



2025年度 商談会

「製造技術マッチングフェア」
7月2日(水)参加発注企業

対面 44 社
オンライン 14 社

開催場所：西日本総合展示場 本館中展示場
「課題解決EXPO2025」と同一敷地内で行います
(北九州市小倉北区浅野3-8-1)

4	TOTO株式会社		
所在地	福岡県北九州市小倉北区中島2-1-1		
資本金	3,557,900万円	従業員	35,027名
発注項目	①切削工具、チップソー、砥石等 ②シクネスゲージ ③ネオブレングム(スポンジ)加工	必要設備	①工具研削盤等 ②旋盤等
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	①材質:黄銅、SUS304、樹脂、木工、セラミック サイズ:φ0.1～φ50 ②材質:SUS304 1.430t～1.450t×12.7×115 0.002ピッチ 11セット 参考図面あり ③硬度20度のネオブレングムを指定すると対応可能ですか？
希望納期	発注後1ヶ月以内		
加工内容	①穴あけ、バリ取り、切断加工 ②切削加工、レーザー刻印 ③φ100～130、高さt30円柱型	数量・金額	要相談
面談条件および要求事項	—		

8	株式会社ティ・アイ・エス 鳥栖工場		
所在地	佐賀県鳥栖市藤木町若桜4番8		
資本金	1,000万円	従業員	110名
発注項目	①制御盤の盤内製作・配線・運送、現地据付、現地での機体配線まで一貫対応可能な企業(電気図面の製作は除く) ②FA機器の設計・組立・調整・現地据付・現地試運転※(メカ設計・電気設計含む)	必要設備	未定
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	未定
希望納期	未定		
加工内容	未定	数量・金額	未定
面談条件および要求事項	食品関連装置において実績のある企業様ですと幸いです。盤製作の材料調達は支給自給問いません。		

1	株式会社エヌテック		
所在地	広島県福山市御幸町中津原1700		
資本金	1,000万円	従業員	42名
発注項目	①丸形状加工品 ②異形状加工品 ③製缶＋機械加工	必要設備	①汎用旋盤・NC旋盤・複合旋盤等 ②汎用フライス・縦・横MC五軸加工機等 ③溶接機・横型MC・中グリ五面加工機等
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ	①指先からφ2000以内 ②手のひらから□2000以内 ③□300以内～2000x3000以内
希望納期	未定		
加工内容	多品種小ロット依頼が主となります。	数量・金額	—
面談条件および要求事項	特に制約はございません。希望としてですが、御見積の依頼や問い合わせに対してスピード感のある対応をいただける企業様を希望します。また、品質に関して高い意識を持って取り組まれている企業様を希望いたします。面談希望いただけるメーカー様が多い場合は両日参加も可能です。		

5	ブリヂストンプラントエンジニアリング株式会社		
所在地	山口県防府市浜方100番地		
資本金	100,000万円	従業員	846名
発注項目	各種設備改造、補修等	必要設備	できれば機械設計
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	サイズ:軽量～40ton
希望納期	未定		
加工内容	プラント全般工事、重量物工事～40ton	数量・金額	—
面談条件および要求事項	大型連休工事有り(GW、お盆期間、年末年始)ご無理を言って申し訳ございませんが、7/2(水)13:00～16:00で組んでいただければ幸いです。		

11	新和工業株式会社 田布施工場		
所在地	山口県熊毛郡田布施町麻郷740-1		
資本金	4,500万円	従業員	120名
発注項目	①医療関係等の搬送機械設備・装置部品 ②購入品 ③機械加工部品製作	必要設備	①全般 ②なし ③全般
発注時期	①～③3ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①～③大小全般
希望納期	未定		
加工内容	①全般の機械加工(表面処理等含む) ②装置組立に使用する購入部品、電装部品含む(SMC・三菱・ヤマハ・パナソニック 他) ③旋盤、フライ研磨、溶接等を含む全般の機械加工	数量・金額	多品種少量、一部量産あり
面談条件および要求事項	・迅速な見積回答、短納期対応出来る企業様 ・海外調達にてコストダウン対応可能な企業様		

2	株式会社キャステム		
所在地	広島県福山市御幸町中津原1808-1		
資本金	79,960万円	従業員	300名
発注項目	ロストワックス MIM	必要設備	発注案件に準ずる 三次元測定機もしくは画像測定器保有
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	手のひらサイズ
希望納期	発注後1週間程度		
加工内容	ロストワックス MIM	数量・金額	50～300 多品種
面談条件および要求事項	多品種小ロット対応(メッキ業者は除く)		

6	株式会社ウラノ長崎工場		
所在地	長崎県東彼杵郡東彼杵町八反田郷57-27		
資本金	8,000万円	従業員	487名
発注項目	①半導体製造装置部品 ②治具製作	必要設備	—
発注時期	①②未定	材質・材料・サイズ	①800x800程度 ②大小様々
希望納期	①発注後2ヶ月以内 ②発注後1ヶ月以内		
加工内容	機械加工	数量・金額	—
面談条件および要求事項	半導体製造装置部品の機械加工の実績があればなお良い。治具製作(短納期対応も可能であればなお良い)。ISO9001またはそれに準じた品質管理システムがあればなお良い。		

