

事前エントリー受注企業概要書

福 岡 県

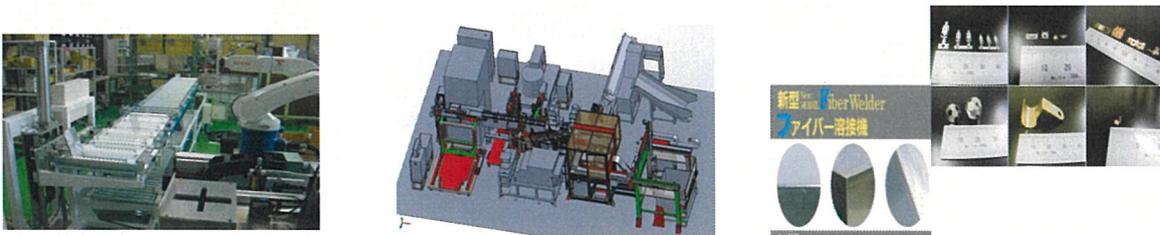
ページ	地区	企業名	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	ギア溶接	電気設備	配管工事	基板実装	組立検査	プラント	塗装めっき	熱処理	エンゲル加工	ユニット製作
				大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
				●	▲		●	▲		●	▲	●	▲	●	▲													
F-41	福岡	(株)グローバルアソシエイツ	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
F-42	福岡	(有)桑野研磨工業所		●	●	●																		▲	▲			
F-43	福岡	久和原製作所		●	●	▲																		▲	▲			
F-44	福岡	(株)高口精密工業		●	●			●							●									▲	▲			
F-45	福岡	晃大商事(株)	▲	●	●	●	▲	●	▲	●	●	●	●		▲			▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	
F-46	福岡	(株)古賀歯車製作所		●	●	●		●																▲	▲			
F-47	福岡	(株)坂田精密	●		●			●			●									▲		▲		▲				
F-48	福岡	(株)坂本電機製作所	▲		●			●							▲									▲			●	
F-49	福岡	佐藤精機		●	●	▲																		▲	▲			
F-50	福岡	(株)サンテック			●	●	●	●	●	●	●	●	●															
F-51	福岡	(株)三松	●	▲	●	●	▲	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲					▲	●	▲	●	▲	▲	●
F-52	福岡	シーコム(株)九州営業所	●	●	●	●	●	●	▲					●	●								●	▲	▲	▲		
F-53	福岡	(株)シオガイ精機	▲	●	●	▲		▲		●	●	●		▲	▲	▲							●	▲	▲		●	
F-54	福岡	(有)七條プラスチック		●	●										●													
F-55	福岡	(株)シーディア							●																			
F-56	福岡	シバタ精機(株)		●	●	●	●	●	●																			
F-57	福岡	(株)志磨テック	●	●						●	●												●					
F-58	福岡	(株)正真	▲	▲	▲	▲				●	●	●	●		▲		▲	▲	▲	▲	●		●	●	▲	▲	▲	
F-59	福岡	昭和マシンツール九州(株)		▲	●	●	●	●		●	●				●	●					▲		▲	▲	▲	▲		
F-60	福岡	白石鉄工(株)				●							●	●									●	●			●	
F-61	福岡	信和工業(株)		▲	●	●																		▲	▲			
F-62	福岡	親和工業(株)	●		▲																		●	●				
F-63	福岡	(株)精電社																		●		●						
F-64	福岡	(株)創世エンジニアリング	▲	●	●	●	●	●	●				●		▲									▲	▲			
F-65	福岡	(株)第一工業所	●		●								●	●									●	▲				
F-66	福岡	第一施設工業(株)	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	●		▲	●	▲				▲		▲	▲	●	▲	▲	▲	
F-67	福岡	(株)大信製作所	●																									
F-68	福岡	(株)タカキテクノス	▲	▲	▲	▲				●	●	●	●	▲	▲	▲			●			●		▲			●	
F-69	福岡	高木鉄工(株)	●	●	●	●	●	●		●	●												●	●	▲		●	
F-70	福岡	(株)宝	●	▲	▲	▲		▲					●										●	▲				
F-71	福岡	竹藤開発工業(株)		▲	▲								●										●	●	▲		▲	
F-72	福岡	鶴惣工業(株)												●														
F-73	福岡	テック精密(株)			●	●	●	●	●																			
F-74	福岡	東京特殊印刷工業(株) 福岡営業所	▲						▲	●	●	●		▲	●	●						▲		▲		▲	●	
F-75	福岡	東販産業(株)	▲	▲	▲									▲	●								●					
F-76	福岡	(株)東洋硬化		●	●	●																			●			
F-77	福岡	(株)戸畑ターレット工作所			●													●						▲	●			
F-78	福岡	(株)トムラス	▲		●	●	●	●	●	●						▲								▲	▲			
F-79	福岡	(株)トライ		●	●		●	●	●						●	●							●					
F-80	福岡	(株)中島ターレット		●	●	●		●							●													

●対応できるもの ▲協力工場対応 ※網掛けの企業は今回の商談会に参加していません。

ページ	地区	企業名	钣金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	ギア溶接	電気設備	配管工事	基板実装	組立検査	プラント	塗装めっき	熱処理	エング加工	ユニット製作
				大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立調整	保守	大物	小物													
F-81	福岡	中山通商(株) 福岡支店	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲		▲	▲						▲		▲	▲	▲			▲
F-82	福岡	(株)西日本テクノス	●	●	●					●	●	●	●	●	●					●	●		●	●				
F-83	福岡	ニックス(株)													●													
F-84	福岡	日進興機		●	●																							
F-85	福岡	直方工業(株)	●	●	●	●								●	●									●	●	●		
F-86	福岡	(株)野口機工	▲	●	●	●	▲	●								●									▲	▲		▲
F-87	福岡	(株)乗富鉄工所	▲	▲	●	▲				▲	●	●		▲	●					●			●	●	▲	▲	▲	
F-88	福岡	(株)パーツ精工 九州営業所	▲	▲	●	●		●	▲		●	●			▲	●									●	▲		●
F-89	福岡	博多シャリング工業(株)	●																					●				
F-90	福岡	花田商事(株)	▲	▲		▲		▲		●	●	●	●			●	▲			●			●	●	▲	▲		●
F-91	福岡	(有)英ルーテック			●																				▲	▲		
F-93	福岡	(有)フィールドテック		●	●	●		●							●	●								●				
F-94	福岡	(株)深江工作所 プレス事業部 豊津工場	●				●	●	●	●	●	●	●		●									●				
F-95	福岡	(株)深江工作所 プレス事業部 中間工場	●							●	●	●			●									●				
F-96	福岡	(株)福岡技研			●	●		●	●		●	●																
F-97	福岡	(株)フクネツ			●	●																				●		
F-98	福岡	フジデノロモールド(株) (旧KNK(株))					▲	▲	▲				●		●	▲									▲			
F-99	福岡	(有)二島精密工業	▲	●	●			●								▲									▲	▲		
F-100	福岡	プラテック工業(株)													●													
F-101	福岡	平和工業	●	▲	●					▲	●	●	●						●	●	●		●					●
F-102	福岡	ヘルテクネ(株)	●		●									●										●	●			
F-103	福岡	(株)マツオ	●		●										●													
F-104	福岡	(株)萬代		▲	▲	▲																		●	●	●		
F-105	福岡	(株)ミチナス	▲	▲	▲	▲				●	▲	▲								▲								
F-106	福岡	ミナト機工(株)		●	●	▲		▲									●									●		
F-107	福岡	(有)牟田鉄工所	●	●	●	●		●			●	●											●	●	▲			
F-108	福岡	(株)睦美化成				▲																			●			
F-109	福岡	(株)メイホー			●	●	●	●	●	●	●	●			●	●												
F-110	福岡	森合精機(株) メタル事業部	●																					●				
F-111	福岡	(株)ヤマデン	●						●	●	●	●				●	●					●			●			●
F-112	福岡	八幡金属(株) 北九州若松工場		▲	▲	▲		▲	▲					●	●										▲			
F-113	福岡	郵船商事(株)	▲	▲	▲				▲	▲	▲	▲	●							▲	▲							▲
F-114	福岡	ワイティ産業		▲	●	▲	▲	▲																▲		▲		
F-115	福岡	(有)岩下鉄工	●		▲	▲		▲							●											▲	▲	
F-116	福岡	(株)平山プレス工業所	●												●													
F-117	福岡	(株)寿原テクノス			●	●	▲	▲	●	●						▲												
F-118	福岡	(有)ミズカミ工作所		▲	●		▲	▲								▲								▲	▲	▲		
F-119	福岡	(有)プロタック			●											▲									▲	▲		
F-120	福岡	(株)久留米工具研磨			●	●																						

●対応できるもの ▲協力工場対応 ※網掛けの企業は今回の商談会に参加していません。

企業概要書

企業名	株式会社 三松				代表者	田名部 徹朗																			
住所	〒 818-0013				敷地面積	8,661 m ²																			
	福岡県筑紫野市岡田3丁目10番9号					建屋面積	6,299 m ²																		
TEL	092-926-4711				URL		http://www.sanmatsu.com																		
FAX	092-926-2048				e-mail	onayami_kaiketsu@sanmatsu.com																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和47年3月	資本金	8,500 万円																	
	30	136	21	187																					
主要製品			事業内容			主要取引先																			
3次元CADによる開発設計（製作～組立） 精密板金部品・MERC加工 半導体・液晶装置部品 FAXホット装置・制御盤・省力化装置 FA制御ソフト販売、生産管理システム販売			設計、開発サービス 外注、購買サービス 加工サービス（板金加工から塗装まで社内で一貫生産） 設計～制御～製作～組立～据付（一貫生産） 超特急サービス（SE）			伸和コントロールズ(株) (株)パーキングソリューションズ 東京エレクトロン九州(株) (株)ディスコ (株)アステック																			
ISO取得状況	ISO9001:2000国際認証更新(平成14年)				連絡担当者	営業本部 部長 徳永 浩一																			
	ISO14001-2000国際認証取得(平成17年)					(連絡先) 092-926-4711																			
加工材質	ステンレス、アルミ、SS材、銅、チタン他																								
加工精度	レーザー加工±0.1(MAX)、MERC加工(超微細加工)±10ミクロン																								
資格認定特徴等	ISO9001(平成14年取得)、ISO14001(平成17年取得)、医療機器製造業登録:40BZ200091(平成27年)、第二種医療機器製造販売業取得(平成30年)、三菱電機、川崎重工、安川電機様よりロボットシステムインテグレータ認定。CADソフトウェアSolidWorks、Autodesk様より開発パートナー認定。「最先端の板金技術をベースとする装置開発受託・コンサルタントのファーストコールカンパニー」会社です。																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
3次元CAD		Solidworks 2015/Office Professional		18	ファイバーレーザー複合機		LC2515C1-AJ		1																
3次元CAD/CAM		アマダ SheetWorks		2	Fiberレーザー加工機		TruLaser3030Fiber		1																
加工ネットワークサーバ		アマダ ASIS PCL		1	複合加工NC旋盤		マザック NEXUS200M		1																
自動加工プログラム機		アマダ AP100/バンドキャム		4	マシニングセンター		マザック VCN-530C ロータリオンタイプ(三松製)		1																
パンチレーザー複合機		LC2515C1AJ		1	超微細加工用NCパンチプレス		アマダ MERC Type M		2																
ファイバーレーザーマシン		AMADA・VENTIS3015AJ/TRUMPF・FiberTL		各1	溶接機		7Mゴウ350A/半自動 300A/500A		18台/14台																
炭酸ガスレーザーマシン		TRUMPF・FiberTL/アマダ LC-3015F1NT		各1	塗装自動ライン		全長250m・自動リフト4基 間口～600mm、高さ～1700mm、長さ～5500mm		1ライン																
																									
ロボット自動搬送装置の開発・製作				各種組立自動化装置				MERC加工(超微細加工)&ファイバー溶接																	
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製品架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
●	▲	●	●	▲	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲					▲	●	▲	●	▲	▲	●

