

事前エントリー受注企業概要書

福 岡 県

ページ	地区	企業名	钣金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	ギア溶接	電気設備	配管工事	基板実装	組立検査	プラント	塗装めっき	熱処理	エング加工	ユニット製作
				大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立調整	保守	大物	小物													
F-81	福岡	中山通商(株) 福岡支店	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲		▲	▲						▲		▲	▲	▲			▲
F-82	福岡	(株)西日本テクノス	●	●	●					●	●	●	●	●	●					●	●		●	●				
F-83	福岡	ニックス(株)													●													
F-84	福岡	日進興機		●	●																							
F-85	福岡	直方工業(株)	●	●	●	●								●	●									●	●	●		
F-86	福岡	(株)野口機工	▲	●	●	●	▲	●								●									▲	▲		▲
F-87	福岡	(株)乗富鉄工所	▲	▲	●	▲				▲	●	●		▲	●					●			●	●	▲	▲	▲	
F-88	福岡	(株)パーツ精工 九州営業所	▲	▲	●	●		●	▲		●	●			▲	●									●	▲		●
F-89	福岡	博多シャリング工業(株)	●																					●				
F-90	福岡	花田商事(株)	▲	▲		▲		▲		●	●	●	●			●	▲			●			●	●	▲	▲		●
F-91	福岡	(有)英ルーテック			●																				▲	▲		
F-93	福岡	(有)フィールドテック		●	●	●		●							●	●								●				
F-94	福岡	(株)深江工作所 プレス事業部 豊津工場	●				●	●	●	●	●	●		●										●				
F-95	福岡	(株)深江工作所 プレス事業部 中間工場	●							●	●	●		●										●				
F-96	福岡	(株)福岡技研			●	●		●	●		●	●																
F-97	福岡	(株)フクネツ			●	●																				●		
F-98	福岡	フジデノロモールド(株) (旧KNK(株))					▲	▲	▲				●		●	▲									▲			
F-99	福岡	(有)二島精密工業	▲	●	●			●								▲									▲	▲		
F-100	福岡	プラテック工業(株)													●													
F-101	福岡	平和工業	●	▲	●					▲	●	●	●						●	●	●		●					●
F-102	福岡	ヘルテクネ(株)	●		●									●										●	●			
F-103	福岡	(株)マツオ	●		●										●													
F-104	福岡	(株)萬代		▲	▲	▲																		●	●	●		
F-105	福岡	(株)ミチナス	▲	▲	▲	▲				●	▲	▲								▲								
F-106	福岡	ミナト機工(株)		●	●	▲		▲									●									●		
F-107	福岡	(有)牟田鉄工所	●	●	●	●		●			●	●												●	●	▲		
F-108	福岡	(株)睦美化成				▲																			●			
F-109	福岡	(株)メイホー			●	●	●	●	●	●	●	●		●	●													
F-110	福岡	森合精機(株) メタル事業部	●																					●				
F-111	福岡	(株)ヤマデン	●						●	●	●	●			●	●						●			●			●
F-112	福岡	八幡金属(株) 北九州若松工場		▲	▲	▲		▲	▲					●	●										▲			
F-113	福岡	郵船商事(株)	▲	▲	▲				▲	▲	▲	▲	●							▲	▲							▲
F-114	福岡	ワイティ産業		▲	●	▲	▲	▲																▲			▲	
F-115	福岡	(有)岩下鉄工	●		▲	▲			▲						●											▲	▲	
F-116	福岡	(株)平山プレス工業所	●											●														
F-117	福岡	(株)寿原テクノス			●	●	▲	▲	●	●						▲												
F-118	福岡	(有)ミズカミ工作所		▲	●		▲	▲								▲								▲	▲	▲		
F-119	福岡	(有)プロタック			●											▲									▲	▲		
F-120	福岡	(株)久留米工具研磨			●	●																						

●対応できるもの ▲協力工場対応 ※網掛けの企業は今回の商談会に参加していません。

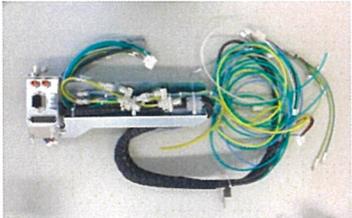
ページ	地区	企業名	機械加工		電気加工		生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギヤ溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	組立架台	プリント	塗装めっき	熱処理	エング加工	ユニット製作	
			板金加工	大物	小物	研削加工	放電加工	ワイヤカット	金型製作	設計	製作	組立・調整														保守
F-121	福岡	(有)三鷹機工			●																					
F-122	福岡	北九州興産(株)	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
F-123	福岡	ヒロホー(株) 九州支店							●	●	●			●	●						●					
F-124	福岡	(株)三福	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●		●	●								▲	▲		
F-125	福岡	平井精密工業(株)	●		●	●	●	●	●				●	●									●	●		
F-126	福岡	RINX(株)	▲	▲	●	▲	▲	▲		●	▲	▲	▲	●			▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
F-127	福岡	(株)伸和鋼機		●	●	●	▲	●	●					▲									▲	▲		
F-128	福岡	(株)ピュアテック			▲	●	▲	●					▲										▲	▲		
F-129	福岡	(有)待鳥工業	●	●	●	●		▲	▲				▲	●							▲		●			
F-130	福岡	(株)富士精工		●	●									●												
F-131	福岡	豊洋精工(株) 福岡工場							▲	▲	▲		▲	▲					●			▲		●		
F-132	福岡	(株)新川鉄工所		●	●	●									▲								▲	▲		
F-133	福岡	(株)電脳企画																								
F-134	福岡	(株)エヌビー	●	●	●	●	▲	▲	●	●	●	●	▲	●	▲	▲	▲	▲			●		▲	▲	▲	●
F-135	福岡	(株)岩本製作所	▲		●		▲																▲	▲		
F-136	福岡	嘉豊プラスチック工業(株)											●	●												
F-137	福岡	(株)オンガエンジニアリング	●		●	●				●	●						●		●			●		●		
F-138	福岡	(株)山一製作所	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●								●		▲	▲	▲		
F-139	東京	(株)NCネットワーク																								
F-140	福岡	福田刃物工業(株)	▲	●	●	●	▲	●						▲		▲					▲		▲	●		
F-141	福岡	(株)コレスポンド光栄	●		●								●									●		▲		
F-142	福岡	(株)大晃鋳螺	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲	▲						▲	▲	▲		▲		
F-143	福岡	直方工業(株) 営業部	●	●	●	●						●	●								●	●	●			
F-144	福岡	平井鍍金工業(株)																					●			
F-145	福岡	(株)研工	●	▲	▲	▲				●			●	▲							●		▲	▲		
F-146	福岡	京石産業(株)	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲				●	▲	▲	▲	▲	▲	●	
F-147	福岡	佳秀工業(株) 環境・鉄道カンパニー	●	●	●					●	●	●		●							●		●		●	
F-148	広島	DL JAPAN(株)	▲	●	●	▲	●	●	▲				▲	▲	●	▲					●		▲	▲		
F-149	福岡	(株)ケイエスエス 九州営業所	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	▲	▲	●	●	▲				●		▲	▲	▲	●

●対応できるもの ▲協力工場対応 ※網掛けの企業は今回の商談会に参加していません。

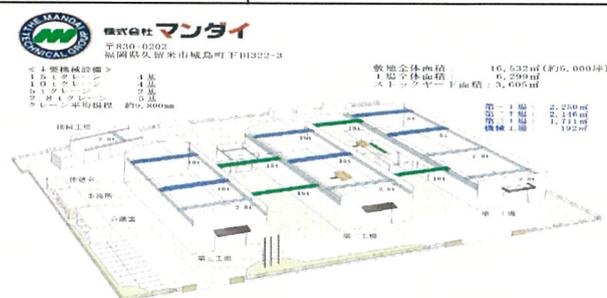
企業概要書

企業名	ベルテクネ 株式会社 (旧 鐘川製作所)				代表者	前田 努													
住所	〒 811-2114 福岡県糟屋郡須恵町大字上須恵1495-1				敷地面積	14,729 m ²													
					建屋面積	4,714 m ²													
TEL	092-932-4167			URL	http://www.belltechne.co.jp														
FAX	092-932-5951			e-mail	info@belltechne.co.jp														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	大正3年5月	資本金	6,310 万円											
	9	52	36	97															
主要製品			事業内容			主要取引先													
総合精密板金 建築金物 モニュメント、看板 車体関係 水産養殖機械			アルミ、ステンレス、鉄の 切断・曲げ・溶接・組立加工			大林組、マルハニチロ 西部電機、矢野特殊自動車 西部技研、ミゾタ、七洋製作所 西鉄エンジニアリング 他 100 社													
ISO 取得状況	ISO9001:2008取得済			連絡 担当者	営業課長 高須 裕治		(連絡先) 092-932-4167 (営業部直通)												
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄																		
加工精度																			
資格 認定 特徴等	<ul style="list-style-type: none"> ・知事許可(般・14) 鋼構造物工事業建具工事業板金工事業 ・工場板金技能士 特級(3名)、機械板金作業1級(19名)、数値制御タレットパンチプレス板金作業1級(10名) ・溶接技術者資格(1名) ・第一種衛生管理者(2名) 																		
主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数												
レーザー加工機	4000W 1550×3070 8段パレット付 他		3	溶接機	アルゴン、スポット、半自動、プラズマ		多数												
NCターレットパンチプレス	2.0×1525×2500 6段パレット付 他		1	全自動ネスティング	DR. ABE ブランク		2												
シャーリング	6.5×4000 他		1	ベンディングデータ自動プログラムシステム	DR. ABE ベンド		1												
Vカットプレーナー	3.0×6100		1	3D-CADシステム	Sheet Works、CadSuperFX II		7												
ハイブリットプレス	200ト 4100mm 他		7	CAD・CAMシステム	3D-2台、2D-4台		9												
プレスブレーキ	300ト 6100mm 他		4	バリ取り機(村田機械)			1												
ユニットワーカ(タケダ機械)	アングル・チャンネル鋼/切断・孔あけ・切欠		1	クレーン能力(必須)	2.8ト		5												
ベンディングロール	4軸自動 3500mm 他		2	YAGレーザー溶接機	YLW 400MT		1												
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p><AMADA FLC3015AJ></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><ハイブリットプレス></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><AMADA EMZ3610NT></p> </div> </div>																			
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																			
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス	射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整										
●		●								●					●	●			

