

令和7年度

九州・中国7県合同広域商談会

事前エントリー

**受注企業概要書**

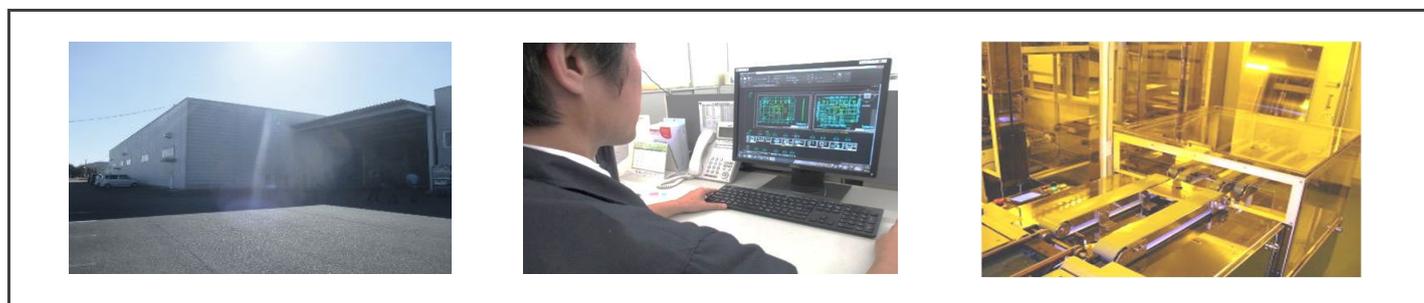
**【鹿児島県 26社分】**

(公財)かごしま産業支援センター



|   |  |      |  |    |               |  |            |          |
|---|--|------|--|----|---------------|--|------------|----------|
| <b>企業名</b>  | <b>株式会社一吉工業</b>  |      |  |    | <b>代表者</b>    | 荒牧 睦   |            |          |
| <b>本社所在地</b>  | 〒 870-0917<br>大分県大分市高松1丁目9番15号   |      |  |    | <b>TEL</b>    | 097-594-0144   |            |          |
|   |  |      |  |    | <b>FAX</b>    | 097-552-5500   |            |          |
| <b>工場等所在地</b>   | 〒 899-6404 【鹿児島テクニカルセンター】  |      |  |    | <b>TEL</b>    | 0995-64-1077   |            |          |
|   | 鹿児島県霧島市溝辺町麓329番地4号   |      |  |    | <b>FAX</b>    | 0995-64-1078   |            |          |
| <b>敷地面積</b>   | 3,000 m <sup>2</sup>   |      |  |    | <b>URL</b>    | https://144.co.jp/   |            |          |
| <b>建屋面積</b>   | 2,045 m <sup>2</sup>   |      |  |    | <b>E-MAIL</b> | kagoshima-div@144.co.jp  |            |          |
| <b>従業員</b>  | (設計)   | (製造) | (営業他)  | 合計 | <b>創業日</b>    | 昭和51年8月  | <b>資本金</b> | 1,000 万円 |
|   | 3  | 17   | 3  | 23 |               |  |            |          |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>  |  |      | <b>得意とする加工内容</b>   |    |               | <b>主要取引先</b>   |            |          |
| 各種産業装置の設計・製作<br>設備、装置のメンテナンス<br>制御系電気・ソフト・設計・製作<br>各種加工部品<br>一般貨物自動車運送業 |  |      | 設計 (機械・回路・制御)<br>製作 (部品・組立・機配・盤)<br>現地 (保守・セットアップ・解体・移設・搬出入)<br>修理 (定期メンテナンス、設備トラブル対応他)<br>物流 (工場内、外物流・梱包) |    |               | (株)東芝セミコンダクター&ストレージ社<br>アルバックグループ<br>(株)アムコー・テクノロジー・ジャパン<br>(株)リコーグループ |            |          |
| <b>ISO取得状況</b>  |  |      |  |    | <b>連絡担当者</b>  | 職名 統括本部<br>氏名 大山 日出 連絡先 0995-64-1077                                   |            |          |
| <b>加工材質</b>   | AL、SUS、SS、樹脂 他   |      |  |    |               |  |            |          |
| <b>加工精度</b>   | お客様の要求精度に対応  |      |  |    |               |  |            |          |
| <b>資格・特徴企業PR</b>  | 物流会社で立上し、お客様のご要望にお応えし設計から製作、現地、保守メンテまで一貫した体制で製品を提供しております。未経験の新たな分野でも積極的にトライしております。 |      |  |    |               |  |            |          |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法            | 台数 | 主要機械設備名    | 型式・能力・寸法        | 台数 |
|---------|---------------------|----|------------|-----------------|----|
| 組立ルームM① | W12m × L15m × H3.5m | 1  | 貨物トラック     | 4t ウイングエアサス車    | 1  |
| 組立ルームM② | W10m × L10m × H3.0m | 1  | クレーン能力     | 1t              | 2  |
| 組立ルームY③ | W16m × L18m × H7.0m | 1  | ハンドリフター    | CP-20S-107      | 7  |
| 組立ルームY④ | W16m × L18m × H7.0m | 1  | フォークリフト    | 2.0t            | 1  |
| 組立ルームY⑤ | W14m × L25m × H7.0m | 1  | フォークリフト    | 4.0t            | 2  |
| 組立ルームY⑥ | W17m × L12m × H7.0m | 1  | 旋盤、フライス盤   | 汎用              | 2  |
| 組立ルームY⑦ | W16m × L16m × H7.0m | 1  | ボール盤       |                 | 1  |
| CAD     | Auto-CAD (2D)       | 3  | 一般現場作業工具   | 一式 (解体、搬入) 手工具類 | 1  |
|         | Solid-Works (3D)    | 1  | クリーンルーム用機材 | 一式 (解体、搬入) 手工具類 | 1  |
| 各種測定機器  | 石定盤・ブロックゲージ各種等      | 1  | トレーニングセンター | 機械組立の基礎知識他      | 1  |



## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作      |          |          |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|-----------|----------|----------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 | ●    | ●    | ▲         | ▲        | ▲        | ▲  | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |       |      |       |        | ▲      | ▲      | ▲    | ▲    |      | ▲    |      |

|                        |   |      |  |               |                          |                      |              |        |
|------------------------|---|------|--|---------------|--------------------------|----------------------|--------------|--------|
| <b>企業名</b>             | <b>株式会社エフイー</b>   |      |  |               | <b>代表者</b>               | 加賀 広大                |              |        |
| <b>本社所在地</b>           | 〒 899-2201<br>鹿児島県日置市東市来町湯田5839-17  |      |  |               | <b>敷地面積</b>              | 4,313 m <sup>2</sup> |              |        |
|                        |   |      |  |               | <b>建屋面積</b>              | 626 m <sup>2</sup>   |              |        |
| <b>TEL</b>             | 099-246-6039  |      |  | <b>URL</b>    | http://www.fa-inc.co.jp/ |                      |              |        |
| <b>FAX</b>             | 099-274-5011  |      |  | <b>E-MAIL</b> | info@fa-inc.co.jp        |                      |              |        |
| <b>従業員</b>             | (設計)  | (製造) | (営業他)  | 合計            | <b>創業日</b>               | 平成5年7月2日             | <b>資本金</b>   | 300 万円 |
|                        | 9   | 3    | 4  | 16            |                          |                      |              |        |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>     |   |      | <b>得意とする加工内容</b>                                   |               |                          | <b>主要取引先</b>         |              |        |
| 各種自動機的设计、製作、メンテナンス及び制御 |   |      | 生産/検査設備的设计、部品加工及び製作・組立<br>上記設備の制御プログラム作成メンテナンス及び改造 |               |                          | 京セラ(株) 他             |              |        |
| <b>ISO取得状況</b>         | ISO 9001 (2005年 8月 取得)<br>ISO14001 (2011年12月 取得)                                    |      |  | <b>連絡担当者</b>  | 職名 代表取締役社長<br>氏名 加賀 広大   | 連絡先                  | 099-246-6039 |        |
| <b>加工材質</b>            | アルミ、SUS、鉄   |      |  |               |                          |                      |              |        |
| <b>加工精度</b>            |   |      |  |               |                          |                      |              |        |
| <b>資格・特徴<br/>企業PR</b>  | お客様の生産/検査に必要な設備、治工具等の構想/設計/製作/導入/保守/改造等の御要望に対応します。<br>顧客要求に適合したグローバルな“物造り”を推進しています。 |      |  |               |                          |                      |              |        |

| 主要機械設備名   | 型式・能力・寸法            | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法   | 台数 |
|-----------|---------------------|----|---------|------------|----|
| マシニングセンター | α-D21MiB5           | 1  | CAD     | IJCAD      | 5  |
| マシニングセンター | M-V5CN、ecoMil-1100v | 2  |         | 3D CAD     | 7  |
| 自動旋盤      | TAC-510             | 1  | フォークリフト |            | 2  |
| NCフライス盤   | AN-SRN              | 2  | ハンドリフト  | BE-H400-15 | 1  |
| ボール盤      | B23RH               | 1  | タッチパレット |            | 3  |
| 丸ノコ盤      | Petty work 300      | 1  | コンプレッサー | CM8BD-6    | 2  |
| コンタマシン    | L-900               | 1  |         |            |    |
| 溶接機       |                     | 2  |         |            |    |



### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造<br>圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削<br>研磨 | 樹脂   |      | 表面<br>処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|----------|-------|--------|--------|--------|------|----------|------|------|----------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |          | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |          | 樹脂切削 | 射出成形 |          |
| 対応 | ●    | ●    | ▲            | ▲           | ●           | ▲  |      | ▲    | ▲    | ▲    |       |          |       |        |        |        |      | ▲        |      | ▲    |          |

|                       |   |      |  |               |                                |                                    |              |          |
|-----------------------|---|------|--|---------------|--------------------------------|------------------------------------|--------------|----------|
| <b>企業名</b>            | <b>株式会社省力化技研</b>  |      |  |               | <b>代表者</b>                     | 加藤 浩晃                              |              |          |
| <b>本社所在地</b>          | 〒 899-3101<br>鹿児島県日置市日吉町日置3052-1  |      |  |               | <b>敷地面積</b>                    | 7,800 m <sup>2</sup>               |              |          |
|                       |   |      |  |               | <b>建屋面積</b>                    | 3,870 m <sup>2</sup>               |              |          |
| <b>TEL</b>            | 099-292-3000  |      |  | <b>URL</b>    | https://www.syouryokuka.co.jp/ |                                    |              |          |
| <b>FAX</b>            | 099-292-4136  |      |  | <b>E-MAIL</b> | info@syouryokuka.co.jp         |                                    |              |          |
| <b>従業員</b>            | (設計)  | (製造) | (営業他)  | 合計            | <b>創業日</b>                     | 昭和53年7月                            | <b>資本金</b>   | 1,000 万円 |
|                       | 30  | 30   | 12   | 72            |                                |                                    |              |          |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>    |   |      | <b>得意とする加工内容</b>                                     |               |                                | <b>主要取引先</b>                       |              |          |
| ●半導体製造装置<br>●各種生産用設備  |   |      | ●テーピング機、検査ハンドラー、各種移載機、<br>画像検査機、各種治具作製、加工部品、<br>設計委託 |               |                                | 京セラ(株)<br>ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株) |              |          |
| ◆電子部品                 |   |      | ◆電子部品生産<br>外観検査等の受託業務                                |               |                                | 京セラ(株)                             |              |          |
| <b>ISO取得状況</b>        | ISO 9001 (2001年2月取得)<br>ISO14001 (2006年5月取得)  |      |  | <b>連絡担当者</b>  | 職名 精機事業部 部長<br>氏名 古川 望         | 連絡先                                | 099-292-3000 |          |
| <b>加工材質</b>           | アルミ、鉄、ステンレス 他   |      |  |               |                                |                                    |              |          |
| <b>加工精度</b>           | ミクロン単位まで対応  |      |  |               |                                |                                    |              |          |
| <b>資格・特徴<br/>企業PR</b> | <p><b>精機事業部</b>：新規の生産設備の開発・設計（メカ・制御）～製作（部品加工・組立・配線）、調整、据付立上まで一貫体制で対応いたします。<br/>さらに既存装置の改善・改造や修理対応などアフターサービスも迅速に対応いたします。<br/>長年にわたり培った高度な技術と対応力でお客様の様々なご要望にお応えいたします。</p> <p><b>電子部品事業部</b>：クリーンルームを有し、生産プロセス工程や外観検査の受託生産において、提案型モノづくりを推進しています。</p> |      |  |               |                                |                                    |              |          |

| 主要機械設備名     | 型式・能力・寸法          | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法  | 台数 |
|-------------|-------------------|----|---------|---|----|
| CAD         | SolidWorks        | 9  | 汎用旋盤    | LE19J   | 1  |
|             | BricsCAD          | 23 | NCフライス盤 | SHIZUOKA NC MILL AN-SRN   | 1  |
| PLC制御・ソフト   | OMRON、KEYENCE他    | 一式 | 平面研削盤   | OKAMOTO PSG63DX   | 1  |
| 縦型マシニングセンター | OKUMA MILLAC 761V | 1  | 測定光学顕微鏡 | Nikon MM-40   | 1  |
|             | MORI SEIKI SV-500 | 1  | 画像寸法定定器 | キーエンス IM-6020   | 1  |
|             | MORI SEIKI SV-400 | 1  | 高速度カメラ  | キーエンス VW-9000   | 1  |
| 小型切削加工機     | FANUC α-D21MiB5   | 3  | 装置組立室   | 本社棟:500m <sup>2</sup> 、組立棟(6棟):573m <sup>2</sup>  | 2  |
| CAMシステム     | JBM マスター-CAM      | 1  | クリーンルーム | 1棟:426m <sup>2</sup> 、2棟:72m <sup>2</sup> 、3棟:487m <sup>2</sup><br>4棟:470m <sup>2</sup> 、5棟:531m <sup>2</sup> | 5  |

|                           |                         |            |     |
|---------------------------|-------------------------|------------|-----|
|                           |                         |            |     |
| テーピング機<br>(スティック to エンボス) | テーピング機<br>(トレイ to エンボス) | テーピングカウンター | 加工品 |

### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機      |          | 部品製作         |             |             |    | 板金加工     |          |          |          | プレス加工 | 鋳造<br>圧造 | 金型        |            |            | ワイヤー<br>加工 | 放電<br>加工 | 研削<br>研磨 | 樹脂       |          | 表面<br>処理 |
|----|----------|----------|--------------|-------------|-------------|----|----------|----------|----------|----------|-------|----------|-----------|------------|------------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|
|    | 機械<br>設計 | 電気<br>設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密<br>板金 | 一般<br>板金 | 架台<br>製作 | 板金<br>塗装 |       |          | プレス<br>金型 | モールド<br>金型 | パーツ<br>治工具 |            |          |          | 樹脂<br>切削 | 射出<br>成形 |          |
| 対応 | ●        | ●        | ▲            | ●           | ●           | ▲  | ▲        | ▲        | ▲        | ▲        |       |          |           |            | ▲          | ▲          | ●        | ●        |          | ▲        |          |

|   |  |      |   |               |                           |                      |              |          |
|---|--|------|---|---------------|---------------------------|----------------------|--------------|----------|
| <b>企業名</b>  | <b>株式会社アルプスエステック</b>   |      |   |               | <b>代表者</b>                | 刀原 精                 |              |          |
| <b>本社所在地</b>  | 〒 899-6403<br>鹿児島県霧島市溝辺町三縄578-6 久留味川工業団地   |      |   |               | <b>敷地面積</b>               | 9,776 m <sup>2</sup> |              |          |
|   |  |      |   |               | <b>建屋面積</b>               | 2,098 m <sup>2</sup> |              |          |
| <b>TEL</b>  | 0995-59-1800   |      |   | <b>URL</b>    | http://www.alps-eg.com/   |                      |              |          |
| <b>FAX</b>  | 0995-59-1212   |      |   | <b>E-MAIL</b> | yoshimitsu@alps-stech.com |                      |              |          |
| <b>従業員</b>  | (設計)   | (製造) | (営業他)   | 合計            | <b>創業日</b>                | 平成17年11月             | <b>資本金</b>   | 6,000 万円 |
|   |  | 67   | 13  | 80            |                           |                      |              |          |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>  |  |      | <b>得意とする加工内容</b>  |               |                           | <b>主要取引先</b>         |              |          |
| 液晶製造装置部品<br>真空装置製造装置部品<br>太陽電池製造装置部品<br>遊戯機器、フィルム加工品<br>マイクロプラスチック加工品 他 |  |      | 精密機械加工部品の製作<br>マイクロプラスチック加工品の製作<br>プラスチック装置、遊戯機器及び周辺装置の製作<br>各種装置、装置部品の設計及び製作<br>大小フィルム印刷及び形状加工 |               |                           | (株)アルプスエンジニアリング      |              |          |
| <b>ISO取得状況</b>  | ISO 9001 (H19年8月取得)<br>ISO14001 (H19年8月取得)   |      |   | <b>連絡担当者</b>  | 職名 生産技術部<br>氏名 吉満 力       | 連絡先                  | 0995-59-1800 |          |
| <b>加工材質</b>   | 鉄、アルミ、ステンレス、銅、セラミックスなど   |      |   |               |                           |                      |              |          |
| <b>加工精度</b>   | 5ミクロン単位まで対応可能  |      |   |               |                           |                      |              |          |
| <b>資格・特徴<br/>企業PR</b>   | たゆまぬ技術の研鑽、新技術と高品質で喜ばれる商品づくり。<br>国際的感覚で価値ある商品の開発を目指します。<br>一級技能士 (普通旋盤1名、数値制御旋盤5名、マシニングセンタ5名、円筒研削盤1名) |      |   |               |                           |                      |              |          |

| 主要機械設備名     | 型式・能力・寸法              | 台数 | 主要機械設備名      | 型式・能力・寸法              | 台数 |
|-------------|-----------------------|----|--------------|-----------------------|----|
| 横型マシニングセンター | 東芝機械 NX76             | 1  | CNC旋盤        | オークマ LB3000EX、4000など  | 12 |
|             | 東芝機械 BTD-200QF、QH     | 2  |              | オークマ LB400、LB15       | 3  |
| 立型マシニングセンター | OKK MCV-660           | 1  | CNC自動旋盤      | オークマ GENOS L250       | 4  |
|             | OKK MCV-410           | 1  | 型彫・ワイヤー放電加工機 | スター精機 SB-20R TypeG    | 1  |
|             | OKK VM53R             | 2  | 円筒研削盤        | SEIBU M750S、三菱 SV12PM | 5  |
| 5軸立型MC加工機   | OKK VC-X500           | 3  | 平面研削盤        | JTEKTなど               | 4  |
|             | 三井精機 Vertex55X II、III | 3  | ロータリー研削盤     | ナガセインテグレックスなど         | 5  |
|             | 三井精機 Vertex75X        | 1  | 溶接機、レーザー溶接機  | 東京精機など                | 3  |
| 複合機         | 森精機 NTX2000/1500SZ    | 1  | 三次元測定機       | ダイヘン、パナソニックなど         | 6  |
| 高速立型MC加工機   | 東芝機械 F-MACH442        | 1  | 超精密マシニングセンタ  | 東京精密                  | 3  |
| 立型マシニングセンター | ロボドリル                 | 6  |              | 芝浦機械 UVM-700C         | 1  |



