800	2	ターニング	マザックφ800ミル付き	1
横中ぐり	クラキ1600*1400	2	縦型マシニング	マザック	5
複合機	マザックintegrex1000*1000　2パレ	1	旋盤	NC旋盤、汎用旋盤、長尺旋盤	11
複合機	マザックintegrex630*630	1	ラジアルボール盤	R2500、R1700、R1500	9

大型ターニング加工製品



ブレージング溶接・機械加工

大型製缶機械加工製品

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	●	●	▲	▲	▲	▲					●	●		●	▲					●		▲	▲		

企業概要書

企業名	有限会社　エムケイ技研	代表者	代表取締役　松尾　啓一
住　所	〒　857-1161	敷地面積	3,630　㎡
	佐世保市大塔町2128	建屋面積	1,155　㎡
ＴＥＬ	0956-33-7819	ＵＲＬ	
ＦＡＸ	0956-33-7038	e-mail	mkg-1984@song. Ocn. Ne. Jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	昭和59年1月	資本金	1,000　万円
		6	4	10				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
船舶艤装品（タンク他） バケット 陸上関係（歩廊・水処理・ガス処理）	一般鋼構造物　製缶 ステンレス・アルミ加工 現場据付工事　及び　塗装工事	東部重工業㈱ 協和機電工業㈱ ㈱東洋工熱 ㈱永石エンジニアリング

ＩＳＯ取得状況		連　絡担当者	松尾　啓一 （連絡先）
加工材質			
加工精度			
資　格認　定特徴等			

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ﾊｲﾌﾞﾘｯﾄﾞﾍﾞﾝﾃﾞｨﾝｸﾞﾏｼﾝ	130ｔ　ｔ6×3000	1	のこ盤・自動のこ盤		2
ｱｲｱﾝﾜｰｶｰ	45ｔ	1	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	L1200	1
天井ｸﾚｰﾝ	2.8T	3	ｼｬｰﾘﾝｸﾞ	6ｔ×3000	1
ﾊﾟｲﾌﾟﾍﾞﾝﾀﾞｰ	油圧・ﾐﾆ	2	卓上ﾎﾞｰﾙ盤		1
溶接機各種	160A～500A	10	油圧ﾊﾟﾝﾁﾝｸﾞ		3
TIG溶接機		3	ﾊﾟｲﾌﾟ座ぐり機		1
ﾌﾟﾗｽﾞﾏ切断機	80型、60型	3			

バケット

掘削装置

ホッパー

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	ｴｯﾁﾝｸﾞ加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	▲	▲	▲			▲					●	●								●	●	▲			●

企業概要書

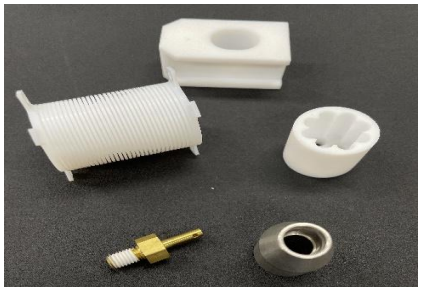
企業名	株式会社　大野社　九州工場	代表者	代表取締役 大野光夫
住　所	〒　859-3153	敷地面積	11,152　㎡
	長崎県佐世保市三川内新町26-2	建屋面積	2,767　㎡
ＴＥＬ	0956-30-7331	ＵＲＬ	https://www.ohnosha.co.jp
ＦＡＸ	0956-30-7320	e-mail	moriyama@ohnosha.co.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	1907/7/7	資本金	3,000　万円
	神戸：3	九州：28 神戸：55	九州：5 他：16	107				

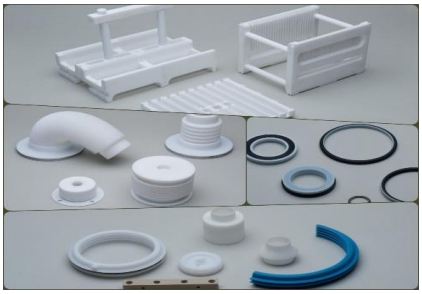
主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
工業用パッキン・ガスケット ふっ素樹脂を主とする各種エンプラ加工品 金属加工品（製缶、板金、レーザ、切削等）	左記主要製品等の設計・製造・販売	三菱重工業(株)、日立造船(株)、 (株)キッツ、川崎重工業(株)、(株)ハマイ、 ジャパンマリンユナイテッド(株)他 （敬称略）

ＩＳＯ 取得状況	ISO9001認証取得済み （本社・神戸工場、九州工場）	連　絡 担当者	九州工場長　　森山　秀樹 （連絡先）　0956-30-7331
加工材質	ふっ素樹脂及び各種エンプラ、ステンレス・鉄・銅・真鍮・アルミ・ハステロイ等特殊鋼など		
加工精度			
資　格 認　定 特徴等	ステンレス鋼溶接TN-P：6名、TN-F：3名、CO2半自動溶接SN-2F/2V：2名 兵庫県「ひょうごオンリーワン企業」認定（令和2年）、経済産業省「地域未来牽引企業」認定（令和2年）		

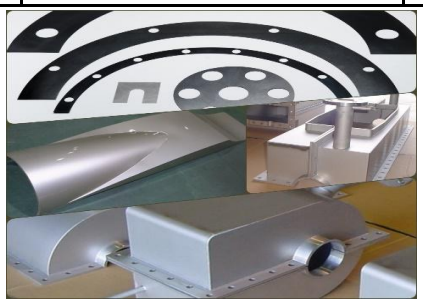
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー切断加工機	アマダ FLC-2412AJ：2kw	1	ＮＣ旋盤	TAKISAWA TCC-1100	2
レーザー切断加工機	三菱電機ML2512-HVP-30CF-R	1	ＮＣ複合旋盤	TAKISAWA TCN-2100CM L3	1
ＮＣ複合旋盤	オークマ LB4000EXⅡ M	1	ＮＣ複合旋盤	オークマ LB2000EXⅡ M	1
マシニングセンター	オークマ MILLAC468VⅡ	1	マシニングセンター	ファナックα-D21LiA5	1
YAGレーザ溶接機	日本ｳｪﾙﾃﾞｨﾝｸﾞSRY-45P　ピーク4kW	1	ふっ素樹脂成形機	自社製	
プレスブレーキ	アマダ ＨＧ２２０３	1	電気炉	樹脂熱処理用	
プレスブレーキ	アマダ ＨＤ８０２５	1	クレーン能力（必須）	2.8トン、5トン	6



ふっ素樹脂加工品・金属加工品例



樹脂・ゴム・複合加工品例



板金・製缶加工品例

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	ｴｯﾁﾝｸﾞ加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●		●				▲						●		●						▲		▲		▲	

企業概要書

企業名	有限会社岸川製作所	代表者	岸川　海志
住　所	〒　851-1133	敷地面積	2,720　㎡
	長崎県長崎市小江町2734-55	建屋面積	2,160　㎡
ＴＥＬ	095-842-4870	ＵＲＬ	https://www.kss-n.jp
ＦＡＸ	095-842-4656	e-mail	eigyou@kss-n.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	昭和56年7月	資本金	500　万円
	0	47	18	65				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
重電弱電関係薄板部品、各種送風機部品、車輌用冷房装置部品 食品機械部品、船舶艤装用薄板部品、制御機器用薄板部品	薄板精密板金加工	不二精機㈱ 三菱電機㈱長崎製作所

ＩＳＯ取得状況	ISO9001:2015 認証取得	連　絡担当者	営業部　　河原　雄大
			（連絡先）　080-6408-0799
加工材質	SUS304　SS400　SEHC　SECC		
加工精度	±0.1～		
資　格認　定特徴等	・SUS、SS、AL薄板の精密板金　・表面処理(溶剤、粉体塗装及び研磨加工）・各種スピニング加工　・小物機械加工品 ・各種材質の薄板溶接構造物の製作　JIS溶接士、衛生管理者		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD/CAMシステム	CADMAC-Win PRO	1	ファイバーレーザー溶接機	最大加工板厚 ＝ SUS 2　t 定格出力 ＝ 600w	1
CAD/CAMシステム	AP100、3IBENDシステム	4	立型マシニングセンタ	VCN-530C	1
パンチ・レーザー複合機	＜ACIES2512－AJ＞	1	TIG溶接機	インバータ　200A/300A/500A	12
パンチ・レーザー複合機	トルマティック7000	1	CO2溶接機	ウェルビーインバータ　P350	13
レーザー加工機	＜LC-2412F1NT＞	1	スポット溶接機	定格15000A　直立　4台　コンパクト　2台	
NCプレスブレーキ	36ton~130ton	4	乾燥炉	ガス式熱風乾燥炉　最高温度 210℃　サイズ　2500×3000×5000	
三本ロールベンダー	最小ロール径　Φ80　最大板厚　4.5ｔ× 1220	5	クレーン能力（必須）		

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●																									

企業概要書

企業名	有限会社岸本製作所	代表者	岸本 純孝
住　所	〒　851-2101	敷地面積	413　㎡
	長崎県西彼杵郡時津町西時津郷1000-233	建屋面積	192　㎡
ＴＥＬ	095-882-5515	ＵＲＬ	http://www.kishimoto-seisakusho.com/
ＦＡＸ	095-882-8093	e-mail	ksmt@theia.ocn.ne.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	昭和52年5月	資本金	300　万円
		3	2	5				