企業概要書

企業名		株式会社 マツオ				代表者		松尾 直幸																				
住所		〒 824-0076				敷地面積		10,605 m ²																				
		福岡県行橋市大字下崎1247				建屋面積		4,372 m ²																				
TEL		0930-24-2459		URL		http://www.m2o.co.jp/																						
FAX		0930-22-9343		e-mail		nao@m2o.co.jp																						
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日		昭和63年7月		資本金		5,000 万円																
		5	120	15	140																							
主要製品				事業内容				主要取引先																				
板金加工品 切削加工品 ハーネス加工品 組立加工				マシニング加工 (7#ミ、SUS、鉄) 板金加工 (7#ミ、鉄、SUS、銅) ハーネス加工 (カシメ、ハンダ等)				川崎重工株式会社 株式会社安川電機 平田機工株式会社 ニテックインスツルメンツ株式会社 株式会社ジェーイーエル 株式会社日立ハイテク																				
ISO取得状況						連絡担当者		代表取締役		松尾 直幸																		
								(連絡先)		090-7469-9348																		
加工材質		鉄、ステンレス、アルミニウム、銅、他																										
加工精度		0.02mm																										
資格認定特徴等																												
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数		主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																		
横型マシニング (マキノ)		730x650x800 2万回転主轴		2		7アハ-レザ-複合機		2438x1219		2																		
横型マシニング (マキノ)		560x560x600 2万回転主轴		2		NCTレットパンチプレス		2438x1219		1																		
5軸マシニング (マキノ)		DA300 7パレットチェンジャー		1		プレスブレーキ		50t 2m		3																		
立型マシニング (DMG)		1100x560x510 2万回転主轴		4		プレスブレーキ		50t 1m		2																		
立型マシニング (森精機)		800x510x510		1		7アハ-レザ-溶接機				1																		
5軸ターニングセンタ(ツガミ)		φ60バーフィーター		1		tig溶接機				4																		
三次元測定機(東京精密)		650x540x450		1		二次元画像測定機		1200x1200		1																		
																												
製品一覧				アルミ加工品				板金+ハーネス+組立加工																				
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																												
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板突装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作			
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物																
●		●												●														

企業概要書

企業名 株式会社 萬代				代表者 万代 幸典																							
住所		〒 830-0202		敷地面積 16,532 m ²																							
		福岡県久留米市城島町下田322-3		建屋面積 6,299 m ²																							
TEL 0942-51-5500			URL https://mandai-group.co.jp/																								
FAX 0942-51-5700			e-mail mandai02@mandai-group.co.jp																								
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計																						
		6	36	3	45																						
創業日		昭和35年6月		資本金 2,000 万円																							
主要製品			事業内容																								
プラント鉄骨、架台、手摺、煙突筒身、階段、床版、脱硫塔、トナリ排気設備、丸・角水槽タカ、オイルタンク、各種鋼製型枠、各種クレーン設備、道路伸縮装置、鋼製受圧板、石炭ハンカ			株式会社 三菱、株式会社 日鋼工業、 株式会社 エル白石、株式会社 コアツ工業、 三菱日立パワーシステムズ(株)、株式会社 イー、 川田建設(株)、中外道路(株)、 信号電材(株)、東京機材工業(株) 他																								
ISO取得状況		ISO9001:2015		連絡担当者 専務取締役 万代 剛史 (連絡先) 080-3368-5470																							
加工材質 SS400、SM400、SM490、SUS304																											
加工精度																											
資格認定特徴等 建設業許可(鋼構造物・建築等)、各種クレーン製造許可、三菱重工業(株)取引認定書、第一種圧力容器製造許可、WES溶接管理技術者2級、非破壊試験技術者資格(PT・UTレベル2)、1級土木施工管理技士、1級塗装技能士、溶射技能士、溶射管理士																											
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																							
天井クレーン		15 t クレーン4基、10 t クレーン4基		8																							
天井クレーン		5 t クレーン2基、2.8 t クレーン5基		7																							
移動台車		10 t		2																							
ノコ盤		各種		3																							
自動ガス型切断機				1																							
エアレス塗装機				3																							
レーザー切断機		5*10尺板材対応		1																							
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																							
7トンカー				1																							
コーナソー				1																							
ワイス盤		#3		1																							
アーク溶接機				17																							
半自動溶接機				32																							
プラスト機		手動直圧式		4																							
溶射装置		アーク3基、ガスフルーム1基		4																							
 <div style="display: inline-block; vertical-align: top; margin-left: 20px;">  <p> 株式会社 マンダイ <small>〒830-0202 福岡県久留米市城島町下田322-3</small> <主要機械設備> 4基 1.0 t クレーン 4基 5 t クレーン 2基 10 t クレーン 4基 クレーン制御系統 約6,000mm </p> <p> 敷地全体面積 16,532㎡(約6,000坪) 1階全体面積 6,299㎡ ストックヤード面積 3,605㎡ </p> <p> 第1工場 2,750㎡ 第2工場 2,106㎡ 第3工場 1,213㎡ 機械工場 192㎡ </p> </div>																											
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作		
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物															
	▲	▲	▲																		●	●	●				

企業概要書

企業名 株式会社ミチナス				代表者 加藤 歩																						
住所 〒 802-0001 福岡県北九州市小倉北区浅野3-8-1 AIMビル6階 214号				敷地面積 m ²																						
				建屋面積 48 m ²																						
TEL 093-531-3200			URL http://www.michinas.co.jp																							
FAX 093-531-3201			e-mail info@michinas.co.jp																							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	創業日	資本金																					
	10		7			平成21年12月	2,000 万円																			
主要製品			事業内容		主要取引先																					
<ul style="list-style-type: none"> ・産業機械、生産設備 ・生産設備機器の修理代行事業、パーツ販売 ・プラント設備向け制御盤の設計 			エンジニアリング事業 1) 機械装置、設備の設計から製作、据付 2) 機械部品の販売 3) 制御盤の設計、製作		川崎重工(株)グループ関連会社 ソニー(株)グループ会社 (株)東芝グループ会社 トヨタ自動車九州(株) パナソニック(株)グループ会社																					
ISO取得状況			連絡担当者		営業所長 立石 志保子 (連絡先) 093-531-3200																					
加工材質																										
加工精度																										
資格認定特徴等 プライバシーマーク取得済 製作・加工は協力会社へ委託しています。																										
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名																					
設計 CAD		Auto-CAD		3																						
"		Solid-Works		3																						
"		Creo		1																						
"		CATIA		1																						
クレーン能力 (必須)																										
																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立調整	保守	大物	小物														
▲	▲	▲	▲		●	▲	▲										▲									

企業概要書

企業名	有限会社 牟田鉄工所				代表者	牟田 芳祐		
住所	〒 830-0116				敷地面積	2,500 m ²		
	福岡県久留米市三潁町清松294-1				建屋面積	980 m ²		
TEL	0942-64-5025			URL				
FAX	0942-64-4111			e-mail	muta.t.761@fuga.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和28年 4月	資本金	500 万円
		10	5	15				

主要製品		専業内容		主要取引先	
産業機械製作、組立、据付 精密機械部品製作		材料手配、溶接製缶、機械加工 仕上げ→塗装、組立→据付		ブリヂストングループ・三菱長崎機工(株) 西日本鉄道グループ・ラステール(株) 株/リクケカバ・コーリミト・旭国際テクノ(株) 王子エンジニアリング(株)・日本精工九州(株) 宇部興産機械(株)・岡野バルブ製造(株)	

ISO取得状況		連絡担当者	代表取締役 牟田 芳祐 (連絡先) 0942-64-5025
---------	--	-------	-----------------------------------

加工材質	SS,SUS,AL,SK,SKD, FC,FCD,SCS,SCW
------	----------------------------------

加工精度	100台分
------	-------

資格認定特徴等	自社内で3t程度までの製缶、機械加工、組立、仕上げ、据付、調整が出来る為、短納期低コストに対応ができます。
---------	---

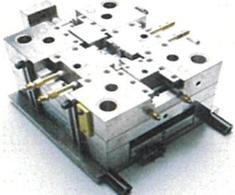
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC5面ターニング	オークマVTM-120YB 加工径φ1200×芯間1135	1	NC旋盤	タキザワTC30加工径φ300×550L	1
マシニングセンター	モリ MV650BW650×1524L	1	NC旋盤	イケガイ φ300×200L	1
マシニングセンター	オークマ 5VAW500×1200L	1	全自動平面研削盤	日立精工 GHL-B512PW600×1200L	各1
マシニングセンター	オークマ・ホーワミラック511VW550×1300L	1	NC正面旋盤	西部ハイテックチャック径φ1200	1
マシニングセンター	モリ MV/55 W550×1400L	1	旋盤	タキザワ加工径φ560×1000	1
NC旋盤	タキザワ TAC-950改加工径φ1100×芯間3000	1	CNC横中ぐり盤	(東芝BTD-2000E) X1000 Y800 Z700	1
NC旋盤	タキザワ TAC-650加工径φ650×芯間1500.2000	各1	クレーン能力(必須)	T2.8×3. T2.0×2. K250×2	7



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鑄造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	●	●	●		●															●		●	▲		

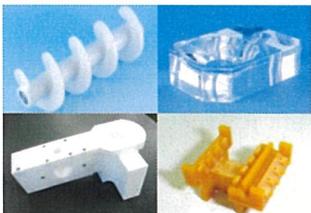
企業概要書

企業名	株式会社メイホー				代表者	代表取締役社長 永松 克彦																				
住所	〒 822-0001				敷地面積	52,520 m ²																				
	福岡県直方市感田 811-1				建屋面積	10,681 m ²																				
TEL	0949-26-0006			URL	http://www.meiho-i.co.jp																					
FAX	0949-26-3800			e-mail	hirano@meiho-i.co.jp																					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1973年 1月	資本金	10,000 万円																		
	16	121	33	170																						
主要製品			事業内容			主要取引先																				
受託成形 (LIM成形を含む) プラスチック射出成形金型 プレス金型 半導体モールド金型 ブロー成形金型			精密成形品 各種精密金型の設計, 製造, 販売			半導体メーカー 電子部品メーカー 自動車部品メーカー 医療機器メーカー 化粧品容器メーカー																				
ISO 取得状況	ISO9001:2015 認証取得 KES ステップ2 登録				連絡 担当者	弊社ホームページのお問合せ(下記リンク)にご連絡ください (連絡先) https://www.meiho-i.co.jp/ask.html																				
	加工材質					金型:鉄系、SUS系、他 / 成形:各種エンブラ、スーパーエンブラ、シリコン、PDMS 他																				
加工精度	1,000 分代(数μ代)																									
資格 認定 特徴等	射出成形技能士:特級1名、1級4名、2級3名 ・生産設備(金型、成形機、自動機)から量産(成形、組立)まで社内で一貫生産体制を構築。 ・自社開発技術を含めたトータルソリューションをご提供させていただきます。																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																	
射出成形機		1ton ~ 210ton (自社製含む)		42	NCフライス盤		AN-SRN, AN-SRF 他		6																	
LIM成形機		2ton ~ 110ton (自社製含む)		9	NC旋盤		NLX3000, NLX2500 他		7																	
トランスファー成形機		5ton (自社製成形機)		1	ガンドリル		TGS-1000GS-TSS 他		2																	
マシニングセンター		YBM640V, V56i, V33 他		17	治具研削盤		3GB		2																	
放電加工機		EDAF3, EDGE3, EDNC65 他		10	CAD, CAM, CAE		各種あり																			
ワイヤ放電加工機		W32FB, W53FB 他		5	検査機器		各種あり																			
平面研削盤		MSG-250H1 他		19	クレーン能力(必須)		2ton×8台、1.5ton×3台 1ton×14台、他8台		33																	
  																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製作 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処 理	エッ チン グ加 工	ユニ ット 製作	
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物														
		●	●	●	●	●	●	●			●	●														

