

2025年度 商談会

「製造技術マッチングフェア」

7月3日(木)参加発注企業



オンライン

対面 51 社

10 社

開催場所：西日本総合展示場 本館中展示場

「課題解決EXPO2025」と同一敷地内で行います

(北九州市小倉北区浅野3-8-1)

2	株式会社キャスト		
所在地	広島県福山市御幸町中津原1808-1		
資本金	79,960万円	従業員	300名
発注項目	ロストワックス MIM	必要設備	発注案件に準ずる 三次元測定機もしくは画像測定器保有
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	手のひらサイズ
希望納期	発注後1週間程度	数量・金額	50~300 多品種
加工内容	ロストワックス MIM		
面談条件 および 要求事項	多品種小ロット対応(メッキ業者は除く)		



3	協和機電工業株式会社		
所在地	長崎県長崎市川口町10番2号		
資本金	5,000万円	従業員	562名
発注項目	①水処理設備機械 ②産業機械 設計・製作	必要設備	製作に伴う製缶、機械加工、塗装、組立に関する設備
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	①材質:SS, SUS(一部CAC有) サイズ:各機器による(大きいもので20mほど) ②材質:SS, SUS サイズ:各機器による
希望納期	未定	数量・金額	各機器により一式
加工内容	①ホッパ、スクリーンコンベア、かき寄せ機他製作 ②工場内設備における搬送装置他 設計・製作		
面談条件 および 要求事項	—		

6	株式会社ウラノ長崎工場		
所在地	長崎県東彼杵郡東彼杵町八反田郷57-27		
資本金	8,000万円	従業員	487名
発注項目	①半導体製造装置部品 ②治具製作	必要設備	—
発注時期	①②未定	材質・材料・サイズ	①800x800程度 ②大小様々
希望納期	①発注後2ヶ月以内 ②発注後1ヶ月以内	数量・金額	—
加工内容	機械加工		
面談条件 および 要求事項	半導体製造装置部品の機械加工の実績があればなお良い。治具製作(短納期対応も可能であればなお良い)。ISO9001またはそれに準じた品質管理システムがあればなお良い。		

7	株式会社エヌ.エフ.ティ		
所在地	福岡県太宰府市水城1-11-11		
資本金	4,000万円	従業員	96名
発注項目	①半導体装置ユニット部品 ②金型部品	必要設備	①MC、旋盤、ワイヤー、研磨 ②MC、旋盤、ワイヤー、放電、研磨
発注時期	3ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①鉄、アルミ、ステンレス、300x300程度 ②鉄、超硬、アルミ、300x300
希望納期	①発注後3ヶ月以内 ②発注後1ヶ月以内	数量・金額	①ユニット部品図面30点×複数ユニット有 ②多品種小ロット
加工内容	①金属加工(機械加工品、板金) ②金属加工(切削、研削)		
面談条件 および 要求事項	多品種小ロット対応可能		

8	株式会社ティ・アイ・エス 鳥栖工場		
所在地	佐賀県鳥栖市藤木町若桜4番8		
資本金	1,000万円	従業員	110名
発注項目	①制御盤の盤内製作・配線・運送、現地据付、現地での機体配線まで一貫対応可能な企業(電気図面の製作は除く)②FA機器の設計・組立・調整・現地据付・現地試運転※(メカ設計・電気設計含む)	必要設備	未定
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	未定
希望納期	未定	数量・金額	未定
加工内容	未定		
面談条件 および 要求事項	食品関連装置において実績のある企業様ですとなお良いです。盤製作の材料調達に支給自給問いません。		

9	株式会社デンケン		
所在地	大分県由布市挾間町鬼崎688-2		
資本金	7,520万円	従業員	532名
発注項目	①板金部材 ②機械加工部材	必要設備	①複合機・レーザー・ベンダー等 ②MCセンター・複合旋盤等
発注時期	①②未定	材質・材料・サイズ	①②鉄系・SUS・AL / 手の平サイズ
希望納期	未定	数量・金額	①②少量(1個~)多品種
加工内容	①板金加工 ②機械加工部材 ③機械加工(旋盤含む)		
面談条件 および 要求事項	・表面処理(メッキ/塗装)までを含む完成品までの対応を希望。(協力会社様での対応可)・今回の面談は、基本「板金加工業者さん」メインで考えています。		

10	株式会社きしろ		
所在地	兵庫県明石市天文町2丁目3-20		
資本金	9,400万円	従業員	300名
発注項目	①シャフト ②フレーム ③ギヤ	必要設備	①旋盤 ②製缶・溶接設備 五面加工機 他 ③鍛造(リング鍛造)ターニング/ホブ盤
発注時期	①~③未定	材質・材料・サイズ	①径400×3500L(SCM440) ②800×2500×4500(SS400) ③径2500×径2200×300
希望納期	未定	数量・金額	①~③1~小ロット/金額相談
加工内容	①旋盤加工 ②製缶・溶接・機械加工 ③ターニング加工 歯切り加工		
面談条件 および 要求事項	素材からの一貫製作ができるメーカー ワーク重量1トン以上取扱い可能なメーカー 海外調達可		

16	タカラスタンダード株式会社 福岡工場		
所在地	福岡県鞍手郡鞍手町大字木月2037-3		
資本金	2,635,600万円	従業員	6,616名
発注項目	システムキッチン部材の樹脂成形品	必要設備	押出
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	塩ビなど
希望納期	未定	数量・金額	製品によって異なる
加工内容	押出成形		
面談条件 および 要求事項	システムキッチン専用部品(樹脂)。押出成形希望。		