12	株式会社マキシス工業		
所在地	福岡県糟屋郡宇美町宇美2447		
資本金	4,500万円	従業員	72名
発注項目	①熱交換器用部材一式 ケーシング ②ユニットクーラー内部配管	必要設備	①レーザー、タレパン、プレスブレーキ、各種溶接機 ②NC施盤 MCセンター
発注時期	①②未定	材質・材料・サイズ	①垂鉛引鋼板、SUS304、アルミ ZAMetc 5×10サイズ迄 ②銅、SUS、アルミ、鉄、手のひらサイズ～1mぐらい
希望納期	①発注後1.5ヶ月以内 ②発注後1ヶ月以内		
加工内容	①板金加工、穴加工、溶接 ②座ぐり、穴加工、開先	数量・金額	1～ 1～
面談条件および要求事項	—		



13	厚板プレス工業株式会社		
所在地	大阪府八尾市太田新町1-299		
資本金	3,825万円	従業員	74名
発注項目	①配管含む製缶品 ②その他引合案件による	必要設備	①10t吊クレーン以上ベンディングロール
発注時期	①未定	材質・材料・サイズ	—
希望納期	①未定		
加工内容	①サイロ タンクの製缶一式	数量・金額	一式
面談条件 および 要求事項	—		

18	株式会社 旭商工社		
所在地	神奈川県横浜市西区平沼1-7-10 YSKビル 6F		
資本金	48,500万円	従業員	360名
発注項目	専用自動機	必要設備	生産設備に関する必要設備一式
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	様々、一品一様
希望納期	未定		
加工内容	各種生産設備、FA装置 専用機の設計、製作、組立	数量・金額	数量：一式
面談条件 および 要求事項	ご面談先に求める必要な能力として、専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様		

25	株式会社エヌビー		
所在地	大阪府和泉市テクノステージ2-2-7		
資本金	2,700万円	従業員	60名
発注項目	アンテナmast・ベース・オーダー板金・プレス品	必要設備	レーザー・溶接
発注時期	6ヶ月以内	材質・材料・サイズ	・SS-400、SUS304 ・1m～2m
希望納期	発注後2ヶ月以内		
加工内容	板金・プレス等	数量・金額	月額約300～500万
面談条件 および 要求事項	具体的な案件、制約などはありません。		

14	株式会社三井&ES大分工場		
所在地	大分県大分市大字日吉原3		
資本金	884,600万円	従業員	600名
発注項目	製缶品	必要設備	上記加工に必要な設備一式
発注時期	6ヶ月以内	材質・材料・サイズ	SS400、SM490A等板及び型銅 小物～大型(陸送可能サイズ迄)
希望納期	未定		
加工内容	材料手配、切断、穴あけ、製缶溶接、手入れ	数量・金額	案件による
面談条件 および 要求事項	東京商工リサーチの評点が50点以上であることが望ましい		

22	JFEプラントエンジ株式会社		
所在地	東京都台東区蔵前2丁目17番4号 JFE蔵前ビル8階		
資本金	170,000万円	従業員	3,707名
発注項目	①～③各種／多種・多品目	必要設備	①～③各種／多種・多品目
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	①～③各種／多種・多品目
希望納期	未定		
加工内容	①～③各種／多種・多品目	数量・金額	①～③各種／多種・多品目
面談条件 および 要求事項	多種・多品目。図面のお渡しには弊社書式の秘密保持義務誓約書のご提出をお願いいたします。		

26	タイムック株式会社 久留米工場		
所在地	福岡県久留米市梅満町1645-12		
資本金	3,000万円	従業員	152名
発注項目	①治工具関係 ②機械加工部品 MC、旋盤 ③曲げ加工 パイプ、丸棒、板深曲げ	必要設備	①溶接機(ロボット含む)ハンドワーク工具 ②加工内容対応機械 ③加工内容対応機械
発注時期	①6ヶ月以内 ②3ヶ月以内 ③6ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①100mm～1,000mm t1.0～t16.0 SS、SUS ②10mm～2,000mm SS、SUS、AL、真鍮、銅 ③10mm～2,000mm SS、SUS、AL、真鍮、銅
希望納期	①発注後2ヶ月 ②発注後0.5ヶ月 ③発注後0.5ヶ月		
加工内容	①半自動溶接加工 TIG溶接加工 ②フライス、MC ワイヤー、放電加工 旋盤、円筒研磨 ③小径、太径パイプ、丸棒曲げ 板の深曲げ、コノ字曲げ	数量・金額	①10個～500個 ②1個～100個 多品種少量 ③1個～100個 多品種少量
面談条件 および 要求事項	・多品種少量 ・短納期対応		

