



	企業名	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	I/F加工	ユニット製作
			大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立調整	大物	小物									
16	株式会社サンテック八代工場	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	○	○				○		
17	シーアイティ株式会社	●	●	●	●	●	●		●	●					●			●		●		●
18	ジーエム九州株式会社	●		●						●	●					●		●	●			●
19	ジヤスペック株式会社			●	●	●	●	●	●	●	●			●								
20	SHINKA株式会社		●	●	●										●					●		
21	新光鋳業機械株式会社		●	●						●	●	●	●					●	●			●
22	株式会社スリーダイン			●					●	●	●				●							●
23	株式会社ソリューション		●	●							●									●		●
24	タツミ精工株式会社							●				●	●							●		
25	有限会社鶴丸産業															●				●		
26	テクノデザイン株式会社	●	●	●		●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		●
27	常盤ゴム株式会社	●	●	●	●			●				●	●	●	●					●		
28	ネクサス株式会社			●	●	●	●	●	●	●	●			●								●
29	プロテック技研株式会社																	●	●			●
30	株式会社北翔工業	●	●	●	●				●	●	●		●			●		●	●	●		●

	企業名	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	Iツチング加工	ユニット製作
			大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立調整	大物	小物									
31	株式会社山本製作所		●	●	●					●	●							●	●			●
32	株式会社ユーエムテック	●		●	●	●	●	●				●	●					●		●	●	●
33	株式会社吉野製作所	●		●					●	●	●		●					●	●			●
34	米善機工株式会社		○	○	○	○			○	○	○			○	○	○			○	○		



# 企業概要票

企業名	有限会社旭野			代表者	三角洋子			
住所	〒 869-1207 熊本県菊池市旭志新明2850			敷地面積	4410 m <sup>2</sup>			
				建屋面積	660 m <sup>2</sup>			
TEL	0968-37-3628			URL	<a href="https://asahino4.wixsite.com/website">https://asahino4.wixsite.com/website</a>			
FAX	0968-37-3993			E-mail	<a href="mailto:asahino@ever.ocn.ne.jp">asahino@ever.ocn.ne.jp</a>			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1986年5月1日	資本金	900 万円
		8	1	9				

主要製品	事業内容	主要取引先
自動二輪部品 半導体装置・自動化設備部品 特殊ツール製作 医療用搬送システム部品 その他精密部品	各種金属、非鉄金属精密部品の製作 旋盤、マシニング量産加工	富安(株) 古河電工パワーシステムズ 富士精工(株) 熊本酸素(株) (株)アイディエス

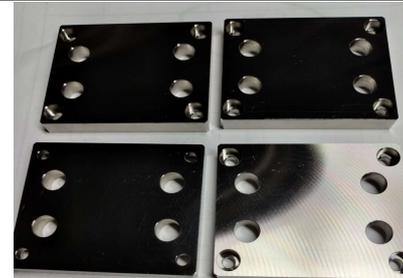
ISO取得状況		連絡担当者	三角洋子 (連絡先) 同上
---------	--	-------	------------------

加工材質	AL. SUS全般、ss、s45~S55c、SKD11、SKD61、NAK材、銅、真鍮、樹脂(POM、MC+イロン) など
------	---

加工精度	加工内容によります(0.01~0.03)
------	----------------------

資格認定特徴等	高品質、短納期対応が得意です
---------	----------------

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
複合旋盤	ヤマザキマザックINTEGREX200/3, i200s	2	NCフライス盤	静岡鉄鋼所 Y350X700, 400x750	2
CNC旋盤	ヤマザキマザックSMART200M	1	ワイヤ放電加工機	西部電機N50A~500x350x300	1
NC旋盤	ヤマザキマザックQT15N、QT28N	2	自動切断機	ツネマシンツールφ8~φ55	2
パフォーマー付NC旋盤	ミヤノφ4~φ44	3			
マシニング	ヤマザキマザックVCN410A 400x500x350	1			
マシニング	森精機 500x1000x350	1			
マシニング	ヤマザキマザックVCT-530/20 x1950x530	1			
クレーン設備(有・無)					0



## 加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。) ○は協力会社対応で可

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
○	○	●	○	○	●	○							●			○		●		

# 企業概要票

企業名	株式会社 アラオ				代表者	荒尾 淳		
住 所	〒 861-4144				敷地面積	6,600 m <sup>2</sup>		
	熊本県熊本市南区富合町釈迦堂388				建屋面積	2,225 m <sup>2</sup>		
TEL	096-358-7010			URL	<a href="https://www.araotech.jp/">https://www.araotech.jp/</a>			
FAX	096-358-8045			E-mail	<a href="mailto:info@araotech.co.jp">info@araotech.co.jp</a>			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1957年7月□ □	資本金	3,000 万円
	16	15	12	43				

主要製品	事業内容	主要取引先
半導体製造装置 半導体関連機械加工部品 各種自動化機器 精密機械加工部品	各種自動化機器の設計・製作 各種自動化機器の改造 各種自動化機器の部品加工 各種治工具の設計・製作	ソニーセミコンダクタマニファクチャリング(株) ルネサスエレクトロニクス(株) 本田技研工業(株)熊本製作所 井関農機(株) 平田機工(株)

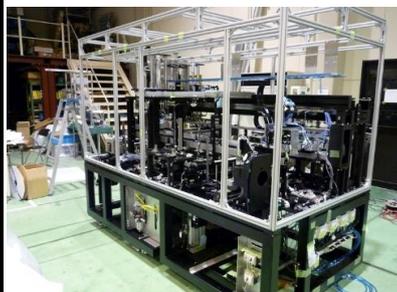
ISO取得状況	EA21認証取得 (2004年4月) □	連絡担当者	営業部長□ 山本義郎 (連絡先) 080-3256-0009
---------	----------------------	-------	-----------------------------------

加工材質	各種アルミ合金、各種ステンレス合金、各種鉄鋼、各種金属、各種プラスチック
------	--------------------------------------

加工精度	±5μ
------	-----

資格認定特徴等	長年半導体関連省力機器・治工具の設計・製作を手がけてきました。その中で培った技術を活かし、様々な業界向けの省力機器・治工具へも取組んでいく所存です。メカ・電気・ソフト設計から製作・調整・据付まで一貫した生産体制が整っており、お客様のご要望にお応えします。□
---------	--

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	V77L, M300L, MV-55 など	9	シャーリング		2
NCフライス	ST-N, SFV, NR-P, KE-55 など	5	ベンダー		1
汎用フライス	V3-B, SY-CH, SP-H など	5	2次元CADシステム	AUTO CAD など	10
汎用旋盤	Φ350×1000	3	3次元CADシステム	AUTO CAD	9
ワイヤーカット	EW-600K2	1	ワイヤーカット	M50B	1
溶接機	アルゴン, 半自動	2	NC旋盤	NLX2500・700	1
平面研削盤	150×600	2	3Dプリンター	AGLISTA-3100	1
			クレーン設備 (有・無)	2TON	2



半導体製造装置01□



半導体製造装置02



作業治具

## 加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	天物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
●		●	●		●		●	●	●				●	●		●				●



企業名	株式会社 池松機工			代表者	池松 康博		
住所	〒 869-1233 熊本県菊池郡大津町大津2502-3			敷地面積	21,835 m <sup>2</sup>		
				建屋面積	3,800 m <sup>2</sup>		
TEL	096-293-7666			URL	http://www.ikematsukikou.jp		
FAX	096-293-8066			E-mail	info@ikematsukikou.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和59年7月	資本金
		39	26				

主要製品	事業内容	主要取引先
半導体・液晶製造装置部品 有機EL関連精密部品 真空装置部品 食品生産設備部品 エネルギー関連部品	精密部品加工（アルミ・ステンレス等） 製造装置モジュール組立 生産治具加工・組立 アルミ切板販売・4F販売	東京エレクトロン九州（株） 他 約30社

ISO取得状況	連絡担当者	営業管理Gr. 部長 浦田 誠次 (連絡先) 096-293-7666
---------	-------	--

加工材質 アルミ全般、ステンレス、その他。

加工精度 ミクロン単位まで対応可能。

資格認定特徴等 一般部品から高精度品まで全般的に対応可能。3D-CAD・CAM導入。大型三次元測定機による品質保証。社内マネジメントシステム管理。エコアクション21認証取得。QCD提案型企業。