17	株式会社ティーネットジャパン		
所在地	東京都港区芝浦1-1-1 浜松町ビルディング28階		
資本金	従業員		
発注項目	火力発電所(石炭、バイオマス)、ごみ処理設備のコンベヤ、ホッパ、サイロなどのマテハン機器	必要設備	上記加工ができる設備
発注時期	未定		
希望納期	未定	材質・材料・サイズ	SS400、SUS304、S45C、SCM440H等
加工内容	製缶、塗装、組立、検査(工場試運転含む)、運送	数量・金額	未定
面談条件および要求事項	検査部門(それに該当する)があること。納期遵守できる企業。		

21	株式会社アルテクナ		
所在地	東京都大田区西蒲田7-8-3日研第二ビル2階		
資本金	5,000万円	従業員	365名
発注項目	①ハード・ソフトウェア開発設計 ②樹脂・板金部品加工 ③ユニットの組立	必要設備	②金型製作、金属加工 ③生産ライン
発注時期	①～③3か月		
希望納期	未定	材質・材料・サイズ	—
加工内容	①家電などの基板設計・基板製造 ②切削品の試作、板金試作及び量産品加工 ③樹脂・板金部品の組み立て	数量・金額	—
面談条件および要求事項	—		

25	株式会社エヌビー		
所在地	大阪府和泉市テクノステージ2-2-7		
資本金	2,700万円	従業員	60名
発注項目	アンテナマスト・ベース・オーダー板金・プレス品	必要設備	レーザー・溶接
発注時期	6ヶ月以内		
希望納期	発注後2ヶ月以内	材質・材料・サイズ	・SS-400、SUS304 ・1m～2m
加工内容	板金・プレス等	数量・金額	月額約300～500万
面談条件および要求事項	具体的な案件、制約などはありません。		

19	太陽機械工業株式会社		
所在地	京都府南丹市園部町船阪町田1-26		
資本金	10,000万円	従業員	180名
発注項目	①切削加工 ②歯切加工 ③鍛造品	必要設備	①NC旋盤・複合旋盤等 ②ホブ盤・ブローチ盤等 ③ハンマー・焼準等
発注時期	未定		
希望納期	未定	材質・材料・サイズ	①～③SCM420/～Φ300/～L400
加工内容	①切削加工・Hカット・ネジ等 ②ホブ・ブローチ ③熱間鍛造	数量・金額	①～③多品種小ロット(要相談)
面談条件および要求事項	Q・C・Dのアピールをお願いします。 ※特に図面規格品質保証体制・測定方法重要 … スミ・R部分の形状測定機保有必須※立地(遠方)は拘っていません。QCDが解決すると考えている為。		

23	サーマル化工株式会社		
所在地	埼玉県戸田市早瀬3-18-1		
資本金	1,000万円	従業員	10名
発注項目	①熱処理 ②熱処理治具、設備	必要設備	—
発注時期	未定		
希望納期	未定	材質・材料・サイズ	①②サイズ様々
加工内容	①光輝焼鈍、焼き入れ、浸炭 ②板金、溶接	数量・金額	—
面談条件および要求事項	・真空熱処理、焼き入れ、浸炭・熱処理治具、設備の制作、修理・情報交換		

27	株式会社ヤマダコーポレーション		
所在地	神奈川県相模原市中央区宮下1-2-38		
資本金	60,000万円	従業員	350名
発注項目	①後加工(機械加工)込み大型SUSロストワックス ②機械加工部品 ③後加工(機械加工)込み大型樹脂射出成形	必要設備	①20～30Lワックス成形機 ②上記の通り ③1600t
発注時期	①～③未定		
希望納期	①発注後4ヶ月 ②発注後1ヶ月 ③発注後2ヶ月	材質・材料・サイズ	①20kg、SCS14、Φ500、L600 ②鉄系、真鍮 SUS303/304/316 ③PP、POM、PvDH ガラス/CFファイラー入り
加工内容	①上記の通り ②旋盤 ③上記の通り	数量・金額	①年500～1,000ヶ ②月100～10,000 ③年200～1,000ヶ
面談条件および要求事項	chemSHERPA対応可能な企業様		

20	東邦地下工機(株)		
所在地	福岡県福岡市博多区西月隈5丁目19-53		
資本金	6,000万円	従業員	123名
発注項目	①～③製缶	必要設備	—
発注時期	未定		
希望納期	1か月以内	材質・材料・サイズ	SS、カバー類、～1400×500×100、t1.6、タンク:H710W750t2.3、ベース:L1700
加工内容	Tig、半自動溶接	数量・金額	数量 1～
面談条件および要求事項	—		

24	株式会社大川原製作所 長崎事業所		
所在地	長崎県諫早市久山町2014-39		
資本金	77,921万円	従業員	264名
発注項目	各種部品の一括製作。製缶・機械加工～表面仕上(パフ・HL)	必要設備	ロールバンダー、パフ#400、HL
発注時期	未定		
希望納期	未定	材質・材料・サイズ	主にSUS304、一部SSあり。サイズは大小様々
加工内容	薄板が多いですが、厚板もあります。	数量・金額	—
面談条件および要求事項	弊社は、静岡県に本社を構える乾燥機メーカーの長崎事業所です。現在は、環境、食品、化学、飼料・肥料、汚泥処理など、幅広い分野に対応する装置の製造を行っております。弊社設計の図面をもとに板材の切断、曲げ加工、溶接、納品までご依頼します。装置により組立までお願いする場合あり。		