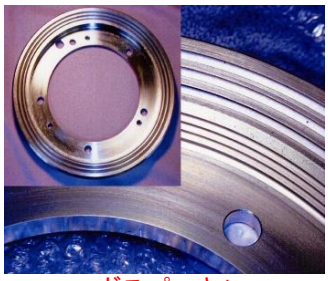
主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
【舶用ターボチャージャー部品】 ローター軸 軸受け押え シールストリップ パッキングストリップほか	精密部品機械加工 食品製造機械部品	三菱重工業㈱長崎造船所 三菱重工コンプレッサー株式会社 カナデビア株式会社 大阪府・山口県などの企業

ＩＳＯ取得状況	･ISO9001	連　絡担当者	代表取締役　　岸本 純孝
			（連絡先）　095-882-5515
加工材質	鉄全般、ステンレス、アルミ、真鍮ほか		
加工精度	加工内容による（旋盤100分代、研削1000分代）		
資格認定特徴等	普通旋盤一級技能士 機械科指導員免許		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CNC旋盤	φ280×500、φ200×1000	各1	フライス盤	立型	1
〃	φ300×1000	1	平面研削盤	250×600	1
〃	φ400×1000	1	スロッター	ストローク100	1
立型マシニングセンター	600×1300×700	1	クレーン能力（必須）	天井クレーン2ﾄﾝほか500kg	5
汎用旋盤	φ240×1000	1			
〃	φ500×800～1500	3			
〃	φ500×1500	1			

ラビリンス

ローターシャフト


ガスパッキン

ローター軸

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
		●																							

企業概要書

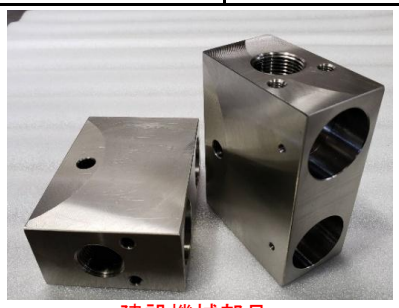
企業名	株式会社桑宮製作所	代表者	桑宮　慎二
住　所	〒　851-0407	敷地面積	1,570　㎡
	長崎県長崎市川原町297	建屋面積	550　㎡
ＴＥＬ	095-892-1092	ＵＲＬ	http://www.kuwamiya-ss.com
ＦＡＸ	095-892-8208	e-mail	s-kuwamiya@kuwamiya-ss.com

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	昭和56年	資本金	300　万円
		7	1	8				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
産業機器部品 船舶艤装部品 建設機器産業部品	材料手配又は支給品～機械加工	㈱YSK 湯川王冠㈱ ㈱森口鉄工所 ㈱香焼早瀬工業所 ㈱三陽機械製作所

ＩＳＯ取得状況	ISO9001 認証取得	連　絡担当者	代表取締役社長　　桑宮　慎二
			（連絡先）　080-5212-8956
加工材質	鉄、SUS、アルミ 等		
加工精度	1/100程度まで		
資　格認　定特徴等	長崎市野母崎半島にある小さな町工場であるが、平均年齢40代と若く活力溢れる会社です。 マシニングセンター導入で新たな分野展開をし、小物から中物加工、丸物、角物加工など 幅広くお客様の注文にお応えします。		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンター	1540×760×660	1	直立ボール盤	φ50	1
NC旋盤	φ260×L400	2	ボール盤	φ13	1
NC旋盤	φ280×L400	1	帯鋸盤	φ250	1
NC旋盤	φ300×L500	1	フォークリフト	2.5T	1
TAC旋盤	φ510×900	1	CAD/CAM	Win MAX	1
旋盤	φ280×900	1	クレーン能力（必須）	2T　他	4
縦型フライス盤	600×300×350	1			


建設機械部品

橋梁向け部品

自動車金型部品

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
		●																							

企業概要書

企業名	有限会社ザブテック	代表者	赤司亮太
住　所	〒　854-0209	敷地面積	4,800　㎡
	長崎県諫早市森山町上井牟田1254番地	建屋面積	820　㎡
ＴＥＬ	0957-20-5066	ＵＲＬ	http://zabutec.co.jp
ＦＡＸ	0957-20-5063	e-mail	zabu-c-mst@zabutec.co.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	1995/9/1	資本金	300　万円
		12	2	14				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
精密洗浄 精密ブラスト 超精密洗浄	半導体製造装置部品の精密洗浄・ブラスト 特殊ガス・純水配管精密洗浄 排気配管精密洗浄 ウエハキャリア精密洗浄 半導体製造装置部品の超精密洗浄	株式会社アルバック 半導体製造装置部品のサプライヤー 地場企業

ＩＳＯ取得状況		連　絡担当者	営業　　村田英寿
			（連絡先）　0957-20-5066
加工材質	SUS・AL・Ti等（非鉄金属）・PE・PP・PVC・各種（樹脂）・その他さまざまな品物		
加工精度			
資　格認　定特徴等	アルバック認定　長崎三菱機工認定		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
C／Rクラス10000	6M*7M	1	ボイラー設備	200ℓ／H　120ℓ／H	4
C／Rクラス1000	6M*10M	1	コンプレッサー	3.7Kw　7.5Kw	4
クリーンベンチ	0.4*1.8M	4	高圧洗浄機	常温4.4MPa　温水9.8MPa	12
オーブン乾燥機	大2*2*1M　中0.6*0.6*1.2M	8	フォークリフト	2ｔ	1
超音波洗浄機	大0.8*0.8*0.8M 中0.8*0.4*0.5M 長尺0.3*0.3*1.1M	8	排水処理設備		1
ブラスト機	大4*4*3M　小0.5*0.5*0.3M	7	ドラフトチャンバー		2
クレーン	2.8t　2t　1t	3	排ガス処理設備		2
ヘリウムリークディテクター	シマズ　アルバック	2	測定機器	粗度計　トルクレンチ	4

アルミナブラスト処理前後

酸洗い後

クリーンルームクラス1,000

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	ｴｯﾁﾝｸﾞ加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
																								●	

企業概要書

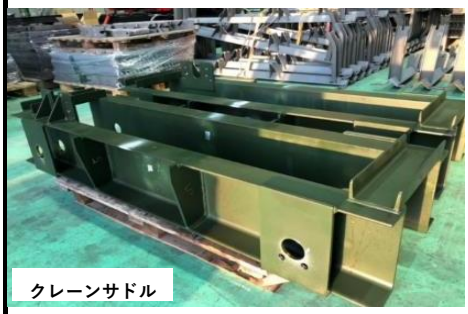
企業名	株式会社三恵工業	代表者	中野　純一
住　所	〒　858-0907	敷地面積	2,925　㎡
	長崎県佐世保市棚方町268-1	建屋面積	1,513　㎡
TEL	0956-48-5110	URL	https://www.sankei-kougyou.co.jp/
FAX	0956-48-5115	e-mail	soumu@sankei-kougyou.co.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	1969/4/1	資本金	1,000　万円
	2	21	7	30				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
陸上製品（クレーンサドル、各種架台） 船舶艤装品金物、各種ブラケット 橋梁付属品、配管部品 機械加工部品	金属製品製造業 （製缶、溶接、機械加工）	株式会社相浦機械 株式会社中園工業所 佐世保重工業株式会社 株式会社名村造船所 三菱長崎機工株式会社

ISO取得状況	ISO9001:2015	連絡担当者	専務取締役　中野大地
			（連絡先）　090-7159-2663
加工材質	鉄系、ステンレス系など		
加工精度	100分台		
資格認定特徴等	鉄系製缶品について、NC化（切断・切り欠き・穴あけ・曲げ）を進めコスト削減に努めております。 【従業員所持資格等】NK溶接9名、ガス溶接7名、フォークリフト10名、他各種免許・特別教育を取得		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NCビームワーカー	形鋼NC切断・穴あけ MAX　L150×12A	1	NCプレスブレーキ　130T	鋼板NC曲げ　MAX　6m/m×3,000m/m	1
NCアイアンワーカー IW60　/　IW45	形鋼NC切り欠き・曲げ MAX　L100×10A　/　MAX　L75×9A	2	製缶プレス/ 万能プレス	100T/ 30T	2
帯鋸盤（自動）/ 帯鋸盤（NC自動）	形鋼切断　HK700　/ 形鋼切断　HFA400	2	立形マシニングセンタ VTC530/20	テーブル　幅530m/m×2,300m/m	1
シャーリング	鋼板切断　MAX　13m/m×1,200m/m	1	5軸門形マシニングセンタ MPF-10（5C）	テーブル　幅1,000m/m×1,300m/m	1
NCパイプ切断	パイプNC切断・切り欠き MAX　150A	1	CNC横中ぐりフライス盤 KBM-11X	容量　X軸1,500m/m×Y軸1,200m/m ×Z軸700m/m	1
NCプラズマ切断機	鋼板NC切断　MAX　25m/m×5'×10'	1	CNC旋盤　TAC-650	ベッド上の振り φ650m/m×1,000m/m	1
三本立ローラー/ 丸鋼曲げローラー	500L/ 25φ	2	クレーン能力（必須）	2.8ｔクレーン（2本吊りで最大5.6ｔ）	12


クレーンサドル

コンベアアイドラ架台

←NCビームワーカー

5軸門形マシニングセンタ
MPF-10（5C）

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	▲	●					▲	●	▲			▲					▲	▲		●		▲			

企業概要書

企業名	株式会社GTM	代表者	末次　琢
住　所	〒　859-0401	敷地面積	434　㎡
	長崎県諫早市多良見町化屋1837	建屋面積	340　㎡
ＴＥＬ	0957-47-8100	ＵＲＬ	https://g-t-m.co.jp/
ＦＡＸ	0957-47-8101	e-mail	yoshio.n@g-t-m.co.jp