企業概要書

企業名	シーコム株式会社 九州営業所 (本社・工場 広島県広島市)				代表者	岩本 浩																				
住所	〒 812-0011				敷地面積	9,700 m ²																				
	福岡市博多区博多駅前3-7-35 博多ハイテックビル4F				建屋面積	延面積: 1,100 m ²																				
TEL	092-292-7263				URL	http://www.c-com.ne.jp/																				
FAX	092-292-7264				e-mail	hkura@c-com.ne.jp																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1984年 12月	資本金	6,000 万円																		
	23	123	124	270																						
主要製品			事業内容			主要取引先																				
自動車/建設機械試作板金部品 少量多品種の量産板金部品 航空エンジン部品 ロケットエンジン部品 ガスタービン部品			3Dでの金型設計・治具設計 NCデータの作成 ZAS・FC鑄造(試作金型) プレス加工、レーザー加工、機械加工 溶接・組立			国内自動車メーカー各社 航空機メーカー各社 海外自動車メーカー各社 建設機械メーカー各社 半導体装置メーカー各社																				
ISO取得状況	ISO9001:2015 JIS Q9100:2016				連絡担当者	九州営業所 小川 康明																				
	ISO14001:2015					(連絡先) 092-292-7263																				
加工材質	スチールからアルミ・ステンレス・チタン・ニッケル合金・コバルト合金・ジュラルミン等																									
加工精度	自動車部品・航空機エンジン部品・宇宙機エンジン部品で培われた高精度の加工に対応																									
資格認定特徴等	JISQ9100、溶融溶接及び蛍光浸透探傷検査のNadCap認証(NAS410 レベル3:1名、レベル2:4名)を取得しております。																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数															
5軸マシニングセンタ		5000×2500×800、2100×2100×1250、他			6	油圧プレス(最大:1600t)		4600×2500、4400×2500 他			複数															
門型マシニングセンタ		5000×2500、4000×2000、他			6	メカニカルサーボプレス		3500×2500 (1500t)			1															
5軸レーザー加工機		4300×1900×800、3100×1900×600他			13	CAD/CAM		NX, CATIA, Tebis, Space-E他			-															
NC旋盤		7-φ: φ2800mm、φ2000mm、φ1600mm他			10	複合機加工機		φ2300×1600、φ640×620			2															
立型マシニングセンタ		1350×600×510、1300×650×600			2	浸透探傷検査設備		2500×2500			1															
溶接ロボット		MIG溶接、スポット溶接、レーザー溶接			7	X線検査装置		YXLON・MGI225・φ1,800×H1,400			1															
門型三次元測定機		1500×1200×1000、1600×2000×16000			2	クレーン能力(必須)		15t/5t, 10t, 5t, 4.8t, 他			-															
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;">  <p>5軸レーザー機</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>パネル検査FARO(3Dスキャン)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>DMU210P導入 大型・門型5軸/複合加工機: 5面/5軸加工機</p> </div> </div>																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●	●	●	●	●	●	▲					●	●									●		▲	▲	▲	

企業概要書

企業名	株式会社 シオガイ精機				代表者	塩貝 寿俊		
住 所	〒 837-0907				敷地面積	6,600 m ²		
	福岡県大牟田市四箇新町1丁目2-4(九州支店)				建屋面積	5,000 m ²		
TEL	0944-41-6070			URL	http://www.shiogai.co.jp			
FAX	0944-41-6090			e-mail	m-yamaguchi@shiogai.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1967年12月	資本金	1,500 万円
	3	33	26	62				

主要製品		事業内容		主要取引先	
<ul style="list-style-type: none"> ・ 小型～大型、治具等の金属部品 ・ 機械加工 ・ FA機器、自動機、検査装置等の設計～製作 ・ 脱臭機製造 		設計・製作・機械加工・組立及び表面処理まで一貫対応可能。 ベトナム法人3工場有し国内同様の事業を展開。また、独自の脱臭機を製造販売し作業環境改善に貢献		ナブテスコ株式会社 パナソニック株式会社AIS社 三菱電機エンジニアリング株式会社 住友重機械(イテクロ)株式会社 東洋機械金属株式会社 他	

ISO取得状況		連絡担当者	九州事業所 山口 充師 (連絡先) 0944-41-6070
----------------	--	--------------	-----------------------------------

加工材質	鉄系、SUS、AL、銅
-------------	-------------

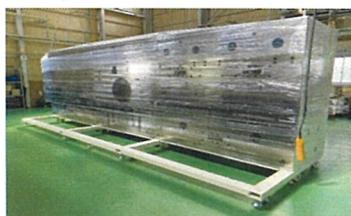
加工精度	100分台
-------------	-------

資格認定特徴等 京都を拠点に九州工場・ベトナム工場保有し、国内外協力工場からの調達も可能です。単品機械加工から、設計・製作・機械加工・組立・表面処理まで一貫対応可。京都本社工場は大型5面加工機があり、大型架台の製作・機械加工対応可。組立専用工場もあり様々なご要望にお応え致します。

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
門型5面加工機	5000×2500×1800, 4000×2000×1600	2	ホル盤・ラジアル盤		3
門型簡易5面加工機	4000×2000×1600, 3000×1600×1300	3	製缶設備	半自動・700V・7-7ク溶接機	3
縦型マシニング センタ	800×400×500, 1300×550×500	5	高速縦型マシニング センタ(九州)	600×300×300	4
縦型マシニング センタ	1300×610×600, 1000×510×500 800×450×400, 1000×400×300	6	縦型マシニング センタ(九州)	1000×540×450	1
横中ぐりマシニング センタ	3000×2000×1300 (W650) 1500×1200×700 (W350)	3	三次元測定装置	900×1000×800, 900×1000×600	2
ドリルタップ センタ	400×300×300	3	組立環境	24m×10m×8m, 75m×12m×12m	
平面研削盤	600×300×300	3	クレーン能力(必須)	15t～2.8t	12
縦型NCフライス	900×400×400, 1000×400×400	3			
横ぐりフライス	900×900×900				



製缶 フレーム



架台+ベース



洗浄機1800 (H)×1500 (W)×4300 (L)

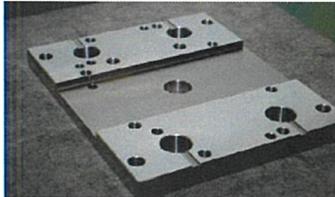
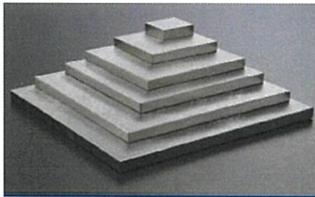
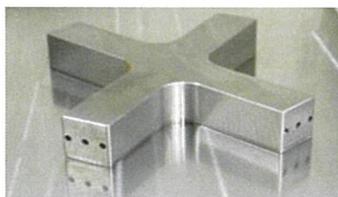
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立調整	保守	大物	小物													
▲	●	●	▲		▲		●	●	●		▲	▲		▲						●		▲	▲		●

企業概要書

企業名	(有)七條プラスチック				代表者	七條啓二														
住 所	〒811-2207 糟屋郡志免町南里2丁目22番12号 (本社・第一工場) 糟屋郡志免町南里 4丁目10番10号 (第二工場)				敷地面積	880 m ²														
					建屋面積	520 m ²														
TEL	092-936-2413				URL	http://shichijo7.com														
FAX	092-936-0094				e-mail	cib90830@shichijo7.com														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和61年8月	資本金	500 万円												
		16人	7人	25人																
主 要 製 品					事 業 内 容															
大型アクリル水槽 工場付帯設備品及び薬液タンク 大学及び研究機関実験装置 サインディスプレイ					樹脂加工：汎用プラスチックからエンジニアプラスチックまでの素材加工 加工内容：NCルーター・マシニング・旋盤・レーザー加工機による機械加工 接着(溶着)・膨潤接着・溶接・曲げ加工等の手加工															
主 要 取 引 先					今後の展望、導入予定設備															
西部電機(株) リックス(株) テルモ山口(株) (株)アステック アイスマン(株) 上野精機(株)					より複雑で高度な加工に対応できる様、 五軸加工機導入予定。更なる効率化、受注増、 精密加工に対応できるよう新工場模索中。															
ISO					運 絡	営業部 鶴岡豪 (連絡先) 080-5216-0432														
取得状況					担当者															
加工材質	アクリル、塩ビ、PET、ポリカーボネート、PP、PE、MCナイロン、POM他樹脂素材全般																			
加工精度	一般公差(中級)																			
資格認定特徴等	加工知識を兼ね備えた業務、営業。機械加工、手加工ともに優秀な技術者、検査、梱包スタッフにて単品小ロットから量産品まで幅広く対応させていただきます。																			
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数											
縦型MC (三菱)		410*580		1	遠赤式電気炉		3000*1400		1											
縦型MC (FANUC)		400*500		1	ランニングソー		2200*3100		1											
NCルーター縦型4軸		1000*2000		1	パネルソー				1											
NCルーター横型4軸		1000*2000		1	縦横昇降盤		縦型3台、横型2台		3											
NCルーター縦型1軸		1250*1250		1	同時5軸複合加工機		200Φ200L		1											
プレスプレーキ (コイツ産業)		ポリカ、PET、塩ビ板厚10 ^{mm} まで L=1800まで		1	熱風ガン溶接機				4											
NC旋盤 (滝沢)		450φ		1	PP溶接機ライスター				1											
自動送りカンナ盤		幅500		1	アクリルレーザー加工機		アクリル板厚30mmまで 1500*2000		1											
製 品 紹 介																				
																				
アクリル重合・曲げ		搬送パレット		PPタンク		アクリルシューズケース														
																				
塩ビ曲げ、パイプ溶接加工品		実験用水理模型		超高分子100φ食品機器部品		ポリカ曲げ加工														
																				
塩ビタンクW900*D1800*H600		塩ビ管体巻き加工品		アクリル曲げ加工品		アクリルレーザーエッジング														
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作		自動機		金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット			設計	製作	組立・調整		大物	小物							
	●	●											●							

企業概要書

企業名	シバタ精機 株式会社				代表者	柴田 亜希子																		
住 所	〒 838-1506				敷地面積	10,920 m ²																		
	福岡県朝倉市杷木林田807番地の1					建屋面積	5,337 m ²																	
TEL	0946-63-3395				URL		http://www.shibata-seiki.co.jp/																	
FAX	0946-62-0821				e-mail																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1980/7/1	資本金	1,000 万円																
				85																				
主要製品			事業内容			主要取引先																		
プラスチック金型 金型部品 精密カスタムプレート 鍛造金型			プラスチック金型設計・製作 精密金型部品製作、鍛造用金型製作 精密カスタムプレート製作及び2次加工 ダイキャスト金型設計・製作 3Dモデルデータ作成			双葉電子工業(株) 日立金属工具鋼(株) (株)九州柴田フォージング																		
ISO 取得状況					連絡 担当者	営業担当 平田 陽博 (連絡先) 080-1754-8822																		
加工材質	構造用鋼(SS400)、炭素鋼、工具鋼、ステンレス系、アルミ系																							
加工精度	±0.005																							
資格 認定 特徴等	機械加工(2級)7名 機会加工(1級)1名																							
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数															
五面加工機		3200×2600×800		1	5軸加工機		550×1000×500		1															
高精度マシニングセンタ		700×1200×250		1	横型マシニングセンタ		1100×820×1020 その他		3															
マシニングセンタ		1500×1000×800		11	放電加工機		600×400×350 その他		4															
マシニングセンタ		1530×660×610 その他			ガンドリルマシン		(φ4~φ23.5) 最大深さ1200mm		2															
ワイヤークット		700×500×250 その他		2	NC旋盤		φ400×800、φ300×675		2															
3次元測定機		1台画像測定器付き		2	平面研削盤		1200×600×470 その他		5															
横穴専用加工機		タップ穴加工専用機		2	クレーン能力(必須)		T4.8×2・T2.8×6 その他		13															
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>ベース加工</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>プレート加工</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>マニホールド</p> </div> </div>																								
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																								
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等			金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物												
	●	●	●	●	●	●																		

企業概要書

企業名	株式会社 志磨テック			代表者	満生 良次		
住所	〒 807-0813			敷地面積	13,717 m ²		
	福岡県北九州市八幡西区夕原町4-6			建屋面積	10,518 m ²		
TEL	093-631-3061			URL	http://www.shima-tec.co.jp		
FAX	093-631-4372			e-mail	eigy@shima-tec.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	創業日	1961年 5月	資本金	8,880 万円
		49	24				

主要製品		事業内容		主要取引先	
産業機械の製缶加工及び機械加工		<ul style="list-style-type: none"> ・材料手配から製缶、機械加工、組立、塗装までの一貫製作に対応 ・30tonまでのフレーム・ケーシング・架台等の製缶・機械加工 		三菱電機FA産業機器(株) 三菱マテリアルテクノ(株) 八幡電機精工(株) (株)プロテリアル 各製鐵関連会社	

ISO取得状況		連絡担当者	営業部 係長 花石 裕文 (連絡先) 093-631-3061
----------------	--	--------------	------------------------------------