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型MC	マキノ、a81NX、a51NX(～1000)	2	NCフライス他	STM-2V他(～1200)	6
5軸立形MC	ホクマ、mu8000V(～1050)	1	CNC旋盤	SL25M	1
5軸立形MC	DMG森、NMV5000/3000、DMU50	3	旋盤	SL150	2
5面門型MC	MCR-A5C他(～5000)	3	ワイヤ放電加工機	西部、M50B	1
門型MC	MCV-A II(～4000)	1	三次元測定機	C123010	1
立形MC	OKK、DMG森、三菱、(～3000)	20	2.5D/3D CAD/CAM	WinMax, Super21, PowS	7
両頭側面フライス	中央、DAI500(～500)	1	フォークリフト/クレーン	～5t	13



<写真：アルミ精密部品>

加工状況一覧（対応できるものに●をして下さい。）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	天物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
	●	●		●	●													●		

# 企業概要票

企業名	株式会社 エヌエーエスコレーション			代表者	谷口 雅彦			
住所	〒 861-1104 熊本県合志市御代志489			敷地面積	24,970 m <sup>2</sup>			
				建屋面積	7,432 m <sup>2</sup>			
TEL	096-348-5551		URL	http://www.nas-net.co.jp				
FAX	096-348-5561		E-mail	sakai@nas-net.co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成9年3月	資本金	4,000 万円
	1	65	4	70				

主要製品	事業内容	主要取引先
装置組立・アッセンブリ 基板実装・電装Box組立 治具設計・LCA省力化装置	装置組立・各種アッセンブリ 基板実装・電装Box組立 各種生産請負	(株)アイディエス ワイエイシイメカトロニクス(株) フジクラプレジジョン(株) 不二精機(株)

ISO取得状況	ISO 取得無し	連絡担当者	エンジニアリング部 坂井 宏光 (連絡先) 080-2725-2084
---------	----------	-------	--

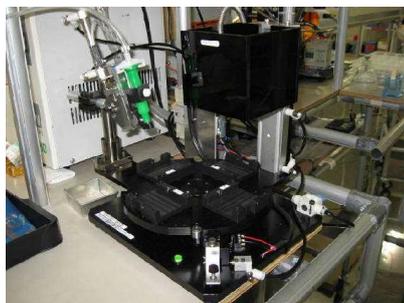
加工材質	
------	--

加工精度	
------	--

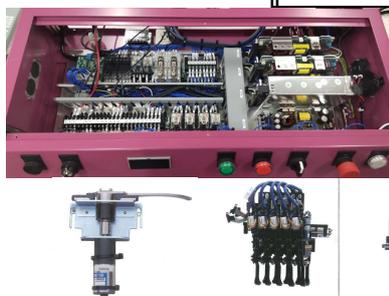
資格認定特徴等	当社は『為せば成る』を社是とし、”ものづくり”を進めてまいりました。 製造現場での問題点や悩みを省力化装置などを製作し改善を進め、 幅広い分野の多様なニーズに対応できるよう進化を続けております。
---------	---

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ボール盤	KITAGAWA KDR-340	1			
帯鋸盤	Yskoki VZ-300SA 300x200	1			
スプレーフラクサー	VIS-350	1			
フロー槽	MDR-250SP	1			

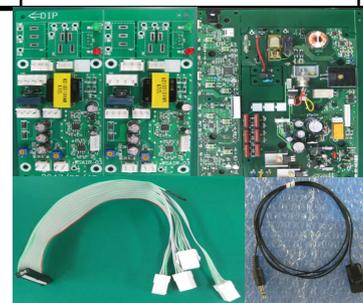
クレーン設備 (有  無 )



現場提案型省力化装置



装置Assy組立



基板実装・ハーネス製作

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
								●	●					●	●					●

企業名	株式会社 オジックテクノロジーズ			代表者	金森 元哉			
住所	本社工場：〒860-0079 熊本県熊本市西区上熊本2-9-9			敷地面積	7,000 m <sup>2</sup>			
	合志工場：〒861-1116 熊本県合志市福原1-27セレクトパルク			建屋面積	5,300 m <sup>2</sup>			
TEL	本社：096-352-4450 合志：096-292-6177		URL	http://www.ogic.ne.jp				
FAX	本社：096-352-0807 合志：096-292-6178		E-mail	miiboshi@ogic.ne.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1947年10月	資本金	2,300 万円
				145				

主要製品	事業内容	主要取引先
亜鉛、OGEP-V3、アルマイト、 無電解ニッケル、フッ素樹脂コーティング、 ニポリン(PTFEコンポジット)、 ウエルマイト(耐クラックアルマイト)、 オーデント(静電気帯電防止)、精密電鍍他	表面処理技術の開発及び生産	デンカ(株)、東京エレクトロン九州(株)、 三菱電機(株)、平田機工(株)、コニカミノルタ(株)

ISO取得状況	ISO14001認証取得 ISO9001認証取得	連絡担当者	営業部 担当次長 飯干 美智雄 (連絡先) 096-352-4450
---------	-----------------------------	-------	---------------------------------------

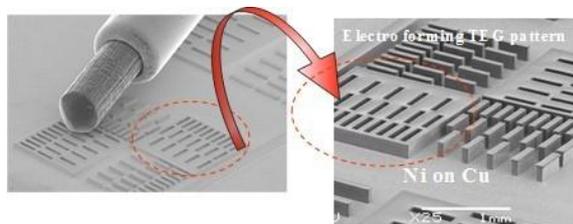
加工材質	
加工精度	
資格認定特徴等	

主要機械設備名	寸法(幅・長さ・深さ)	台数	主要機械設備名	寸法(幅・長さ・深さ)	台数
全自動亜鉛めっき装置	200×2000×900	1	ウエルマイト装置	200×1500×2000	1
無電解ニッケルめっき装置	200×1000×1000	1	手動式めっき実験装置		1
電解研磨装置	2300×2700×2000他	3	SEM		1
フッ素樹脂コーティング装置	800×800×800	1	ICP		1
アルマイト装置	400×2600×1100他	2			
ニポリン装置	300×300×300他	1			
オーデント装置	1200×600×1200	1			

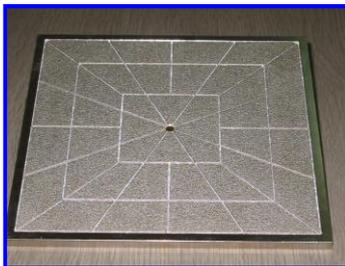
SEM(電子顕微鏡)



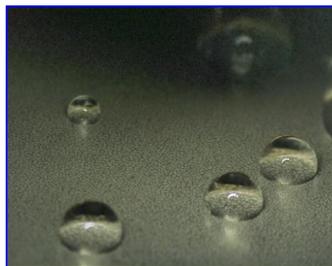
精密電鍍(MEMS)



オーデント(静電対策処理)



ニポリン(超撥水処理)



ウエルマイト(耐クラック処理)



200℃熱処理後の皮膜状態

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
																		●		

企業名	株式会社 カネヒロ 熊本工場				代表者	石井 一成		
住所	〒 869-1205 熊本県菊池市旭志川辺1955-1				敷地面積	4,000 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	2,200 m <sup>2</sup>		
TEL	0968-37-4370			URL	<a href="http://www.kanehiro-kk.co.jp/">http://www.kanehiro-kk.co.jp/</a>			
FAX	0968-37-4371			E-mail	<a href="mailto:honda@kanehiro-kk.co.jp">honda@kanehiro-kk.co.jp</a>			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和23年6月	資本金	3,300 万円
	2	26	20	48				

主要製品	事業内容	主要取引先
2輪アルミフレーム部品 鉄道車両座席アルミ部品 建材アルミ部品	アルミを主とした非鉄金属材料販売 アルミ部品の量産機械加工 アルミ部品の総切削試作品加工 ベアリング圧入等の組立作業	本田技研工業(株) 日本トレクス(株) (株)ユタカ技研

ISO取得状況	ISO9001 : 2001年12月取得	連絡担当者	第一営業部 課長代理 本田 圭一郎
	ISO14001 : 2003年12月取得		(連絡先) 080-1004-6126

加工材質	アルミ押出材、アルミ鍛造材、アルミ鋳造材
------	----------------------

加工精度	20μmレベルの加工公差範囲まで対応可 (量産実績)
------	----------------------------

資格認定特徴等	1000系~7000系のアルミ材料を扱っており、押出素材・鍛造素材・鋳造素材等の材料調達から、自社工場での加工~組立まで一貫した生産対応が可能です
---------	---