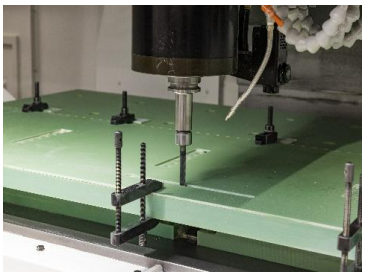
従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	2013/4/1	資本金	3,000　万円
		15	8	23				

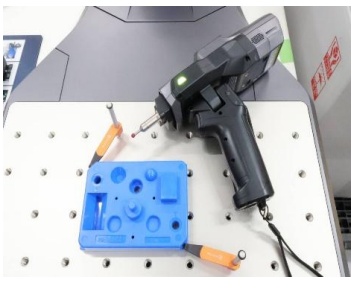
主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
○樹脂加工 ・熱硬化性樹脂積層板/ガラエポ、ベーク等 ・熱可塑性樹脂/アクリル、PVC、PTFE等 ○電気絶縁材料/絶縁紙、絶縁板、テープ等 ○輸入販売	樹脂加工 貿易事業	鉄道メーカー 変圧器メーカー 発電機、モーターメーカー 医療メーカー

ＩＳＯ取得状況		連　絡担当者	営業部　担当マネージャー　仲田　芳雄
			（連絡先）　070-1540-1205
加工材質	熱硬化性樹脂積層板（エポキシ、フェノール、シリコン、ポリエステル等）、耐熱材料、丸棒、パイプ等		
加工精度	要相談		
資　格 認　定 特徴等			

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンタ	オークマ　X2050×Y1060×Z800　他	7	3次元測定器	キーエンス　XM-5000	1
5軸加工機	マザック　X630×Y765×Z510	1	画像寸法測定器	キーエンス　IM8000/8030T	1
ワイドベルトサンダー（研磨機）	アミテック　W1300×1330×H150	1			
ランニングソー	アミテック　50T-1500×1400　他	2			
ボール盤	W320×320×H450　他	3			
汎用旋盤	5尺、6尺	3			
高速ワッシャー加工機	T30×58φ	1			

エポキシガラス0.2ｔ～120ｔ


大型マシニングセンター


3次元測定器（XM-5000）

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	●	●	●											●					▲				●		

企業概要書

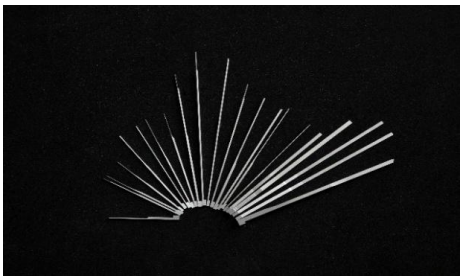
企業名	株式会社湘南サンライズ工業	代表者	嶋田　大輔
住　所	〒　857－2302	敷地面積	8,346　㎡
	長崎県西海市大瀬戸町瀬戸樫浦郷1726－2	建屋面積	711　㎡
ＴＥＬ	0959－22－0755	ＵＲＬ	https//shonansunrise.com
ＦＡＸ	0959－29－0025	e-mail	info@shonansunrise.com

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	1984年8月13日	資本金	2,000　万円
	1	14	8	23				

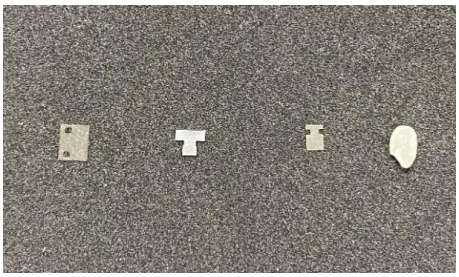
主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
精密金型部品、装置部品	加工（各種エジェクターピン、コアピン） 細物、薄物 細溝・狭ピッチコアピン	国内コネクターメーカー 電子部品メーカー

ＩＳＯ取得状況	ISO 9001:2015	連　絡担当者	中山　浩二 （連絡先）　0959－22－0755
加工材質	スチール全般		
加工精度	研磨加工1ミクロン、放電加工±2ミクロン、研磨加工最小角R0.01mm		
資　格認　定特徴等	平面研削盤作業　1級2名　2級12名		

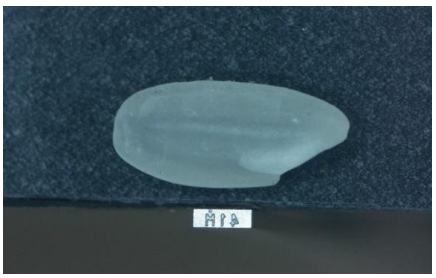
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CNC精密成形研削盤	アマダ　ウィンスターSP　400 x 200	1	NC放電加工機	三菱　EA8PV　300 x 250 x 250	2
〃	アマダ　マイスターG3　400 x 200	5	ワイヤー放電加工機	三菱MP1200　400 x 300 x 220	1
〃	アマダ　マイスターV3　450 x 150	11	卓上電気炉、焼戻炉	サーマル	1
平面研削盤	三井　MSG250HI　450 x 200	4	レーザーマーカー	キーエンス　MD2000A	1
〃	ニッコーNFG515　450 x 170	1	画像寸法測定器	キーエンス　LM1000/1100	1
無心円筒研削盤	CFG2-55　φ1.0～φ25.0	3	測定顕微鏡	ニコン　MM400-T　100倍	5
マシニングセンター	マキノV22　450 x 450 x 250　40,000回転	1	投影機	ニコン　V-12BDC　50倍～100倍	3



各種エジェクターピン



微細金型部品



微細刻印

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
		●	●	●	●																				

企業概要書

企業名	株式会社白浜工業	代表者	白浜隆芳
住　所	〒　859-6311	敷地面積	19,000　㎡
	長崎県佐世保市吉井町橋川内405-6	建屋面積	4,500　㎡
ＴＥＬ	0956-64-3917	ＵＲＬ	https://www.shirahama-k.com/
ＦＡＸ	0956-64-3937	e-mail	info@shirahama-k.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	1979/7/4	資本金	3,080　万円
				27				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
	塗装および塗装機器販売 塗装工事・溶射工事・防水工事 金属表面処理加工	九州電力㈱、九州電力送配電㈱、㈱九建 ㈱九電ハイテック、西日本プラント工業㈱ ㈱大島造船所、太陽工業㈱ 大阪鋼管㈱、光洋商事㈱、丸久鋼材㈱

ＩＳＯ取得状況		連　絡担当者	代表取締役社長　　白浜 隆芳
			（連絡先）　0956-64-3917
加工材質			
加工精度			
資　格認　定特徴等	長崎県知事許可（特-04）1507号　塗装工事業・防水工事業・建設工事業		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
グリットブラストブース	幅6.3m×長さ16.4m	1	ショットブラスト機	新東工業㈱製、伊藤機工㈱製	2
〃	幅4.7m×長さ9.5m	1			
〃	幅6m×長さ14m	1			
天井走行クレーン	2.8ｔ、5ｔ、7.5ｔ、15ｔ	21			
スクリューコンプレッサー	75kW　55kW	6			
フォークリフト	2ｔ	3			

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
			●																			●			

企業概要書

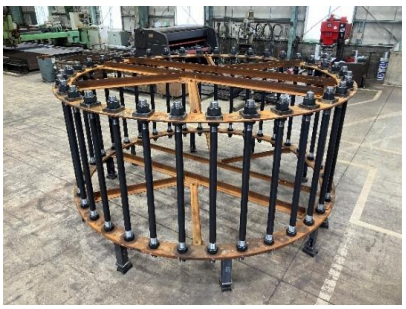
企業名	大成工業株式会社	代表者	代表取締役　中島 高根
住　所	〒　857-0401	敷地面積	7,267　㎡
	長崎県佐世保市小佐々町黒石339-35	建屋面積	3,168　㎡
ＴＥＬ	0956-68-3666	ＵＲＬ	https://taisei-ironworks.co.jp/
ＦＡＸ	0956-68-3667	e-mail	tkn_tsi@fsinet.or.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	1972年7月1日	資本金	2,500　万円
	3	14	3	20				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
鉄骨、手摺、歩廊、煙突、タンク、ホッパ、バンカ、アンカーフレーム、基礎金物など	プラント向け鉄骨および製缶品の製作 上記製品の附帯物（手摺・歩廊・基礎金物など）の製作	三菱重工業株式会社 三菱重工環境・化学エンジニアリング株式会社 日鉄エンジニアリング株式会社

ＩＳＯ取得状況	ISO 9001:2015認証取得	連　絡担当者	代表取締役　　中島 高根
			（連絡先）　0956-68-3666
加工材質	鉄(SS400、SM490、SN490)、ステンレス(SUS304、SUS316)		
加工精度	JASS 6(日本建築学会) 付則6. 鉄骨精度検査基準　管理許容差による。		
資　格認　定特徴等	鉄骨製作管理技術者1級　2名、鉄骨製作管理技術者2級　3名、建築鉄骨製品検査技術者　3名、溶接管理技術者　2名、超音波探傷試験技術者(レベル2)　2名、磁粉探傷試験技術者(レベル2)　1名、浸透探傷試験技術者(レベル2)　1名		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
天井クレーン	2.8ｔ	3	シャーリングマシン	13t×2,550×3,048	1
天井クレーン	10ｔ	2	ビームワーカー	C100×50×5×12,000	1
片脚橋形クレーン	10ｔ	1	6軸ロボット	1,796×472	1
NC多軸ボール盤	H1,025×500×30/50×12,000	1	三次元測定機	6,000×7,500×15,000	1
バンドソー	H1,025×750×12,000	1			
H型鋼開先加工機	H1,000×500×12,000	1			
ベンディングロール	19t×3,000×9,420	1			