15	REALIZE株式会社		
所在地	大分県大分市東大道2丁目5番60号		
資本金	30,000万円	従業員	274名
発注項目	①超硬刃物 ②製缶(架台)	必要設備	①プロファイル等 ②レーザー・塗装
発注時期	3ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①超硬±1ミクロン
希望納期	発注後1ヶ月以内		
加工内容	①超硬加工 ②角パイプ・板金架台	数量・金額	—
面談条件 および 要求事項	公差：プロファイル研削・放電ワイヤー加工		

24	株式会社大川原製作所 長崎事業所		
所在地	長崎県諫早市久山町2014-39		
資本金	77,921万円	従業員	264名
発注項目	各種部品の一括製作。製缶・機械加工～表面仕上(パフ・HL)	必要設備	ロールベンダー、パフ#400、HL
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	主にSUS304、一部SSあり。サイズは大小様々
希望納期	未定		
加工内容	薄板が多いですが、厚板もあります。	数量・金額	—
面談条件 および 要求事項	弊社は、静岡県に本社を構える乾燥機メーカーの長崎事業所です。現在は、環境、食品、化学、飼料・肥料、汚泥処理など、幅広い分野に対応する装置の製造を行っております。弊社設計の図面をもとに板材の切断、曲げ加工、溶接、納品までご依頼します。装置により組立までお願いする場合あり。		

27	株式会社ヤマダコーポレーション		
所在地	神奈川県相模原市中央区宮下1-2-38		
資本金	60,000万円	従業員	350名
発注項目	①後加工(機械加工)込み大型SUSロストワックス ②機械加工部品 ③後加工(機械加工)込み大型樹脂射出成形	必要設備	①20～30Lワックス成形機 ②上記の通り ③1600t
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ	①20kg、SCS14、φ500、L600 ②鉄系、真鍮 SUS303/304/316 ③PP、POM、PvDH ガラス/CFファイラー入り
希望納期	①発注後4ヶ月 ②発注後1ヶ月 ③発注後2ヶ月		
加工内容	①上記の通り ②旋盤 ③上記の通り	数量・金額	①年500～1,000ヶ ②月100～10,000 ③年200～1,000ヶ
面談条件 および 要求事項	chemSHERPA対応可能な企業様		



28	株式会社三井ハイテック		
所在地	福岡県北九州市八幡西区小嶺二丁目10番1号		
資本金	164,388万円	従業員	5,091名
発注項目	ユニット製作	必要設備	—
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	—
希望納期	未定		
加工内容	ユニット製作の内容の確認、精度確認	数量・金額	—
面談条件 および 要求事項	直近の発注案件はありませんが、技術がある取引先様とお会いし、内容確認をしたい		

33	エムイーシーテクノ株式会社		
所在地	福岡県北九州市八幡西区黒崎城石1-2		
資本金	31,000万円	従業員	1,299名
発注項目	①プラント配管・据付工事 ②プラントプロセス機器の整備	必要設備	—
発注時期	①②未定	材質・材料・サイズ	—
希望納期	①②発注後3ヶ月以内		
加工内容	—	数量・金額	—
面談条件 および 要求事項	—		

38	旭化成エンジニアリング株式会社		
所在地	東京都港区港南二丁目16番4号 品川グランドセントラルタワー16階		
資本金	40,000万円	従業員	490名
発注項目	①製缶機器(塔槽類、熱交換器)の設計・製作	必要設備	—
発注時期	①未定	材質・材料・サイズ	①SUS、CS、特殊鋼 割合的に10m3程度が多い
希望納期	①案件による		
加工内容	—	数量・金額	①数百万～数千万円規模
面談条件 および 要求事項	化学プラントや医薬プラントに関する実績が豊富もしくは、実績有りの企業様を希望します。		

29	株式会社アイム製作所		
所在地	福岡県北九州市八幡西区黒崎城石3-5		
資本金	3,000万円	従業員	70名
発注項目	①制御盤製缶 ②制御盤塗装 ③制御盤設計、製造	必要設備	①タレパン、レーザ ②塗装ブース、乾燥炉
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	①～③見積、ご面談にて
希望納期	①発注2週間から1ヶ月以内 ②発注後2週間以内 ③規模により調整		
加工内容	①制御盤、部材の製缶加工 ②制御盤、部材の塗装作業 ③制御盤、操作盤の組立配線、設計～製造	数量・金額	①～③ご面談にて
面談条件 および 要求事項	①制御盤、操作盤の製缶、塗装を得意としている企業様との面談を希望します。 ②制御盤、操作盤の製造作業(組立配線)を得意としている企業様との面談を希望します。 ③制御盤のハード設計、PLCソフト設計を得意としている企業様との面談を希望します。		

34	宮崎日機装株式会社		
所在地	宮崎県宮崎市高岡町高浜1495-63		
資本金	10,000万円	従業員	795名
発注項目	①成形型 ②リング形状加工 ③アルミスキン	必要設備	—
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	①・外径:φ791±0.05 高さ:1140 mm 材質:鉄系(SS400やS45C) 板厚: 3~10 mm程度 ②外径:850mm ③1516×1516 t0.28 材質:2024-T3C
希望納期	未定		
加工内容	—	数量・金額	—
面談条件 および 要求事項	ISO9001認定取得		