企業概要書

企業名 森合精機 株式会社 メタル事業部					代表者 森合 政輝																						
住 所 〒 818-0114 福岡県太宰府市北谷920-3					敷地面積 4,200 m ²		建屋面積 2,028 m ²																				
TEL 092-928-8395				URL http://www.morigoseiki.co.jp/																							
FAX 092-928-8396				e-mail metal.eg@morigoseiki.co.jp																							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和39年7月	資本金	8,760 万円																			
	10	45	5	60																							
主要製品				事業内容			主要取引先																				
ステンレス、アルミ溶接加工品				精密板金加工、溶接、組立			タカハシガリレイ株式会社																				
ISO取得状況 ISO9001					連絡担当者		メタル事業部 事業部長 藤本 雅彦 (連絡先) 092-928-8395																				
加工材質 SUS304、アルミ																											
加工精度 JIS B 0405																											
資格認定特徴等																											
主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数																
ファイバーレーザー加工機			LS3015FC		1	水冷TAWERS-TIG ロボット			TM-1400WGⅢ		1																
レーザー加工機			ML3015ex-45CF-R		1	YAGレーザー溶接機			SRY-45P		2																
CNCレーザーパンチプレス			MOTORUM 2548HL		1	テーブルスポット溶接機			NK-03HV100-15-D		2																
タレットパンチプレス			MOTORUM-2548		1	アルゴン溶接機			TIG		17																
油圧式プレスブレーキ					7	アルゴン溶接機			MIG		7																
丸鋸切断機			CHL-2515A		4	CNC3次元測定器			CRYSTA -Apex S574		1																
NC加工機			FB-50000-12ATC		2	クレーン能力 (必須)			2.8t		5																
																											
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作		
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物															
●																					●						

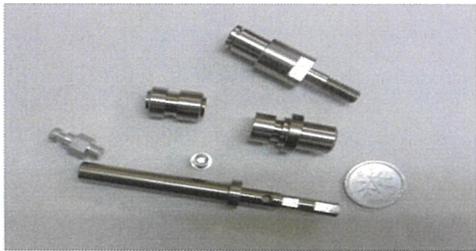
企業概要書

企業名	株式会社ヤマデン				代表者	代表取締役 社長 山口 臣賢																		
住 所	〒 839-0801				敷地面積	㎡																		
	福岡県久留米市宮ノ陣3-2-29				建屋面積	㎡																		
TEL	0942-33-1751				URL	http://yamaden.net/																		
FAX	0942-33-1781				e-mail	ooba@yamaden.net																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和40年9月	資本金	4,000 万円																
	10	152	50	212																				
主要製品			事業内容			主要取引先																		
樹脂材料 樹脂加工品 その他機械加工部品 電子機器			樹脂材料販売 樹脂加工品製造、販売 その他機械加工部品製造、販売 電子機器設計、組立、販売			非公開																		
ISO取得状況	ISO9001認証取得(岩手工場)				連絡担当者	営業 大場 (連絡先) 0942-33-1751																		
加工材質	MC、POM、PVC、ABS、PTFEなどの樹脂材料、アルミ、SUSなどの金属材料、その他ゴムなども対応可能																							
加工精度	±0.01程度(材料、加工内容による)																							
資格認定特徴等	工場が複数あるため生産力が高く、短納期にも対応できます。																							
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数															
CAD/CAM		Top solid camなど		5	ドリセッター		テーブルサイズ:1820x510		2															
NC旋盤		最大径:Φ250		13	3Dプリンター		150×150×150 線形Φ0.2		1															
CNC旋盤		最大径:Φ500		7	曲げ機		HF660-1000など		9															
パーフィーター		最大材料長:Φ81×1200		7	溶接機		ホットジェットW-47-A型など		12															
ロボドリル		テーブルサイズ:410×850		8	三次元測定機		SpinArm-Apex247Hなど		3															
マシニングセンター		テーブルサイズ:2400×1250		21	画像寸法測定器		IM6020など		3															
NCルーター		テーブルサイズ:1300×3500		5	クレーン能力(必須)		無																	
																								
切削加工				成型加工				装置組立																
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																								
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				射出成形	樹脂加工	鋳造鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守														大物
●					●	●	●	●																●

企業概要書

企業名	郵船商事株式会社 (本社: 〒140-0002 東京都品川区東品川2-2-20 天王洲オーシャンスクエア9階)				代表者	土屋 恵嗣																				
住 所	〒 801-0852				敷地面積	㎡																				
	福岡県北九州市門司区港町7-8				建屋面積	㎡																				
T E L	093-331-7381				U R L	https://www.nvk-trading.com																				
F A X	093-331-7383				e-mail	kazuhiro-higashi@nyk-trading.com																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	2003年10月	資本金	120千 万円																		
	0	0	4	4																						
主 要 製 品			事 業 内 容				主 要 取 引 先																			
自動制御・監視装置 自動化機器 制御機器 盤・各種パネル			設計・開発 製造・販売 据付・付帯サービス				三菱造船株式会社 福岡造船株式会社 株式会社日杵造船所 旭洋造船旭洋造船 阪九フェリー株式会社																			
I S O 取得状況	ISO9001				連 絡 担当者	営業所長 東 和洋 (連絡先) 093-331-7381																				
加工材質																										
加工精度																										
資 格 認 定 特 徴 等																										
主要機械設備名		型 式 ・ 能 力 ・ 寸 法			台 数	主要機械設備名		型 式 ・ 能 力 ・ 寸 法		台 数																
CAD		AUTOCAD			2																					
						クレーン能力(必須)																				
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製作 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処 理	エ ン ゲ 加 工	ユニ ット 製 作	
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物														
▲	▲	▲			▲	▲	▲	▲	●								▲	▲								▲

企業概要書

企業名	ワイティ産業					代表者	吉用 孝明																			
住所	〒 807-0813					敷地面積	330 m ²																			
	福岡県北九州市八幡西区夕原町3-21-4					建屋面積	264 m ²																			
TEL	093-883-8548					URL																				
FAX	093-883-8549					e-mail																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成22年4月	資本金	個人																		
		3		3																						
主要製品				事業内容				主要取引先																		
工作機械部品 ポンプ用インペラ エアースील用部品				各種部品製造 SC SUS FC Cu 等				コンクリート型枠企業 ポンプ企業																		
ISO 取得状況						連絡 担当者	代表 吉用 孝明 (連絡先) 080-1767-0234																			
加工材質	鉄 SUS FC																									
加工精度																										
資格 認定 特徴等																										
主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数													
NC旋盤			φ250×500			2	自動帯ノコ盤						2													
2チャック自動給機付NC自動旋盤			φ45まで			1	アーク溶接機						1													
汎用旋盤			φ560×1500			1																				
"			φ510×1000			1																				
"			φ460×1000			2																				
汎用立フライス						1																				
直立ボール盤						3	クレーン能力(必須)																			
																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処 理	エッ チン グ加 工	ユニ ット 製作	
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物														
	▲	●	▲	▲																	▲			▲		

企業概要書

企業名	有限会社 岩下鉄工			代表者	岩下 繁隆		
住所	〒 838-0824			敷地面積	5,015 m ²		
	福岡県朝倉郡筑前町原地蔵2190			建屋面積	2,324 m ²		
TEL	0946-28-8688			URL	http://iwa-tetu.com		
FAX	0946-24-2475			e-mail	iso@iwa-tetu.com		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和56年5月	資本金
		36	11	47			

主要製品	事業内容	主要取引先
プレス板金 SS400 t1.2~t12 丸鋼曲げ SS φ4~φ19 溶接小物製品 レーザー切り板 物流パレット等の箱物溶接品	鉄製品(鉄原材料)等のプレス・溶接・加工	国内建機メーカー 国内農機具メーカー 国内家具メーカー 建築各社 他

ISO取得状況	無	連絡担当者	(連絡先)
加工材質	鉄(SS)、ステンレス		
加工精度	JIS規格に準じる		
資格認定特徴等	半自動溶接 基本級SN-1F、フォークリフト運転技能講習、玉掛け、クレーン特別教育 他		

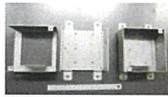
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	三菱ML3015ex 4.5kw	1	アーク溶接機	パナソニック	1
クランクプレス	25 t、45 t、60 t、110 t 他	9	半自動溶接機	パナソニック、ダイヘン	16
シャーリング	SS t6まで、SS t12まで	2	tig溶接機	パナソニック、ダイヘン	3
NCセットプレス	1.5m・3m	2	半自動溶接ロボット	パナソニック、ダイヘン他	9
プレスブレーキ	35 t、110 t、125 t、225 t	4	ロボドリル	ファナック	3
テーブルバンダー	φ4~φ12	1	3D-CAD	SOLIDWORKS 2022	5
バンドソー	250型、400型	2	クレーン能力(必須)	1t、2 t、2.8t	5



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鑄造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●		▲	▲			▲							●										▲	▲		

企業概要書

企業名	株式会社平山プレス工業所				代表者	平山 茂美																				
住所	〒 811-2114				敷地面積	1,343 m ²																				
	福岡県糟屋郡須恵町大字上須恵1432福岡金属プレス工業団地				建屋面積	396 m ²																				
TEL	092-932-4177				URL	http://www.hirayama-press.co.jp/																				
FAX	092-933-6463				e-mail	info@hirayama-press.co.jp																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1964年 4月	資本金	3,000 万円																		
		13		13																						
主要製品			事業内容			主要取引先																				
厨房・空調・鉄道車両・弱電機器の小物部品製作 自動車関連電装部品の製作			 パワーウィンドウ用 スイッチの接点 (自動車) 寸法公差 複数個所±0.05mm, 1か所±0.025mm			 板金部品 (鉄道車両部品) (板厚1.6tの鉄板)			仕入：(株)松下商店 JX金属商事(株) 販売：東洋電装(株) 安川コントロール(株)																	
ISO取得状況	ISO9001認証取得				連絡担当者	平山 洋介 (連絡先) 092-932-4177																				
加工材質	鉄、ステンレス、パネ用ステンレス、銅、真鍮、リン青銅、ベークライト(打抜のみ)ポリカーボネード(打抜のみ)																									
加工精度	加工板厚による(t=0.10~3.2[mm])が t=0.64程度の板厚で±0.05[mm](一カ所 ±0.025[mm])																									
資格認定特徴等	電気主任技術者(第三種)																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																	
パワープレス		35ton×8, 45ton×2, 60ton×3, 110ton×1		14	コーナシャワー				1																	
ブレーキプレス		30t/1, 250mm		1	全自動洗浄機				1																	
		50t/1, 250mm		1	バレル研磨機				1																	
シャーリング		3.2×1, 200		1	画像測定機				1																	
NCセットプレス		30ton		1	YAGレーザー溶接・切断機		SRY-45P		1																	
NCタレットパンチプレス				1																						
タッピングマシン				5																						
 順送プレス(110t)			 タレットパンチプレス			 YAGレーザー溶接機																				
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●											●															