加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
																				●		●			

企業概要書

企業名	株式会社タカギ建設鋼業	代表者	牛島　満子(うしじま　みつこ)
住　所	〒　856-0806	敷地面積	4,000　㎡
	長崎県大村市富の原1丁目1358	建屋面積	2,000　㎡
TEL	0957-55-8777	URL	https://www.takagik.co.jp
FAX	0957-55-4522	e-mail	takagik k@fuga.ocn.ne.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	1970/10/21	資本金	1,000　万円
	5	15	4	24				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
大物製缶、ダクト、防音風道	設計(加工図、製作図)	JFEエンジニアリング(株)
薄物カバー類(SS,SUS)、ホッパー	製缶加工	太陽工業(株)
ユニットクーラー、タンク、コンベアー	板金加工	カナデビア(株)
機械架台、プラント製品、ステンレス製品	建築鉄骨	カナデビアE＆E(株)、ジェコス(株)
点検歩廊、階段手摺、産業用テント	吹付塗装	日鉄エンジニアリング(株)

ISO 取得状況	取得しておりません	連　絡 担当者	
			（連絡先）
加工材質	スチール全般、アルミ、ステンレス		
加工精度	JASS6標準		
資　格 認　定 特徴等	Mグレード ●1級建築士:1名●2級建築士:3名 ●超音波探傷試験 N-DI(UTレベル3):2名、(UTレベル2):1名●浸透探傷試験(PTレベル2):2名 ●半自動溶接技術者:12名●アーク溶接技術者:3名●ステンレス溶接技術者:3名 ●アルミニウム溶接技術者:1名		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	4.0KW　5'×10'　t22.0までの切板加工	1	ショットブラスト	NACXーⅡ　加工対象　H900xW450程度	1
プレスブレーキ	220t/2700 35t/500　　板の曲げ加工	2	TIG溶接機	空冷2台　水冷1台	3
4軸ローラー	4.5×2000　端曲げ可能なロール加工機	1	半自動溶接機	350～500V	20
複合機(型鋼用)	DB500　型鋼の自動孔あけ切断加工	1	アーク溶接機		5
H型鋼開先加工機	HT-32NS　自動開先、スカラップ加工	1	ツイスター	t＝36までの切板加工	1
移動式クレーン	4.8ｔ：2基　2.8ｔ：13基	15	アイアンワーカー	IW-45　切断、孔あけ加工	1
パイプコースター	20A～400A　パイプの自動切断・開先加工	1	ユニットワーカー	UWD-45ⅡS　切断、孔あけ、切欠き加工	1

ダクト

ステンレスダクト

点検歩廊

炉体ケーシング

角丸バルブ

空間テント

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●		▲	▲				●	●	●											●	●	▲			

企業概要書

企業名	有限会社竹内マシン	代表者	竹内　宗治
住　所	〒　852-8142	敷地面積	852　㎡
	長崎県長崎市三ツ山町87-1	建屋面積	495　㎡
ＴＥＬ	095-843-2515	ＵＲＬ	http//www.takeuchi-machine.jp
ＦＡＸ	095-843-2502	e-mail	tms@takeuchi-machine.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	平成元年11月	資本金	300　万円
		18	4	22				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
産業用ロボット設備部品 自動車関連設備部品 産業機器部品 船舶部品及び特殊部品	溶接・製缶 金属機械加工	平田機工㈱ タイヘイテクノス㈱ 萩原工業㈱ ㈱不二鉄工所 アラインテック㈱

ＩＳＯ取得状況	ISO9001	連　絡担当者	竹内　智弥
			（連絡先）　095-843-2515
加工材質	SS400、S45C、アルミ、銅、ステンレス等を中心に加工		
加工精度	公差0.05を基準としています。		
資　格認　定特徴等			

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンタ	オークマ2000×800×700	1	NC旋盤	マザックΦ420×614	1
	オークマ1000×500×300	1	CNC旋盤	森精機Φ350×700	1
	マザック3000×1100×700	1	半自動旋盤	滝澤7尺　510×1500	1
	マザック1950×510×510	2	汎用旋盤	滝澤9尺　600×2000	1
	マザック560×410×410	1	精密平面研磨機	岡本605×275	1
横型マシニングセンタ	オークマ1000×900×1000	2	ワイヤカット	西部750×600×300mm	1
横中ぐりフライス盤	三菱3000×2000×1200	1	溶接機	アルゴンⅡ、プラズマ、ガス、酸素一式	6

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	●	●	▲		●			●						●						●		▲	▲		

企業概要書

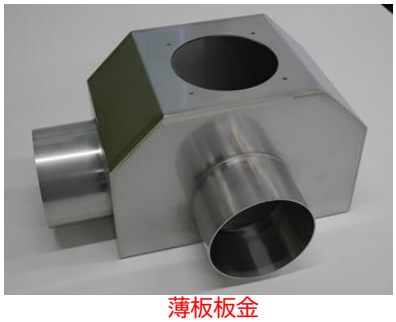
企業名	長建工業株式会社	代表者	古谷　和行
住　所	〒　851-2101	敷地面積	6,314　㎡
	長崎県西彼杵郡時津町西時津郷1000番地145	建屋面積	2,946　㎡
TEL	095-882-2485	URL	http://www.cyouken.co.jp/
FAX	095-882-7533	e-mail	togitsu@cyouken.co.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	昭和48年 4月	資本金	2,500　万円
	2	30	21	53				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
製缶品（ダクト/架台/サイレンサー他）	船舶艤装品金物	三菱重工業㈱ 様
板金金物	各種製缶品 / 各種板金加工	三菱造船㈱ 様
船舶艤装品	電設資材販売及び加工品	㈱TMEIC 様
電装関係金物（電路/ｻﾎﾟｰﾄ/ｹｰﾌﾞﾙ 他）	建築・土木工事などの一般建築関係	官庁（長崎県/長崎市/時津町 他）
	発電プラント脱硝触媒再生加工	

ISO取得状況	・ISO9001	連絡担当者	代表取締役　古谷　和行
			（連絡先）　095-882-2485
加工材質	SS / 亜鉛 / SUS / AL / 他		
加工精度			
資格認定特徴等	【資格】JIS溶接複数名在籍 / 建設業許可　第2973号 / 派遣業許可　第300282号 【特徴】薄板から厚板までの金属加工を行っており、各工程はもちろん一貫生産も可能である。		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ﾌｧｲﾊﾞｰﾚｰｻﾞｰ加工機	三菱電機　ML3015GX-F60	1	シャーリング	ｺｰﾅｰ / ﾒｶﾆｶﾙ	3
レーザー加工機	三菱電機　ML3015eX 45CF-R	1	バンドソー	AMADA HFA-250	1
3D FABRI GEAR	3D FABRI GEAR 400Ⅲ（12m仕様）	1	アイアンワーカー	AMADA IW-45	1
YAG溶接機	日本ｳｪﾙﾃﾞｨﾝｸﾞ SRY-45P	1	塗装ブース	W3,000×H2,800	1
半自動溶接機	ﾀﾞｲﾍﾝ / Panasonic　DM-350 他	15	焼付乾燥炉	W3,000×H2,500×L5,000	1
TIG溶接機	YC-300BP4 / AVP-300 他	10	CADCAMソフト	AutoCAD/FXTUBE/LA	－
ベンダー・ローラー	AMADA(220t/100t/50t/25t) 他	6	クレーン能力（必須）	5T×4基/2,8T×5基/1T×4基	－


薄板板金

製缶品

3D FABRI GEAR 400Ⅲ -12m仕様-

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	ｴｯﾁﾝｸﾞ加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	▲	▲		▲			▲	●				●						▲		●	▲	▲			

企業概要書

企業名	出口工業株式会社	代表者	出口　雄一郎
住　所	〒　851-2106 長崎県西彼杵郡時津町左底郷1-7	敷地面積 建屋面積	2,710　㎡ 1,720　㎡
ＴＥＬ	095-881-3348	ＵＲＬ	https://deguchikougyou.com/
ＦＡＸ	095-881-3362	e-mail	seisankanri-sekkei@deguchikougyou.com

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	平成13年4月	資本金	800　万円
	2	30	8	40				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
製缶・板金・溶接・塗装 機械加工全般 自社製品（ブロア乾燥機）	単品加工から一貫生産品まで対応できます （製造）：各種製缶・各種配管・非鉄金属組立溶接 一般機械加工・精密機械加工・精密板金加工 ｵﾘｼﾞﾅﾙ機械の開発設計・製造 塗装加工・一般設計業務（2D・3DCAD） （工事）：各種機械設備据付・配管施行・塗装 空調機器設置・電気配線一式 （人材派遣）：溶接・組立・機械加工・塗装・ 設計業務	三菱電機㈱長崎製作所 三菱重工業㈱ 三菱パワー㈱ ㈱TMEIC 日立造船㈱