39	株式会社アムロン		
所在地	香川県高松市末広町7-21		
資本金	10,000万円	従業員	225名
発注項目	①搬送機器本体 ②プラント機器(架台・サポ-ト) ③建設機器メーカー部品	必要設備	①溶接機・旋盤・塗装設備 ②加工設備・溶接機 ③溶接機・フライス・旋盤・五面加工機
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ	①SS400 ②SS400 ③SS・HT590-780
希望納期	①発注後12ヶ月以内 ②発注後15ヶ月以内		
加工内容	①製缶・機械加工・塗装 ②一次加工設備・製缶・表面処理 ③製缶・機械加工	数量・金額	①～③製品によって異なる
面談条件 および 要求事項	—		

32	株式会社リネックス		
所在地	福岡県糟屋郡粕屋町駕与丁1-3-1		
資本金	30,120万円	従業員	120名
発注項目	—	必要設備	—
発注時期	—	材質・材料・サイズ	—
希望納期	—		
加工内容	—	数量・金額	—
面談条件 および 要求事項	chemSHERPA等の含有物質調査の対応が可能な企業様との取引を希望します。		

35	極東開発工業株式会社 環境事業部		
所在地	大阪市中央区淡路町二丁目5番11号 極東開発グループ本社ビル5F		
資本金	1,189,900万円	従業員	1,133(事業部:103)
発注項目	①②リサイクルセンター等のプラント電気設備	必要設備	①②建設業許可、社会保険加入
発注時期	①②未定	材質・材料・サイズ	①②SS、SUS
希望納期	未定		
加工内容	①設計・製作・工事 ②電気設備・制御盤類配線工事	数量・金額	①②一品一様
面談条件 および 要求事項	・リサイクルセンター等のプラント機械設備の設計、製作、据付工事 ・リサイクルセンター等のプラント電気計装設備の設計、製作、工事		

40	株式会社エージェンシーアシスト 福岡営業所		
所在地	福岡県那珂珂川市中原4-38 オフィスパレアⅡB-2		
資本金	3,000万円	従業員	149名
発注項目	①機械加工 ②板金 ③表面処理・熱処理	必要設備	—
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	①鉄・アルミ・SUS・樹脂・ゴム等 ②SPCC・SPHC・チタン・SUS等
希望納期	①②発注後1ヶ月以内 ③発注後10日以内		
加工内容	①フライス・MC、旋盤等 ②曲げ等(溶接や塗装も込みで依頼することもあります) ③メッキ・焼入れ・研磨等(機械加工等から一緒に依頼することもあります)	数量・金額	①～③1個～
面談条件 および 要求事項	—		

41	荏原環境プラント株式会社		
所在地	東京都大田区羽田旭町11-1		
資本金	581,200万円	従業員	2,285名
発注項目	①受変電設備 制御盤製作 ②製品	必要設備	—
発注時期	①②未定	材質・材料・サイズ	—
希望納期	①②未定		
加工内容	—	数量・金額	—
面談条件および要求事項	現在、具体的な計画、発注案件はないが、今後の発注先候補を探している。		

49	エムジープレシジョン株式会社		
所在地	広島県広島市安芸区船越南1－6－1		
資本金	9,000万円	従業員	160名
発注項目	①切削 ②塗装 ③メッキ	必要設備	—
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ	—
希望納期	未定		
加工内容	—	数量・金額	—
面談条件 および 要求事項	—		

54	西田鉄工株式会社			
所在地	熊本県宇土市松山町4541			
資本金	5,000万円	従業員	230名	
発注項目	水門設備	必要設備	天井クレーン設備:相吊/10t、単吊/5t 溶接(資格):半自動、TIG その他:アセチレンガス、ボール盤	
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	SS400、SM400、SUS304、各種型鋼、板(PL6~50)	
希望納期	未定			
加工内容	材料切断、製缶、仮組立、機械加工(面加工)	数量・金額	ブロック重量 最大10t アッセンブリ重量 最大30t	
面談条件および要求事項	【要求事項 必須項目】大型車両(トレーラ含む)の入場が可能であること・線状加熱による溶接歪みの矯正技量があること(製缶精度±3~10)・写真管理ができること 【要求事項 必須ではないが、あると好ましい】ISO9001 取得・品質管理部門があること・官公庁水門等工事実績(表)			

43	深江特殊鋼株式会社		
所在地	広島県福山市曙町2丁目3-17		
資本金	2,000万円	従業員	110名
発注項目	①製缶加工品 ②旋盤加工品 ③歯車加工品	必要設備	①溶接機 立・横MC 門型MC ②NC旋盤 フライス盤 MC ③歯切り盤 旋盤 MC
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ	①SS、SUS 小物～大型サイズまで ②SC、SCM、SUS 1000L以上 ③SC、SCM 手のひらサイズ～
希望納期	①～③		
加工内容	①溶接、穴加工、フライス ②旋盤、穴加工、キー加工 ③旋盤、穴加工、スプライン	数量・金額	①～③1個～
面談条件 および 要求事項	—		