29	株式会社アイム製作所		
所在地	福岡県北九州市八幡西区黒崎城石3-5		
資本金	3,000万円	従業員	70名
発注項目	①制御盤製缶 ②制御盤塗装 ③制御盤設計、製造	必要設備	①タレパン、レーザ ②塗装ブース、乾燥炉
発注時期	未定		
希望納期	①発注2週間から1ヶ月以内 ②発注後2週間以内 ③規模により調整	材質・材料・サイズ	①～③見積、ご面談にて
加工内容	①制御盤、部材の製缶加工 ②制御盤、部材の塗装作業 ③制御盤、操作盤の組立配線、設計～製造	数量・金額	①～③ご面談にて
面談条件および要求事項	①制御盤、操作盤の製缶、塗装を得意としている企業様との面談を希望します。 ②制御盤、操作盤の製造作業(組立配線)を得意としている企業様との面談を希望します。 ③制御盤のハード設計、PLCソフト設計を得意としている企業様との面談を希望します。		

30	株式会社YSK		
所在地	佐賀県西松浦郡有田町北ノ川内乙3103-6		
資本金	3,200万円	従業員	200名
発注項目	①旋盤加工 ②MC加工 ③表面処理(メッキ)	必要設備	①タキザワTAC・NC旋盤 ②MC加工
発注時期	①～③未定		
希望納期	未定	材質・材料・サイズ	①材質全般Φ300以下 ②材質全般丸物含む
加工内容	①旋盤加工 ②MC加工 ③硬質クロムメッキ、無電解ニッケルメッキ等	数量・金額	①1～10ヶ ②③1～50ヶ
面談条件および要求事項	—		

36	株式会社タケンタ		
所在地	福岡県三潴郡大木町大藪871		
資本金	3,000万円	従業員	50名
発注項目	製缶、機械加工	必要設備	クレーン2.8ton以上、準ずる設備
発注時期	未定		
希望納期	発注後1～1.5ヶ月以内	材質・材料・サイズ	口1000以上のものもあり
加工内容	製缶加工、機械加工	数量・金額	製品によって異なる
面談条件および要求事項	—		

40	株式会社エージェンシーアシスト 福岡営業所		
所在地	福岡県那珂川市中原4-38 オフィスパレアⅡB-2		
資本金	3,000万円	従業員	149名
発注項目	①機械加工 ②板金 ③表面処理・熱処理	必要設備	—
発注時期	未定		
希望納期	①②発注後1ヶ月以内 ③発注後10日以内	材質・材料・サイズ	①鉄・アルミ・SUS・樹脂・ゴム等 ②SPCC・SPHC・チタン・SUS等
加工内容	①フライス・MC、旋盤等 ②曲げ等(溶接や塗装も込みで依頼することもあります) ③メッキ・焼入れ・研磨等(機械加工等から一緒に依頼することもあります)	数量・金額	①～③1個～
面談条件および要求事項	—		

31	株式会社ArTechX.ing		
所在地	岡山県倉敷市四十瀬331-3		
資本金	1,100万円	従業員	79名
発注項目	①樹脂巻筐体(樹脂溶接) ②SS、SUSフレーム・架台 ③SS、SUS筐体	必要設備	①NCルーター、溶接機 ②溶接機、焼付塗装 ③溶接機、焼付塗装
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③未定	材質・材料・サイズ	①タキロン(イーワン・FM)
加工内容	—	数量・金額	①～③製品によって異なる
面談条件および要求事項	—		

37	株式会社杉木屋		
所在地	埼玉県川口市末広1-26-16		
資本金	5,000万円	従業員	240名
発注項目	製造品目欄に記載した製品	必要設備	問いません
発注時期	未定		
希望納期	未定	材質・材料・サイズ	手のひらサイズまで
加工内容	当社製品を製造可能な加工方法で	数量・金額	1個から5,000個程度
面談条件および要求事項	ASSY完品までをお願いしております。環境関連資料の提出(SDS chemSHERPA等)をお願いしております。		

42	株式会社ユニシス		
所在地	埼玉県越谷市西方2675-1		
資本金	2,340万円	従業員	168名
発注項目	①ゴム、エラストマ、シリコン材の部材製造委託 ②樹脂成型(射出、押出)の金型製造～成型 製造委託 ③金属加工部品の製造。省力化治具等の設計・製造	必要設備	—
発注時期	①②6ヶ月以内 ③未定		
希望納期	①～③発注後3ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①ゴム、エラストマ、シリコン等 ②PP、PC、ABS等(射出)、PE等(押出) ③加工品:真鍮、メッキ(スズコバ、ニッケル)。治具は用途によって異なる。
加工内容	①パッキン、キャップ等のシール性が必要な製品およびチューブ製品の製造を想定 ②φ5・10×L20～100mm程度の製品サイズの成型 ③量産加工品はφ5・10×L20～100mm程度。注射針等の製造工程における省力化治具	数量・金額	①～③製品によって異なる
面談条件および要求事項	—		

32	株式会社リネックス		
所在地	福岡県糟屋郡粕屋町駕与丁1-3-1		
資本金	30,120万円	従業員	120名
発注項目	—	必要設備	—
発注時期	—		
希望納期	—	材質・材料・サイズ	—
加工内容	—	数量・金額	—
面談条件および要求事項	chemSHERPA等の含有物質調査の対応が可能な企業様との取引を希望します。		