ＩＳＯ 取得状況	ISO9001　JIS Q 9001　認証取得	連　絡 担当者	統括部長　　田中　清志 （連絡先）　095-881-3348
加工材質	鉄系、アルミ、ステンレス、チタン、インコネル		
加工精度			
資　格 認　定 特徴等	・一般建設業　長崎県知事許可(般-2)第14293号(管工事業、機械器機設置工事業) ・人材派遣業の許可　派:42-300108　・アルミ/アーク/ｽﾃﾝﾚｽ/ﾁﾀﾝ/半自動溶接資格、冷凍機器溶接士、普通ボイラー溶接士		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
5軸加工機	Mazak VARIAXIS j-600/5X	1	ﾌｧｲﾊﾞｰﾚｰｻﾞｰ加工機	AMADA　ENSIS-3015RI	1
複合加工機	Mazak　INTEGREX j -300	1	ﾀﾚｯﾄﾊﾟﾝﾁﾌﾟﾚｽ	AMADA　EM2510MⅡ	1
横中ぐり盤	KURAKI　KBM-11X	1	ﾌﾟﾚｽﾌﾞﾚｰｷ	AMADA　HD1303NT　他	2
立形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	Mazak　VTC-530/20　他	2	ﾕﾆｯﾄﾜｰｶｰ	TAKEDA UWD-70ⅡS	1
横型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ	Mazak　HCN-4000	1	ﾛｰﾙﾍﾞﾝﾀﾞｰ	ｴｽｶﾃﾞｨｱ SSR-125　他	2
CNC旋盤	Mazak QUICK TURN 200MY　他	3	ﾌｧｲﾊﾞｰﾚｰｻﾞｰ溶接機	WEL-KEN　V-HF2000	1
三次元測定機	東京精密 XYZAX AXCEL PH 9/10/6	1	クレーン能力（必須）	2.8トン	4

機械加工部品

非鉄金属溶接品

自社製品（ブロア乾燥機）

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	ｴｯﾁﾝｸﾞ加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	▲	●	▲	▲	▲		●	●	●	●	▲	▲					●	●		●	●	▲	▲		●

企業概要書

企業名	有限会社東亜工作所	代表者	黒﨑　智
住　所	〒　851-2107	敷地面積	4,166　㎡
	長崎県西彼杵郡時津町久留里郷376-10	建屋面積	2,975　㎡
ＴＥＬ	095-882-5796	ＵＲＬ	https://www.toak.jp/
ＦＡＸ	095-882-7484	e-mail	Kurosaki-t@toak.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	昭和27年12月	資本金	300　万円
		35	3	38				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
一般産業用製造装置部品	加工	株式会社瑞光
モーター部品	加工	株式会社TMEIC
巻き上げ装置部品	加工	日本ビソー株式会社
航空宇宙関連部品	加工	株式会社IHI
		三菱重工航空エンジン株式会社

ＩＳＯ取得状況	JISQ9100 航空宇宙	連　絡担当者	代表取締役　　黒﨑　智
			（連絡先）　095-882-5796
加工材質	SS400　炭素鋼全般　ステンレス全般　難削材（インコネル、チタン）　銅合金		
加工精度	3次元測定器で測定可能な精度（ミクロン単位）		
資　格認　定特徴等			

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ＮＣ旋盤	φ950×φ700×4000　他	3	同時５軸複合立旋盤	φ2300×H1600	1
ＣＮＣ立旋盤	φ2700×φ3000×2200　他	7	五面加工機	3000×6000×1950　他	2
ＮＣターニングセンター	φ2000×φ2500×1850	1	立型円筒研磨機	φ1300×700	1
横マシニング	1700×1400×1400　他	3	三次元測定器	ACCURA　1600×2400×1000	4
立マシニング	3050×1060×1110　他	4	3D-CAD/CAM CAD/CAM	MASTERCAM　FUSION360	1
ＮＣ横中ぐり盤	φ130×φ3000×2300	1	焼鈍炉	1200*1200*2000	1
ラジアルボール盤	HOR-D2000　他	1	クレーン能力	MAX10t	14

同時５軸複合立旋盤

三次元測定器

立型円筒研磨機

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	●	●	●	▲	▲	▲					▲	▲		▲	▲					▲		▲	▲		

企業概要書

企業名	株式会社東洋トラスト特機	代表者	髙倉　雅宏
住　所	〒　857-0401	敷地面積	9,432　㎡
	長崎県佐世保市小佐々町黒石339-55	建屋面積	2,710　㎡
TEL	0956-68-3604	URL	https://toyo-trust.co.jp
FAX	0956-68-3695	e-mail	info@toyo-trust.co.jp

従業員	（技術部）	（業務部）	合　計	創業日	1950年11月15日	資本金	2,700　万円
	37	22	59				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
艦船用・陸上用発電機、非常用発電機、電動機及びポンプ等の設置工事、修理、メンテナンス、発動（ディーゼル）発電機の製作、修理、電動機・発電機等コイル巻替え、配電盤等電気機器修理、動的平衡試験（バランス試験）、太陽光発電設備設置工事、大型プラント施設保守業務、工業炉メンテナンス・換装　その他、産業機器・空調機器・電子機器組立修理	電機・機械機器のメンテナンスを主に、回転電気機器（各種モーター）、ポンプ機器、制御配電盤、空調機器、電子機器、ディーゼル発電機、非常用発電機、内燃機関、各種ウィンチ、各種クレーン等の修理、保守、点検、新替がメーカーに拘らず、可能です。 また、現地（遠隔地含む）だけでなく、自社工場内での取引作業が可能。	防衛省関係（自衛隊） 米海軍関係 官公庁関係（国土交通省、長崎県、佐世保市等） 一般企業関連

ISO取得状況	2012年取得(ISO9001:2008) 2018年移行認証取得(ISO9001:2015)	連絡担当者	業務部　営業:真辺　芽衣 （連絡先）　080-8956-1144
加工材質	–		
加工精度	–		
資格認定特徴等	全省庁統一資格「役務提供」「購買」 長崎県知事許可(般-4)第812号電機工事業、機械器具設置工事業、Agreement for boat repair(ABR) Holder(米軍業務入札資格) ISO9001:2015認証取得　エコアクション21認証取得　事業継続力強化計画(経済産業省認定企業)　1級電気工事施工管理技士、第一種自家用発電施設専門技術者、第一種電気工事士、第三種冷凍機械責任者　OSHA、Shipyard Competent Person　等		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ボール盤	―	2	被覆アーク溶接機	DAIHEN　BP-299	1
ティグ溶接機	―	1	バランシングマシーン	長浜製作所　H40B　1600kg	1
ショットブラスト	SINTOKOGIO SNT-IPE	1		アカシ製作所 FH-328G-C1 700kg	1
乾燥機	1600×1000×1100　7.5kw	1		アカシ製作所 FH-528G-C1 50kg	1
	3900×2600×2400　40kw	1	電気炉	K-H 40kw	1
サージテスタ	Baker ST103E	1	コイル巻線機	―	3
AC/DCデジタル耐圧計	カシオ　WT-8752	1	クレーン能力（必須）	2.8T	7

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲		▲	▲			▲			●	●		▲		▲	▲		▲	▲				▲	▲		

企業概要書

企業名	株式会社長崎ウェルスチール工業	代表者	瀬﨑 真也
住　所	〒　851-2213	敷地面積	3,000　㎡
	長崎県長崎市多以良町1551番地109	建屋面積	486　㎡
ＴＥＬ	095-894-9888	ＵＲＬ	https://nagasaki-weldsteel.com/
ＦＡＸ	095-894-9887	e-mail	sesaki.s10@gmail.com

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	2016年	資本金	100　万円
	1	9	0	10				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
船舶儀装品等	油タンク、水タンク、金物など	㈱橋本商会
産業機械装置	自動溶接装置など	久保工業㈱
乾燥装置等全般	工場プラント品、架台、ダクト、機械部品など	㈱大川原製作所
水処理プラント向け製品	機械部品、点検歩廊など	協和機電工業㈱
各種製缶品	プラント工場の製缶品全般	長崎県内全般

ＩＳＯ取得状況		連　絡担当者	（連絡先）
加工材質	SS400、炭素鋼全般、SUS全般、スーパーステンレス、アルミ		
加工精度	±1		
資　格認　定特徴等	JIS溶接資格（SS、SUS パイプ初級）		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
アイアンワーカー	IW-45Ⅲ 3m-45ｔ SS:9ﾐﾘ、SUS:4ﾐﾘ	1	TIG溶接機	200A	10
ブレーキプレス	HRB-1303 130ｔ、3m	1	TIG溶接機交直両様	350A	2
シャーリング	HSS-6530	1	半自動溶接機	フルデジタル 350A	10
ロールベンダー	SSR125Ⅱｳﾚﾀﾝﾛｰﾙ	1	直立ボール盤	紀和 KUD-550FP	1
ロールベンダー	W1500ｘﾄｯﾌﾟφ170 鉄芯	1	ラジアルボール盤	紀和 1500	1
ﾊﾟｲﾌﾟﾌﾟｯｼｭﾛｰﾀﾘｰﾍﾞﾝﾀﾞｰ	太洋ベンダー 10A～50A	1	汎用旋盤	4尺	1
天井クレーン	日本ホイスト 2.8ｔ	2	バンドソー	ニコテック SSP-400DA	1

プラント向け架台

大型製缶品

SUS板金加工品（#400HL）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	ｴｯﾁﾝｸﾞ加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	▲	▲			▲			●	●					▲						●	●	▲	▲		●

企業概要書

企業名	中野鉄構株式会社	代表者	中野　匡
住　所	〒　851-2108	敷地面積	28,333　㎡
	長崎県西彼杵郡時津町日並郷3782	建屋面積	14,883　㎡
ＴＥＬ	095-882-0362	ＵＲＬ	http://www.nakano-tk.com
ＦＡＸ	095-865-7866	e-mail	t-nakano@nakano-tk.com

