

令和7年度 九州・中国7県合同広域商談会 受注企業概要書一覧表



日時：令和7年10月16日(木)、10月17日(金)

場所：マリンメッセ福岡A館 3階サブアリーナ特別会場
(福岡県福岡市博多区沖浜町7-1)

- (主催) 公益財団法人 鳥取県産業振興機構
公益財団法人 しまね産業振興財団
公益財団法人 ひろしま産業振興機構
公益財団法人 福岡県中小企業振興センター
公益財団法人 くまもと産業支援財団
公益財団法人 長崎県産業振興財団
公益財団法人 かごしま産業支援センター

令和7年度 九州・中国7県合同広域商談会 受注企業概要書（広島県）

◎切削・研削

天野エンジニアリング株式会社	・・・	H-1
株式会社井上鉄工所	・・・	H-2
株式会社エヌテック	・・・	H-3
株式会社エムケイケイ	・・・	H-4
株式会社オカモトテクノ	・・・	H-5
株式会社キョウエイ	・・・	H-6
株式会社呉匠	・・・	H-7
株式会社シンセラ	・・・	H-8
タイム株式会社	・・・	H-9
株式会社TODA	・・・	H-10
有限会社西村製作所	・・・	H-11
日鐵鋼業株式会社	・・・	H-12
平岡工業株式会社	・・・	H-13
株式会社広島精機	・・・	H-14
有限会社プランネットエンジニアリング	・・・	H-15
真辺工業株式会社	・・・	H-16
MINWA TEC株式会社	・・・	H-17
株式会社ヤマデン	・・・	H-18
有限会社ワーカブル	・・・	H-19

◎プレス・板金

株式会社赤川製作所	・・・	H-20
株式会社オーエイプロト	・・・	H-21
三置技研株式会社	・・・	H-22
株式会社新興産業	・・・	H-23
株式会社ノーブル	・・・	H-24
有限会社ハイマックス	・・・	H-25
広島和田金属工業株式会社	・・・	H-26
ファクシス株式会社	・・・	H-27
有限会社堀本精工	・・・	H-28

◎製缶

Jtecホールディングス株式会社	・・・	H-29
有限会社晟上工業	・・・	H-30
株式会社広島メタルワーク	・・・	H-31
福豊精工株式会社	・・・	H-32
株式会社富士製作	・・・	H-33
豊国工業株式会社	・・・	H-34

◎機械装置

株式会社キムラ	・・・	H-35
助川電気工業株式会社 広島営業所	・・・	H-36
株式会社トーイン	・・・	H-37

◎鍛造・鋳造

株式会社エイディエム	・・・	H-38
エムジープレシジョン株式会社	・・・	H-39
キングパーツ株式会社	・・・	H-40
株式会社黒野金属	・・・	H-41
株式会社坂本合金鋳造所	・・・	H-42
株式会社スガナミ製作所	・・・	H-43
高橋技研株式会社	・・・	H-44
平賀金属工業株式会社	・・・	H-45
福山技研工業株式会社	・・・	H-46

◎金型・治工具

株式会社青木鐵工	・・・	H-47
応原工業株式会社	・・・	H-48
JUKI広島株式会社	・・・	H-49

◎表面処理・熱処理

株式会社ウィズソル	・・・	H-50
柿原工業株式会社（表面処理）	・・・	H-51

◎プラスチック・ゴム

角一化成株式会社	・・・	H-52
株式会社テック	・・・	H-53
広島伊丹電機株式会社	・・・	H-54
株式会社プラディア	・・・	H-55

◎電気関係

エクセル株式会社	・・・	H-56
三工電機株式会社	・・・	H-57
株式会社制電社	・・・	H-58
ペアコム株式会社	・・・	H-59

◎その他

株式会社石井表記	・・・	H-60
（シルク印刷品・精密板金・ スイッチパネル・GOP液晶システム）		
協同精機株式会社（粉体塗装）	・・・	H-61
株式会社HIVEC	・・・	H-62
有限会社林工業所（研磨）	・・・	H-63
株式会社リネックス（商社）	・・・	H-64
ワールド工業株式会社（メッキ加工）	・・・	H-65

◎切削・研削
(19社)

企 業 概 要

企業名	天野エンジニアリング株式会社									
所在地	〒	739-2304								
	広島県東広島市福富町上戸野3039番地4									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	082-430-3051			FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	082-430-3052					
URL	https://sites.google.com/view/amano-eng			創業年(西暦)	2007年 10月 1日					
資本金	7 百万円			従業員数	12 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	◎									
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	製造		取締役部長		天野 直輝		amano-eng@blue.megaegg.ne.jp			
事業内容、主要製品	複合自動旋盤による切削加工 精密油圧部品・継手部品・産業部品									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	弊社は複合自動旋盤による公差10ミクロン以内の高精度な製品の量産加工を得意としております。 切削加工(8φ~50φ)(~L90) 加工可能鋼種:鉄、ステンレス、樹脂、真鍮									
主要取引先	大盛精工株式会社 有限会社クロキ工作所 大博鋼業株式会社 有限会社互光スチール									
ISO他資格・認定	無し									
ご提案・アピールポイント	<p>弊社は精密部品や公差指定H6等の製品の量産を得意としております。 弊社設備では全長90mm 材料径8φから50φまでの製品を1万個以上のロットで納品可能です。 複合自動旋盤にて加工するため、ミーリング加工等が必要な加工も短時間かつ高精度で生産が可能です。 ホームページはリニューアル中ですので上記記載URLでは検索できない場合があります。 その際は、天野エンジニアリング株式会社で検索いただけますようお願い申し上げます。</p>									
	<p>ご注文からの納品までの工程</p> <p>お客様のもとに確実な品質と納期でお届けするために、製造の時点で不良ゼロを目指しながら熟練の検査員が最終的な傷や打痕等の全数目視検査や一部寸法測定を行っております。 また、徹底したロット管理と365日空調及び除湿器により在庫品管理しております。</p>									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	BNE-51SY6	L/R主軸6/4インチ			1	BNE-51S6	L/R主軸6/4インチ			1
	BNE-42SY6	L/R主軸5/4インチ			2	BNJ-42SY6	L/R主軸5/4インチ			1
	BNE-51SY5	L/R主軸6/4インチ			1	二次元形状測定機	測定分解能1μm			1
	BNE-34SY5	L/R主軸5/4インチ			1	測定顕微鏡	測定分解能1μm			1
	BNE-51	L/R主軸6/4インチ			2	投影機	測定分解能1μm			1
BNE-34	L/R主軸5/4インチ			1						

企 業 概 要

企業名	株式会社井上鉄工所										
所在地	〒	720-0831									
	広島県福山市草戸町1-7-11										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084 - 924 -2330					FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084 - 924 -2610				
URL	https://www.inoue-tekkosho.co.jp/					創業年(西暦)	1877年 月 日				
資本金	10百万円					従業員数	14名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎										
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
				代表取締役		井上 亮		inouetekko@mountain.ocn.ne.jp			
事業内容、主要製品	歯車製造、割出歯車装置組立て										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	歯形誤差、歯筋誤差 (加工材質)S45C,SCM440,SCM420,SNM420,SACM645等 (加工精度)JIS 0級										
主要取引先	三菱重工機械システム(株)、リョービMHIグラフィックテクノロジー(株)、日本ホイスト(株)										
ISO他資格・認定	ISO9001、JISQ9100、EN9100、AS9100										
ご提案・アピールポイント	<p>スイス・ライスハウアー製の歯車研削盤を使用し、恒温室にて加工・測定を行います。切削油の砥石・ワーク槽をフィルターにて除去。更に潤滑油・切削油の温度管理を行い、品質を安定させます。 2019年にはJISQ9100(航空機・宇宙及び防衛)認証を取得。更なる安心と信用をお届けします。</p>										
		<p>歯研：REISHAUER製の高精度歯車研削盤を5台設備し、JIS0級にも対応 当社の歯車研削盤は800mmまで対応可能 高信頼性・高精度の産業用歯車を製造します。</p>									
		<p>歯切：モジュール1.0(20mm)からモジュール25.(2,500mm)の 歯車・ギアの歯切り加工に対応 小型歯車・ギアの単品加工～中ロット生産、大型歯車・ギアの単品 加工・小ロット生産まで、お客様の要望に応じた歯車を ご提供いたします。</p>									
		<p>組立：減速機や増速器、あるいは割り出し歯車装置など、信頼性・耐久性が 要求されるような産業機器向けの歯車ユニットや高精度な 歯車ユニットの組み立てを行います</p>									
		<p>修理：壊れてしまって修理が必要な歯車の、図面があればその図面通りの 製品を製造。また仮に図面が無くとも対応可能です。</p>									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	大型歯車研削盤	外形～φ800、モジュール8			1	NCホブ盤	外形～φ450、モジュール5			1	
	歯車研削盤	外形～φ300、モジュール5			2	CNCホブ盤	外形～φ150、モジュール4			1	
	大型ホブ盤	外形～φ2,500、モジュール25			1	ホブ盤KR600	外形～φ450、モジュール5			4	
	大型ホブ盤	外形～φ700、モジュール12			1	ブローチ盤	5t			1	
	CNCホブ盤ローター付	外形～φ400、モジュール7			1						

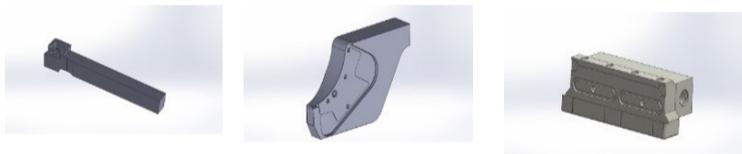
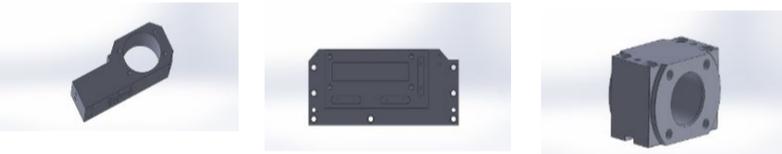
企 業 概 要

企業名	株式会社エヌテック												
所在地	〒	720-0004											
	広島県福山市御幸町中津原1700												
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084 - 961 - 1518				F A X <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084 - 961 - 1519							
URL	http://www.ntech-co.com				創業年(西暦)	1968年 1月 1日							
資本金	10百万円				従業員数	43名							
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入			
	◎									組立			
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail						
	営業部		常務執行役員		神笠 孝介		kamigasa@ntech-co.com						
	営業部				潮崎 一成		shiosaki@ntech-co.com						
事業内容、主要製品	各種省力機械設備、工作機械、建設機械、食品製造用機械、半導体製造用装置等に組み込まれる精密部品製造												
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	<ul style="list-style-type: none"> ・旋盤、マシニングの工作機械を使用した精密加工 ・小ロット多品種生産をベースとし、数百個/月程度のロット生産まで可能です。 ・鉄、アルミ、SUS、銅、鋳物等様々な材質に対応しており、難削材も対応いたします。 ・加工可能サイズΦ10～Φ800までのフランジ形状、Φ350×2000までの軸形状、850×3000までの角形状。 												
主要取引先	(株)JEL、大豊精機(株)、(株)メーブル、山洋工業(株)、大東精機(株)												
ISO他資格・認定	ISO9001 2015年8月認証取得												
ご提案・アピールポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・社内品質管理基準に基づいた厳しい検査を実施。品質を保証した検査図面を製品に添付し納品いたします。 ・協力会社との連携により、BTA/ガンドリルなどの特殊工程や、細微加工品、樹脂製品、製缶物、板金、焼入れ、研磨、ラップ、各種メッキなどの一貫生産が可能です。 												
			材質：S45C 立型マシニングでの多工程削り出しにて製作。各面の平行並びに直角0.03以下の保証を行っている。					材質：A5052 立型マシニングでの削り出し。「く」の字の形状となっているため、治具を製作して形状加工を行っている。					材質：SUS304 真空機器部品のため、リング溝やシール指示部については、手作業でのシール磨きを施工している。
			材質：S45C 立型マシニングで削り出しを行った後、最終旋盤4爪でチャッキングし、丸形状を仕上げ、両サイドの同芯度0.02をキープしている。					材質：A5052 立型マシニングでの加工。全体的に傷不可の指示がある為、加工後にブルーライトを照射しながらキズの管理を行っている。					材質：FC250 素材はお客様より御支給いただいている。立旋盤と立型マシニングセンターとで工程を分けて製作している。
			材質：SCM420 中心穴並びに細い油穴についてはBTA・ガンドリルにて加工を行っている。前加工→浸炭焼入れ→中仕上げ→全体研磨の工程にて品質を確保している。					材質：AC4C アルミ 鋳物の調達から請け負う。板厚が薄くビビりが生じやすいため、治具を製作し、ビビりを抑える事に成功。安定した品質の造り込みに努めている。					
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はありません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数			
		INTEGREX i-300			1		MEGA TURN900M			1			
		INTEGREX J-300			1		MILLAC850V II			1			
		INTEGREX i-200			1		NEXUS510C- II			2			
		NEXUS300- II MY			1		NEXUS410A- II			2			
		NEXUS200- II MY			3		MB-565VB			1			
		LB45 III			1		MB-5000H II			1			

企 業 概 要

企業名	株式会社エムケイケイ									
所在地	〒	720-2111								
	広島県福山市神辺町上御領901-1									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-960-6072				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-966-1692				
URL	https://mkk-factory.co.jp/				創業年(西暦)	1998年 6月 30日				
資本金	10百万円				従業員数	26 名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
				取締役		重政真久		shigemasa@mkk-co.jp		
事業内容、主要製品	アルミ・樹脂・鉄・SUSの切削加工(表面処理込み・ヘリサート挿入) 各種プラント(製鉄プラント・ごみ処理施設)に使用される製作品の納入									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	アルミ・樹脂・鉄・SUSの切削加工(表面処理込み・ヘリサート挿入) 5軸機がある為、3次元形状の対応も可能									
主要取引先										
ISO他資格・認定										
ご提案・アピールポイント	弊社にはプラント事業部・製造部、2部署あり 社内では最大加工寸法 3200L×2450W×660Hの機械、複合機、NC旋盤など所有 各材料の切削加工を行い、多品種小ロット、短納期対応、数物の製作、3次元形状の切削加工など対応 また協力メーカーにより板金、架台製作など、製作物の品質管理(寸法、キズ有無)、納入 中国地方はもちろんのこと関東地区・東海地区・関西地区・四国地方・九州地方にある様々な業界向けのお客様とお取引をさせていただいております									
	プラント事業部では、製作物(大型製缶・小物・機械製缶・組立など)オール外注し、 管理業務に専念(検査成績表作成・工程管理など) お客様と製作メーカーとの間に入り、互いの煩わしい業務を弊社で行う事で、お客様、製作メーカー、本来の業務に専念していただくことで効率の役割を担っています 協力メーカーとして、東は愛知県・大阪府・兵庫県・岡山県・地元広島、愛媛県・福岡県・大分県 製造部と同様、様々な業種の取引先がある為、短納期対応も可能 現在、弊社の工場内でアッセンブリを行い、製作から試運転、納入までの対応を行っております プラント事業部、製造部ともにお客様にとって煩わしい部分を担い、総合会社としてお役に立てる会社を目指しております									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	門型マシニング	3200L×2450W×660H			1	立型マシニング	1050L×530W×510Z			4
	門型マシニング	2000L×1400×585H			1	NC旋盤	φ260×590L			2
	立型マシニング	3048L×510W×510Z			1	画像寸法測定器	X200×Y100×Z75			1
	複合加工機	φ400×1500L			1	3Dスキャナ測定器	φ500×H200			1
	5軸マシニング	X630×Y765×Z510			1	ハンディ三次元	X2000×Y1200×Z1000			1
	5軸マシニング	X350×Y550×Z510			1					

企 業 概 要

企業名	株式会社オカモトテクノ										
所在地	〒	725-0001									
	広島県竹原市田万里町1292-1										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	0846 -23 -1024				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	0846 - 23 - 1025					
URL	https://okamoto-techno.co.jp/				創業年(西暦)	1901年 月 日					
資本金	10百万円				従業員数	20名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎						○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
				代表取締役		岡元健太郎		k.okmt@okamoto-techno.co.jp			
事業内容、主要製品	切削工具製造(バイトホルダー)、産業機械部品製造										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	SS、S45C、S50C、SCM440、SNCM439、SUS全般、AL全般 10μ程度										
主要取引先	(株)タンガロイ、三菱マテリアル(株)、住友重機械工業(株)、住友金属鉱山(株)、(株)前川製作所、富士機械工業(株)										
ISO他資格・認定	ISO9001、ISO14001										
ご提案・アピールポイント	5軸加工、自動化に力を入れており高品質な製品を短納期でお届けします										
	<p>☞こんな工具が欲しい！にお応えします 利便性に優れたスローアウェイバイトを中心に様々なホルダーを製作します</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div> <p>☞部品加工ではワンストップで確かな制度にてお応えします</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div> <p>☞高精度な研磨加工にお応えします 切削加工のみでは難しい平面度、平行度、直角度、面粗度が求められる製品には研磨加工にて対応致します 10μ程度</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div>										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	5軸マシニングセンタ	650×520×475			1	両頭フライス	300×300×150			2	
	5軸マシニングセンタ	500×350×510			1	NC平面研削盤	600×500			1	
	5軸マシニングセンタ	工具加工専用機			1	平面研削盤	600×400			4	
	マシニングセンタ	1050×560×510			9	三次元測定機	1000×700			1	
	NC旋盤	Φ400×500			1	画像測定器	キーエンスIM8000			2	

企 業 概 要

企業名	株式会社キョウエイ									
所在地	〒	721-0957								
	広島県福山市箕島町456-46									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-953-2858				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-953-3911				
URL	https://kyoei-steel.com				創業年(西暦)	年 月 日				
資本金	10 百万円				従業員数	34 名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	◎									
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
			常務取締役		石村将志		ishimura.m.kyoei@kyoei-steel.com			
	営業部		営業		生澤寛人					
事業内容、主要製品	各種シャフト類、スピンドル関連、各種ロール類									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	Φ5～Φ240x4000Lまでの深孔加工。深孔加工以外の旋盤加工、マシニング加工。									
主要取引先	(株)IHI、(株)ITOテクノ、住友重機械工業株式会社、三菱重工業株式会社、安田工業株式会社、宝産業株式会社、大和特殊鋼株式会社、株式会社タンガロイ、株式会社フジコー									
ISO他資格・認定										
ご提案・アピールポイント	材料調達から図面完成までの一貫生産が可能。協力会社様と連携して様々なニーズにお応え出来ます。									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	KYOEI-DEC 155-4000CNC	Φ50～Φ170x4000			1	SIN-IL3000	Φ40～Φ170x3000			1
	SIN-IL2000	Φ40～Φ170x2000			1	フロア	Φ20～Φ60x1300			1
	KYOEI-DEC2500	Φ40～Φ170x2500			1	KYOEI-DEC 32-1000	Φ4～Φ32x1000			1
	WORLD	Φ120～Φ240x3800			1	MIROKU	Φ5～Φ45x1000			1
	TAKISAWA	Φ20～Φ170x6000			1	SS75x5000	Φ50～Φ200x5000			1
	KYOEI-DEC DMBL60-1200	Φ16～Φ72x1200			1	MG75x3900	Φ50～Φ460x3900			1