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
5軸マシニングセンター	DMGMORI DMU50	1	3D CAD	CATIA V5/UG-NX7	1
横型マシニングセンター	DMGMORI NHX4000	8	CAD/CAM	hyperMILL	1
横型マシニングセンター	マキノ a51nx	2	カメラ式非接触3Dスキャナ	東京貿易システム FLARE	1
立型マシニングセンター	ブラザー R650X2	1	3次元測定機	ZEISS CONTURA	1
立型マシニングセンター	ブラザー TC-R2B	1	3次元測定機	東京精密 XYZAX AXGEL	1
NC旋盤	高松機械工業 GSL-10H	1	表面粗さ輪郭形状測定機	東京精密 SURFCOM NEX	1
切断機 (自動送り)	津根精機 TK2M-16G改	2	画像寸法測定機	キエンス IM-7000	1
切断機 (自動送り)	津根精機 TK2M-16G改	2	可搬型疲労試験機	KYB KFL-20KN	1
切断機 (手動送り)	山本機械産業 YTMS-46H	1	荷重試験機	アイコエンジニアリング 1431N	1
サーボプレス圧入機	オリジナル品	1	ロックウェル硬さ試験機	ミツトヨ HR200	1
エアプレス圧入機	富士コントロールズ FCP-C-10KN	1	表面粗さ測定機	ミツトヨ SJ-201P	1
タッピングボール盤	日立工機 BT-13S	1	クレーン設備 (有・無)	無	-

<p>二輪オフロード系・代表部品</p> <p>■ 21YM CRF250R/450R Series</p>  <p>リアフレームがセット 中空押出部品+ASSY</p> <p>ヘッドパイプ 大型熱間鍛造</p> <p>マフラーベース 引抜・絞り・パイプ口成形</p> <p>ピボットプレート 大型熱間鍛造</p> <p>ダンションブラケット 押出部品+ASSY</p> <p>フロントジョイント 熱間鍛造</p> <p>二輪オフロード部品</p>	<p>二輪大型アドベンチャー・代表部品</p> <p>■ CRF1100L Africa Twin Adventure Sports</p>  <p>アルミシートレール部品 押出部品+溶接+SUBCOMP</p> <p>エンドピース、カラー 押出+切削加工</p> <p>ソレノイドボディー 鋳造+切削加工</p> <p>アップパイプ 押出+溶接+ASSY</p> <p>ブラケット、ステー 鍛造、押出</p> <p>二輪大型アドベンチャー部品</p>	<p>鉄道車両関連 代表部品例②</p>  <p>鉄道車両座席部品</p> <p>材質: AG061FD / AS052P-H32 用途: 車両座席廻り部品 加工: 熱間鍛造・切削・塗装</p> <p>鉄道車両部品</p>
---	--	--

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。) ※○外注にて対応可能

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
○	○	●								○	○							○		



# 企業概要票

企業名	株式会社 九州トリックス 高森工場			代表者	田中 規敏			
住所	〒 869-1602 熊本県阿蘇郡高森町高森2141-4			敷地面積	3,300 m <sup>2</sup>			
				建屋面積	1,290 m <sup>2</sup>			
TEL	0967-62-3001			URL	WWW.trix-kyushu.co.jp			
FAX	0967-62-2640			E-mail	hisanori@trix-kyushu.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2006年4月3日	資本金	5,000 万円
		22	2	24				

主要製品	事業内容	主要取引先
自動車用部品(4輪部品/2輪部品/汎用等) 福祉用部品(トイレ設備等) 農機部品(コンバイン等) 電気・半導体部品 治具類(溶接治具、表面処理治具等)	金属プレス加工 レーザー加工(2次元/3次元) 溶接加工(スポット溶接/アーク溶接) 表面処理加工(防食メッキ/防食塗装) 試作部品から量産部品まで製作	本田技研工業株式会社 ダイハツ九州株式会社 アイシン九州株式会社 井関熊本製造所 トリックス株式会社

ISO取得状況	無	連絡担当者	高森営業技術係 松尾 久憲 (連絡先) 090-7617-5696
---------	---	-------	--------------------------------------

加工材質	一般鋼材(SPGC/SPHC)、ステンレス(SUS304)、アルミ(A5052)、その他
------	--

加工精度	JIS2級程度
------	---------

資格認定特徴等	
---------	--

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
200t(順送プレス)	アマダTP-200C+ユタニG4-40	1	ブレーキプレス	アマダRG50/RG35S	2
150t(順送プレス)	コマツOBS150-5B+コマツNCMA-40	1	パイプベンダー	OPTON MS0-30R	1
200t(単発プレス)	アマダTP-200C	1	2次元レーザー加工機	三菱ML2512LX	1
110t(単発プレス)	コマツOBS110-3/アマダTP-110D	2	3次元レーザー加工機	三菱2515TB/三菱ML2015VZ1	2
80t(単発プレス)	コマツOBS80-5B/アマダTP80C-X2	3	定置スポット溶接機	Panasonic50KVA/35KVA他	5
45t(単発プレス)	アマダTP-45C-X2/ワシノPUX45KRC	3	ロボット溶接機		2
60t(油圧プレス)	アマダSPH-60	3	3次元測定器		1
			クレーン設備(有)・無)		2



量産部品一例



試作部品一例



表面処理治具・溶接治具など

## 加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
●											●							●		

企業名	株式会社 九州メカニクス				代表者	畑野 裁寛		
住所	〒 865-0014 熊本県玉名市安楽寺深浦2155-1				敷地面積	8,217	m <sup>2</sup>	
					建屋面積	3,800	m <sup>2</sup>	
TEL	0968-74-6001			URL	http://www.mic-g.co.jp			
FAX	0968-57-9740			E-mail	kpc-weld@mic-g.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1991年3月1日	資本金	4,000 万円
	0	13	3	16				

主要製品	事業内容	主要取引先
多種多様なニーズに対応した 製品を半導体・食品・医療・自動車など 業界を問わず供給致します。	精密板金加工 精密機械フレーム製作 架台製作	株式会社テラシステム 応用電機株式会社 株式会社ケイエスエス ナカヤマ精密株式会社 株式会社侑秀システムサービス 他

ISO 取得状況	無し	連絡 担当者	課長	池田 広義
			リーダー	里野 敦

加工材質	SS、SUS304、アルミ 他
------	-----------------

加工精度	一般公差
------	------

資格 認定 特徴等	日本溶接協会認定のTIG溶接、半自動溶接(基本級、専門級) クレーン、玉掛け、フォークリフト
-----------------	---

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	1250×2500 ヤマザキマザック	1	アーク溶接機	400A パナソニック	1
タレットパンチプレス	EM2510NT(4×8以下) アマダ	1	バンドソーマシン	LTA2630 大東精機	1
ブレーキプレス	FBD1025NT(2.5m、100t) アマダ	1	ラジアル・タッピング卓上ボール盤	カガワ、キカガワ、日立、マキタ(2台)	5
シャーリング	SR-1(1500×3000×9t) アマダ	1	油圧プレス	60t マダ製作所	1
半自動溶接機	DM350 ダイソン	3	天井クレーン	2.8t 日本ホイス	1
TIG溶接機	DA300P ダイソン	3	フォークリフト	トヨタ 0.9t、ユニキャリア 1.5t	2
スポット溶接機	1D-40ⅢLD アマダ	1	ブレーキプレス	RG-35S(1.2m、35t)	1



#### 加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	天物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
●																●				



企業名	熊本テクノ 株式会社				代表者	西岡 英明		
住所	〒 861-8031 熊本県 熊本市東区 戸島町920-29				敷地面積	2,954.0 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	3,101.0 m <sup>2</sup>		
TEL	096-380-1633			URL	http://www.ktc-bh.co.jp			
FAX	096-389-7690			E-mail	ktc@ktc-bh.co.jp			
従業員	製造	設計技術	その他	合計	創業日	1987年8月3日	資本金	9,800万円
	47	15	18	80				

主要製品		事業内容		主要取引先	
電力関連機器・LED表示器 パソコン通信機器・計測機器		SMT/Dip (基板実装)		(株)正興電機製作所・(株)ラッドコンピューター パナソニック セミコンダクタ ソリューションズ(株) サンヨー工業(株)・(株)エーオーアール	
鉄道関連制御機器・放送機器 LED映像装置・通信機器 検査機器・測定機器		アッセンブリ (完成品組立)		京三製作所(株)・モバイルクリエイト(株) ヒビノ(株) (株)新電元熊本テクノリサーチ ・オムロンリー&デバイス(株) パナソニックシステムネットワークス(株)	