39	株式会社アムロン		
所在地	香川県高松市末広町7-21		
資本金	10,000万円	従業員	225名
発注項目	①搬送機器本体 ②プラント機器(架台・ホート) ③建設機器メーカー部品	必要設備	①溶接機・旋盤・塗装設備 ②加工設備・溶接機 ③溶接機・フライス・旋盤・五面加工機
発注時期	①～③未定		
希望納期	①発注後12ヶ月以内 ②発注後15ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①SS400 ②SS400 ③SS-HT590-780
加工内容	①製缶・機械加工・塗装 ②一次加工設備・製缶・表面処理 ③製缶・機械加工	数量・金額	①～③製品によって異なる
面談条件および要求事項	—		

43	深江特殊鋼株式会社		
所在地	広島県福山市曙町2丁目3-17		
資本金	2,000万円	従業員	110名
発注項目	①製缶加工品 ②旋盤加工品 ③歯車加工品	必要設備	①溶接機 立・横MC 門型MC ②NC旋盤 フライス盤 MC ③歯切り盤 旋盤 MC
発注時期	①～③未定		
希望納期	未定	材質・材料・サイズ	①SS、SUS 小物～大型サイズまで ②SC、SCM、SUS 1000L以上 ③SC、SCM 手のひらサイズ～
加工内容	①溶接、穴加工、フライス ②旋盤、穴加工、キー加工 ③旋盤、穴加工、スプライン	数量・金額	①～③1個～
面談条件および要求事項	—		



44	株式会社 オーレック		
所在地	福岡県八女郡広川町日吉548-22		
資本金	9,500万円	従業員	単体357
発注項目	草刈機等の部品	必要設備	溶接ロボット
発注時期	未定		
希望納期	発注後1~1.5ヶ月以内	材質・材料・サイズ	~1000、金属、一部樹脂
加工内容	機械加工、板金加工	数量・金額	製品によって異なる
面談条件および要求事項	—		

47	タイハイテクノス株式会社		
所在地	熊本県熊本市北区植木町石川280 植木工業団地内		
資本金	6,000万円	従業員	230名
発注項目	①架台、ボール、ブラケット等 ②小物機械加工品、チャック、ツメ等 ③シャフト等、旋盤加工品	必要設備	①溶接機(TIG,MAG), 五面加工機, MC(縦型・横型) 三次元測定機 ②ワイヤー加工, 放電加工, MC, 旋盤, 三次元測定機 ③汎用旋盤, NC旋盤
発注時期	①~③未定		
希望納期	①~③発注後2週間~4週間	材質・材料・サイズ	①SS材 手のひらサイズ~ 2000mm×3000mm ②約80mm~400mm程度 ③約100mm~1500mm程度
加工内容	①製缶溶接+機械加工 ②小物精密機械加工, 旋盤加工, パフ研磨 ③旋盤加工	数量・金額	①~③各種1個~10個(少量多品種)
面談条件および要求事項	インボイス未登録業者(適格請求書発行事業者の登録をしていない事業者)とは取引できません。面談対象外とさせていただきます。		

52	株式会社不二鉄工所		
所在地	大阪府交野市星田北6-52-11		
資本金	10,000万円	従業員	155名
発注項目	①シャフト、ピン ②ブラケット、アーム、フレーム等	必要設備	①汎用旋盤 ②溶接機、MC、五面加工機、横中グリ盤
発注時期	①②未定		
希望納期	①②発注後1~2ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①鉄、振りφ500、芯間3000mm程度(溶接含む) ②鉄、500~5000mm程度
加工内容	①中物旋盤加工 ②製缶+機械加工品を一貫して対応可能な業者様	数量・金額	①1~10個 ②1~5個
面談条件および要求事項	管理・検査体制が整っている企業様を希望致します。		

45	株式会社寿精密 鹿児島工場		
所在地	鹿児島県薩摩郡さつま町時吉1975-18		
資本金	10,000万円	従業員	40名
発注項目	①金型部品仕上げ ②切削加工 ③シャフト	必要設備	①研削盤 ②MC ③NC旋盤
発注時期	未定		
希望納期	①②発注後0.5ヶ月以内 ③発注後1ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①超硬・SKD11 100mm以内 ②SKD11・アルミ・樹脂全般 手のひらサイズ ③S45C他 手のひらサイズ
加工内容	①研削加工±2μ ②金型プレート加工 ③材料から全加工	数量・金額	①②1個~10個以内 ③1個~5個
面談条件および要求事項	研削については、仕上げ公差±2μ~5μ内での加工必須 切削については、MC保有		

48	知立機工株式会社		
所在地	愛知県豊田市高丘新町春日88-1		
資本金	1,000万円	従業員	12名
発注項目	金属加工部品	必要設備	旋盤、フライス、MC
発注時期	3ヶ月以内		
希望納期	発注後1ヶ月以内	材質・材料・サイズ	S45C
加工内容	切削加工	数量・金額	1~5個
面談条件および要求事項	低価格・高品質・短納期加能な企業への発注		