企 業 概 要

企業名	株式会社呉匠										
所在地	〒	737-2212									
	広島県江田島市大柿町大君1462-6										
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0823-36-2785				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0823-36-2786					
URL	http://kuresho.com/				創業年(西暦)	年 月 日					
資本金	46 百万円				従業員数	23 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎					○					
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
	営業課			常務取締役		角 彩香		info@kuresho.com			
事業内容、主要製品	半導体製造設備部品、充電設備部品、医療機器設備部品、食品製造設備部品、防衛設備部品										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	鉄、SUS、アルミ、黄銅、銅、鋳物、樹脂、精密切削加工、丸物、角物 対応サイズ:ブロックは600角程度まで、丸物はφ300程度まで(それ以上の物は協力会社様で対応)										
主要取引先	(株)ディスコ、三菱重工(株)、(株)サタケ、住友重機械工業(株)、住友重機械イオンテクノロジー(株)										
ISO他資格・認定	ISO9001,ISO14001										
ご提案・アピールポイント	100%CAD、CAMの為、加工前に図面の不明点を発見できます。加工中に作業を止めて問い合わせたり、回答待ちで加工が中断する、などが少ないのがセールスポイントです。5軸加工機、hyperMILL、三次元測定機が揃っているため、製品のクオリティと精度をしっかりと保証できます。また、インコネル、ハステロイ、チタンなどの難削材の加工実績が豊富にございます。材料～焼入れ、表面処理、塗装など、一貫管理を行っております。										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	立型マシニングセンター	X1500*Y650*Z650 他6台			計7	ワイヤ-放電加工機	X500*Y320*Z265			1	
	同時五軸マシニング	X600*Y600*Z300 他1台			計2	3次元CAM、CAD	マスターキャム: 4,LATHE:3			計7	
	複合NC旋盤	φ250×1538 他5台			計6	3次元CAM、CAD	open mind:hyper Mill			2	
	CNC旋盤	φ230×500 他1台			計2	三次元測定機	CONTURA東京精密 カルツァイス X1000Y1200Z600他1台			計2	
	小型旋盤(コレット)	φ20×300			1	超音波洗浄機				2	
	汎用旋盤	φ400×1500			1						

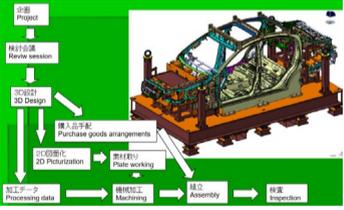
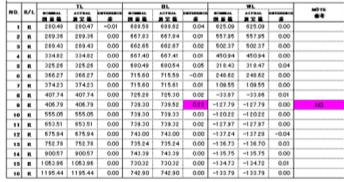
企 業 概 要

企業名	株式会社シンセラ									
所在地	〒	722-1112								
	広島県世羅郡世羅町本郷52									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0847 - 22 - 5645			FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0847 - 22 - 5609					
URL	https://kinzoku-sessaku.com			創業年(西暦)	2002年 11 月 1日					
資本金	26 百万円			従業員数	103 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	◎				○	○	○			
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	営業部技術・営業課		課長		山岡 孝		t-yamaoka@shinsera.co.jp			
事業内容、主要製品	マシニングセンター、NC旋盤、ブローチ盤、歯切り盤などの設備をしようした切削加工 主要製品: EGRバルブ用ハウジングなど鋳物加工製品									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	主力製品の材質は鋳物(ねずみ鋳鉄、ダクタイル鋳鉄)がメインでその他、アルミダイカスト、ステンレス、鉄(鋼材)にも対応しています									
主要取引先	三菱電機モビリティ株式会社、ダイキン・ザウアーダンフォース株式会社、株式会社シブヤ、株式会社サタケ、北川冷機株式会社、株式会社ニイテック									
ISO他資格・認定	ISO9001認証取得									
ご提案・アピールポイント	マシニングセンター(77台)、NC旋盤(28台)、歯切り盤(10台)などの設備を使用したあらゆる切削加工に対応 材料調達から一貫生産が可能です									
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>EGRバルブ用ハウジング</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>油圧機器用部品</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>トラック用部品</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>専用加工ライン</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>横型MC加工ライン</p> </div> </div>									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要があります)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	マキノa51、a51nx	横型MC テーブルサイズ400角			9	森精機 CMX800V	立型MC			5
	マキノa61	横型MC テーブルサイズ500角			3	OKK VM5	立型MC			11
	森精機 NH6300DCG	横型MC テーブルサイズ630角			1	浜井 120A,60SP	歯切り盤			4
	森精機 NHX4000	横型MC テーブルサイズ400角			1	カシフジ KS150	歯切り盤			1
	オークマ MA500H	横型MC テーブルサイズ630角			1	綱島 SBG10	歯切り盤			4
	OKK HM630	横型MC テーブルサイズ630角			1	三条 VIJB5100L	ブローチ盤			3

企 業 概 要

企業名	タイム株式会社										
所在地	〒	729-0473									
	広島県三原市沼田西町小原73番地48										
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0848 - 85 - 0666				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0848 - 85 - 0700					
URL	https://time-merit.co.jp				創業年(西暦)	1964年 5月 1日					
資本金	30百万円				従業員数	60名					
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎						○			○ 接合	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail				
	営業		グループリーダー		寺本 光男		teramoto@time-merit.co.jp				
	営業				新中 剛		t-shinnaka@time-merit.co.jp				
事業内容、主要製品	各種機械加工、半導体製造装置部品の精密加工 接合技術(FSW:摩擦攪拌接合・拡散接合)による液晶装置部品の設計・加工・解析										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	アルミ、銅、ステンレス等の大型精密加工部品 および5軸加工品。難削材にも対応可能。										
主要取引先	大学・研究機関 その他										
ISO他資格・認定	ISO9001										
ご提案・アピールポイント	<ul style="list-style-type: none"> ●精密機械加工 小型～大型品まで幅広く対応出来る設備を保有し、(門型5面加工機・5軸制御縦型マシニングセンター CNC旋盤、三次元測定器、その他多種の精密機械加工設備 etc...) 材料調達から精密加工、検査までを一貫した体制を整えています。 加工可能な材質:アルミ・ステンレス・銅・チタン・低熱膨張材・インコネル など ●接合技術(FSW:摩擦攪拌接合、拡散接合 etc) 機械加工のみならず様々な方式の接合を組み合わせることで、温調プレートや冷却プレートの高機能部品を製作できます。 特にFSW(摩擦攪拌接合)や拡散接合という固相接合技術を得意とし、ろう材などを用いないため経年変化が少ない特徴があります。 ●加速器開発 精密技術を駆使し加速器という最先端装置の開発で貢献しています。 活用事例:医療器ではガン治療や診断、橋梁やトンネルの打音検査に代わる非破壊検査や滅菌装置など大学や研究所機関などとの共同研究を行っております。 										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>			加工能力・寸法	台数	名称	加工能力・寸法	台数				
	5軸制御立型複合加工機		Φ2000×1400 他	2	5軸加工機	500×400×330 同時5軸 他	4				
	門型5面加工機		5200×2500×1200 他	2	門型マシニングセンター	4000×2050×1510 他	2				
	横型マシニングセンター		900×1000×1000 25000rpm他	4	立型マシニングセンター	2050×850×750 他	6				
	CNC旋盤		φ360×650	2	CNC立型旋盤	φ1000×890 他	5				
	ロボドリル		500×400×300	5	平面研削盤	1200×600	4				
	三次元測定器		1050×905×605 他	3	CAD.CAM(3次元)						

企 業 概 要

企業名	株式会社TODA										
所在地	〒	731-4231									
	広島県広島市安芸区阿戸町3679										
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	082-820-8688				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)			082-820-8181			
URL	https://www.toda-inc.co.jp				創業年(西暦)			1967年 -月 -日			
資本金	10百万円				従業員数			90名			
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎		○	○			○	○			
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名			E-mail		
	営業技術部			部長補佐		中村智哉			tomoya-nakamura@toda-inc.co.jp		
事業内容、主要製品	プレス金型及び射出成型機で成形された部品に対して、品質確認するための検査治具製作。生産ラインで使用するための簡易治具製作。射出成形で成形された部品同士を接着するための接着型製作。										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	製缶、NC加工、フライス加工、旋盤の設備を保有し、材質問わず対応可能。										
主要取引先	マツダ株式会社、トヨタ自動車九州株式会社、ダイハツ工業株式会社、ダイキョーニシカワ株式会社、株式会社ヒロテック、豊田鉄工株式会社、フタバ産業株式会社、東プレ株式会社。										
ISO他資格・認定	ISO9001、ISO14001										
ご提案・アピールポイント	<p>・自動車産業における品質確立に貢献する検査治具メーカーとして創業以来、国内外の自動車メーカーの開発に参画し、高精度ツールの開発・提案を行っています。</p> <p>・これまで培った高精度技術を活かし、航空機・船舶産業への進出や新たな分野への参入も視野に入れていきます。</p> <p>・国内市場だけでなく、2023年にインドネシア企業と合弁会社を設立し、世界市場への浸透を図っています。</p> <p>・一貫したものづくり体制で、設計から機械加工、組立までを社内で完結できるため、高品質な製品を提供可能です。下図が弊社実績の一例となります。(設計→製作→精度保証した測定結果を提出)</p>										
	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>3D設計 3D Design</p> </div> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  <p>公差範囲を外れるポイントも、色別で表示されます。 The point that comes off from the range of the tolerance is displayed according to the color.</p> </div> </div>										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要があります)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数	
		門型5面マシニングセンタ(OKUMA)			1		旋盤(NC旋盤・汎用旋盤)			3	
		門型マシニングセンタ(OKUMA)			2		三次元測定器(東京貿易)			3	
		縦型マシニングセンタ(OKUMA&HOWA)			2		レーザートラッカー(FARO)			1	
		縦型NCフライス盤(OKUMA&HOWA)			3		CATIA			Ver 5	
	同時5軸マシニングセンタ(OKK)			1							

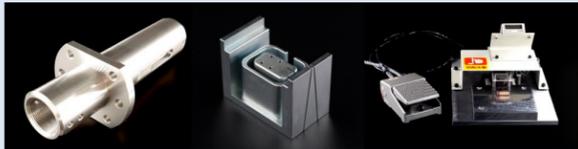
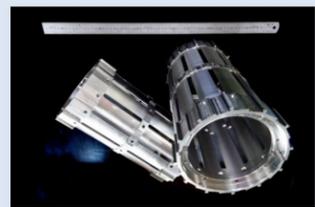
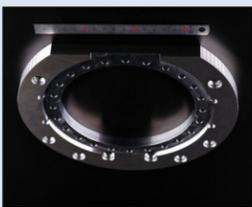
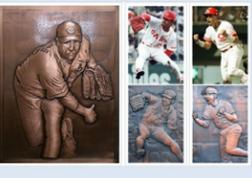
企 業 概 要

企業名	有限会社西村製作所										
所在地	〒	722213									
	広島県尾道市因島外浦町1008-3										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	0845-24-3345				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	0845-24-3346					
URL					創業年(西暦)	1,980					
資本金	300万				従業員数	8名					
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎		○								
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署			役職	氏名	E-mail					
				専務	西村靖斉	nishimuraseisaku720@bridge.ocn.ne.jp					
事業内容、主要製品	半導体製造装置、船舶エンジン、医療機器、自動車設備、減速機等										
加工技術・製品の特徴 <small>(加工材質、加工精度)</small>	マシニング、旋盤、平面研磨、円筒研磨での鉄、ステンレス、アルミ、銅、合金、鋳物等の機械加工										
主要取引先	住友イオンテクノロジー、住友重機械工業、三井e&s du,コアテック等										
ISO他資格・認定											
ご提案・アピールポイント	旋盤加工、マシニング加工、円筒研磨、平面研磨、溶接等、自社での内作加工でき、材質も、アルミ、鉄、ステンレス、銅、鋳物、合金等、幅広く加工可能です。組み立て等も行います。										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数	
	平面研磨	500×600×1500			1	円筒研磨	300丸×2000L			1	
	NC旋盤	300×1500			1	半NC旋盤	650丸×2000			2	
	半NC旋盤	750丸×2000			1	マシニング	500×500×1500			1	
	マシニング	300×300×1000			2	ボール盤				1	
	汎用フライス				3						

企 業 概 要

企業名	日鐵鋼業株式会社									
所在地	〒	721-0952								
	広島県福山市曙町4-16-14									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-953-0816				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-953-1877				
URL	https://nittetu.jp				創業年(西暦)	昭和39年 月 日				
資本金	30百万円				従業員数	54 名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	◎		○				○			鋼材販売
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	営業部		部長		根本 理		nemoto@nittetu.jp			
	営業部		課長		小山 憲行		koyama@nittetu.jp			
事業内容、主要製品	鋼材販売、鋼材ガス切断品、レーザー加工品、ノコ切断品(FB,丸棒,角材,パイプ,形鋼など)									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	ガス溶断、レーザー加工、ノコ切断、穴あけ、開先加工									
主要取引先	株式会社北川鐵工所、株式会社三菱重工機械システム、株式会社御池鐵工所									
ISO他資格・認定	EA21,QMS(品質マネジメントシステム)									
ご提案・アピールポイント	素材メインですべて国内鉄鋼メーカー1級品(ミルシート付き)機械加工、製缶、塗装なども承っております									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	ガス溶断機	2780×25000 19mm～200mm			2	丸ノコ切断機	16φ～130φ			1
	ガス溶断機	2780×12950 19mm～200mm			1	ノコ切断機	各種形鋼専用切断			1
	ガス溶断機	1170×4000 19mm～200mm			1	形鋼穴あけ切断機	形鋼穴径9φ～28φ			1
	レーザー加工機	3150×12500 1.6mm～22mm			1	開先加工機	両面開先3000mm			2
	レーザー加工機	1524×3048 1.6mm～25mm			1	ラジアルボール盤	穴あけ、ザグリ穴			1
	ノコ切断機	9φ～430φ			4					

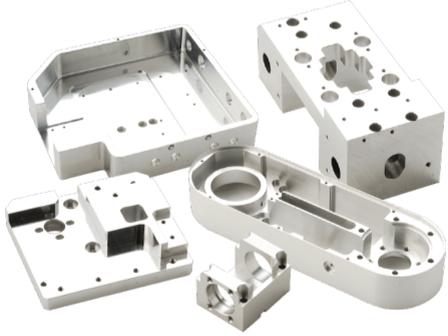
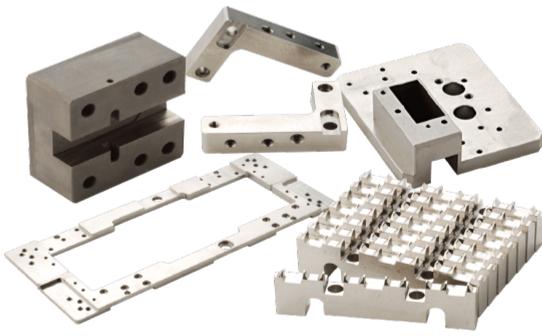
企 業 概 要

企業名	平岡工業株式会社										
所在地	〒 731-3168										
	広島県広島市安佐南区伴南2丁目5番19-31号										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	082-849-6007				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>			082-849-6017			
URL	https://www.hiraokaind.co.jp/				創業年(西暦)			1937年4月1日			
資本金	10百万円				従業員数			40名			
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎	○	○	○	○	○	○	○		グッズ ノベルティ	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
	SCC事業部			次長		大越 洋		hokoshi@hiraokaind.co.jp			
事業内容、主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・各種機械/部品の設計、製作、調達代行 ・ゴム・樹脂金型(自動車用、産業用)の設計、製作 ・治工具・装置の設計、製作 ・切断折曲機の製造、販売 ・各種グッズ、ノベルティの製造、販売 										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	<p>金型設計・製作で培ったノウハウとネットワークを活かし、特に小ロット加工品・治工具・各種装置の設計から製作までをワンストップで対応しています。金属加工品をメインに組立・製缶・塗装や表面処理に至るまでQCDの最適化することでお客様のお困り事を解決しています。また、マツダスタジアムのレリーフや各種グッズ、ノベルティの製作も可能でモノづくりのトータルサポートメーカーとして実績を残しています。</p>										
主要取引先	西川ゴム工業株式会社、株式会社ヒロテック、ユアサ商事株式会社、株式会社山善など										
ISO他資格・認定	ISO9001(2015)										
ご提案・アピールポイント	<p>自動車用ゴム金型をはじめ、食品関連などその他産業用金型を設計から製作まで一貫して手掛けています。</p>										
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>高い技術力と経験が当社の強み。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・最新の3D CAD/CAMによる設計・データ作成 ・マシニングセンタ・放電加工・ワイヤー放電加工 ・NC旋盤等の豊富な設備 ・溶接・組み込み、擦り合わせ・磨きなど、高い技術を持った職人による手仕上げ </div> <div style="width: 50%;"> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>■自動車部品金型</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>■食品加工用金型</p>  </div> </div> </div> </div> <p style="text-align: center;">金型製作のノウハウを応用し、多種多様な精密部品製作を行っています。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <ul style="list-style-type: none"> ・切削加工や放電加工などの精密加工品 ・製缶、塗装、熱処理、表面処理など社内外問わず幅広いネットワークを駆使し対応 ・加工・検査治具や大型の産業用装置の設計、製作など、様々なご要望にお応えしています。 <div style="width: 35%;">  </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;"> <p>フォトレリーフ</p>  </div> </div>										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	門型五面加工機	X2,000 Y3,000 Z1,000 主軸回転数8,000			1	三次元測定器	X500 Y500 Z300			1	
	5軸縦型MC	X750 Y800 Z700 主軸回転数25,000			1	ダイスポッティングプレス	50t			1	
	縦型MC	X300~1,540 Y550~1,250 Z250~800 主軸回転数4,500~20,000			8	シリコン成形機	2t・6t			2	
	放電加工機	X400~800 Y320~600 Z300~450			3	ゴム成形機	10t・80t			2	
	ワイヤーカット	X300~600 Y400~550 Z300~350			2	YAGレーザー溶接機	150W			1	
	平面研削盤	X1,000 Y500 Z300			1	CNC精密旋盤	Φ650×1,000			1	

企 業 概 要

企業名	株式会社広島精機									
所在地	〒	738-0039								
	広島県廿日市市宮内工業団地2-3									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0829 - 20 - 2255			FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0829 - 20 - 2256					
URL	http://www.hiroshima-seiki.co.jp/			創業年(西暦)	1946年 5月 8日					
資本金	10 百万円			従業員数	43 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	◎									
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	営業部		部長		宮井正志		miyai@hiroshima-seiki.co.jp			
事業内容、主要製品	減速機・歯車									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	減速ユニット、各種歯車及び機械部品 各種歯車製作(特殊歯車含む)を基本に減速機・歯車ユニット・専門機等の設計・加工・組立・試験まで行います。									
主要取引先	(株)シンコー・豊国工業(株)・三菱重工コンプレッサ(株)・ナブテスコ(株)・コベルコ建機(株)・島根島津(株)・(株)クボタ・井関農機(株)・ブリヂストンフローテック(株)									
ISO他資格・認定	ISO14001 ISO9001									
ご提案・アピールポイント	単品、小ロット加工、減速機部品から組立 高速制御・高分解能・高耐久性に対応する安全性の高い製品づくりをコーディネートします。要望に技術をマッチさせる高い提案力と高度な技術力によりいかなる機構・素材・加工にも対応し、要望を具現化します。									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法		台数	名 称	加工能力・寸法		台数		
	FMS	□630 16パレット		1	ホブ盤(NC含む)	～φ1600～M30		12		
	横型マシニングセンター	□880 6パレット他		4	NC歯車研削盤	～φ360～M5		1		
	縦型マシニングセンター	550*1500*600他		3	ウォーム研削盤	～M12～1500L		1		
	NC旋盤	10インチ～21インチ		10	ブローチ盤	10t・20t		2		
	NC旋盤(ターニング)	～φ900		1	内径研削盤	～φ200		1		
	三次元測定機	東京精密		1	円筒研削盤	～φ200～1500L		1		