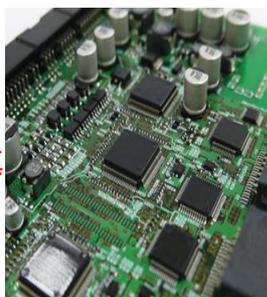
ISO取得状況	ISO-9001 (2000年8月取得)		連絡担当者	営業課 : 小山 治樹	
	ISO-14001 (2004年8月取得)			(連絡先) 電話 : 096-380-1633(代) メールアドレス (oyama@ktc-bh.co.jp)	

加工材質

加工精度

資格認定特徴等  
弊社では基板加工において、基板設計・基板製作・基板実装を行い機器組立まで一貫生産が対応可能です。特に試作品及び小ロット、量産品も対応致します。更に、各種装置組立も筐体設計・制御/電源基板・配線加工までの一貫生産が可能です。尚、弊社で生産する全製品に必要な材料(部品)・副資材等は自己調達しています。弊社は九州自動車道・熊本ICより15分の所に位置しており物流など交通アクセスも便利な立地条件に有ります。

主要機械設備名	型式	台数	主要機械設備名	型式	台数
半田印刷機	SP18P-L、TSP1100	2	フライングテスタ	APT-7400CT	1
ボンド塗布機	HSG-Xg、HSD-X	2	ベーキング槽	DNE-600	1
マウンター	Σ-G5S、Σ-G5S-II、YSM20、YV88Vg、YV100Xg	5	防湿保管ケース	マックドライ	1
リフロー炉	TAP50-578EM (N2)、SNR-850GT (N2)	2	窒素発生装置	KN4-30SP	2
画像検査機	Ysi-S、Ysi-V、L22X-HXDL650	3	メタルマスク洗浄機	SC-MM3-2	1
DIP槽 (鉛フリー)	HC33-32LF2	1	実装基板洗浄機	MC4SHD-6E-KT	1
DIP槽 (共昌)	SPD-300	1	半田印刷検査機	Ysi-SP	1



SMT/Dip (実装機械&プリント基板)

各種アッセンブリ (音声機器)

各種製造装置組立 (液晶用製造装置)

加工状況一覧												製作状況一覧									
加工品												製作品									
加工全品設計	板金加工	機械加工		研削加工	放電加工		金型製作	金属プレス		射出成形	樹脂加工	各種装置組立				基板加工				機器組立	
		大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		大物	小物			設計	組立	配線加工	部品購買	設計	製作	実装	部品購買	組立	部品購買
●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲	●	●	●	●
社内	外注	外注	外注	外注	外注	外注	外注	外注	外注	外注	外注	社内	社内	社内	社内	外注	外注	社内	社内	社内	社内

企業名	株式会社 ケイ・エフ・ケイ			代表者	榎田 文雄	
住所	〒 869-4611 熊本県八代市岡町小路635			敷地面積	2,925 m <sup>2</sup>	
				建屋面積	1,242 m <sup>2</sup>	
TEL	0965-39-0808			URL	<a href="http://www.kfk.co.jp">http://www.kfk.co.jp</a>	
FAX	0965-39-0820			E-mail	<a href="mailto:tanigawa@kfk.co.jp">tanigawa@kfk.co.jp</a>	
従業員	(技術・設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日 創業：59年 6月 (設立：59年 6月)	資本金 6,000 万円
	3	22	14	39		

主要製品	事業内容	主要取引先
金型部品、ゲージ全般、機械部品、各種治具 工作機械、各種工具、産業機器全般 生産ライン設備（各種専用機）・改造工事	治工具、試作品、金型、専用機的设计製作 工作機械、切削工具、産業機器類の販売 切削条件出し支援ソフト販売	本田技研工業(株) 熊本製作所 九州武蔵精密(株)、ヤマハ熊本プロダクツ(株) 京セラ(株)国分工場、豊和工業(株) 平田機工(株)、(株)TET、ホーコス(株) 富士ダイス(株)

ISO取得状況	ISO9001の要求事項に沿った 品質マニュアルを作成・運用	連絡担当者	営業係長 (連絡先)	谷川 純一 080-9410-7372
---------	-----------------------------------	-------	---------------	------------------------

加工材質	スチール全般、ファインセラミックス、アルミ、ステンレス、超硬
------	--------------------------------

加工精度	幾何交差 0~0.003(研削)、0.010~0.020(切削) ※材質及び加工条件による
------	---

資格認定特徴等	精密治具・金型部品を一貫して製造する設備を有し、少ロットから大ロットまで対応可能。 また、技術部門も要しており設計～組立案件も対応可能です。 ISO9001シリーズの要求事項を参考にした管理基準を基に品質マニュアルを構築し高品質な製品を提供します。
---------	--

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤・複合旋盤	森精機 NLX2500Y他	3	CNC光学微研削盤	AMADA GLS-5T	1
縦型マシニングセンター	DMG森精機 NVX5000α他	11	ロータリー研削盤	サンセイ SS-500	1
横型マシニングセンター	DMG森精機 MHX5000	1	ワイヤ放電加工機	西部電機 M500S	1
NCフライス	静岡鉄工 AN-SRN	1	三次元測定機	東京精密 SVA800A他	2
円筒研削盤	タヤ精機 GP-30/60他	3	形状測定器	東京精密 SURFCOM NEX他	2
内面研削盤	岡本工作 IGM15NCⅢ-2他	2	3D CAD	Solid Works Professional	2
平面研削盤	岡本工作 PSG-125DX他	5	CAM	Mastercam X9 Mill	1



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立	大物	小物									
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●					●		●



企業名	株式会社 サンテック 八代工場			代表者	杉山 繁	
住所	〒 866-0082 熊本県八代市大福寺町1684-1			敷地面積	12,000 m <sup>2</sup>	
				建屋面積	3,500 m <sup>2</sup>	
TEL	0965-32-6070			URL	<a href="http://www.santec-i.com">http://www.santec-i.com</a>	
FAX	0965-32-7877			E-mail	<a href="mailto:y.iritia@santec-i.com">y.iritia@santec-i.com</a>	
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	創業日	1973年3月	資本金
	合計					
	12	63	15	90		

主要製品	事業内容	主要取引先
各種自動機・省力機設計・製作 精密部品製作及び金型設計・製作 コーティングダイ（大型加工品） エンボスキャリアテープ インジェクション成形パーツ	精密金型の設計・製作 半導体製造装置の設計・製作 コーティングダイ（大型加工品） エンボスキャリアテープ製造 ファインプラスチック成形	三菱電機(株) パナソニック(株) ルネサスエレクトロニクス(株) アイシン九州(株) ローム(株)

ISO取得状況	IS09001 (H11年4月)	連絡担当者	営業管理課	入田 康広
	IS014001 (H16年6月)		(連絡先)	080-2791-1396

加工材質	工具鋼、アルミ（5052/7075）、SUS（304/440）
------	---------------------------------

加工精度	ミクロン単位での加工精度に対応可能です。
------	----------------------

資格認定特徴等	半導体製造装置/各種自動機/治工具/各種金型の開発設計から部品加工/組立/調整に至るまで一貫した自社製造を行っております。また、精密コーティング・ダイ加工におきましても、お客様の幅広いご要望にお応え致します。
---------	--

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンタ	KVC800 (3000×800)	1	平面成形研削盤	PGF-500, MEISTER-G3, NR520	20
高速マシニングセンタ	V56・AVNC（安田）	2	大型平面研削盤	SGD2010 (2000×1000)	1
マシニングセンタ	FNC-74-A20, FNC-74-A30, M-852V, M-1052V	4	大型平面研削盤	PSG306EX (3000×600)	1
NC放電加工機	EDGH-2, EDGE-32H・EA8PVMADVANCE	6	大型平面研削盤（門型）	PSG308CH-iQ (3000×800)	1
ワイヤーカット放電加工機	AP-200, AP-200L, U32K, MP2400 (600×700)	6	三次元測定機	CRYSTA-APEXS (3000×1200×1000)	1
プロファイル研削盤	PGX-2500, PGX2500S	2	射出成形機	α-101A, S2000i100A	14
治具グラインダー	3GB, 3GBN	3	エンボスキャリアテープ加工機	圧空タイプ（自社製）	18
CNC治具グラインダー	JG-15CPX	1	クレーン設備	2.5 t、2.0 t、1.0 t	各 1

			
半導体製造装置	大型研削盤（3000×800）	精密コーティングダイ	半導体製造装置（フォーミング）

加工状況一覧（対応できるものに●をして下さい。） ○は一部協力工場にて対応																				
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッジ加工	ユニット製作
	天物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
○	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	○	○				○		