森精機 NTX2000/1500SZ



製缶加工品



精密部品

### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 | ▲    | ▲    | ▲            | ●           | ●           | ●  |      |      |      |      |       |      |       | ●      | ●      | ●      | ●    |      |      | ▲    |      |

|  |  |      |  |               |                            |  |            |          |
|--|--|------|--|---------------|----------------------------|--|------------|----------|
| <b>企業名</b>                                 | <b>鹿児島精機株式会社</b>   |      |  |               | <b>代表者</b>                 | 山村 幸弘  |            |          |
| <b>本社所在地</b>                               | 〒 899-6401<br>鹿児島県霧島市溝辺町有川1655   |      |  |               | <b>TEL</b>                 | 0995-59-3304   |            |          |
|  |  |      |  |               | <b>FAX</b>                 | 0995-59-3945   |            |          |
| <b>工場等所在地</b>                              | 〒 899-5215 【始良事業所】<br>鹿児島県始良市加治木町本町174番地   |      |  |               | <b>TEL</b>                 | 0995-50-1485   |            |          |
|  |  |      |  |               | <b>FAX</b>                 | 0995-50-3578   |            |          |
| <b>敷地面積</b>                                | 2,875 m <sup>2</sup>   |      |  | <b>URL</b>    | http://www.kagosima.co.jp/ |  |            |          |
| <b>建屋面積</b>                                | 1,353 m <sup>2</sup>   |      |  | <b>E-MAIL</b> | info@kagosima.co.jp        |  |            |          |
| <b>従業員</b>                                 | (組立)   | (製造) | (営業他)  | 合計            | <b>創業日</b>                 | 昭和50年10月   | <b>資本金</b> | 2,400 万円 |
|  | 10   | 27   | 13   | 50            |                            |  |            |          |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>                         |  |      | <b>得意とする加工内容</b>                             |               |                            | <b>主要取引先</b>   |            |          |
| 海外調達 (精密部品全般)<br>設計業務<br>組立業務<br>半導体製造装置部品 |  |      | マシニングセンター、NC旋盤、ワイヤーカット、<br>平面、円筒研磨を中心とした金属加工 |               |                            | 各半導体関連メーカー<br>各産業機械メーカー<br>医療機器メーカー、他                                  |            |          |
| <b>ISO取得状況</b>                             |  |      |  |               | <b>連絡担当者</b>               | 氏名 本社：坂下 (サカシタ) / 始良：満園 (ミツノ)<br>連絡先 本社：0995-59-3304 / 始良：0995-50-1485 |            |          |
| <b>加工材質</b>                                | アルミ、ステンレス、鉄、セラミック 他  |      |  |               |                            |  |            |          |
| <b>加工精度</b>                                | ミクロン単位まで対応可能   |      |  |               |                            |  |            |          |
| <b>資格・特徴企業PR</b>                           | 2012年に中国進出し、2018年にはベトナム工場を設立。東莞・ベトナムにある現地法人からの調達割合も全売上の8割程度に達し、多くのお客様より引き合いを頂いています。精密金属部品加工へ特化し、お客様のニーズ・メリットを考え最適地生産、最適地業務にて高品質・短納期・低コストをグローバルに追及している会社です。<br>特に半導体関連等の小物・高精度部品を単品・量産品問わず得意としています。<br>また、昨年組立工場を併設し、ユニット単位の組立や様々な組立も行っております。 |      |  |               |                            |  |            |          |

| 主要機械設備名     | 型式・能力・寸法                    | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法               | 台数 |
|-------------|-----------------------------|----|---------|------------------------|----|
| 五軸マシニングセンター | M200Xd1-5AX                 | 2  | 平面研磨機   | GS-DH FX600 Y300 他     | 2  |
| 縦型マシニングセンター | MV-50E X1020 Y510 Z610      | 1  | 三次元測定機  | CRYSTA-Apex S7106      | 1  |
|             | FRONTIER X500 Y450 Z600     | 1  |         | CRYSTA-Plus M574       | 1  |
|             | ROBODRILL α-T21iFLa 他       | 12 |         | XYZAX AXCEL 10/1/8 RDS | 1  |
| CNC旋盤       | AL-22 6インチ 他                | 2  | 画像測定機   | キーエンス IM-7000 他        | 2  |
|             | SL-20 8インチ 他                | 2  | 成分分析機   | Niton XL2-800          | 1  |
| ワイヤーカット     | ROBOCUTα-1ic X550 Y370 Z310 | 1  | 3Dスキャナー | キーエンス VL-350           | 1  |
|             |                             |    | 3Dプリンター | FLASH FORGE Dreamer 他  | 2  |
|             |                             |    | CAD/CAM | 各種                     | 6  |



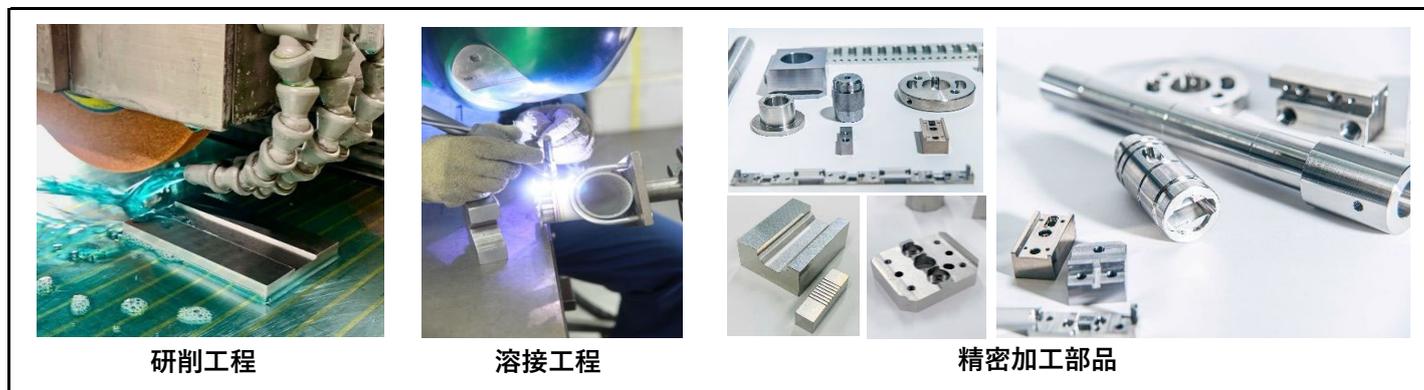
### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 | ●    |      |              |             | ●           | ●  | ▲    | ▲    |      |      |       |      |       |        | ●      | ▲      | ●    | ●    |      | ●    |      |

|  |   |      |  |    |               |   |            |              |
|--|---|------|--|----|---------------|---|------------|--------------|
| <b>企業名</b>   | <b>加治木産業株式会社</b>  |      |  |    | <b>代表者</b>    | 真辺 ひとみ  |            |              |
| <b>本社所在地</b>   | 〒 899-5201<br>鹿児島県始良市加治木町西別府2427  |      |  |    | <b>TEL</b>    | 0995-62-3456                                      |            |              |
|  |   |      |  |    | <b>FAX</b>    | 0995-62-3882                                      |            |              |
| <b>工場等所在地</b>  | 〒 899-5652<br>鹿児島県始良市平松3616-1   |      |  |    | <b>TEL</b>    | 0995-67-8188                                      |            |              |
|  |   |      |  |    | <b>FAX</b>    | 0995-67-7031                                      |            |              |
| <b>敷地面積</b>  | 11,460 m <sup>2</sup>   |      |  |    | <b>URL</b>    | http://kajiki-sangyo.jp                           |            |              |
| <b>建屋面積</b>  | 9,650 m <sup>2</sup>  |      |  |    | <b>E-MAIL</b> | kajikisangyo-seiki@h9.dion.ne.jp                  |            |              |
| <b>従業員</b>   | (開発/組立)   | (製造) | (間接他)  | 合計 | <b>創業日</b>    | 昭和48年4月   | <b>資本金</b> | 1,000 万円     |
|  | 7   | 12   | 9  | 28 |               |   |            |              |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>   |   |      | <b>得意とする加工内容</b>   |    |               | <b>主要取引先</b>                                      |            |              |
| 精密機械部品加工・板金加工・溶接<br>機械装置組立・電気制御盤配線 (請負)<br>生産設備保守点検・メンテナンス |   |      | マシニングセンター・NC旋盤による切削加工<br>平面研磨,成型研磨, 真空配管TIG溶接,<br>溶接2次加工 |    |               | 半導体装置メーカー<br>食品関連装置メーカー<br>外壁ゴンドラメーカー<br>鉄道車両メーカー |            |              |
| <b>ISO取得状況</b>   | ISO 9001 認証取得   |      |  |    | <b>連絡担当者</b>  | 職名 工場長<br>氏名 山本 浩三                                | 連絡先        | 0995-67-8188 |
| <b>加工材質</b>  | ステンレス, アルミ, 鉄, 銅, 真鍮  |      |  |    |               |   |            |              |
| <b>加工精度</b>  | ミリ単位～ミクロン単位   |      |  |    |               |   |            |              |
| <b>資格・特徴企業PR</b>   | 弊社は成型研削に特化し、側面研磨、R研磨、溝研磨を得意としております、溝幅0.2～可能 精度2ミクロン ～<br>若手次世代を中心にあきらめない加工技術、お客様に感動していただけるモノづくりに挑戦しています、<br>企業の発展と共に人間性も高め成長していく企業です。 |      |  |    |               |   |            |              |

| 主要機械設備名   | 型式・能力・寸法             | 台数 | 主要機械設備名  | 型式・能力・寸法           | 台数 |
|-----------|----------------------|----|----------|--------------------|----|
| マシニングセンター | CMX600V 森精機          | 1  | 平面研削盤    | PSG64DX 岡本         | 1  |
|           | ecoMill 600V 森精機     | 1  |          | PFG-500CL 岡本       | 1  |
|           | Durvertical 5100 森精機 | 1  | 高精度成型研削盤 | MEISTER-V3         | 1  |
|           | VM7Ⅲ OKK             | 1  | 超精密成型研削盤 | WINSTAR FUNUC 32i  | 1  |
|           | SV-50 森精機            | 2  | レーザー加工機  | LC1212A アマダ        | 1  |
| CNC複合旋盤   | LB3000EX II オークマ     | 1  | プレスブレーキ  | RG80S アマダ          | 1  |
| CNC旋盤     | LB-300 オークマ          | 1  | ワイヤーカット機 | α-OiE370X270 ファナック | 1  |
|           | SL-21 森精機            | 1  | ワイヤーカット機 | ROBOCUT α-C400ic   | 1  |
|           |                      | 1  | TIG溶接機   | ADGP300GP 日立       | 2  |



### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機      |          | 部品製作         |             |             |    | 板金加工     |          |          |          | プレス加工 | 鋳造<br>圧造 | 金型        |            |            | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削<br>研磨 | 樹脂       |          | 表面<br>処理 |
|----|----------|----------|--------------|-------------|-------------|----|----------|----------|----------|----------|-------|----------|-----------|------------|------------|--------|------|----------|----------|----------|----------|
|    | 機械<br>設計 | 電気<br>設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密<br>板金 | 一般<br>板金 | 架台<br>製作 | 板金<br>塗装 |       |          | プレス<br>金型 | モールド<br>金型 | パーツ<br>治工具 |        |      |          | 樹脂<br>切削 | 射出<br>成形 |          |
| 対応 | ▲        | ▲        | ●            | ●           | ●           | ●  | ▲        | ●        | ▲        | ▲        |       |          |           |            | ●          | ▲      | ●    | ●        | ▲        | ▲        |          |

|                                   |   |      |  |               |                       |   |              |        |
|-----------------------------------|---|------|--|---------------|-----------------------|---|--------------|--------|
| <b>企業名</b>                        | <b>有限会社トライメック</b>   |      |  |               | <b>代表者</b>            | 瀬野浦 敬介  |              |        |
| <b>本社所在地</b>                      | 〒 899-0133<br>鹿児島県出水市福ノ江町804  |      |  |               | <b>敷地面積</b>           | 2,000 m <sup>2</sup>  |              |        |
|                                   |   |      |  |               | <b>建屋面積</b>           | 1,000 m <sup>2</sup>  |              |        |
| <b>TEL</b>                        | 0996-67-3738  |      |  | <b>URL</b>    | http://trymec.com/    |   |              |        |
| <b>FAX</b>                        | 0996-67-1981  |      |  | <b>E-MAIL</b> | trymec@lime.ocn.ne.jp |   |              |        |
| <b>従業員</b>                        | (設計)  | (製造) | (営業他)  | 合計            | <b>創業日</b>            | 昭和62年9月   | <b>資本金</b>   | 300 万円 |
|                                   |   | 14   | 4  | 19            |                       |   |              |        |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>                |   |      | <b>得意とする加工内容</b>                                     |               |                       | <b>主要取引先</b>  |              |        |
| 自動車部品<br>半導体部品<br>金型部品<br>各種自動機部品 |   |      | マシニングセンター、NC旋盤を中心としたアルミ、鉄、ステンレスをメインに精密加工や金型加工を得意とする。 |               |                       | 長州産業(株)<br>(株)オプト・システム<br>テクノデザイン(株)<br>タツモ(株)<br>ローツエ(株) 他 |              |        |
| <b>ISO取得状況</b>                    |   |      |  | <b>連絡担当者</b>  | 職名 代表取締役<br>氏名 瀬野浦 敬介 | 連絡先   | 0996-67-3738 |        |
| <b>加工材質</b>                       | アルミ、鉄、ステンレス 他   |      |  |               |                       |   |              |        |
| <b>加工精度</b>                       | 0.01~0.02ミリ (場合によりミクロン単位まで対応可能)   |      |  |               |                       |   |              |        |
| <b>資格・特徴<br/>企業PR</b>             | アルミ、鉄、SUSをメインに少量多品種、量産品問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質を社員一同心がけております。<br>検査はキズ、バリ等の外観検査、三次元測定機や画像測定器による全数検査を心がけております。 |      |  |               |                       |   |              |        |

| 主要機械設備名     | 型式・能力・寸法                | 台数 | 主要機械設備名        | 型式・能力・寸法        | 台数 |
|-------------|-------------------------|----|----------------|-----------------|----|
| 横型マシニングセンター | M-H4050 700*600         | 1  | CNC旋盤          | LB3000EX II     | 1  |
| 立型マシニングセンター | M-V5CN 500*800          | 3  | 汎用旋盤           | TAL-460         | 各1 |
|             | M-V4C 400*650           | 2  | CNC三次元測定器      | ミツヨ 900*1000    | 1  |
|             | OKK VM76R 760*1540      | 1  | 三次元測定器         | ミツヨ 400*400     | 1  |
|             | OKK VM53R 530*1050      | 1  | 画像寸法測定器        | キーエンス IM-8000   | 1  |
|             | OKK VM5-Ⅲ 530*1050      | 1  | ワイヤ放電加工機       | 西部電機 M50 H P    | 1  |
|             | OKK VB53a 530*1050      | 2  | 横型タッピングタップボール盤 | 三和ロボティクス SR5000 | 1  |
|             | OKK VM7-Ⅲ 760*1540      | 1  | CAD/CAM        | Master cam      | 1  |
|             | OKK VM43R 430*630       | 2  |                |                 | 2  |
| 5軸マシニングセンター | OKK VC-X350 600*430*460 | 1  |                |                 | 1  |



### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機      |          | 部品製作         |             |             |    | 板金加工     |          |          |          | プレス加工 | 鋳造<br>圧造 | 金型        |            |            | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削<br>研磨 | 樹脂       |          | 表面<br>処理 |
|----|----------|----------|--------------|-------------|-------------|----|----------|----------|----------|----------|-------|----------|-----------|------------|------------|--------|------|----------|----------|----------|----------|
|    | 機械<br>設計 | 電気<br>設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密<br>板金 | 一般<br>板金 | 架台<br>製作 | 板金<br>塗装 |       |          | プレス<br>金型 | モールド<br>金型 | パーツ<br>治工具 |        |      |          | 樹脂<br>切削 | 射出<br>成形 |          |
| 対応 |          |          | ▲            | ●           | ●           | ●  | ▲        | ▲        |          | ▲        |       |          |           |            | ●          |        | ▲    | ▲        |          | ▲        |          |

|   |   |      |  |               |                               |   |            |          |
|---|---|------|--|---------------|-------------------------------|---|------------|----------|
| <b>企業名</b>  | <b>株式会社中川製作所</b>  |      |  |               | <b>代表者</b>                    | 茶園 浩  |            |          |
| <b>本社所在地</b>  | 〒 242-0001<br>神奈川県大和市下鶴間2768-30                                   |      |  |               | <b>TEL</b>                    | 046-276-8770                                |            |          |
|   |   |      |  |               | <b>FAX</b>                    | 046-276-8471                                |            |          |
| <b>工場等所在地</b>   | 〒 895-1202 【樋脇工場】<br>鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原10414                         |      |  |               | <b>TEL</b>                    | 0996-38-2570                                |            |          |
|   |   |      |  |               | <b>FAX</b>                    | 0996-38-2550                                |            |          |
| <b>敷地面積</b>   | 6,816 m <sup>2</sup>  |      |  | <b>URL</b>    | http://www.nakagawa-ss.co.jp/ |   |            |          |
| <b>建屋面積</b>   | 1,152 m <sup>2</sup>  |      |  | <b>E-MAIL</b> | s-tamikado@nakagawa-ss.co.jp  |   |            |          |
| <b>従業員</b>  | (設計)  | (製造) | (営業他)  | 合計            | <b>創業日</b>                    | 昭和46年9月                                     | <b>資本金</b> | 4,000 万円 |
|   | 30  | 12   | 23   | 65            |                               |   |            |          |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>  |   |      | <b>得意とする加工内容</b>                                     |               |                               | <b>主要取引先</b>                                |            |          |
| 半導体製造装置 部品<br>測定装置 部品<br>光学計測機器 部品<br>医療機器 部品<br>上記に付随する部品の切削加工 |   |      | マシニングセンターを用いた金属加工を得意とし、<br>材質問わず “単品から量産まで” 対応いたします。 |               |                               | 半導体製造装置メーカー様<br>測定装置メーカー様<br>光学計測メーカー様 etc. |            |          |
| <b>ISO取得状況</b>  | ISO 9001 (2009年取得)  |      |  | <b>連絡担当者</b>  | 職名 営業管理部                      |   |            |          |
|   | ISO 14001 (2024年取得予定)   |      |  |               | 氏名 民門 直 連絡先 0996-38-2570      |   |            |          |
| <b>加工材質</b>   | アルミ、ステンレス、鉄、真鍮、その他  |      |  |               |                               |   |            |          |
| <b>加工精度</b>   | 幾何公差 ミクロン単位 で対応可能   |      |  |               |                               |   |            |          |
| <b>資格・特徴企業PR</b>  | マシニングセンターによる部品加工を中心に、お客様の要望・ニーズを把握し寄り添うことでコスト、納期、品質を高い次元で実現しています。 |      |  |               |                               |   |            |          |

| 主要機械設備名     | 型式・能力・寸法                   | 台数 | 主要機械設備名            | 型式・能力・寸法         | 台数 |
|-------------|----------------------------|----|--------------------|------------------|----|
| 横型マシニングセンター | マキノ a61nx 730*730*800      | 2  | 汎用フライス盤            | 800*300*420      | 4  |
|             | マキノ a51nx 他あり              | 9  | CNC三次元測定機          | ミツヨ 900*1600*600 | 2  |
| 縦型マシニングセンター | 森精機 NVX7000 (1540*760*660) | 1  | 汎用三次元測定機           | ミツヨ 500*600*300  | 1  |
|             | CMX1100V (1100*560*510)    | 1  | 高さ・平面度測定器          | キーエンス            | 2  |
|             | その他                        | 8  | 画像寸法測定器            | キーエンス            | 2  |
| NCフライス盤     | 820*520*510                | 3  | CAD/CAM            | MASTER CAM       | 9  |
| NC旋盤        | Φ370*520                   | 1  | ※本社・樋脇の合同設備一覧となります |                  |    |

|  |   |  |
|--|---|--|
|  <p>工場外観 (鹿児島・樋脇工場)</p> |  <p>5軸立型マシニングセンター<br/>(40パレット仕様)</p> |  <p>創作品 (マンボウ) 材質：アルミ</p> |
|--|---|--|

### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作      |          |          |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|-----------|----------|----------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物 □1000~ | 中物 □500~ | 小物 □100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 |      |      | ●         | ●        | ●        |    |      |      |      |      |       |      |       |        |        |        |      |      |      | ▲    |      |

|   |  |      |   |     |               |  |            |               |
|---|--|------|---|-----|---------------|--|------------|---------------|
| <b>企業名</b>  | <b>株式会社パーツ精工</b>   |      |   |     | <b>代表者</b>    | 大田 佑一郎   |            |               |
| <b>本社所在地</b>  | 〒 341-0034<br>埼玉県三郷市新和1-83-2   |      |   |     | <b>TEL</b>    | 048-953-2401   |            |               |
|   |  |      |   |     | <b>FAX</b>    | 048-953-8976   |            |               |
| <b>工場等所在地</b>   | 〒 895-0056<br>鹿児島県薩摩川内市宮里町字高原1792  |      |   |     | <b>TEL</b>    | 0996-29-3901   |            |               |
|   | 【鹿児島工場】  |      |   |     | <b>FAX</b>    | 0996-29-4861   |            |               |
| <b>敷地面積</b>   | 16,703 m <sup>2</sup>  |      |   |     | <b>URL</b>    | https://www.parts-seiko.com/   |            |               |
| <b>建屋面積</b>   | 2,860 m <sup>2</sup>   |      |   |     | <b>E-MAIL</b> | eigyoubu@parts-seiko.com   |            |               |
| <b>従業員</b>  | (設計)   | (製造) | (営業他)   | 合計  | <b>創業日</b>    | 昭和60年8月  | <b>資本金</b> | 8,730 万円      |
|   | 10   | 260  | 70  | 340 |               |  |            |               |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>  |  |      | <b>得意とする加工内容</b>  |     |               | <b>主要取引先</b>   |            |               |
| 精密機械加工部品<br>工作機械装置部品<br>医療機器精密部品<br>半導体製造装置部品<br>省力化自動化装置部品 |  |      | 複合NC旋盤加工<br>マシニングセンター加工 (多軸制御)<br>二次加工 (研磨やキー溝等) も含む<br>各種処理、組立まで一貫生産体制<br>自社開発部品 |     |               | 医療機器メーカー、半導体関連<br>光学機器メーカー、検査装置<br>印刷機械メーカー、ロボット関連<br>工作機械メーカー、レーザー機器<br>産業機械メーカー、FA機器 |            |               |
| <b>ISO取得状況</b>  | ISO 9001 : 2008 認証取得済<br>ISO14001 : 2004 認証取得済   |      |   |     | <b>連絡担当者</b>  | 職名 九州営業所 所長<br>氏名 有村 瑛貴  | 連絡先        | 080-6528-1148 |
| <b>加工材質</b>   | SS、SC、SUS、AL、BS、Cu、Ti、ロストワックス、ダイカスト、樹脂 (エンジニアプラスチック)   |      |   |     |               |  |            |               |
| <b>加工精度</b>   | ～ミクロン単位  |      |   |     |               |  |            |               |
| <b>資格・特徴企業PR</b>  | 【生産能力】 国内トップクラス、工作機械台数800台以上<br>【BCP対策】 最適地での生産～供給 【国内】鹿児島県、埼玉県、福島県 【海外】中国、フィリピン、その他海外調達も可能<br>【表面処理】 メッキ処理、熱処理、アルマイト、コーティング、精密洗浄<br>【一貫生産】 組立、アッセンブリ、ユニット、装置、ご希望に合わせた納品形態 |      |   |     |               |  |            |               |

| 主要機械設備名   | 型式・能力・寸法             | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法            | 台数 |
|-----------|----------------------|----|---------|---------------------|----|
| マシニングセンター | #40 5軸 φ630*500      | 1  | NC旋盤    | MAZAK ~φ250         | 3  |
|           | #40 3軸 ~1530*740*660 | 7  |         | TSUGAMI他 ~φ250      | 7  |
|           | #30 5軸 φ200*100      | 1  |         | MIYANO他 ~φ51        | 13 |
|           | #30 4軸 ~1000*500*300 | 9  | NC複合旋盤  | MAZAK ~φ250         | 4  |
|           | #30 3軸 ~1000*500*300 | 17 | 真空乾燥洗浄機 | クリンビー (600×400×300) | 1  |
| ワイヤー放電加工機 | 西部電機他 ~500*350*310   | 2  | 3次元測定器  | ミツヨ他 (700×700×600)  | 3  |
| 平面研削盤     | 岡本工作機械 ~1250*600     | 3  | 2次元測定器  | キーエンス他              | 3  |
| 切断機       | アマダ                  | 1  | 輪郭形状測定機 | ミツヨ                 | 1  |



NC(複合)旋盤 加工部品

※加工能力 (主要サイズ)  
φ3~φ300 (~L1000)  
六角-H4~H44

※対応材質 SS、SC、SUS、AL、Ti合金、銅合金、樹脂



マシニングセンター 加工部品

※工具最大移動量 (主要サイズ)  
X800×Y500×Z400



特殊加工部品

- ・各種表面処理
- ・各種熱処理
- ・各種研磨
- ・チヤ加工
- ・逆ドリル加工
- ・ゴム剥付(研削)
- ・溶接
- ・ショットブラスト
- ・化学腐蝕
- ・冷間鍛造(ヘッド)

### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 |      |      | ▲            | ●           | ●           | ●  | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    | ▲     | ▲    | ▲     | ▲      | ●      | ▲      | ●    | ●    | ▲    | ●    |      |

|                                |   |      |           |    |        |   |     |              |
|--------------------------------|---|------|-----------|----|--------|---|-----|--------------|
| 企業名                            | MIRAINO株式会社   |      |           |    | 代表者    | 山田 鍊一   |     |              |
| 本社所在地                          | 〒 102-0074<br>東京都千代田区九段南1-5-6 りそな九段ビル5階KSフロア                              |      |           |    | TEL    | 03-5776-3509  |     |              |
|                                |   |      |           |    | FAX    | -   |     |              |
| 工場等所在地                         | 〒 899-6405 【霧島工場】<br>鹿児島県霧島市溝部町崎森2710番地                                   |      |           |    | TEL    | 0995-56-8034  |     |              |
|                                |   |      |           |    | FAX    | 0995-56-8035  |     |              |
| 敷地面積                           | 153 m <sup>2</sup>  |      |           |    | URL    | https://www.miraino-jp.com/                                     |     |              |
| 建屋面積                           | 125 m <sup>2</sup>  |      |           |    | E-MAIL | info@miraino-jp.com   |     |              |
| 従業員                            | (設計)  | (製造) | (営業他)     | 合計 | 創業日    | 令和3年12月   | 資本金 | 100 万円       |
|                                |   | 7    | 2         | 9  |        |   |     |              |
| 主要製品 (主要業務)                    |   |      | 得意とする加工内容 |    |        | 主要取引先   |     |              |
| 医療機器部品<br>半導体製造装置部品<br>産業用装置部品 |   |      | 精密機械部品加工  |    |        | (株)イソメディカルシステムズ<br>アロン電機(株)<br>(株)DISCO<br>ヤマハファインテック(株)<br>その他 |     |              |
| ISO取得状況                        |   |      |           |    | 連絡担当者  | 職名 代表取締役<br>氏名 山田 鍊一  | 連絡先 | 0995-56-8034 |
| 加工材質                           | アルミ、ステン、鉄、銅、樹脂  |      |           |    |        |   |     |              |
| 加工精度                           | 0.02  |      |           |    |        |   |     |              |
| 資格・特徴<br>企業PR                  | 単品・小ロットから量産品まで、高品質、低コスト、短納期に対応できます。<br>多数の提携先と協力体制を構築しており、適切な加工内容をご提案します。 |      |           |    |        |   |     |              |

| 主要機械設備名       | 型式・能力・寸法                     | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------------|------------------------------|----|---------|----------|----|
| 割出5軸マシニングセンター | U500Xd1 (ブラザー)               | 1  |         |          |    |
| 縦型マシニングセンター   | W1000Xd1(ブラザー)               | 1  |         |          |    |
| 縦型マシニングセンター   | VCS530C(MAZAK)               | 1  |         |          |    |
| 縦型マシニングセンター   | V56 (マキノ)                    | 1  |         |          |    |
| 縦型マシニングセンター   | ACCUMILL4000 (森精機)           | 1  |         |          |    |
| 3DCADCAM      | HYPER MILL (オープンマインド社)       | 2  |         |          |    |
| 3次元測定器        | XYZAX SVF NEX6/5/3-S2 (東京精密) | 1  |         |          |    |
|               |                              |    |         |          |    |
|               |                              |    |         |          |    |



### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造<br>圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削<br>研磨 | 樹脂   |      | 表面<br>処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|----------|-------|--------|--------|--------|------|----------|------|------|----------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |          | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |          | 樹脂切削 | 射出成形 |          |
| 対応 |      |      |              | ●           | ●           | ▲  |      | ▲    |      | ▲    |       |          |       |        |        | ▲      | ▲    | ▲        | ▲    |      | ▲        |

|  |   |      |                                |               |                                   |   |               |        |
|--|---|------|--------------------------------|---------------|-----------------------------------|---|---------------|--------|
| <b>企業名</b>   | <b>YANASE SEIKI株式会社</b>   |      |                                |               | <b>代表者</b>                        | 松下 利行   |               |        |
| <b>本社所在地</b>   | 〒 899-0217<br>鹿児島県出水市平和町1045番地  |      |                                |               | <b>敷地面積</b>                       | 3,843 m <sup>2</sup>  |               |        |
|  |   |      |                                |               | <b>建屋面積</b>                       | 1,270 m <sup>2</sup>  |               |        |
| <b>TEL</b>   | 0996-63-7017  |      |                                | <b>URL</b>    | http://www5.synapse.ne.jp/yanase/ |   |               |        |
| <b>FAX</b>   | 0996-63-7018  |      |                                | <b>E-MAIL</b> | yanaseseiki@y3.dion.ne.jp         |   |               |        |
| <b>従業員</b>   | (設計)  | (製造) | (営業他)                          | 合計            | <b>創業日</b>                        | 平成16年10月1日  | <b>資本金</b>    | 450 万円 |
|  |   | 24   | 4                              | 28            |                                   |   |               |        |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>   |   |      | <b>得意とする加工内容</b>               |               |                                   | <b>主要取引先</b>  |               |        |
| 液晶製造装置部品<br>半導体製造装置部品<br>工作機械部品<br>一般産業機械装置部品<br>(医療・自動車・印刷・その他) |   |      | マシニングセンター・NC旋盤による<br>精密機械部品の製作 |               |                                   | アロン電機(株) 京石産業(株)<br>立山マシン(株) (株)ケイアイ<br>旭国際テクネイオン(株)<br>ローツェ(株) 他 |               |        |
| <b>ISO取得状況</b>   |   |      |                                | <b>連絡担当者</b>  | 職名 営業<br>氏名 原尾 浩一                 | 連絡先   | 080-6452-9076 |        |
| <b>加工材質</b>  | アルミ、ステンレス、銅、鉄、チタン   |      |                                |               |                                   |   |               |        |
| <b>加工精度</b>  | ミクロン単位まで加工可能 (参考値 A5052 20×310×420 平坦度0.01MAX)  |      |                                |               |                                   |   |               |        |
| <b>資格・特徴企業PR</b>   | 複合旋盤及び旋削機能付き5軸マシニングセンターによる高速高精度加工<br>中量産品を軸に少ロット品、単品、短納期品への対応可能な設備及び人材により、お客様より高い評価を頂いております。<br>エンドユーザーに半導体・液晶製造装置・医療機器メーカー、工作機械メーカー様 |      |                                |               |                                   |   |               |        |

| 主要機械設備名        | 型式・能力・寸法                    | 台数             | 主要機械設備名              | 型式・能力・寸法                       | 台数          |
|----------------|-----------------------------|----------------|----------------------|--------------------------------|-------------|
| 縦型マシニングセンター    | 【DMG MORI】NV5000 1台         | 11             | 超音波洗浄器               | 【エスエヌディ】MU-600                 | 1           |
|                | 【DMG MORI】NV5000a1 3台       |                | 高圧部品洗浄機              | 【NCH】温水高圧洗浄装置                  | 1           |
|                | 【DMG MORI】NVX5100 1台        |                | 複合加工機                | 【DMG MORI】CTXbeta800TC(同時5軸)   | 1           |
|                | 【DMG MORI】NVX5080 1台        |                | NC複合旋盤               | 【DMG MORI】NLX2500Y/700-Pr(Y軸付) | 1           |
|                | 【DMG MORI】NVX5060-Pr 1台     |                | NC旋盤                 | 【DMG MORI】DuraTurn2050 1台      | 2           |
|                | 【DMG MORI】CMX1100V 1台       |                |                      | 【DMG MORI】DuraTurn2550 1台      |             |
|                | 【DMG MORI】SVL5020 1台        |                | 自動旋盤                 | 【ツガミ】S205A-II                  | 1           |
|                | 【OKK】KCV800 1台              |                | 三次元測定器<br>(24時間恒温室内) | 【ミツヨ】Crysta-PlusM              | 1           |
|                | 【ブラザー】R650X2 1台             |                | 測定器                  | 【東京精密】DuraMax5/5/5             | 1           |
| 5軸マシニングセンター    | 【DMG MORI】DMC65FD monoblock | 1              |                      | 各種マイクロメータ ピンゲージ                |             |
|                | 汎用旋盤                        | 【滝沢】TAC-650 1台 |                      | 2                              | 表面粗さ測定器 顕微鏡 |
| 【滝沢】TAL-510 1台 |                             | 【キーエンス】画像寸法測定器 | 1                    |                                |             |
| 横型タッピングボール盤    | 【三和ロボティクス】SR5000XYZL-10QC   | 1              | 刻印機                  | 【ブラザー】ファイバーレーザーマーカー            | 1           |



加工設備

加工品

## 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造<br>圧造 | 金型    |        |       | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削<br>研磨 | 樹脂   |      | 表面<br>処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|----------|-------|--------|-------|--------|------|----------|------|------|----------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |          | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治具 |        |      |          | 樹脂切削 | 射出成形 |          |
| 対応 |      |      | ●            | ●           | ●           | ●  |      |      |      |      |       |          |       |        |       | ▲      |      | ▲        |      |      | ▲        |

|                  |   |      |                   |    |        |                           |     |              |
|------------------|---|------|-------------------|----|--------|---------------------------|-----|--------------|
| 企業名              | エトー株式会社   |      |                   |    | 代表者    | 佐久間 慎治                    |     |              |
| 本社所在地            | 〒 220-6221<br>神奈川県横浜市西区みなとみらい2-3-5 クイーンズタワー-C 21階   |      |                   |    | TEL    | 045-222-4810              |     |              |
|                  |   |      |                   |    | FAX    | 045-683-6590              |     |              |
| 工場等所在地           | 〒 899-1924 【鹿児島工場】<br>鹿児島県薩摩川内市港町360-29   |      |                   |    | TEL    | 0996-26-2000              |     |              |
|                  |   |      |                   |    | FAX    | 0996-26-3000              |     |              |
| 敷地面積             | 19,941 m <sup>2</sup>   |      |                   |    | URL    | https://eto.co.jp/        |     |              |
| 建屋面積             | 2,172 m <sup>2</sup>  |      |                   |    | E-MAIL | ikuho.takeshita@eto.co.jp |     |              |
| 従業員              | (設計)  | (製造) | (営業他)             | 合計 | 創業日    | 大正2年12月                   | 資本金 | 6億6,910万円    |
|                  |   | 14   |                   | 14 |        |                           |     |              |
| 主要製品 (主要業務)      |   |      | 得意とする加工内容         |    |        | 主要取引先                     |     |              |
| 水栓金具部品<br>精密金具部品 |   |      | NC旋盤・複合加工機による切削加工 |    |        | TOTO(株)<br>(株)タブチ         |     |              |
| ISO取得状況          | ISO9001、ISO14001 (本社取得)   |      |                   |    | 連絡担当者  | 職名 工場長<br>氏名 竹下 育穂        | 連絡先 | 0996-26-2000 |
| 加工材質             | 真鍮 (黄・青銅)、鉄、ステン   |      |                   |    |        |                           |     |              |
| 加工精度             | 形状、刃物、材質によるがmm単位～μ単位まで可能  |      |                   |    |        |                           |     |              |
| 資格・特徴<br>企業PR    | 水栓金具部品で培ったノウハウの枠を超えた複雑な形状加工<br>バー材供給機 (φ6～φ65) をメインに量産対応致します。また、1個～多品種にも対応いたします。<br>協力工場にてφ3～φ200 |      |                   |    |        |                           |     |              |

| 主要機械設備名    | 型式・能力・寸法          | 台数 | 主要機械設備名      | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|------------|-------------------|----|--------------|----------|----|
| NC旋盤 (複合機) | TW8 maxφ32        | 5  | プレス          | TP15 15t | 2  |
|            | TW20 maxφ50       | 2  | ポリゴン (多角加工機) | PC125    | 2  |
|            | TW20 maxφ50ガントリー  | 1  | ボール盤         | KDR360   | 2  |
|            | WT150 maxφ65ガントリー | 1  | タッパー         | BT1      | 1  |
|            | WT250 maxφ65      | 1  |              |          |    |
|            | ZL253 maxφ65      | 1  |              |          |    |
|            | BNE51 maxφ50      | 1  |              |          |    |
|            | L16 maxφ16        | 1  |              |          |    |
|            | L20 maxφ20        | 1  |              |          |    |
|            | TMC15 maxφ40      | 3  |              |          |    |