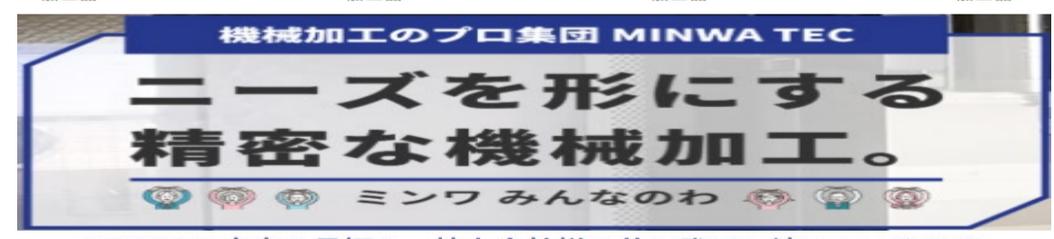
企 業 概 要

企業名	有限会社プランネットエンジニアリング										
所在地	〒	720-2117									
	広島県福山市神辺町下御領1368-1										
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084 -966 -3818				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-966-3648					
URL	http://www.pne.co.jp/				創業年(西暦)	1998年 2 月 日					
資本金	3 百万円				従業員数	20 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎					○	○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
	営業部			部長		田上 駿希		t_tagami@pne.co.jp			
事業内容、主要製品	半導体部品、食品機器、医療機器、各種搬送部品の加工 アルミ、ステンレス、銅、鉄等による各種産業機械部品。MC・旋盤による金属精密加工。										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	金属の精密切削加工										
主要取引先	ローツエ(株)、タツモ(株)、三菱重工(株)										
ISO他資格・認定											
ご提案・アピールポイント	<p>単品、短納期でも対応可能。材料仕入れから表面処理までトータルでご依頼ください。 精度を要求される物、複雑形状、外観部品等の加工実績豊富です。 品質管理には自信があります。 2025年には第2工場完成、生産量・生産性の拡充を測ります。</p>										
	<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;">   </div>										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	MILLAC852V II	2050*850*750			1	510C-II-HS	1050*510*510			1	
	410A-II	560*410*510			1	QTN250-II	φ 350*483			1	
	MB-66VA	1500*660*660			2	FA10S	350*250*220			1	
	FJV-250	1020*510*460			1	AXCEL RDS XXT-D	1000*1200*600			1	
	VARIAXIS	350*550*510			1	NEX041	100*250			1	
	ロボドリル D21MiA5	500*400*330			3	MD-X1000	125*300*200			1	

企 業 概 要

企業名	真辺工業株式会社										
所在地	〒	726-0002									
	広島県府中市鶴飼町 800-112										
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0847-40-1170				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0847-40-1171					
URL	http://www.manabe-ind.co.jp				創業年(西暦)	1964年 12月					
資本金	10百万円				従業員数	88名					
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎	○			○		○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail				
			代表取締役社長		真邊崇正		info@manabe-ind.co.jp				
	営業技術		主任		市川 樹		info@manabe-ind.co.jp				
事業内容、主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・アルミ、マグネシウムダイカスト製品の量産加工 ・アルミ棒材、角材、押し出し材の切削加工 ・自動車部品 										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	アルミ・マグネシウムを主とした非鉄金属全般										
主要取引先	シマノ、リョービ、日本軽金属、住重メタレックス										
ISO他資格・認定	ISO9001:2015認証										
ご提案・アピールポイント	<p style="text-align: center;">高精度・量産加工に対応</p> <p>① 24時間体制・マシニングセンター100台以上の設備でご対応いたします。</p> <p>② 各種ダイカスト・非鉄金属鋳物に特化したノウハウでご提案いたします。 (500製品・40年以上)</p> <p>③ 小ロット製品も適切なライン構成・段取り替えて低コストにてご提供いたします。 (100台以上/月)</p> <p>④ ISO9001:2015 に基づく品質体制により、高い品質の製品をご提供いたします。</p> <p>⑤ 非鉄金属(アルミ・マグネシウム・銅・真鍮)に特化した設備・ノウハウでご対応いたします。</p>										
	<p style="text-align: right;">マシニングセンターでの高精度大径加工 (モーターハウジング)</p>    										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数	
	高速MC	#30 A3サイズ程度まで			110	三次元測定機	ミットヨ			2	
	重切削MC	#40 A3サイズ程度まで			12	形状測定機	ミットヨ			1	
	NC旋盤	A3サイズ程度まで			10	面粗度測定器	ミットヨ			2	
	気密検査機				20	組み立て機				多数	

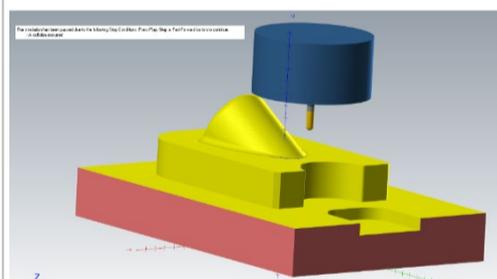
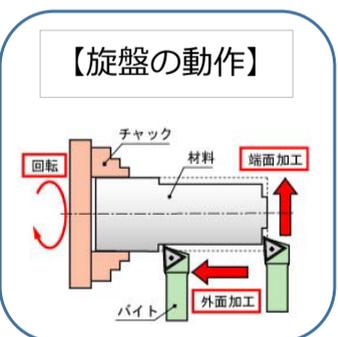
企 業 概 要

企業名	MINWA TEC株式会社										
所在地	〒	721-0961									
	広島県福山市明神町2丁目16-39										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-931-0003				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>		084-931-0005				
URL	http://minwatec.jp				設立年(西暦)		2018年 12月 21日				
資本金	555 万円				従業員数		10 名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 <small>※直接記入</small>	
	◎	○	○			○	○				
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署			役職		氏名		E-mail			
	営業部			部長		木村 輝雄		kimura@minwatec.jp			
事業内容、主要製品	マシニングセンタでの金属精密切削加工 半導体・液晶製造装置部品及び福祉・介護機器部品の製造 産業機械部品の製造及び船舶・鉄道関連部品の製造										
加工技術・製品の特徴 <small>(加工材質、加工精度)</small>	高精度、高難易度のマシニング加工(材質:AL、SUS、鉄系、黄銅、鋳物、一部の難削材に対応) 5軸加工機での多工程集約加工及び他社では敬遠されがちな鉄鋳物加工にも対応可能 ワーク着脱ロボットを活用しての夜間無人加工										
主要取引先	半導体・液晶製造装置メーカー、福祉・介護機器メーカー、鉄道・船舶部品取り扱い企業、産業機械メーカー										
ISO他資格・認定	経済産業省:事業継続力強化計画認定										
ご提案・アピールポイント	設立7年目の若い企業ながら従業員は各々、前職で専門知識・経験・人脈を豊富に持ち合わせて集まった技術集団です。最新のマシニングセンタを導入し、信頼のおける協力企業様と力を合わせて先を見据えた将来に向けて業務拡大・人材の積極採用を図って活発に活動しているところです。お困りのお仕事があれば是非とも気軽にお声がけください！数量のまとまるお仕事あればコストに自信をもってお応えします。										
											
											
	MINWAは未来を見据え、協力会社様と共に発展し続けていきます。										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	縦型マシニングセンタ	X1050	Y530	Z510	8000回転	1	三次元測定器	800x800x400			1
	縦型マシニングセンタ	X760	Y455	Z460	20000回転	1	天井クレーン	MAX/2000kg			1
	縦型マシニングセンタ	X762	Y460	Z460	15000回転	1	ジブクレーン	MAX/490kg			2
	門型マシニングセンタ	X1530	Y1095	Z710	12000回転	1					
	5軸マシニングセンタ	X762	Y460	Z460	15000回転	2	(協力企業様で対応)	↓↓↓			
ワーク着脱ロボット	YASUKAWA STANDROID			1	CNC複合旋盤	MAX/Φ400x1000			4		

企 業 概 要

企業名	株式会社ヤマデン									
所在地	〒									
	九州営業所: 〒839-0801 福岡県久留米市宮ノ陣3-2-29 広島営業所: 〒730-0022 広島市中区銀山町3-1ハイビル21 16F									
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	070-3932-7169				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>		- -			
URL	https://yamaden-ltd.co.jp/				創業年(西暦)		年 月 日			
資本金	40 百万円				従業員数		254 名			
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	◎	○	○	○		○		○	○	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
	九州営業所/広島営業所			営業		大場 修一		ooba@yamaden.net		
事業内容、主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ◆樹脂切削加工 ◆金属切削加工 ◆成形加工 ◆電子機器のOEM設計 ◆組立 									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	切削・成形 【加工材質】金属、樹脂、ゴム、断熱板、セラミック									
主要取引先	AI、IT、IOT、船舶、航空機、食品、医療、自動車、半導体、産業機械メーカー									
ISO他資格・認定	ISO9001 ISO14001 認証所得									
ご提案・アピールポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・設計から生産までの一貫生産 複数の業者に発注をする必要はありません。 提案から納品まですべての業務を行うため、低価格、高品質、短納期を実現します。 お客様のニーズに沿った素材や加工法をご提案します。 ・図面の再検討 求められる精度をヒアリングしながら図面の再提案をいたします。 ・短納期対応 納期でお困りならまずは御相談下さい。 最短で当日出荷が可能です。 お客様の納期やご要望にあわせて最適な素材や加工方法をご提案致します。 国内5生産拠点のネットワーク 全国どの地域からのご依頼も全国のネットワークを活用し即時対応・即時納品が可能です。 ・切削1個から、射出成形10個からの小ロット可能 大量生産が可能となった現在も当社の強みは切削にあります。 複雑な加工・複雑な素材を、切削と成形を組み合わせることで最適な加工をご提案いたします。 ・電子機器、省力機械、産業機械の組立 設計から組立までを一貫し対応できます。 ソフトウェア、電気配線、治具、組立、修理、メンテナンス 									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数

企 業 概 要

企業名	有限会社ワーカブル										
所在地	〒	720-2410									
	広島県福山市加茂町八軒屋1-2										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-972-7751			FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-972-7752						
URL	https://workable.co.jp			創業年(西暦)	1993年 1月 5日						
資本金	3百万円			従業員数	27名						
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	◎	○	○		○	○	○	○			
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
	製造部			取締役		藤井裕也		y.fujii@workable.co.jp			
事業内容、主要製品	【事業内容】 金属製品製造業(旋盤、マシニングセンタ) 【主要製品】 カップリング(軸接手)・メカロック(キーレスブッシング)・その他、手のひらサイズの機械加工										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	【加工サイズ】 旋盤;Φ12~Φ200程度 / マシニング;10口~200口程度 【加工材質】 樹脂、アルミ、鋼材、ステンレス、チタン、銅、真中など 【加工精度】 G6、G7、H6、H7										
主要取引先	アイセル株式会社										
ISO他資格・認定											
ご提案・アピールポイント	【主力製品】 カップリング(軸接手) メカロック(キーレスブッシング)					CAD/CAMの活用による迅速な対応 					
	固定概念にとらわれな着想と高度な旋盤技術										
【旋盤の動作】		【旋盤(丸棒を切削する機械)で加工した製品】									
											
主要設備 <small>※行は追加しない (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法	台数	名 称	加工能力・寸法	台数					
		CNC旋盤	LX-08・~Φ200	5	コンターマシン	NCC-300L	3				
		CNC自動旋盤	BND-42S・~Φ42	5	CAD/CAM	Mastercam	1				
		マシニングセンタ	NV-5000・300x500	4	アルミ押出切断機	SACM・1002~600002	1				
		ロボットリル	T14iF・150x400	6							

◎プレス・板金
(9社)

企 業 概 要

企業名	株式会社赤川製作所										
所在地	〒	731-0543									
	広島県安芸高田市吉田町西浦844-25										
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0826-47-1161				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0826-47-1162					
URL	www.akagawa-s.co.jp				創業年(西暦)	27,515					
資本金	41百万円				従業員数	20名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
		◎	○	○		○					
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
	取締役			取締役		赤川 浩二		kj.red@io.ocn.ne.jp			
	製造部			部長		風呂 文則		furo@akagawa-s.co.jp			
事業内容、主要製品	自動車、建設機械等の排気系部品及び、レーザー加工等板金加工費の製造										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	材料入手、部品調達(機械加工、メッキ)、レーザー及びタレパン加工、ブレーキ加工、溶接(TIG、MIG、レーザー)、組立、検査までの一貫生産が可能										
主要取引先	(株)ヒロテック (株)研創 (株)シンショー (株)シブヤ (株)三建テック										
ISO他資格・認定	ISO 9001:2015										
ご提案・アピールポイント	材料仕入からレーザー加工、タレパン加工、ブレーキ加工、溶接組立、検査までの一貫生産が可能、また機械加工、メッキ等を協力会社を通して製作することが可能です。自動車部品(量産)で培った、品質、納期、コストを提案することが出来ます。										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	レーザー加工機	5×10サイズ切断			1	プレス	100t			4	
	タレパン複合機	4×8サイズ ファイバー			1	プレス	150t			1	
	プレスブレーキ	4m 125t			1	溶接ロボット	6軸			8	
	TIG溶接機	350A			3	ベンディングロール	1m幅			1	
	MIG溶接機	350A			4	スポット溶接機				3	
	ファイバーレーザー溶接機	350W			1						

企 業 概 要

企業名	株式会社オーエイプロト									
所在地	〒	739-2502								
	広島県東広島市黒瀬町クリエイトパーク8-2									
TEL	0823-82-2728				FAX	0823-82-7791				
URL	https://next.oaproto.com/				E-mail					
資本金	2400 万円				従業員数	75 名				
業 種	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
		◎	○			○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名			E-mail		
			専務取締役		後迫 潤			oap2@oaproto.com		
	営業部				小鷹狩			kodakari@oaproto.com		
主要製品	自動車、新幹線/電車、農機具、建設機械を主とする部品製作から組み立てまでの一貫した板金試作や小ロット量産に加え、各種金型・検具・治具の設計と製作									
加工内容	試作、板金、プレス、レーザー、ASSY									
主要取引先	マツダ(株)、(株)キーレックス、(株)ワイテック、プレス工業(株)、井関農機(株)、スズキ(株)、(株)日立製作所 川崎車輛(株)、(株)JR西日本テクノス、日本車両製造(株)									
ISO他資格・認定	ISO9001、ISO14001、IT経営実践認定書									
セールスポイント	<p>【一貫性】 CADデータの作成から完成品の製作まで、一貫した対応が可能であること</p> <p>【展開性】 プロトタイプ製作技術は多品種生産、小規模生産のあらゆる製品に応用できること</p> <p>【品質保証】 自動車づくりに要求される品質を、短納期、低コストで提供する体制を有していること</p> <p>また、設計開発業務を行う、(株)HIVEC社と連携することでデザイン・解析を行ったうえでの部品製作も可能です</p>									
主要設備 ※行は追加しない （全保有設備を記載する必要はございません）	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	3D CAD/CAM	各種ソフトウェア			10	5軸レーザー加工機	3100×2200×850			5
	PAM-STAMP	成形解析			1	NC工作機				3
	油圧プレス	1600t 3500×2500			1	マシニングセンタ				7
	油圧プレス	800t 3000×2000			2	ブレーキプレス	25t/150t/200t			4
	メカプレス	150t/200t			2	6軸ロボット	スポット/CO2/MAG			11
	加熱炉	ホットプレス用 2000×1600			1	3次元測定器				5

企 業 概 要

企業名	三罡技研株式会社									
所在地	〒	729-0251								
	広島県福山市東村町967番									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-936-3636				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-936-3777				
URL	http://www.sankougiken.co.jp/				創業年(西暦)	1985年 7月 23日				
資本金	10百万円				従業員数	46名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	○	◎	○				○			
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	社長室		専務取締役		佐藤 智		s.sato@sankougiken.com			
	営業部		チームリーダー		友永達也		dai2@sankougiken.com			
事業内容、主要製品	事業内容: 精密板金加工及び付随する機械加工、表面処理 主要製品: 半導体製造装置、各種機械、車両、厨房製品等々多岐にわたる製品の部品を製造。									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	アルミ材、SUS材の部品加工を得意としており、レーザー溶接等も駆使し、歪の少ない溶接が出来ると自負しております。 弊社で加工している材質は、それぞれ各種の アルミ材、ステンレス材、鉄材、銅材 が主たるものです。 製品精度、傷対応等に重点を置き加工及び検査を行っております。									
主要取引先	平田機工株式会社、株式会社アドテックプラステクノロジー、株式会社ディスコ、ウシオ電機株式会社、他									
ISO他資格・認定	ISO9001、ISO14001									
ご提案・アピールポイント	<p>板金加工のプロ集団として培った長年の経験による様々なノウハウの蓄積と最新機器を含む充実した各種設備を取り揃えたモノづくりを通して、必ずお客様にご満足いただける製品をお届けできる自信があります。</p> <p>当社の特徴はCAD/CAM→ブランク→曲げ→溶接→機械加工→表面処理→検査→梱包・出荷の一貫体制にあります。</p> <p>表面処理では白アルマイト、パルコート(3700&3796)、銀メッキ、ユニクロメッキ、UV印刷の設備を自社にて設置し処理をしており、納期・品質の面でお客様に喜んで頂いております。</p> <p>またデータサーバー、自動プロ、ブランク機械、曲げ機械、生産管理システムは、ネットワークで繋がっており、迅速に無駄のない正確な加工が出来るようになっております。</p> <p>生産管理システムは、サーバーと32台のクライアントPC、20台のiPadで構成され、随時に製品の進捗状況を把握する事が出来、効率的に製造指示が出来るほかデータ、ノウハウの蓄積の為に貢献しております。</p> <p>現在弊社工場が手狭になり、新設備が増設出来ない状況にある為、新建屋(50mx30m)の増設工事を行っております。 本年中には完成の予定で、設備も発注済みですので生産能力は1.5倍を目指しております。</p> <p>図面(紙、PDF、2DCAD、3DCAD等)を頂ければ、単品でもお見積り対応させていただきますので どうぞ宜しくお願い致します。</p>									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	ファイバーレーザー複合機	2,550mmx1,270mm,300KN			2	サーボブレーキプレス	2.5m,800KN			2
	CO2レーザー複合機	2,550mmx1,270mm,300KN			1	サーボブレーキプレス	2m,500KN			2
	ファイバーレーザー加工機	3,070mmx1,550mm,4KW			1	ブレーキプレスロボット	1.3m,600KN			1
	CO2レーザー加工機	3,070mmx1,550mm,4KW			1	レーザー溶接ロボット	4KW&2KW			2
	CNCシングルパンチプレス	3,070mmx1,550mm,300KN,220型			1	マシニングセンター				4
	サーボブレーキプレス	3m,1700KN			1	3次元測定器				2

企 業 概 要

企業名	株式会社新興産業									
所在地	〒	739-2503								
	広島県東広島市黒瀬町南方133-2									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0823-82-3999				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0823-82-7377				
URL	https://shinco.jp/				創業年(西暦)	1968年				
資本金	10百万円				従業員数	47名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	○	◎	○	○	○ ベトナム	○ ベトナム	○ ベトナム	○ ベトナム	○ ベトナム	機械自動化の設計から製作まで
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	営業部		一般		末永和也		k.suenaga@shinco.jp			
	営業部		一般		ホアン ヴァン ミン		h.minh@shinco.jp			
事業内容、主要製品	各種産業機械部品、プラント設備部品、コンプレッサー/タービン部品 精密板金加工や製缶加工、機械加工を含む金属加工全般の部品製作について、 表面処理まで含むユニット受注が可能です。 主にSUS材、SS材が多いですが、金属にかかわらず特殊材の加工にも対応可能です。									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	加工材質: SS, SUS, アルミ, 特殊材(グラファイト、支給材など) 加工精度: 板金±0.3程度, 機械±0.01程度									
主要取引先	(株)ミツトヨ, (株)古川製作所, 東洋電装(株), (株)ISSリアライズ, 富士機械工業(株), 宝和鋼業(株), 三菱重工機械システム(株), (株)フジワラテクノアート, (株)ヒロテック									
ISO他資格・認定										
ご提案・アピールポイント	【将来の安定供給に貢献】人材不足による部品製作の不安を解消しませんか？ 弊社は、長年にわたり培ってきた金属加工全般の内製力に加え、将来の安定供給体制の強化を見据え、2022年よりベトナムでの外注製作を積極的に展開しております。									
	【将来の不安を解消する、弊社の強み】 ①リスク分散による安定供給 国内の内製に加え、ベトナムの協力会社との連携により、生産拠点の多角化を実現。 一極集中による供給リスクを軽減し、安定した部品供給体制を構築しています。									
	②グローバルな生産能力の活用 ベトナムの協力会社と直接連携し、量産体制の強化とリードタイムの短縮を図ります。 将来的な生産量増加にも柔軟に対応できる体制を整えています。									
	③品質とコストの両立 ベトナムでのコスト競争力を活かしながら、日本の品質基準に基づいた管理体制で、高品質かつ経済的な部品供給を実現します。									
④新たな選択肢のご提供 現在のサプライチェーンに加えて、新たな調達ルートを確認することで、将来的なリスクに備えることができます。										
  										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はありません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	ファイバーレーザー溶接機	6軸多関節, 連続/パルス切替可			1	ターニングセンタ	最大旋削φ2000			1
	パイプレーザー加工機	□20~100/φ20~114.3, ~6M			1	立形MC	X1550*Y740*Z660他			3
	横中ぐりフライス盤	X2000*Y1500*Z1450他			2	3次元CAD/CAM	SHEET WORKS			2
	横型MC	X1400*Y1200*Z1300他			2	組立スペース	5.6M*6.1M			1
	5面加工MC	X2000*Y800*Z660			1	3次元測定器	VMシリーズ			1
	CNC旋盤	10吋中空, 最長728mm			1					