# 企業概要票

企業名	シーアイティ 株式会社			代表者	平田 詠二			
住 所	〒 861-8045 熊本県熊本市東区小山3丁目8-95			敷地面積	m <sup>2</sup>			
				建屋面積	330 m <sup>2</sup>			
TEL	096-292-7700			URL	<a href="http://www.c-i-t.co.jp">http://www.c-i-t.co.jp</a>			
FAX	096-292-7701			E-mail	<a href="mailto:hirotan@c-i-t.co.jp">hirotan@c-i-t.co.jp</a>			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	2015年7月	資本金	300 万円
	2	4	3	9				

主要製品		事業内容		主要取引先	
機械加工部品 省力機器		生産設備の設計～据付まで一貫受注 各種治工具の設計・製作 機械組立・制御盤製作・電気配線等工事請負 部品製作（機械加工品）			

ISO取得状況		連絡担当者	加工チームリーダー 廣田 (連絡先) 096-292-7700
---------	--	-------	------------------------------------

加工材質	アルミ・ステンレス・鉄など
------	---------------

加工精度	形状やサイズによりますが±0.01程度まで対応可能
------	---------------------------

資格認定特徴等	
---------	--

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンタ	MAZAK VCS530C 1050x530x510	1	2D-CAD	Autodesk AutoCAD 2016	1
縦型マシニングセンタ	MAZAK VCS430C 560x430x510	1	3D-CAD	Autodesk Inventor 2016	1
ノコ盤	AMADA H-250SA	1	3D-CAD	iCAD SX V8L2	2
タッピングボール盤	Hi KOKI BT 23S	1			
TIG溶接機	ダイハツ DT-303P(S-1)	1			
画像寸法測定器	KEYENCE IM-7030T	1			
バッテリーフォークリフト	ニチュ 1.5t	1			
			クレーン設備(有・無)	無	



吸着ステジ (30x80x126 A5052) 銘板(V溝用エンドミルにて刻印) 内径公差 H7(口100 A5052) フライスのみで製作(SUS303)

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
●	●	●	●	●	●		●	●	●				●			●		●		●

# 企業概要票

企業名	ジーエム九州株式会社				代表者	外山 晋也		
住所	〒 860-0123 熊本市北区植木町有泉817-4				敷地面積	2710.93 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	532.74 m <sup>2</sup>		
TEL	096-274-1700			URL	-			
FAX	096-274-1701			E-mail	s_toyama@gmkyushu.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	明治20年	資本金	1000 万円
	0	7	1	8				

主要製品	事業内容	主要取引先
産業用機械部品 FA装置部品、研究開発用部品 各種架台、製缶金物 制御盤製作 メンテナンス、及び点検業務	NC旋盤、MC等による切削加工 NC旋盤、MC等による切削加工 レーザー、曲げ、溶接など FA装置の制御盤の組立 機械設備等の保守・点検など	オカムラ様など 平田機工様、熊本大学様など 九電工様など 平田機工様など 九州電力様、九州武蔵精密様など

ISO取得状況		連絡担当者	代表取締役社長 外山 晋也 (連絡先) 080-1547-2731
---------	--	-------	--------------------------------------

加工材質	鉄、鋳物、SUS、アルミ、銅など
------	------------------

加工精度	切削：0.01mm代の寸法管理が可能。製缶：mm単位での製作が可能。
------	------------------------------------

資格認定特徴等	切削：難易度の高い加工が得意。量産品における品質・納期管理のノウハウがあります。 製缶：比較的大きな架台などが得意で、短納期対応が喜ばれています。 メンテナンス：生産が停まるタイミング(連休など)での作業対応も可能です。
---------	--

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
複合加工機	オークマ (MULTUS B200 II W)	1	シャーリング	ニコテック (MGS-4525)	1
マシニングセンタ	オークマ (MB-56VA)	1	バンドソー	アマダ (HA250)	1
マシニングセンタ	オークマ (GENOS M560V)	1	半自動溶接機	ダイヘン (WB-M350)	3
マシニングセンタ	ファナック (ロボドリル)	1	TIG溶接	各種	3
NC旋盤	オークマ (LB3000EX II)	1			
レーザー加工機	アマダ (LC-1212 α III)	1			
ブレーキプレス	コマツ (PHS50X255)	1			
			クレーン設備 (有・無)	2.8t	2



## 加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
●		●						●	●					●		●	●			●



# 企業概要票

企業名	SHINKA株式会社				代表者	代表取締役 國武就													
住所	〒 861-1114 熊本県合志市竹迫230 (セミコンテクノパーク内)				敷地面積	19,318 m <sup>2</sup>													
					建屋面積	4,661 m <sup>2</sup>													
TEL	096-232-9900			URL	<a href="http://shinka-x.co.jp/">http://shinka-x.co.jp/</a>														
FAX	096-232-9901			E-mail	<a href="mailto:info@shinka-x.co.jp">info@shinka-x.co.jp</a>														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2021年3月12日	資本金	990 万円											
	2	29	20	51															
主要製品			事業内容			主要取引先													
半導体製造装置部品 有機EL装置部品 医療用設備部品 自動車自動化設備部品			金属切削加工(特にアルミ小物~中物)を中心に、材質(AL:SUS:SS:銅:真鍮)も含めて対応いたします。 短納期:小ロット~量産対応まで、スピード感あふれる多様な対応が可能です。			東京エレクトロン九州(株) (株)荏原製作所 アイシン九州(株) (株)リコー 芝浦メカトロニクス(株)													
ISO取得状況	取得検討中			連絡担当者	営業課長 松尾 浩紀 (連絡先) 096-232-9900														
加工材質	AL:SUS:SS:銅:真鍮:樹脂																		
加工精度	0.01~0.02																		
資格認定特徴等	半導体:自動車:医療各分野の製造装置部品を中心に取組んでいます。設備(環境)~引合~製作~工程管理~品質~出荷までをトータル技術力と考え、特徴としてスピードへの特化(見積り・納期回答・レスポンスの速さ)を充実させ、発注側の意思決定がなされる事を最重視しています。																		
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数										
横型マシニング(オークマ)		MA-600HB 6面パレット X1000*Y900		1	縦型マシニング(オークマ)		MB-66VA X1500*Y660		2										
横型マシニング(オークマ)		MB-4000H 2面パレット X460*Y460		1	縦型マシニング(オークマ)		MB-66VB X1500*Y660		1										
縦型マシニング(オークマ)		MB-46VAE 2面パレット X760*Y460		1	縦型マシニング(オークマ)		MB-56VA X1050*Y560		2										
縦型マシニング(オークマ)		MB-5000H II X500*Y500		1	縦型マシニング(オークマ)		MB-46VAE X760*Y460		2										
縦型マシニング(オークマ)		MILLAC-852V II X3200*Y850		1	縦型マシニング(オークマ)		GENOS M460-VE X760*Y460		1										
縦型マシニング(オークマ)		MILLAC-1052V X2050*Y1060		1	縦型マシニング(オークマ)		GENOS M560-V X1050*Y560		1										
縦型マシニング(オークマ)		MILLAC-761V II X1540*Y760		1	ロボドリル(ファナック)		a-T21iFa/a-D21MiB5 Plus X500*Y400		5										
					クレーン設備 (有) (無)		1.0 t / 2.0 t		2										
																			
例			例			例													
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																			
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス	射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整										
	●	●	●		●						●						●		

企業名	新光鋳業機械 株式会社				代表者	代表取締役 塩崎 正名		
住所	〒 864-0003 熊本県荒尾市宮内出目232の2				敷地面積	5,500 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	1,260 m <sup>2</sup>		
TEL	0968-62-0846			URL				
FAX	0968-63-1809			E-mail	shinkou@d4.dion.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	創業：S35年1月	資本金	1,000 万円
	1	14	5	20				

主要製品	事業内容	主要取引先
採石プラント部品・発電プラント部品 ディーゼルエンジン部品 一般機械部品製作 ●シールドマシンの硬化肉盛溶接・溶接機械 加工・建設重機のアタッチメント製作 ●プレス及びベンディングロール加工	各種肉盛修理 各種プラント品製作	フジライトメタル ラサ工業(株) 日立造船(株) 東京エレクトロン テクノ月星