加工設備 (複合機)



製品サンプル1



製品サンプル2

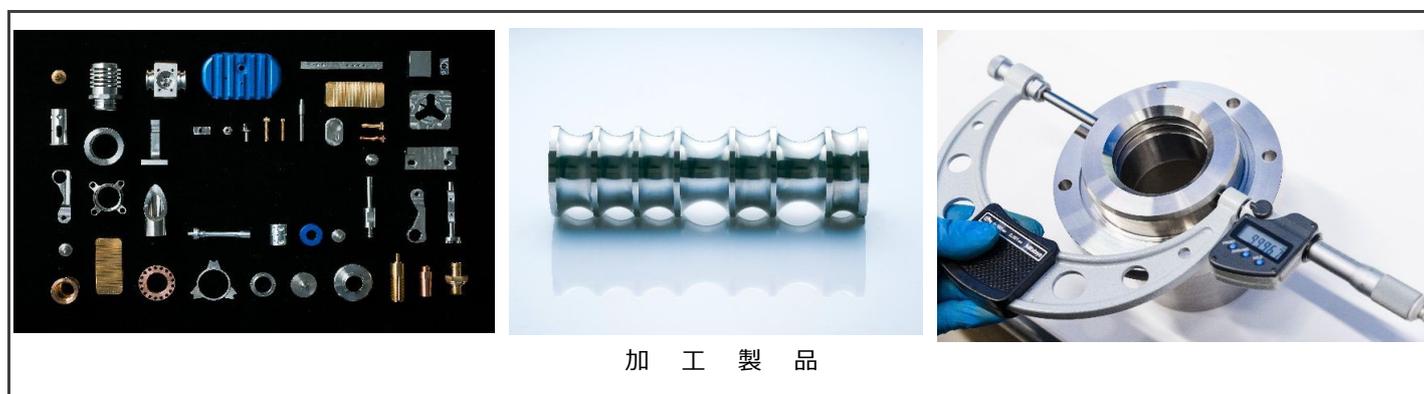
### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 |      |      |              |             |             | ●  |      |      |      |      |       |      |       |        |        |        |      |      |      | ▲    |      |

|   |  |      |  |               |                               |   |              |        |
|---|--|------|--|---------------|-------------------------------|---|--------------|--------|
| <b>企業名</b>                                      | <b>株式会社大迫精機</b>  |      |  |               | <b>代表者</b>                    | 尾辻 真次                                       |              |        |
| <b>本社所在地</b>                                    | 〒 899-4314<br>鹿児島県霧島市国分川内1988-4  |      |  |               | <b>敷地面積</b>                   | 396 m <sup>2</sup>                          |              |        |
|   |  |      |  |               | <b>建屋面積</b>                   | 132 m <sup>2</sup>                          |              |        |
| <b>TEL</b>                                      | 0995-54-8739   |      |  | <b>URL</b>    | http://www.osako-seiki.co.jp/ |   |              |        |
| <b>FAX</b>                                      | 0995-54-8887   |      |  | <b>E-MAIL</b> | info@osako-seiki.co.jp        |   |              |        |
| <b>従業員</b>                                      | (設計)   | (製造) | (営業他)  | 合計            | <b>創業日</b>                    | 昭和58年8月                                     | <b>資本金</b>   | 300 万円 |
|   |  | 24   | 1  | 25            |                               |   |              |        |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>                              |  |      | <b>得意とする加工内容</b>   |               |                               | <b>主要取引先</b>                                |              |        |
| 半導体金属部品<br>電子部品<br>光通信金属部品<br>精密機械部品<br>真空ポンプ部品 |  |      | 自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンターが中心です。<br>精密金属部品加工を得意としています。<br><br>金属全般加工<br>多種ローレット加工 |               |                               | 工作機械メーカー<br>光通信部品メーカー<br>半導体部品メーカー<br><br>他 |              |        |
| <b>ISO取得状況</b>                                  | ISO 9001 平成21年7月取得<br>ISO14001 平成21年7月取得   |      |  | <b>連絡担当者</b>  | 職名 代表取締役<br>氏名 尾辻 真次          | 連絡先   | 0995-54-8739 |        |
| <b>加工材質</b>                                     | SUS、アルミ、鉄、樹脂、銅、真鍮、チタン、インバー、コバルト  |      |  |               |                               |   |              |        |
| <b>加工精度</b>                                     | ミクロン単位まで対応可能   |      |  |               |                               |   |              |        |
| <b>資格・特徴企業PR</b>                                | 高品質、短納期に対応します。<br>Φ0.3～Φ250までの丸物、400角までの角物の対応可能です。<br>表面処理、熱処理、ワイヤー、放電、ギャ加工、研磨は協力工場に委託し対応可能です。 |      |  |               |                               |   |              |        |

| 主要機械設備名             | 型式・能力・寸法                          | 台数 | 主要機械設備名   | 型式・能力・寸法           | 台数 |
|---------------------|-----------------------------------|----|-----------|--------------------|----|
| パーフィーダー付<br>5軸複合加工機 | INTEGREX i-200S 1000U<br>(Φ250まで) | 1  | 鋸盤        | AMADA H250-SA      | 2  |
|                     |                                   |    | 超音波洗浄装置   | VT-105HS           | 1  |
| マシニングセンター           | NV4000 DCG 他, 5軸加工機               | 7  | 洗浄装置      | HCH-301K           | 1  |
| NC自動盤               | M50SY-3 他 (Φ0.3～Φ50)              | 13 | 画像測定器     | KEYENCE 1M-HIE     | 1  |
| NC旋盤                | NEXUS200 他 (Φ10～Φ200)             | 7  | 測定顕微鏡     | ニコン                | 3  |
| 汎用旋盤 他              |                                   | 3  | 工具顕微鏡     | DP-E1 / MM-40      | 4  |
| 卓上グラインダ             |                                   | 3  | CNC三次元測定機 | Mitutoyo MISTAR555 | 1  |
| 卓上ボール盤              |                                   | 4  |           |                    |    |
|                     |                                   |    |           |                    |    |
|                     |                                   |    |           |                    |    |



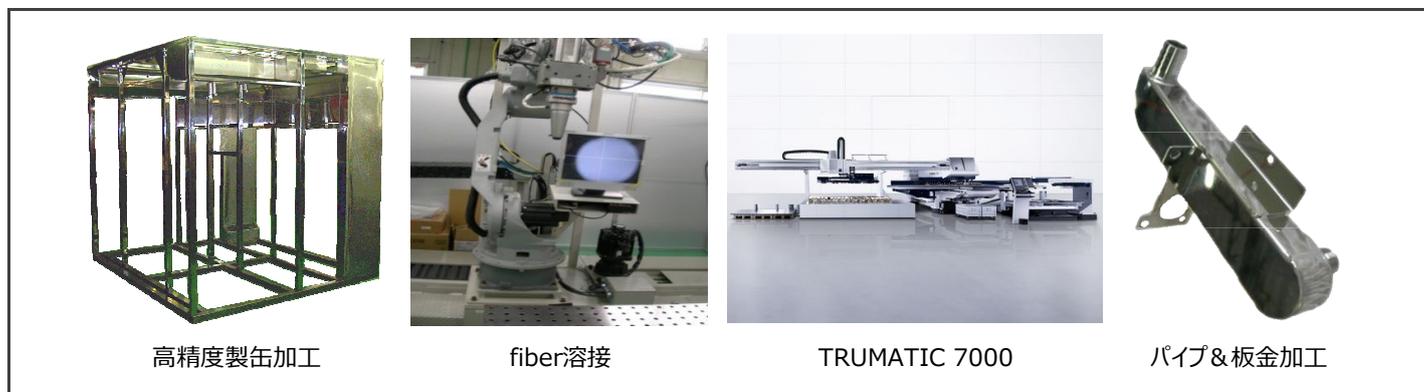
### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造<br>圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削<br>研磨 | 樹脂   |      | 表面<br>処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|----------|-------|--------|--------|--------|------|----------|------|------|----------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |          | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |          | 樹脂切削 | 射出成形 |          |
| 対応 |      |      | ●            | ●           | ●           |    |      |      |      |      |       |          |       |        | ▲      | ▲      | ▲    | ●        |      | ▲    |          |

|   |  |      |  |               |  |   |            |          |
|---|--|------|--|---------------|--|---|------------|----------|
| <b>企業名</b>  | <b>鹿児島ケース株式会社</b>  |      |  |               | <b>代表者</b>                                       | 居迫 伸孝                                     |            |          |
| <b>本社所在地</b>                                      | 〒 899-3309<br>鹿児島県日置市吹上町与倉4954-19 藤元工業団地   |      |  |               | <b>敷地面積</b>                                      | 19,739 m <sup>2</sup>                     |            |          |
|   |  |      |  |               | <b>建屋面積</b>                                      | 3,076 m <sup>2</sup>                      |            |          |
| <b>TEL</b>  | 099-245-1960   |      |  | <b>URL</b>    | https://www.kcase.jp/                            |   |            |          |
| <b>FAX</b>  | 099-245-1961   |      |  | <b>E-MAIL</b> | info@kcase.co.jp                                 |   |            |          |
| <b>従業員</b>  | (設計)   | (製造) | (営業他)  | 合計            | <b>創業日</b>                                       | 昭和33年5月                                   | <b>資本金</b> | 1,000 万円 |
|   |  | 40   | 9  | 49            |  |   |            |          |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>                                |  |      | <b>得意とする加工内容</b>   |               |  | <b>主要取引先</b>                              |            |          |
| 半導体装置メーカー向けの精密板金<br>食品機械メーカー向けの精密板金<br>高精度フレーム・製缶 |  |      | QCDの徹底・短納期の試作・<br>複雑な曲げ加工/溶接加工の対応・<br>板金加工と機械加工の複合製品の製作<br>高精度製缶加工 |               |  | (株)ディスコ<br>(株)荏原製作所<br>三光機械(株)<br>不二精機(株) |            |          |
| <b>ISO取得状況</b>                                    | ISO 9001 : 2008  |      |  | <b>連絡担当者</b>  | 職名 カスタマーサポート部<br>氏名 部長:森園 課長:山下 連絡先 099-245-1960 |   |            |          |
| <b>加工材質</b>                                       | SUS、AL、SS、Cu   |      |  |               |  |   |            |          |
| <b>加工精度</b>                                       | mm単位~0.1mm単位まで対応できる (JIS2級程度)  |      |  |               |  |   |            |          |
| <b>資格・特徴<br/>企業PR</b>                             | 生産管理システムを用いた製造管理・YAGレーザー溶接・小ロット多品種の対応、<br>QCDの徹底・短納期の試作・複雑な曲げ加工/溶接加工の対応・板金加工と機械加工の複合製品 |      |  |               |  |   |            |          |

| 主要機械設備名  | 型式・能力・寸法         | 台数 | 主要機械設備名      | 型式・能力・寸法              | 台数 |
|----------|------------------|----|--------------|-----------------------|----|
| レーザー加工機  | TRUMATIC L3030   | 1  | 自動旋盤         | LB12                  | 1  |
| レーザー複合機  | TRUMATIC 7000    | 1  | アルゴン溶接機      | YC-300BP II/YC-300WX4 | 6  |
| プレスブレーキ  | TRUMA BEND-V1300 | 1  | 半自動溶接機       | YD-350GR3/YD-160SL6   | 3  |
|          | Tru Bend 7036    | 1  | YAG溶接機(ハンディ) | YLM-500P II           | 2  |
|          | HDS8025NT        | 1  | マシニングセンタ     | VCN-600               | 1  |
|          | FBDⅢ8025NT       | 2  | 生産管理システム     | APC21                 | 11 |
| CAD/CAM  | PC METACAM       | 4  | レーザー加工機      | Tru Laser3030fiber    | 1  |
| ディスクレーザー | Tru Disk 3001    | 1  | 3次元測定機       | XM-1200               | 1  |
| バリ取り機    | AudeBu           | 2  | パイプレーザー切断機   | TruLaser Tube 5000    | 1  |
| NC旋盤     | QUICK TURN 200MY | 1  | 見積ソフト        | iQシリーズ                | 11 |



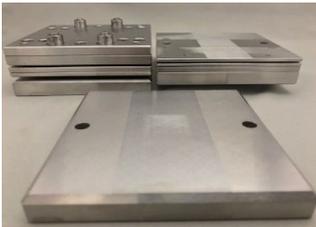
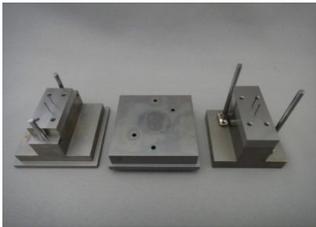
### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 |      |      |              |             | ●           | ●  | ●    | ●    | ●    | ▲    |       |      |       |        |        |        |      |      |      |      |      |

|   |  |      |   |               |                                   |   |            |          |
|---|--|------|---|---------------|-----------------------------------|---|------------|----------|
| <b>企業名</b>  | <b>株式会社キンコー</b>  |      |   |               | <b>代表者</b>                        | 吉見 嘉之   |            |          |
| <b>本社所在地</b>  | 〒 899-1922<br>鹿児島県薩摩川内市小倉町7561番地                                     |      |   |               | <b>敷地面積</b>                       | 3,491 m <sup>2</sup>  |            |          |
|   |  |      |   |               | <b>建屋面積</b>                       | 1,453 m <sup>2</sup>  |            |          |
| <b>TEL</b>  | 0996-26-3630   |      |   | <b>URL</b>    | https://www.precision-kinkoh.com/ |   |            |          |
| <b>FAX</b>  | 0996-26-3076   |      |   | <b>E-MAIL</b> | contact@kinkoh.co.jp              |   |            |          |
| <b>従業員</b>  | (設計)   | (製造) | (営業他)   | 合計            | <b>創業日</b>                        | 昭和51年11月  | <b>資本金</b> | 1,000 万円 |
|   | 2  | 23   | 5   | 30            |                                   |   |            |          |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>  |  |      | <b>得意とする加工内容</b>  |               |                                   | <b>主要取引先</b>  |            |          |
| 精密打抜き金型設計・製作・修理・メンテ<br>粉末冶金金型設計・製作・修理・メンテ<br>各種金型・装置部品<br>デイスンサーノズル、吸着ノズル (コレット)<br>機械加工部品、微細加工部品<br>治具、治工具 |  |      | 微細穴加工 (φ0.02~)<br>ワイヤー放電加工 (φ0.03~0.25)<br>研削加工 (公差±0.002~) 切削加工<br>プロフィール加工 (角もの、丸もの)<br>ロウ付け、焼き嵌め、鏡面ラップ |               |                                   | 京セラ(株)<br>川崎重工業(株)<br>日本製鉄(株)<br>浜松ホトニクス(株)<br>(株)島津製作所、その他多数 |            |          |
| <b>ISO取得状況</b>  | ISO 9001 : 2000 (H18年5月認証取得)<br>ISO 9001 : 2008 (H21年3月移行完了)         |      |   | <b>連絡担当者</b>  | 職名 統括部長<br>氏名 上原 雄介               | 連絡先 0996-26-3630  |            |          |
| <b>加工材質</b>   | 各種一般鋼材、超硬、アルミ、ステンレス、銅、真鍮、モリブデン、サーメット、インコネル、タングステン、銅タングステン、チタン、樹脂 等   |      |   |               |                                   |   |            |          |
| <b>加工精度</b>   | 公差±2μm~10μmのご要望が多いです。  |      |   |               |                                   |   |            |          |
| <b>資格・特徴企業PR</b>  | 多種多様な設備を取り揃え、お客様のニーズに対応した高い品質の製品を製造することで信頼を得るとともに、地域社会に貢献する企業を目指します。 |      |   |               |                                   |   |            |          |

| 主要機械設備名     | 型式・能力・寸法              | 台数 | 主要機械設備名      | 型式・能力・寸法                  | 台数 |
|-------------|-----------------------|----|--------------|---------------------------|----|
| マシニングセンター   | 最高主軸回転60,000・高精度      | 9  | NC旋盤・汎用旋盤    | φ350×1000L                | 2  |
| NCフライス盤     | ラム型、NC制御、操作入力         | 5  | 円筒研削盤        | 外 φ300×400L 内 φ150×150L   | 2  |
| NC平面・成形研削盤  | 最大加工範囲 X800 Y400 Z450 | 17 | 流体・超音波研磨機    | 超硬内面鏡面研磨、形状鏡面研磨           | 4  |
| ワイヤー放電加工機   | 対応可能ワイヤー径 φ0.03~φ0.25 | 12 | プラスト機        | 表面クリーニング                  | 2  |
| 細穴・形彫り放電加工機 | 対応可能電極径 φ0.03~、超硬加工回路 | 10 | 3次元CAD/CAM 他 | hyperMILL、Creo、AutoCAD 他  | 10 |
| NCプロフィール研削盤 | CNC制御、円筒研削機能付き        | 4  | 3D画像・形状測定機   | QuickVision PRO、VR-3000 他 | 6  |

|   |   |  |   |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |
| 精密打ち抜き金型  | 粉末成形金型  | 精密ノズル  | 吸着コレット  |
|  |  |  |  |
| 精密加工部品  | 装置部品  | 超硬ロウ付け部品   | 吸着プレート  |

### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造<br>圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削<br>研磨 | 樹脂   |      | 表面<br>処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|----------|-------|--------|--------|--------|------|----------|------|------|----------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |          | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |          | 樹脂切削 | 射出成形 |          |
| 対応 |      |      |              |             | ●           | ●  | ▲    | ▲    |      |      |       |          | ●     | ●      | ●      | ●      | ●    | ●        |      | ▲    |          |

|  |  |      |  |               |                                |  |            |        |
|--|--|------|--|---------------|--------------------------------|--|------------|--------|
| <b>企業名</b>                                       | <b>樋脇精工株式会社</b>  |      |  |               | <b>代表者</b>                     | 松下 順紀  |            |        |
| <b>本社所在地</b>                                     | 〒 895-1203<br>鹿児島県薩摩川内市樋脇町市比野5548  |      |  |               | <b>敷地面積</b>                    | 55,540 m <sup>2</sup>  |            |        |
|  |  |      |  |               | <b>建屋面積</b>                    | 1,153 m <sup>2</sup>   |            |        |
| <b>TEL</b>                                       | 0996-38-1111   |      |  | <b>URL</b>    | https://www.hiwakiseiko.co.jp/ |  |            |        |
| <b>FAX</b>                                       | 0996-38-1822   |      |  | <b>E-MAIL</b> | info@hiwakiseiko.co.jp         |  |            |        |
| <b>従業員</b>                                       | (設計)   | (製造) | (営業他)                                      | 合計            | <b>創業日</b>                     | 昭和48年7月  | <b>資本金</b> | 500 万円 |
|  | 3  | 11   | 8  | 22            |                                |  |            |        |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>                               |  |      | <b>得意とする加工内容</b>                           |               |                                | <b>主要取引先</b>   |            |        |
| プレス用超精密金型<br>金型部品及び付属品<br>治工具類<br>プレス加工品 (試作量産用) |  |      | プレス用超精密金型の設計・製作・加工<br>同部品の製作<br>治工具類の設計・製作 |               |                                | (株)プロテリアル金属<br>(株)松下製作所<br>(株)ティー・ピー・エス<br>(株)飯塚製作所<br>(株)アクシス |            |        |
| <b>ISO取得状況</b>                                   | ISO 9001 (H18年12月取得済)  |      |  | <b>連絡担当者</b>  | 職名 精機部 製造課長<br>氏名 柳村 俊春        | 連絡先 0996-38-1111   |            |        |
| <b>加工材質</b>                                      | 超硬、SKS、SKD、SKH、アルミ、SUS、SPCC 等  |      |  |               |                                |  |            |        |
| <b>加工精度</b>                                      | 手のひらサイズ、ミクロン単位まで対応可能です。  |      |  |               |                                |  |            |        |
| <b>資格・特徴企業PR</b>                                 | 当社は、高品質な製造技術を凝縮した設計から金属制作、金属パーツ、治工具、試作製品、3Dプリンターを使用した樹脂製品 (3Dプリンター用データ作成も行っていきます。)を製作しています。<br>また、プレス部品は(株)松下製作所(埼玉)で精密プレス加工の制作を行っており、弱電部品用に限らず、自動車部品等の対応をしております。<br>海外には、マレーシアに(株)松下製作所、樋脇精工(株)の技術を集結した、高いクオリティーの金型製作と精密プレス部品加工に対応するMATOMEK PRECISION DIE SDN BHDがあります。 |      |  |               |                                |  |            |        |

| 主要機械設備名      | 型式・能力・寸法                   | 台数 | 主要機械設備名         | 型式・能力・寸法                               | 台数 |
|--------------|----------------------------|----|-----------------|--|----|
| 精密平面研削盤      | 三井ハイテック MSG250M 他          | 7  | CNCジグボラー        | 安田工業 YBM640V                           | 1  |
| 超精密成形平面研削盤   | 長島精工 NAS520-CNC            | 1  | 三次元座標測定機        | 東京精密 DuraMax 5/5/5<br>(カルツァイス：LF73101) | 1  |
| 平面研削盤        | 岡本工作機械 PSG-64DX            | 1  |                 |  |    |
| ワイヤー放電加工機    | 西部電機 M25LP                 | 1  | 表面粗さ輪郭<br>形状測定器 | ミツヨ SV-C3100S4                         | 1  |
|              | ソディック AP200L,AQ550L,AQ535L | 3  |                 |  |    |
| プロファイルグラインダー | 和井田 PGX-2500N他             | 2  | 画像寸法測定器         | キーエンス IM-7020他                         | 2  |
|              | アマダ GLS-150GL              | 1  | デジタルマイクロスコープ    | キーエンス VHX-8000                         | 1  |
| 放電加工機        | マキノ EDGE2 他                | 2  | 3Dプリンター         | TierTimeTechnology UPBOX+              | 1  |
| 汎用細穴加工機      | 三菱電機 RH3525                | 1  | プレス機            | AIDA NC1-1100(1)E                      | 1  |
| マシニングセンター    | マキノ V33                    | 1  |                 | AIDA NC1-600(1)E 他                     | 2  |
| 電気炉 高温焼戻炉    | サーマル TL-4Y、RBM-5           | 2  | 高速自動プレス         | KYORI PDA-F4N                          | 1  |



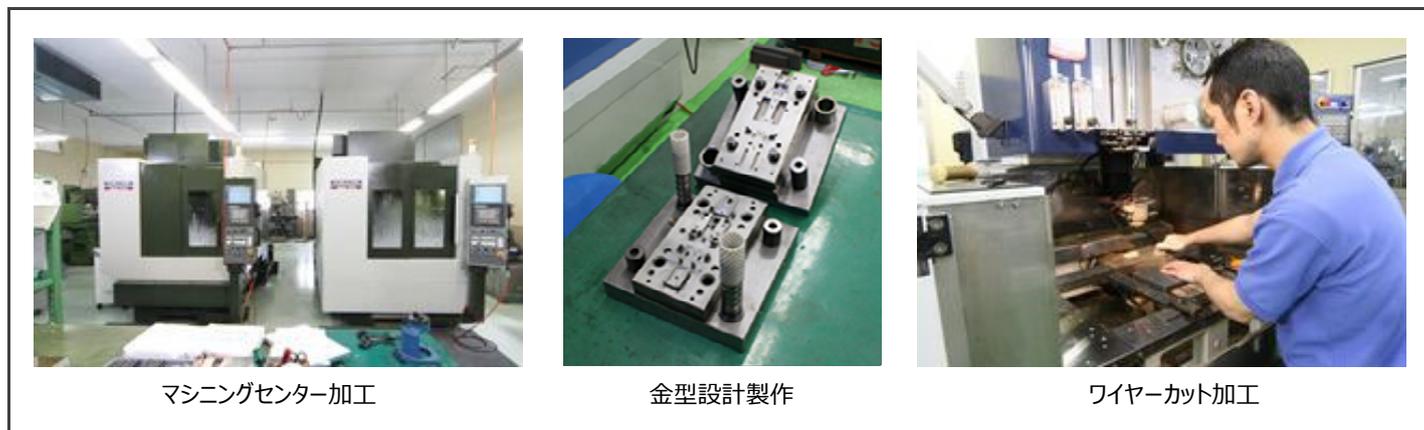
### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 |      |      |              | ▲           | ●           | ●  |      |      |      |      | ●     |      | ●     |        | ●      | ●      | ●    |      |      | ▲    |      |

|  |  |      |   |               |                         |  |              |          |
|--|--|------|---|---------------|-------------------------|--|--------------|----------|
| <b>企業名</b>                                 | <b>株式会社アクシス</b>                                |      |   |               | <b>代表者</b>              | 久保 昂平  |              |          |
| <b>本社所在地</b>                               | 〒 895-1203<br>鹿児島県薩摩川内市樋脇町市比野9508 (工場)         |      |   |               | <b>敷地面積</b>             | 1,000 m <sup>2</sup>                                 |              |          |
|  |  |      |   |               | <b>建屋面積</b>             | 600 m <sup>2</sup>                                   |              |          |
| <b>TEL</b>                                 | 0996-38-2050                                   |      |   | <b>URL</b>    | http://www.jp-axis.com/ |  |              |          |
| <b>FAX</b>                                 | 0996-38-1866                                   |      |   | <b>E-MAIL</b> | info@jp-axis.com        |  |              |          |
| <b>従業員</b>                                 | (設計)   | (製造) | (営業他)                                       | 合計            | <b>創業日</b>              | 平成4年4月   | <b>資本金</b>   | 1,000 万円 |
|  | 1  | 10   | 4   | 15            |                         |  |              |          |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>                         |  |      | <b>得意とする加工内容</b>                            |               |                         | <b>主要取引先</b>   |              |          |
| 金型<br>精密機械加工品<br>各種金型・プレス品販売<br>各種自動機・製品販売 |  |      | 金型設計製作<br>精密機械加工 (微細加工)<br>研究開発試作部品<br>各種組立 |               |                         | 大手・中堅電機メーカー<br>大手・中堅自動車部品メーカー<br>各金型メーカー<br>各自動機メーカー |              |          |
| <b>ISO取得状況</b>                             | ISO 9001 : 2010年3月取得                           |      |   | <b>連絡担当者</b>  | 職名 代表取締役<br>氏名 久保 昂平    | <b>連絡先</b>   | 0996-38-2050 |          |
| <b>加工材質</b>                                | 鉄、アルミ、ステンレス、超硬、セラミック、樹脂、コパール、インコネル、チタン、ニッケル等   |      |   |               |                         |  |              |          |
| <b>加工精度</b>                                | MC・Fは10μ (品物によって5μ~可能)、0.05の細穴加工可能、W・Gは2μ以内が可能 |      |   |               |                         |  |              |          |
| <b>資格・特徴企業PR</b>                           | 現在、微細加工にも取り組んでいます。                             |      |   |               |                         |  |              |          |

| 主要機械設備名       | 型式・能力・寸法                        | 台数 | 主要機械設備名      | 型式・能力・寸法           | 台数 |
|---------------|---------------------------------|----|--------------|--------------------|----|
| マシニングセンター     | 大隈豊和 560×410×410                | 4  | タッピングボール盤    | 日立 Φ13 湖東製作所 横型    | 3  |
|               | 森精機 800(1000)×510×510           |    | 油圧プレス        | マテックス 5t           | 1  |
| NCフライス盤       | 静岡 750×450×400                  | 2  | 超音波グラインダー    | モニター               | 1  |
| フライス盤         | 日立 710×300×400                  | 1  | TIG溶接機       | 日立                 | 1  |
| 成形研削盤         | 岡本/三井 450×180/480×200           | 3  | コンプレッサー      | KOBELCO            | 2  |
| 平面研削盤         | 岡本 600×400                      | 1  | CAD/CAM      | C&Gシステムズ/MASTERCAM | 4  |
| ワイヤーカット/放電加工機 | 西部/シャルミ 500×350×250/750×500×350 | 4  | 超音波洗浄機       | カイジョー              | 1  |
| NC旋盤          | 滝澤 Φ360                         | 1  | 3次元測定器/工具顕微鏡 | キーエンス/ミットヨ/トプコン    | 3  |
| 卓上旋盤          | 北村 Φ12                          | 2  | リアライト        | ミットヨ 600           | 1  |



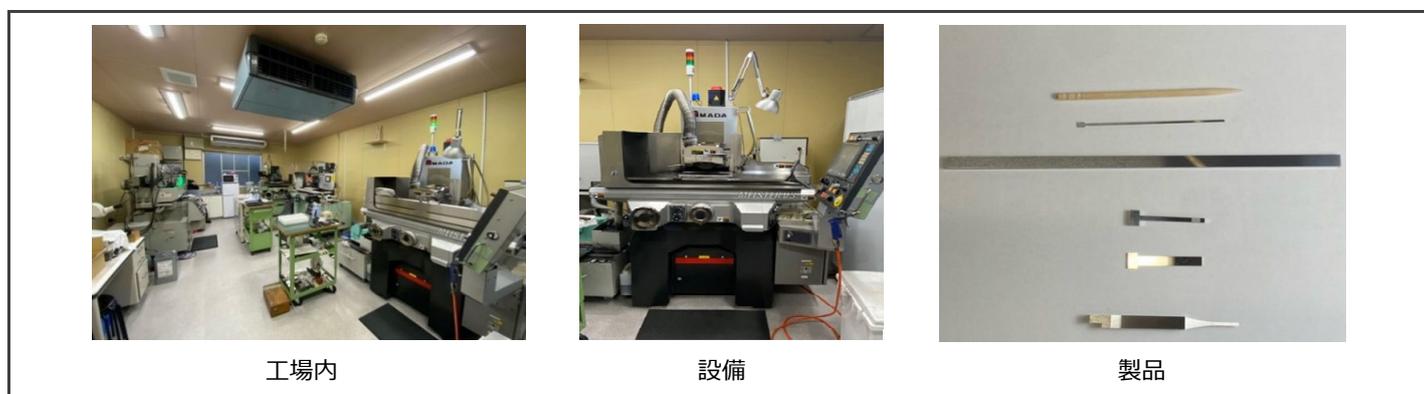
### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 | ▲    | ▲    | ▲            | ●           | ●           | ●  | ▲    | ▲    | ▲    | ▲    |       |      | ●     |        | ●      | ●      | ●    | ▲    |      | ▲    |      |

|                         |  |      |  |               |                          |   |            |        |
|-------------------------|--|------|--|---------------|--------------------------|---|------------|--------|
| <b>企業名</b>              | <b>株式会社エムプレジジョン</b>  |      |  |               | <b>代表者</b>               | 山田 直幸                                   |            |        |
| <b>本社所在地</b>            | 〒 895-0067<br>鹿児島県薩摩川内市上川内町4887番地  |      |  |               | <b>敷地面積</b>              | 66 m <sup>2</sup>                       |            |        |
|                         |  |      |  |               | <b>建屋面積</b>              | 66 m <sup>2</sup>                       |            |        |
| <b>TEL</b>              | 0996-24-8062   |      |  | <b>URL</b>    | -                        |   |            |        |
| <b>FAX</b>              | 同上   |      |  | <b>E-MAIL</b> | mprecision2017@gmail.com |   |            |        |
| <b>従業員</b>              | (設計)   | (製造) | (営業他)  | 合計            | <b>創業日</b>               | 平成29年4月                                 | <b>資本金</b> | 300 万円 |
|                         |  | 2    | 1  | 3             |                          |   |            |        |
| <b>主要製品（主要業務）</b>       |  |      | <b>得意とする加工内容</b>   |               |                          | <b>主要取引先</b>                            |            |        |
| 各種金型部品<br>装置部品<br>各種治工具 |  |      | ・研削加工全般（小物）<br>鏡面加工（＃2000） 六面体加工<br>溝加工 段加工<br>テーパー加工 R加工（凸凹）<br>・円筒研削加工 |               |                          | 半導体・電子部品関連<br>自動車装置部品関連<br>プレス・成形金型部品関連 |            |        |
| <b>ISO取得状況</b>          | なし   |      |  | <b>連絡担当者</b>  | 職名 代表取締役<br>氏名 山田 直幸     | 連絡先 0996-24-8062                        |            |        |
| <b>加工材質</b>             | 超硬・ステンレス・銅・一般鋼材など  |      |  |               |                          |   |            |        |
| <b>加工精度</b>             | ±0.002   |      |  |               |                          |   |            |        |
| <b>資格・特徴<br/>企業PR</b>   | 当社は研削加工に特化しておりサイズは小物が多いです。<br>各種一般鋼材・超硬・難削材・丸物など多様な研削が可能で協力工場含めフライス加工・超硬材入手から精密研削加工まで<br>お客様のご要望に応じて対応いたしております。<br>少数精鋭で、お客様に喜んでもらえるものづくりを目指しています。 |      |  |               |                          |   |            |        |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法  | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------|-----------|----|---------|----------|----|
| 精密成型研削盤 | MEISTERV3 | 1  |         |          |    |
| 精密成形研削盤 | GS-515PFL | 1  |         |          |    |
| 精密成形研削盤 | PFG500DXA | 1  |         |          |    |
| 円筒研削盤   | GOP32     | 1  |         |          |    |
| 工具顕微鏡   |           | 1  |         |          |    |
| Nikon   | デジマイクロ    | 2  |         |          |    |
|         |           |    |         |          |    |
|         |           |    |         |          |    |
|         |           |    |         |          |    |



### 加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造<br>圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削<br>研磨 | 樹脂   |      | 表面<br>処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|----------|-------|--------|--------|--------|------|----------|------|------|----------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |          | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |          | 樹脂切削 | 射出成形 |          |
| 対応 |      |      | ▲            | ▲           | ▲           |    |      |      |      |      |       |          |       |        | ▲      | ▲      | ●    |          |      | ▲    |          |

|   |  |      |   |    |               |                                  |            |               |
|---|--|------|---|----|---------------|----------------------------------|------------|---------------|
| <b>企業名</b>  | <b>株式会社サツマ超硬精密</b>   |      |   |    | <b>代表者</b>    | 田尻 信明                            |            |               |
| <b>本社所在地</b>  | 〒 574-0056<br>大阪府大東市新田中町2-9  |      |   |    | <b>TEL</b>    | 072-871-6714                     |            |               |
|   |  |      |   |    | <b>FAX</b>    | 072-871-6641                     |            |               |
| <b>工場等所在地</b>   | 〒 893-1101<br>鹿児島県鹿屋市吾平町上名3381-1   |      |   |    | <b>TEL</b>    | 0994-58-6976                     |            |               |
|   |  |      |   |    | <b>FAX</b>    | 0994-58-8260                     |            |               |
| <b>敷地面積</b>   | 20,000 m <sup>2</sup>  |      |   |    | <b>URL</b>    | https://www.satsumanet.co.jp/    |            |               |
| <b>建屋面積</b>   | 2,100 m <sup>2</sup>   |      |   |    | <b>E-MAIL</b> | info2@satsumanet.co.jp           |            |               |
| <b>従業員</b>  | (設計)   | (製造) | (営業他)   | 合計 | <b>創業日</b>    | 昭和46年1月                          | <b>資本金</b> | 1,000 万円      |
|   |  | 40   | 8   | 48 |               |                                  |            |               |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>  |  |      | <b>得意とする加工内容</b>                                |    |               | <b>主要取引先</b>                     |            |               |
| 超硬部品、自動機部品<br>順送プレス金型、金型部品<br>精密治工具、特殊刃物<br>精密機械部品、ロー付け部品<br>焼きばめ部品 |  |      | 素材の調達から、完成まで社内にて一貫生産<br><br>自動車関連部品の順送金型加工の実績あり |    |               | パナソニックグループ<br>(株)デンソー<br>(株)アイシン |            |               |
| <b>ISO取得状況</b>  |  |      |   |    | <b>連絡担当者</b>  | 職名 営業2課 課長<br>氏名 出野 清広           | 連絡先        | 090-6821-9559 |
| <b>加工材質</b>   | 超硬、セラミック、ダイス鋼、ハイス鋼、粉末ハイス鋼、炭素鋼、アルミ、ステンレス、銅  |      |   |    |               |                                  |            |               |
| <b>加工精度</b>   | ±0.002   |      |   |    |               |                                  |            |               |
| <b>資格・特徴企業PR</b>  | 旋盤・マシニング・ワイヤー・放電・研磨・プロファイル等のNC機を多数設備し、最新鋭のマシンによる加工技術の向上により、多品種・少ロット生産を実現しました。<br>長年にわたり培われた経験と技術は、万全の生産体制の中で、確実な実績を生み出しています。 |      |   |    |               |                                  |            |               |

| 主要機械設備名     | 型式・能力・寸法       | 台数 | 主要機械設備名     | 型式・能力・寸法     | 台数 |
|-------------|----------------|----|-------------|--------------|----|
| 門型マシニングセンター | 3000*1500*750  | 1  | NCフライス盤     | 800*500 他    | 6  |
| 大型平面研削盤     | 1000*600*470 他 | 7  | 高精度浸漬形ワイヤ放電 | 750*500*300  | 7  |
| マシニングセンター   | 1120*610*460 他 | 7  | 精密円筒研削盤     | 320Φ*500     | 4  |
| CNC旋盤       | LB-3000 他      | 5  | 超精密NC内面研削盤  | 真円度 1.5ミクロン可 | 3  |
| NC放電加工機     | 600*420*370    | 4  | 精密平面研削盤     | 605*400 他    | 12 |
| NCプロファイル研削盤 | 20倍*50倍        | 6  | 三次元測定機      | Crysta 他     | 12 |
| 旋盤          | その他            | 4  | フィダー付き プレス機 | 250t 他       | 3  |
| 細穴放電加工機     | HEM-H8 Φ0.3~   | 1  |             |              |    |



### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 |      |      | ●            | ●           | ●           | ●  |      |      |      |      | ●     | ●    | ●     |        | ●      | ●      | ●    |      |      |      |      |

|                      |  |      |   |               |                           |                      |            |          |
|----------------------|--|------|---|---------------|---------------------------|----------------------|------------|----------|
| <b>企業名</b>           | <b>株式会社ライラック</b>   |      |   |               | <b>代表者</b>                | 廣森 真一                |            |          |
| <b>本社所在地</b>         | 〒 891-0312<br>鹿児島県指宿市池田3829番地  |      |   |               | <b>敷地面積</b>               | 2,000 m <sup>2</sup> |            |          |
|                      |  |      |   |               | <b>建屋面積</b>               | 600 m <sup>2</sup>   |            |          |
| <b>TEL</b>           | 0993-26-2881   |      |   | <b>URL</b>    | http://riluck.com/        |                      |            |          |
| <b>FAX</b>           | 0993-26-2883   |      |   | <b>E-MAIL</b> | kouwa-p@po3.synapse.ne.jp |                      |            |          |
| <b>従業員</b>           | 営業   | (製造) | 事務  | 合計            | <b>創業日</b>                | 平成4年1月               | <b>資本金</b> | 1,000 万円 |
|                      | 1  | 7    | 2   | 10            |                           |                      |            |          |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>   |  |      | <b>得意とする加工内容</b>  |               |                           | <b>主要取引先</b>         |            |          |
| プラスチック製品の開発・設計・製造・販売 |  |      | マシニングセンター、NCフライス盤、NC旋盤を駆使した機械加工を得意とし、曲げ、溶接加工まで対応することが可能である。 |               |                           | 半導体製造装置メーカー 他        |            |          |
| <b>ISO取得状況</b>       |  |      |   | <b>連絡担当者</b>  | 職名 代表取締役社長<br>氏名 廣森 真一    | 連絡先 0993-26-2881     |            |          |
| <b>加工材質</b>          | 塩ビ類、アクリル、PET、テフロン、ジュラコン、MCナイロン、ダイフロン、ABS、PPS、PEEK、PP、PE、PC、UHMW、バスペル、ガラスエポキシ、ペーク、TIポリマー、アラミド 他   |      |   |               |                           |                      |            |          |
| <b>加工精度</b>          | ±0.03以下 (材質による)  |      |   |               |                           |                      |            |          |
| <b>資格・特徴企業PR</b>     | 平成4年に設立の当社では、巧みな技術と最新の設備によるプラスチック加工で、信頼のおける製品を供給しています。確実な技術と製品作りにおける責任感、この姿勢に応じて、各種設備を駆使し最適な工程で対応します。各工程では一人一人の技術者が、信頼の置ける製品を供給するための努力が「クライアントとの信頼関係を築く第一歩」となっております。 |      |   |               |                           |                      |            |          |

| 主要機械設備名   | 型式・能力・寸法                 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|--------------------------|----|---------|----------|----|
| マシニングセンター | X800 Y500 SV-50 森精機      | 1  | ルーター    |          | 1  |
|           | X1100 Y560 CNX1100V DMG森 | 1  | 電気炉     |          | 1  |
| NCフライス盤   | X1050 Y520 R-5VN 静岡鉄工所   | 4  | 管ヒーター   |          | 3  |
| NC旋盤      | Φ330 NLX2000 DMG森        | 3  | 塩ビ溶接機   |          | 3  |
| NC旋盤      | Φ450 NLX3000 DMG森        | 1  | ボール盤    |          | 3  |
| 5軸複合機     | Φ330 NTX1000 DMG森        | 1  | プレーナー   |          | 2  |
| 5軸加工機     | X650 Y520 DMU50 DMG森     | 1  | 横切盤     |          | 1  |
|           |                          |    | パネルソー   |          | 1  |
|           |                          |    | CAD/CAM | 2D,3D    | 各2 |



### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |       | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|-------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 |      |      | ●            | ●           | ●           |    |      |      |      |      |       |      |       |        |       |        |      | ●    |      |      |      |

|              |                               |      |       |               |                          |                      |            |          |
|--------------|-------------------------------|------|-------|---------------|--------------------------|----------------------|------------|----------|
| <b>企業名</b>   | <b>株式会社アイ・ティ・テクノス</b>         |      |       |               | <b>代表者</b>               | 池上 良久                |            |          |
| <b>本社所在地</b> | 〒 899-0201<br>鹿児島県出水市緑町230-67 |      |       |               | <b>敷地面積</b>              | 3,540 m <sup>2</sup> |            |          |
|              |                               |      |       |               | <b>建屋面積</b>              | 1,129 m <sup>2</sup> |            |          |
| <b>TEL</b>   | 0996-79-4088                  |      |       | <b>URL</b>    | https://i-t-technos.com/ |                      |            |          |
| <b>FAX</b>   | 0996-79-4099                  |      |       | <b>E-MAIL</b> | t-ikeue@it-technos.com   |                      |            |          |
| <b>従業員</b>   | (設計)                          | (製造) | (営業他) | 合計            | <b>創業日</b>               | 平成12年5月              | <b>資本金</b> | 1,000 万円 |
|              | 2                             | 15   | 2     | 19            |                          |                      |            |          |

| 主要製品 (主要業務)                          |  | 得意とする加工内容                          |  | 主要取引先  |  |
|--------------------------------------|--|------------------------------------|--|--|--|
| 半導体製造装置用電源製造<br>電源装置修理<br>ケーブルハーネス製造 |  | 電気制御機器の設計・製造<br>電源機器修理<br>通信ケーブル製造 |  | (株)日立ハイテク<br>(株)日立ハイテクフィールドイング<br>(株)パール工業<br>(株)旭精機 |  |

|                |   |              |                     |                   |
|----------------|---|--------------|---------------------|-------------------|
| <b>ISO取得状況</b> | 無 | <b>連絡担当者</b> | 職名 取締役専務<br>氏名 池上 尚 | 連絡先 090-5741-8355 |
|----------------|---|--------------|---------------------|-------------------|

|             |  |
|-------------|--|
| <b>加工材質</b> |  |
|-------------|--|

|             |  |
|-------------|--|
| <b>加工精度</b> |  |
|-------------|--|

|                  |   |
|------------------|---|
| <b>資格・特徴企業PR</b> | 設計開発から基板実装、組立まで対応可能です。<br>少量多品種の製造、電源機器修理を得意としております。<br>社長がISO審査員補の資格を有し、品質管理を徹底している企業です。 |
|------------------|---|

| 主要機械設備名         | 型式・能力・寸法        | 台数 | 主要機械設備名                      | 型式・能力・寸法        | 台数 |
|-----------------|-----------------|----|------------------------------|-----------------|----|
| CAD             | DraftSight      | 2  | 各種 手動圧着工具                    | BXH-001T-P0.6 他 |    |
| PLC             | GX Works2       | 1  | ラジアルピッキング部品<br>カッティング機       | RT-79           | 1  |
| 噴流式自動はんだ付装置     | S-350           | 1  | アキシャルピッキング部品フォーム<br>&カッティング機 | RT-80S          | 1  |
| 卓上静止はんだ槽        | R4050S          | 1  | 外観検査機                        | YSI-S           | 1  |
| 半田吸取器           | FR410-82 他      |    |                              |                 |    |
| はんだこて           | MACH-I No.921 他 |    |                              |                 |    |
| キャストイング (電線加工機) | C370A           | 1  |                              |                 |    |
| ケーブルマルチテスター     | NHC-6450W       | 2  |                              |                 |    |
| ハンドリフト          | TPA1015         | 1  |                              |                 |    |
| 各種 電圧電流計        | VOAC7413 他      |    |                              |                 |    |



噴流式自動はんだ付装置



製造製品  
直流安定化電源



製造製品  
プリンターヘッドエーシング装置

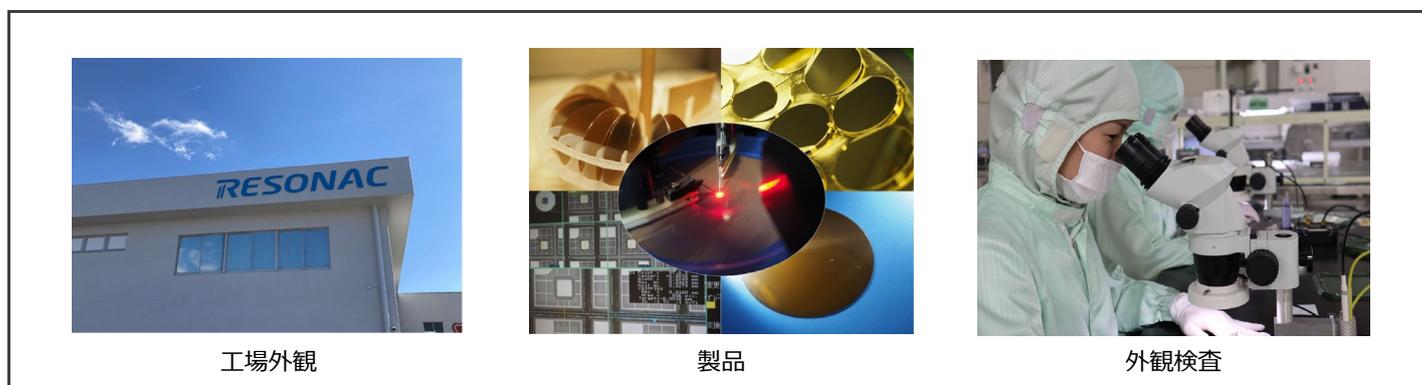
### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 電気・電子・制御 |    |      |       |      | 表面処理 |     | プラント  |    |    |    |      |     |      | 副資材関係 |      |    |    |       |     |    |
|----|----------|----|------|-------|------|------|-----|-------|----|----|----|------|-----|------|-------|------|----|----|-------|-----|----|
|    | 製作       | 制御 | 基板実装 | ソフト開発 | ハーネス | 検査業務 | メッキ | 亜鉛メッキ | 設計 | 製缶 | 溶接 | 圧力容器 | タンク | コンペア | 配管    | 鉄骨加工 | 据付 | 印刷 | ダンボール | 化粧箱 | 運輸 |
| 対応 | ●        | ●  | ●    |       | ●    | ●    |     |       |    |    |    |      |     |      |       |      |    |    |       |     |    |

|   |  |      |   |               |                          |                       |            |                  |
|---|--|------|---|---------------|--------------------------|-----------------------|------------|------------------|
| <b>企業名</b>                                  | 株式会社レゾナック・オプトエレクトロニクス鹿児島   |      |   |               | <b>代表者</b>               | 安藤 和紀                 |            |                  |
| <b>本社所在地</b>                                | 〒 892-2502<br>鹿児島県日置市伊集院町徳重1786-6  |      |   |               | <b>敷地面積</b>              | 68,832 m <sup>2</sup> |            |                  |
|   |  |      |   |               | <b>建屋面積</b>              | 16,159 m <sup>2</sup> |            |                  |
| <b>TEL</b>                                  | 099-273-1111   |      |   | <b>URL</b>    | https://rok.resonac.com/ |                       |            |                  |
| <b>FAX</b>                                  | 099-273-0100   |      |   | <b>E-MAIL</b> | ele.info@rok.resonac.com |                       |            |                  |
| <b>従業員</b>                                  | (設計)   | (製造) | (営業他)   | 合計            | <b>創業日</b>               | 平成26年1月               | <b>資本金</b> | 9,000 万円         |
|   | 7  | 318  | 27  | 352           |                          |                       |            |                  |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>                          |  |      | <b>得意とする加工内容</b>  |               |                          | <b>主要取引先</b>          |            |                  |
| 光半導体 (LED) チップ製造<br>電子部品加工・外観検査受託<br>設備組立受託 |  |      | LEDチップ製造 (拡散、検査)<br>↓<br>・微細品の切削加工、エッチング加工、外観検査<br>・電子部品生産受託+管理業務<br><br>・設備生産受託：メカ組立、配線、制御 |               |                          | レゾナック(株)<br>以下は非公開    |            |                  |
| <b>ISO取得状況</b>                              | ISO 9001 : 2015 ISO14001 : 2015<br>※ISO 9001はLED受発光阻止の設計・開発・製造   |      |   | <b>連絡担当者</b>  | 職名                       | 取締役社長                 |            |                  |
|   |  |      |   |               | 氏名                       | 小豆嶋 (ショウズシマ)          |            | 連絡先 099-273-1111 |
| <b>加工材質</b>                                 | 光半導体製造：基板 (ガリウム/リン) (ガリウム/ヒソリン) (ガリウム/ヒソ) (ガリウム/インジウム/アルミ/リン)<br>電子部品製造：セラミック・有機基板加工検査、金属加工部品検査  |      |   |               |                          |                       |            |                  |
| <b>加工精度</b>                                 | 10μm   |      |   |               |                          |                       |            |                  |
| <b>資格・特徴企業PR</b>                            | 当社はレゾナック(株)の関係会社として、オプト&エレクトロニクスの製造で培った当社の強みを活かし、また取引先様に寄り添い共創することで、当社製品が社会の持続可能な発展に貢献できるよう取り組んでおります。<br>「光半導体事業」と「電子部品事業」2つの事業で運営しており、「光半導体事業」では、可視から赤外まで幅広いラインアップのLEDチップを製造しグローバルに販売しています。「電子部品事業」では、半導体製造ノウハウを活かし国内企業様から各種電子部品等の加工・検査や設備組立を受託しています。 |      |   |               |                          |                       |            |                  |

| 主要機械設備名   | 型式・能力・寸法               | 台数  | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|-----------|------------------------|-----|---------|----------|----|
| 成膜、拡散装置   | -                      | 1式  |         |          |    |
| 露光、レジスト装置 | -                      | 1式  |         |          |    |
| 蒸着装置      | -                      | 1式  |         |          |    |
| ダイサー      | Disco DFD6340 DFD641.. | 25  |         |          |    |
| プローバー     | LED特性検査装置              | 30  |         |          |    |
| 実体顕微鏡     | 外観検査 (10-40x)          | 100 |         |          |    |
| クリーンルーム   | 用途に応じてClass:1000-10000 | -   |         |          |    |



### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 電気・電子・制御 |    |      |       |      | 表面処理 |     | プラント  |    |    |    |      |     |      | 副資材関係 |      |    |    |       |     |    |
|----|----------|----|------|-------|------|------|-----|-------|----|----|----|------|-----|------|-------|------|----|----|-------|-----|----|
|    | 製作       | 制御 | 基板実装 | ソフト開発 | ハーネス | 検査業務 | メッキ | 亜鉛メッキ | 設計 | 製缶 | 溶接 | 圧力容器 | タンク | コンヘア | 配管    | 鉄骨加工 | 据付 | 印刷 | ダンボール | 化粧箱 | 運輸 |
| 対応 | ●        | ●  | ▲    | ▲     | ●    | ●    |     |       |    |    |    |      |     |      |       |      | ●  |    |       |     |    |

|  |  |      |                  |               |                               |   |              |        |
|--|--|------|------------------|---------------|-------------------------------|---|--------------|--------|
| <b>企業名</b>   | <b>有限会社サンリツ電機</b>                                |      |                  |               | <b>代表者</b>                    | 菊永 治人                                       |              |        |
| <b>本社所在地</b>   | 〒 891-0150<br>鹿児島県鹿児島市坂之上5丁目21番2号                |      |                  |               | <b>敷地面積</b>                   | 244 m <sup>2</sup>                          |              |        |
|  |  |      |                  |               | <b>建屋面積</b>                   | 228 m <sup>2</sup>                          |              |        |
| <b>TEL</b>   | 099-262-0562                                     |      |                  | <b>URL</b>    | https://www.sanritsudenki.jp/ |   |              |        |
| <b>FAX</b>   | 099-262-0674                                     |      |                  | <b>E-MAIL</b> | info@sanritsudenki.jp         |   |              |        |
| <b>従業員</b>   | (設計)   | (製造) | (営業他)            | 合計            | <b>創業日</b>                    | 平成5年1月                                      | <b>資本金</b>   | 300 万円 |
|  | 1  | 1    | 1                | 3             |                               |   |              |        |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>   |  |      | <b>得意とする加工内容</b> |               |                               | <b>主要取引先</b>                                |              |        |
| 自動制御盤設計・製造・施工<br>シーケンソフト設計<br>電気計装工事<br>プラント工事<br>機器、設備の設置工事・モーターの修理 |  |      |                  |               |                               | (株)マツオ<br>(株)丸和工業<br>(株)大脇エンジニアリング<br>(株)南光 |              |        |
| <b>ISO取得状況</b>   |  |      |                  | <b>連絡担当者</b>  | 職名 営業技術<br>氏名 菊永 真            | 連絡先   | 099-262-0562 |        |
| <b>加工材質</b>  |  |      |                  |               |                               |   |              |        |
| <b>加工精度</b>  |  |      |                  |               |                               |   |              |        |
| <b>資格・特徴<br/>企業PR</b>  | 建設業許可番号：鹿児島県知事許可（般-4）第12343号<br>許可業種：電気工事業、通信工事業 |      |                  |               |                               |   |              |        |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法   | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|---------|------------|----|---------|----------|----|
| 走行ホイスト  | 日立 1S 1.0t | 1  |         |          |    |

|   |   |   |
|---|---|---|
|  |  |  |
| 廃プラ分解油化装置   | 製糖用ミル遠隔制御盤  | 流量測定器(醸造用アルコール対応)   |
|  |  |  |
| 制御盤リニューアル(自動運転機能付加)   | インバータ制御盤  | データロガー・Eメール計装   |