企業概要書

企業名		株式会社 寿原テクノス				代表者		伊藤 彰																			
住 所		本社/〒492-8038 愛知県稲沢市陸田町上東之川2425-18				敷地面積		㎡																			
		福岡ファクトリー/〒810-0071 福岡県福岡市中央区那の津4-8-16				建屋面積		㎡																			
TEL		本社/0587-32-6105 福岡/092-401-1070				URL		http://www.tts-eco.jp																			
FAX		本社/0587-21-7331 福岡/092-401-1087				e-mail		info@tts-fukuoka.jp																			
従業員		(設計)		(製造)		(営業他)		合計		創業日		資本金		1,920 万円													
		20		80		27		127								1964年12月											
主要製品				事業内容				主要取引先																			
ダイキャスト金型 超音波スピンドル ガラス・セラミックス精密部品				ダイキャスト金型製造 ガラス・セラミックス精密加工 超音波スピンドル製造販売				ダイハツ工業株式会社 碧海工機株式会社 株式会社ジェイテクト TOTOファインセラミックス株式会社																			
ISO取得状況		ISO14001				連絡担当者		調達担当 本田 強志 (連絡先) 092-401-1070																			
加工材質		ガラス・セラミックス全般																									
加工精度		ミクロン精度の位置決め、加工精度																									
資格認定特徴等																											
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数																
マシニングセンター		ニデックOKK 600X410			4																						
マシニングセンター		キラ・コーポレーション 500X400			3																						
精密マシニングセンター		碌々産業 CEGA 510X440			2																						
フライス盤		マキノフライス精機 250X250			1																						
測定顕微鏡		オリンパス			2																						
机上顕微鏡		熊本精研工業 NK-2000			3																						
						クレーン能力(必須)		なし																			
																											
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作		
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物															
		●	●	▲	▲	●	●							▲													

企業概要書

企業名	有限会社ミズカミ工作所				代表者	横大路 泉			
住 所	〒 824-0102				敷地面積	㎡			
	福岡県京都郡みやこ町皆見954番地				建屋面積	㎡			
TEL	0930-33-2172			URL					
FAX	0930-33-5040			e-mail	mizukami@ec3.technowave.ne.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和45年6月	資本金	300 万円	
		5	2	7					

主要製品	事業内容	主要取引先
電機機器・産業機械部品 コンクリート金型部品 半導体製造装置部品 産業用ロボット関連	NC旋盤・立型マシニングセンターによる 精密機械加工全般	(株)安川電機 (行橋工場) (株)ベスタクトソリューションズ (株)ハタリー (有)稲佐鉄工所

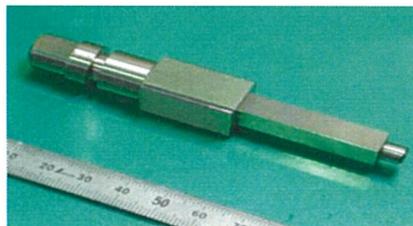
ISO取得状況		連絡担当者	水上 洋一	
		(連絡先)	0930-33-2172	

加工材質	スチール全般・ステンレス・鋳物
------	-----------------

加工精度	
------	--

資格認定特徴等	
---------	--

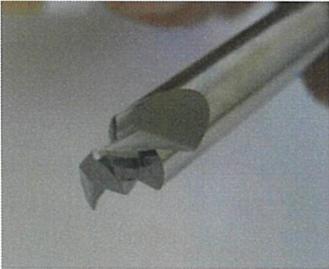
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤 (森精機NL2500)	Φ250×700	1			
NC旋盤 (ミヤノBJ26)	Φ25×50 (4mノバーフィーダー付き)	1			
立型MC (DMG森精機)	600×530×510	1			
立型MC (ブラザー工業)	1,000×500×300	1			
立型MC (DMG森精機NVX5100)	1,050×530×510	1			
立型MC (DMG森精機NVX7000)	1,540×760×660	1			
			クレーン能力 (必須)	無し	



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	▲	●		▲	▲									▲						▲		▲	▲		

企業概要書

企業名	株式会社久留米工具研磨				代表者	豊福 至																					
住所	〒 839-0814				敷地面積	㎡																					
	福岡県久留米市山川追分1丁目1-42				建屋面積	㎡																					
TEL	0942-44-1323			URL																							
FAX	0942-45-3600			e-mail	kurumekougukenma@yahoo.co.jp																						
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	54年 8月	資本金	100 万円																			
		5	1	6																							
主要製品			事業内容			主要取引先																					
エンドミル 超硬エンドミル ドリル 超硬ドリル			切削工具再研磨 切削工具製作			有明機電工業(株) (有) 桑野研磨工業所 (株) 東洋空気製作所 (株) 中島鉄工所 日本精工九州(株)																					
ISO取得状況				連絡担当者	豊福 亮次 (連絡先) 090-5479-0929																						
加工材質	超硬、ハイス																										
加工精度	±0.03(貴社希望寸法にあわせませす)																										
資格認定特徴等																											
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																		
NC工具研削盤		ワルターヘリトロンニックベーシック		1	4軸CNC精密工具測定機		ワルターヘリチェックプロ		1																		
NC工具研削盤		GNJ2-30		2																							
工具研削盤		C-40		5																							
工具研削盤		YGR-25		2																							
ドリル研削盤		RDG-32S		1																							
ドリル研削盤		RDG-13S		2																							
ドリル研削盤		グリスターマルチ		1	クレーン能力(必須)																						
   																											
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作		
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物															
		●	●																								

企業概要書

企業名	有限会社 三鷹機工				代表者	江口 翔二			
住所	〒 832-0054				敷地面積	㎡			
	福岡県柳川市有明町1417-2				建屋面積	㎡			
TEL	0944-73-7540			URL					
FAX	0944-72-6902			e-mail					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和61年5月1日	資本金	1,000 万円	
	0	5	2	7					

主要製品	事業内容	主要取引先
油圧部品 機械部品 エア一部分	機械部品加工	近江鍛工㈱ 株式会社九州ハセック ノリタケカンパニーリミテド

ISO取得状況		連絡担当者	代表取締役 江口 翔二 (連絡先) 090-1199-3662
---------	--	-------	------------------------------------

加工材質	アルミ・鉄・鋳物・ステンレス・真鍮
加工精度	±0.001

資格認定特徴等	
---------	--

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤	森精機450×450・620×958他	8	ドリル研磨機	Φ1.5～Φ26・Φ26～Φ50	2
旋盤	6尺・7尺・8尺	3	自動プログラミング	旋盤・マシニング	1
マシニングセンタ	560×410×460・1600×820×300他	3			
自動鋸盤	Φ330・□330	3			
タッピングボール盤	Φ6～Φ12	1			
ラジアルボール盤		1			
立フライス盤	2.5番	1	クレーン能力(必須)	MAX 2t	2

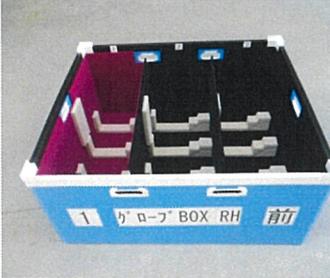


加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
		●																								

企業概要書

企業名	ヒロホー株式会社 九州支店・九州工場				代表者	代表取締役社長 小早川 昌士					
住所	〒 820-1111				敷地面積	20,000 m ²					
	福岡県飯塚市勢田338-118				建屋面積	9,500 m ²					
TEL	0948-96-3117			URL	http://www.hiroho-net.co.jp/						
FAX	0948-96-3105			e-mail	t-hiraoka@hiroho-net.co.jp						
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和39年7月	資本金	3,260 万円			
	3	26	6	35							
主要製品				事業内容				主要取引先			
物流容器製造・販売				オーダーメイドの通箱・仕切り・緩衝材 (ダンブラ、各種発泡体、ダンボール 鋼材)の設計製造販売 環境対応型の物流容器を設計・製作し 廃棄物削減やCO2削減を提案します				(株)三井ハイテック トヨタ自動車九州(株) 日産自動車(株) ダイハツ九州(株) マツダ(株) 日東電工(株)			
ISO 取得状況				連絡 担当者	支店長代理 平岡 隆之 (連絡先) 080-3715-3067						
加工材質	鋼材・樹脂・ダンボール全般										
加工精度	JIS規格										
資格 認定 特徴等	包装管理士 1名										
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数
溶接ロボット					8						
ブレーキ					1						
射出成形機					5						
熱溶着機					5						
圧着機					3						
塗装ブース					1						
						クレーン能力(必須)					

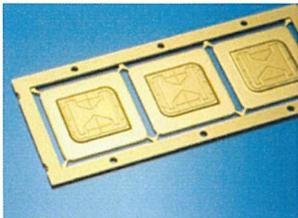




加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
							●	●	●				●	●							●					

企業概要書

企業名				平井精密工業 株式会社				代表者		森田 雅孝																
住所				〒 812-0011				敷地面積		27.891㎡(熊本事業所) ㎡																
				福岡市博多区博多駅前1-15-20 NMF博多駅前ビル5F(九州営業所)				建屋面積		6.739㎡(熊本事業所) ㎡																
TEL				092-471-5066				URL		http://www.hirai.co.jp/																
FAX				092-415-3830				e-mail		t-abe@hirai.co.jp																
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計		創業日		創業:1967年10月 (設立:1980年4月)		資本金		1億5000 万円													
		24	314	91	429																					
主要製品				事業内容				主要取引先																		
フォトエッチング加工品 (各種金属) 表面処理加工品 (メッキ、化学研磨、ブラスト) 機械加工品 (レザ、ワヤ、切削加工、熱圧着) セラミック基板 接着加工品				モノづくりを支える高い加工技術で、精密な電機・電子部品を製造する総合加工メーカーです。中でも、超精密加工法の「フォトエッチング加工」は国内トップレベル。半導体、LED、自動車、医療、通信など、あらゆる分野で活躍しています。また、非金属の分野にも技術を広げ、お客様のニーズの全てを一貫して提供することのできる「ワンストップメーカー」を目指しています。				オムロン㈱・京セラ㈱・キヤノン㈱・シャープ㈱・㈱ソニー・㈱東芝・トヨタ自動車㈱・㈱デンソー・日本電気㈱・パナソニック㈱・日本特殊陶業㈱・富士通㈱・㈱村田製作所・三菱電機㈱・住友電気工業㈱・ローム㈱・㈱島津製作所・東京エレクトロン㈱ 他 約1000社																		
ISO取得状況		ISO9001取得済み ISO14001取得済み				連絡担当者		九州営業所 安部 孝昭 (連絡先) 080-6187-4577																		
加工材質		金属: ステンレス、鉄、銅、KOVER、42合金、アルミ、銀、Mo、チタン等				非金属: ポリイミド																				
加工精度		例: SUS304 0.1t材の場合、±0.01mmにて加工可能。材質、板厚、形状によって精度は異なってきます。																								
資格認定特徴等		SONYグリーンパートナー取得済み																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数		主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
エッチングマシン																										
レーザー加工機																										
ワイヤ放電加工機																										
NC加工機																										
レーザー溶接機																										
接合炉																										
レーザーマーカ																										
																										