加工材質 鉄・ステンレス 等

加工精度 (機械加工)100分台

資格認定特徴等
 ・JIS 半自動、アーク、ステンレス、ボイラー溶接士・非破壊試験技術者
 ・電気工事士(第2種)・海外調達可能

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
5面加工機 / MVR 40	加工範囲 W 3.7m×L 8m×(H 1.2m)	1	焼鈍炉	W 3m×L 6.5m×H 3m	1
フロア型横中ぐり盤 / NC付 BF 13	加工範囲 W 3m×L 9m×H 3m	1	テーブル型ショットブラスト	φ2000 ・ φ1800	2
テーブル型横中ぐり盤	主軸110mm・100mm	2	シャーリング	13mm×3000mm	1
門形ミーリング複合平削盤	加工範囲 W 2.5m×L 8m	1			
ラジアルボール盤	2500・1400・820・他	5			
油圧プレス	1000t・500t・他	7			
ベンディングロール	25×3200L・他	8	クレーン能力(必須)	1ton~30ton	35



5面加工機 / MVR 40



フロア型横中ぐり盤 / NC付BF 130



焼鈍炉

加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鑄造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●	●									●	●										●					

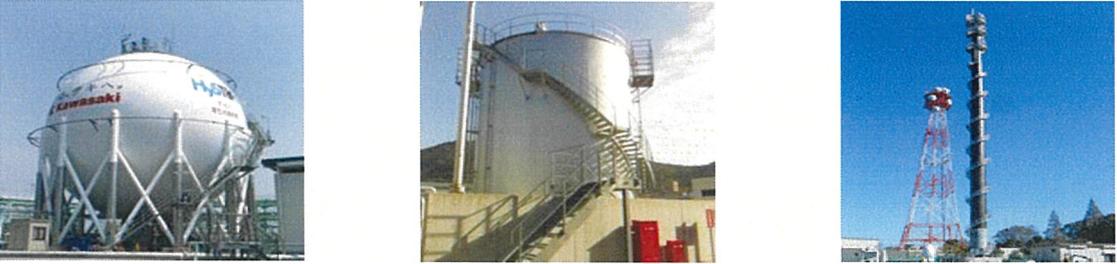
企業概要書

企業名	株式会社 正真 (若松営業所・若松工場)				代表者	高橋 正彦																			
住 所	〒 808-0190				敷地面積	4,100 m ²																			
	福岡県北九州市若松区南二島4丁目13番14号				建屋面積	864 m ²																			
T E L	093-772-2888				U R L	http://www.syoushin.co.jp/																			
F A X	093-772-2889				e-mail	soumu@syoushin.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年3月	資本金	30,000 万円																	
	1	10	29	40																					
主要製品			事業内容			主要取引先																			
SUS304~316Lフレーム・他 SSフレーム・他 研磨品			設計 (製鉄設備・産業機械分野) 製作 (製鉄設備・産業機械分野) 改造 (製鉄設備・産業機械分野) 安全対策設備製作・設備付帯品製作 真空装置・研究開発・製造・販売			吉川工業(株) (株)黒木工業所 (株)岡部マイカ工業所 藤田商事(株) 佐藤商事(株)																			
ISO 取得状況					連絡 担当者	取締役 清水 知行 (連絡先) 080-6417-1238																			
加工材質	SS・SUS・Titan																								
加工精度																									
資格 認定 特徴等																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数														
バンドソー		アマダ H-250-SA・SSh-250D			2	ストレートエッチ		UNISEIKI IBM100mm			1														
ラジアルボール盤					3	ゲージブロック・Vブロック		ミットヨ・UNISEIKI			2														
プラズマ切断機		DAIHEN D-12000			1	外側・内側マイクロメーター		ミットヨ			6														
Tig溶接機		HITACHI 300NP4			1	コンプレッサー		コベルコ VS425AD II-22			1														
アーク溶接機		Panasonic YK-300AK2			1	フォークリフト		2.5t トヨタ 02-8FD25			1														
半自動溶接機		Panasonic KH600・CL500・他			9	クレーン能力		2.0t			1														
マルチワーカー		NITTO HW-20			1	クレーン能力		2.8t			2														
  																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製作 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処 理	エ ン グ 加 工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
▲	▲	▲	▲				●	●	●	●		▲		▲	▲	▲	▲	●		●	●	▲	▲		▲

企業概要書

企業名				昭和マシンツール九州 株式会社				代表者		西田 昭弘															
住所		〒 800-0233				敷地面積		m ²																	
		福岡県北九州市小倉南区朽網西1-8-18				建屋面積		m ²																	
TEL		093-475-3838				URL																			
FAX		093-474-0278				e-mail		m21001714@gmail.com																	
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日		2017年6月		資本金		300 万円													
			2	2	4																				
主要製品				事業内容				主要取引先																	
各種精密治工具、テストピース他				金属製品加工業				自動車メーカー向け部品メーカー 日本製鉄他																	
ISO取得状況						連絡担当者		空閑 新(クガハジメ)																	
						(連絡先)		090-1783-3838																	
加工材質		超硬、スチール全般、アルミ、各種樹脂																							
加工精度		精密治工具製作で培われたマイクロン精度																							
資格認定特徴等																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数														
三次元測定機ミットヨ		Crysta C7106 705*1005*605			1	平面研削盤		クロダ 500 * 250 * 200			1														
マシニングセンター		森 MV-Jr 550*400*400			1	円筒研削盤		ツガミ φ32 * 170			1														
マシニングセンター		森 MV40M 550*400*400			1	万能研削盤		トヨタ工機 φ250 * 1000			1														
CNC旋盤		森 SL-20 φ180 * 400			1	ワイヤー加工機		三菱FA20S 500 * 350 * 295			1														
CNC旋盤		森 SL-200 ガントリーローダー仕様 φ300 * 200			1	ワイヤー加工機		三菱FA10S 350 * 250 * 200			1														
汎用フライス		OKK 700 * 400 * 300			1																				
汎用旋盤		大隈 LS-6335 φ500 * 200 (φ52以下→2000まで)			1	クレーン能力(必須)					1														
																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッジ加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
	▲	●	●	●	●		●	●					●	●				▲		▲	▲	▲	▲		

企業概要書

企業名	白石鉄工株式会社				代表者	本田 和明																				
住所	〒 800-0211				敷地面積	5,664 m ²																				
	北九州市小倉南区新曽根1番1号				建屋面積	3,194 m ²																				
TEL	093-472-3411				URL	http://www.siwx.co.jp/																				
FAX	093-473-3657				e-mail	eigyoku@siwx.co.jp																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和36年 9月	資本金	4,800 万円																		
	5	95	16	116																						
主要製品			事業内容				主要取引先																			
球形タンク CRT、DRT 低温タンク 水圧鉄管 鉄塔			一般製缶 製作・据付 鋼構造物製作				(株) IHIプラント JFEエンジニアリング(株) 日鉄エンジニアリング(株) 川崎重工業(株) 月島機械(株)																			
ISO取得状況	ISO9001:2015				連絡担当者	本社営業部 次長 徳島 和久 (連絡先) 093-472-3411																				
加工材質	SS、SPV、SM、SUS材他																									
加工精度	製品仕様による																									
資格認定特徴等	全構協 Hグレード																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数															
本社工場						帯鋸盤		400×650H、500×750H																		
天井クレーン		10TON/5TON×3、10ton×2、2.8TON×3			8	NCベンディングロール		38mm×3、500mm																		
油圧プレス		1,500TON			1	NC切断機		5,500mm巾～17,200mm長さ																		
NCベンディングロール		53mm×4,000mm			1	新門司工場																				
NC切断機		5,500mm巾～24,000mm長さ			1	天井クレーン		20/10TON×2																		
第二工場						油圧プレス		2,750TON																		
天井クレーン		10TON×1、5TON×4、2.8TON×2			6	NCベンディングロール		35mm×6,000mm																		
																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	ギア溶接	電気設備	配管工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッジ加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
			●							●	●									●	●					●

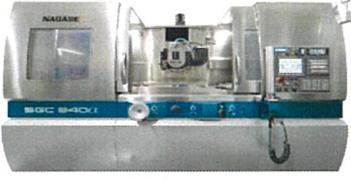
企業概要書

企業名 親和工業株式会社				代表者 中村 健二																							
住所 〒 811-2114 福岡県糟屋郡須恵町上須恵1291-2				敷地面積 8,868 m ²																							
				建屋面積 4,433 m ²																							
TEL 092-933-3264			URL http://www.shinwa-kk.com																								
FAX 092-933-7225			e-mail eigyouka@shinwa-kk.com																								
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	創業日	資本金																						
	7	28	20			合計 55	昭和45年3月	4,950 万円																			
主要製品			事業内容		主要取引先																						
1. 精密板金加工品及び製缶加工品 材料切断～穴加工(レーザー, タレパン) ～曲げ～溶接(メッキ及び塗装可)			1. 各種産業機器部材製作 2. 厨房関連製品 設計～製作 3. 農業施設関連製品 設計～製作～据付 4. 環境関連機器 販売～据付 5. 太陽光発電 販売～据付		㈱ダイヤ空調, ㈱キューヘン ㈱ワイビーエム, 西鉄車体技術㈱ ㈱アイホー, 日本調理器㈱, ㈱サタケ ヤンマーグリーンシステム㈱, 日本車輛製造㈱, クボタアグリサービス㈱(順不同, 敬称略)																						
ISO取得状況 ISO9001:2000取得済			連絡担当者 産機事業部 清水 昭弘 (連絡先) 090-9480-6645																								
加工材質 SS材(60%), SUS材(30%), AL他(10%) 加工厚さ: t0.05～t20.0																											
加工精度 ターレットパンチプレス、レーザー: ±0.01mm																											
資格認定特徴等 半自動溶接技術免許、ステンレス鋼溶接適格性証明書、アルミニウム溶接適格証明書																											
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数																			
レーザー加工機		トルンプ TruLaser3030 1524x3048		1	溶接機		パナソニック他		50																		
パンチレーザー複合機		アマダ APEL10Ⅲ 1270×1830		1	曲げ機		アマダ 曲げ長さ3110		9																		
パンチレーザー複合機		アマダ LC2515C1AJ 3050X1525		1	3D CAD		アマダ SolidWorks		9																		
ターレットパンチプレス		アマダ VIPROS-358 1270×2000		1	2D CAD		アンドール FAService		10																		
プレスブレーキ		アマダ 最大3,000		7	2D CAD/CAM		アマダ AP100		4																		
小型高精度パンチング		アマダ マークM (240x300)、S (460×500)		2	7アパ' -レーザー溶接機		FANUCI 3. OPRO 1500W		1																		
他 板金、製缶必要設備					クレーン能力(必須)		T2.75		3																		
																											
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作		
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物															
●		▲																			●		●				

企業概要書

企業名	株式会社 精電社				代表者	大庭 克彦																						
住 所	〒 819-1305				敷地面積	1,374 m ²																						
	福岡県糸島市志摩馬場338番地					建屋面積	686 m ²																					
T E L	092-327-4800				U R L		www.seidensha-net.co.jp																					
F A X	092-327-4804				e-mail	seidensha@seidensha-net.co.jp																						
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1982年 10月	資本金	1,000 万円																				
	6	16	5	27																								
主要製品			事業内容			主要取引先																						
各種産業機械制御盤製作及び据付工事			<ul style="list-style-type: none"> ・制御盤設計・製作 ・各種PLC・タッチパネル等ソフト作成 ・機内配線・機械据付配線工事 ・点検・メンテナンス 			西研グラフィックス(株) 西研トレーディング(株) 富士電機FAサービス(株) 日本マグネティックス(株) (株)中島田鉄工所																						
ISO取得状況	2015.11月 9001 取得				連絡担当者	大庭 克彦 (連絡先) 092-327-4800																						
加工材質																												
加工精度																												
資格認定特徴等	第一種電気工事士資格 2名取得 第二種電気工事士資格 16名取得																											
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数																	
CAD		Auto CAD LT 2016			5	電線計測巻取器		GTS-1000			1																	
ECAD		DCX			1	電線切断被覆剥機		MultiStrip 9480			1																	
耐圧試験器		HIOKI 3158			1																							
電線切断機		C370			1																							
ホットマーカー		SP3000			2																							
ホイスト		YEL-20CS			1																							
ボール盤		KRTG420			1	クレーン能力(必須)		2t			1																	
																												
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																												
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プリント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作			
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物																
																	●		●									