53	HILLTOP株式会社 		
所在地	京都府宇治市大久保町成手1-30		
資本金	3,600万円	従業員	140名
発注項目	試作・開発部品加工	必要設備	旋盤(NC, 複合)・MC(3軸、4軸、5軸、門型)・成形設備
発注時期	3ヶ月以内		
希望納期	発注後1週間から3ヶ月以内	材質・材料・サイズ	材質:アルミ,鉄,SUS,チタン,銅,真鍮,樹脂,その他 加工品の大きさ:手のひらサイズ~3000×1500まで、φ1~φ2000
加工内容	機械加工(切削、旋削)、機械加工+溶接、板金・製缶+機械加工	数量・金額	発注ロット:単品~量産
面談条件および要求事項	試作部品加工 加工機械 要望 美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心/3次元測定機に類似した検査が可能である事		

46	SUS株式会社		
所在地	佐賀県鳥栖市弥生が丘7-36		
資本金	29,000万円	従業員	880名
発注項目	①2方ポイントへの追加工 ②四角形2040 T=2 加工	必要設備	—
発注時期	①②未定		
希望納期	①発注後0.5ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①アルミ ②アルミ・L=1420
加工内容	①穴あけ ②穴あけ、切削	数量・金額	①3,000円程度 ②25,000円以下
面談条件および要求事項	—		

51	株式会社北川鉄工所		
所在地	広島県府中市元町77-1		
資本金	864,000万円	従業員	1,427名
発注項目	①大径旋削加工 ②板金(切削加工あり) ③油圧配管部品	必要設備	①大型旋盤・MC ②フライス盤・MC ③旋盤・フライス・円筒研(可能であればガンドリル)
発注時期	①~③未定		
希望納期	①発注後1~1.5ヶ月以内 ②発注後0.75ヶ月以内 ③発注後2~3ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①S45C・SCM440等マル400mm~マル1000mm ②SS400・SPHC厚さ19mmまで ③S45C・SACM645・アルミ
加工内容	①大径丸材から旋盤・MC加工 ②板金品にレーザー・曲げ・溶接・切削加工・塗装 ③旋盤・MC・焼入れ・研磨・メッキまでの全加工(できれば組立てまで)	数量・金額	①1~10個 ②1~5個 ③1~10個
面談条件および要求事項	三次元測定器保有希望。加工精度ミクロン単位部品多い。大径旋削加工希望サイズは、約φ400~φ1000まで。		

55	株式会社鈴木研磨		
所在地	福岡県福岡市城南区堤1-32-20 オフィスパレア堤 I 2号室		
資本金	1,200万円	従業員	53名
発注項目	①専用機設備部品 ②専用機設備部品	必要設備	①旋盤、MC、ワイヤーカット、放電 ②円筒研磨、内径研磨、平面研磨
発注時期	未定		
希望納期	未定	材質・材料・サイズ	①鉄、SUS、AL、非鉄、難削材 ②鉄、SUS、AL
加工内容	①切削 ②研削	数量・金額	—
面談条件および要求事項	—		

56	ツカサ工業株式会社	
所在地	愛知県半田市中午町178番地	
資本金	5,750万円	従業員 150名
発注項目	製品品、溶接電解焼取	必要設備 —
発注時期	すぐにも	
希望納期	発注後1.5ヶ月以内	材質・材料・サイズ SUS304 仕様によって大小サイズあり
加工内容	タンク、ホッパー	数量・金額 —
面談条件および要求事項	直接の取引を希望します。特にSUS304は2B肌をそのまま活かしたシビアな外観が必要となります。	

57	阿波スピンドル株式会社	
所在地	徳島県吉野川市山川町天神80	
資本金	4,800万円	従業員 81名
発注項目	①DRAW BAR F1-15086 ②COLLAR(A), (B) B3-19010, B3-19011 ③REAR DRAW BAR F1-17042	必要設備 ①長さ1000Lのビット炉orバッチ炉 ②NC旋盤、円筒研削盤、内面研削盤 ③内面研削盤
発注時期	①～③6ヶ月以内	
希望納期	①発注後7日以内 ②発注後2.5ヶ月以内 ③発注後8日以内	材質・材料・サイズ ①SNCM420H ②SCM440 ③SNCM420H
加工内容	①浸炭焼入・焼戻 ②全加工or研削 ③内径研削	数量・金額 ①1ロット=90本@1,200 ②1ロット=420ヶ 全加工@1,200 研削のみ@640 ③1ロット=60本@3,500
面談条件および要求事項	企業規模30名以上希望	

59	五十鈴中央株式会社 大和サービスセンター	
所在地	神奈川県大和市桜森1-4-14	
資本金	20,000万円	従業員 103名
発注項目	MTクローラーパッド	必要設備 ロボット溶接設備
発注時期	3ヶ月以内	
希望納期	発注後1ヶ月以内	材質・材料・サイズ SPHC・全長455mm
加工内容	プレス後のプレートにナット、フックを溶接加工	数量・金額 月間3000個前後
面談条件および要求事項	ナット、フック部の溶接作業がメインになります。材料(プレス後のプレート、ナット、フック)は支給品になります。溶接部分はロボット溶接を想定しております。また、ロボットに關しまして流用可能であれば加工プログラムも提供可能です。生産数ですが3000個/月程度を想定しております。	

60	大分キヤノン株式会社	
所在地	大分県国東市安岐町下原710	
資本金	8,000万円	従業員
発注項目	①丸物金属加工品 ②吸着板 ③通信BOX	必要設備 ②旋盤
発注時期	①～③未定	
希望納期	①発注後4ヶ月以内 ②発注後0.5ヶ月以内 ③発注後1ヶ月以内	材質・材料・サイズ ①φ20～50 SUS、Cu、Al ②A5052P
加工内容	①円筒研磨、金属加工、低温窒化処理 ②板物加工、切削 ③ケース製作、組付け、配線 部品を事項調達希望 組付られた状態で納品希望	数量・金額 ①1～5pcs ②1～10pcs ③1～5pcs
面談条件および要求事項	—	