50	株式会社アイエスエンジニアリング		
所在地	新潟県南魚沼市上原400-3		
資本金	5,300万円	従業員	50名
発注項目	①自動機的设计製作※一部対応でも可 ②装置廃盤品の交換等保守メンテナンス ③現地(九州の装置立上)サポート	必要設備	—
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ	—
希望納期	未定		
加工内容	—	数量・金額	—
面談条件 および 要求事項	—		

55	株式会社鈴木研磨		
所在地	福岡県福岡市城南区堤1-32-20 オフィスパレア堤Ⅰ 2号室		
資本金	1,200万円	従業員	53名
発注項目	①専用機設備部品 ②専用機設備部品	必要設備	①旋盤、MC、ワイヤーカット、放電 ②円筒研磨、内径研磨、平面研磨
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	①鉄、SUS、AL、非鉄、難削材 ②鉄、SUS、AL
希望納期	未定		
加工内容	①切削 ②研削	数量・金額	—
面談条件 および 要求事項	—		

2025.5.26 修正版

45	株式会社寿精密 鹿児島工場		
所在地	鹿児島県薩摩郡さつま町時吉1975-18		
資本金	10,000万円	従業員	40名
発注項目	①金型部品仕上げ ②切削加工 ③シャフト	必要設備	①研削盤 ②MC ③NC旋盤
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	①超硬・SKD11 100mm以内 ②SKD11・アルミ・樹脂全般 手のひらサイズ ③S45C他 手のひらサイズ
希望納期	①②発注後0.5ヶ月以内 ③発注後1ヶ月以内		
加工内容	①研削加工±2μ ②金型プレート加工 ③材料から全加工	数量・金額	①②1個～10個以内 ③1個～5個
面談条件および要求事項	研削については、仕上げ公差±2μ～5μ内での加工必須 切削については、MC保有		

53	HILLTOP株式会社		
所在地	京都府宇治市大久保町成手1-30		
資本金	3,600万円	従業員	140名
発注項目	試作・開発部品加工	必要設備	旋盤(NC, 複合)・MC(3軸、4軸、5軸、門型)・成形設備
発注時期	3ヶ月以内	材質・材料・サイズ	材質:アルミ,鉄,SUS,チタン、銅、真鍮、樹脂、その他 加工品の大きさ:手のひらサイズ～3000×1500まで、φ1～φ2000
希望納期	発注後1週間から3ヶ月以内		
加工内容	機械加工(切削、旋削)、機械加工+溶接、板金・製缶+機械 加工	数量・金額	発注ロット:単品～量産
面談条件および要求事項	試作部品加工 加工機械 要望 美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心／3次元測定機に類似した検査が可能である事		

56	ツカサ工業株式会社		
所在地	愛知県半田市中午町178番地		
資本金	5,750万円	従業員	150名
発注項目	製缶品、溶接電解焼取	必要設備	—
発注時期	すぐにても	材質・材料・サイズ	SUS304 仕様によって大小サイズあり
希望納期	発注後1.5ヶ月以内		
加工内容	タンク、ホッパー	数量・金額	—
面談条件および要求事項	直接の取引を希望します。特にSUS304は2B肌をそのまま活かしたシビアな外観が必要となります。		

58	キョーラク株式会社		
所在地	愛知県名古屋市中区中小田井2-207		
資本金	25,000万円	従業員	約700
発注項目	①自動車向け内装射出成形品 ②省人化設備	必要設備	①射出成型機180t~3,000t ②別途
発注時期	①②未定	材質・材料・サイズ	①PP・PE・他 ②別途
希望納期	①②未定		
加工内容	①射出成形 ②省人化設備一式	数量・金額	①別途 ②別途
面談条件 および 要求事項	①自動車向け内装射出部品の成形及びASSY、出荷前検査 ②省人化設備(一元発注)		

61	株式会社キド		
所在地	兵庫県洲本市納201番地		
資本金	1,750万円	従業員	82名
発注項目	ステンレスタンク	必要設備	溶接機
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	SUS304,316,316L
希望納期	発注後3ヶ月以内		
加工内容	研磨を含む圧力容器の製造(材料支給可)	数量・金額	単品～5基
面談条件 および 要求事項	—		

66	富士精器 株式会社		
所在地	東京都目黒区碑文谷1-12-15		
資本金	1,200万円	従業員	18名
発注項目	①自動旋盤 挽物 ②MC切削加工品 ③航空宇宙 関連治具	必要設備	①自動旋盤 ②MCセンター ③旋盤・MC・ワイヤー 他
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ	①～φ30以下 ②都度案件次第となります ③航空関連材 他
希望納期	①②発注後1.5ヶ月以内 ③発注後1ヶ月以内		
加工内容	①②都度案件次第となります ③治具製作	数量・金額	①単品 ～ 1,000pcs ②単品 ～ 中量産 ③治具 単品
面談条件 および 要求事項	検査データ・ミルシート等、品質保証データ等の添付が可能な事を希望いたします。		