エッチング加工品				機械加工品 (レザ、ワヤ、NC)				表面処理加工品																		
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●		●	●	●	●							●	●										●		●	

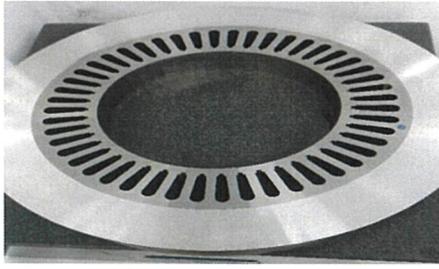
企業概要書

企業名				株式会社 伸和鋼機				代表者		金子 敦																
住所				〒 812-0008 福岡市博多区東光2丁目22-48				敷地面積		1320/1550 m ²																
TEL				092-411-9087				URL																		
FAX				092-472-9865				e-mail		shinwakhoki22@w6.dion.ne.jp																
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日		資本金		1,000 万円																
		0	6	4	10	1964年10月																				
主要製品				事業内容				主要取引先																		
産業機械部品 金型、治工具 医療用器具部品、治具				特殊鋼、普通鋼、非鉄系 材料などの販売 あらゆる機械加工 ワイヤー放電 ワイヤー放電				ノリタケカンパニー(株) 日本カーリット(株) その他																		
ISO取得状況				連絡担当者		代表取締役		金子 敦																		
						(連絡先)		092-411-9087																		
加工材質				鉄系、ステンレス、非鉄系 など																						
加工精度				100分台～1000分台(条件付きにて)																						
資格認定特徴等				材料仕入・鋼材販売もしておりますので、材料入荷からの短納期加工に対応します。																						
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数															
ターニング		～φ850 (条件付φ900)			1	NCロータリー研削		～φ600			2															
NC旋盤		～φ530他			3	精密測定器具一式																				
汎用NC旋盤		～φ350			2	ボール盤					4															
汎用旋盤		～φ1200他			3	アマダ帯鋸～500					2															
マシニング		700×1500			1	アマダ帯鋸～400					4															
NCフライス		350×600			2	アマダ帯鋸～250					2															
ワイヤー放電		小型、中型			2	クレーン能力(必須)		+2.8			5															
																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板突装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
	●	●	●	▲	●	●																	▲	▲		

企業概要書

企業名	株式会社 ピュアテック				代表者	小野 彰次							
住所	〒 822-0004				敷地面積	1,093 m ²							
	福岡県直方市大字畑中原249-1				建屋面積	240 m ²							
TEL	0949-52-7570				URL	http://www.pure-tec.link/							
FAX	0949-52-7571				e-mail	pure.tec@kind.ocn.ne.jp							
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2011年9月		資本金	300 万円				
		8	2	10									
主要製品				事業内容				主要取引先					
モーターコア金型部品 プレス抜き金型部品 電子部品金型部品				精密金型部品加工				(株) トーカロイ T G K (株) トーカロイ M T G (株) トーカロイ (株) 安川電機					
ISO 取得状況					連絡 担当者	福永 圭 (連絡先) 0949-52-7570							
加工材質	超硬・スチール全般・SUS												
加工精度	±0.001mm												
資格 認定 特徴等	-												
主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数
平面研削盤			三井ハイテック MSG-250M			7	ワイヤー放電加工機			三菱電機 PA20			1
成型研削盤			アマダ MEISTER-G3			1	ワイヤー放電加工機			三菱電機 FA10PS			1
成型研削盤			アマダ MEISTER-V3			1	測定顕微鏡			ニコン MM400			1
成型研削盤			アマダ MEISTER-PRO			1	画像測定器			キーエンス LM-1000			1
成型研削盤			アマダ MEISTER			2	投影機			ニコン V-12B			1
プロファイル研削盤			アマダ GLS80PL			1							
プロファイル研削盤			アマダ GLS135AS			1	クレーン能力 (必須)			無し			





加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
	▲	●	▲	●									▲										▲	▲		

企業概要書

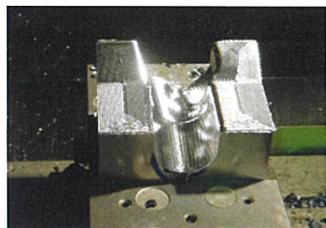
企業名	有限会社 待鳥工業				代表者	待鳥 光宣				
住所	〒 832-0006				敷地面積	2,180		㎡		
	福岡県柳川市東蒲池1435-1				建屋面積	860		㎡		
TEL	0944-73-1860				URL	http://www.f-dennou.jp/html/5914.html				
FAX	0944-73-1867				e-mail	mat2826@wb3.so-net.ne.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成4年3月		資本金	300 万円	
				14						

主要製品	事業内容	主要取引先
一般機械加工品 一般産業機械塗装 自動車用試作部品	機械部品精密加工、板金加工、プレス部品加工 空調設備関係塗装（ダイキン工業㈱指定工場） 空調機塩害対策塗装 金属、樹脂、各種塗装 自動車用試作部品加工及び試作金型製作	東テック㈱ ブリヂストンプラントエンジニアリング㈱ 安川エンジニアリング㈱ ユニプレス九州㈱ ㈱オーレック

ISO取得状況		連絡担当者	営業 中富 健二 (連絡先) 0944-73-1860
---------	--	-------	--------------------------------

加工材質	SS・SUS・AL
加工精度	
資格認定特徴等	

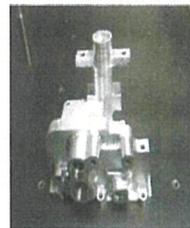
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
3次元CAD/CAM	Mastercam X 2	1	油圧プレス	200トン	2
5軸マシニングV G5000	630丸 730H	1	スポット溶接	SLP-75A5	1
3次元測定器 CRYSTA-APEX-S7106	X700 Y1000 Z600等	2	TIG・CO2溶接機		2
立型マシニングセンター	X1300 Y610 Z520等	4	ベンチレーブース	W3500 H2500 D1500	3
横型マシニングセンター	X630 Y620 Z710 400角2パレット	1	塗装ロボット	三菱 MRP-700	1
3次元レーザー	X2500 Y1300 Z600 他	2	金庫型焼付乾燥炉	H3000 W3600 D3000	1
NC旋盤	Φ420 L-1250	1	3Dプリンター導入予定	400角	



CADデータ作成後加工中 (1)



CADデータ作成後5軸加工中 (2)



削りだし部品(CAL5052)



3次元測定

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●	●	●	●		▲	▲						▲	●								▲		●			

企業概要書

企業名	株式会社 富士精工				代表者	藤山 真司																				
住 所	〒 806-0006				敷地面積	4,579 m ²																				
	福岡県北九州市八幡西区屋敷1-13-1					建屋面積	1,585 m ²																			
T E L	093-644-2336			U R L	http://www.fujiseikou-co.jp																					
F A X	093-641-2122			e-mail	fujiseikou.23-36@io.ocn.ne.jp																					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1997年5月8日		資本金	1,000 万円																	
		35	10	45																						
主 要 製 品				事 業 内 容				主 要 取 引 先																		
・プラスチック精密部品 (切削、溶接 他) ・ゴム部品				精密プラスチック部品の製造 (受注生産)				(株)荏原製作所 (株)安川電機 他 半導体製造装置メーカー (株東京エレクトロン) 様向け																		
I S O 取得状況					連絡担当者	営業主任 瀬戸 俊治																				
						(連絡先) 093-644-2336																				
加工材質	樹脂(エンジニアリングプラスチック)																									
加工精度	±0.05~±0.01																									
資 格 認 定 特 徴 等	プラスチック/樹脂の切削加工に業務を特化しており、精密・微細部品加工・接着・溶接加工を得意としています。工場内の温度管理(23℃±1)も徹底しており、三次元測定機を用いて高品質の製品をご提供する為に細心のチェックを行っております。また、各種多品種のプラスチック材料の定尺・カット販売も行っております。単品から量産まで安価にて対応しております。																									
主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数			主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数											
マシニングセンタ			400×700・・9台 1300口・・3台			12			三次元測定機			東京精密			2											
NC旋盤			φ450×1000 L			4			三次元CAD/CAMシステム						3											
複合旋盤			φ400×1000 L			6			画像寸法測定機(キーエンス)						2											
複合(5軸制御)			φ430×1000 L			1																				
NCルーター			1220×2424			2																				
小径自動旋盤						1																				
									クレーン能力(必須)																	
																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プリント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														大物
	●	●												●												

企業概要書

企業名	豊洋精工株式会社 福岡工場				代表者	河津 克久																								
住所	〒 838-0824				敷地面積	28,280 m ²																								
	福岡県 朝倉郡 筑前町 原地蔵 字 向野 2194-1				建屋面積	4,810 m ²																								
TEL	0946-21-5505			URL	https://hoyo-g.jp/																									
FAX	0946-21-5502			e-mail	kimura@hoyo-g.co.jp																									
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2010年9月		資本金	万円																					
		173		173																										
主要製品				事業内容				主要取引先																						
一眼レフ・ミラーレスカメラ 各ユニット 基板実装 (SMT) 装置ユニット カメラモジュール・医療系カメラ				組立・検査 部品調達・試作・量産・出荷 組立・検査 組立・検査				カメラメーカー 自動車メーカー																						
ISO取得状況	ISO14001/ISO9001			連絡担当者	副工場長 木村 美彦 (連絡先) 0946-21-5505																									
加工材質																														
加工精度																														
資格認定特徴等	顧客認証:T社 QHB H社 QAV グループ会社では、射出成型を行っており、成型⇒実装⇒組立⇒出荷対応 可 独自のからくり改善を取り入れ、生産性向上に力を入れている																													
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																					
印刷機		SP80V-M 印刷精度±25μm メタル・ウレタン		1	リフロー		NJ0611M-82 窒素対応 加熱ゾーン8/冷却ゾーン2		1																					
印刷機		SP60V-M 印刷精度±25μm メタル・ウレタン		1	リフロー		NJ0611M-102 窒素対応 加熱ゾーン10/冷却ゾーン2		1																					
半田検査機		VP6000L-V-C 体積±2%以内 高さ1μm以下		1	レーザー刻印		3-Axis		1																					
半田検査機		VP5200L-V-C 体積±2%以内 高さ1μm以下		1	外観検査機		Ysi-V 1200万画素 分解能12μm 三次元		1																					
チップマウンター		CM602-L チップサイズ0402~ 搭載制度±40μm		1	卓上基板分割		SAM-CT23 ルーター		1																					
異形マウンター		CM602-L 搭載制度±30μm		1	マスク洗浄機		SC-A22RM		1																					
チップマウンター		AM100 チップサイズ0402~ 搭載制度±40μm		1	フィダー校正機		NM-EJW2A 24-32mmまで可		1																					
実装エリア			一眼・ミラーレスカメラ				Mカメラ																							
																														