61	株式会社キド	
所在地	兵庫県洲本市納201番地	
資本金	1,750万円	従業員 82名
発注項目	ステンレスタンク	必要設備 溶接機
発注時期	未定	
希望納期	発注後3ヶ月以内	材質・材料・サイズ SUS304,316,316L
加工内容	研磨を含む圧力容器の製造(材料支給可)	数量・金額 単品～5基
面談条件および要求事項	—	

62	株式会社帝国電機製作所	
所在地	兵庫県たつの市新宮町平野60	
資本金	314,367万円	従業員 320名
発注項目	①鋳物加工 ②機械加工	必要設備 ①②MC,NC
発注時期	①②6か月以内	
希望納期	①②発注後1ヶ月	材質・材料・サイズ ①SUS、FC ②SUS、SS
加工内容	①②切削、穴明	数量・金額 ①②1ヶ～
面談条件および要求事項	鋳物加工、切削加工	

63	株式会社AKシステム	
所在地	大分県由布市庄内町大竜1474番地	
資本金	9,200万円	従業員 107名
発注項目	①制御盤 ②架台	必要設備 —
発注時期	未定	
希望納期	未定	材質・材料・サイズ 1000×2000×1000程、SUS多い
加工内容	自動省力化装置の架台、一品一様	数量・金額 月1ヶ程
面談条件および要求事項	板金制御盤+塗装の製作	

64	株式会社 京製メック	
所在地	大分県国東市安岐町塩屋1111番地	
資本金	7,000万円	従業員 250名
発注項目	①機械加工&製缶+機械加工 ②塗装 ③組立	必要設備 ①縦横MC他 ②塗装ブース ③別途相談
発注時期	①②3ヶ月以内 ③未定	
希望納期	①発注後1ヶ月以内 ②発注後0.5ヶ月以内 ③発注後→別途相談	材質・材料・サイズ ①SS・SUS・樹脂 ②SS等 ③別途相談
加工内容	①旋削φ30迄×L1,200程度迄 □800×t20程度迄板物 フレーム関係(溶接+機械加工有) ②溶剤塗装 ③別途相談	数量・金額 ①②単品対応可であること ③別途相談
面談条件および要求事項	切削業者は会社規模を問いません。塗装業者は塗装対応者が4名以上が望ましい。自動機製作会社は最低社員数30名以上の会社規模が望ましい	

65	株式会社スミテックエンジニアリング	
所在地	山口県下関市彦島塩浜町1-8-5	
資本金	900万円	従業員 24名
発注項目	①落下防止手摺 ②電動機用駆動箱	必要設備 ①②溶接設備
発注時期	①②6ヶ月以内	
希望納期	①②発注後2ヶ月以内	材質・材料・サイズ ①A6063TE 約φ60×730×2900 ②SUS304 約200×230×500
加工内容	①②製缶・溶接	数量・金額 ①1発注分18～30台 ②1発注分20～34台
面談条件および要求事項	—	

66	富士精器 株式会社	
所在地	東京都目黒区碑文谷1-12-15	
資本金	1,200万円	従業員 18名
発注項目	①自動旋盤 挽物 ②MC切削加工品 ③航空宇宙 関連治具	必要設備 ①自動旋盤 ②MCセンター ③旋盤・MC・ワイヤー 他
発注時期	①～③未定	
希望納期	①②発注後1.5ヶ月以内 ③発注後1ヶ月以内	材質・材料・サイズ ①～φ30以下 ②都度案件次第となります ③航空関連材 他
加工内容	①②都度案件次第となります ③治具製作	数量・金額 ①単品 ～ 1,000pcs ②単品 ～ 中量産 ③治具 単品
面談条件および要求事項	検査データ・ミルシート等、品質保証データ等の添付が可能な事を希望いたします。	

67	株式会社 タイガーチヨダ	
所在地	岡山県高梁市落合町阿部2327	
資本金	8,000万円	従業員 303名
発注項目	①混合ドラム ②振動シャフト ③油圧シリンダー	必要設備 ①溶接機 MC ターニング ②旋盤 高周波焼入れ 円筒研削盤 ③溶接・旋盤・MC メッキ・溶射 ホーニング
発注時期	①～③未定	
希望納期	①発注後3ヶ月以内 ②発注後1ヶ月以内 ③発注後2ヶ月以内	材質・材料・サイズ ①SS φ3000 1200t ②SNCM439他 φ60 700L ③多種多様
加工内容	①製缶 機械加工 ターニング加工 ②旋盤 高周波焼入れ 研磨 ③油圧シリンダーの製作・組立	数量・金額 ①1～2台 @2,000,000 ②4～12本 @35,000 ③1～4本
面談条件および要求事項	製缶・機械加工・旋盤・熱処理(浸炭・高周波)・メッキ・研磨(円筒・内面)・ホーニングなど	