企業概要書

企業名	株式会社 創世エンジニアリング				代表者	長本 展博																			
住所	〒 839-0804				敷地面積	5,000 m ²																			
	福岡県久留米市宮ノ陣若松1番地6				建屋面積	2,092 m ²																			
TEL	0942-36-3800			URL	http://www.sousei-japan.com/																				
FAX	0942-36-3811			e-mail	takase@sousei-japan.com																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和63年9月	資本金	1,000 万円																	
	3	44	8	55																					
主要製品			事業内容			主要取引先																			
精密トランスファ成形金型(半導体) 超精密インジェクション成形金型 プレス金型 精密加工部品、モーターコア金型部品 装置部品			設計(金型) 加工(金型部品・装置部品) 金型組立・試作			各半導体メーカー様 各コネクタ関連メーカー様 各自動車部品メーカー様 各電子部品メーカー様 他																			
ISO取得状況	ISO14001認証取得			連絡担当者	生産管理部 (連絡先) 0942-36-3800		高瀬 剛樹																		
加工材質	超硬・スチール全般・アルミ																								
加工精度	精密金型で培われたミクロン精度(寸法及び面精度)																								
資格認定特徴等																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
マシニングセンタ		NV4000DC(森精機), YBM9150V, YBMV140/5軸(安田工業)		4	大型平面研削盤		700×500×200(ナガセ)		1																
マイクロセンター		YMC650(安田工業)		1	NC成形平面研削盤		鹿児島工場: SGC-840α(ナガセ)		1																
精密高速マシニングセンタ		MC430L, HS430L, HS150L(ソディック)		4	プロファイル研削盤		鹿児島工場: SPG-X(和井田製作所)		1																
ワイヤー放電加工機		AP450L, AP250L, AL600P(ソディック)		6	三次元座標測定機		SVA fusion 9/10/6(東京精密)		1																
形彫放電加工機		AP1L, AP3L, AG40L(ソディック)		6	CNC画像測定機		QVH4-X404P1S, MVS-H404P1L-D(ミツトヨ)		2																
成形平面研削盤		450×200×300, 380×120×170(ニッコー)		14	CAD/CAM/CAE		NX12, CAM-TOOL, Moldflow		8																
高精密成型研削盤		MEISTER-G3 UP(AMADA)		1	クレーン能力(必須)		Max2.8t																		
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>YMC650</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>SGC-840α</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>SPG-X</p> </div> </div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	●	●	●	●	●	●					●		▲									▲	▲		

企業概要書

企業名	株式会社 第一工業所				代表者	塚本 雅也																				
住所	〒 807-1302				敷地面積	4,000		㎡																		
	福岡県鞍手郡鞍手町大字上木月275番地1				建屋面積	1,180		㎡																		
TEL	0949-43-3033			URL	http://daiichi21.co.jp																					
FAX	0949-43-3035			e-mail	t_masaya@daiichi21.co.jp																					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和45年 5月		資本金	1,000 万円																	
	0	26	4	30																						
主要製品				事業内容				主要取引先																		
シャーリング加工 レーザー加工 プレス加工・絞り加工 曲げ加工・溶接加工 鋼板製コンベアカバー				金属製品製造				平田機工(株)他 テクノデザイン 左尾電機 西部技研																		
ISO取得状況				連絡担当者	製造 塚本 雅也		(連絡先) 0949-43-3033																			
加工材質	アルミ、真鍮、ステンレス、鉄、銅																									
加工精度																										
資格認定特徴等	ステンレス鋼溶接TN-F:2名、ステンレス鋼溶接TN-P:2名、半自動溶接SA-2F:5名、半自動溶接SN-2F:1名、アーク溶接A-2F:2名。 「より良い製品をより早く、より安く」「少量、多品種、短時間の製品製作に対応」この言葉をモットーに一歩先の技術と製品の開発に目を向けて努力しております。																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数															
レーザー加工機		4.5Kw 4x8 6段			1	ラジアルボール盤		601L			1															
シャーリング		M3045 4.5Tx3070			1	卓上ボール盤					10															
コーナーシャー		25t			1	溶接機		半自動・TIG・アーク・スポット			12															
深絞りプレス		KNP150・1500kn			1	マシニングセンタ		1000*500*500			1															
パワープレス		TP-800x2・800kn			1	クレーン能力(必須)		1.0ト			1															
プレスブレーキ		PHS200x310・2000kn他			4	クレーン能力(必須)		0.5ト			2															
パワープレス		TP-450x2・450kn			1	レーザー溶接機		1500W			1															
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>絞り加工品</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>ベルトコンベアカバー</p> </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div>																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●		●									●	●								●		▲				

企業概要書

企業名	株式会社 大信製作所				代表者	梅本 要																				
住 所	〒 811-2232				敷地面積	3,000		㎡																		
	福岡県糟屋郡志免町別府西1丁目1-1				建屋面積	1,000		㎡																		
TEL	092-936-3521			URL																						
FAX	092-936-5164			e-mail	aaq05892@hkg.odn.ne.jp																					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和50年1月		資本金	2,000 万円																	
	2	6	2	10																						
主 要 製 品				事 業 内 容				主 要 取 引 先																		
ステンレス曲げ物 水切カバー・別注流し台等の水廻り製品 車輦用空調部品 特注フード				金属製品製造 ステンレス板金加工				(株)LIXIL 長崎菱電テクニカ(株)																		
ISO 取得状況	なし			連 絡 担当者	(連絡先)																					
加工材質	ステンレス 2t位まで																									
加工精度	NC対応																									
資 格 認 定 特 徴 等	板金加工であれば、試作から量産まで柔軟に対応できます。																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																	
シャーリングマシン		M-4045 RC-40 L4000迄		1	セットプレス		SPH-30		1																	
タレットパンチプレス		Pega-367 5'×10'材可		1	アルゴン溶接機				3																	
				1	スポット溶接機				3																	
油圧ブレーキプレス		RG-150L NC-Ex L4000迄		1	×ガンスポット溶接				1																	
油圧ブレーキプレス		FBDⅢ 1030NC9 FS1 L2500迄		1	リフト		1.5t		1																	
油圧ブレーキプレス		RG-50 NC-Ex		2																						
アイアンワーカー		SPI-30		1	クレーン能力(必須)		天井クレーン 2.8t		1																	
																										
シンク他					ペットボトル充填機 手動																					
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●																										

企業概要書

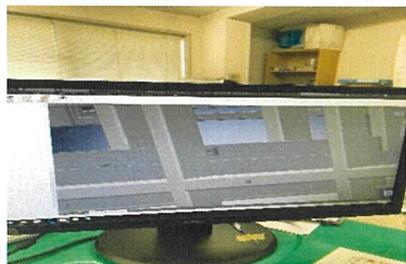
企業名	(株)タカキテクノス			代表者	高木 英治		
住所	〒 839-0823			敷地面積	2,200 m ²		
	福岡県久留米市善導寺町与田83番地			建屋面積	1,215 m ²		
TEL	0942-47-5675			URL	https://takaki-technos.com		
FAX	0942-47-4900			e-mail	takaki-technos@soleil.ocn.ne.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成5年9月	資本金
	3	6	6	15			

主要製品	事業内容	主要取引先
産業用機械及び各種自動化設備 電子部品製造装置 試験機 サッシ切断、加工機及び組立	設計 (金型・メカ・制御) 加工 (金型部品・装置部品) 組立～調整・現地立上げ作業 製品の製造販売	AGC(株) (株)SUMCO NITTOKU(株) マクセル(株) (株)LIXIL

ISO取得状況	無	連絡担当者	川原 真輔 (連絡先) 0942-47-5675
---------	---	-------	-----------------------------

加工材質	
加工精度	
資格認定特徴等	

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
OKK VP1200	3000×1300×460 (12000rpm)	1	武田機械US2N-EN	850×420×335 (1350rpm)	1
ヤマザキマザックVCN-700D	1530×700×650 (8000rpm)	1	OKK RRM-2V×2台	720×300×360 (1800rpm)	2
ヤマザキマザック430-ALH	560×430×510 (12000rpm)	1	TOYODA GE4P-5011	200×500 (1600/500rpm)	1
OKK VP-400	600×410×500 (12000rpm)	1	岡本工作PSG-64DX	600×400×280 (1800rpm)	1
森精機V-5080	800×530×510 (10000rpm)	1	三井ハイテックMSG-200M	250×100×235 (3400rpm)	1
滝澤鉄工MAC-V40	650×410×460 (6000rpm)	1	ヤマザキマザックNEXUS200-II	240×Φ240×620×500 (5000rpm)	1
新潟鉄工2UMD×3台	880×355×295 (1750rpm)	3	クレーン能力 (必須)	MAX2.8t	1



加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	▲	▲	▲				●	●	●	●	▲	▲		▲			●			●		▲			●

企業概要書

企業名	 高木鉄工株式会社				代表者	高木 浩敏																			
住所	〒 830-0064				敷地面積	10,579 m ²																			
	福岡県久留米市荒木町藤田1423-32				建屋面積	4,017 m ²																			
TEL	0942-22-2500			URL	http://www.takaki-iron.jp																				
FAX	0942-22-6464			e-mail	info@takaki-iron.jp																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和41年1月	資本金	1,000 万円																	
	0	42	13	55																					
主要製品			事業内容			主要取引先																			
産業機械 金型 治工具			設計・製作・組立・据付・電気・ 据付工事・試運転の一貫対応			(株)プリズトン プリズトンプラントエンジニアリング(株) 岐阜精工(株)																			
ISO 取得状況	JIS Q 9001:2015				連絡 担当者	専務 中川原 昌充																			
						(連絡先)																			
加工材質	鉄系・ステンレス系・アルミ系・鍛造など																								
加工精度	100分台																								
資格 認定 特徴等	設計、製作、組立、電気配線、据付、調整と一連の対応が可能です。																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
超マルチスキングマシン		INTEGREX e-1550V/10		1	立中ぐりNCフライス盤		YZ-500SGATC		1																
マルチスキングマシン		INTEGREX 400IV		1	テーブル横型平ぐりフライス盤		YZB88ATC		1																
CNC旋盤		QUICK TURN, NEXUS450-II M		1	CNC旋盤		LL-8		1																
CNC立旋盤		OMega80		1	組立工場		20m X 86m																		
CNC立旋盤		TM2-16N 2ハレット仕様		1	溶接機		CO2・TIG・7-7溶接		多数																
横型マシニングセンター		ANGULAX 900		1	クレーン能力(必須)		4.8T x 7台、2.8T x 9台		16																
横型マシニングセンター		BMC-1000 (5) 同時5軸制御		2																					
																									
会社外観			加工品			加工品																			
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 突装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エ ン ジ ン 加 工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
●	●	●	●	●	●	●	●	●											●	●	●				●

企業概要書

企業名		株式会社 宝				代表者		伊藤 豪																		
住所		〒 838-1702				敷地面積		全工場合わせて約6700 m ²																		
		福岡県朝倉郡東峰村大字福井2809-1				建屋面積		全工場合わせて約2000 m ²																		
TEL		0946-72-2907				URL		https://takara-metal.jp/																		
FAX		0946-72-2970				e-mail		spqd2kg9@spice.ocn.ne.jp もしくは info@takara-metal.jp																		
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日		1987年1月		資本金		300 万円														
			19	5	24																					
主要製品				事業内容				主要取引先																		
レーザー加工品 タレパン加工品 曲げ加工品 溶接加工品 組立加工品				精密板金加工を主とし 多種多様な業界向けの量産部品や 試作部品、架台等の製作を行っている。 特注での設計提案品の製作も手掛ける。				(株)中島製作所 (株)二豊鉄工所 マルゼン工業(株) 日軽パネルシステム(株) 日本精工九州(株)																		
ISO取得状況						連絡担当者		代表取締役 伊藤 豪																		
								(連絡先) 0946-72-2907																		
加工材質		SS、SPHC、SPHC-p、SPCC、SECC、SUS、AL																								
加工精度																										
資格認定特徴等																										
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																	
レーザー加工機		アマダ社製 FOM2 3015NT 5×10対応		1	シャーリング		アマダ社製 2400mm		1																	
タレパン加工機		アマダ社製 EM2510NT		1	TIG溶接ロボット		ダイヘン社製		1																	
アイアンワーカー		アマダ社製 IW453		1	スポット溶接機				1																	
自動バリ取り機		エステーリンク社製 メタルエステ		1	スタッド溶接機				1																	
曲げ加工機		アマダ社製 HD1303NT		1	TIG溶接機				10																	
曲げ加工機		アマダ社製 FBD-1253NT		1	CO2半自動溶接機				7																	
ウレタン3本ロール機		エスカディア社製 SR-105 II		1	クレーン能力(必須)		レーザー加工工場のみ2.8t		1																	
																										
本社工場				レーザー加工機				TIG溶接ロボット																		
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板突装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●	▲	▲	▲			▲							●								●		▲			

企業概要書

企業名	竹藤開発工業株式会社			代表者	竹藤 直樹		
住所	〒 808-0109			敷地面積	7,340 m ²		
	福岡県北九州市若松区南二島1丁目13番10号			建屋面積	2,777 m ²		
TEL	(093) 791-2477			URL	https://www.takefujii-kk.jp/		
FAX	(093) 791-4526			e-mail	infomail@takefujii-kk.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1973(S.48)年10月	資本金
	0	23	7	30			