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	昭和43年	資本金	1,000　万円
	10	134	10	154				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
・半導体製造装置　・産業用機械 ・土木機器　・発電機 ・プラント関連設備 ・船舶艤装品 ・制御盤	・鉄，ステンレス，アルミの溶接，組立，塗装 ・各種製缶加工 ・各種製缶加工船舶艤装品，鉄骨，建築金物，搬送架台，制御機器用薄板の設計から製作，組立，据付けまで	東京エレクトロン㈱様 東芝三菱電機産業システム㈱様 平田機工㈱様 村田機械㈱様

ＩＳＯ取得状況	ISO9001・ISO14001認証取得 ISO27001・ISO45001認証取得	連　絡担当者	代表取締役　　中野　匡 （連絡先）　090－8226－2430
加工材質	・鉄、ステンレス、アルミ		
加工精度			
資　格認　定特徴等	・JIS溶接士：SA-2F、SA-2V、SN-1F、A-2H、A-2F、T-1F、TN-F、TN-P		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
門型５面加工機	テーブルサイズ（3,000×8,000×2,000）	1	アイアンワーカー	45Ton（NC）	2
パンチ・レーザー複合マシン	EML-3610NT（300kN 、2.5kw）	1	NCブレーキプレス	130Ton　6T×3,000・35Ton 1,200	5
3Dレーザー加工機	3D FABRI GEAR 400 II（φ400 、L8,000）	1	NC旋盤	オークマ　ＧＲＮＯＳ　M560Ｖ他	2
3Dレーザー加工機	3D FABRI GEAR 220 II（φ220 、L8,000）	1	マシニングセンタ	オークマCNC旋盤LB4000EXⅡ他	2
門型５面加工機	FJV 5Facell（X軸3,000×Y軸1,250×Z軸1,050）	1	シャーリング	4.5T×3,000	1
ファイバーレーザ切断機	FO-3015 6K（SS400:19t SUS:12tまで）	1	三次元測定器	EYENCE：ワイドリニア三次元測定器	1
アーク溶接ロボット	ﾌｧﾅｯｸ ARC Mate120iC	3	クリーンルーム	クラス1000他（小型・中型・大型）	3
ファイバーレーザ溶接機	FLW-300MT	1	天井走行クレーン	2.8Ton×25・4.5Ton×6・10Ton×3	20
TIG溶接機、CO2溶接機	350A　TIG×4、CO2×18	22	設計　CAMシステム	AP100FX/Solid　Works	10
その他各種溶接機	ﾌﾙﾃﾞｼﾞﾀﾙ×3、ｽﾎﾟｯﾄ×2、ｽﾗｲﾀﾞｰ、CDｽﾀｯﾄﾞ	43	塗装ブース	3,000×4,500　×H2,850	2

クリーンルーム

３Ｄレーザー加工機

パンチ・レーザー複合マシン

門型5面加工機

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	●	●	●				●	●	●		●	●					●			●	●	●			●

企業概要書

企業名	株式会社西日本工業	代表者	中野 達也
住　所	〒　859-3223	敷地面積	3,031　㎡
	長崎県佐世保市広田4丁目2-1	建屋面積	2,662　㎡
ＴＥＬ	0956-38-4305	ＵＲＬ	https://nishinihonkogyo.co.jp/
ＦＡＸ	0956-38-4255	e-mail	info@nishinihonkogyo.co.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	昭和28年10月	資本金	2,000　万円
	3	24	18	45				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
プラント設備 （ホッパ・シュート・減温塔・架台　他） 船舶艤装品 （マスト・タンク・ダクト・排ガス管　他） 現地工事（機器据付・補修）	SS・SUS・AL等　鉄鋼製品の製缶加工 （切断、曲げ、組立、溶接、仕上、塗装） 現地工事にて機器据付及びメンテナンス	佐世保重工業㈱・名村造船所㈱ JFEエンジニアリング㈱・川崎重工業㈱ 三菱重工環境化学ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ㈱ 日立造船㈱　他

ＩＳＯ取得状況	ISO9001:2015	連　絡担当者	生産管理部　　久田　隆
			（連絡先）　0956-38-4305
加工材質	SS･SUS･アルミ		
加工精度	一般許容寸法誤差		
資　格 認　定 特徴等	･登録許可:長崎県知事許可(般-2)号第3909号/土木･とび土木･石･管･鉄構造物･舗装･しゅんせつ･板金･塗装･機械器具設置･水道施設 ･溶接資格:JIS･NK･ABS･ボイラー溶接		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
油圧プレス	300T・150T・125T	3	鋸盤	400m/m	1
シャーリング	13ｔ×2,500Ｌ	1	鋸盤	250m/m	1
シャーリング	6t×2,500L	1	鋼鈑・型鋼ストッカー	30Tストック×2・36Tストック×1	3
ベンディングローラー	6ｔ×2,000L　・6ｔ×1,800L	2	溶接機	160A～500A	25
ベンディングローラー	16ｔ×3,000L	2	フォークリフト	5.0T　・　3.5T	2
ユニットワーカー	45T　L9×75	1	CAD・CAMシステム		2
NCプラズマ切断機	25ｔ×3,000×12,000	1	クレーン能力（必須）	2.8T・5T 他	18

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	ｴｯﾁﾝｸﾞ加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	▲	▲									●	●								●	●	▲			

企業概要書

企業名	株式会社ニッチツ　機械本部	代表者	本部長　石黒　正浩
住　所	〒　859-4501	敷地面積	142,000　㎡
	長崎県松浦市志佐町浦免37-1	建屋面積	46,450　㎡
ＴＥＬ	0956-72-2111	ＵＲＬ	http://www.nitchitsu.co.jp/
ＦＡＸ	0956-72-1296	e-mail	y-soejima@nitchitsu.co.jp

従業員	（設計）	（社員）	（協力会社）	合　計	創業日	昭和25年8月	資本金	110,000　万円
		162名	396名	558名				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
1.原動機関連　風車、水車、GT・LP車室、主復水器胴体、水室、 2.製鉄関連　高炉部品、製鋼設備、圧延設備、連鋳設備 3.産業機器関連　粉体ミル、プレス、電動弁、クレーン 4.舶用関連　クレーンポスト、ウインチ、船殻ブロック 5.プラント据付関連　発電所設備点検、新設プラント据付対応	長崎県の松浦工場・江迎工場で大型の鋼構造の製造を行っています。火力、風力、水力関連のケーシング類、製鉄設備関連、舶用ブロック、ハッチカバー類の製造。	IHI、IPC、イワキテック、宇部興産、大島造船所、JFEプラントエンジ、JERA、住友重機械搬送システム、戸田建設、ナカタマックコーポレーション、日鉄エンジニアリング、日鉄テックスエンジ、日本製鉄、富士電機、マックグレー・ゴージャパン、三菱ケミカルエンジニアリング、三菱ケミカル、三菱重工業、よしみね

ＩＳＯ取得状況	ISO9001	連　絡担当者	陸機製造部　営業課　副島(ソエジマ)、澤田(サワダ) (連絡先)　TEL0956-72-2111
加工材質	SS400、SUS304L、SUS316L他、		
加工精度	機械加工の面精度としてはRa6.3		
資　格認　定特徴等	JIS溶接士14名、普通ボイラー溶接士1名、溶接管理技術者(JWES2級)6名、		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC横中グリ盤フロア型	BSF-150C	1	CNC旋盤	M-5 (NC：T-2)	1
NC横中グリ盤フロア型	BSF-150A	1	NCラジアル（ボール盤）	NR-22	1
NC横中グリ盤フロア型	BSF-130A	1	2000tonプレス		1
NC横中グリ盤フロア型	MAF200／135A-FS	1	焼鈍炉	W6500　H5000　L11000	1
立型マシニング	VCM-85E	1	ブラスト・塗装	W7000　H7000　L12000	1
CNCターニングセンター	Neo　α-50DX	1	室内天井クレーン	50TON・30TON	各2
CNC立旋盤	MT2－20N	1	屋外ジブクレーン	150TON・100TON・60TON	各1

ジブクレーン

室内天井クレーン50ton

CNCターニングセンター

kurenn

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	●	▲	●	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	▲	●	▲	●

企業概要書

企業名	株式会社日本ベネックス	代表者	小林洋平
住　所	〒　854-8555	敷地面積	21,676　㎡
	長崎県諫早市津久葉町99-48	建屋面積	13,671　㎡
ＴＥＬ	0957-26-5111	ＵＲＬ	https://www.japan-benex.co.jp/
ＦＡＸ	0957-26-7207	e-mail	eigyo1@japan-benex.co.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	1957年	資本金	9,500　万円
	13	85	30	128				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
大型映像装置	設計　構造設計	三菱電機様
半導体製造装置	製造　板金加工（切断、曲げ、溶接、塗装）	荏原製作所様
防衛機器	組立　配線組立	古野電気様
クリーンユニット、空調機器	品質管理　寸法・塗装検査、動作試験	ニッタ様
太陽光発電所　IPP、EPC	環境エネルギー事業	西部技研様

ＩＳＯ取得状況	1999年～2023年　ISO9001　BSI	連　絡担当者	濱本政也　hamamoto@japan-benex.co.jp
	2024年～　ISO9001　自己適合宣言		（連絡先）　0957-26-7138
加工材質	鉄、アルミ、ステンレス、銅		
加工精度	0.2ミリ		
資　格 認　定 特徴等	特定建設業(電気)特-30 第10035号 電気工事業 長崎県知事届出 第25013号 地域未来牽引企業、はばたく中小企業300社		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザ複合機	アキエス4×8材、5×10材	2	TIG溶接機	300A	22
レーザ加工機	レーザ出力2KW　4×8材	1	半自動溶接機	150A	35
プレスブレーキ	MAX170t 3,000ミリ	8	MIG溶接機	350A	2
バリ取り器	メタルエステ	1	塗装ブース	4,800×3,200×4,000	4
3D-CAD/CAM	solidworks premium	10	塗装クリーンブース	5,400×3,300×3,300	3
ワイヤー放電加工機	MAX2000×1600×390	2	塗装乾燥炉	210℃、190℃	5
フリクションプレス	60t	1	クレーン能力（必須）	MAX4.8t	19