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																														
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プリント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作					
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物																		
							▲	▲	▲			▲	▲									●			▲					●

企業概要書

企業名				株式会社 新川鉄工所				代表者		因幡 健太																	
住所				〒 808-0109				敷地面積		2,617 m ²																	
				福岡県北九州市若松区南二島二丁目26-7				建屋面積		1,344 m ²																	
TEL				093-701-0954				URL		https://www.shinkawa-iw.com																	
FAX				093-701-0997				e-mail		gkg3vd9k@jasmine.ocn.ne.jp																	
従業員				(設計)		(製造)		(営業他)		合計		創業日		資本金													
						10		3		13		1980年4月1日		1,000 万円													
主要製品				事業内容				主要取引先																			
シャフト ロールシャフト タービンローター 型鋼ロール コンプレッサシャフト				φ1500・7000L・20t迄の旋盤加工および マシニング加工				日鉄ロールズ株式会社 日鉄ハードフェイシング株式会社 三菱重工コンプレッサ株式会社 大平洋製鋼株式会社 日本製鋼所M&E株式会社																			
ISO取得状況				連絡担当者				因幡 (連絡先) 080-3225-6821																			
加工材質				SUS、SS、SCM、チタン、鋳物全般、特殊ハイス、その他難削材																							
加工精度				±0.01～																							
資格認定特徴等				自社品質管理マニュアルによる品質管理。																							
主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数														
CNC旋盤			φ1500・7000L・20t			1	マシニングセンター			テーブルサイズ2000×2000			1														
CNC旋盤			φ1300・6000L・20t			1	鋸盤			φ550以下			1														
NC旋盤			φ900・4000L・9t			2																					
NC旋盤			φ480・2500L・2t			1																					
汎用旋盤			φ1400・7000L・20t			1	クレーン能力(必須)			20t			2														
汎用旋盤			φ1000・6000L・7.5t			1	クレーン能力(必須)			7.5t			2														
汎用旋盤			φ1000・4000L・6t			1	クレーン能力(必須)			2.8t			2														
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作		
	大物	小物		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物															
	●	●	●																								

企業概要書

企業名	株式会社 エヌビー				代表者	西端 要人				
住所	〒 800-0251				敷地面積	9,900		㎡		
	(小倉事務所)福岡県北九州市小倉南区葛原3-6-6				建屋面積	40,000		㎡		
TEL	080-5208-4809			URL	http://www.nb-jp.com					
FAX	093-473-9128			e-mail	yoto@nb-jp.com					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1972年2月		資本金	2,700 万円	
	6	43	10	59						

主要製品	事業内容	主要取引先
通信アンテナ金物 建築・土木用金物 標識金物	金物設計・板金加工・製造販売	国内アンテナメーカー各社

ISO取得状況		連絡担当者	市場開発部担当部長 谷川 義男 (連絡先) 080-5208-4809
---------	--	-------	--

加工材質	SS400、特殊鋼、SUS、アルミ
------	-------------------

加工精度	中級
------	----

資格認定特徴等	溶接技能検定取得者6名
---------	-------------

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
三次元ファイバーレーザー加工機	マザック400Ⅱ 最大径400・長さ6m	1	TIG溶接		6
二次元ファイバーレーザー加工機	トルンプ5030 8kw出力 鉄25mm・SUS40mmカット 3m×1.5m	2			
サーボプレス	コマツHIF200	1			
バリ取り機		1			
回転バレル研磨機		1			
溶接ロボット		7			
半自動溶接		8	クレーン能力(必須)	2ton、2.5ton	2



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板突装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	●	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲	●	▲	▲	▲				●		▲	▲	▲	●

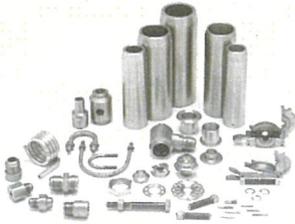
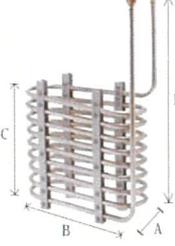
企業概要書

企業名	嘉豊プラスチック工業株式会社				代表者	熊本 勇一																					
住所	〒 820-0016				敷地面積	56 m ²																					
	福岡県飯塚市菰田東1丁目4-35シャトレ和301号				建屋面積	38 m ²																					
TEL	0948-43-2718			URL	https://kahou-plastic-industry.com/																						
FAX	0948-43-2741			e-mail	y.kumamoto@kahou.biz																						
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2024年3月6日	資本金	100 万円																			
			2	2																							
主要製品			事業内容			主要取引先																					
ISO取得状況	現状取得なし、依頼及び状況により取得				連絡担当者	熊本 勇一 (連絡先) 080-5210-0201																					
加工材質	熱可塑性樹脂の汎用樹脂からエンジニアリングプラスチック(PS.PP.ABS.POM.PBT.PPS.PA)																										
加工精度	顕微鏡で品質確認できる成形品の精度																										
資格認定特徴等	機械保全技能士1級(1名)プラスチック射出成形技能士2級(2名)																										
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																		
ズーム式実体顕微鏡		(ズン太2 YS02Z2) 7~45倍		1																							
オイルコンプレッサー		品番MCP-25SLMA タンク容量25L		1																							
個数計 (メーカーA&D)		品番FC500Si-00J00 (最小重量 0.001g)		1																							
個数計 (メーカーA&D)		品番FC500i-00J00 (最小重量0.01g)		1																							
ミットヨ デジタルノギス		品番CD-P15M、CD-15AX		2																							
					クレーン能力 (必須)		MAX=2t (予定)																				
																											
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作		
	大物	小物		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物															
												●	●														

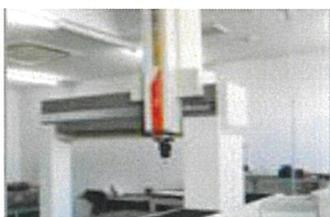
企業概要書

企業名	株式会社オンガエンジニアリング				代表者	栗原 陽一																					
住所	〒 822-1101				敷地面積	10,550 m ²																					
	福岡県田川郡福智町赤池 474-117 (赤池工場)					建屋面積	1,569 m ²																				
TEL	0947-28-3998				URL		https://oec-hp.com/																				
FAX	0947-28-3996				e-mail	hirano@onga-engi.com																					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和48年9月	資本金	4,600 万円																			
	8	28	13	50																							
主要製品			事業内容			主要取引先																					
自動開閉機制御盤、駆動装置 (モーター)			ビニールハウス自動開閉装置の設計・製造・施工			パナソニック・ファクトリー・ソリューションズ㈱																					
各種製造機械の制御装置			産業用電子制御機器の設計・製造			パナソニック・プロダクションテクノロジー(株)																					
非破壊検査装置			各種基板の設計・製造			JA、JA全農																					
デジタルサイネージ			コンクリート構造物非破壊検査装置の			(株)アドバンテスト九州システムズ																					
板金加工・ハーネス処理等			開発・製造			株式会社三井ハイテック 他																					
ISO取得状況	ISO9001・ISO14001				連絡担当者	平野 達磨																					
						(連絡先) 0947-28-3998(080-1788-9412)																					
加工材質	鉄、SUS、アルミ、真鍮等、樹脂																										
加工精度	中級																										
資格認定特徴等	・電子機器組立て技能士1級、2級、電気工事士2種、溶接技能士TN-F																										
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																	
プレスブレーキ		RG35S、RG80S			各1台	複合旋盤機		INTEGREX200Y		1																	
プレスブレーキ		FMB113613NT			1	スタット溶接		CD-800R		1																	
タレットパンチプレス		AE255NT			1	せん断機		S-1232		1																	
TIG溶接機		DT300P11、DA300P			各1台																						
半自動溶接機		DM350			1	線切断機		CastingC371		1																	
3Dプリンター		400*400*400造形サイズ			2	半自動圧着機		M-12		6																	
3D CAD		CADソリッドワークス2016			1	電動式圧着機		EC-6		6																	
																											
制御盤			防水型制御盤			切削加工																					
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プリント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物															
●		●	●				●	●										●		●			●				●

企業概要書

企業名	株式会社 山一製作所				代表者	瀬戸山 亨																			
住所	〒 800-0064				敷地面積	2,479		㎡																	
	福岡県北九州市門司区松原3丁目4番2号				建屋面積	2,638		㎡																	
TEL	093-381-2234				URL	https://www.yamaichi-net.co.jp																			
FAX	093-381-2235				e-mail	info@yamaichi-net.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和42年6月	資本金	3,000 万円																	
	1	17	10	28																					
主要製品			事業内容			主要取引先																			
チタン加工品 熱交換器 ユニット製品 チタンモニュメント ゴム製品			非鉄金属加工 ゴム製品製造・加工			官公庁・各造船所 アズワン エスベック スピードファム長野 岡本工作機械製作所																			
ISO取得状況	無し				連絡担当者	中山 祐希 (連絡先) 093-381-2234		y-nakayama@yamaichi-net.co																	
加工材質	チタン・ Hastelloy・ タンタル・ ジルコニウム・ インコネル・ NBR・ ウレタン																								
加工精度	御打合せ																								
資格認定特徴等	社団法人日本チタン協会加盟 チタン・ステンレス溶接技能者資格複数在籍																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
旋盤		DHK-75×600, 他・530φ×6000, 他		11	CO2レーザー加工機		SUPER TURBO-X510CP・2.5Kw, 16t×1500×3000		1																
正面旋盤		LHS-3616・1500φ		1	ワイヤー放電加工機		AD-0, AD-1・X=600, Y=400, Z=300, 他		2																
タレット旋盤口		3AⅢ, 他・6φ~38φ, 他		10	3本ロールベンダー		C-203-HV, 他・8φ×1.5t×70φ, 他		2																
縦型フライス盤		M-2A, 他・X=800, Y=300, Z=460, 他		4	ロールベンダー		SRY-105・W=1000		1																
NC旋盤		QT-35N-U, 他・400φ×1042, 他		3	蒸気プレス機																				
立型マシニングセンター		NEXUS410A-II・X=560, Y=410, Z=510		1	加硫窯																				
立型マシニングセンター		AJV60/80, 他・X=2000, Y=1400, Z=508, 他		3	クレーン能力(必須)		ホイスクレーン複数																		
  																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●											●		▲	▲		▲