ISO取得状況	無	連絡担当者	営業課長 尾田 勤(ツトム)
		(連絡先)	0968-62-0846

加工材質	SS~S55C	SCM	SUS	アルミ
------	---------	-----	-----	-----

加工精度	0.02/M
------	--------

資格認定特徴等	ステンレス鋼溶接士・半自動溶接士・ボイラー・NCフライス1級・危険物
---------	------------------------------------

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
複合プレナー	L6000×W1800×H1250	1	焼鈍炉	800×600×2000	
CNC五面加工機	L4500×W2000×1300	1	溶接ポジショナー	7Ton φ3000	1
横型マシニング	1000角 2パレット	1	スロッター	ストローク500 φ800	1
門型マシニング	1500×3000 2パレット	1	天井クレーン	5T	1
汎用旋盤	φ600×2000	2	天井クレーン	2.8T	4
正面旋盤	φ1700×1500	1			
ラジアルボール盤	L1500	2			



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
	●	●						●	●	●	●					●	●			●

# 企業概要票

企業名	株式会社スリーダイン				代表者	萩平 浩二														
住所	〒 862-0022 熊本県八代市郡築三番町82-1				敷地面積	11,981 m <sup>2</sup>														
					建屋面積	2,474 m <sup>2</sup>														
TEL	0965-37-3401			URL	<a href="http://www.threedyne.jp">http://www.threedyne.jp</a>															
FAX	0965-37-3402			E-mail	<a href="mailto:info@threedyne.jp">info@threedyne.jp</a>															
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	創業1993年 6月 (設立: 2001年 1月)	資本金	2,000 万円												
	8	36	11	55																
主要製品			事業内容			主要取引先														
自動ウエハ洗浄装置 樹脂加工製品 FA自動機器 アルミプロファイル安全柵・各種構造物			設計・製作 プラスチック溶接加工・機械加工 設計・組立 設計・アルミプロファイル組立			荏原製作所 オムロン阿蘇 ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング 東京エレクトロン 平田機工 濱田重工 三菱電機 堀場エステック ローム・アポロ														
ISO 取得状況	未取得			連絡 担当者	徳本 勇気 (連絡先) 096-237-7655															
加工材質	PVC/PP/MCナイロン/POM 他																			
加工精度																				
資格 認定 特徴等	JISプラスチック溶接技能 第2種電気工事士																			
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数											
立型マシニングセンター(OKK)		VM-5Ⅲ X:800mm Y:500mm		1	熱風溶接機(富士インパルス)		ニュースーパー300型		18											
NCルーター(SHINX)		20ZXG-1326BT X:1300mm Y:2600mm 20ZXGN-1326 ATC-7 X:1300mm Y:2600mm		3	タンピングボール盤				4											
パネルソー(SHINX)		SZⅢ 4×8サイズ		1	アルミ切断機(増田精機)		GS-100 鋸刃傾斜オート		1											
デジタルパネルソー(SHINX)		HP-1 4×8サイズ		1	3D_プリンター		AGILISTA-3110		1											
丸鋸昇降盤(渡辺泰)				2	3D_スキャナー		Artec Spider		1											
ウイングヒーター(MATSUDEN)		W55型 1000mm		1	非接触3次元形状測定装置		VR-3200		1											
超音波洗浄槽(KAIJO)		28KHz 500mm×500mm		1	クリーンブース・エアシャワー		Class1000・10000		1											
					クレーン設備(有・無)															
																				
全自動ウエハ洗浄装置			自動機器(チップ実装装置)			アルミ構造材設計・組立														
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																				
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製作 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
		●					●	●	●				●							●

# 企業概要票

企業名	株式会社 ソリューション				代表者	武田 琢也		
住所	〒 861-1354 熊本県菊池市七城町菰入463				敷地面積	約4958.67㎡(1500坪)		
					建屋面積	約661.15㎡(200坪)		
TEL	0968-36-9573			URL	http://solution-japan.com/			
FAX	0968-36-9574			E-mail	solution@ever.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成19年1月	資本金	1,000 万円
	0	18	1	19				

主要製品	事業内容	主要取引先
半導体製造装置部品 ロボット部品 ユニット・装置組立	精密機械部品の製造・加工 ユニット・装置組立	平田機工(株) 様 フジクラプレシジョン(株) 様

ISO取得状況		連絡担当者	代表取締役 武田琢也 (連絡先) 0968-36-9573
---------	--	-------	----------------------------------

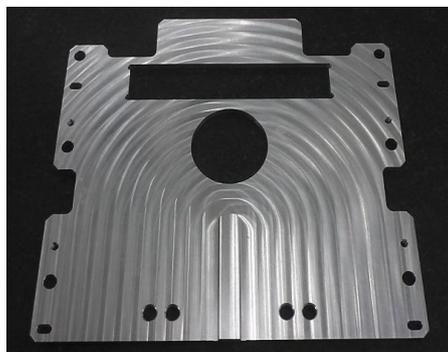
加工材質	アルミ・鉄・ステンレス・樹脂・銅
------	------------------

加工精度	ミクロン単位まで対応可
------	-------------

資格認定特徴等	加工：縦型マシニングセンタ 8台、横型マシニングセンタ 1台をフル稼働させ最短納期での対応が可能です。また三次元測定機も2台所有しており、高度な精度の製品も対応可能です。 組立：高性能な清浄装置によりクリーン度クラス1まで対応可能です。
---------	---

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンタ	NV5000 α1B/40 X・Y移動量 1050×510mm	1	横型ボール盤	KM-600	1
縦型マシニングセンタ	ROBODRILL α-T21 iFL X・Y移動量 500×380mm	3	三次元測定機	ザイザックス mju NEX-C6	1
縦型マシニングセンタ	FRONTIER-M1 X・Y移動量 560×410mm	1	三次元測定機	ザイザックス AXCEL 7/7/5PH	1
縦型マシニングセンタ	DURA VERTICAL5100 X・Y移動量 1050×510mm	1	画像測定器	IM-6120	1
縦型マシニングセンタ	NVX7000 X・Y移動量 1540×760mm	1	清浄装置	フア-コチ KOACH G1050-F / 幅3mX高2mX長8m	
縦型マシニングセンタ	NVX5100 X・Y移動量 1050×510mm	1			
横型マシニングセンタ	SH-400 X・Y移動量 □400mm 2面パレット	1			

クレーン設備(有 <input type="checkbox"/> 無 <input checked="" type="checkbox"/> )
---



アルミ加工品



アルミ加工品



組立

## 加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
	●	●							●									●		●

# 企業概要票

企業名	タツミ精工 株式会社 熊本工場			代表者	清家 志郎			
住 所	〒 865-0009 熊本県玉名市三ツ川1528			敷地面積	12,307 m <sup>2</sup>			
				建屋面積	3,117 m <sup>2</sup>			
TEL	0968-74-9126			URL	<a href="http://www.tatsumi-s.co.jp">http://www.tatsumi-s.co.jp</a>			
FAX	0968-74-9128			E-mail	kk-represent@tatsumi-s.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1969年4月	資本金	2,000 万円
	2	12	3					

主要製品	事業内容	主要取引先
電子機器関係部品 機構関係部品	プレス, マルチフォーミング, ピンカシメ タッピング, 金型製作	パナソニック株式会社グループ 三菱電機株式会社グループ 株式会社ユピテル その他

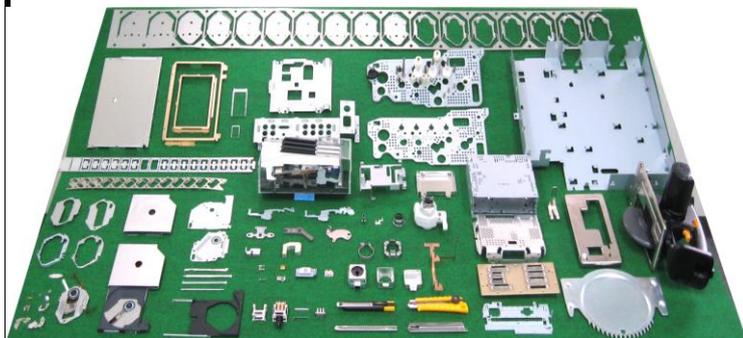
ISO 取得状況	ISO14001 2000年9月 取得済	連絡 担当者	中司 実
	ISO9001 2005年8月 取得済		(連絡先) 0968-74-9126

加工材質	鉄 (SPCC, SECCなど)、ステンレス (SUS304, 430, 304ハネ材など)、アルミ (A1100, A5052など) など
------	--