主要製品	事業内容	主要取引先
①ステンレス製タンク・塔槽類 ②CS(普通鋼)製タンク・ホッパー・ダクト・シュート ③各種産業用機械 ④ホッパー・サイロ・架台・架構 ⑤プレス・曲げ	①ステンレス製缶 ②大型製缶(船積み出荷可能) ③重量物製缶(Max 15トン) ④プレス・ロール曲げ	①日本製鉄(株) ②三菱ケミカル(株) ③日鉄エンジニアリング(株) ④(株)しろみず ⑤日鉄テックスエンジ(株)

ISO取得状況	取得無し	連絡担当者	営業部長 養原 一仁 (連絡先) (093) 791-2477
---------	------	-------	------------------------------------

加工材質 ステンレス(SUS304、SUS316L、SUS310S、二相鋼(SUS329J4L他)、CS(SS400、SM490、SB450他)、インコネル等ニッケル合金

加工精度 一般製缶精度～精密製缶精度

資格認定特徴等 ①ステンレス専用工場を有し、塔槽類、タンク、ホッパー、ダクト等のステンレス製品が得意
 ②夜間輸送の必要な大型製品から、海上輸送必須の超大型製品にも対応(材質:ステンレス、普通鋼(CS)他) ③二種圧力容器、消防法タンク受検対応可能。ボイラー溶接士、韓国日本溶接協会JIS検定各種資格を所持

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
天井クレーン	10t/3台、5t/3台、2.8t/10台	16	交流アーク溶接機	300A、500A	11
門型油圧プレス	500t(3,100×2,000)	1	半自動溶接機	350A、400A、500A	32
油圧プレスフレキ	125T(6t×3,000)	1	TIG溶接機	200A、300A	13
油圧キヤップシヤリング	10t×3,070	1	ボール盤	ラジアルボール盤他	5
バンドソー	750HD	1	プレスマ切断機	20t他	6
バンディングロール	16t×3,000、6t×2,000	2	ボジッショナー	2000kg他	5
ターニングロール	5トン用、10トン用	7	クレーン能力(必須)	10t/3台、5t/3台、2.8t/10台	16

製作品の例



ろ過塔(Φ1.6m×3.7H)



7ルカリスレータンク(2.6m×2.8m×8m)

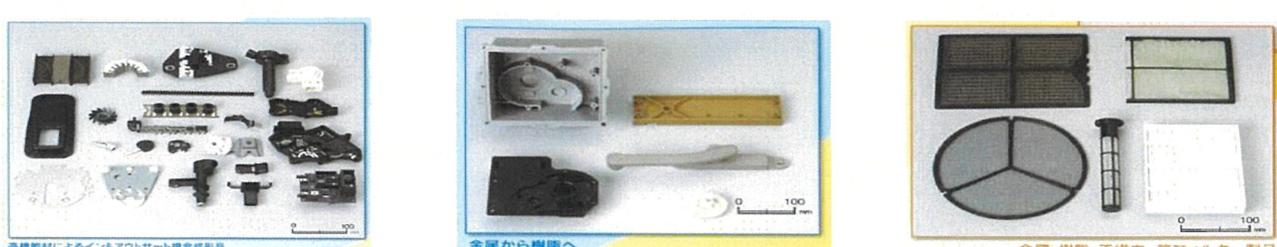


ケブルパン(Φ6m×2.3mH) : 海上輸送

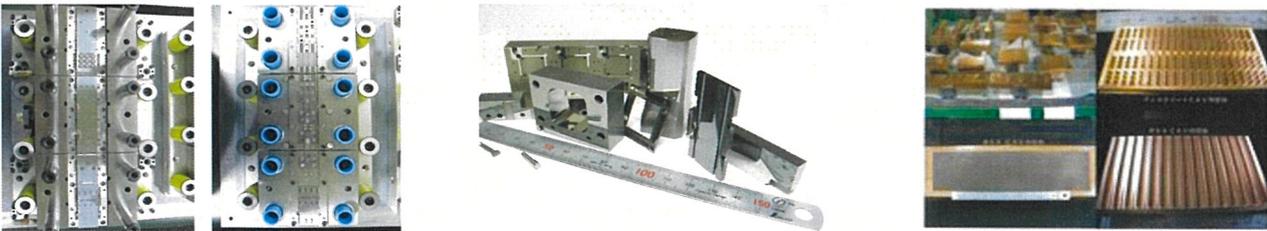
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
	▲	▲										●									●	●	▲			▲

企業概要書

企業名 鶴惣工業株式会社				代表者 堀 隆夫																							
住 所 〒 800-0236 福岡県北九州市小倉南区下貫1-7-18 (西日本営業所)				敷地面積 m ²																							
TEL 093-471-0489				URL http://www.turuso.co.jp																							
FAX 093-472-6557				e-mail nishiei-2@turuso.com																							
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計																						
					166																						
創業日		1963年 6月		資本金 4,160 万円																							
主要製品			事業内容		主要取引先																						
・プラスチック製品 機構部品 電子部品 各種インサート成形品			プラスチック工業製品の製造		(株)シマノ ダイキョーニシカワ(株) (株)パイオラックス																						
ISO取得状況		ISO9001(本社・萩工場・惣郷工場・西日本営業所) ISO14001(本社)		連絡担当者 堀 良次 (連絡先) nishiei-2@turuso.com																							
加工材質 熱可塑性樹脂全般																											
加工精度																											
資格認定特徴等 プラスチック射出成形技能士(特級2名、1級23名、2級21名)																											
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名																						
横型射出成形機		30～350トン		43																							
立型射出成形機		30～250トン		48																							
三次元測定器				2																							
画像測定器				2																							
超音波洗浄機				1																							
					クレーン能力 (必須)																						
																											
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作		
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物															
																											●

企業概要書

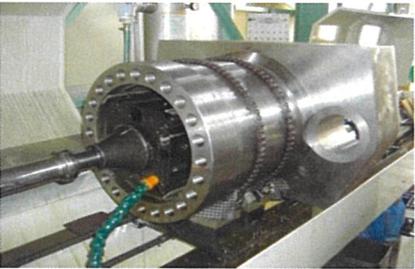
企業名	テック精密 株式会社				代表者	武谷 富雄																					
住所	〒 811-4342				敷地面積	3,300		㎡																			
	福岡県遠賀郡遠賀町大字尾崎1666-2				建屋面積	720		㎡																			
TEL	093-293-0999				URL																						
FAX	093-293-0991				e-mail	tec.ono@crux.ocn.ne.jp																					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成2年 6月		資本金	2,000 万円																		
	1	11	3	15																							
主要製品			事業内容			主要取引先																					
超精密プレス金型 (設計・製作) 精密部品 治工具設計製作			超精密加工 (研削・放電・ワイヤー・微い研削 他)			家電メーカー 半導体メーカー																					
ISO取得状況					連絡担当者	営業課係長		小野 保之																			
						(連絡先)		093-293-0999																			
加工材質	超硬・スチール・PCD他																										
加工精度	±1 μ																										
資格認定特徴等																											
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																		
平面研削盤		MSG-250M		10																							
成形研削盤		TPG-m1		5																							
CNC研削盤		SGC-52HP2他		3																							
光学式ならい研削盤		GLS-5T		1																							
ワイヤー加工機		MP1200/PX-05		2																							
放電加工機		EDGE-3/EDAF2		2																							
治具研削盤		300G		2	クレーン能力 (必須)																						
																											
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																											
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作		
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物															
	●	●	●	●	●																						

企業概要書

企業名	東京特殊印刷工業株式会社 福岡営業所					代表者	寺岡 健郎																		
住所	〒 816-0905					敷地面積	㎡																		
	福岡県大野城市川久保1-1-40					建屋面積	㎡																		
TEL	092-514-1644				URL	https://www.tdicorp.co.jp/																			
FAX	092-514-1645				e-mail	takahash@tdicorp.co.jp																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1956年	資本金	1,000 万円																	
				139																					
主要製品				事業内容				主要取引先																	
静電容量式フィルムセンサ 抵抗膜式感圧センサ メンブレンスイッチ 加飾成形品 印刷加工品 (UL/CSA認証ラベル)				設計 (回路、電気、機構) 加工 (印刷、プレス、成型、組立) 製造 (国内工場とベトナム工場)				国内外の産業機器メーカー、 医療機器メーカー、自動車メーカー、 輸送機器メーカー、																	
ISO取得状況	ISO9001				連絡担当者	福岡営業所 高橋 秀和																			
	ISO14001自己宣言					(連絡先) 092-514-1644																			
加工材質	インク、樹脂フィルム、樹脂成型材、アルミ、SUS、テープ、機能材料																								
加工精度	お客様のご要求に最適な版や金型をご提案																								
資格認定特徴等																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
印刷機																									
射出成型機																									
プレス機																									
					クレーン能力 (必須)																				
																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲					▲	●	●	●			▲	●	●						▲			▲		▲	●

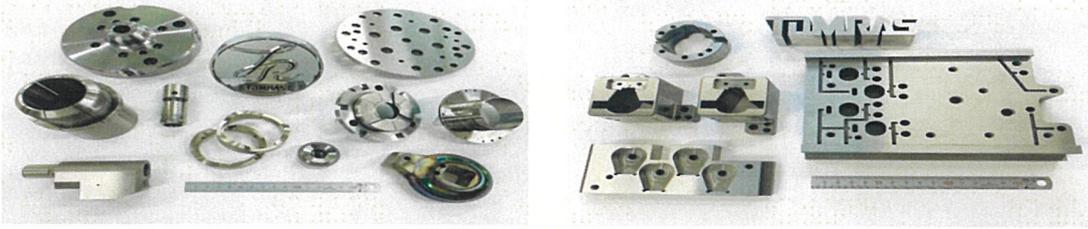
企業概要書

企業名 株式会社 東洋硬化				代表者 小野 賢太郎	
住所 〒 834-0047 福岡県久留米市津福本町1978-1				敷地面積 5,150 m ²	
				建屋面積 3,100 m ²	
TEL			URL http://www.toyokoka.com/		
FAX			e-mail info@toyokoka.com		
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計
			61	22	83
創業日		1960年 3月		資本金 1,000 万円	
主要製品			事業内容		主要取引先
ロール、シャフト類、ケーシング ハウジング、ポンプ部品各種 油圧シリンダーロッド・チューブ オートバイ部品（フロントフォーク他） 金型、インペラ、切削工具等			工業用クロムめっき、ニッケルめっき、非粘着処理 アーキオンプレーティング、ホーニング、バランシング 円筒・内面・平面研削、切削、溶接、 超硬溶射、パフ研磨、鏡面研磨、 ロール・ロッド・チューブ類の製作、補修		(株)ミットヨ ABB(株) コマツ建機販売(株)グループ 日立建機日本(株) (株)三井三池製作所
ISO取得状況			連絡担当者 専務取締役 小野 礼三 (連絡先) 0942-34-1387		
加工材質 各種金属(炭素鋼、特殊鋼、SUS材等)					
加工精度 円筒形状:0.01mm、表面粗さRy0.2μm程度					
資格認定特徴等			水質関係第2種公害防止管理者、一般毒物劇物取扱者、第一種衛生管理者、特定化学物質等作業主任者、有機溶剤作業主任者、危険物取扱主任者(甲、丙種) 他		
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名
クロムめっき槽		最大L2m×W2m×H4m、最長6m		10	平面研削盤
電気ニッケルめっき		φ490×800mm		1	ホーニングマシン
アーキオンプレーティング装置		最長780mm、最大径700mm		2	鏡面研削盤
高速フレーム溶射		WC/Crクロムカーバイト		1	パフレース機
ワイヤフレーム溶射		SUS420J2材使用		1	旋盤
円筒研削盤		芯間最大7950mm、最大径φ1600mm		14	プラスト装置
内面研削盤		加工最大径φ750mm		2	クレーン能力(必須)
					テーブル400×800mm
					内径φ25×φ560×最長2800mm
					最長7950mm、最大径φ1600mm
					芯間最長3000mm
					最大径φ900mm
					最重量4.8t 日本ホイスト製


加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
	●	●	●																			●				