企 業 概 要

企業名	株式会社ノーブル										
所在地	〒	720-2113									
	広島県福山市神辺町旭丘52番地1										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-960-1012				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>			084-960-1011			
URL					創業年(西暦)			1,990			
資本金	20百万円				従業員数			27名			
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
		◎									塗装・印刷 ラベル印刷
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署			役職		氏名		E-mail			
				社長		江木万之		noble@sage.ocn.ne.jp			
	営業			係長		一ノ宮秀成		noble@sage.ocn.ne.jp			
事業内容、主要製品	薄物板金加工、塗装、シルク印刷、ラベル印刷										
加工技術・製品の特徴 <small>(加工材質、加工精度)</small>											
主要取引先	(株)石井表記、福山市役所 等										
ISO他資格・認定											
ご提案・アピールポイント	社内にて板金加工から塗装、シルク印刷まで一貫製作しております。 銘板製作(金属銘板、ラベル印刷)										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	レーザー加工機	6.0t × 1240 × 1240			1	電着塗装ライン	450 × 600 × 600			1	
	NCターレットパンチ	2.3t × 2400 × 1200			1	塗装ブース	1500 × 800			4	
	NCセットプレス	2.3t × 1200 × 400			2	乾燥機	1800 × 1600 × 800			4	
	プレスブレーキ	4.5t 1800			2	シルクスクリーン印刷機	1500 × 800			4	
	ティグ溶接	4.5t			2	ラベル印刷機	A4			2	
	ミグ溶接	4.5t			2	パッド印刷機	φ100			1	

企 業 概 要

企業名	有限会社ハイマックス									
所在地	〒	739-2302								
	広島県東広島市福富町下竹仁1926-1									
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	082-401-1336				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	082-430-1377				
URL	https://high-max.co.jp/				創業年(西暦)	2002年 8月 15日				
資本金	10百万円				従業員数	35 名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	○	◎	○			○				塗装
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
			常務取締役		松原匠汰		matsubara.shota@high-max.co.jp			
	営業		一般		歌田一智					
事業内容、主要製品	配電盤、分電盤、各種板金部品、塗装品(粉体、溶剤)、溶接部品									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	板金(レーザー加工含む)、製缶、溶接、機械加工、組立、塗装									
主要取引先	アンデックス(株)、(株)日本製鋼所、(株)スター精機、三工電機(株)、(株)三陽工作所、(株)森山製作所、ホーコス(株)、阪和興業(株)、(株)レニアス、ペバストジャパン(株) 他									
ISO他資格・認定										
ご提案・アピールポイント	自社での設計(3D/2D)からファイバーレーザーおよびファイバーレーザー複合機、ベンダー・マシニングセンター、製缶、塗装まで弊社で一貫して生産することができます。									
	個別具体的な強みとしては、下記の通りとなります ・工場が3拠点あり、比較的広大な敷地面積があるので大型な製品の製缶・塗装が可能となっております。 ・CO2ロボット、TIGロボットを有しているため、量産物の生産も可能となっております。 ・塗装は、粉体および溶剤の両方で塗装可能です。									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法	台数	名 称	加工能力・寸法	台数				
	ファイバーレーザー	6kw 5'×10'	1	マシニングセンター	縦型 1300×550	1				
	ファイバーレーザー複合機	3kw 5'×10' / プレス20ton	1	ロボットスライダー	350+6軸+移動ストローク5.9m	1				
	サーボプレスブレーキ+追従装置	130ton 折り曲げ長さ3110mm	1	CO2溶接ロボット	350+6軸+ロボットポジショナー*2台	1				
	サーボプレスブレーキ+自動金型交換	100ton 折り曲げ長さ3000mm	1	TIG溶接機	300/350	3				
	サーボプレスブレーキ	85ton 折り曲げ長さ2570mm	1	CO2溶接機	350/500	6				
	マシニングセンター	縦型 3200×1050	1	テーブルスポット溶接	W1000×L1500 SPC/SUS/AL対応	1				

企 業 概 要

企業名	広島和田金属工業株式会社										
所在地	〒	727-0004									
	広島県 庄原市新庄町88-36										
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0824- 74 -6327				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0824 - 74- 6328					
URL	https://www.hiroshimawada-metal.jp/				創業年(西暦)	1966年 4月4日					
資本金	36百万円				従業員数	80名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail				
	営業部		係長		松島		wada-hmatsushima@u-brosd.jp				
	営業部		部長		辻		wada-h.tsuji@u-broad.jp				
事業内容、主要製品	医療機器・各種機械カバー・ティーサーバー・ロボット制御盤(箱体のみ)・車検場設備(ヘッドライトテスター)他										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	機械加工(NCT複合機・折り曲げ) 溶接工程(半自動・TIG・ロボット溶接) 粉体塗装 セミアッセンブリー(一部完成品有り)										
主要取引先	(株)富士精密 ホシザキ(株) 島根島津(株) 田中電機工業(株) 大塚メカトロニクス(株)										
ISO他資格・認定	ISO 9001 2015年版取得 KES ステップ2取得 JIS 溶接認定者有り										
ご提案・アピールポイント	薄板钣金加工を主軸とし、展開設計から納品に至るまでの一貫生産を行っております。 ○鉄、ステンレスをはじめとした薄板钣金部品(板厚0.6~3.2mm)の製作外注を検討中の方 ○粉体塗装による塗装製品の外注をしたい ○箱物の製作、粉体塗装、内部配線の組立、納品までをまとめて外注したい方 など、ぜひ一度ご相談下さい。内容を詳しくお伺いの上御見積いたします。 2024年6月の時点で創業60周年を迎えることができました。これまでご愛顧いただきましたお客様・お取引先様へ感謝しつつ今後も技術研鑽に磨きをかけて参ります。										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	パンチレーザー複合機	20t レーザー出力(2kw・3kw)			2	スポット溶接機各種				9	
	プレス機	80t.110t			2	溶接機各種	CO2・Air			12	
	NC付ブレーキプレス	50t.80t			5	塗装前処理ライン	(リン酸鉄 ≒114m)			1	
ファイバーレーザー ロボット溶接機	3kw			1	粉体ライン	(レシプロ1機 ≒142m)			1		

企 業 概 要

企業名	ファクシス株式会社									
所在地	〒	731-0543								
	広島県安芸高田市吉田町西浦835-36									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0826-42-4111				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0826-42-4113				
URL	faxis.jp				創業年(西暦)	1939年5月10日				
資本金	1000万円				従業員数	21名				
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	○	◎	○	○			○			
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
	代表取締役			社長		石丸泰豊		faxiskk@aurora.ocn.ne.jp		
事業内容、主要製品	半導体製造装置向けフレーム、制御盤、産業用機械、食品製造装置、医療関連製造装置のフレーム及び板金部品									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	SS材、SUS材、AL材を用いた精密板金、精密製缶加工が可能。±0.5mm									
主要取引先	(株)ディスコ、タツモ(株)、住友重機械イオンテクノロジー(株)、田中電機工業(株)、新和工業(株)他									
ISO他資格・認定	ISO9001;2015 SDGS認証									
ご提案・アピールポイント	ワントップ営業による見積納期回答が迅速である。板金加工と骨材加工と2ラインにて作業の効率化と短納期対応加工である。多品種少量生産体制にて柔軟な対応可能です。広い立地3000坪と広いスペースがあり5mクラスの製缶板金品も製作可能です。詳しくはHP faxis.jp をご覧ください。									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数
	自動プログラミング装置	AP100 2D,3D			3	スポット溶接機				2
	パンチレーザー複合機	1500x3000x3kw			1	MAG溶接機	500A			10
	NCベンディングマシン	50ton,130ton,170ton			3	TIG溶接機	350A			10
	自動バリ取り機	1000w			1	溶接ロボット	6軸			1
	IMマシニングセンター	350x4000			1	ラジアルボール盤	~50φ			3
	アイアンワーカー	45ton			1	丸のこ盤	150角x4000			1

企 業 概 要

企業名	有限会社堀本精工										
所在地	〒	721-0957									
	広島県福山市箕島町字南丘6614										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084 - 953 - 1970				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>			084 - 954 - 3219			
URL	www.horimoto-seiko.co.jp				創業年(西暦)			昭和42年 4 月 日			
資本金	500万円				従業員数			41 名			
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	○	◎	○			○	○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
	製造課			課長		奥田誠之		okuda@horimoto-seiko.co.jp			
	営業課			主任		羽原淳文		habara@horimoto-seiko.co.jp			
事業内容、主要製品	精密板金加工 / 各種溶接 / 切削加工 / 金型・治工具設計製作 / ワイヤ放電加工										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	対応可能材質 : 金属全般 加工サイズ : 指先程度～1000×1000程度まで 数量 : 試作1個～量産1000個程度										
主要取引先	半導体関係3割 * 食品関係3割, * 医療関係1割 * その他3割										
ISO他資格・認定											
ご提案・アピールポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・試作、短納期対応可(翌日納期などの特急納期も対応できます) ・自社工程管理ソフトを使った納期管理で納期遅れ「ゼロ」! ・徹底した品質管理! ・板金加工+機械加工、一貫した複合加工が可能、様々なニーズに対応 ・レーザー溶接を使った低歪み溶接が可能 ・寸法精度、外観にこだわった部品製作 										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	Fiber・CO2レーザー	3KW・4.5KW 4*8			各1	NC旋盤	M付・Y軸付			各1	
	TPP	30T 1200*2400			2	縦型マシニング	800*510*510 3～4.5軸			4	
	NCベンダー	50～80T 8尺幅			5	ワイヤ放電加工機	400*300*220			2	
	TIG溶接機	300A			11	精密平面研削盤	600*300			2	
	Faibar・YAG溶接機	600w・1.5kw			3	画像寸法測定器	200*300			2	
	TRUMP TruLaserWeld 5000	4KW			1						

◎製缶
(6社)

企 業 概 要

企業名	Jtecホールディングス株式会社									
所在地	〒	721-0952								
	広島県曙町6-9-24									
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084 -983 -0303				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>		084-983-0304			
URL	https://jtec-hd.co.jp/				創業年(西暦)		2002年 5月 1日			
資本金	10 百万円				従業員数		20 名			
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 <small>※直接記入</small>
	○	○	◎	○	○	○	○	○	○	据付
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署		役職		氏名		E-mail			
	福山事業所		常務取締役		北川裕基		kitagawa-y@jtec-hd.co.jp			
	福山事業所		所長		栗原義昌		kurihara@jtec-hd.co.jp			
事業内容、主要製品	機械器具設置業(製缶・塗装・配管・電気・組立・据付・メンテナンス) タンク・配管・産業機械製作～組立～現地据付・制御盤組付									
加工技術・製品の特徴 <small>(加工材質、加工精度)</small>	新たな溶接工程構築による製缶品の精度・生産性の向上・ファイバーレーザー溶接機の導入により製缶部品の精度・生産性向上を図り、更に精度要求基準の高い製品対応を目指します。専門級の溶接資格を取得し、既存溶接法の技術向上も取り組んでいます。									
主要取引先	日鉄テックスエンジニアリング(株)・ホーコス(株)・環境エネルギー(株)・東洋プラント(株)・安達(株)・岡野バルブ製造(株)・(株)フジワテクノアート・他数社									
ISO他資格・認定	建設業(機械器具設置・電気工事・管工事)・電気工事者登録									
ご提案・アピールポイント	・機械事業、・電気事業、・ボイラー事業、・配管事業 の4つの事業									
	・機械 + 電気 での施工実績									
										
	製缶～組立～据付			製缶～組立			組立～据付			
	・ボイラー + 機械 + 電気+ 配管 での施工実績									
										
製作～組立～据付										
提案から製作・組立・電気・据付・メンテナンスまでトータルでご対応いたします。										
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">製缶</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">塗装</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">組立</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">電気配線</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">機内配管</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">試運転</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">現地据付</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">メンテナンス</div> </div>										
一括発注のメリットはコスト削減です。開始から完了までの <u>工期の節約</u> にもつながります。										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	天井クレーン・ホイス	2.8ton・2ton			各1	3D定盤	2mx3m			2
	ファイバーレーザー溶接機	2kw			1	塗装機	エアレス			2
	TIG溶接機	180A～350A			6	フォークリフト	1.5ton			1
	半自動溶接機	350A～500A			6	トラック	2tonロング・1ton			各1
	バンドソー	620mm			1	ラジアルボール盤	1500mm			1
	メタルソー	370mm			1	ベアリングヒーター				1

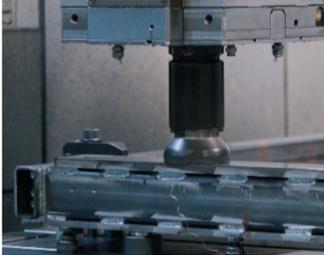
企 業 概 要

企業名	有限会社晟上工業									
所在地	〒	721-0963								
	広島県広島県福山市南手城町4-14-31									
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-921-9230				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-921-9236				
URL	https://sejokogyo.com/				創業年(西暦)	2000年 月 日				
資本金	5百万円				従業員数	22名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	○	○	◎	○	○		○	○	○	据付
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
				代表取締役社長		三浦啓次		k.miura@sejokogyo.com		
				取締役専務		北川智一		kitagawa@sejokogyo.com		
事業内容、主要製品	建築鉄骨、機械装置、タンク、2種圧力容器、プラント配管、設備配管、各鉄構造物、配管ユニット、搬送装置 プラント設置工事、機械器具設置工事、工場内設備工事、工場内配管工事、生産機械設備、メンテナンス工事									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	各機械設計、製缶、溶接、プレハブ配管、装置組立、試運転 各種配管工事、機械器具設置工事、工場内設備、配管工事等									
主要取引先	横浜ゴム株式会社, リョービ株式会社, 日鉄ステンレス株式会社, 株式会社安藤・間, JFEエンジニアリング株式会社, 三建産業株式会社, 日鉄パイプライン&エンジニアリング株式会社, カナデビアE&E株式会社等									
ISO他資格・認定	県知事建設業許可: 管工事、鋼構造物工事、機械器具設置工事 一級管工事施工管理技士 JIS溶接士(半自動・アーク・Tig)、WES2級									
ご提案・アピールポイント	有限会社晟上工業は、鉄構造物の製作・溶接・塗装・組立を主力とし、ごみ処理プラント、パイプライン、エネルギー施設、産業機械、工作機械、建築鋼構造物(鉄骨)など、幅広い分野で実績を積んでまいりました。 設計段階では、現地実測をもとにCADを用いた製作図・部品図の作成に対応し、1.6t~40tまでの厚板溶接(アーク・ティグ・半自動)や、12t規模の構造物から手のひらサイズの製品まで柔軟に製作いたします。また、配管ユニットの製作や気密試験、現地での配管工事・機械器具設置工事、工場・生産機械設備工事、メンテナンスなど、多様なニーズに応じた対応が可能です。 社内にはH3×W4.5×L14mおよびH5×W6×L14mの塗装ブースを保有し、大型製品にも対応可能な設備を完備。品質管理部門による厳格な品質・納期管理体制を敷いており、社内の品質マニュアルに基づく一貫した管理が信頼を支えています。 主な取引先として、国内大手、国内大手子会社様からの高い信頼と継続的なご依頼をいただいております。 お客様のご要望に対し、現場力と技術力、そして誠実なものづくりでお応えいたします。									
										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	天井クレーン	2.8t			5	ラジアルボール盤	1300L			1
	屋外門型クレーン	2.8t			2	塗装ブース	H3m*W4.5m*L14m			1
	レーザー加工機	t16*1524*3048			1	塗装ブース	H5m*W6m*L14m			1
	半自動溶接機	500A、300A			7	フライス盤				1
	TIG溶接機	300A			4	4チュニック	4段ブーム			1
	ターニングロール	3t			1	エンジンウェルダ	150A,300A,400A			4

企 業 概 要

企業名	株式会社広島メタルワーク									
所在地	〒	730-0851								
	広島県広島市中区榎町8-3									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	082-231-3238				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	082-293-8490				
URL	http://h-metal.co.jp/				創業年(西暦)	1963年 11月				
資本金	10 百万円				従業員数	60名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・ casting	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
		○	◎				○			
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	営業部		課長		吉野将平		yoshino@h-metal.co.jp			
	営業部		班長		川北恭裕		kawakita@h-metal.co.jp			
事業内容、主要製品	食品包装機(タンク・フード等)・半導体・医療・建築関係									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	ステンレス、アルミの加工(薄板から中板までの製缶板金加工)、塗装(粉体、溶剤)									
主要取引先	パックラフト、不二精機、ディスコ、ヤナギヤ、SCREENセミコンダクターソリューションズ、SCREEN SPE テック、四国化工機、マルミ工業、三宝化成、トーワテクノ、オージー技研、タツモ、三菱重工三原、他30社									
ISO他資格・認定	ISO9001、エコステージ認証									
ご提案・アピールポイント	<p>切断から曲げ、溶接、HL・バフ仕上げ、塗装の処理まで一貫生産をさせていただいており、また電子部品の組付けまで製作をさせて頂いております。</p> <p>営業種目としては、省力自動機械部品、設備部品、サイン関係などの製作カバー、医療補助具、食品機械用原料タンクなどの製作メインとしています。</p>									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	ACIES15TAJE	5'x10' 最大出力3000W			1	TIG溶接機	DA-300P(S-1) ダイヘン			8
	ML3015eX PLUS	最大4500KW SUS12mmSS25mm			1	Fiber溶接ロボット	最大3000KW			1
	TRUMATIC1000fiber	5'x10' 最大出力3000W			1	HD8025NT	80t			他 5
	TRUMPF TUBEMATIC	最大3200KW 丸パイプ角パイプ			1	塗装ブース	粉体、溶剤可			1

企 業 概 要

企業名	福豊精工株式会社										
所在地	〒	727-0201									
	広島県庄原市門田町800										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	0824-75-0066			FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	0824-75-0067						
URL	http://fukuto-seiko.com			創業年(西暦)	1983年 10月 日						
資本金	12 百万円			従業員数	64 名						
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	○	○	◎	○			○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail				
	営業課		主任		上田 裕一		ueda083@fukuto-seiko.com				
	営業課		営業		梶川 純孝		kajikawa291@fukuto-seiko.com				
事業内容、主要製品	ステンレス加工精密板金及びフレーム製作、半導体製造装置の周辺機器、SUSの表面仕上げ(#400研磨、ヘアライン)、精密板金加工、(電気機械器具)類、(精密機械器具)類、その他の産業用機械器具、半導体装置及び付属品、食品関係のコンベアと付属品、医療関係の付属品										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	図面または2次元・3次元データから展開を開始します。板金加工用の最新設備で高精度でスピーディーな加工を行います。完成製品は超音波発生装置で細部に至るまで不純物を除去しクリーンな製品を提供いたします。										
主要取引先	ローツェ株式会社、株式会社ディスコ、タツモ株式会社										
ISO他資格・認定	無										
ご提案・アピールポイント	高精度な精密板金加工、製缶加工の試作から量産までニーズに合わせた対応を致します。最新の設備(ファイバーレーザー複合機・プレスプレーキ・三菱5面加工機・自動切断機・自動バリ取り機)を追加し、更に高度な精度や短納期に対応し、塗装工場もあり一貫して製作対応が可能となりました。大型(2950×1800×D700)含む計3台の超音波洗浄装置を用いて洗浄にも力を入れております。										
	五面加工機	五面加工機削り	フレーム								
											