加工精度	光ディスクドライブのリス周りに使用される高精度を要求される金属部品の加工可能レベル
------	---

資格 認定 特徴等	金型製作から、精密プレス加工及び二次加工品まで、一貫生産が可能。プレス加工、マルチフォーミング加工などの工法の異なった設備と技術を有しており、製品の要求精度を培った金型技術で対応できます。
-----------------	--

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
順送プレス機械	60~300t	12	梱包用設備	計量器、ラベル印刷機	4
単発プレス機械	45~200t	6	金型製作設備(設計)	CAD	3
マルチフォーミング機械	8t	3	金型製作設備(放電加工)	ワイヤー放電加工機、型彫放電加工機、細穴加工機	6
カシメ機械	小型NCカシメ機、単軸カシメ機	28	金型製作設備(機械加工)	マシニングセンター、旋盤、フライス盤、ボール盤	8
タッピング機械	単軸、多軸タッピング機、インテックス式タッピング機	19	金型製作設備(研削盤)	中型平面研削盤、小型平面研削盤	5
洗浄機	溶剤系、炭化水素	2	品質管理 設備	三次元測定器、画像測定器、ライトマチック測長器	3
乾燥機	熱風式	2			
			クレーン設備(有・無)	2トン	2



## 加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	天物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
						●				●	●							●		

企業名	有限会社 鶴丸産業				代表者	江上 一治	
住所	〒 863-2421 熊本県天草市五和町二江田向272-1				敷地面積	1,650 m <sup>2</sup>	
					建屋面積	630 m <sup>2</sup>	
TEL	0969-33-0815			URL	http://e-tsurumarunet		
FAX	0969-33-0122			E-mail	turumarunet@arion.ocn.ne.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和63年5月	資本金
		23	2	25			

主要製品	事業内容	主要取引先
金属円筒内外鏡面研磨加工 光学硝子平面研磨加工	半導体製造装置の継手・バルブ等の 内外面鏡面研磨加工 電気・電子部品用の基板となる 各種ガラスの平面研磨加工	三愛オブリテック(株) タカハタプレジジョン九州(株) 宮崎エプソン(株) 信越化学工業(株)

ISO取得状況	ISO9001:2008 ※光学硝子部のみ	連絡担当者	代表取締役 江上 一治 (連絡先) 0969-33-0815
---------	--------------------------	-------	-----------------------------------

加工材質	鉄系・ステンレス系(金属部) ガラス系(光学硝子部)
------	----------------------------

加工精度	表面粗さ: ステンレス材の研磨で(Ra0.02~0.01 μm) 光学硝子材の研磨で(Ra0.002 μm)
------	--

資格認定特徴等	小径穴Φ3~大径穴Φ50の超精密鏡面研磨(金属部) ワークサイズΦ7~Φ420・□9~□310・最薄厚み0.18mmの両面研磨(光学硝子部) 共に少量・多品種・短納期を得意とします。
---------	---

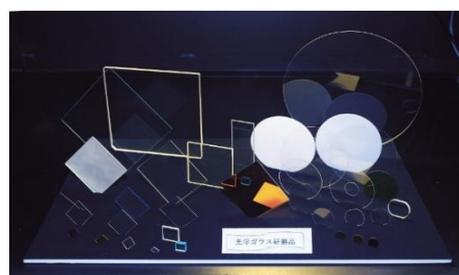
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
両面ラップ・ポリッシュ機	20B	3	卓上ボール盤	TB130	19
	18B	1	旋盤	KSL-3	1
	12B	7	マシニングセンタ	ファナックロボドリル	1
	9B	12	実体顕微鏡	EMT-1	8
片面ラップ・ポリッシュ機	オスカー機	4	超音波洗浄機	CA-6390	1
平面研削盤	SPG-600	1	各種測定装置	干渉計・表面粗度計・形状測定機etc.	10
超音波洗浄機	1M-02034(9槽式)	1	クレーン能力(必須)	T0.9×1(フォークリフト)	1



SUS製 継手・バルブ



SUSの内面を研磨したもの



光学ガラス研磨品

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	天物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
														●				●		







# 企業概要票

企業名	プロテック技研株式会社				代表者	中川 完司													
住所	〒 869-5604 熊本県芦北郡津奈木町大字小津奈木字男島2114-1				敷地面積	15,032 m <sup>2</sup>													
					建屋面積	1,736 m <sup>2</sup>													
TEL	0966-78-5900			URL	<a href="http://www.chemicoat.co.jp/protec/">http://www.chemicoat.co.jp/protec/</a>														
FAX	0966-78-5901			E-mail	<a href="mailto:protec@cream.plala.co.jp">protec@cream.plala.co.jp</a>														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2006年11月10日	資本金	900 万円											
	0	7	3	10															
主要製品			事業内容			主要取引先													
ステンレス、SSタンク ステンレス、SS配管 ステンレス、SS機器			各種プラント機器製作 プラント配管製作 架台製作 機器据付 各種メンテナンス			株式会社ケミコート 富士フィルム株式会社 JNCセントラル株式会社													
ISO取得状況				連絡担当者	取締役営業部長 田辺眞仁 (連絡先) 0966-78-5900														
加工材質	ステンレス全般、SS鋼材全般																		
加工精度																			
資格認定特徴等	配管の突き合わせ裏波溶接を得意とし、圧力容器製作に必要なボイラー溶接士や様々な高度な溶接技術を有する技術集団です。お客様に安心をお届けします。																		
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数										
TIG溶接機		パナソニック YC-300TR6		5	アーク溶接機		ダイハツ BP-400		2										
バンドソー		アマダ HK400、日立CB22FA2 切断能力 320φ		2															
半自動溶接機		パナソニック 350VR1		2															
パイプマシン		レックス F80A3		2															
エアプラズマ切断機		パナソニック YP-060PF3、ダイワSPC16-C		2															
エンジンウェルダー		DENYO TIG WELDER DAT270ES		2															
ボール盤		日立工機 BT23、芦名 ATD-410		2															
					クレーン設備 (有・無)		天井クレーン 2.8T		2										
							屋外クレーン 2.8T		2										
																			
配管突き合わせ裏波溶接			二種圧力容器タンク			ステンレスホッパー													
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																			
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス	射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整										
															●	●			●

企業名	株式会社 北翔工業			代表者	北村 秀一	
住所	〒 861-0136 熊本県熊本市北区植木町岩野1100-1			敷地面積	18,000	m <sup>2</sup>
				建屋面積	13,500	m <sup>2</sup>
TEL	096-275-5410			URL	http://www.hokushou-ind.co.jp	
FAX	096-275-5420			E-mail	info@hokushou-ind.co.jp	
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	創業日	平成15年2月	資本金
	0	22	8			
				合計	30	

主要製品	事業内容	主要取引先
半導体製造装置部品 特殊医療機器全般 太陽光モジュール製缶 公共事業製缶部品 建築板金全般	精密板金 製缶加工 精密機械加工 各種組立	平田機工 株式会社 株式会社 ジェイ・イー・ティ NITTOKU 株式会社 上野精機 株式会社 株式会社 戸高製作所 他

ISO取得状況		連絡担当者	営業部 課長 倉岡 幸村 (連絡先) 090-7465-2704
---------	--	-------	-------------------------------------

加工材質	鉄系、ステンレス系、アルミ系、銅など
------	--------------------

加工精度	100分台
------	-------

資格認定特徴等	溶接JIS 2名 自社内にて、板金・製缶・機械加工仕上げができるため短納期、低コストに対応できます。 又、各種大型製缶から2次加工まで対応致します。
---------	--

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
タレパン(アマダ)	AC255NT	1	NCルーター(シンクス)	20ZXGN	1
プレスブレーキ(アマダ)	RG-80S・RG-35S	2	パネルソー(シンクス)	HP-3	1
アイアンワーカー(アマダ)	IW-45Ⅲ	1	半自動溶接機		多数
CAD/CAM	AP100	2	TIG溶接機		多数
縦型マシニングセンター(MAZAK)	VTC-2000(530×2300)	1	クレーン能力	2.8t	4
縦型マシニングセンター(MAZAK)	V-414	1			
縦型マシニングセンター(MAZAK)	VCS-530C	1			



半導体装置向けフレーム製缶



医療機器用筐体板金



プラント設備ダクト

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
●	●	●	●				●	●	●		●			●		●	●	●		●

企業名	株式会社 山本製作所			代表者	野田 憲一			
住所	〒 864-0025 荒尾市高浜字前1825-51			敷地面積	11,880 m <sup>2</sup>			
				建屋面積	4,000 m <sup>2</sup>			
TEL	0968-68-1618			URL	<a href="http://www.syc-group.jp/">http://www.syc-group.jp/</a>			
FAX	0968-68-6842			E-mail	<a href="mailto:watanabe@syc-group.jp">watanabe@syc-group.jp</a>			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1957.7.11	資本金	4,950 万円
	0	37	8	45				