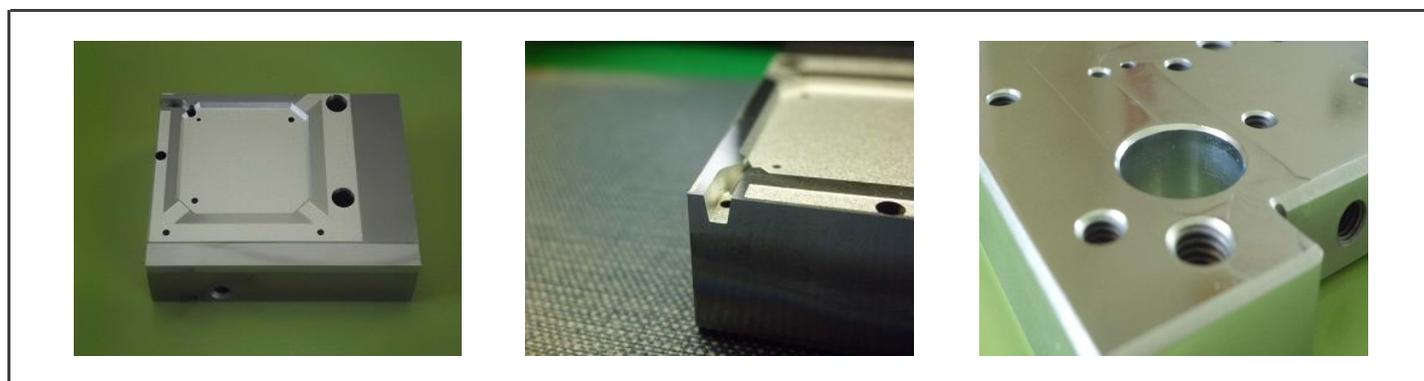
### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 電気・電子・制御 |    |      |       |      | 表面処理 |     | プラント  |    |    |    |      |     | 副資材関係 |    |      |    |    |       |     |    |
|----|----------|----|------|-------|------|------|-----|-------|----|----|----|------|-----|-------|----|------|----|----|-------|-----|----|
|    | 製作       | 制御 | 基板実装 | ソフト開発 | ハーネス | 検査業務 | メッキ | 亜鉛メッキ | 設計 | 製缶 | 溶接 | 圧力容器 | タンク | コンヘア  | 配管 | 鉄骨加工 | 据付 | 印刷 | タンポール | 化粧箱 | 運輸 |
| 対応 | ●        |    |      |       |      |      |     |       | ●  |    |    |      |     |       |    |      | ●  |    |       |     |    |

|                                |   |      |   |        |                                |  |             |          |
|--------------------------------|---|------|---|--------|--------------------------------|--|-------------|----------|
| 企業名                            | 吉玉精鍍株式会社 宮之城事業所   |      |   |        | 代表者                            | 吉玉 和生<br>(代表取締役専務)   |             |          |
| 本社所在地                          | 〒 882-0024<br>宮崎県延岡市大武町39-24  |      |   |        | TEL                            | 0982-33-1251   |             |          |
|                                |   |      |   |        | FAX                            | 0982-33-2244   |             |          |
| 工場等所在地                         | 〒 895-1816<br>鹿児島県薩摩郡さつま町時吉1975-19  |      |   |        | TEL                            | 0996-52-1665   |             |          |
|                                |   |      |   |        | FAX                            | 0996-21-3037   |             |          |
| 敷地面積                           | 3,311 m <sup>2</sup>  |      |   | URL    | http://www.yoshitama.co.jp/    |  |             |          |
| 建屋面積                           | 997 m <sup>2</sup>  |      |   | E-MAIL | kazu-yoshitama@yoshitama.co.jp |  |             |          |
| 従業員                            | (設計)  | (製造) | (営業他)   | 合計     | 創業日                            | 昭和50年7月  | 資本金         | 7,200 万円 |
|                                |   | 9    | 1   | 10     |                                |  |             |          |
| 主要製品 (主要業務)                    |   |      | 得意とする加工内容   |        |                                | 主要取引先  |             |          |
| 各種めっき (本社工場)<br>銅エッチング<br>各種検査 |   |      | 1.電気めっき<br>工業用クロム・金・銀・銅・錫・亜鉛・鉛フリー半田・ニッケル・他<br>2.無電解めっき<br>金・銅・ニッケル<br>3.その他<br>各種エッチング・梨地加工 電解研磨・パフ研磨 |        |                                | (株)日特スパークテックWKS<br>旭化成(株)<br>(株)清和金属製作所<br>双信電機(株)<br>アルス(株) |             |          |
| ISO取得状況                        | ISO14001 1999年10月認証登録 2023年7月更新登録 (本社)  |      |   |        | 連絡担当者                          | 職名   | 宮之城事業所 事業所長 |          |
|                                | ISO 9001 2005年11月認証登録 2023年8月更新登録 (本社)  |      |   |        |                                | 氏名   | 山本 久雄       | 連絡先      |
| 加工材質                           | めっきの種類により個別にご相談   |      |   |        |                                |  |             |          |
| 加工精度                           | ご希望精度により個別にご相談  |      |   |        |                                |  |             |          |
| 資格・特徴<br>企業PR                  | 経営理念の「場規七則の下自分の城は自分で守れ」に則り、世界一頼りがいのあるめっき会社を目指しています。<br>本社が宮崎県延岡市に有り、延岡本社工場で各種表面処理が可能です。 |      |   |        |                                |  |             |          |

| 主要機械設備名  | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 |
|----------|----------|----|---------|----------|----|
| 各種めっき装置  | (本社工場)   | 1式 |         |          |    |
| 排水処理設備   | (本社工場)   | 1  |         |          |    |
| 排ガス処理設備  | (本社工場)   | 1  |         |          |    |
| 銅エッチング装置 |          | 1  |         |          |    |
| 各種検査器具   |          | 1式 |         |          |    |
|          |          |    |         |          |    |
|          |          |    |         |          |    |
|          |          |    |         |          |    |



### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 電気・電子・制御 |    |      |       |      | 表面処理 |     | プラント  |    |    |    |      |     |      | 副資材関係 |      |    |    |       |     |    |
|----|----------|----|------|-------|------|------|-----|-------|----|----|----|------|-----|------|-------|------|----|----|-------|-----|----|
|    | 製作       | 制御 | 基板実装 | ソフト開発 | ハーネス | 検査業務 | メッキ | 亜鉛メッキ | 設計 | 製缶 | 溶接 | 圧力容器 | タンク | コンヘア | 配管    | 鉄骨加工 | 据付 | 印刷 | ダンボール | 化粧箱 | 運輸 |
| 対応 |          |    |      |       |      |      | ●   | ●     |    |    |    |      |     |      |       |      |    |    |       |     |    |

|  |   |      |  |    |               |   |                              |              |  |
|--|---|------|--|----|---------------|---|------------------------------|--------------|--|
| <b>企業名</b>   | <b>八幡金属株式会社 部品加工部門</b>  |      |  |    | <b>代表者</b>    | 河木 徳夫   |                              |              |  |
| <b>本社所在地</b>   | 〒 614-8103<br>京都府八幡市川口堀ノ内88番地   |      |  |    | <b>TEL</b>    | 075-981-3651  |                              |              |  |
|  |   |      |  |    | <b>FAX</b>    | 075-983-1533  |                              |              |  |
| <b>工場等所在地</b>  | 〒 899-4317<br>鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク7番1号  |      |  |    | <b>TEL</b>    | 0995-46-7887  |                              |              |  |
|  |   |      |  |    | <b>FAX</b>    | 0995-46-8699  |                              |              |  |
| <b>敷地面積</b>  | 15,553.3 m <sup>2</sup>   |      |  |    | <b>URL</b>    | <b>本社</b>   | https://www.yawata-metal.jp/ |              |  |
| <b>建屋面積</b>  | 3,763.7 m <sup>2</sup>  |      |  |    |               | <b>国分工場</b>   | https://ymetal-kokubu.jp/    |              |  |
| <b>従業員</b>   | (設計)  | (製造) | (営業他)  | 合計 | <b>E-MAIL</b> | anraku@yawata-metal.co.jp   |                              |              |  |
|  | 4   | 55   | 11   | 70 | <b>創業日</b>    | 昭和26年3月   | <b>資本金</b>                   | 5,380 万円     |  |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>   |   |      | <b>得意とする加工内容</b>   |    |               | <b>主要取引先</b>  |                              |              |  |
| プレス電子部品、切削電子部品<br>その他、精密切削加工<br>自動車用金型、電子部品用金型<br>自動車用・電子部品用プレス製品<br>航空機産業・宇宙産業部品の製作 |   |      | ・精密部品加工、三次元形状加工など<br>データ作成から製品完成まで可能。<br>・金型の設計、製作、製品までの一貫生産が可能。<br>・フライス/旋盤/ワイヤー/放電/プレス等の<br>各種組み合わせの複合加工が可能。 |    |               | 京セラ(株)<br>シロキ工業(株)<br>富士シート(株)<br>アイシン九州(株)<br>ジョyson・セイフティ・システムズ・ジャパン(株) |                              |              |  |
| <b>ISO取得状況</b>   | ISO 9001 : 2015取得済み   |      |  |    | <b>連絡担当者</b>  | 職名 工場長<br>氏名 安楽 次広  | 連絡先                          | 0995-46-7887 |  |
| <b>加工材質</b>  | ステンレス、アルミ、チタン、ニッケル、コバルト、銅合金、エンプラ、鉄全般、その他  |      |  |    |               |   |                              |              |  |
| <b>加工精度</b>  | ミクロン単位  |      |  |    |               |   |                              |              |  |
| <b>資格・特徴企業PR</b>   | 電子部品、産機部品など複雑・精密な加工を得意とし、国分工場では風力発電設備・航空・宇宙分野などへの挑戦をしています。<br>国分工場の他に京都、北九州、長崎にプレス生産工場があります。<br>全社の設備を活用し微細加工から大型の加工物まで対応する体制を取っています。 |      |  |    |               |   |                              |              |  |

| 主要機械設備名           | 型式・能力・寸法             | 台数 | 主要機械設備名       | 型式・能力・寸法           | 台数 |
|-------------------|----------------------|----|---------------|--------------------|----|
| CAD、CAMシステム       | VISI                 | 6  | NC旋盤          | MAX Φ250*200L      | 4  |
| 同時5軸加工機           | DMG mono BLOCK 100   | 2  | NC自動旋盤        | φ12、φ16 仕様         | 3  |
|                   | DMG/MORI NMV3000 DCG |    | ワイヤーカット       | MAX 750*500*310    | 5  |
| 割出5軸加工機           | DMU50 ECOLINE        | 2  | ワイヤーカットコンタマシン | MAX 320*250*300    | 1  |
| 小型マシニングセンター       | BT30/BT20 仕様         | 7  | 細穴放電加工機       | MAX 320*250*300    | 1  |
|                   | BT40 仕様              | 4  | 円筒研削盤         | MAX Φ220           | 1  |
| 縦型マシニングセンター       | BT50 仕様              | 3  | ロータリー加工機      | MAX Φ500           | 1  |
|                   |                      |    | 平面研磨          | MAX 500*1000       | 4  |
| インテリジェント<br>複合加工機 | MULTUS B300 II W900  | 1  | 測定器           | 三次元測定器/測定顕微鏡/画像測定器 | 各種 |



DMG mono BLOCK 100



MULTUS B300 II W900



加工例

### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造 | 金型    |        |       | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|----|-------|--------|-------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |    | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 |      |      | ▲            | ●           | ●           | ●  | ▲    | ●    |      |      | ●     |    | ●     | ●      | ▲     | ●      | ●    |      | ▲    |      |      |

|  |  |      |  |    |        |  |                              |              |
|--|--|------|--|----|--------|--|------------------------------|--------------|
| 企業名  | 八幡金属株式会社 プレス部門   |      |  |    | 代表者    | 河木 徳夫  |                              |              |
| 本社所在地  | 〒 614-8103<br>京都府八幡市川口堀ノ内88番地  |      |  |    | TEL    | 075-981-3651   |                              |              |
|  |  |      |  |    | FAX    | 075-983-1533   |                              |              |
| 工場等所在地   | 〒 899-4317<br>鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク7番1号   |      |  |    | TEL    | 0995-46-7887   |                              |              |
|  |  |      |  |    | FAX    | 0995-46-8699   |                              |              |
| 敷地面積   | 15,553.3 m <sup>2</sup>  |      |  |    | URL    | 本社   | https://www.yawata-metal.jp/ |              |
| 建屋面積   | 3,763.7 m <sup>2</sup>   |      |  |    |        | 国分工場   | https://ymetal-kokubu.jp/    |              |
| 従業員  | (設計)   | (製造) | (営業他)  | 合計 | E-MAIL | anraku@yawata-metal.co.jp  |                              |              |
|  | 4  | 55   | 11   | 70 | 創業日    | 昭和26年3月  | 資本金                          | 5,380 万円     |
| 主要製品 (主要業務)  |  |      | 得意とする加工内容  |    |        | 主要取引先  |                              |              |
| プレス電子部品、切削電子部品<br>その他、精密切削加工<br>自動車用金型、電子部品用金型<br>自動車用・電子部品用プレス製品<br>航空機産業・宇宙産業部品の製作 |  |      | ・精密部品加工、三次元形状加工など<br>データ作成から製品完成まで可能。<br>・金型の設計、製作、製品までの一貫生産が可能。<br>・フライス/旋盤/ワイヤー/放電/プレス等の<br>各種組み合わせの複合加工が可能。 |    |        | 京セラ(株)<br>シロキ工業(株)<br>富士シート(株)<br>アイシン九州(株)<br>ジョイソフ・セイフティ・システムズ・ジャパン(株) |                              |              |
| ISO取得状況  | ISO 9001 : 2015取得済み  |      |  |    | 連絡担当者  | 職名 工場長<br>氏名 安楽 次広   | 連絡先                          | 0995-46-7887 |
| 加工材質   | ステンレス、アルミ、チタン、ニッケル、コバルト、銅合金、インプラ、鉄全般、その他   |      |  |    |        |  |                              |              |
| 加工精度   | ミクロン単位   |      |  |    |        |  |                              |              |
| 資格・特徴<br>企業PR  | 電子部品、産機部品など複雑・精密な加工を得意とし、国分工場では風力発電設備・航空・宇宙分野などへの挑戦をしています。<br>国分工場の他に京都、北九州、長崎にプレス生産工場があります。<br>全社の設備を活用し微細加工から大型の加工物まで対応する体制を取っています。<br>国分工場には2021年3月 600tプレスを導入し、生産・金型玉成が可能となりました。 |      |  |    |        |  |                              |              |

| 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数 | 主要機械設備名 | 型式・能力・寸法 | 台数                 |
|---------|----------|----|---------|----------|--------------------|
| プレス機    | 600t 順送  | 1  | プレス機    | 15t 順送   | 1                  |
|         | 200t 単発  | 1  |         | 10t 順送   | 1                  |
|         | 150t 単発  | 2  |         | 5t 順送    | 10                 |
|         | 110t 単発  | 1  |         | 3t 単発    | 1                  |
|         | 80t 順送   | 1  |         | 1t 単発    | 5                  |
|         | 55t 単発   | 1  |         | 測定器      | 三次元測定器/測定顕微鏡/画像測定器 |
|         | 45t 単発   | 4  |         |          |                    |
|         | 25t 順送   | 3  |         |          |                    |



### 加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造<br>圧造 | 金型    |        |       | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削<br>研磨 | 樹脂   |      | 表面<br>処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|----------|-------|--------|-------|--------|------|----------|------|------|----------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |          | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治具 |        |      |          | 樹脂切削 | 射出成形 |          |
| 対応 |      |      | ▲            | ●           | ●           | ●  | ▲    | ●    |      |      | ●     |          | ●     | ●      | ▲     | ●      | ●    |          | ▲    |      |          |

|  |  |      |   |               |                         |  |            |     |
|--|--|------|---|---------------|-------------------------|--|------------|-----|
| <b>企業名</b>   | <b>株式会社南光 本社精機課</b>  |      |   |               | <b>代表者</b>              | 上田平 孝也   |            |     |
| <b>工場所在地</b>   | 〒 891-0132<br>鹿児島県鹿児島市七ツ島2丁目1  |      |   |               | <b>敷地面積</b>             | 2,634 m <sup>2</sup>   |            |     |
|  |  |      |   |               | <b>建屋面積</b>             | 2,078 m <sup>2</sup>   |            |     |
| <b>TEL</b>   | 099-261-3377   |      |   | <b>URL</b>    | http://www.nanko.co.jp/ |  |            |     |
| <b>FAX</b>   | 099-261-7848   |      |   | <b>E-MAIL</b> | takami@nanko.co.jp      |  |            |     |
| <b>従業員</b>   | (生産管理)   | (製造) | (検査)  | 合計            | <b>創業日</b>              | 昭和63年5月  | <b>資本金</b> | 1億円 |
|  | 5  | 10   | 4   | 19            |                         |  |            |     |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>   |  |      | <b>得意とする加工内容</b>  |               |                         | <b>主要取引先</b>   |            |     |
| 精密機械加工<br>半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立<br>自動車関連…金型・部品・治具製作<br>船舶関連…製缶・2次加工<br>セラミック用金具加工 |  |      | 【各種金属の精密機械加工】<br>NC旋盤・汎用旋盤・マシニング・5面加工機<br>特に、陸送で運べるサイズの大型5面加工機所有し、<br>Z高さ3500迄可能<br>【半導体製造装置】<br>チャンバー・小物溶接・シール仕上げ・リークテスト<br>難削材、レアメタルの加工 |               |                         | (株)ハクヨウ (株)西鋼<br>(株)マルマエ (株)秦野精密<br>(有)常盤鉄工所 (株)JFEエンジニアリング<br>摂津工業(株) (株)オールエンジニアリング<br>相馬工業(株) (株)丸和工業 |            |     |
| <b>ISO取得状況</b>   | 平成17年 本社第二工場取得   |      |   | <b>連絡担当者</b>  | 職名 本社工場長<br>氏名 高味 幸一郎   | 連絡先 099-263-0888   |            |     |
| <b>加工材質</b>  | SS、SUS、AL、Cu、タングステン、モリブデン、インコネル、チタン  |      |   |               |                         |  |            |     |
| <b>加工精度</b>  | ミリ単位～ミクロン単位まで対応できる   |      |   |               |                         |  |            |     |
| <b>資格・特徴企業PR</b>   | 材料～1次加工～製缶～2次加工（精密部品・大型真空筐体加工）～シール面仕上げ～耐圧・リークテストまで<br>品質保証一貫体勢しております。2交替勤務により、短納期も対応しています。20tクレーン及び10tクレーン所有 |      |   |               |                         |  |            |     |

| 主要機械設備名      | 型式・能力・寸法                       | 台数 | 主要機械設備名     | 型式・能力・寸法                     | 台数 |
|--------------|--------------------------------|----|-------------|------------------------------|----|
| 大型五面加工機      | 新日本工機 HF-6M X8000*Y3300*Z3500  | 1  | 工具研削盤       | YAMAOKI PROFIT CC-200-N      | 1  |
| 五面加工機        | 新日本工機 RB310M X5000*Y2500*Z1700 | 1  | 油圧プレス 30t   | AMADA SPH-30 440*550*370     | 1  |
|              | オークマ MCR-B X4000*Y1700*Z1000   | 1  | 油圧プレス 300t  | KOMATSU L2G300 1350*2100*650 | 1  |
| マシニングセンター    | オークマ MC-40VB X600*Y400*Z350    | 1  | クランクプレス 45t | AIDA NC1-45 440*810*270      | 1  |
|              | オークマ MC-6VA X1250*Y630*Z500    | 1  | 高速カッター      | 富士製砥(株) FS-91型 t=100mm       | 1  |
|              | オークマ MC-60VAE X1500*Y630*Z500  | 1  | スクルーコンプレッサー | 三井精機 ZV22AX-R 22KW           | 3  |
|              | 森精機 NVX5060 X600*Y530*Z700     | 1  | 天井クレーン      | 2.8t 10t 20t 他               | 4  |
| 汎用旋盤         | TAKISAWA TAL-460 φ300*L800     | 1  | 電気ホイスト      | 日本ホイスト NH-EF1T 200kg         | 1  |
|              | TAKISAWA TAL-600 φ500*L1000    | 1  | アルゴン溶接機     | ダイヘン VRTPM-202 (S-2)         | 2  |
|              | 西武工機 LHS-2712 φ1000*L700       | 1  | 端面加工機       | (株)リークMDセンター φ12.7           | 2  |
| NC旋盤         | オークマ LB-15 φ200*L500           | 1  | 直流Tig溶接機    | ダイヘン VRTPM-202 (S-2)         | 1  |
|              | オークマ LC-20 φ200*L550           | 1  | 真空ポンプ       | アルバック MB100-F                | 1  |
|              | オークマ LB3000EX φ350*L500        | 1  | ディテクター      | アルバック ヘリオット                  |    |
| キー溝盤         | 宝機械 TK150A                     | 1  | 卓上電気グラインダ   | 卓上電気グラインダ KBT10              | 1  |
| 転造盤          | ツガミ R15A M26*100               | 2  | ドリル研磨機      | BIGTOOL D-KEN113 φ2~φ13      | 1  |
| ROTARY TABLE | TSUDAKOMA RNCM-401R            | 2  | エンドミル研磨機    | BIGTOOL APL22 φ12~φ22        | 1  |
|              | 森精機 5AX-DDRT200                | 1  |             |                              |    |