											
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
		三菱5面加工機	テーブルサイズ 2m×4m			1	タケダ機械自動切断機	8000			1
		アマダファイバーレーザー複合機	4×8 (1220×2420)			1	シートワークス	3次元ソリッドCADシステム			1
		アマダco2レーザー加工機	5×10(3040×1550)			1	立形マシニングセンタ	主軸8000回転500			1
		アマダタレパンAE	5×10(3040×1550)			2	CNC旋盤	主軸5000回転			1
		アマダプレスプレーキ	3200			2	自動バリ取り機	1000			1
	タケダ機械インモーション	6,000,400,030,002,000			各1	超音波洗浄装置	2950×1800×D700 他			各1	

企 業 概 要

企業名	株式会社富士製作									
所在地	〒	720-2413								
	広島県福山市駅家町大字法成寺1575-26									
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-970-2223				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-970-2224				
URL	http://www.fujiseisaku99.jp/				創業年(西暦)	1996年 12月				
資本金	10百万円				従業員数	35名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
			◎							
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
				専務取締役		加藤潤		fujiseisaku2223@sage.ocn.ne.jp		
事業内容、主要製品	大型製缶品、環境プラント、製鉄所向け大型設備									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	多数の設備により社内で一貫して製作、短納期に対応可									
主要取引先										
ISO他資格・認定										
ご提案・アピールポイント										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	ベンディングロール	ワーク4000L、加圧690ton			1	プレスブレーキ	ワーク4000L、加圧220ton			1
	ベンディングロール	ワーク3000L、加圧130ton			1	プレスブレーキ	ワーク1200L、加圧50ton			
	ベンディングロール	ワーク2000L、加圧25ton			1	レーザー切断機	5x10尺、出力4Kw			
	ベンディングロール	ワーク1200L			1	プラズマ切断機	8x20尺、出力200A			
	ベンディングロール	ワーク1000L			1					

企 業 概 要

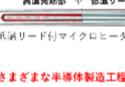
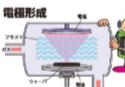
企業名	豊国工業株式会社										
所在地	〒	739-0024									
	広島県東広島市西条町御園宇6400-3										
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	082-493-7010					FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	082-423-8327				
URL	https://hokoku-kogyo.co.jp/					創業年(西暦)	1957年10月21日				
資本金	100百万円					従業員数	約200名				
業種 <small>※最も主要な業種に○印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に◎印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	○		◎				○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
	製造部生産管理課			課長		内藤 拓		tnaitou@hokoku-kogyo.co.jp			
事業内容、主要製品	ダム・水門設備の設計・製作・据付工事 大型製缶, 大型機械加工, 表面処理(サンドブラスト・塗装・酸洗)										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	特殊鋼の調達・大型製缶・大型機械加工・表面処理まで一貫で対応可能です。 特にステンレス鋼製品の対応(製缶・機械加工・酸洗)は得意としています。 3Dトラッカーによる計測や大型五面加工機等による機械加工で大型製品の高精度での製作が可能です。										
主要取引先	国土交通省・農林水産省・水資源機構・各地方公共団体										
ISO他資格・認定	ISO9001,ISO14001										
ご提案・アピールポイント	弊社は大型ダム・水門設備の設計・製作・据付を行っているメーカーです。 特殊鋼の調達から、大型製缶、大型機械加工、表面処理(サンドブラスト・スプレー塗装・酸洗)、組立まで一貫で対応ができ、特にステンレス製品の製缶・機械加工・酸洗は得意の分野です。 また、新型の横型MCや五面加工機も保有しており、鋳物・製缶品を問わず、単品の機械加工や塗装、酸洗のみの受注対応も柔軟に対応することができます。										
											
											
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数	
	天井クレーン(製缶工場)	20ton他			計8基	五面加工機	門幅3.1m,X移動5.0m,Y移動3.5m			1台	
	天井クレーン(大型加工機工場)	30ton他			計4基	横型MC(5PC付)	X移動1.53m,Y移動1.1m,Z移動1.02m			1台	
	門型クレーン(屋外ヤード)	20ton+10ton他			計6基	サンドブラスト処理設備					
	ベンディングローラ	430ton(幅3.1m×内径φ700mm以上)			1台	塗装場					
	五面加工機	門幅4.1m,X移動10.5m,Y移動4.9m			1台	酸洗処理設備	14m×10m				
	横中ぐり盤	X移動12.0m,Y移動2.5m,主軸移動1.0m			1台	その他機械加工機					

◎機械装置
(3社)

企 業 概 要

企業名	株式会社キムラ									
所在地	〒	737-0134								
	広島県呉市広多賀谷三丁目4番9号									
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	0823 - 74 - 3009				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	0823 - 74 - 6522				
URL	https://www.kimura-gr.co.jp				創業年(西暦)	1988年 12月 23 日				
資本金	百万円				従業員数	名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	○	○	○	◎	○					
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
	本社営業部			課長		岡田隆範		t-okada@kimura-gr.co.jp		
事業内容、主要製品	環境設備及び一般産業機械、REC鋳造設備について、設計・製作、試運転・据付まで可能。 (圧縮機、破碎機、プレス機、自動化設備プラント設備) 鋳造設備(厚肉、薄肉、高密度、高強度)の設計、製作、据付。 アルミ製品の量産。									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)										
主要取引先	東プレ(株)、東プレ九州(株)、日鉄テックスエンジ(株)、(株)アイシン、(株)北川鉄工所、 (株)IHI検査計測、伊藤忠マシンテクノス(株)、(株)JMUアムテック他									
ISO他資格・認定										
ご提案・アピールポイント	【REC鋳造設備の特長】 1. サーボモーターによる高速・高精度な位置決めと油圧による高出力加圧を実現。 2. 新成型法 3分割の金型による型締動作のみで層流充填、さらに型締め後、ピストンにより加圧する新製法。 3. 高品質 従来アルミダイカスト法と比較して鋳造欠陥が少ない。 4. 環境配慮 熔融温度が低くオーバーフロー等を小型化出来ること、省電力型サーボモーターを採用など、 環境配慮した設計。									
	主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法	台数	名称	加工能力・寸法	台数			

企 業 概 要 書

企業名	助川電気工業株式会社 広島営業所									
所在地	〒	732-0052								
	広島県広島市東区光町1-9-28第一寺岡ビル4F									
TEL	082-568-9101		F A X	082-568-9102						
URL	https://sukegawadenki.co.jp/		創業年(西暦)	年 月 日						
資本金	921百万円		従業員数	(2名)全体217名						
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
				◎					○	精密機器
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	広島営業所		所長		高林 卓		hiroshima@net-sukegawa.com			
主要製品	装置・システム(電磁鋳造装置・アルミ用電磁ポンプ・溶融金属機器) 加熱機器(マイクロヒーター・シーズヒーター・加熱器) 温度センサー(熱電対/測温抵抗体)									
加工内容	温度センサー・加熱機器・溶融金属機器(アルミニウム・ナトリウム・リチウム・鉛等)及び各種装置の設計・製作									
主要取引先	株式会社IHI 株式会社アルバック SMC株式会社 日本原子力研究開発機構 株式会社日立製作所 マツダ株式会社 三菱重工業株式会社									
ISO他資格・認定	ISO 9001 ISO 14001									
セールスポイント	<p>当社は、1949年(昭和24年)創業以来一貫して熱と計測というテーマに取り組み「熱と計測のシステムエンジニアリング」を基本とする技術、製品およびサービスを提供し、「技術力」で社会に貢献する企業です。</p> <p>自動車産業・原子力・核融合向け各種溶融金属機器、半導体産業向け加熱機器等を製作しております。</p> <p>・低温溶湯でも鋳造可能な「アルミ用電磁ポンプ」はアルミ溶湯を電磁力で駆動するため、制御性に優れ、鋳型に応じた速度で溶湯を注入でき、湯流れ性も良く薄物鋳造も可能となります。</p>					<div style="background-color: red; color: white; padding: 5px; text-align: center; font-weight: bold;">世にない技術への挑戦</div> <p style="text-align: center; color: red;">助川電気は熱と計測のシステムエンジニアリングメーカーです。 「技術力」で社会に貢献する企業</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>主要製品</p> <ul style="list-style-type: none"> ・MIケーブル ・温度センサー(シース熱電対・測温抵抗体) ・マイクロヒーター ・シーズヒーター </div> <div style="width: 45%;"> <p>半導体製造装置用ヒーター</p> <ul style="list-style-type: none"> ・低温リード付マイクロヒーター ・基板ヒーター ・成膜装置用ヒーター等 </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  MIケーブル </div> <div style="text-align: center;">  マイクロヒーター </div> <div style="text-align: center;">  低溫リード付マイクロヒーター </div> <div style="text-align: center;">  基板ヒーター </div> </div> <p style="text-align: center; color: red;">さまざまな半導体製造工程でヒーターが使用されています。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  エッチング </div> <div style="text-align: center;">  シース熱電対・測温抵抗体 </div> <div style="text-align: center;">  シーズヒーター </div> <div style="text-align: center;">  エッチング </div> </div> <p style="text-align: center; color: red;">「シース熱電対」トータルシステムとして初の産業化に成功！ ↓ 装置全体を設計・製作</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  電極形成 </div> <div style="text-align: center;">  エッチング </div> <div style="text-align: center;">  エッチング </div> </div> <p style="text-align: center; color: red;">多目的ナトリウムループ 自社設備</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  ナトリウム用電磁ポンプ </div> <div style="text-align: center;">  溶融金属関連 ・電磁ポンプ ・電磁流量計 ・液面計 </div> <div style="text-align: center;">  本社・高炉工場 </div> </div>				
	<p>・「低温リード付マイクロヒーター」はシーズヒーターケーブル内にコールド部(低温リード部)を有する特殊なマイクロヒーターでFPD/半導体装置内に使用されています。</p>									
主要設備 ※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はありません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	高周波誘導加熱装置	20~50KVA			4	送り装置	φ1.6~25			3
	ドロベンチ	2連式 有効長25m φ30			1	油圧プレス	3~150トン			4
	伸線機	φ200~1250			18	矯正機	φ1.6~8.0			2
	無酸化焼鈍炉	36~80Kw Max 1150℃			7	超音波洗浄器	1500W			6
	スウェーピングマシン	7.5Kw φ30 2~4方向			9	焼成炉	33Kw Max1400℃			3
	乾燥炉	Max 500℃			1	クレーン	2~30トン			9

企 業 概 要

企業名	株式会社トーン									
所在地	〒	720-2113								
	広島県福山市神辺町旭丘47-3									
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-966-2368				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-966-2016				
URL	https://tohin-pro.co.jp				創業年(西暦)	1972年 7月 1日				
資本金	30百万円				従業員数	42名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	○	○	○	◎	○		○	○	○	外注設計
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
				代表取締役社長		原 泰久		hara.y@tohin-pro.co.jp		
事業内容、主要製品	半導体関連の機械装置及び各種産業向け機械装置の製造									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	材料調達から機械加工・溶接・塗装・研磨・組立まで社内での一貫生産が可能									
主要取引先	半導体関連装置メーカー/工作機械メーカー/衛生用品製造装置メーカー/各種産業向け機械装置メーカー									
ISO他資格・認定										
ご提案・アピールポイント	<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 5px; text-align: center; font-weight: bold;">ものづくりは、おもしろい。株式会社トーン</div> 									
	<small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法	台数	名 称	加工能力・寸法	台数			
	五面加工機	x3000 y6000	1	マシニングセンタ	x1050 y560 z560	12				
	五面加工機	x1500 y4000	1	平面研削盤	x300 y600	1				
	5軸加工機	xφ 600 z300	1	円筒研削盤	xφ 300 z1500	3				
	横中ぐり盤	x1200 y800 z1050	3	立型内外径研削盤	xφ 450 z400	1				
	NC旋盤	xφ 305 z1500	3	半自動/TIG溶接機	板厚1t~50t	4				
	NC旋盤	xφ 280 z1000	5	塗装ブース/乾燥炉	w2300 h2390 d1980	1				

◎鍛造・鋳造
(9社)

企 業 概 要

企業名	株式会社エイディエム										
所在地	〒	739-1754									
	広島県広島市安佐北区小河原町103-1										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	082-844-7871				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	082-844-1675					
URL	https://www.adm-net.jp/				創業年(西暦)	1977年 7月 1日					
資本金	20 百万円				従業員数	40 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	○	○	○		◎		○	○		商社	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名			E-mail		
	営業部			取締役		小菌 健太			kozono@adm-net.co.jp		
	営業部			担当		河島 貴之			kawashima@adm-net.co.jp		
事業内容、主要製品	<p>社内加工(車両用ホース部品のassy作業、内装部品のクリップ加工・フェルト貼付け、バリ取り、携帯電話の基盤組み立て、塗装検査)</p> <p>商社部門として、自動車部品・産業機械部品・農機具部品等をアルミダイカスト、プレス品、メッキ・塗装等の表面処理を協力メーカーに依頼して販売</p>										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	自動車部品、産業機械部品、農機具部品、携帯・スマートフォン等の部品										
主要取引先	倉敷化工(株)、広島伊丹電機(株)、水島プレス工業(株)、										
ISO他資格・認定	ISO9001										
ご提案・アピールポイント	<p>アルミ・鉄・ステンレス・樹脂・ゴムなど、多様な素材を活用し、自動車・産業機器部品の製造実績を誇ります。</p> <p>当社の加工工場では、スマートフォンや自動車部品の組立・検査にも対応。</p> <p>さらに、自社トラックを活用し、製品の引取りから納品まで一貫対応することで、スムーズかつ効率的な供給を実現します。</p>										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	

企 業 概 要

企業名	エムジープレジジョン株式会社									
所在地	〒	736-0082								
	広島県広島市安芸区船越南1丁目6番1号									
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	082-822-1305			FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	082-822-2305					
URL	http://www.mgpk.co.jp/index.html			創業年(西暦)	1996年 9月 1日					
資本金	90百万円			従業員数	120名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署		役職		氏名		E-mail			
	営業課		課長		市川 保則		yasunori_ichikawa@jsw.co.jp			
	営業課		課長		賀利 清秀		kiyohide_kari@jsw.co.jp			
事業内容、主要製品	マグネシウム合金成形品									
加工技術・製品の特徴 <small>(加工材質、加工精度)</small>	金型設計製作、射出成形、機械加工、仕上げ、化成処理、塗装									
主要取引先	エレマテック株式会社、大分キャノン株式会社、新興電気株式会社、日本精機株式会社、株式会社ミットヨ									
ISO他資格・認定	ISO9001、ISO14001、ISO45001									
ご提案・アピールポイント	<p>弊社のミッションは、マグネシウムの採用を広め、地球に優しい社会に貢献するです。 親会社日本製鋼所製の、射出成形機(チクソモールディング)による、小型280tonから大型1300tonの、マグネシウム合金製品の金型設計より一貫した生産ができます。 マグネシウム合金は、実用金属の中でもっとも軽くアルミニウムの2/3の軽さです。 造体としての強度も高く、プラスチック材料と比較して比重は大きいものの、同じ要求強度に対して成形肉厚を薄くすることも可能となります。 放熱性、振動吸収性、電磁シールド性にも優れており、素材としての特徴を有しております。</p> <p style="text-align: center;">■ マグネシウム合金製品の生産工程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 図面、3Dデータ受領 2. 成形品検討、形状提案、ゲート方案検討、流動解析 3. 金型製作 4. 射出成形 5. ゲートカットプレス 6. 機械加工 7. 仕上げ 8. 化成処理 9. 塗装、印刷 10. 検査 11. 出荷 <div style="text-align: center;">  <p>株式会社日本製鋼所製 マグネシウム射出成形機</p> </div>									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	マグネシウム射出成形機	JLM280-Mg II e			3	機械加工機	ロボドリル			24
	マグネシウム射出成形機	JLM650-Mg II e			3	放電加工機	型掘り			2
	マグネシウム射出成形機	JLM1300-MG II eL			4	放電加工機	ワイヤー			2
	トリミングプレス機	10t			10	マシニングセンタ	高速加工機			3
	トリミングプレス機	20t			7	測定機器	三次元測定機			3
	トリミングプレス機	30t			2	流動解析ソフト	ADSTEFAN			1

企 業 概 要

企業名	キングパーツ株式会社										
所在地	〒	720-0002									
	広島県福山市御幸町下岩成879-1										
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-955-3102				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-955-3136					
URL	https://www.kingparts.co.jp				創業年(西暦)	1964年10月1日					
資本金	140百万円				従業員数	317名					
業 種 <small>※最も主要な業種に印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	○				◎						
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
	広島営業所			所長		水本 光博		m-mizumoto@kingparts.co.jp			
	九州営業所			所長		吉田 祐人		yoshida_441@kingparts.co.jp			
事業内容、主要製品	ロストワックス精密鋳造品、及びその二次加工完成品の製造販売										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	鋳造素材でニアシェイプする事により最小限の加工しろ管理が可能となり、加工工数の削減ができます										
主要取引先	一般産業機械・工作機械・計測機器・車輛・航空機・電力機器・医療機器・食品機器など										
ISO他資格・認定											
ご提案・アピールポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・金型～鋳造～加工の一貫生産で短納期・高品質を実現。 ・小ロットにも対応可能なフレキシブルな生産ライン。 ・豊富な材料を取り揃え、多種多様なニーズに対応。 ・全国7営業所の営業員によるきめ細やか対応。 										
主要設備 ※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はありません)	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	ロストワックス鋳造設備	各種			一式	CNC旋盤	NLX2000Y/500			1台	
	横型マシニングセンタ	NEXUS5000-II			1台	CNC三次元測定機	東京精密			1台	
	横型マシニングセンタ	NH5000			1台	画像寸法測定機	キーエンス			1台	
	立型マシニングセンタ	FJV-250			1台	引張試験機(250KN)	島津製作所			1台	
	立型マシニングセンタ	Dura5060			1台	X線探傷検査装置	ASTM E1742			1台	
複合加工機	NT3200DCG			1台	蛍光浸透探傷装置	ASTM E1417			1台		

企 業 概 要

企業名	株式会社黒野金属									
所在地	〒	737-0921								
	広島県呉市苗代町横畝10126-61									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0823 - 27 - 8270			FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0823 - 27 - 8271					
URL	http://www.kuronokinzoku.co.jp			創業年(西暦)	1962年 9月 日					
資本金	20百万円			従業員数	53名					
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	○				◎	○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	営業部		部長		黒野 透		toru@kuronokinzoku.co.jp			
事業内容、主要製品	事業内容 銅合金の鋳造及び切削加工 主要製品 水道量水器上下ケース、水栓部品、船舶部品、鉄道用ブレーキ部品									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	鋳造用主型、中子型の自社製作 複雑形状の銅合金鋳物製作									
主要取引先	愛知時計電機株式会社、井澤金属株式会社、株式会社シンコー、近畿金属株式会社、東洋計器株式会社、他									
ISO他資格・認定										
ご提案・アピールポイント	弊社では金型設計・製作、鋳造、加工、耐圧検査まで全て内製化しております。 リードタイム、金型費用等でご協力できるのではと考えます。									
	【型切削】	【製品切削】	【鋳造鋳型自動造型】							
										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	砂型自動造型機	550×450×145～220H			1	シェルマシン				6
	砂処理ライン	砂回収能力 25t/hr			1	NC旋盤、複合旋盤				20
	砂混錬気				1	マシニングセンター				7
	溶解炉	500Kg/450Kw			4	耐圧検査用器具				1式