59	五十鈴中央株式会社 大和サービスセンター		
所在地	神奈川県大和市桜森1-4-14		
資本金	20,000万円	従業員	103名
発注項目	MTクローラーパッド	必要設備	ロボット溶接設備
発注時期	3ヶ月以内	材質・材料・サイズ	SPHC・全長455mm
希望納期	発注後1ヶ月以内		
加工内容	プレス後のプレートにナット、フックを溶接加工	数量・金額	月間3000個前後
面談条件 および 要求事項	ナット、フック部の溶接作業がメインになります。材料(プレス後のプレート、ナット、フック)は支給品になりません。溶接部分はロボット溶接を想定しております。また、ロボットに関しまして流用可能であれば加工プログラムも提供可能です。生産数ですが3000個/月程度を想定しております。		

63	株式会社AKシステム		
所在地	大分県由布市庄内町大竜1474番地		
資本金	9,200万円	従業員	107名
発注項目	制御盤	必要設備	—
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	2000×2000×800程、SUS多い
希望納期	未定		
加工内容	自立盤の製作・塗装、一品一様	数量・金額	年間100ヶ程
面談条件 および 要求事項	ステンレス(HL)の下架台製作、鉄+塗装の下架台製作		

67	株式会社 タイガーチヨダ		
所在地	岡山県高梁市落合町阿部2327		
資本金	8,000万円	従業員	303名
発注項目	①混合ドラム ②振動シャフト ③油圧シリンダー	必要設備	①溶接機 MC ターニング ②旋盤 高周波焼入れ 円筒研削盤 ③溶接・旋盤・MC メッキ・溶射 ホーニング
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ	①SS φ3000 1200t ②SNCM439他 φ60 700L ③多種多様
希望納期	①発注後3ヶ月以内 ②発注後1ヶ月以内 ③発注後2ヶ月以内		
加工内容	①製缶 機械加工 ターニング加工 ②旋盤 高周波焼入れ 研磨 ③油圧シリンダーの製作・組立	数量・金額	①1～2台 @2,000,000 ②4～12本 @35,000 ③1～4本
面談条件 および 要求事項	製缶・機械加工・旋盤・熱処理(浸炭・高周波)・メッキ・研磨(円筒・内面)・ホーニングなど		

60	大分キャノン株式会社		
所在地	大分県国東市安岐町下原710		
資本金	8,000万円	従業員	
発注項目	①丸物金属加工品 ②吸着板 ③通信BOX	必要設備	②旋盤
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ	①φ20～50 SUS、Cu、Al ②A5052P
希望納期	①発注後4ヶ月以内 ②発注後0.5ヶ月以内 ③発注後1ヶ月以内		
加工内容	①円筒研磨、金属加工、低温窒化处理 ②板物加工、切削 ③ケース製作、組付け、配線 部品を事項調達希望 組付られた状態で納品希望	数量・金額	①1～5pcs ②1～10pcs ③1～5pcs
面談条件 および 要求事項	—		

65	株式会社スミテックエンジニアリング		
所在地	山口県下関市彦島塩浜町1-8-5		
資本金	900万円	従業員	24名
発注項目	①落下防止手摺 ②電動機用駆動箱	必要設備	①②溶接設備
発注時期	①②6ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①A6063TE 約φ60×730×2900 ②SUS304 約200×230×500
希望納期	①②発注後2ヶ月以内		
加工内容	①②製缶・溶接	数量・金額	①1発注分18～30 台 ②1発注分20～34 台
面談条件 および 要求事項	—		

68	ケイ・エイチ工業株式会社		
所在地	大阪府堺市中区田園969番地1		
資本金	2,000万円	従業員	15名
発注項目	①プラント設計 ②仕上げエ ③プラント配管工事、製缶	必要設備	①3DCAD ②ポンプや機械のオーバーホールなど ③裏波溶接など
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ	—
希望納期	①～③未定		
加工内容	①詳細設計、配管設計など ②各種機械、回転機器のメンテナンスなど ③配管工事、製缶	数量・金額	—
面談条件 および 要求事項	プラントの設計、施工、メンテナンスに携わっておられる企業様		

69	福田刃物工業株式会社 福岡支店		
所在地	福岡県糟屋郡宇美町宇美東1-1-18		
資本金	3,000万円	従業員	160名
発注項目	①丸物 ②丸物、角物 ③シャフト	必要設備	①旋盤、円筒及び内径研削 ②旋盤、MC ③旋盤、円筒及び内径研削
発注時期	①～③3ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①φ10-φ300程度 AL、鉄、SUS ②1000L以下、φ300以下 銅、真鍮、青銅 鋳物など ③外径φ90以下 長さ2000L以下
希望納期	①発注後3週間以内 ②③発注後1ヶ月以内		
加工内容	①切削場合によっては研削、研磨、熱処理 ②切削 ③切削場合によっては研削、研磨、熱処理	数量・金額	①～③少量多品種
面談条件 および 要求事項	—		