大型五面加工機 (新日本工機 HF-6M)



NC旋盤 (オークマ LB3000EX)



マシニングセンター (森精機 NVX5060)

### 加工状況一覧

(自工場に対応できるものは●、社内に対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 | ▲    | ▲    | ●            | ●           | ●           | ●  | ■    | ■    | ■    | ■    | ■     | ■    | ■     | ■      | ■      | ▲      | ▲    | ■    | ▲    | ▲    | ▲    |

|  |   |      |  |               |                         |   |            |                  |
|--|---|------|--|---------------|-------------------------|---|------------|------------------|
| <b>企業名</b>   | <b>株式会社南光 本社製造部</b>   |      |  |               | <b>代表者</b>              | 上田平 孝也  |            |                  |
| <b>工場所在地</b>   | 〒 891-0132<br>鹿児島県鹿児島市七ツ島2丁目1   |      |  |               | <b>敷地面積</b>             | 24,664 m <sup>2</sup>   |            |                  |
|  |   |      |  |               | <b>建屋面積</b>             | 9,364 m <sup>2</sup>  |            |                  |
| <b>TEL</b>   | 099-263-0888  |      |  | <b>URL</b>    | http://www.nanko.co.jp/ |   |            |                  |
| <b>FAX</b>   | 099-261-0909  |      |  | <b>E-MAIL</b> | takami@nanko.co.jp      |   |            |                  |
| <b>従業員</b>   | (生産管理)  | (製造) | (営業他)  | 合計            | <b>創業日</b>              | 昭和46年5月   | <b>資本金</b> | 1億円              |
|  | 11  | 34   | 2  | 47            |                         |   |            |                  |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>   |   |      | <b>得意とする加工内容</b>   |               |                         | <b>主要取引先</b>  |            |                  |
| <b>精密板金</b><br><b>建築金物、太陽光、自動車治具、装置金物</b><br><b>製缶プラント…製作・組立</b><br>【他工場】<br>半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立<br>製缶・プラント関連…鋼構造物製作<br>自動車関連…金型・部品・治具製作<br>環境関連機器…設計製作施工 |   |      | 建築金物・モニュメント…製作<br>半導体製造装置金物製作<br>鋼構造物…製作<br>環境関連機器…製作<br>精密板金<br>2次元レーザー加工<br>H鋼・パイプ・アングル各種ベンダー加工<br>金属プレス他、各種焼付塗装 |               |                         | (株)トヨタ車体研究所 各シャッターメーカー<br>(株)ラスコ 各サッシメーカー<br>(株)三松 アルバック九州(株)<br>菊川工業(株) (株)サンリック<br>山本車体工業(株) JFEエンジニアリング(株)<br>三光機械(株) (株)ウスキ工業<br>MI万世ステンレス(株) (株)フジヤマ<br>(株)中川製作所 |            |                  |
| <b>ISO取得状況</b>   | 平成16年 ISO 9001 総務課・開発・川内<br>平成17年 管理本部・本部第二工場・準人工場<br>平成18年 都城・本社・営業                            |      |  |               | <b>連絡担当者</b>            | 職名 本社工場長<br>氏名 高味 幸一郎   |            | 連絡先 099-263-0888 |
| <b>加工材質</b>  | SS、SUS、AL   |      |  |               |                         |   |            |                  |
| <b>加工精度</b>  | ミリ単位まで対応できる   |      |  |               |                         |   |            |                  |
| <b>資格・特徴企業PR</b>   | 鹿児島県知事許可(般-2)第15088号、鹿児島県知事許可(特-2)第15088号<br>建築金物及び製缶溶接～精密部品・大型真空筐体加工(焼付塗装・仕上げまで品質保証一貫体勢しております) |      |  |               |                         |   |            |                  |

| 主要機械設備名          | 型式・能力・寸法                      | 台数 | 主要機械設備名                | 型式・能力・寸法   | 台数 |
|------------------|-------------------------------|----|------------------------|--|----|
| DDLレーザー加工機       | ヤマザキマザック OPTIPLEX3015DDL      | 1  | ロボット(半自動)溶接機一式         | ダイヘン   | 4  |
| 複合機              | アマダ LC2012 AF2000ELC2.5       | 1  | 溶接機(ダイヘン)              | スタッド溶接:2 アルゴン溶接:12 アーク溶接:3<br>スポット溶接:2 エンジンウエルダー:1 | 20 |
| ファイバーレーザーロボット溶接機 | yaskawa MC2000 II S10920-1-1  | 1  |                        |  |    |
| ファイバーレーザーハンディ型   | TRUMPF TRUDISK3001 1806093    | 1  | 塗装設備一式                 | 長さ6mまで 1.0tまで                                      | 一式 |
| レーザー溶接ロボットシステム   | TRUMPF                        | 1  | NEシステム(SUS用ガラス表面処理機)   | (株)成和コーポレーション NE-2                                 | 1  |
| リン酸処理装置          | ケミコート 節水クローズド式(1400*2000*600) | 1  | コーナージャマー               | アマダ CSHW-220                                       | 1  |
| プレス              | 相沢鉄工 AP-B026 80t              | 1  | 鉄板開先加工機                | シンクス(平成2年製) VX-1000                                | 1  |
|                  | アマダ FBD2504 FB-250t           | 1  | ノコ盤(大)(小)              | (大)大東:600幅 (小)TSUNE                                | 2  |
|                  | アマダ FBD8025F 80t              | 1  | アルミカッター                | 日立工機 C12FS   | 1  |
|                  | アマダ HG2204 長さ4mまで             | 1  | 高速カッター                 | 富士 PS-88   | 1  |
| 大栄プレス            | 大栄                            | 1  | 自動梱包機                  | LSAN   | 1  |
| レベルフィーダー(アンコイラ)  | オリイメック(株) CC04HR3TAX-EAS      | 1  | 天井クレーン(2.8t 2.0t 1.0t) | 三菱 IHI KITO 日本ホイス                                  | 7  |
| ロール              | (大)L2700まで、(小)L630まで          | 各1 | ストッカー                  | アマダ 北川 自社製   | 4  |
| タレットパンチプレス       | ムラテック C-3000 30t 1220*2500    | 1  | コンプレッサー                | HITACHI コベルコ 明治 iwata                              | 6  |
| ベンダー             | 100型                          | 5  | ブース/ダクト(排気装置)          | 自社製  | 2  |
| 矯正機              | 自社製                           | 1  | 半自動溶接機                 | ダイヘン   | 20 |
| 簡易防爆型吸引集塵装置      | アシスト SB-100 加工最大幅1000mm       | 1  | プラズマ切断機                | M-3000 VRC-81                                      | 4  |
| ザグリ機             | 東亜機械 DIC                      | 2  | ガス切断機                  |  | 3  |
| ノコ切断機            | 新ダイワ RB120-FV、RB-18           | 各2 | ステンレス焼取装置              | MS300B   | 2  |
| 卓上ボール盤           | HITACHI B13 13mm              | 1  |                        |  |    |



### 加工状況一覧

(自工場に対応できるものは●, 社内に対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 | ▲    | ▲    | ■            | ■           | ■           | ■  | ●    | ●    | ●    | ●    | ●     | ▲    | ■     |        |        | ■      | ▲    | ■    | ■    |      | ▲    |

|  |   |      |                              |               |                          |   |            |     |
|--|---|------|------------------------------|---------------|--------------------------|---|------------|-----|
| <b>企業名</b>   | <b>株式会社南光 志布志工場</b>   |      |                              |               | <b>代表者</b>               | 上田平 孝也  |            |     |
| <b>工場所在地</b>   | 〒 899-7104<br>鹿児島県志布志市志布志町安楽6142-3  |      |                              |               | <b>敷地面積</b>              | 4,281 m <sup>2</sup>                                  |            |     |
|  |   |      |                              |               | <b>建屋面積</b>              | 1,462 m <sup>2</sup>                                  |            |     |
| <b>TEL</b>   | 099-472-3330  |      |                              | <b>URL</b>    | http://www.nanko.co.jp/  |   |            |     |
| <b>FAX</b>   | 099-472-3535  |      |                              | <b>E-MAIL</b> | higasiyanagi@nanko.co.jp |   |            |     |
| <b>従業員</b>   | (設計)  | (製造) | (営業他)                        | 合計            | <b>創業日</b>               | 昭和46年5月   | <b>資本金</b> | 1億円 |
|  | 5   | 7    | 3                            | 15            |                          |   |            |     |
| <b>主要製品 (主要業務)</b>   |   |      | <b>得意とする加工内容</b>             |               |                          | <b>主要取引先</b>  |            |     |
| 建築関連/自動車関連<br>…単発型/順送金型製作<br>【他工場】<br>建築金物…設計製作施工<br>半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立<br>製缶・プラント関連…鋼構造物製作<br>環境関連機器…設計製作施工 |   |      | 自動車向け順送金型<br>(設計、製作、トライ、納品迄) |               |                          | 東プレ(株)<br>東プレ九州(株)<br>(株)ワイテック<br>富士シート(株)<br>東海鉄工(株) |            |     |
| <b>ISO取得状況</b>   | 平成16年 ISO 9001 総務課・開発・川内<br>平成17年 管理本部・本部第二工場・隼人工場<br>平成18年 都城・本社・営業<br>平成22年 志布志 |      |                              |               | <b>連絡担当者</b>             | 職名 志布志工場 工場長<br>氏名 東柳 浩司 連絡先 099-472-3330             |            |     |
| <b>加工材質</b>  | SS、SUS、高張力鋼板 (440Mpa~1180Mpa)   |      |                              |               |                          |   |            |     |
| <b>加工精度</b>  | ミリ単位~ミクロン単位まで対応できる  |      |                              |               |                          |   |            |     |
| <b>資格・特徴企業PR</b>   | 自動車部品向け順送金型 (~1000tプレス迄) 各種プレス機械に自動送り装置完備   |      |                              |               |                          |   |            |     |

| 主要機械設備名   | 型式・能力・寸法                      | 台数 | 主要機械設備名            | 型式・能力・寸法                  | 台数             |   |
|-----------|-------------------------------|----|--------------------|---------------------------|----------------|---|
| 設計関連      | ATOS (非接触3次元測定機)              | 1  | 2Dレーザー加工機          | 三菱 ML2512HD (X2600*Y1250) | 1              |   |
|           | J-STAMP (シュミレーション解析機)         | 1  | コンプレッサー            | 三井製 ZV37AX-R              | 1              |   |
|           | ファーストプランク (展開ソフト)             | 1  | フォークリフト            | トヨタ製 最大2500Kg             | 1              |   |
|           | ソリッドワークス (3次元 CAD)            | 1  | シャーリング加工機          | アマダ M2060                 | 1              |   |
|           | 3Dクイックプレス (3次元金型設計専用)         | 1  | プレーキプレス            | アマダ RG50                  | 1              |   |
| マシニングセンター | NEO Solid (3次元面張ソフト)          | 1  | 旋盤                 | TK400L                    | 1              |   |
|           | オークマCVV-A2 (X4000*Y2000)      | 1  | 卓上ボール盤             | YBD-360                   | 1              |   |
|           | オークマCVV-A II (X3000*Y2000)    | 1  | ラジアル               | オークマ (DRA-J)              | 2              |   |
|           | 大隈豊和M852V (X2000*Y800)        | 1  | 100t プレス機          | ワシノ機械 (PUX100L)           | 1              |   |
| ワイヤー加工機   | 西部電機M50B (X350*Y400*Z300)     | 1  | 400t プレス機          | 福井プレス (MFE400B)           | 1              |   |
| 汎用フライス    | 山口鉄工YMV-901W (X800*Y400*Z600) | 1  | 600t プレス機          | 山本 (MMD600T)              | 1              |   |
| 平面研磨機     | NICCO NFG-516 (X500*Y150)     | 1  | 天井クレーン             | 800t プレス機                 | USA (クリアリング社製) | 1 |
|           | Okamoto PSG-63DX (X750*Y340)  | 1  |                    | 日立製 5.07tタイプ              | 2              |   |
| アルゴン溶接機   | VRTP-200                      | 1  | 日本ホイスト製 10.098tタイプ | 1                         |                |   |
|           | YE200BL3                      | 1  | 三菱製 1t&2.0t連装式タイプ  | 1                         |                |   |
|           |                               |    |                    | 日立製 2.8tタイプ               | 2              |   |



志布志工場



門型 CNCマシニングセンター



800tプレス (自動送り装置付き)

### 加工状況一覧

(自工場に対応できるものは●, 社内に対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 | ●    | ▲    | ●            | ●           | ●           | ■  | ■    | ■    | ■    | ■    | ■     | ▲    | ●     |        |        | ●      | ▲    | ■    | ▲    |      | ▲    |



|                    |                                     |      |  |               |                         |   |                  |     |
|--------------------|-------------------------------------|------|--|---------------|-------------------------|---|------------------|-----|
| <b>企業名</b>         | <b>株式会社南光 川内工場</b>                  |      |  |               | <b>代表者</b>              | 上田平 孝也  |                  |     |
| <b>本社所在地</b>       | 〒 899-1924<br>鹿児島県薩摩川内市港町字松原360-25号 |      |  |               | <b>敷地面積</b>             | 8,266 m <sup>2</sup>  |                  |     |
|                    |                                     |      |  |               | <b>建屋面積</b>             | 3,219 m <sup>2</sup>  |                  |     |
| <b>TEL</b>         | 0996-26-3858                        |      |  | <b>URL</b>    | http://www.nanko.co.jp/ |   |                  |     |
| <b>FAX</b>         | 0996-26-3848                        |      |  | <b>E-MAIL</b> | kakita@nanko.co.jp      |   |                  |     |
| <b>従業員</b>         | (設計)                                | (製造) | (営業他)  | 合計            | <b>創業日</b>              | 昭和46年5月   | <b>資本金</b>       | 1億円 |
|                    |                                     |      |  | 15            |                         |   |                  |     |
| <b>主要製品 (主要業務)</b> |                                     |      | <b>得意とする加工内容</b>                                       |               |                         | <b>主要取引先</b>  |                  |     |
| 製缶・プラント関連…鋼構造物製作   |                                     |      | 製缶・プラント・その他鋼構造物…製作<br>環境関連機器…製作<br>各種形鋼 切断加工<br>板金プレス他 |               |                         | 古河産機システムズ(株)<br>阪和興業(株)<br>電通工業(株)<br>開成工業(株)<br>地場の商社・鉄工所・土木、建築業者等 |                  |     |
| <b>ISO取得状況</b>     | 平成16年 ISO9001                       |      |  | <b>連絡担当者</b>  | 職名 川内工場 工場長<br>氏名 垣田 早人 |   | 連絡先 0996-26-3858 |     |
| <b>加工材質</b>        | SS、SUS、他                            |      |  |               |                         |   |                  |     |
| <b>加工精度</b>        | 一般製的な製缶加工精度まで対応できる                  |      |  |               |                         |   |                  |     |
| <b>資格・特徴企業PR</b>   | 一般製缶品、プラント製品、建築製品、鋼構造物等             |      |  |               | JIS (JWES) 溶接資格者        |   |                  |     |

| 主要機械設備名       | 型式・能力・寸法                   | 台数 | 主要機械設備名  | 型式・能力・寸法                    | 台数 |
|---------------|----------------------------|----|----------|-----------------------------|----|
| 形鋼用3次元レーザー加工機 | マザック ファブリギア400             | 1  | 天井走行クレーン | 2.8t 5.0t 10t               | 12 |
| NCガス切断機       | 小池酸素 G4000A 7R x 20R       | 1  | アルゴン溶接機  | ダイヘン パナソニック                 | 4  |
| シャーリング        | YUTAKA 3010DHP 6t 5R x 10R | 1  | アーク溶接機   | ダイヘン                        | 11 |
| ラジアルボール盤      | OGAWA HOR-D1500 60mm       | 1  | 半自動溶接機   | パナソニック                      | 13 |
| プレス           | アマダ RG200L 200t            | 1  | ロボット溶接機  | 安川電機 NX100 6軸R1556          | 1  |
|               | YUTAKA MP20041TP10 200t    | 1  | プラズマ切断機  | パナソニック                      | 1  |
| ペンディングローラー    | 1.6t~19t W=~2500           | 4  | 開先加工機    | ハタリー                        | 1  |
| 帯ノコ盤          | 大東精機 ST4565 650 x 500      | 1  | ハンドペーパー  | 日東                          | 1  |
| コーナーシャー       | アマダ                        | 2  | 高圧洗浄機    | 新ダイワ JM630T-Q 5.9Mpa30L/min | 1  |
| 歪修正機          | 自社製                        | 3  |          |                             |    |
| コンプレッサ        | コベルコ                       | 2  |          |                             |    |
| 高速カッタ         | ショウワ                       | 2  |          |                             |    |



### 加工状況一覧

(自工場に対応できるものは●, 社内に対応できるものは■、協力工場等での対応となるものは▲)

| 内容 | 自動機  |      | 部品製作         |             |             |    | 板金加工 |      |      |      | プレス加工 | 鋳造圧造 | 金型    |        |        | ワイヤー加工 | 放電加工 | 研削研磨 | 樹脂   |      | 表面処理 |
|----|------|------|--------------|-------------|-------------|----|------|------|------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|------|------|------|------|------|
|    | 機械設計 | 電気設計 | 大物<br>□1000~ | 中物<br>□500~ | 小物<br>□100~ | 丸物 | 精密板金 | 一般板金 | 架台製作 | 板金塗装 |       |      | プレス金型 | モールド金型 | パーツ治工具 |        |      |      | 樹脂切削 | 射出成形 |      |
| 対応 | ▲    | ▲    | ■            | ■           | ■           | ■  | ■    | ●    | ●    | ●    | ■     | ▲    | ■     |        |        | ■      | ▲    | ■    | ▲    |      | ▲    |