企 業 概 要

企業名	株式会社坂本合金鋳造所										
所在地	〒	720-0017									
	広島県福山市千田町四丁目18-15										
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-955-1221				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-9551298					
URL					創業年(西暦)	18,080					
資本金	4,050万円				従業員数	22 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
					◎						
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail				
			代表取締役		青木彰伸		aoki@sakaacc.jp				
			工場長		八杉晋丙		yasugi@sakaacc.jp				
事業内容、主要製品	銅合金及び鋁鉄鋳物鋳物の製造 銅合金部門 自動造型機及び自硬性鋳型にての生産(ポンプ部品・ボイラー部品・その他産業機械部品) 鋁鉄鋳物部門 自硬性鋳型での生産(工作機械部品・ポンプ部品・産業機械部品)										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	銅合金部門 材質CAC403~406 CAC502 CAC702・703 CAC902(Pbレスざい) 製品重量0.1~350kg 鋁鉄鋳物部門 材質FC250~350 FCD450~600 製品単重 50~2,000kg										
主要取引先	JFEスチール・三浦工業・テラル・日本ホイスト・シギヤ精機製作所・その他30社										
ISO他資格・認定											
ご提案・アピールポイント	同一工場内で 銅合金鋳物 鋁鉄鋳物の生産を行っており 銅合金部門では 自動造型にて大量生産品自硬性鋳型では1個からの受注を致しております。 鋁鉄鋳物部物では 少量多品種の生産がメインとなっており 試作品~ロット品まで行っており 受注品の15%が協力会社で機械加工まで行い納品致しております。単品での機械加工も対応可能です。										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	重油炉	350kg			1	高周波炉	1.0t			1	
	重油炉	650kg			1	低周波炉	2.5t			1	
	造型機	300×400×200 120枠			1式	シェイクアウトマシン	5t/h			1	
	CNN/バリ取り機	Φ300-300			1	ショットブラスト	3000×4000			1	
	ショットブラスト				2						

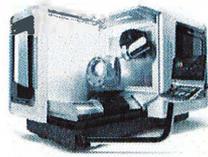
企 業 概 要

企業名	株式会社スガナミ製作所									
所在地	〒	721-0962								
	広島県福山市東手城町二丁目13番2号 (大阪営業所) 〒590-0076 大阪府堺市堺区北瓦町1丁3番17号 堺東センタービル									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-943-6662 (大阪営業所) 072-225-1050			FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-943-6693 (大阪営業所) 072-225-1060					
URL	https://suganami-mfg.com/			創業年(西暦)	1969年 4月					
資本金	24百万円			従業員数	23 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	○	○	○		◎	○	○			
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	本社		代表取締役社長		森川 英史		morikawa@suganami.co.jp			
	大阪営業所		一般		中浦 理駆		nakaura@suganami.co.jp			
事業内容、主要製品	1.型打鍛造(熱間・冷間)/板プレス部品/鋳造部品/摩擦圧接部品(自動車/建機の各種駆動品他) 2.自由鍛造/リング鍛造(発電/化学プラント設備、工作機械部品) 3.各種バネ製作 4.機械加工部品+製缶品									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	上記製品に伴う各種機械加工、精密シャフト、センターレス研磨、摩擦圧接品 クランクシャフト、歯切り加工、歯研磨、各種継手製品(バルブ、配管継手部品) 鋸螺製品 プラント製缶品、製缶機械加工品、組立品 等									
主要取引先	日本製鉄、シンフォニアテクノロジー、JFEスチール、日本継手、西島製作所 島津プレジジョンテクノロジー、新日本工機、栗本鐵工所、他									
ISO他資格・認定	韓国には現地駐在員を常駐させ、自社の検査体制を確立しております。 またJIS規格対応やISO認証メーカーとの取引もごございますので、多種多様な内容での製作が可能です。 国内では協力会社の得意分野毎に振分けをし、ハンドリングを行っております。									
ご提案・アピールポイント	弊社は、日本国内・韓国・中国・台湾の協力会社により、 素材～機械加工～検査までの一貫製品を輸入し、日本へ販売しているエンジニアリング商社です。 (中国:四川省、江蘇省、山東省 韓国:釜山、大邱 台湾:台北、台中、高雄) 製缶品に関しては、納期や大きさ、運送等を検討し、協力会社による製作・管理・納入を行っております。 エンジニアリングサポートの基本的なフローは以下の通りです。									
										
それぞれの国または地域ごとに得意分野が異なりますので、弊社にて図面確認後ベストな提案ができる工場へ 依頼し検討を進めるようにいたします。										
以下、弊社協力工場での製作実績(一部)となります。										
										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法	台数	名 称	加工能力・寸法	台数				
	自由鍛造/型打鍛造	1000ton～	-	遠心鋳造	Φ300～					
	NC旋盤	小物～大型Max Φ1600	-	マシニングセンタ	560 x 1000～					
	円筒研磨	L=1m～5m	-	ホブ/歯研磨	Max Φ5000					

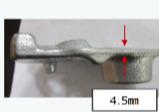
企 業 概 要

企業名	高橋技研株式会社									
所在地	〒	720-0017								
	広島県福山市千田町3-2-13									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-955-0297				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-955-4691				
URL	https://www.takahashi-giken.com/				創業年(西暦)	1989年 10月 2日				
資本金	10百万円				従業員数	46名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	○				◎	○				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職	氏名		E-mail			
				代表取締役	高橋章弘		a.takahashi@takahashi-giken.com			
事業内容、主要製品	各種金型設計・製作、アルミ・亜鉛ダイカスト、精密機械加工(鉄、非鉄切削品) 産業機械部品、農業機械部品、建築金物部品等の製造 気密・耐圧部品、空圧・油圧機器部品等にも対応									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	<p>★公差域0.01未満の高精度を要求される部品も積極的に取り入れ、実績を上げています。</p> <p>★生産ロットは、1~70,000/月の実績がありますが、100~1,000/月程度の小ロットを得意としています。</p> <p>★ダイカストでは比較的難しいといわれる丸、円筒形状の部品も広く対応しています。</p> <p>★マシニング加工では、小ロット品で課題となる段取り替えの工数低減を標準化することでシングル段取化に取り組んでいます。</p>									
主要取引先	村田機械(株)、三菱電機(株)、NOK(株)、ウシオ電機(株)、テラル(株)、他									
ISO他資格・認定										
ご提案・アピールポイント	<p>【金型設計製作→ダイカスト成形→機械加工→表面処理(協力メーカー)】の一貫生産体制</p> <p>◆ダイカストの利点</p> <ul style="list-style-type: none"> ・生産性が高い ・寸法精度が高く複雑な形状に対応 ・軽量で経年劣化が少ない ・加工性が高い <p>一貫生産体制のメリットとダイカストの利点を最大限に活かし、短納期・低コスト化を目指します。</p> <p>最終工程までの全工程を考慮した設計方案により、設計段階からムリやムダを省き、お客様にご満足いただけるQCDPを実現します。</p> <p>お困りごとなどございましたら、是非弊社よりダイカスト工法についてご提案させていただきます。</p>									
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">     </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 10px;">        </div>									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	アルミダイカストマシン	350t,250t,125t			5	複合旋盤	吋8			2
	亜鉛ダイカストマシン	80t,25t			2	平面研磨機				2
	マシニングセンタ	#30,#40,#50			13	放電加工機				2
	NC旋盤	吋5~12			15	ワイヤークット放電加工機				1
	CAD/CAM	AutoCAD,SolidWorks			4	3次元測定器、ハンディプローブ				1、1
	鋳造解析ソフト				1	画像測定器				1

企 業 概 要

企業名	平賀金属工業株式会社							
所在地	〒 731-0501							
	広島県安芸高田市吉田町吉田1489-29							
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0826-42-3231			FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0826-42-3233			
URL	https://hiragakinzoku.com/			創業年(西暦)	1946年 2月			
資本金	50百万円			従業員数	55名			
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具		
	○				◎			
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名			
	営業部		課長		佐々木 敏			
	営業部		課長		松尾 太介			
事業内容、主要製品	○自社で銅合金の鑄造から機械加工まで一貫製作。 銅、銅合金やアルミ合金などの機械加工、大型の工作機械による加工、5軸加工機による高精度加工(CAD/CAM、3次元測定器、恒温室) 圧延機械部品、印刷機械、ポンプ部品、インペラ、プッシュ、スリーブ、ライナ、工作機械部品(ベッド、コラムなど)							
	加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度) 銅合金鑄物製品、機械加工、大型機械加工、非鉄合金の鑄造から機械加工までの一貫生産。 常用するはめあい軸、穴寸法許容差対応 購入素材及び支給素材の機械加工(FC・SUS・SS・アルミなど) 船舶部品・工作機械製品・製鉄部品・コンプレッサ部品							
主要取引先	三菱重工コンプレッサ(株)、三菱重工工業マシナリーテクノロジー(株)、(株)シンコー、(株)古川製作所、(株)日本製鋼所 Primetals Technologies Japan(株)、三菱パワー(株)、ニテックマシナール(株) 三菱重工機械システム(株) 住友重機械搬送システム(株)							
ISO他資格・認定	ISO9001認証。 技能検定2級以上を義務習得として、鑄造課、機械課 特級保有者あり。							
ご提案・アピールポイント								
	<p>自社で銅合金の鑄造から機械加工まで一貫製作 大型機械加工も保有し、近年は新工場も新設しアルミ合金やステンレスなど銅合金以外の加工も対応 (恒温室、5軸加工機、CAD/CAM、3次元測定器保有)</p> <p>購入品、支給品素材の加工も対応 SCM440に銅合金を溶着させる技術</p> 							
主要設備 ※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要があります)	名称	加工能力・寸法		台数	名称	加工能力・寸法		台数
	恒温 工場 五軸加工機(旋削タイプ)	φ900×1450		1	立型マシニングセンター	2000×900×850 他		6
	恒温 室工場 五軸加工機(マシニングタイプ)	φ630×500		1	NC旋盤	チャック10～チャック28		8
	五面加工機	3000×8000(テーブル)		1	三次元測定機	(恒温室)		1
	五面加工機	3000×4000(テーブル)		2	高周波誘導炉			2
	立型NC旋盤ターニング	φ2000		1	低周波誘導炉			2
	立型NC旋盤ターニング	φ1000		1	材質分析装置			1

企 業 概 要

企業名	福山技研工業株式会社									
所在地	〒	720-1261								
	広島県福山市芦田町上有地314番4									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-958-3868			FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-958-4192					
URL	https://www.fukugi.co.jp/			創業年(西暦)	1970年 11月 12日					
資本金	10百万円			従業員数	40名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
					◎					
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	管理部		部長		藤元 哲也		fujimoto@fukugi.co.jp			
	管理部営業生産管理係		係長		藤原 陽平		fujiwara@fukugi.co.jp			
事業内容、主要製品	<p>事業内容 自動車部品、産業機械、農業機械、エアーツール、配管部品の熱間鍛造品製造・販売</p> <p>主要製品 自動車部品 タイロッドエンド、ソケットラックエンド、ロッカーアーム、クロスジョイント、ヨーク、牽引フック</p>									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	<p>精密小物鍛造を得意として小さな製品で7gの成型実績があり、厚み5mm以下の難易度の高い製品も成型が可能です。金型は社内で製化していることで、短納期での対応ができます。</p> <p>加工実績のある材質としてSC材をはじめSCM、SCR、SNCM材などの一般鋼材からSUS、SKD材などの特殊鋼も加工ができます。</p>									
主要取引先	マツダ(株)関連企業、三菱自動車工業(株)関連企業、トヨタ自動車(株)関連企業									
ISO他資格・認定	ISO9001:2015 認証取得									
ご提案・アピールポイント	<div style="text-align: center;"> <p>Strength</p> <p>福山技研工業の強み</p> <p>■ 精密小物鍛造を得意として大幅なコスト削減を実現</p> <p>SCM435、SKD61材など難鋼でも高精度で成型可能</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p><二輪車バルブ部品> サイズ: 13mm×30mm×t10mm 重量: 20g</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><オイル管継手> サイズ: 15mm×15mm×t8mm 重量: 7g</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><四輪車エンジン部品> サイズ: φ29mm×t16mm 重量: 35g</p> </div> </div> <p>■ 薄物異形成型</p> <p>製品厚み5mm以下で穴開け可能</p> <div style="display: flex; justify-content: center; align-items: center;">  <div style="margin: 0 10px;">4.5mm</div>  </div> <p><四輪車エンジン部品> サイズ: 87mm×75mm×t19mm 重量: 230g</p> <p>■ 金型内製によりスピード対応を実現</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>六角引抜材</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>鍛造化</p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p>Manufacturable</p> <p>生産可能製品</p> <p>■ サイズ</p> <p>プレス設備製品</p> <p>ギヤブランクなど丸形状の製品 φ30~φ120 最大重量 2.5kg</p> <p>ハンマー設備製品</p> <p>ヨークなど異形状の製品 幅100mm×長さ230mm×厚み40mm 最大重量 2.0kg</p> </div> </div>									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法		台数	名 称	加工能力・寸法		台数		
	フォーシングプレス	1000t		2	ショットブラスト	800kg他		4		
	フォーシングプレス	200t		1	切断機	φ75他		5		
	フォーシングプレス	150t		1	マシニングセンター	750×545×250		2		
	エアースタンプハンマー	1.0t		3	放電加工機	750×500×210		1		
	エアースタンプハンマー	1.3t		2	イオン窒化装置	300kg他		2		
	誘導加熱炉	400KVA他		9	磁気探傷装置			1		

◎**金型・治工具**
(3社)

企 業 概 要

企業名	株式会社青木鐵工									
所在地	〒	72-3102								
	広島県福山市新市町相方1089-53									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0847-51-5858				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0847-52-7260				
URL	http://www.aoki-iw.co.jp				創業年(西暦)	1952年 4月 1日				
資本金	10 百万円				従業員数	28 名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
						◎				
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
			社長		青木 洋之		aoki@aoki-iw.co.jp			
			専務		森田 剛		aoki@aoki-iw.co.jp			
事業内容、主要製品	産業機械部品機械加工 ・ダイカスト用おも型加工 ・プレス型ベース加工 ・その他各種部品機械加工									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	・材質:FC,FCD,SCMn,SC,SS他 ・製品:ダイカスト,プレス金型部品,産業機械部品(主型,ベース,スライドブロック他) ・加工精度:±0.01mm									
主要取引先	リョービ(株) スズキ(株) ダイハツ工業(株) (株)牧野フライス製作所									
ISO他資格・認定	ISO9001									
ご提案・アピールポイント	<p>ダイカスト金型部品 主型については40年の豊富な経験により蓄積されたノウハウを有しており、小型から大型までを一貫体制で加工できる</p> <p>主要設備では、小型から大型の横中ぐりMCの他、大型五面加工機、五軸MCも保有しており、多種多様なお客様のニーズにお応え出来ますよう、金属加工のさらなる高みを目指し、挑戦し続けています。</p> <p>・設備(主要設備欄に未記入設備) M-VS17A 2200×1700×1350 1台 TRE-1700D 2台 天井クレーン 20/10ton 1機 " 15/ 5ton 3機 " 10ton 1機 " 4.8ton 2機 " 2.8ton 1機 CAD/CAM ONE CNC XRシリーズ(Mill Expert) " 3D Tascal X " VERICUT " hyperMILL 2台(同時5軸) " Mastercam MILL 3D 5軸仕様 測定機 ポータブル三次元測定機</p>									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	KBT-13EBA	3000×2300×1600			2	KBT-11-A	1700×1250×1150			1
	KBT-13A	3000×2000×1300			2	KBM-11X	1500×1200×700			3
	BTD-110.R16	2500×1800×1450			1	KBT-10DX	1500×1000×800			2
	KBT-11Z	2500×2000×1200			2	KV-1000	1050×600×600			1
	HBA-110T-R3	2000×1500×1300			1	MCR-A5C	4200×3000×1350			1
	KBT-11DX	1700×1250×1150			1	DMU 85 monoBLOCK	935×850×650			1

企 業 概 要

企業名	応原工業株式会社										
所在地	〒	739-0153									
	広島県東広島市吉川工業団地8-11										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	082-429-0553				F A X			082-429-0417			
URL	http://ohara-industry.com/				創業年(西暦)						
資本金	2080万円				従業員数			20名			
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	○	○				◎				樹脂・複合材料プレス成形品の試作	
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署			役職		氏名		E-mail			
				代表取締役		応原弘圭		h.ohara@ohara-industry.com			
事業内容、主要製品	自動車内装用樹脂圧縮成形金型(自動車内装用樹脂プレス金型)の設計製作及び試作 複合材料用金型の設計製作及び試作 大型機械加工 検査具及び治具、機械加工、試作										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	設計から加工、組付け、試作、量産(数量による)まで対応可能です。 【設計】図面製作・CADデータ作成・CAMデータ作成 【機械加工】フライス・ラジアル・旋盤・5面マシニング・ワイヤカット等 【仕上】部品製作・溶接・焼入れ・組付け・調整・トライ 【検査】非接触式3次元測定器 【試作】材料加熱装置、試作用熱板、Heat & Cool装置による樹脂プレス品の試作が可能										
主要取引先	自動車部品メーカー、化学メーカー、装置メーカー、農機具メーカー等										
ISO他資格・認定											
ご提案・アピールポイント	<p>①樹脂の成形とトリムを1ショットで可能な成形同時トリミング金型ならお任せください。 熱型・冷却型ともに工程省略による生産性向上に貢献します。樹脂プレス成型全般に対応可能です。 熱硬化、熱可塑、ヒート&クールが可能です。材料加熱炉もあります。</p> <p>②機械加工は300角程度の小物から5000までの大物、長尺ワークも1品から対応可能です。(10tまで)</p> <p>③鋳物を中心としてドライ加工や各種鋼材のウェット加工の両方に対応可能です。</p>										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	油圧プレス200~300t	1500*2000 ~ 1800*2900			3	ワイヤー放電加工機	305*820*1050			1	
	5面門型MC	2500*4000・5000			2	汎用細穴放電加工機				1	
	門型MC	2000*3000・4000			2	非接触3次元測定器				1	
	立型MC	940*2300			1	CAD/CAM				7	
	ラジアルボール盤	1500・1600			2	材料加熱炉	遠赤・中赤			2	
	旋盤				1	複合材料成形システム	5~400°C対応			1	

企 業 概 要

企業名	JUKI広島株式会社									
所在地	〒	728-0023								
	広島県三次市東酒屋町306-31									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0824 - 64 - 5260				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0824 - 65 - 1536				
URL	http://www.juki-hs.co.jp/				創業年(西暦)	1963年 7月 5日				
資本金	100 百万円				従業員数	130 名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
		○		○	○	◎			○	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
事業内容、主要製品	<ul style="list-style-type: none"> 自動車・家電・建築等のプレス金型設計、製作 工業用マシン・自動車部品・建築部品等のプレス、溶接、組立、機械加工部品の製造 受託事業(グループ会社) 									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	<p>精密順送金型から絞り金型まで短納期でお客様のニーズに応えます。 お客様からお預かりした図面、CADデータをダイレクトに変換してアレンジ図、レイアウト図組図、部品図を速やかに出図、最新のNC機を使用し、高精度金型の製作を短納期で製作します。 高度な工程設計、加工技術はこの部門の得意分野です。</p>									
主要取引先	<ul style="list-style-type: none"> JUKIグループ 自動車メーカー 一次協力会社・家電メーカー 一次協力会社・住宅メーカー 一次協力会社 など 									
ISO他資格・認定	国際規格 ISO9001,ISO14001:2015 認証									
ご提案・アピールポイント	<ul style="list-style-type: none"> プレス金型設計製作部門 1) 当社が自慢できるCAD、CAMシステム、とスタッフの高度な技術で高精度、短納期を実現します。 (絞りの設計はシュミレーションシステム導入により、亀裂のトラブル減少、展開も短時間で出力可能) 2) 高精度なマシン部品を生産している熟練技術で、自動車部品の難易度の高い順送金型を製作します。 3) 絞りの技術も毎年進化しておりお客様から高い評価を受けております。(金型超硬仕様) 4) 板厚0.1mm~10.0mm、金型サイズ最長2500まで実績、材質も銅、アルミ、ステンレス、抗張力780Kgまで。 									
	<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <ul style="list-style-type: none"> 受託事業(グループ会社) 1) JUKI産機テクノロジー(株)…開発設計～組立(基板設計開発、EMS、OEM、メカ設計、エレクトロニクス設計)製造工場 2) JUKI会津(株)…ロストワックス(精密鑄造)、MIM(金属粉末射出成形)一貫生産体制製造工場 3) JUKI金属(株)…鋳鉄鑄物(ねずみ鑄鉄:FC)のきめ細やかな鑄肌品質の製造工場 4) JUKI松江(株)…自動化設備(主に縫製機器関連)の自社開発設計製造が可能な工場 5) JUKIベトナム…ロストワックス量産、ASSY品の製造工場 <p>永年培った“ものづくり力”を生かし製品やシステム、開発力・製造力でおお客様の生産工場をサポートする事業国内外製造グループの高度な技術力を融合し、お客様のお悩みを解決いたします。</p>									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	自動プレス	150~300t			4	溶接ロボット				17
	中型 単発プレス	80~200t			5	三次元測定機	東京精密			1
	小型 単発プレス	25~60t			2	外観検査機	JUKI			1
	油圧プレス	35t			3	画像検査機	JUKI RV-2			2
	プレスブレーキ				1	三次元CAD・CAM				1
	プロジェクション溶接機				10	二次元CAD・CAM				6