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	▲	▲	▲	●	●		●	●	●			●							▲	●		●			

企業概要書

企業名	株式会社 早瀬鉄工所	代表者	早瀬　浩二
住　所	〒　851-1132	敷地面積	46,889　㎡
	長崎県長崎市小江原5丁目9番7号	建屋面積	10,365　㎡
ＴＥＬ	095-845-5148	ＵＲＬ	https://hayase-iw.com
ＦＡＸ	095-845-5126	e-mail	f-hashiguchi@iw-hayase-.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	1957年 6月	資本金	3,000　万円
	2	66	12	80				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
非鉄金属工業製品（ｱﾙﾐ・ｽﾃﾝﾚｽ） 船舶艤装金物 各種プラント装置、産業構造物 発電・船舶用機器装置	・材料手配 ・製缶 ・塗装	三菱重工業(株)　三菱造船(株)　今治造船(株) ジャパンマリンユナイテッド(株)　(株)石井鐵工所 (株)大島造船所　(株)神戸製鋼所　山九(株) 帝人エンジニアリング(株)　オルガノ(株) 大陽日酸(株)　(株)丸島アクアシステム

ＩＳＯ 取得状況	ISO9001 2015	連　絡 担当者	営業部　橋口文昭
			（連絡先）　095-845-5148
加工材質	・アルミニウム　・ステンレス　・鉄		
加工精度			
資　格 認　定 特徴等	特にステンレス・アルミなどの溶接加工を得意にしています。海外の船級協会の溶接施工法を取得しており、軽金属溶接構造物製造R級(一般財団法人 軽金属溶接協会)の工場認定を受けています。 又、海上輸送できる工場を所有しており、大型製品の製造も可能です。		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
天井クレーン	50T, 20T, 10T, 5T, 3T, 2.8T	28	ターニングローラー		5
片脚橋型クレーン	35T	1	油圧プレス	300T	2
ベンディングローラー	25t×3500w（SS400）min内径Φ600	1	旋盤		
ドリルバンドソー	ダイトーNC　DB500型	1	鋸盤		
溶接機（MIG, TIG）			パイプベンダー		2
プラズマ切断機		4	パイプ開先加工機	Maxφ600	
ポジショナー		10	ショットブラスト設備	Max6ton 3M×8M×2M(H)	1

スクラバータワー

自動溶接装置

ステンレス製　架台

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	▲	▲	▲			▲	▲	●			▲	●			▲			▲		●	●	●			●

企業概要書

企業名	株式会社藤沢精工	代表者	藤澤　康生
住　所	〒　857-1164	敷地面積	2,475　㎡
	佐世保市白岳町934番地	建屋面積	1,320　㎡
ＴＥＬ	0956-31-7293	ＵＲＬ	http://www.fujisawaseikou.co.jp/
ＦＡＸ	0956-33-9272	e-mail	fujisawa-seikou@etude.ocn.ne.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	昭和52年10月	資本金	300　万円
		30	7	37				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
造船用部品	製缶	㈱西部技研
製鉄用部品	機械	三菱長崎機工㈱
環境機器部品		㈱相浦機械
産業機器部品		濱田重工㈱

ＩＳＯ取得状況	無し	連　絡担当者	代表取締役 社長　　藤澤 康生
			（連絡先）　090-7928-8201
加工材質	鉄系、ｽﾃﾝﾚｽ系、ｱﾙﾐ系、鋳物系　等		
加工精度	100分台		
資　格認　定特徴等	指導者資格（特急製缶技師1名）（旋削技師1名）ターニング2級、玉掛11名、VT1名、クレーン5名、JIS溶接5名		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	1500×700-2台　1000×600	3	NC旋盤	φ1200×L4000、φ700×L1500、φ1000×L500 他	7
横マシニングセンター	2000×1600、1000×800、560×560	4	汎用旋盤	φ600×L3000、φ500×L1500、φ300×L1000	7
NC横フライス	2000×1500　500×400	2	スロッター	大　φ700ﾃｰﾌﾞﾙ　小　φ300ﾃｰﾌﾞﾙ	2
汎用フライス	1500×500	1			
ラジアルボール盤		2			
溶接機	＃500-3台、TIG				
			クレーン能力（必須）	2.8ｔ	5

新工場外観

ＣＮＣ旋盤　振1300、心間4000（大日金属工業製）

横マシニングセンタ HN100D-Ⅱ（新潟マシン）

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	ｴｯﾁﾝｸﾞ加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	●	●	▲	▲	▲										▲					●		▲	▲		

企業概要書

企業名	冨士樹脂株式会社	代表者	内田　克也
住　所	〒　857-0401	敷地面積	1,584+1,000　㎡
	長崎県佐世保市小佐々町黒石339-73	建屋面積	852+768　㎡
ＴＥＬ	0956－56－6788	ＵＲＬ	https://www.fujijushi.com
ＦＡＸ	0956－56－6789	e-mail	fuji1@jeans.ocn.ne.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	1963/8/1	資本金	1,000　万円
	1	26	3	30				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
半導体製造装置関連部品	樹脂加工業	(株)SCREEN SPE プラスティックプレシジョン (株)SUMCO (株)ティラド

ＩＳＯ取得状況	なし	連　絡担当者	管理部長　　平松　征郎
			（連絡先）　0956－56－6788
加工材質	塩ビ・耐熱塩ビ・PP・PE・MCナイロン・POM・ベーク・アクリル・テフロン・U-PE・PVDF・PEEK等		
加工精度	5/100		
資　格認　定特徴等	樹脂溶接資格者		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ＮＣルーターマシン	ＮＣ２００１－１３２６Ｘ	2	傾斜盤	ＳＦＪ－１３００	2
ＮＣルーターマシン	ＮＣ３００１－２６２６	1	パネルソー	Ｅ２５００－０８０７２５	1
ＮＣルーターマシン	ＮＣ５１６－１６１３Ｘ	1	タッピングボール盤	ＨＩＫＯＫＩ　Ｂ１３Ｓ　他	5
５軸ＮＣルーターマシン	ＮＵＮ１２００Ｕ	1	ロータリーバンドソー	ＣＢ－２２ＦＡ２	1
ＮＣルーター	ＮＣ８サファイヤ	1	鏡面研磨機	ベルマック　１５００×３０００	1
フライス盤	ＮＫ-１Ｒ	1	プラスチック溶接機	ＰＥＮＷＥＬＤ３０５-Ａ　他	32
ＮＣ旋盤	φ３５０×８００	1	加熱炉	１１００×２１００他	2

５軸ルーター

樹脂加工品例

樹脂溶接作業状況

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
		▲												●											

企業概要書

企業名	丸中産業株式会社	代表者	代表取締役　平井 正晴
住　所	〒　854－0065	敷地面積	16,244　㎡
	長崎県諫早市津久葉町911－9	建屋面積	6,351　㎡
TEL	0957－26－3151	URL	https://www.mnm.co.jp/marunaka
FAX	0957－44－7058	e-mail	marunaka-sangyo@mnm.co.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	昭和40年2月	資本金	3,500　万円
	0	55	7	62				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
ボイラーケーシング、ガスタービン関連 脱硝装置用触媒パック枠 磁力選別機 ダクト・煙道・水処理関連 圧力容器その他	材料手配～製缶 （ブラスト塗装、メッキ、熱処理、機械 酸洗いなどは近隣パートナー）	三菱長崎機工㈱ 三菱重工業㈱ ㈱多久製作所 ㈱エスイー 日鉄テックスエンジ㈱

ISO取得状況	ISO9001取得済	連　絡担当者	業務部 営業課　　菊地　直之
			（連絡先）　080－5600－4429
加工材質	SS400, SUS, AL、クロモリ、ハイマンガン鋼等		
加工精度	一般製缶精度		
資　格認　定特徴等	三菱長崎機工グループ会社としてお客様の満足を目指して、より高品質・より付加価値の高いものを目指しています。		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ファイバーレーザー加工機	(9Kw)　25×2580×6200	1	半自動溶接機	100～500AmP	28
CO2レーザー加工機	(4.5Kw) 19×1524×3048　他	1	TIG溶接機	TSP500/WP300/DK300	14
高精度プレスブレーキ		1	アークガウジング	MAX200AmP	4
油圧プレス	500トン　ラム移動プレス	1	溶接用ポジショナー	1トン・5トン他	7
横押し油圧プレス	30トン	1	トラック	軽、２トン	2
ベンディングロール	t6×1300w	1	フォークリフト	1トン・3トン・4.5トン	3
ガス切断機	MAX150mm	1	クレーン能力（必須）	35t、30t、10t、5t、2.8t	18

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	▲	▲	▲		▲			●				●			▲					●		▲	▲		