69	福田刃物工業株式会社 福岡支店	
所在地	福岡県糟屋郡宇美町宇美東1-1-18	
資本金	3,000万円	従業員 160名
発注項目	①丸物 ②丸物、角物 ③シャフト	必要設備 ①旋盤、円筒及び内径研削 ②旋盤、MC ③旋盤、円筒及び内径研削
発注時期	①～③3ヶ月以内	
希望納期	①発注後3週間以内 ②③発注後1ヶ月以内	材質・材料・サイズ ①φ10-φ300程度 AL、鉄、SUS ②1000L以下、φ300以下 銅、真鍮、青銅鋳物など ③外径φ90以下 長さ2000L以下 鉄、SUJ2
加工内容	①切削場合によっては研削、研磨、熱処理 ②切削 ③切削場合によっては研削、研磨、熱処理	数量・金額 ①～③少量多品種
面談条件および要求事項	—	

70	カナデビアE&E株式会社	
所在地	大阪市港区弁天1丁目2番1号 大阪バイツワーオフィス 8F	
資本金	20,000万円	従業員 250名
発注項目	一般製缶	必要設備 SS、耐硫酸腐食鋼など 3.2mm～9.0mm程度
発注時期	6ヶ月以内	
希望納期	未定	材質・材料・サイズ —
加工内容	φ3.0m×10.0m程度	数量・金額 —
面談条件および要求事項	製缶(ケーシング、煙道、風道など) SS(3.2～9.0mm)・小物鉄構部品(階段、手摺、点検歩廊など)・高圧受電盤(6, 600V)・低圧制御盤(100～440V)	

71	ワシノ機工株式会社	
所在地	福岡県北九州市小倉南区下城野二丁目2-11	
資本金	5,000万円	従業員 40名
発注項目	①機器製作 据付工事 ②製缶 ③機械加工	必要設備 ①2.8tクレーン ②③発注内容に準ずる
発注時期	①～③未定	
希望納期	①～③発注後1～1.5ヶ月以内	材質・材料・サイズ ②SS, SUS ③金属全般、一部樹脂あり
加工内容	②食品関連だとおよい ③旋盤、フライス	数量・金額 ①一品一様 ②③案件ごと
面談条件および要求事項	—	

72	不二輸送機工業株式会社	
所在地	山口県山陽小野田市東高泊2327番地1	
資本金	49,000万円	従業員 323名
発注項目	①金属機械加工 ②金属製缶	必要設備 ①旋盤、フライス、MC ②一般製缶設備
発注時期	①②未定	
希望納期	①②発注後1ヶ月以内	材質・材料・サイズ ①SS400 S45C等 ②SS400 SUS等
加工内容	①機械加工 ②型鋼溶接	数量・金額 —
面談条件および要求事項	—	

75	株式会社ツガワ	
所在地	長崎県佐世保市御本町7番1	
資本金	9,500万円	従業員 660名
発注項目	OEM生産部品	必要設備 発注内容に準ずる設備
発注時期	未定	
希望納期	発注後1.5～2ヶ月以内	材質・材料・サイズ 金属全般、一部樹脂あり、板金は1000～のものあり、機械加工部品は手のひらサイズ中心
加工内容	板金加工 機械加工	数量・金額 一品一様
面談条件および要求事項	従業員数について、30人～150人の会社を希望します。	

76	株式会社丸山製作所	
所在地	京都府久世郡久御山町森川端89-1	
資本金	2,000万円	従業員 35名
発注項目	①②金属切削加工品 ③研磨	必要設備 ①②NC自動旋盤 ③円筒研磨 センタレス研磨
発注時期	①～③3ヶ月以内	
希望納期	①0.5ヶ月以内 ②1ヶ月以内 ③0.5ヶ月以内	材質・材料・サイズ ①～③φ1～φ50程度が中心
加工内容	①旋盤加工(単品) ②旋盤加工(量産) ③研磨	数量・金額 ①1個～100個程度 ②100個～1,000個程度 ③1個～1,000個程度
面談条件および要求事項	金属切削加工品全般。弊社に依頼のある案件は旋盤案件が多数のため、旋盤加工品を特に募集します。	

77	日進機工株式会社	
所在地	愛知県名古屋守山区花咲台2丁目401番地	
資本金	9,750万円	従業員 562名
発注項目	①配管・ダクトの施工 ②機械メンテナンス ③電気工事	必要設備 ①設計に必要なソフト
発注時期	①～③未定	
希望納期	①～③未定	材質・材料・サイズ —
加工内容	①施工現場での老朽化した配管やダクトの切断・組付・据付等の施工(製作のみは不可) ②モーター・回転体等の修繕(ばらし→洗浄→組付→芯出し) ③装置の制御設計(ソフトウェア:PLC)及び制御盤の設計、製作 装置の搬出入、据付、調整、保守(電気工事、配線工事含む)	数量・金額 —
面談条件および要求事項	事業規模:5～20人程度(目安) 地域:福岡県 必要資格:社会保険加入、各種施工に必要な建設業許可(管工事、とび・土工工事 等) 洗浄業者:配管や熱交換器の洗浄作業。装置の能力は300kg/cm～2000kg/cmの超高圧	

78	株式会社 七洋製作所	
所在地	福岡県糟屋郡宇美町ゆりヶ丘4-2-12	
資本金	10,000万円	従業員 170名
発注項目	①フレーム ②板金部品 ③切削加工品	必要設備 ①溶接、常盤 ②レーザー、ベンダー ③MCor旋盤
発注時期	①6ヶ月以内 ②③3ヶ月以内	材質・材料・サイズ ①SS400 1500x1550x3000 ②ボンデ鋼板、SUS304/430 2B/HL ③SUS303/304/316
希望納期	①発注後3ヶ月以内 ②③発注後1ヶ月以内	
加工内容	①製缶 ②板金 ③切削	数量・金額 ①複数 ②③多品種
面談条件 および 要求事項	—	