企業概要書

企業名		福田刃物工業 株式会社				代表者		代表取締役社長 福田 克則															
住 所	【本社】	〒501-3941 岐阜県関市小屋名353				敷地面積		10,000 m ²															
	【福岡】	〒816-0904 福岡県大野城市大池1-7-29				建屋面積		3,691 m ²															
TEL	本社	0575-28-5888		福岡	092-558-1236		URL		http://www.fukuda-web.co.jp														
FAX		0575-28-2108			092-558-1211		e-mail		d.hokamuro@fukuda-web.co.jp														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	明治29年5月		資本金	3,000 万円														
	3	102	45	150																			
主要製品				事業内容				主要取引先															
工業用機械刃物 工業用機械部品 治工具 半導体製造部品				材料手配～熱処理加工～歪矯正 切削加工～放電加工～研削加工～検査～梱包～出荷 外注仕入～検査～梱包～出荷				大阪工機株式会社 オークマ株式会社 株式会社イマコーポレーション 株式会社ブリヂストン 株式会社野フライス製作所															
ISO取得状況	2000年:ISO9001取得				連絡担当者	福岡支店:営業課 外室 乃樹 (連絡先) 090-1416-7083																	
加工材質	高速度工具鋼・台金工具鋼・超硬・鉄・ステンレスなど																						
加工精度	1000分台																						
資格 認定 特徴等	ろう付け製品含めて最長:5300Lまで可能。 自社設備に加えて協力会社とも多数取引しており、様々な材質、加工に対応が可能です。																						
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数												
真空管式高周波加熱装置		1300℃ 5300×170×28			1	ワイヤカット放電加工機		800×600×510			3												
高温雰囲気炉		1300℃ 1600×600×450			1	立型マシニングセンター		3000×800など			4												
温風式焼戻し炉		800℃ 5300×400×250			1	門型マシニングセンター		2000×800			7												
電気炉		870℃ 2400×380×300			1	5軸マシニングセンター		350×550			1												
横軸平面研削盤 (NC)		2000×300			1	NC3軸研削機		1000×100×4			1												
横軸平面研削盤		3000×500など			5	三次元測定器		800×1000×600			1												
2頭立軸テーブル平面研削盤		4560×500など			3	クレーン能力 (必須)		2.5トン			1												
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  高温雰囲気炉 </div> <div style="text-align: center;">  立方マシニングセンター </div> <div style="text-align: center;">  三次元測定器 </div> </div>																							
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																							
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等			金属プレス	射出成形	樹脂加工	鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物	放電加工	ワイヤカット	設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	●	●	●	▲	●							▲		▲				▲		▲	●		

企業概要書

企業名 株式会社コレスポンド光栄				代表者 安武 優																						
住 所 〒 812-0863 福岡県福岡市博多区金の隈二丁目22番5号				敷地面積 2,368 m ²																						
				建屋面積 1,202 m ²																						
TEL 092-503-8151			URL https://correspondkoei.com/																							
FAX 092-503-6077			e-mail info@correspond-k.co.jp																							
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計																					
		1	12	5	18																					
		創業日 1943年		資本金 1,000 万円																						
主要製品		事業内容			主要取引先																					
NTT規格架線金物		装柱金物製作			全国通信用機器材工業協同組合																					
製缶製品		移動体通信基地局製作金物製作 室外機架台製作 橋梁用鋼製高欄製作			京セラコミュニケーションシステム(株) ㈱TOZEN 他 昭和鉄工(株)																					
絶縁Uボルトユニット		水道管用絶縁Uボルト製作			東海鋼管(株) 他																					
ISO取得状況		2000年4月ISO9002取得 2002年11月ISO9001取得		連絡担当者 高橋誠一 生産業務部課長 (連絡先) 080-9247-5561																						
加工材質 製缶製品はSS材が多い。																										
加工精度 JIS規格(JIS B 0405)に準ずる。																										
資格認定特徴等 全品、自社内で加工図面を作成。																										
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名																					
					型式・能力・寸法																					
クランクプレス		TPX150FX・150t		1	切断機																					
ハイフレックスプレス		NC1-110(2)・110t		1	半自動溶接機(500A/350A/160A)																					
トルクバックプレス		TP-110C-X2・110t		1	溶接用ロボット																					
Wクランクハイフレックスプレス		PD-XGC-150・150t		1	A II-B4																					
クランクプレス		PUX100・100t		1	CNC精密自動旋盤																					
クランクプレス		OBS80(3) L-VS・80t		1	NU4Y																					
パイプカッター		CS-70A・φ10～φ70		1	CNC旋盤																					
					CL-150																					
					NC旋盤																					
					CL- 15																					
					クレーン能力(必須)																					
					2.8t天井クレーン																					
					3																					
【クランクプレス(TPX150FX)】		【CNC精密自動旋盤(NU4Y)】		【絶縁Uボルトユニット】																						
																										
★2021年 7月設備導入		★2022年 8月設備導入		★2015年3月特許取得(特許第5719063号)																						
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●		●										●									●		▲			

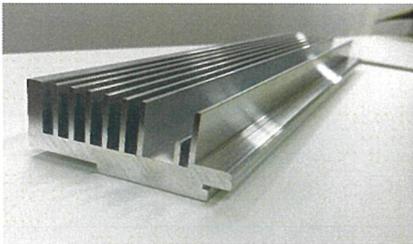
企業概要書

企業名	直方工業株式会社				代表者	篠崎 光繁													
住所	〒 820-1111 福岡県直方市溝堀2丁目7-13				敷地面積	18,474 m ²													
					建屋面積	9,541 m ²													
TEL	0949-25-1111			URL	https://www.nk-gr.co.jp/														
FAX	0949-25-1115			e-mail	h-tsurudome@nk-gr.co.jp														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和21年9月1日	資本金												
	10	50	10	70				3,100 万円											
主要製品		事業内容			主要取引先														
一般産業機械/橋梁/RCセグメント型枠 水門/各種プラント/変圧器(トランス) ステンレス・アルミ製品		原寸～材料手配～製缶～機械加工 仕上げ～塗装(メッキ/酸洗) 出荷～(現地据付)			(株)IHI建材工業 (株)IHIインフラシステム 日立造船(株) ダイヘン(株)														
ISO 取得状況	ISO9001			連絡 担当者	営業部 鶴留 弘														
	ISO14001				(連絡先) 0949-25-1111														
加工材質	SS400, SUS304, アルミほか, 非鉄金属																		
加工精度																			
資格 認定 特徴等																			
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数														
C02溶接機	600KVA	24	油圧プレス	200t 油圧プレス	1														
C02溶接機	500KVA	13	バンディングロール	30A	1														
ティグ溶接	300KVA	9	五軸加工機	新日本工機 RB300-F 6000 x 3000 x 1500	1														
ティグ溶接	500KVA	2	マシニングセンター	三菱M-V70C	1														
アルミ溶接機	350KVA	1	旋盤	山崎鉄工 MARK II (610x2500)	1														
交流7-φ溶接機	44KVA	3	NC旋盤	LB300EX LC1000 (410x1000)	1														
プラズマ切断機		1	クレーン能力(必須)	T4. 8x6・T2. 8x5・T2. 0x1ほか															
  																			
<p style="text-align: center;"> RCセグメント型枠 ステンレス製ローラゲート アルミローターハウス </p>																			
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																			
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス	射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整										
●	●	●	●						●	●					●	●	●		

企業概要書

企業名	株式会社 研工					代表者	下菌 利成																			
住所	〒 800-0115					敷地面積	㎡																			
	福岡県北九州市門司区新門司1-14-8					建屋面積	1,740 ㎡																			
TEL	093-481-5790				URL	http://s-kenkou.co.jp																				
FAX	093-481-5793				e-mail	kenkou@s-kenkou.co.jp																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和53年 3月	資本金	2,000 万円																		
	3	25	4	32																						
主要製品				事業内容				主要取引先																		
<ul style="list-style-type: none"> ・ 金属加工 ・ ステンレス製缶 ・ ステンレス板金 				<ul style="list-style-type: none"> ・ 製缶加工 (カバー、架台、ダクト、タンク 他) ・ 板金加工 (レーザー加工、折り曲げ加工) 				<ul style="list-style-type: none"> ・ M I 万世ステンレス (株) ・ 双輪ステンレス販売 (株) ・ (株) UEX 																		
ISO取得状況					連絡担当者	営業部 柿内 聡宜 (連絡先) 090-6297-2824																				
加工材質	ステンレス、スチール、アルミ、チタン																									
加工精度																										
資格認定特徴等																										
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数															
二次元レーザー		アマダ製 LC-2415α			1	ロールベンダー		松本製作所製 HBR-HA-3D 他			2															
二次元レーザー		アマダ製 FO-M2R13015			1	アイアンワーカー		アマダ製 IW-45			1															
ターレットパンチプレス		アマダ製 EM-2510NT			1	バリ取り機		オーセンテック製 AUDEBU1002			1															
YAGレーザー溶接機		日本ウェルディング製 PLS-P40			1	アルゴン溶接機					20															
ファイバーレーザー溶接機		アマダ製 PLW-600MT			1	半自動溶接					5															
ブレーキプレス		アマダ製 HDS-2204 4000mmW 他			5	フォークリフト		1.5 t 2台 2.5 t 1台			3															
シャーリング		アマダ製 H-4065 他			2	クレーン能力 (必須)		MAX 2.8 t																		
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●	▲	▲	▲				●				●		▲						●		▲	▲				

企業概要書

企業名	京石産業株式会社 福岡支店				代表者	土井善夫																			
住所	〒 812-0011				敷地面積	㎡																			
	福岡市博多区博多駅前1丁目15-12 藤田ビル302号室				建屋面積	㎡																			
TEL	092-292-0115			URL	http://kyosekisangyo.co.jp/																				
FAX	092-292-0116			e-mail	momota@kyosekisangyo.co.jp																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1935年1月	資本金	10,000 万円																	
	0	100	90	190																					
主要製品			事業内容				主要取引先																		
金属加工品(機械加工、製缶、他)/ 他加工品(樹脂、ゴム、断熱材等)/ 図面設計/装置組立/搬出入/各種工事/ 輸出入品/素材/購入品			商社として自動車、半導体、ディスプレイ、家電等、産業分野を越えた多くのお客様にあらゆる製品を提供しております。 製造・工事部門との連携、また国内外計16社のネットワークを活かした調達力で、コスト低減、生産性向上、環境負荷低減まで総合的に実現する提案力が特長です。				精密装置加工メーカー(D社) 電子部品メーカー(M社) 乾燥機メーカー(T社) 分析機器メーカー(H社) 自動車関連メーカー(T社)、他多数																		
ISO取得状況				連絡担当者	福岡支店 百田真央																				
					(連絡先) 090-6678-1073																				
加工材質	主要製品欄をご参照ください。																								
加工精度																									
資格認定特徴等	商社としてあらゆる協力企業様とお取引しております。材質、加工内容問わず対応可能です。																								
主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法			台数																
協力企業(加工メーカー)様100社以上とお取引。 国内外のネットワークを生かし、 図面設計から加工、組立、装置搬出入に至るまで、 あらゆる案件に対応いたします。																									
																									