74	株式会社ミスミ		
所在地	東京都千代田区九段南1丁目6番 5号九段会館テラス		
資本金	1,414,600万円	従業員	11,039名
発注項目	①金属部品(切削・旋盤) ②金属部品(板金・シム) ③非金属部品(樹脂・ゴム系)	必要設備	—
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	①鉄、ステンレス、アルミ、プリハードン鋼、その他金属 ②鉄・圧延鋼板、アルミ、SUS ③エンジニアリングプラスチック・ゴム
希望納期	未定		
加工内容	—	数量・金額	—
面談条件 および 要求事項	多品種少量生産体制がメインであること・迅速な見積もり回答、短納期がビジネスモデルであること		

77	日進機工株式会社		
所在地	愛知県名古屋守山区花咲台2丁目401番地		
資本金	9,750万円	従業員	562名
発注項目	①配管・ダクトの施工 ②機械メンテナンス ③電気工事	必要設備	①設計に必要なソフト
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ	—
希望納期	①～③未定		
加工内容	①施工現場での老朽化した配管やダクトの切断・組付・据付等の施工(製作のみは不可) ②モーター・回転体等の修繕(ばらし→洗浄→組付→芯出し) ③装置の制御設計(ソフトウェア:PLC)及び制御盤の設計、製作 装置の搬出入、据付、調整、保守(電気工事、配線工事含む)	数量・金額	—
面談条件 および 要求事項	事業規模:5～20人程度(目安) 地域:福岡県 必要資格:社会保険加入、各種施工に必要な建設業許可(管工事、とび・土工工事 等) 洗浄業者:配管や熱交換器の洗浄作業。装置の能力は300kg/cm～2000kg/cmの超高圧		

71	ワシノ機工株式会社		
所在地	福岡県北九州市小倉南区下城野二丁目2-11		
資本金	5,000万円	従業員	40名
発注項目	① ②製缶 ③機械加工	必要設備	①2.8tクレーン ②③発注内容に準ずる
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ	②SS, SUS ③金属全般、一部樹脂あり
希望納期	②食品関連だとなおよい ③旋盤、フライス		
加工内容	①～③発注後1～1.5ヶ月以内	数量・金額	①一品一様 ②③案件ごと
面談条件 および 要求事項	—		

75	株式会社ツガワ		
所在地	長崎県佐世保市卸本町7番1		
資本金	9,500万円	従業員	660名
発注項目	OEM生産部品	必要設備	発注内容に準ずる設備
発注時期	未定	材質・材料・サイズ	金属全般、一部樹脂あり、板金は1000～のものあり、機械加工部品は手のひらサイズ中心
希望納期	発注後1.5～2ヶ月以内		
加工内容	板金加工 機械加工	数量・金額	一品一様
面談条件 および 要求事項	従業員数について、30人～150人の会社を希望します。		

78	株式会社 七洋製作所		
所在地	福岡県糟屋郡宇美町ゆりヶ丘4-2-12		
資本金	10,000万円	従業員	170名
発注項目	①フレーム ②板金部品 ③切削加工品	必要設備	①溶接、常盤 ②レーザー、ベンダー ③MCor旋盤
発注時期	①6ヶ月以内 ②③3ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①SS400 1500x1550x3000 ②ボンデ鋼板、SUS304/430 2B/HL ③SUS303/304/316
希望納期	①発注後3ヶ月以内 ②③発注後1ヶ月以内		
加工内容	①製缶 ②板金 ③切削	数量・金額	①複数 ②③多品種
面談条件 および 要求事項	—		

73	株式会社ジャパンユニックス		
所在地	熊本県上益城郡益城町田原2170-9		
資本金	3,000万円	従業員	110名
発注項目	①精密板金 ②③パイプ加工	必要設備	—
発注時期	①～③6ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①SECC 1.6mm ②材料支給(SUS304) 光輝焼鈍品 ③材料支給(SUS304) 光輝焼鈍品
希望納期	①～③ 発注後2ヶ月以内		
加工内容	①製品:約200mm角の箱物 構成:底板(ﾊﾞｰｽ)、背面ﾊﾞｰｽ、3方曲げ(ｶﾞｰﾝ)、塗装・ｼﾙｸ含 ②ｼｰﾑﾛｳﾊﾞｲﾌﾞ ｳｵ ｳ6.0x35Lの片端絞り(内径φ4.0)※ｶｰﾘﾝｸﾞ加工 ③ｼｰﾑﾛｳﾊﾞｲﾌﾞ ｳ ｳ9x80Lの絞り(ｵﾌｧﾚ)加工※ｽｸｴｰｼﾞﾝｸﾞ、ﾌﾟﾚｲs(ｵｾﾞ拡管)	数量・金額	①50～100式/ロット ②20,000本/年 ※分納 ③20,000本/年 ※分納
面談条件 および 要求事項	—		