企業概要書

企業名		株式会社トムラス				代表者		戸村 竜平																	
住 所		〒 811-4213				敷地面積		500 m ²																	
		福岡県遠賀郡岡垣町糠塚362-6				建屋面積		350 m ²																	
TEL		093-281-1601				URL		http://www.tomras.com/																	
FAX		093-281-1602				e-mail		info@tomras.com																	
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日		1981年 1月		資本金		2,500 万円													
		1	24	3	28																				
主要製品				事業内容				主要取引先																	
耐摩耗工具全般 精密部品全般 精密金型全般				左記の一切の事業				モーター関連 バッテリー関連 自動車関連 機械関連																	
ISO取得状況						連絡担当者		営業部 山下 茜 (連絡先) 093-281-1601																	
加工材質		AL～超硬合金まで可能																							
加工精度		±0.001																							
資格認定特徴等																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
ターニングセンター		WT-250 II (中村留) 他		4	ワイヤーカット放電加工機		500×350		4																
マシニングセンター		MB46-VAE(P) (オークマ) 他		3	型彫り放電加工機		450×300		2																
平面研削盤		600×400		3	三次元測定機		505×705×405		1																
成形研削盤		200×400		6	輪郭形状測定機		100×40		1																
円筒研削盤		φ200×500		5	光学測定				3																
内面研削盤		φ200×500		2	デジタル測長機				6																
ロータリー研削盤		φ508×125		1	クレーン能力(必須)																				
																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲		●	●	●	●	●							▲									▲	▲		

企業概要書

企業名	株式会社 西日本テクノス				代表者	安永 博文																				
住所	〒 808 - 0022 北九州市若松区大字安瀬 4 7 番 1				敷地面積	4,494 m ²																				
					建屋面積	2,684 m ²																				
TEL	093 - 752-7200			URL	http://www.witechnos.jp/																					
FAX	093 - 752-7201			e-mail	h-yasunaga@witechnos.co.jp																					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成15年1月	資本金	2,000 万円																		
	2	35	14	51																						
主要製品			事業内容			主要取引先																				
産業機械～設計・製作・据付 製鐵・化学・食品プラント 環境公害防止設備・水処理設備			各種装置製作・組立・据付 プラント機器未受け・配管工事 製缶品、機械加工品 メンテナンス（風カタワー他）			東邦タタニウム(株)・常石鉄工(株)・日鉄エンジニアリング(株) (株)上組・日清エンジニアリング(株)・栗田工業(株) 日鉄住金環境(株)・(株)神鋼環境ソリューション・(株)吉田組 高田プラント建設(株)・ロザイ工業(株)																				
ISO 取得状況				連絡 担当者	取締役 製造本部長 (連絡先)		北川 直樹 093 - 752-7200																			
加工材質	CS、SUS																									
加工精度	各種製作仕様に準ずる																									
資格 認定 特徴等	1、2級土木施工管理技士、2級管工事施工管理技士、1級溶接管理士、ステンレス溶接																									
主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数																			
プレス機	300t ストローク800		1	TIG溶接機			8																			
ブレーキプレス	100t		1	プラズマ切断機			5																			
ベンディングローラー	25t×3200W、25t×2000W		2	ターニングロール	30t、10t、5t、3t		7																			
鋸盤	650mm、500mm		3	油圧パンチャー			5																			
ボール盤			2																							
アーク溶接機			12																							
半自動溶接機			18	クレーン能力（必須）	5トン、2.8トン		7																			
加工状況一覧（対応できるものに●をして下さい。）																										
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア・ 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エッ チン グ加 工	ユニ ット 製作	
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物														
●	●	●					●	●	●	●	●	●					●	●		●	●					

企業概要書

企業名	ニックス 株式会社				代表者	土岐 肇													
住所	〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前 2-11-26 井門博多駅前ビル9F				敷地面積	m ²													
					建屋面積	m ²													
TEL	092 - 451 - 9183			URL	http://www.nixx.co.jp														
FAX	092 - 451 - 9195			e-mail	y_ichikawa@nixx.co.jp														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和 15 年 4 月	資本金	9,800 万円											
	12	63	80	155															
主要製品			事業内容			主要取引先													
食品（デザート）プラスチック容器 サニタリープラスチック容器 医療用プラスチック部品・組立加工品 その他 食品包装用軟包材等			材料手配～射出成型～（2次加工）			ハーゲンダッツジャパン株式会社様 花王株式会社様 雪印メグミルク株式会社様 チェスト株式会社様 テルモ株式会社様													
ISO取得状況	ISO 9001・14001・13485			連絡担当者	山田 俊治 080 - 5978 - 8961 (連絡先) t.yamada@nixx.co.jp														
加工材質	プラスチック（PE・PP・PVC・ABS・PC・POM）																		
加工精度																			
資格認定特徴等	<ul style="list-style-type: none"> 薬事法医療機器製造許可工場（医療機器一般） 日本初導入であるインモールドラベルシステムをはじめ、超音波接合組立て加工、印刷機など独自性が高く多彩な設備を有しております。又、それらはクリーンルーム環境で展開されており、ISO認可やトレーサビリティ管理と共に高い品質レベルでのモノづくりを実現しています。又、インモールド容器のパイオニアとして、先駆者ならではのノウハウの蓄積により、バリアインモールドや複合ラベル成形等の進化を実現しています。 																		
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数										
射出成型機		50TON		4	射出成型機		260TON		2										
射出成型機		75TON		1	射出成型機		280TON		4										
射出成型機		100TON		1	射出成型機		350TON		2										
射出成型機		110TON		2															
射出成型機		125TON		1															
射出成型機		150TON		7															
射出成型機		180TON		17	クレーン能力（必須）		T2.8×2・T2.0×3ほか		8										
																			
インモールド成形品			医療用部品組立			クリーンルーム													
加工状況一覧（対応できるものに●をして下さい。）																			
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス	射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整										
											●								

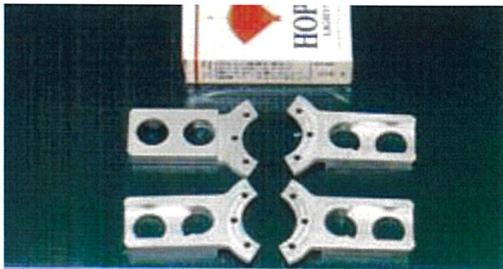
企業概要書

企業名		日進興機						代表者		高島 康二																
住所		〒 822-0005						敷地面積		2,000 m ²																
		福岡県直方市大字永満寺2896-3						建屋面積		144 m ²																
TEL		0949-25-7007						URL																		
FAX		0949-25-7008						e-mail		n.s.k.k160917@tuba.ocn.ne.jp																
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計		創業日		2004/9/17		資本金		万円													
			1		1																					
主要製品				事業内容				主要取引先																		
一般産業機械加工部品 製缶、プレート、金型ダイセット				各種産業機械部品加工 AL 鋳物加工				産業機器関連メーカー 半導体関連メーカー																		
ISO 取得状況								連絡 担当者		高島 康二 (連絡先) 0949-25-7007																
加工材質		アルミ、SUS、SS																								
加工精度		0.01~0.05																								
資格 認定 特徴等		試作~量産まで短納期対応																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数															
MILLAC852V		縦型マシニング2050 x 850 x 850			1																					
アンドール		CAD/CAM2.5軸			1																					
						クレーン能力(必須)		2.8t			1															
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処 理	エッ チン グ加 工	ユニ ット 製作	
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物														
	●	●																								

企業概要書

企業名	直方工業株式会社				代表者	篠崎 光繁														
住所	〒 820-1111 福岡県直方市溝堀2丁目7-13				敷地面積	18,474 m ²														
					建屋面積	9,541 m ²														
TEL	0949-25-1111			URL	https://www.nk-gr.co.jp/															
FAX	0949-25-1115			e-mail	h-tsurudome@nk-gr.co.jp															
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和21年9月1日	資本金	3,100 万円												
	10	50	10	70																
主要製品			事業内容			主要取引先														
一般産業機械/橋梁/RCセグメント型枠 水門/各種プラント/変圧器(トランス) ステンレス・アルミ製品			原寸～材料手配～製缶～機械加工 仕上げ～塗装(メッキ/酸洗) 出荷～(現地据付)			(株)IHI建材工業 (株)IHIインフラシステム 日立造船(株) ダイヘン(株)														
ISO 取得状況	ISO9001			連絡 担当者	営業部		鶴留 弘													
	ISO14001				(連絡先)		0949-25-1111													
加工材質	SS400, SUS304, アルミほか, 非鉄金属																			
加工精度																				
資格 認定 特徴等																				
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数											
CO2溶接機		600KVA		24	油圧プレス		200t 油圧プレス		1											
CO2溶接機		500KVA		13	ベンディングロール		30A		1											
TIG溶接		300KVA		9	五軸加工機		新日本工機 RB300-F 6000×3000×1500		1											
TIG溶接		500KVA		2	マシニングセンター		三菱M-V70C		1											
アルミ溶接機		350KVA		1	旋盤		山崎鉄工 MARK II (610x2500)		1											
交流アーク溶接機		44KVA		3	NC旋盤		LB300EX LC1000 (410x1000)		1											
プラズマ切断機				1	クレーン能力(必須)		T4.8x6・T2.8x5・T2.0x1ほか													
																				
RCセグメント型枠			ステンレス製ローラーゲート				アルミローターハウス													
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																				
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製作 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
●	●	●	●							●	●					●	●	●		

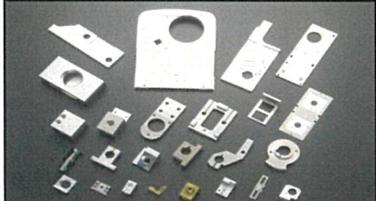
企業概要書

企業名 株式会社 野口機工					代表者		野口 秀和																			
住所		〒 839-1214			敷地面積		4,559 m ²																			
		福岡県久留米市田主丸町地徳2667			建屋面積		1,373 m ²																			
TEL		0943-72-1131			URL		https://www.noguchikikou.com/																			
FAX		0943-73-1403			e-mail		noguchikikou@h7.dion.ne.jp																			
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和60年5月		資本金		1,000 万円															
		0	15	8	23																					
主要製品				事業内容				主要取引先																		
				機械加工 ユニット組立				(株)安川電機 アサヒエンジニアリング(株) ダイハツ九州(株) テクノデザイン(株) (株)タイヨウ																		
ISO取得状況					連絡担当者		営業部長 窪田 圭 (連絡先) 080-2791-8350																			
加工材質		鉄系・ステンレス系・アルミ系など																								
加工精度		機械精度0.02 研磨精度0.005																								
資格認定特徴等																										
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数															
マシニングセンター		OKK VP-1200 3000×1300			1	CNC複合Y軸旋盤		Mazak INTEGREG i-200 6150×260			1															
マシニングセンター		Mazak PCV-700D 1530×700			1	CNC旋盤		Mazak NEXUS 200-II φ240×240			1															
マシニングセンター		Mazak 430ALH 560×430			1	CNC汎用円筒研削盤		TOYODA φ300×L500			1															
マシニングセンター		OKK VP400 600×410			1	精密平面研削盤		OKAMOTO 750×340			1															
マシニングセンター		TAKISAWA 650×410			1	横型タッピングマシーン		湖東 60×79×686			1															
マシニングセンター		Moriseiki V5080 800×530			1	ワイヤーカット		FANUC ROBOCUT α-0B 420×650×150			1															
汎用旋盤		Dainichi DL530×100			1	三次元測定器		KEYENCE XM-T2200			1															
																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
▲	●	●	●	▲	●									●									▲	▲		▲

企業概要書

企業名	株式会社 乗富鉄工所				代表者	乗富 賢蔵																			
住所	〒 832-0806				敷地面積	10,690 m ²																			
	福岡県柳川市三橋町柳河934-4				建屋面積	3,500 m ²																			
TEL	0944-73-6177			URL	http://www.noritetsu.com																				
FAX	0944-73-6179			e-mail	noritetsu@noritetsu.com																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和23年 4月	資本金	3,000 万円																	
	4	42	23	69																					
主要製品			事業内容			主要取引先																			
水門、除塵機、水管橋、建設機械部品、 圧力容器、タンク、各種製缶品			設計、製作、組立、据付及びメンテナンス			官公庁、味の素エンジニアリング(株)、 ヤンマー建機(株)、JFE環境テクノロジー(株)																			
ISO 取得状況	ISO 9001:2008				連絡 担当者	営業部 課長 岡 俊行																			
	2009年3月取得					(連絡先) 090-2711-8330																			
加工材質	SS400,SUS304,アルミ																								
加工精度																									
資格 認定 特徴等	機械製缶を主とした水門、プラント等の製作・工事を得意とします。																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																
油圧プレス		1000 t ~ 50 t		5	縦型マシニング		マキタFJV 5FACE35/80 X2000 × Y800 × Z660		1																
クランクプレス		200 t ~ 50 t		3	縦型マシニング		FJV250 X1020 × Y510 × Z460		1																
バンドソー		650mm × 420mm 他		3	縦型マシニング		NEXUS 510C X1050 × Y500 × Z500		1																
ラジアルボール盤		加工半径2950mm		6	旋盤		1500mm × φ 500mm 他		4																
横中くり盤		8000mm × 2300mm × φ 110mm		1	ポジショナー		1000kg 他		5																
横中くり盤		2000mm × 1500mm × φ 90mm		2	半自動溶接機		各種		15																
溶接ロボット		YASUKAWA AR2010/YRC1000		1	ティグ及び交流アーク溶接機				10																
溶接ロボット		YASUKAWA K10MSB		1	クレーン能力(必須)		天井クレーン20t~1t、 門型クレーン2.8 t		16																
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  水門 </div> <div style="text-align: center;">  除塵機 </div> <div style="text-align: center;">  油タンク </div> </div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア溶 接	電気設 備	配管等 工事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処理	エ ン ジ ン 加 工	ユニ ット 製作
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物													
▲	▲	●	▲				▲	●	●			▲	●					●		●	●	▲	▲	▲	