主要製品	事業内容	主要取引先
船用エンジン部品. 船用艀装品. 原子力(キャスク部品). 化学&エネ ルギープラント部品. ごみ焼却プ ラント部品. 水処理機器. 荷役運 搬機械、一般産業機械.	大型の機械部品製作を得意とし、 最新の大型工作機械を多数保有し ております。製缶工程から機械加 工まで自社内にて製作します。	日立造船(株)・日立造船マリンエンジン(株)・ ジャパンマリンユナイテッド(株)・(株)ニ チゾウテック・日本製鉄(株)・JFEエ ンジニアリング(株)・JFEプラントエ ンジ(株)・日鉄住金テックスエンジ(株)・ クボタ環境エンジニアリング(株)・三島光産 (株)・(株)南星機械

ISO 取得状況		連絡 担当者	部長 渡辺 良史 (連絡先) 090-3416-2324
-------------	--	-----------	------------------------------------

加工材質 鉄、ステンレス、耐熱合金、アルミ、銅、エンブラ

加工精度 0.01~0.1mm

資格  
認定  
特徴等 当社が得意な大型機械部品製作のノウハウを生かし、機械装置一式の製作、組立、試運転までを自社内に  
て一貫して行える体制を構築しています。

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
五面加工機	MCR-A5C II 3000×8200×1550	1	NC旋盤	φ510×1000	1
五面加工機	MCR-B II 3000×6500×1550	1	汎用旋盤	φ800×1500ほか	3
五面加工機	MCR-A5C II 2500×5200×1450	1	CNC帯鋸盤	510mm・510mm・610mm	3
五面加工機	MCR-A 2000×4200×1200	1	NC形鋼加工機	加工長さ6000mm	1
立型複合加工機	V T M-200 Y B φ2400	1	半自動溶接機	350 A・500 A	15
立型マシニングセンター	#10・#6×2	3	プラズマ溶接切断器	M R C T 50-80	4
CNC横中ぐりフライス盤	BTD-200QH 1500X1200X700	1	アルゴン溶接機	300 A	3
NC旋盤	φ800×3000	1	クレーン設備(有・無)	10 t・7.5t・5t・3t	12



JFE様ロッカービーム



JFEプラント様コンテナ吊上げ装置



住金プラント様搬送装置

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
	●	●	●					●	●							●	●			●

# 企業概要票

企業名	株式会社 ユーエムテック				代表者	橋本 勇志		
住所	〒 869-0461 熊本県宇土市網津町730				敷地面積	11,214 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	1,858 m <sup>2</sup>		
TEL	0964-25-0211			URL	<a href="https://kumtech.co.jp/">https://kumtech.co.jp/</a>			
FAX	0964-25-0571			E-mail	<a href="mailto:k-sonoshita@kumtech.jp">k-sonoshita@kumtech.jp</a>			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和48年 2月	資本金	2,000 万円
	2	17	4	23				

主要製品		事業内容		主要取引先	
金属プレス加工部品	板金加工部品	金型設計及び製作	金型設計⇒金型製作⇒プレス加工⇒ 表面処理(外注)⇒2次加工 ⇒検査・梱包・出荷 試作板金加工(外注)	株式会社アイディーエス	オムロン株式会社
				四国計測工業株式会社	パイオニア株式会社
				その他	

ISO取得状況	ISO9001、2019年5月取得済み	連絡担当者	営業課	園下 恭一
	KES(EMS) 認証取得済み		(連絡先)	080-4412-3346

加工材質	鉄、非鉄、Ni合金など板状金属材料全般。
------	----------------------

加工精度	1/100
------	-------

資格認定特徴等	プレス作業主任者等、各種資格。 熊本県ものづくり工業会会員。 25t~200t プレスまで単発、順送対応。小ロットを主とし、金型も自社対応なのでQCDに能力発揮。関東関西、中国四国地方のユーザー様にも対応中。
---------	---

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
200t プレス	リンクモーション	1	2次加工ロボット加工機	2018年11月導入	1
200t プレス		1	スポット溶接機	抵抗型2、コンデンサー型2	4
150t プレス	ダブルリンク	1	金型工作機械	ワイヤーカット	1
150t プレス		6	金型工作機械	マシニングセンター	1
110t プレス		3	バレル研磨機	回転バレル	1
80t プレス		4	3次元測定器	ミットヨ顕微鏡付き	1
25t/35t プレス		4	画像測定器	ミットヨ	1
			クレーン設備(有・無)	有り(2トン)	



ロボットを使用した自動加工

プレス金型の設計、製作

三次元測定機での品質管理

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッジ加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
●		●	●	●	●	●				●	●					●		●	●	●

企業名	株式会社 吉野製作所				代表者	山内 真		
住所	〒 861-4214 熊本県熊本市南区城南町舞原1130-1				敷地面積	7,700 m <sup>2</sup>		
					建屋面積	1,600 m <sup>2</sup>		
TEL	0964-28-5551			URL				
FAX	0964-28-2628			E-mail	yoshino1131@mqi.biglobe.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	創業：1979年3月	資本金	1,000 万円
	2	16	5	23				

主要製品		事業内容		主要取引先	
各種搬送機器		ステンレスの薄物溶接加工		明治機械(株)	
食品製造機器		圧力容器加工の設計・製作・据付		JFEエンジニアリング(株)	
圧力容器				西日本エンジニアリング(株)	
				マルキン食品(株)	
				アサヒ機装(株)	

ISO取得状況	取得はありません	連絡担当者	専務取締役 (連絡先)	杉森 利且 0964-28-5551
---------	----------	-------	----------------	-----------------------

加工材質	SUS材、SS材
------	----------

加工精度	
------	--

資格認定特徴等	普通ボイラー溶接士、アルゴン溶接士、アーク溶接士
---------	--------------------------

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
走行クレーン	5ton、2.8ton、2ton	4	シャーリング	相澤N1508	1
普通旋盤	TAKISAW-1978 6尺	2	シーム溶接機	PVG-150	1
普通旋盤	SATO-NSL-80 8尺	1	ベンディングロール	協和2000	1
立型フライス	VHR-A 2#	1	帯鋸盤	AMADA-H650HD	1
ブレーキプレス	相澤HAP100トン	1	アルゴン溶接機		10
ブレーキプレス	SHINWA-120トン	1	半自動溶接機		
シャーリング	相澤A4-525	1			



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
●		●					●	●	●		●					●	●			●

# 企業概要書

企業名	米善機工株式会社				代表者	高橋 不二夫		
住所	〒 860-0824				敷地面積	6,030	m <sup>2</sup>	
	熊本県熊本市中央区十禅寺1-4-80				建屋面積	1,452	m <sup>2</sup>	
TEL	096-353-4131			URL	<a href="https://www.yonezen.co.jp/">https://www.yonezen.co.jp/</a>			
FAX	096-353-4138			e-mail	<a href="mailto:yz@yonezen.co.jp">yz@yonezen.co.jp</a>			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和21年8月15日	資本金	3,600 万円
	1		66	67				

主要製品	事業内容	主要取引先
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・機械器具卸売業</li> <li>・エンジニアリング事業</li> <li>・検査校正事業</li> <li>・eコマース事業</li> </ul>	本田技研工業(株) ヤマハ熊本プロダクツ(株) 東京エレクトロン九州(株)

ISO取得状況	ISO 9001:2015(認証登録番号10415)	連絡担当者	常務執行役員 平嶋文義
			(連絡先) 096-353-4131

加工材質	
------	--

加工精度	
------	--

資格認定特徴等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・2018年度 エンジニアリング事業部長 監理技術者資格取得 (国土交通大臣指定資格者)</li> <li>・2018年度 機械器具設置工事業の特定建設業許可取得 (熊本県知事許可)</li> <li>・2022年度 とび・土工、管工事業の一般建設業許可取得 (熊本県知事許可)</li> <li>・2023年度 2級建築施工管理技士 技術検定合格 (国土交通大臣)</li> <li>・2023年度 建設工事業 建設一式の許可取得 (熊本県知事許可)</li> </ul>
---------	--

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
			クレーン能力(必須)		



> 工作機械

> 切削・補要工具

> 校正サービス

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鑄造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	▲	▲	▲	▲			▲	▲	▲				▲	▲			▲	▲			▲		▲		