79	九州旅客鉄道 株式会社	
所在地	福岡市博多区博多駅前3丁目25番21号	
資本金	1,600,000万円	従業員 7,311名
発注項目	①特急車両用テーブルレイ ②ワンマン列車用プレストークマイク ③鉄道用部品の調達(メーカー既製品)	必要設備 —
発注時期	①～③ヶ月以内	材質・材料・サイズ ①樹脂素材 453mm×230mm ②画像のとおり ③ビス、座金、ガスケット、Oリング、NFB、接触器等 
希望納期	①発注後4ヶ月以内	
加工内容	③鉄道車両に使用するメーカー既製品の調達	数量・金額 ①20個 ②100～200個
面談条件 および 要求事項	—	

80	白石鉄工株式会社	
所在地	福岡県北九州市小倉南区新曾根1-1	
資本金	4,800万円	従業員 110名
発注項目	SUSの薄板溶接	必要設備 —
発注時期	未定	材質・材料・サイズ SUS304 t1.2
希望納期	未定	
加工内容	溶接	数量・金額 大型タンク複数基
面談条件 および 要求事項	時期は未定ですがSUSの薄板(1.2mm)の溶接を主とした大型案件の話が客先より来ています。現在お付き合いのある企業様では対応が厳しいため協力いただける新たな企業様を探しています。	

82	森合精機株式会社 メタル事業部	
所在地	福岡県太宰府市北谷920番地3	
資本金	9,666万円	従業員 250名
発注項目	①～③各種産業装置部品製作	必要設備 ①溶接機(TIG、半自動) ②旋盤・フライス・MC等 ③3DCAD・3本ロールなど
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ ①SUS・鉄など ②③SUS
希望納期	①～③発注後1ヶ月以内	
加工内容	①板金・製缶加工 レーザー加工及び溶接 ②切削加工全般 ③ステンレス鋼 ロール曲げ加工	数量・金額 ①～③案件による
面談条件 および 要求事項	—	

83	株式会社三松	
所在地	福岡県筑紫野市岡田3丁目10-9	
資本金	8,500万円	従業員 186名
発注項目	①半導体製造装置向け、食品加工関連装置向けなどの機械加工 ②自動化装置向けなどの設計、電機制御、基板、配線、組立など ③半導体製造装置向け、食品加工関連装置向けなどの精密板金加工	必要設備 ①MC、旋盤など ③レーザー・タレパン複合機、バリ取り機など、TIG 溶接機
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ ①SUS、SS、AL1.0T～12.0T1219*2438 ③SUS、SS、AL1.0T～12.0T1219*2438
希望納期	①～③未定	
加工内容	①MC、旋盤加工など ②設計、電機制御、基板、組立など ③ブランク、バリ取り、曲げ、溶接、焼け取り	数量・金額 ①③多品種小ロット
面談条件 および 要求事項	精密板金加工、レーザー・タレパン複合機、バリ取り機保有、TIG溶接対応、酸洗(焼け取り)対応、多品種小ロット、短納期対応、品質管理体制がある。20名以上程度	

84	日之出水道機器(株) 西日本支店 広島オフィス	
所在地	広島県広島市中区国泰寺町1-3-11	
資本金	9,000万円	従業員 829名
発注項目	①FC・FCD casting ②アルミ casting ③機械加工	必要設備 ①② casting設備・検査設備 ③加工・検査設備
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ ①0.1～500kg程度 ②0.1～100kg程度 ③案件による
希望納期	①②発注後2ヶ月以内 ③発注後1ヶ月以内	
加工内容	①②手込め・造型機 ③旋盤・MC・研削 等	数量・金額 ①～③案件による
面談条件 および 要求事項	—	

85	株式会社スリーサイン	
所在地	熊本県八代市郡築三番町82-1	
資本金	2,000万円	従業員 50名
発注項目	①樹脂加工品 ②樹脂加工品	必要設備 ①②ルーター、MC、パネルソー、旋盤、溶接機、ボール盤、CAD/CAM
発注時期	①②未定	材質・材料・サイズ ①②塩ビ、アクリル、PET、ポリカ、ナイロン、PP、POM、PEEK、PTFE、PVDF
希望納期	①②未定	
加工内容	①②旋盤加工、切削加工、接着・溶接加工、曲げ加工	数量・金額 ①②未定
面談条件 および 要求事項	—	

86	日本ビソー株式会社 長崎製作所	
所在地	長崎県西彼杵郡時津町日並郷3788	
資本金	17,563万円	従業員 50名
発注項目	①ケーシング本体 ②車輪ケース ③台車	必要設備 ①半自動溶接機、旋盤、ブレーキプレス、フライス盤 ②半自動溶接機、旋盤、ブレーキプレス、フライス盤、横型MC ③半自動溶接機、旋盤、ブレーキプレス、フライス盤、五面加工機
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ ①SS400、SUS304、アルミ、100～700kg、幅600mm、1,500～7,000mm ②SS400、t9～16mm、6,000mm、50～100kg ③SS400、500～5,000kg
希望納期	①～③発注後2ヶ月以内	
加工内容	①②製缶、機械(ボス) ③製缶、機械、ドブメッキ	数量・金額 ①1台1式、10～35万 ②1式4台、1台5～8万、合計20～30万 ③小型1台20～35万、大型1台50～60万(1,000kg)
面談条件 および 要求事項	—	