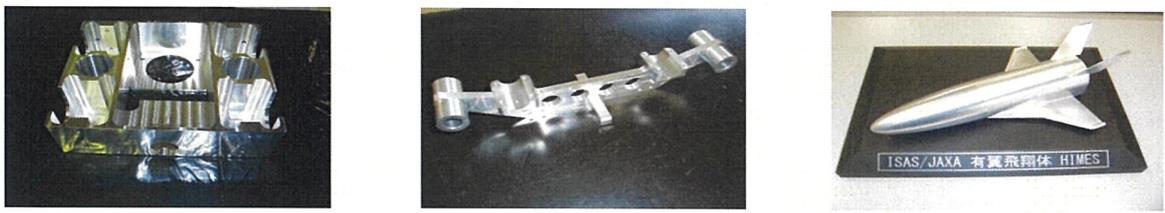
企業概要書

企業名	株式会社パーツ精工 九州営業所				代表者	大田 憲治																			
住 所	〒 812-0062				敷地面積	㎡																			
	福岡県福岡市東区松島1-15-1 カルム箱崎 I 101号室				建屋面積	㎡																			
T E L	092-624-7115				U R L	http://www.parts-seiko.com/																			
F A X	092-642-7116				e-mail	t_arimura@parts-seiko.com																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和60年8月	資本金	8,730 万円																	
	12	305	33	350																					
主 要 製 品			専 業 内 容				主 要 取 引 先																		
精密機械加工部品 工作機械装置部品 医療機器精密部品 半導体製造装置部品 省力化自動化装置部品 他			複合NC旋盤加工 マシニングセンター加工 (5軸) 二次加工 (研磨やキ溝等) も含む 各種処理、組立まで一貫生産体制				産業機器メーカー 医療機器メーカー 生産設備メーカー 他																		
I S O 取得状況	ISO 9001:2015 認証取得済 ISO 14001:2015 認証取得済				連 絡 担当者	九州営業所 所長 有村 瑛貴 (連絡先) 092-624-7115																			
加工材質	鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、樹脂系 他																								
加工精度	mm単位～ミクロン単位 (材質・形状等により変化するためご相談ください)																								
資 格 認 定 特 徴 等	2016年4月～鹿児島工場稼働。(生産拠点: 埼玉県三郷市、福島県白河市、中国深圳市、フィリピンマニラ・セブ) 常に段取りを行って加工する小・中LOTを得意としています。(平均LOT 150個/2022年度実績) 今までも医療、印刷、半導体、省力、介護、食品、FA機器と多種多様な加工実績と経験があります。																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数															
NC旋盤		φ3～φ300			100	平面研削盤				6															
NC旋盤		複合加工			32	ワイヤー加工機				1															
マシニングセンター		X800×Y500×Z400			52																				
マシニングセンター		多軸制御			36																				
汎用・専用機					123																				
転造盤					12																				
						クレーン能力 (必須)																			
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;">  <p>NC旋盤加工部品</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>マシニング加工部品</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>特殊加工部品</p> </div> </div>																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工 放電加工	ワイヤークット	金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プリント	塗装めっき	熱処理	インテグレーション加工	ユニット製作
	大物	小物					設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	▲	●	●	●	▲		●	●				▲	●									●	▲		●

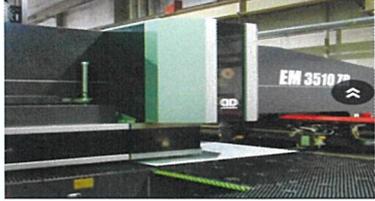
企業概要書

企業名	花田商事 株式会社				代表者	花田 幸久																			
住 所	〒 802-0031				敷地面積	136 m ²																			
	福岡県北九州市小倉北区赤坂海岸4-6				建屋面積	60 m ²																			
TEL	093-512-5533				URL	https://www.hanadashoji.com/																			
FAX	093-512-5534				e-mail	contact@hanadashoji.com																			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和35年7月	資本金	1,000 万円																	
				10																					
主要製品			事業内容				主要取引先																		
旋盤 フライス盤加工品 機械、製缶加工品 ステンレス製加工品			旋盤、フライス盤加工 機械、製缶、制作加工 ステンレス製作加工 設備据付工事				三島光産(株) 日揮触媒化成(株) 関門製糖(株) 三好食品工業(株)																		
ISO取得状況					連絡担当者	担当者 新原 一生 (連絡先) 080-2727-9238																			
加工材質	スチール全般、ステンレス																								
加工精度	機械加工(ミクロン精度)、製缶(±1)																								
資格認定特徴等	建設業許可(機械器具設置工事業)																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数														
フライス盤		山崎汎用RCフライス、X:800×Y:400×Z:500			1																				
マシニングセンタ		静岡鐵工所、X:500×Y:500×Z:500			1																				
NC旋盤		大日本金属工業汎用、Φ640以下 1,500L以下			1																				
NCフライス盤		静岡鐵工所			1																				
フレキシブルカットバンドソー		AMADA HEA-300			1																				
水平下降式手動盤		AMADA H-250D			1																				
汎用旋盤		山崎400×1,000			1	クレーン能力(必須)		2.8t、2.5t			2														
 機械加工			 製缶製作物				 製缶製作物																		
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プリント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
▲	▲		▲		▲		●	●	●					●	▲			●		●	●	▲	▲		●

企業概要書

企業名				有限会社 英ルーテック				代表者		平田 泰稔															
住所		〒 807-0012				敷地面積		759 m ²																	
		福岡県遠賀郡水巻町古賀2-17-5				建屋面積		485 m ²																	
TEL		093-201-3026				URL																			
FAX		093-201-3029				e-mail		hanabusa@tiger.odn.ne.jp																	
従業員		(設計)		(製造)		(営業他)		合計		創業日		資本金													
				8		2		10																	
						平成5年10月		300 万円																	
主要製品				事業内容				主要取引先																	
精密機械部品加工				材料手配～機械加工～表面処理				旭国際テクネイオン(株) 長州産業(株) リックス(株)																	
ISO取得状況						連絡担当者		代表取締役 平田 泰稔 (連絡先) 093-201-3026																	
加工材質		AL, SS, SUS等																							
加工精度		100分台																							
資格認定特徴等																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数														
5軸マシニングセンター		DMU50 650*520*475			1	立型マシニングセンター		MV-40A 560*410*460			1														
5軸マシニングセンター		MU-400V II 760*460*460			1	NCフライス盤		VHR-AP 700*320*250			1														
5軸マシニングセンター		DMU-100T 1080*710*710			1	フライス盤		710*290*400			2														
立型マシニングセンター		VCN530/20 1950*510*510			2	横型ボール盤		140*1200			1														
立型マシニングセンター		VTC-200B 1120*510*510			1	ボール盤					4														
立型マシニングセンター		FJV-250 1020*510*510			2	CAD/CAM		2次元・3次元			2														
立型マシニングセンター		FJV-20 560*410*410			1	クレーン能力(必須)		500kg			3														
																									
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																									
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プリント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物													
		●																				▲	▲		

企業概要書

企業名	(株)深江工作所 プレス事業部 豊津工場				代表者	吉田 健治																				
住所	〒 824-0101				敷地面積	20,527 m ²																				
	福岡県京都郡みやこ町徳永1781番地				建屋面積	5,997 m ²																				
TEL	0930-33-3542				URL	http://www.fukae-mfg.com																				
FAX	0930-33-3570				e-mail	s.umed@fukae-mfg.com																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和21年 9月	資本金	(4,800) 万円																		
	3	59	10	72																						
主要製品			事業内容			主要取引先																				
産業機器	NCTパンチングプレス、プレーキプレス				(株)安川電機																					
住宅機器	80t順送加工、プレスロボットライン110t×6連				(株)パロマ、TOTOアクアテクノ(株)																					
自動車部	110tプレス～300t順送プレス				ユニプレス九州(株)、三井金属アクト(株)																					
ISO取得状況	ISO9001,1999年11月取得				連絡担当者	プレス事業部 豊津 梅田 智史																				
	ISO14001,2003年10月取得					(連絡先) 0930-33-3542																				
加工材質	鉄系、ステンレス、アルミ系など																									
加工精度	JIS B 0410:1991 A～B級等 ご要望に合わせて対応																									
資格認定特徴等	各種検定取得制度有(プレス級、製図、溶接等) 自社の金型生産工場あり(製造事業部 1000t金型製作可能)																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																	
順送プレス機		45t(1台), 80t(2台), 110t(2台)		5	プレーキプレス		80t HDS8025, FBD8025NT		2																	
順送プレス機		150t(1台), 200tS(1台), 200tW(1台)		3	交流スポット溶接機		YR-800CA2		2																	
順送プレス機		250t(1台), 300t(1台)		2	交流スポット溶接機		YR-500CM2 他		17																	
プレスロボットライン		110t×6連, 110t×4連, 80t×4連		14	インバーター式スポット溶接機		ID40IVST 他		3																	
NCTタレットパンチ		EM3510ZRT, VIPROS-358, VIPROS-357		1	コンデンサー式スポット溶接機		CS5-4500S		1																	
NCTタレットパンチ		PEGA・30・4050K		3	交流アーク溶接機		YK-406F-4		1																	
プレーキプレス		35t FMB3512		4	TIG溶接機		YC-300BP4 他		3																	
  																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●				●	●	●	●	●	●	●		●								●						

企業概要書

企業名					株式会社 深江工作所 プレス事業部 中間工場					代表者		新屋 雅巳														
住所		〒 809-0003					敷地面積		(34737) m ²																	
		福岡県中間市上底井野五楽団地					建屋面積		3,224 m ²																	
TEL		093-245-1587					URL		http://www.fukae-mfg.com/																	
FAX		093-244-8109					e-mail		h.kuroda@fukae-mfg.com																	
従業員		(設計)		(製造)		(営業他)		合計		創業日		資本金		(4,800) 万円												
		2		43		4		49																		
主要製品					事業内容					主要取引先																
建築金物 (SS400系の板金溶接) 空調機器部品 (SGC系の板金部品) 産業用ロボット部品 自動車部品 (300t順送加工品) 物流機器、食料機械					レーザ・NCT加工～曲げ～溶接等 プレス順送加工、スポット溶接等 300t順送プレス、80t単発プレス					積水ハウス(株)、(株)テクノアソシエ 三菱電機(株)、昭和鉄工(株) (株)安川電機ロボット工場 ユーシン(株)、(株)啓愛社																
ISO取得状況		ISO9001,ISO14001 2004年					連絡担当者		プレス事業部 中間 黒田 秀政 (連絡先) 093-245-1587																	
加工材質		鉄系、ステンレス、アルミ系など																								
加工精度		JIS B 0410:1991 A～B級等 ご要望に合わせて対応																								
資格認定特徴等		各種検定取得制度有(プレス級、製図、溶接等) 自社の金型生産工場あり(製造事業部 1000t金型製作可能)																								
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数		主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数														
順送プレス機		PMX300t～160 t			4		ロボット溶接機		安川電機機モートマン			7														
単発プレス機		60t, 80t, 100t, 110 t			7		スポット溶接機		中央製作所			4														
半自動溶接機		CPXP-350A (ダイヘン)			9		自動タッピング装置		NCT900S アマダ製			2														
TIG溶接機		YC300TWX等			3		ブレーキプレス		HDS8025NT80 ^ト 等			5														
YAG溶接機		SRY-45P 日本ウェルディング製			1		ブレーキプレス		HFB-2204 (220 ^ト)			1														
NCTタレットパンチ		EM3510NT, PEGA357, VIPRROS557			3		3次元測定器		F704(ミットヨ)			1														
ファイバーレーザー加工機		三菱電機機製 8.0kw (2018年3月)			2		クレーン能力(必須)		4.0 t			6														
																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	ギア溶接	電気設備	配管工事	基板実装	製缶架台	プラント	塗装めっき	熱処理	Etching加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●							●	●	●			●								●						