◎**表面处理・熱処理**
(2社)

企 業 概 要

企業名	株式会社ウイズソル										
所在地	〒	733-0035									
	広島県広島市西区南観音6丁目2番13号										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	082-291-2500				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>			082-291-2515			
URL	https://www.withsol.co.jp				創業年(西暦)			1961年 2月 18日			
資本金	30百万円				従業員数			467名			
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
							◎			非破壊検査	
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署			役職		氏名		E-mail			
	営業ソリューション統括部 営業企画部			チーフマネージャー		上村 裕之		h.kamimura@withsol.co.jp			
事業内容、主要製品	非破壊検査、熱処理工事、設備診断、技術者派遣										
加工技術・製品の特徴 <small>(加工材質、加工精度)</small>											
主要取引先	ENEOS(株)・三菱重工業(株)及び関連各社・レイズネクスト(株)、他										
ISO他資格・認定	建設業許可、ISO 9001、溶接構造物非破壊検査事業者認定										
ご提案・アピールポイント	<p>【会社概要】 ウイズソルは、産業インフラから社会インフラに至る諸設備が、安全に安定して操業できるよう予防保全と事後保全、また鋼構造物等の製造過程における品質保証の一翼を担う企業として、既存及び最新の検査技術、及び熱処理技術を提供し、安全安心社会の維持発展に貢献することを使命とします。</p> <p>【強み】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・非破壊検査 モノを壊すことなく科学の目で検査・診断する非破壊検査。公共性の高い設備の保守や造り出された製品の健全性を確認するために独自の機器と高い技術でクライアントのニーズに応えます。 ・開発機器・技術 幾多の現場で培った技術と経験が私たちのものづくりの原点です。最先端の技術を装置に応用し高品質な検査を実現し、新しい価値の創造で社会に貢献します。 ・熱処理工事 高い技術を求められる熱処理業務。溶接部の残留応力除去・軟化・組織改善を目的とした予熱・焼鈍施工において豊富な経験と最高の技術力でお応えします。 										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	X線検査装置				35	超音波探傷器				92	
	192Ir照射装置				29	超音波厚さ計				136	
	60Co照射装置				2	極間型磁粉探傷器				251	
	その他多数										

企 業 概 要

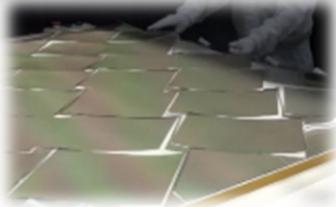
企業名	柿原工業株式会社									
所在地	〒	721-0956								
	広島県福山市箕沖町 99-13									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-953-8100		FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-953-7723						
URL	https://www.kakihara.co.jp/		創業年(西暦)	1962年 4月 日						
資本金	百万円		従業員数	310名						
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	樹脂営業技術課		次長		藤本卓三		fujimotot@kakihara.co.jp			
	樹脂営業技術課		課長代理		荒木 貴文		araki-t@kakihara.co.jp			
事業内容、主要製品	<p>創業以来、金型・成形・表面処理・塗装・組立までの一貫生産体制にこだわってきました。品質、納期、コスト等々の面で一貫生産体制には多大なメリットがあります。特に、エンプラ・スーパーエンプラ部品のメタライジング工程を含めた一貫生産体制を採っているKakiharaは、全国でも希少な存在です。最新鋭の無人化FMSラインにより、品質の一定化と24時間稼働を実現しています。</p> <p>主要製品: 車載樹脂パーツのめっき、塗装製品</p>									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	<p>Kakiharaのめっき技術が最も求められ、高い貢献度を誇るのが自動車産業です。深みのある色調や繊細な光沢感を付加した加飾めっきの数々は、デザインの可能性を広げ、自動車の内外装に高級感を演出。本物感にこだわった色調を先んじて開発し、塗装やインモールドフィルムでは真似のできない色調を実現しています。</p>									
主要取引先	スタンレー電気株式会社、株式会社ユーシン、ミネベア アクセスソリューションズ株式会社、ダイキョーニシカワ株式会社									
ISO他資格・認定	ISO9001, ISO14001									
ご提案・アピールポイント	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <h3 style="text-align: center;">一貫生産<表面処理></h3> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>多種多様な要求に応えるため、最新鋭の設備を揃えています。日本有数の全自動樹脂めっきラインやダイレクトめっきラインを開発し、最先端のメタライジングを実現しています</p> <div style="display: grid; grid-template-columns: 1fr 1fr; gap: 5px;"> <div style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">大型部品ライン</div> <div style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">エンジンリングプラスチックライン</div> <div style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">サテンめっきライン</div> <div style="border: 1px solid gray; padding: 2px;">精密純粋洗浄乾燥装置</div> </div> <p>樹脂表面処理設備 自動樹脂めっきライン: 4ライン 精密純粋洗浄乾燥装置</p> <p>サテン系、ダーク系等、各自動車メーカー様の指定色にも対応</p> <p>品質管理設備 電解式膜厚計 蛍光X線分析装置 SEM(走査型電子顕微鏡) デジタルマイクロスコブ 冷却液濃度試験機 冷却液濃度試験機 塩分濃度試験機 モータ試験機 ヒールリング試験機等</p> </div> <div style="width: 50%;"> <p>ミラーカバー(フッ素樹脂塗装) フロントグリル(プラスチック塗装) ヘッドランプモール(光沢クロム) フロントグリルモール(光沢クロム) SWガーニッシュ(サントラチチタン) SWガーニッシュ(サントラチチタン) インナードアハンドル、ドアパネル加飾(サントラチチタン) インナードアハンドル(サントラチチタン) 内装めっき加飾部品 力強さを演出するダークめっき 水栓金具 トイレ用パーハンドル アミューズメント機器 エンブレム 清潔感のある光沢めっき</p> </div> </div> </div>									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法	台数	名称	加工能力・寸法	台数				
	樹脂めっきライン		4	塗装ブース		3				
	樹脂射出成型機		30	金属亜鉛めっきライン		3				
	塗装ロボット		1	金属クロムライン		1				

◎プラスチック・ゴム
(4社)

企 業 概 要

企業名	角一化成株式会社										
所在地	〒	721-0966									
	広島県福山市手城町4丁目33-33										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084 - 921 - 2565				F A X <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>			084 - 921 - 5237			
URL	https://www.kakuichikasei.co.jp/				創業年(西暦)			大正10年 8月 1日			
資本金	45百万円				従業員数			154名			
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
	○							◎			
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
	福山事業所 営業G			主任		川口 貴大		t-kawaguchi@kakuichikasei.co.jp			
事業内容、主要製品	各種工業用ゴム、プラスチック製品の製造ならびに販売 それに付帯関連する一切の業務										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	2色成形、樹脂成形、ゴム成形										
主要取引先	ダイキョーニシカワ(株) 豊通オートモーティブクリエーション(株) 森六テクノロジー(株) 住電機器システム(株) カワサキモータース(株) 村田機械(株)										
ISO他資格・認定	ISO9001:2015/JISQ9001:2015 ISO14001:2015/JIS Q 14001:2015										
ご提案・アピールポイント	<p>提案力・製造力・技術力の三位一体で最適解をご提供します。 弊社は、樹脂・ゴム成形に関する豊富な実績をもとに、工法・素材・金型の最適な組み合わせを提案します。メーカーと商社の両面を活かし、企画段階からの柔軟な対応が可能です。</p> <p>製造面では、160t～800tの2色成形機を20台以上保有し、汎用樹脂からスーパーエンプラまで幅広く対応です。樹脂・ゴムの複合成形や一貫生産体制により、品質とコストの両立を実現します。</p> <p>さらに、流動解析を活用した設計提案、特殊形状の成形対応、自社での金型・設備内製化により、高精度・高難度の製品にも対応可能です。 お客様の課題に寄り添い、最適な製品づくりを支援いたします。</p>										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	単色成形機(横型)	40～220ton			6	回転二色成形機	800ton			1	
	回転二色成形機	200ton			1	二色成形機(Lポジション型)	650ton			1	
	回転二色成形機	280ton			1	二色成形機(Vポジション型)	450ton			1	

企 業 概 要

企業名	株式会社テック									
所在地	〒 725-0002									
	広島県竹原市西野町195-1									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0846-29-1888		FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0846-29-1889						
URL	https://tec.co.jp/		創業年(西暦)	1986年 2月 1日						
資本金	50百万円		従業員数	70名						
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
								◎		フィルム加工
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	取締役		代表取締役社長		松下 琢哉		matsushita_takuya@tec.bz			
	営業部		部長		中原 正		nakahara_tadashi@tec.bz			
事業内容、主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・プラスチックフィルムの調達および加工 ・テープ類の調達および加工(両面テープ、保護フィルム、耐熱テープ、放熱テープ) ・光学フィルムの調達および加工(偏光フィルム、反射防止フィルム、位相差フィルム等) ・フィルムヒーター ・巻芯洗浄 									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	<ul style="list-style-type: none"> ・全ての加工をクリーンルーム内で行います ・ロール加工、シート加工、どちらにも対応可能です。 ・ガラスに機能フィルムを貼付けることも可能です 									
主要取引先	大日本印刷、日東電工、日本化薬、エレマテック									
ISO他資格・認定	ISO9001、プライバシーマーク									
ご提案・アピールポイント	   <p> ■ 我社の技術は、様々な光学系フィルムの加工実績に基づいたカット・貼り合わせ・検査における加工技術が最大の強みです。 ■ 特に、偏光板における加工に関しては、長年培ったノウハウがあり必ずお客様に満足頂けると自負しております。 ■ 偏光板以外の光学系フィルムや機能フィルムに関連するご依頼についても、「材料選定」、「材料調達」、「プロセス開発」、「設備開発」、「品質基準策定」、「協力企業との連携」など、お客様へスピード感を持ってご提案できる問題解決能力も強みの一つです。 </p>									
	  									
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法	台数	名称	加工能力・寸法	台数				
	ロールフィルムスリッター	基材厚 25~100um(100以上可)、フィルム幅 Max1,600mm、巻出径 Maxφ600mm、コア内径 3インチまたは6インチ	1	オートクレーブ	適用サイズ*1,000×1,600mm以下、温度制御範囲 室温~70°C、圧力範囲 0~0.5MPa	2				
	ロールフィルムラミネート・連続型抜機	フィルム幅 Max1,330mm、打抜能力 1,500kN、刃型取付面積 1,295×1,290mm、送り精度 ±1.0mm	2	熱プレス機	ワーク最大寸法 350×350mm、加圧力 5~50kN、加圧時最大温度 350°C	1				
	ロールフィルム定尺切断機	フィルム幅 Max1,200mm、送り精度 ±1.0mm	2	フィルム端面加工機	矩形、異形対応、サイズ 9mm□~1,060mm□	3				
	枚葉フィルム型抜機(位置決め機能付き)	型抜面積 600mm×400mm以下、ワーク最大 600mm×1,150mm、位置決め精度 ±0.10mm	2	UV照射機	ランプ メタルハライド、出力 80W/cm、有効範囲 φ300mm	1				
	枚葉フィルム切断機	最大切断巾 1,200mm□、切断ピッチ 0.01~1,400mm、送り精度 ±0.1mm	2	コロナ処理装置	製品サイズMax750mm×720mm、放電量: 73W・min/m ²	1				
	枚葉フィルム貼合せ装置	適用サイズ 4~67インチ、ワーク最大寸法 900×1500mm、貼付総厚 Max15mm、アライメント精度 ±0.1mm	4							

企 業 概 要

企業名	広島伊丹電機株式会社									
所在地	〒	739-0025								
	広島県東広島市西条中央4丁目6番19号									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	082 - 423 - 2313				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	082 - 422 - 4843				
URL	https://h-itm.co.jp				創業年(西暦)	1967年 3月 日				
資本金	33百万円				従業員数	286名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
								◎		
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署		役職		氏名		E-mail			
	営業部		部長		鎌田利典		kamada@h-itm.co.jp			
	営業課		シニアマネージャー		真崎浩士		masaki@h-itm.co.jp			
事業内容、主要製品	携帯電話器部品(スマートフォン等の筐体)、自動車プラスチック部品、(塗装)UV塗装他のメッキを除く樹脂コーティング処理、プラスチック射出成型品									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	プラスチック全般の射出成形、塗装、2次加工(印刷・レーザー加工)、組立									
主要取引先	ダイキョーニシカワ株式会社、株式会社ニフコ、京セラ株式会社、水菱プラスチック株式会社 他									
ISO他資格・認定	ISO9001、ISO1401 (2015年度版)									
ご提案・アピールポイント	プラスチック加工の入り口である金型育成(金型製作は外注起用)から、成形・塗装・2次加飾・組立までの全工程を社内で一貫生産対応を行っております。即ち、複数の工程が必要な製品について、弊社へ発注を頂くと全ての工程を弊社工場内で行い最終品を納入することができます。また、図面段階での製品形状の確認(育成期間の短縮)や育成期間の短縮を目的に、3Dプリンターを導入し金型ができるまでの事前検討を可能にしております。									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	射出成形機	50ton~850ton(2色成形機を含む)			59	振動溶着機	ブランソン社製			2
	2色成形機	130ton			4	レーザー加工機	キーエンス社製			5
		230ton			1	3Dプリンター (STRATASYS社製)	作製可能size:914×640×914(mm)			1
	塗装ライン	ロボット塗装			9	パッド印刷機	ナビタス社製			25
		スピンドル塗装			2	スクリーン印刷機	アスク社製			4
	手吹き塗装			3	ATT温調器(ウエルドレス成形用)	シングル社製			5	

企 業 概 要

企業名	株式会社プラディア									
所在地	〒	731-4213								
	広島県安芸郡熊野町萩原1-11-6									
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	082-854-1181			FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	082-854-7212					
URL	http://pladea.com/			創業年(西暦)	1987年					
資本金	10百万円			従業員数	21名					
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署		役職		氏名		E-mail			
	総括		代表取締役		後藤 茂		s.goto@pladea.com			
事業内容、主要製品	自動車、自転車、建材、工業製品向けのプラスチック部品製造(射出成形)及び金型製作									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	樹脂射出成形 アッセンブリー									
主要取引先	㈱いけうち、広島プラスチック㈱、中国電機製造㈱、㈱ユーシン、三晃金属工業㈱、㈱石井表記、他									
ISO他資格・認定	ISO9001:2015									
ご提案・アピールポイント	<p>① 射出成形を中心とし、図面支給～金型製作～試作～量産までの一貫対応し、お客様の股旅調達排除に貢献すべく、組立などにも対応しています。</p> <p>② 使用樹脂は、汎用/エンブラ/スーパーエンブラ、及びPVCやガラス繊維50%含有まで幅広く対応しています。</p> <p>③ 小物インサート成形に強みがあり、24時間無人インサート成形を行っており、QCDに優位性があります。</p> <p>④ 環境に配慮し、プラスチック成形における自社完結型100%リサイクル工程の実現や脱炭素化推進に取り組んでいます。</p> <p>⑤ 生産中止部品について、図面がなくても、3Dスキャナを用いて部品を再現することも可能</p> <p>⑥ 売上の構成は以下の通り 自動車 25% / 自転車 50% (成形品+アッセンブリー) / 建材 15% / 一般工業部品 10%</p> <p>⑦ 広島県の中小企業13社で構成される「ヤマトプロジェクト」の代表として、板金、機械加工、製缶などにも対応し、お客様の股旅調達排除に貢献します。</p>									
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; padding: 10px; background-color: #ffffcc; margin: 10px auto; width: 80%;"> <p>※ ヤマトプロジェクト</p> <p>各会員企業の個性的なものづくりの技術・ネットワークを結集して、取引企業様のお困りごとを解決することを通じて、共同受注/ 会員企業間取引を発展させることを目指しています。</p> <p>https://yamato-project.com/</p> </div>										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	射出成形機	7t～110t			14					
	カメラ外観検査装置				2					
	その他付帯設備				1式					

◎電気関係
(4社)

企 業 概 要

企業名	エクセル株式会社										
所在地	〒	720-2113									
	広島県福山市神辺町旭丘47番地6										
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-965-6045				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-965-6551					
URL	https://excel-inc.jp/				創業年(西暦)	1986年4月23日					
資本金	10百万円				従業員数	53名					
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
									◎	電子機器 実装組立	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
				専務取締役		葛原 秀男		hi-kuzuhara@excel-inc.jp			
事業内容、主要製品	電子基板実装組立(産業機器関連など)、制御盤組立、検査作業 LED照明(電車車両向け・オフィス・工場・倉庫・体育館・大型店舗・公共施設)、設計・開発・製造・販売										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	プリント基板実装・組立・検査作業まで電子機器の製造。 基板実装を主たる業務として、設計・試作・部品実装(手付け・マシン対応)・ユニット組立・改造・調整・出荷まで幅広く対応可能です。										
主要取引先	株式会社 石井表記 株式会社デンソーソリューション										
ISO他資格・認定	ISO9001:2015 認証取得										
ご提案・アピールポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・プリント基板実装では、手付け実装からSMT実装やDIP実装まで幅広く承ります。 ・多品種少量から大量生産までフレキシブルに対応ご提供できるのが当社の強みです。 ・熟練の技術者による高度な技術力により、狭ピッチ部品や小サイズチップ部品等も手はんだ付けが可能。 ・回路変更に伴うパターンカット、ジャンパ配線、部品交換、追加など各種改造も承ります。 ・外しづらい部品やコネクタは、局所噴流はんだ装置で取外し取付けも致します。 ・装置組立、配線、各種LED照明の設計・開発・製造までトータルで対応いたします。 										
	  	表面実装(SMT)機 微小電子部品の実装も可能 0603 (0.6mm×0.3mm) 0402 (0.4mm×0.2mm)			3D基板外観検査装置 2D検査装置や目視検査では 判別が困難なサイズも検査可能						
主要設備 <small>※行は追加しない下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名称	加工能力・寸法			台数	名称	加工能力・寸法			台数	
	チップマウンター	アイパルス M8 2ライン			2	3D基板外観検査機	550mm × 650mm			1	
	3次元X線検査装置	330mm × 250mm			1	ポイント噴流半田装置				2	