アルミ押出、切削品			加工品調達、組立			炉用製缶部品																			
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	インテック加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲				●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●

企業概要書

企業名	佳秀工業(かしゅうこうぎょう)株式会社			代表者	寺本 麗人(てらもとろくじん)			
住所	【本社】〒808-0129 福岡県北九州市若松区南二島2-24-10 【二島第二工場】〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島2-5-3 【宇佐工場】〒872-0021 大分県宇佐市大字金屋字野田1987-31			敷地面積【本社】	30,360	m ²		
				建屋面積【本社】	9,369	m ²		
TEL	【本社】093-791-0595 【二島第二工場】093-701-1021 【宇佐工場】0978-34-2350		URL	https://kasyu-kogyo.com				
FAX	【本社】093-701-0277 【二島第二工場】093-701-1022 【宇佐工場】0978-34-2355		e-mail					
従業員	本社	ヘルスケア事業部	宇佐工場	合計	創業日	1969年4月1日	資本金	5,000 万円
	171	20	51	242				

主要製品		事業内容		主要取引先	
【機械金属事業】 ●食品製造装置部品 ●産業機械装置部品 ●医療機器製造装置部品 ●公共事業防潮扉 ●造船機械関連部品など 【ヘルスケア事業】 ●化粧品・医薬部外品原料 (スキンケア・スカルブケア) ●健康食品原料		【機械金属事業】 『第一カンパニー』 鉄鋼材・非金属材料の切断(大型レーザー等)板金加工、機械加工(五面加工機)・塗装『ウォータージェット(WJ)カンパニー』ウォータージェット切断(複合材、難削材、非金属材料等) 『第二カンパニー』ステンレス・アルミ材の板金加工 『エンジニアリングカンパニー(宇佐工場)』機器・装置の設計製作、製作、組立【ヘルスケア事業(二島第二工場)】化粧品・医薬部外品・健康食品原料の開発・製造販売		(株)日立製作所、三菱重工(株)、三菱マテリアル(株)、ダイハツ九州(株)、三井造船(株)、住友重機械工業(株)、日立造船(株)、(株)安川電機、(株)ダイヘン、THK(株)、四国計測(株)、東洋自動機(株)、ナブテスコ(株)他約600社	

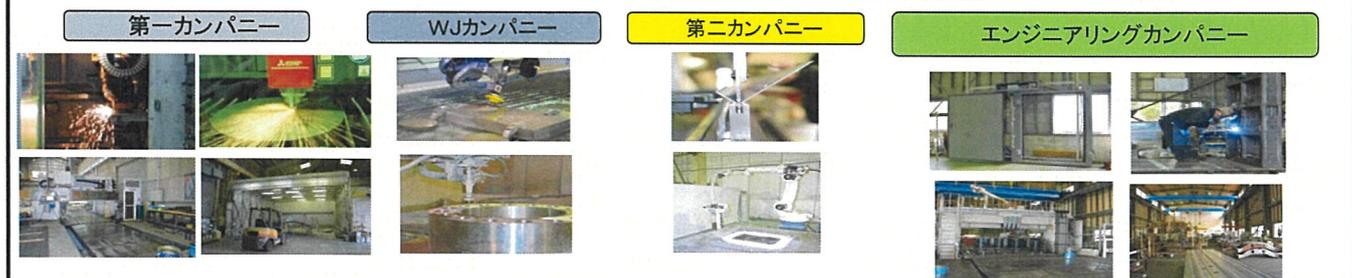
ISO取得状況	ISO9001	連絡担当者	環境鉄道カンパニー 次長 高井良 修 (連絡先) 093-701-3963
---------	---------	-------	--

加工材質 鉄、ステンレス、チタン、アルミなど(※ウォータージェット加工に関してはほとんどの材質の切断が可能)

加工精度 機械設備能力(精度)による

資格認定特徴等 佳秀工業は国内トップクラスの設備保有台数と最新鋭の設備で、切断加工・精密板金加工・溶接製缶加工・機械加工・塗装・表面処理加工・組立(アッセンブリ)まで一貫した対応を致します。佳秀工業は、質・量ともに日本のFMS板金工場を目指します。[佳秀工業がお客様にご提案する価値]①一貫加工による短期間・少量多品種対応②設計段階からのVA/VE提案③最新鋭設備による新たな工法提案

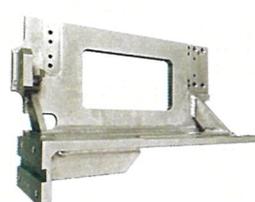
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ウォータージェット加工機	Flow/600Mpa/7900×2000(Max)	3	YAGレーザー溶接機	アマダ/500W/0.4~3.0mm	1
レーザー(3D)加工機	MAZAK/4KW/口250×8000(Max)	2	TIG・半自動溶接機	0.8~3.2mm	34
ファイバーレーザー加工機	三菱電機/6.0KW/15段パレットノ3050×1525	1	交流スポット溶接機・スタッド溶接機・溶接ロボット等		
	TRUMPF/3.2KW/3050×1525	1	五面加工機	オークマ/3000×6300×1450(Max)	3
CO3レーザー加工機	三菱電機/3050×1525(Max)	2	門型マシニングセンター	新日本工機/3050×1525×1000(Max)	1
	TRUMPF/3050×1525ノパイプ加工可能	2	CNC旋盤	480mm(Max)	1
	アマダ/6100×3050/6段パレット	1	塗装ブース・焼付乾燥炉	4400×8400×3450(Max)	4
ターレットパンチプレス	アマダ/6100×3050/6段パレット	1	3D-CAM	SolidWorks	6
3ポイントプレスブレーキ	村田機械/200t/9tx3000(Max)	2	CAD/CAM(2D・3D)	三菱電機、アマダ、MAZAK他	39
プレスブレーキ	アマダ等/160t/4100(Max)	5			
ファイバーレーザー溶接機	TRUMPF/800W/ハンドトーチ型	1	クレーン能力(必須)	20tx1台、10tx1台、5tx1台、2.8tx17台	20



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	●	●					●	●				●								●		●			●

企業概要書

企業名	DL JAPAN 株式会社					代表者	許 磊																			
住 所	〒 734-0003					敷地面積	(中国工場)1600 m ²																			
	広島県広島市南区宇品東2-1-40(本社)					建屋面積	(中国工場)800 m ²																			
TEL	082-909-2411				URL	https://dl-japan.com																				
FAX	—				e-mail	h.kura@dl-japan.com																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	2023年6月20日	資本金	800 万円																		
	5	23	24	52																						
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先																				
産業機械部品 自動車生産設備部品 包装機械部品 金型部品 治具部品			多品種少量生産の機械加工品製作 キャンピングカー輸入・販売			国内産業機械メーカー 国内包装機メーカー 国内金型メーカー 国内金属加工メーカー 他																				
ISO 取得状況	ISO9001認証 2022年取得				連 絡 担当者	福岡営業所 部長 倉 英智																				
						(連絡先) 082-909-2411																				
加工材質	アルミ・ステンレス・銅・真鍮・炭素鋼・鉄・樹脂・ナイロン・アクリル等																									
加工精度	100分台、1000分台																									
資 格 認 定 特 徴 等	1、製品の品質確保と納期遵守を第一にしております。御見積依頼に対しては、即日回答します。 2、充実した検査設備と専任の検査人員により、精度の高い検査ができる体制。 3、アルマイト、黒染め、ニッケルメッキ、亜鉛メッキ、クロムメッキ、高周波焼入れ、焼き戻し・焼鈍、サンドブラスト等の対応可能。																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																	
CNC門型マシニングセンタ		3000×1500×800		1	小型研磨機		400×150		1																	
CNCマシニングセンタ		1500×800×700		1	放電加工機		300×400		1																	
CNCマシニングセンタ		1100×650×580		2	ワイヤーカット		450×550		4																	
CNCマシニングセンタ		1100×600×600		3	三次元測定器		1000×800×600		1																	
CNCマシニングセンタ		850×560×560		3	二次元測定器		300×200		1																	
NC旋盤		Φ360×650		1	芯ずれ検査機		400×100		1																	
大型研磨機		1000×500		1	クレーン能力(必須)		なし																			
																										
製作事例：機械加工品				製作事例：機械加工+溶接品				社内設備：三次元測定機																		
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
▲	●	●	▲	●	●	▲	●				▲	▲								●		▲	▲			

企業概要書

企業名	株式会社 ケイ エス エス 九州営業所				代表者	吉見 淳二																		
住所	〒 837-0907				敷地面積	㎡																		
	大牟田市四箇新町1-2-6				建屋面積	440 ㎡																		
TEL	0944-41-7150			URL	http://www.kss-co.jp																			
FAX	0944-41-7151			e-mail	s_suyama@kss-co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1974年12月	資本金	8,000 万円																
	17	32	188	237																				
主要製品			事業内容			主要取引先																		
金属加工部品 樹脂成形・加工品 各種セラミック 精密ゴム成形 製缶・治具			産業用機械・部品の設計 製造・販売・メンテナンス 商社機能を有しており、販売、輸出入、 機械加工、装置製造まで			産業機械メーカー																		
ISO取得状況	ISO14001・ISO9001			連絡担当者	九州営業所 須山 史朗 (連絡先) 090-9054-0139																			
加工材質	AL、SUS、SS、樹脂、セラミック																							
加工精度																								
資格認定特徴等	 4M変更管理と6Sを品質管理の基本とし、環境へ配慮した事業活動に取り組んでおります。																							
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数															
マシニングセンター		ストローク 1,050×530×510		4	TIG溶接機 ウェルビーインバータ(交流)		ダイヘンWB-A350P		1															
自動旋盤		シチズン M-20V		1																				
ワイヤーカット		ブラザー HS-70A		1																				
タッピングセンタ		ブラザーTC-32B		1																				
CNC旋盤		オークマLB3000EX2		1																				
汎用旋盤				6																				
TIG溶接機 デジタルアルゴ(直流)		ダイヘンDT-300P		1																				
●九州営業所 																								
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																								
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等			金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物													
●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	▲	▲	●	●	●	▲				●		▲	▲	▲	●