企業概要書

企業名	株式会社福岡技研				代表者	福元 孝蔵																		
住 所	〒 838-0822				敷地面積	987 m ²																		
	朝倉郡筑前町高上556-1					建屋面積	350 m ²																	
T E L	0946-23-9285				U R L																			
F A X	0946-23-9286				e-mail	info@k-fukuokagiken.co.jp																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和40年4月	資本金	300 万円																
		8	4	12																				
主要製品			事業内容			主要取引先																		
自動化省力化機器部品 コネクタ & HDD 向け金型 自動機部品、半導体製造装置部品 エアツール部品、一般産業機械部品			コネクタ & HDD 向け金型・自動機の部品製作。半導体製造装置の部品製作及び組立。エアツール部品の製作。その他一般産業機械の部品製作・組立。			I-PEX(株) (株)東洋空機製作所 山田鉄工(株)																		
ISO取得状況	ナシ				連絡担当者	代表取締役 福元 孝蔵 (連絡先) 090-1921-7212																		
加工材質	SKD-11.SKS3.SKH51.S50C.SS																							
加工精度	0.002																							
資格認定特徴等	品質、納期を重視し、新しい技術の習得に励んでいます。																							
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数															
立型マシニングセンタ		1050×560×510		1	CAD・CAM				1															
立型マシニングセンタ		850×600×560		1	立型フライス盤		2番		1															
立型マシニングセンタ		400×550×300		3	ワイヤーカット放電加工機				1															
NC旋盤		300×225、400×160		3	投影機		20×50		1															
旋盤				3	測長器		200		1															
成形研削盤		380×120		5	細穴放電加工機				1															
平面研削盤		600×400		1	クレーン能力(必須)																			
																								
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																								
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等			金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プリント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物													
		●	●		●	●																		

企業概要書

企業名	株式会社フクネツ				代表者	永島 誠一郎																		
住 所	〒 811-2414				敷地面積	11,874 m ²																		
	福岡県糟屋郡篠栗町大字和田5-2-14					建屋面積	7,182 m ²																	
TEL	092-947-5652				URL		https://www.kkfukunetsu.co.jp/																	
FAX	092-947-5659				e-mail	takamori@kkfukunetsu.co.jp																		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	1969年 7月	資本金	3,500 万円																
	0	90	25	115																				
主要製品			事業内容			主要取引先																		
<ul style="list-style-type: none"> ・精機部品 ・自動車関連部品 ・金型部品 ・農機具部品 			<ul style="list-style-type: none"> ・金属熱処理 ・研削加工 ・切削加工 			<ul style="list-style-type: none"> ・日本精工九州(株) ・三菱重工業(株) ・吉野プラスチック(株) ・三井金属アクト(株) ・(株)オーレック 																		
ISO取得状況	ISO9001:2015				連絡担当者	管理部 部長 高盛 孝																		
	ISO14001:2015					(連絡先) 092-947-5652																		
加工材質	SCM415、SK-3、SKD11 他 熱処理可能な材質すべて																							
加工精度	±2μm																							
資格認定特徴等	熱処理技能士 特級 3名、熱処理技能士 1級 29名、熱処理技能士 2級 14名 機械加工技能士 特級 1名、機械加工技能士 1級 2名、機械加工技能士 2級 7名																							
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数															
オールケース型ガス浸炭窒化焼入炉		600*600*1200		3	円筒研削盤(ジェイテクト)		φ420×1500他		13															
スベリア式多目的焼入炉		760*800*1200		2	内面研削盤(岡本、トーヨー)		φ560*650他		10															
ケース型流気式焼戻炉		600*600*1200		3	平面研削盤(ナガセ、岡本)		400*500*1000他		8															
ビット型ガス浸炭窒化焼入炉		φ900*2500 (最大)		5	マシニングセンタ		500*400*400 他		7															
ビット型流気式焼戻炉		φ1100*1800		3	NC旋盤(DMG森)		160*1090 他		3															
真空焼入炉		760*760*1200		5	立型複合研削盤(太陽工機)		φ800*485		2															
TD処理装置		φ300×400H		1	三次元測定機(ミツトヨ)		STRATO-Apex x 7106		1															
浸炭窒化装置		φ800*1500		2	クレーン能力(必須)		2.8 t		複数															
  																								
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																								
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等			金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プラント	塗装めっき	熱処理	エッジ加工	ユニット製作
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物													
		●	●																			●		

企業概要書

企業名	フジデノロモールド株式会社				代表者	渡邊 樹志																				
住所	〒 830-1226				敷地面積	14,427 m ²																				
	福岡県三井郡大刀洗町大字山隈字芳原466-1				建屋面積	2,997 m ²																				
TEL	0942-77-1134			URL	https://fujidenolomold.co.jp/																					
FAX	0942-77-3254			e-mail	g-iwamoto@fujidenolomold.co.jp																					
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和60年4月	資本金	9,800 万円																		
		50	25	75																						
主要製品			事業内容			主要取引先																				
・プラスチック製品・組立			インジェクション成形、切削及び組立			(株)マセック、日本高压電気機、日菱産業(株)、大栄(株)、ミスギ工業(株)、セイホープロダクツ機、機フジコーフジデノロ(株)など																				
ISO取得状況				連絡担当者	営業Gr 課長 岩本 剛 (連絡先) 0942-77-1134																					
加工材質	PP、ABS、PVC、POM、PA6、PA66、PBT、PC/ABS、PC、PS、PPS、PPE、PEEK、PBI																									
加工精度	ご相談に応じます。要求精度によっては、後加工での切削等での対応を検討致します。																									
資格認定特徴等	成形技能士(特級1名、1級2名、2級4名)																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数																	
射出成形機		1000 t		1	射出成形機		140 t (スーパーインフラ専用)		2																	
射出成形機		850 t		1	射出成形機		50 t		2																	
射出成形機		650 t		2	マシニングセンタ		FANUC ROBODRILL		3																	
射出成形機		560 t		1	ルーター		SHODA NCN1210		1																	
射出成形機		220 t		2																						
射出成形機		180 t		3																						
射出成形機		150 t		2	クレーン能力(必須)		10 t/5 t、2 t、1 t		各1																	
																										
UBE MD1000			名機 650 t			日精 50 t ~ 220 t																				
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プリント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
			▲	▲	▲				●			●	▲									▲				

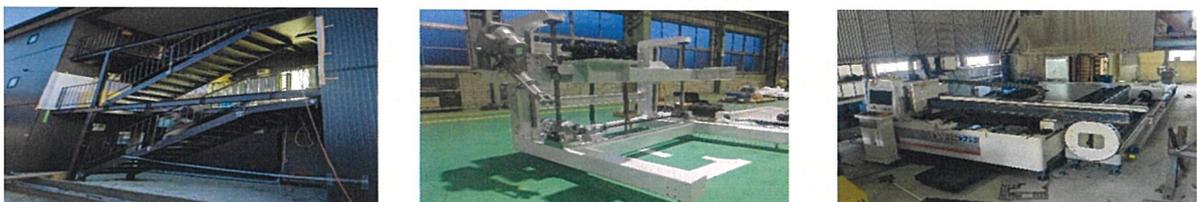
企業概要書

企業名				有限会社二島精密工業				代表者		大崎 洋行																
住 所		〒 822-0003				敷地面積		3,000 m ²																		
		福岡県直方市大字上頓野2911-1				建屋面積		m ²																		
TEL		0949-26-5930				URL		http://www.futajima1983.com																		
FAX		0949-26-5932				e-mail		futajima1983@guitar.ocn.ne.jp																		
従業員		(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日		昭和58年12月10日		資本金		1,800 万円														
			4	2	6																					
主要製品				事業内容				主要取引先																		
真空チャンバ製作				主に半導体関連の部品加工				(株)安川電機 旭国際テクネイオン(株) 日鉄テックスエンジ(株) 長州産業(株)																		
ISO取得状況		なし				連絡担当者		代表取締役 大崎 洋行 (連絡先) 0949-26-5930																		
加工材質		ステンレス アルミニウム ステール全般																								
加工精度																										
資格認定特徴等																										
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数															
横型マシニングセンタ		三井精機HS-6A 1300×1000×1000			2	日本ホイスト		定格荷重2.8T			2															
立型マシニングセンタ		三井精機VU-65A 1280×650×610			1																					
立型マシニングセンタ		三井精機VS-5A 1080×650×610			2																					
立型マシニングセンタ		大阪機工VM-76R 1540×760×660			1																					
ワイヤカット放電加工機		三菱電機FA-20S 500×350×250			1																					
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製作架台	プリント	塗装めっき	熱処理	エッジ加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
▲	●	●		●									▲									▲	▲			

企業概要書

企業名	プラテック工業株式会社				代表者	寺田 雅昭																				
住 所	〒 824-0512				敷地面積	7,800 m ²																				
	福岡県田川郡大任町大行事2876				建屋面積	5,200 m ²																				
T E L	0947-63-4080				U R L	https://pic-fukuoka.jp/																				
F A X	0947-63-2490				e-mail	platec-i@aurora.ocn.ne.jp																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	1978年2月	資本金	1,000 万円																		
		14	6	20																						
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先																				
家電用部品 園芸用雑貨品 灯油用ポリエチレン缶 水用ポリエチレン缶			射出成形 ブロー成形			(株)タカギ 岩谷マテリアル(株)																				
I S O 取得状況	ISO9001				連 絡 担当者	代表取締役 寺田 雅昭																				
	ISO14001					(連絡先) 0947-63-4080																				
加工材質	PP.PE.ABS.POM																									
加工精度																										
資 格 認 定 特 徴 等	工業標準化品質管理者 2名 フォークリフト運転技能 9名 クレーン運転 7名																									
主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法			台数															
射出成形機		350t			2	ブロー成形機		90mm			2															
射出成形機		220t			1	ブロー成形機		55mm			2															
射出成形機		180t			1																					
射出成形機		110t			1																					
射出成形機		100t			4																					
射出成形機		75t			1																					
						クレーン能力(必須)		2.8t			1															
  																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	生産設備等				金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	鋳造 鍛造	ギア 溶接	電気 設備	配管 等工 事	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	塗装 めっき	熱処 理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作	
	大物	小物		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	保守	大物	小物														
													●													

企業概要書

企業名	平和工業				代表者	平田 和也																				
住 所	〒 839-1216				敷地面積	1,653 m ²																				
	福岡県久留米市田主丸町中尾1424-6				建屋面積	1,322 m ²																				
TEL	050-1473-8508				URL	https://www.heiwa-kogyou.com/business																				
携帯	080-1779-1940				e-mail	heiwa.kogyouuu@gmail.com																				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2014年1月1日	資本金	0 万円																		
	1	3		4																						
主 要 製 品				事 業 内 容				主 要 取 引 先																		
階段 ブラケット リブ等				レーザー切断 平板パイプカット1mm~20mm				建設会社																		
鉄骨架台 H鋼 C鋼 角パイプ 丸パイプ				レーザー切断 パイプカットΦ20~Φ220				自動車関連会社																		
鉄骨建造物 産業用機械				半自動溶接 (機械 階段 倉庫等)																						
制御盤 アルミBOX 車ボディー等				ファイバー溶接 薄物アルミステンレス																						
産業用機械 故障設備 不具合設備				オーバーホール 電気 PRG キサゲ																						
ISO取得状況	無				連絡担当者	平田 和也																				
					(連絡先)	080-1779-1940																				
加工材質	スチール アルミ ステンレス																									
加工精度	普通交差																									
資格認定特徴等	移動式クレーン 電気保全1級 機械保全1級 空気圧取扱い2級 機械仕上げ1級																									
主要機械設備名			型式・能力・寸法			台数	主要機械設備名			型式・能力・寸法		台数														
ファイバーレーザー加工機			平板切断用 1mm~20mm			1	ボール盤					1														
ファイバーレーザー加工機			パイプ切断機 Φ20~Φ220			1																				
半自動溶接機			500 350			2																				
ファイバーレーザー溶接機			1.5KW 2.5KW			2																				
ベンダー			50T 金型2m			1																				
プラズマレーザー加工機			平板切断用 3mm~16mm			1																				
クレーン			2.8T			3	クレーン能力(必須)																			
																										
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。 協力工場対応▲)																										
板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	生産設備等				金属プレス		射出成形	樹脂加工	鋳造鍛造	ギア溶接	電気設備	配管等工事	基板実装	製缶架台	プリント	塗装めっき	熱処理	エッチング加工	ユニット製作	
	大物	小物		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	保守	大物	小物														
●	▲	●				▲	●	●	●							●	●	●		●						●