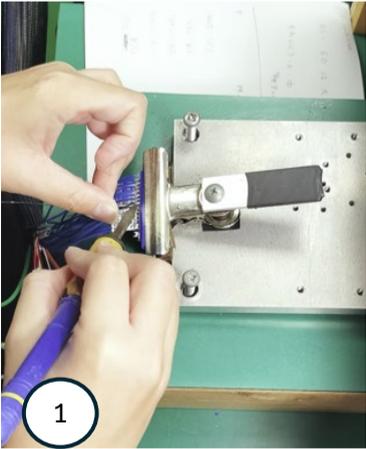
企 業 概 要

企業名	三工電機株式会社										
所在地	〒	737 - 0921									
	広島県呉市苗代町126-30										
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0823 - 30 - 3505				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	0823 - 33 - 3501					
URL	https://www.sankodenki.com/				創業年(西暦)	1957年 10月 1日					
資本金	10百万円				従業員数	78名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
		○	○						◎		
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
	管理部			部長		川原 政徳		m.kawahara@sankodenki.com			
事業内容、主要製品	<p>事業内容: 船用電気機器、陸上制御盤の設計・製造 現地アフターサービス</p> <p>主要品目: 分電盤・給電盤・操舵室集管管制盤・計器盤、配電盤、蓄電池充放電盤、水位検知警報装置、各種制御盤</p>										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	<p>船用分電盤 国内シェア70%</p> <p>製缶における独自のU字曲げ加工技術により強度を確保することで見た目の良さと補強の削減に貢献</p>										
主要取引先	各船社・各造船会社、株式会社日本電化工業所、各船用機器メーカー(敬称略)										
ISO他資格・認定	ISO9001、エコアクション21										
ご提案・アピールポイント	<p>我々の使命は「思いやり 情熱 技術で 世の中に無くてはならない会社になる」を掲げ、社員一人一人が使命に向かって本気で取り組む会社です。</p> <p>営業→設計→板金→塗装(溶剤・粉体)→配線→検査→自社トラック輸送まで一貫生産できる工場を有しており、お客様の手配や進捗状況の管理工数を大きく削減できます。</p> <p>ルールで規制された船用製品に携わるノウハウをもって丁寧な各種制御盤を設計から製造できます。</p> <p>2025年8月より敷地内にて増築が計画されており、2026年末に完工予定となります。増築に合わせレーザー複合機の更新や積層型3Dプリンター、5軸マシニングセンターなど、大幅な設備投資が計画されており、船舶業界から航空、宇宙へと新規事業拡大を計画的に進めています。</p>										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	NCターレットパンチプレス				1	ティグ溶接機				8	
	プレスブレーキ				4	アーク溶接機				2	
	シャーリング				1	ボール盤				2	
	コーナーシャー				1	湿式塗装ブース	7100L × 3600W × 3000H			1	
	ユニットワーカー				1	熱風乾燥炉	5000L × 2500W × 3000H			1	
	CO2半自動溶接機				7	研磨ブース	5300L × 2650W			1	

企 業 概 要

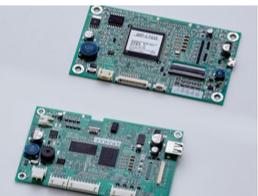
企業名	株式会社制電社									
所在地	〒	721-0952								
	広島県福山市曙町6丁目9番16号									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-953-4070				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	084-953-4880				
URL	http://www.seidensha.co.jp				創業年(西暦)	1968年5月 ※設立1981年5月25日				
資本金	20百万円				従業員数	42名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
		○	○						◎	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
	業務部 第二プロジェクトチーム			営業主任		吉村 冬樹		yosimura@seidensha.co.jp		
事業内容、主要製品	各種自動制御盤・操作盤・分配電盤・シーケンサ盤・基板、設計製作、SV、ソフト開発									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	印刷機・紙工機械・交通システム・航空輸送機器・廃水処理設備・製鉄所プラント設備・半導体製造装置・食品包装システム・造船・コンクリートブロック製作プラント・コージェネ関連設備・自動車関係など									
主要取引先	三菱重工業株式会社、栗田工業株式会社、JFEスチール株式会社、アンデックス株式会社									
ISO他資格・認定	<ul style="list-style-type: none"> ・一般建設業 電気工事業 管工事業 許可 広島県知事 許可(般-28)第28190号 ・特定労働派遣事業許可 派34-300603 ・UL規格認定工場 									
ご提案・アピールポイント	制御盤の設計・製造からコンサルティングまで一貫して自社で賄える。 UL規格認定メーカーであり海外向けの制御盤も製作可能。									
主要設備 <small>※行は追加しない で下さい (全保有設備を記載する必要は ございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	ダクトカッター-DC5100M				1	ホイストクレーン2.8t				2
	全自動電線加工機システム				1	ホイストクレーン2.0t				3
	電線端末圧着機				3	フォークリフト0.9t				1
	ホットマーカ-SP7600				2					

企 業 概 要

企業名	ペアコム株式会社									
所在地	〒	720-1132								
	広島県福山市駅家町倉光134-1									
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084 - 976 - 7111				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>		084 - 976 - 6781			
URL	https://www.peacom.co.jp				創業年(西暦)		1985年4月1日			
資本金	10 百万円				従業員数		名			
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
									◎	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
				代表取締役		梨木 彩加		a-nashiki@peacom.co.jp		
事業内容、主要製品	電子基板への手作業による半田付け、精密部品組立、制御盤組立、電線の測長・切断・コネクタ付けなどのケーブル組立、ハーネス加工									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)										
主要取引先	菱陽電機株式会社(府中工場)、山菱テクニカ株式会社									
ISO他資格・認定										
ご提案・アピールポイント	<p>①手作業による半田付けが得意です。基板ヘリド線の半田付け、多芯ケーブルへコネクタ付けができます。社内の技能認定試験合格者のみが半田付け作業をします。</p> <p>②ハーネス加工が得意です。ケーブルの測長切断の設備があり、長尺、細線、太線を問わず加工できます。</p> <p>③リード線加工のノウハウがあります。リード線切断機が7台あり、加工能力は(線長にもよりますが)月産100万本です。細い線(AWG36)のストリップ加工や予備半田ができます。全数目視検査をして出荷しています。芯線に傷のない電線を納品します。</p> <p>④電線加工と精密部品組立のノウハウを活かして、制御盤組立もおこなっております。</p>									
	   									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	リード線切断機	AWG36～AWG8			7	チューブ印字機	壬生電機 MP-60N			1
	電動測長機	広栄商事 KE-MES25DBZ			1	連続圧着機	JST AP-K2N			1
	ワイヤーストリッパー	komax Mira340Q			1	圧着機	JST YA-5A他			2
	ケーブルストリッパー	MKエレロクス MKS725S			1					

◎その他
(6社)

企 業 概 要

企業名	株式会社石井表記									
所在地	〒	720-2113								
	広島県福山市神辺町旭丘5番地									
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-960-1200				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>		084-960-1255			
URL	https://www.ishiihyoki.co.jp				創業年(西暦)		1973年4月			
資本金	300百万円				従業員数		322名			
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
		○					○			◎ シルク印刷品 精密板金 スイッチパネル GOP液晶システム
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署		役職		氏名		E-mail			
	デバイス事業本部 営業管理部		次長		和田 康則		y-wada@ishiihyoki.co.jp			
事業内容、主要製品	◇スイッチパネル、ユニット製品 ◇GOP液晶システム ◇プリント基板、部品実装			◇シルク印刷製品 ◇フィルム成形 ◇ラベル印刷			◇精密板金加工 ◇アルマイト処理、銘板			
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	シルク印刷製品・精密板金・プリント基板等の各種製品において、開発から設計、試作、量産までを一貫して社内に対応できる生産体制を整えております。それらを融合させたスイッチパネルやGOP液晶システムは、弊社の技術と一貫体制が真価を発揮します。									
主要取引先										
ISO他資格・認定	ISO 9001									
ご提案・アピールポイント	  <div style="float: right; border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <small>PCAP方式タッチパネル搭載 / 広温度範囲・長寿命モデル</small> GOP-CTX43/70 直観的なUI機能に 耐環境性能がプラス  <small>GOP-CTX43 GOP-CTX70</small> 新時代のタッチパネル表示器 </div>									
	      									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
		シリンダー印刷機			1		パンチレーザ複合機			1
		半自動印刷機			16		NCベンダー			1
		トムソン加工機			4		恒温恒湿器			3
		電動サーボプレス			3		3D形状測定機			1
		高圧フィルム成形機			1		CNC画像測定機			1
		SMT実装ライン			2		デジタルマイクロスコープ			1

企 業 概 要

企業名	協同精機株式会社									
所在地	〒	720-0091								
	広島県福山市神島町11-15									
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-983-1114				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-983-1104				
URL	https://kyodoseiki.co.jp/				創業年(西暦)	1961年5月				
資本金	10百万円				従業員数	37名				
業種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 <small>※直接記入</small>
		○								◎ 粉体塗装
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署		役職		氏名		E-mail			
			専務取締役		新川貴子		takako@kyodoseiki.co.jp			
	営業				吉川紘貴		eigy@kyodoseiki.co.jp			
事業内容、主要製品	粉体塗装・精密板金									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	100%粉体塗装で、従来の溶剤塗装に比べ、外観や光沢に優れています。また、皮膜の確保が可能なので塗装物の寿命が長く、さらに重防食性、耐酸性、耐アルカリ性、耐熱性、耐油性に優れ、耐屈曲性、耐衝撃性、耐摩耗性が高いです。塗装の前処理、スチールグリッドブラストや化成皮膜処理のリサイクル、グリッドブラスト後化成皮膜するのは全国的に見ても他にはなく、大型重量物も得意としています。									
主要取引先	安田工業(株)、(株)古川製作所、モリマシナリー(株)、山陽電研(株)、(株)安川電機 他									
ISO他資格・認定										
ご提案・アピールポイント	<p>約14年前から塗装の中でも、人・環境にやさしい粉体塗装に専門化しており、粉体塗装の技術力・経験と、重量物や長尺物の大物ワークの塗装が可能で、大型設備を保有していることを強みとしております。また、広島県東部では数少ない金属の精密板金加工から、粉体塗装まで一貫した製品提供を行える設備を整えており、塗装業のノウハウで板金を行い、製品の美しさ完成度をより高め、品質・サービス面で取引先から信頼を得ていると考えております。</p>									
	 <p style="text-align: center;">▶ 最長寸法8m ▶ 最大重量6t</p>				 <p style="text-align: center;">化成皮膜処理(リン酸鉄処理)</p>					
	 <p style="text-align: center;">20年以上の経験を持つ職人達</p>				 <p style="text-align: center;">手塗りによる粉体塗装</p>					
	<p style="text-align: center;">最長寸法8m、最大重量6t、大型塗装が可能。</p>				<p style="text-align: center;">化成皮膜処理(リン酸鉄処理)</p>					
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	塗装前処理設備	リン酸鉄処理			2	アマダ曲げ機 HG1303				1
	塗装焼付乾燥炉	8000×2600×3300			3	PAS式窒素発生装置				1
	スチールグリッドブラスト室	4000×7500×3000			1	ホイストクレーン	2.8t			8
	粉体塗装装置	静電粉体塗装			7	TIG溶接機				2
	フォークリフト	2t×1台, 1t×1台			1	MAG溶接機				1
	アマダL2515C1AJE	5×10材 対応			1	HBSスタッド溶接機				1

企 業 概 要

企業名	株式会社HIVEC										
所在地	〒	739-0037									
	広島県東広島市西大沢二丁目1番21号										
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	082 - 490 - 0700				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	082 - 490 - 0710					
URL	https://www.hivec.co.jp/				創業年(西暦)	37,761					
資本金	262.5 百万円				従業員数	182 名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入	
										◎	
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail			
	営業部			シニアエキスパート		川口宏幸		kawaguchi-h@hivec.com			
事業内容、主要製品	自動車、電車、農機具、その他輸送機械器具、及び産業用、一般用機械器具とそれらの部品に関するデザイン、VR、設計、解析、試作業務請負及び派遣										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	主に自動車分野の設計開発業務で培った、設計業務、デザイン業務、解析業務、デモ・イベント・確認用VR(Virtual Reality)の作成業務										
主要取引先	井関農機株式会社, 株式会社今仙製作所, 川崎車両株式会社, コベルコ建機株式会社, 株式会社サタケ, ダイキョーニシカワ株式会社, ダイハツ工業株式会社, 株式会社日立製作所, マツダ株式会社, 株式会社マツダE&T, 三菱マヒンドラ農機株式会社, 三菱重工株式会社										
ISO他資格・認定	ISO9001, ISO14001										
ご提案・アピールポイント	<p>広島のマツダ株式会社を中心に、自動車分野で培った技術を使い、広島県内外に関わらず、設計請負、派遣業務をしています。</p> <p>自動車産業のみならず、電車、農業、建築分野での機械器具の設計にも幅を広げ、設計技術を持つ人材が活躍しています。</p> <p>昨今の人材不足、工数不足、デザイン、VR、設計、解析をどのように行ったら良いかなど様々な問題をぜひご相談ください。</p>										
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	
	CADソフト: CATIA, NX, SOLIDWORKS, Creo										
	解析ソフト: (強度、振動) NX Nastran, OptiStruct										
	解析ソフト: (衝突、座屈) RADIOSS										
	解析ソフト: (構造最適化) OptiStruct, Inspire										
	解析ソフト: (メッシュ、結果処理) HyperMesh										

企 業 概 要

企業名	有限会社林工業所									
所在地	〒	739-0312								
	広島県広島市安芸区瀬野町3089-12									
TEL (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	082-894-1678				FAX (※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)	082-894-1672				
URL	http://884.co.jp				創業年(西暦)	1968年4月1日				
資本金	300百万円				従業員数	74名				
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鑄造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 ※直接記入
	○	○	○	○	○	○	○	○		◎ 研磨
担当者(連絡窓口) ※2名まで登録可	部署			役職		氏名		E-mail		
	営業戦略室			室長		光重智治		kousige@884.co.jp		
事業内容、主要製品	金属研磨加工									
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	金属及び樹脂製品の研磨加工(表面処理) 両頭研磨機を使用した、弊社職人による研磨で、様々な形で研磨処理を行います。									
主要取引先	株式会社LIXIL タイガー魔法瓶株式会社 広島アルミニウム工業株式会社									
ISO他資格・認定										
ご提案・アピールポイント	両頭研磨機を使用した機械での研磨や、手動研磨などさまざまな形での表面処理を行っております。金属製品、樹脂製品の研磨加工が、弊社の主な業務です。～磨けばきっと未来は輝くバフ研磨加工のパイオニア～また、弊社独自のネットワーク(協力加工先様)を生かし、機械加工、板金加工、製缶加工等、他あらゆる表面処理を行っております。ご面倒なあちこちへの連絡・確認などが、弊社へ連絡いただけることで、ご担当者様の外注管理。『どこに?』『どうしたら?』を解決します。 表面処理を得意としている弊社だけに、安定した品質でお客様に満足を提供できます。 弊社HP: http://884.co.jp/									
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数
	ベルト研磨機				22	コンプレッサー				3
	羽布研磨機				8	エアドライヤ				1
	手研磨機				5	両頭研磨機				3
	集塵機				23	スポット溶接機				1
	サイクロン集塵機				3	レース台(磨き台)				1

企 業 概 要

企業名	株式会社リネックス										
所在地	〒	720-0814									
	広島県福山市光南町2-2-22-102(福山分室)										
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-927-4724				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084-927-4725					
URL	https://www.linex.co.jp/				創業年(西暦)	1964年 8月 1日					
資本金	301.2百万円				従業員数	124名					
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	◎ その他 ※直接記入 商社	
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署			役職		氏名		E-mail			
	福山分室			福山分室長		本田 正人		m-honda@linex.co.jp			
事業内容、主要製品	<p>[事業内容]規格系品から特殊品までのあらゆる工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)をはじめとした機械要素部品の企画・開発・販売</p> <p>[主要製品]工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)全般</p>										
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)											
主要取引先	(株)LIXIL、東京エレクトロン九州(株)、三菱電機トレーディング(株)、THK(株)、東京エレクトロン宮城(株)										
ISO他資格・認定	・ISO9001 ※認証取得部門：全社 ・ISO14001 ※認証取得部門：本社										
ご提案・アピールポイント	板金・切削・鍛造・型物など様々な工法を扱っている締結部品の専門商社になります。 工法変更、二部品一体型などの提案から問題解決やコストダウンに力を入れています。										
主要設備 <small>※行は追加しないで下さい (全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数	

企 業 概 要

企業名	ワールド工業株式会社											
所在地	〒	721-0957										
	広島県福山市箕島町南丘6484-3											
TEL <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084 - 981 - 0465				FAX <small>(※半角数字、ハイフン「-」を入れて記載)</small>	084 - 981 - 0466						
URL	https://world0527.co.jp/				創業年(西暦)	1992年						
資本金	10 百万円				従業員数	4名						
業 種 <small>※最も主要な業種に◎印(1つ)、対応可能業種(協力企業対応含む)に○印(複数可)をつけて下さい。</small>	切削・研削	プレス・板金	製缶	機械装置	鍛造・鋳造	金型・治工具	表面処理・熱処理	プラスチック・ゴム	電気関係	その他 <small>※直接記入</small>		
										◎ メッキ加工		
担当者(連絡窓口) <small>※2名まで登録可</small>	部署			役職		氏名		E-mail				
	本社			代表取締役		梅本 恭宏		worldkougyou0465@yahoo.co.jp				
事業内容、主要製品	各種ロール、印刷ロール、製紙ロール、フィルムロール、繊維ロール、シリンダーロッド、ピストンロッド、スクリーン、油圧シリンダー、各種機械部品 各種自動車部品、各種金型、他											
加工技術・製品の特徴 (加工材質、加工精度)	<ul style="list-style-type: none"> ・硬質クロムめっき ・無電解ニッケルめっき ・筆めっき ・バフ研磨・鏡面仕上げ 											
主要取引先	帝人製機(株)松山事業所 (株)オーザック 協和ステンレス(株) コベルコ建機(株)広島製造所 (株)神戸製鋼高砂製作所 JFEスチール(株) (株)マンセイ スガナミ物産(株) 西日本製鉄所(福山・水島) JFEプラントエンジニア(株) 菅波物産(株) 宇部興産機械(株) (株)日本製鋼所 広島化成(株) 内海造船(株) 中央工業(株) 福山熱煉工業(株) 深江特殊鋼(株) 三和ドック(株) 福山ゴム工業(株) 早川ゴム(株) 協和ファイナテック(株) テラル(株) 三晃特殊金属(株)(岡山、岩国) 日空工業(株) 味の素(株)大昌鉄工所 JR各社 その他100社以上											
ISO他資格・認定												
ご提案・アピールポイント	<p>「小ロットや簡易な補修なら、当日受付・早期出荷対応も可能です」 小型製品・少量製品に対応できるめっき槽を備えています。小ロットの製品や一部のみの簡易的な補修としてめっきを施す場合などでは、ご相談やご依頼いただいた当日に受付完了、早期出荷対応可能です。</p> <p>「3mm厚付けも可能な、硬質クロムめっきのオンリーワンの技術を誇ります」 硬質クロムめっき処理は一般的に0.02～0.03mm程度。厚くするほど剥離しやすい問題を弊社では長年の研究開発により解決して、3mm厚の硬質クロムめっき処理技術を実現。こうした研究開発によって生まれたオンリーワンの技術力で多くの企業様のご要望に対応、数多くの実績を重ねています。</p> <p>「複雑な形状や寸法公差が求められるなど、多様な金属加工品についても対応します」 複雑な形状の製品、半導体製品などもお任せください。これまでに培った技術力と当社が持つノウハウを最大限に発揮し、硬質クロムめっきや無電解ニッケルめっきによる高品質なめっき加工を施します。</p>											
主要設備 <small>※行は追加しない下さい(全保有設備を記載する必要はございません)</small>	名 称	加工能力・寸法			台数	名 称	加工能力・寸法			台数		
		クロムめっき槽タンク			2000mm × 1000mm × 2500mm	1	鏡面仕上機	650 × 7000L			1	
		クロムめっき槽タンク			1500mm × 1500mm × 5000mm	1	塩素槽	600mm × 1,500mm × 1,800H			1	
		クロムめっき槽タンク			1000mm × 1000mm × 1000mm	1	空水洗槽(貯水洗)	600mm × 1,500 × 1,800H			1	
		インバータ式整流器			HVS4M-160-502		1	無電解ニッケル槽	1,500mm × 1,600 × 1,700H			1
		自動バフ機			450 × 6000L		1	筆めっき	直流電源装置(整流器)			2
		バフ研磨機			UBS-60型		1	円筒研磨機	450 × 3000L			1