76	株式会社丸山製作所		
所在地	京都府久世郡久御山町森川端89-1		
資本金	2,000万円	従業員	35名
発注項目	①②金属切削加工品 ③研磨	必要設備	①～③φ1～φ50程度が中心
発注時期	①～③3ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①～③φ1～φ50程度が中心
希望納期	①旋盤加工(単品) ②旋盤加工(量産) ③研磨		
加工内容	①②NC自動旋盤 ③円筒研磨 センタレス研磨	数量・金額	①1個～100個程度 ②100個～1,000個程度 ③1個～1,000個程度
面談条件 および 要求事項	金属切削加工品全般。弊社に依頼のある案件は旋盤案件が多数のため、旋盤加工品を特に募集します。		

79	九州旅客鉄道 株式会社		
所在地	福岡市博多区博多駅前3丁目25番21号		
資本金	1,600,000万円	従業員	7,311名
発注項目	①特急車両用テーブルトレイ ②ワンマン列車用プレストークマイク ③鉄道用部品の調達(メーカー既製品)	必要設備	—
発注時期	①～③ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①樹脂素材 453mm×230mm ②画像のとおり ③ビス、座金、ガasket、Oリング
希望納期	①発注後4ヶ月以内		
加工内容	③鉄道車両に使用するメーカー既製品の調達	数量・金額	①20個 ②100～200個
面談条件 および 要求事項	—		



81	株式会社富士商工		
所在地	長崎県佐世保市広田4 丁目5 番27 号		
資本金	8,118万円	従業員	81名
発注項目	①小～中物 機械加工品 ②中～大物 機械加工品	必要設備	①NC 旋盤、縦・横MC、他 ②横中ぐり、五面加工機
発注時期	①②未定	材質・材料・サイズ	①鉄(特殊鋼含む)、ステンレス ②製缶品加工(鉄、ステンレス)
希望納期	①発注後1ヶ月以内 ②発注後2ヶ月以内		
加工内容	①②切削加工(加工精度:1/100～5/100)	数量・金額	①②1個～
面談条件 および 要求事項	少量多品種、一品一葉の加工を得意とする福岡県内企業様との面談を希望します。		

86	日本ビソー株式会社 長崎製作所		
所在地	長崎県西彼杵郡時津町日並郷3788		
資本金	17,563万円	従業員	50名
発注項目	①ケージ本体 ②車輪ケース ③台車	必要設備	①半自動溶接機、旋盤、ブレーキプレス、フライス盤 ②半自動溶接機、旋盤、ブレーキプレス、フライス盤、横型MC ③半自動溶接機、旋盤、ブレーキプレス、フライス盤、五面加工機
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③発注後2ヶ月以内	材質・材料・サイズ	①SS400、SUS304、アルミ、100～700kg、幅600mm、1,500～7,000mm ②SS400、t9～16mm、6,000mm、50～100kg ③SS400、500～5,000kg
加工内容	①②製缶、機械(ボス) ③製缶、機械、ドブメッキ	数量・金額	①1台1式、10～35万 ②1式4台、1台5～8万、合計20～30万 ③小型1台20～35万、大型1台50～60万(1,000kg)
面談条件 および 要求事項	—		

84	日之出水道機器(株) 西日本支店 広島オフィス		
所在地	広島県広島市中区国泰寺町1-3-11		
資本金	9,000万円	従業員	829名
発注項目	①FC・FCD鋳造 ②アルミ鋳造 ③機械加工	必要設備	①②鋳造設備・検査設備 ③加工・検査設備
発注時期	①～③未定	材質・材料・サイズ	①0.1～500kg程度 ②0.1～100kg程度 ③案件による
希望納期	①②発注後2ヶ月以内 ③発注後1ヶ月以内		
加工内容	①②手込み・造型機 ③旋盤・MC・研削 等	数量・金額	①～③案件による
面談条件 および 要求事項	—		

87	ティケイディ株式会社		
所在地	神奈川県横浜市港北区新横浜3-18-14 住生新横浜第2ビル 303		
資本金	6,800万円	従業員	90名
発注項目	①フロントパネル(数種類) ②シャフトクミ、カラー等 ③ワッシャ、小物類	必要設備	①板金加工設備、塗装設備、シルク印刷設備 ②NC、旋盤、溶接設備 ③タレパン加工機
発注時期	①6ヶ月以内 ②③未定	材質・材料・サイズ	①材質:SPCC サイズ:188×320、塗装:メラミン焼付OR粉体 ②材質:SS41PやSUS等 ③材質:鉄、SUS、真鍮
希望納期	①3ヶ月以内		
加工内容	①板金加工⇒塗装⇒シルク印刷(一貫生産OR取りまとめ希望) ②切削加工、溶接、表面处理(メッキや熱処理) ③タレパン加工機、表面处理(メッキ)	数量・金額	①数量:100～300、金額:¥1,500～2,500/個 ②数量:10～200、金額:¥100～4,000/個 ③数量10～200、金額:¥30～/個
面談条件 および 要求事項	—		

85	株式会社スリーサイン		
所在地	熊本県八代市郡築三番町82-1		
資本金	2,000万円	従業員	50名
発注項目	①樹脂加工品 ②樹脂加工品	必要設備	—
発注時期	—	材質・材料・サイズ	—
希望納期	—		
加工内容	—	数量・金額	—
面談条件 および 要求事項	—		