企業概要書

企業名	宮本電機株式会社	代表者	代表取締役社長　篠崎照夫
住　所	〒　859-3153	敷地面積	5,063　㎡
	長崎県佐世保市三川内新町8番地9	建屋面積	1,578　㎡
ＴＥＬ	0956-20-3103	ＵＲＬ	http://miyamoto-dennki.co.jp/
ＦＡＸ	0956-20-3104	e-mail	info@miyamoto-dennki.co.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	1979(昭和54)年7月	資本金	2,000　万円
	13	11	34	58				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
トータル制御システム ＦＡシステム プラントシステム ＮＣシステム	PLC・ﾀｯﾁﾊﾟﾈﾙ等制御ｼｽﾃﾑの設計 制御盤・動力盤等の製作 ﾌﾟﾗﾝﾄ・装置機械・公共工事等の 電気工事	安川電機㈱、平田機工㈱ ｼﾌﾞﾔ精機㈱、黒崎播磨㈱ ｱｽﾞﾋﾞﾙ㈱、野里電気工業㈱ ㈱ｻﾆｯｸｽ、ｱﾘｱｹｼﾞｬﾊﾟﾝ㈱ 防衛庁、長崎県、佐世保市等各官庁

ＩＳＯ取得状況	ISO9001(2015年版)　取得済み	連　絡担当者	営業部　　樋渡修二
			（連絡先）　0956-20-3103
加工材質			
加工精度			
資　格認　定特徴等	建設業登録(電気工事業)登録、1級電気工事施工管理技術者、電気主任技術者、日本海事協会認定 電気に関するソフト・ハードの設計から制御盤製作、電気工事、試運転調整までを一貫して受注可能で、お客様のニーズに応えられる技術力でお客様の手間を最小限に抑えます。		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
耐圧・絶縁試験装置	HSE-500-50	1	多重定格絶縁抵抗計	DI-26L	1
自動ホットマーカー	SP1000	1	膜厚計		2
信号発生器	4～20mA/1～5V	2	トルクレンチ		1式
データロガー		1	その他制御盤製作設備		1式
自動電線カッター	C351	1	ＣＡＤ	AUTO-CAD、IJCAD他	1式
スタッド溶接機		1	ﾃﾞｼﾞﾀﾙﾏﾙﾁﾒｰﾀｰ他計測器		1式
ボール盤		2	走行式天井クレーン	2t	1

制御・操作盤製作

組立搬送ライン調整

電気工事

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ﾜｲﾔｰｶｯﾄ		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
																	●								

企業概要書

企業名	株式会社メタル工業	代表者	吉野　一彦
住　所	〒　859-0164	敷地面積	2,900　㎡
	長崎県諫早市小長井町牧256-18	建屋面積	900　㎡
ＴＥＬ	0957-34-3530	ＵＲＬ	http://www.metal-kogyo.co.jp/
ＦＡＸ	0957-46-7220	e-mail	mekki-info@metal-kogyo.co.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	2010/6/1	資本金	300　万円
		6	1	7				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
油圧ロッド	機械加工部品への硬質クロムめっき加工	株式会社YSK
ローラー	修理部品への補修めっき及び付帯加工	森鉄工株式会社
モーター軸	円筒研磨加工	RIX株式会社
産業用シャフト	化成膜処理（アロジン処理）	大島造船所関連会社
	各種めっきへの対応（無電解Niめっき等）	三菱重工関連会社

ＩＳＯ取得状況		連　絡担当者	生産技術部　部長　　吉野　克洋
			（連絡先）　0957-34-3530
加工材質	鉄、SUS、銅、チタン等		
加工精度	±0.005um		
資　格認　定特徴等	公害防止管理者水質1種、危険物取扱者甲種、毒劇物取扱責任者、特定化学物質等作業主任者 電気めっき技能士2級、玉掛作業、高度熟練技能者(表面処理航空機整備関係分野)		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
硬質クロムめっき槽	1000L×1000W×1000H	1	クレーン設備	2.8tクレーン	3
硬質クロムめっき槽	1000L×1000W×1500H	1	円筒研磨機（オークマ製）	φ650×3150L	1
硬質クロムめっき槽	1200L×1200W×2500H	1	円筒研磨機（ジェイテクト製）	φ300×1000L，φ320×500L	各1
硬質クロムめっき槽	2200L×1500W×1200H	1	汎用旋盤（オークマ製）	φ600×3000L	1
整流器	5000A	1	汎用旋盤（森精機製）	φ450×1500L	1
整流器	3000A	2	フライス盤（山崎技研製）	350×1500	1
整流器	1000A，500A，300A，100A，25A，15A	各1	マイクロメーター	0～675	1式

ローラーへの硬質クロムめっき例

3m円筒研磨機

3m旋盤

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲

企業概要書

企業名	友和工業株式会社	代表者	濱口　真
住　所	〒　851-2108	敷地面積	825(本社)2,000(時津)8256(大村)　㎡
	長崎県西彼杵郡時津町日並郷3805	建屋面積	1,180(本社)、2,400(時津)、1,540(大村)　㎡
TEL	095-882-5195	URL	http://yuwa-i.com/
FAX	095-882-5163	e-mail	m.hamaguchi@yuwa-i.com

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	昭和56年4月	資本金	1,500　万円
		27	10	37				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
船舶艤装品製作	発電プラント向けボイラ/タービン	三菱重工業株式会社
発電プラント向各種製缶溶接	部品や船舶艤装品の製作をメインに	三菱重工ﾊﾟﾜｰｲﾝﾀﾞｽﾄﾘｰ株式会社
機械加工一式	その他作業機械用アタッチメント	日本ビソー株式会社
各種切断、曲げ加工製作	製作や陸上風力発電のナセル部品	株式会社荏原製作所
塗装作業（吹付け）	製作を行う製造メーカです。	山川エンジニアリング株式会社

ISO 取得状況	ISO9001:2015　取得	連　絡 担当者	濱口　真
			（連絡先）　095-882-5195
加工材質	鉄、ステンレス(SUS304/SUS310S/SUS316etc)、アルミ　製缶溶接、機械加工可能		
加工精度	レーザー切断:±0.2mm　各種工作機械:百分台～千分台　製品仕様に応じて対応		
資　格 認　定 特徴等	JIS、AWS溶接免許取得(鉄・ステンレス・アルミ)、溶接工場認定　LR・KR 材料切断から曲げ加工、製缶陽悦・機械加工・塗装まで社内一貫生産が可能です。		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ブレーキプレス	100Ton/150Ton/350Ton	各1	NC五面加工機	積載可能：30tonまで、テーブル：3000mm×6000mm	1
ベンディングロール	12ｔ×3000Ｌ	1	NC横中繰り機	テーブル：1800mm×2200mm　主軸頭：Φ130	1
帯鋸切断機	～500Φ	1	NCターニング	テーブル：Φ2800、Φ1400　最大旋削外径：Φ3000、Φ1600	各1
TIG溶接機	300A　500A	6	NC旋盤	ベッド上振りΦ820, Φ670　両センター間距離：3052mm、770mm	各1
CO2溶接機	300A　500A	15	立型マシニングセンタ	テーブル：1740×700　積載可能：2ton	1
ファイバーレーザー加工機	EN3015AJ（6KW）1524×3048まで	1	クレーン能力（必須）	20/5Ton・10Ton（大村工場）	2
NCプラズマ切断機	40ｔ×3500×20,000	1	クレーン能力（必須）	2.8Ton(本社・時津工場)	13

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	●	●	▲			●		●	●		●	●		▲	▲					●		●	▲		●

企業概要書

企業名	湯川王冠株式会社	代表者	湯川　紘充
住　所	〒　859-3223	敷地面積	5,800　㎡
	長崎県佐世保市広田4-2-9	建屋面積	3,500　㎡
ＴＥＬ	0956-38-4325	ＵＲＬ	http://www.yukawaoukan.co.jp
ＦＡＸ	0956-38-4326	e-mail	info@yukawaoukan.co.jp

従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	昭和26年4月	資本金	3,000　万円
	2	54	22	78				

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
産業機械部品、半導体液晶製造装置部品	絞り加工	㈱安川電機
精密機械板金加工品	製缶・板金加工	東芝三菱電機産業システム㈱
プレス・スピニング加工品	機械加工	東京エレクトロン㈱
船舶艤装品、ＳＵＳ・ＡＬ溶接板金加工品	配管材加工	
プラント設備部品	難加工材の加工	

ＩＳＯ取得状況	ISO9001:2015取得	連　絡担当者	営業　　吉田　剛史
			（連絡先）　0956-38-4325
加工材質	鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、チタン、ニッケル合金、他各種金属		
加工精度	お客様の指定がない場合は社内規定による		
資格認定特徴等	JIS溶接免許取得 20項目 一般建設業県知事許可 第6938号		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
スピニングマシン	1,200φ×4.5t／1,000φ×4.5t	4	ラジアルボール盤	1500mm	1
レーザー加工機	3D(5”×10”）1台、ファイバーレーザー（5”×10”）1台	2	NC複合機	φ660×995	2
CNC旋盤	φ650×1,000　　φ800×2000	4	ベンディングローラー	12t×2,000 他	3
NCマシニング	1050×560×500	4	ＣＡＤ、ＣＡＭ	ソリッドワークス、オートキャド他	3
NCターレットパンチプレス	SS6ｔ Ｘ1250Ｘ3100	1	パイプ絞り機	100A×2m	1
プレス	200T／110T／80T／50T／20T	4	NC鋸盤、鋸盤		3
シャーリング	6t×4” ×8	2	溶接機	TIG、半自動、YAGレーザ等、ロボット溶接機	21
NCブレーキプレス他	500t、135t、80t	3	クレーン能力（必須）	2.0、2.5、2.8、1.0	10

製缶製品例（ホッパー）

銅パイプ加工品

スピニング加工製品例

加工状況一覧　（対応できるものに●をして下さい。　協力工場対応▲）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	▲	●	●	▲	▲	●		●	●			●		●	▲					●	●	●	▲	▲	●