

2024くまもものづくり商談会 発注企業案件リスト

No	所在地	資本金 (百万円)	従業員 (全社)	主力製造品	発注品目	面談希望の加工内容等	その他（発注内容、要望等）
1	新潟県	54	48 (53)	太陽電池・半導体・電子部品製造装置・特殊計測装置・精密治具・各自動化・省力機器の設計、販売、据付/ソフト開発及び販売/特定人材派遣	自動化設備の加工品一式	【加工内容】 【材質】 鉄、ステンレス、アルミ、樹脂 【サイズ・重量】 装置サイズ1000~3000mm口に使用 【数量】 一式 【精度】 図面指示、客先仕様による 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 図面指示、客先仕様による	製作実績のある部品関係の資料や品質保証の内容(検査方法)など知りたいです
					自動化装置の製作一式	【加工内容】 【材質】 客先仕様による 【サイズ・重量】 装置サイズ1000~3000mm口 【数量】 一式 ※設計のみ、組立のみなど1項目でも可 【精度】 図面指示、客先仕様による 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 メカ設計、電気設計、ソフト設計、組立調整、機体配線、現地据付、アフターサポート	各項目の対応可否、拠点、実績などが知りたいです。
2	千葉県	90	140 (162)	粉碎機（ビーズミル）	製缶加工品（タンク、粉碎機の部品）	【加工内容】 溶接、機械加工、バフ研磨 【材質】 SUS304・630 他 【サイズ・重量】 Φ250~Φ750mm, L=200~700mm 【数量】 1~5個 【精度】 1/100 【発注時期】 6ヶ月以内 【必要設備・能力等】 旋盤、フライス盤、溶接機	独立検査部門があること 社内で機械加工・溶接加工が一貫製造可能
					産業機械メンテナンス	【加工内容】 微粉碎機修繕、分解、組立、据付 【材質】 【サイズ・重量】 0.5~3t程度 【数量】 1~5台 【精度】 【発注時期】 1年以内 【必要設備・能力等】 機械加工部門があると良い	社内で機械の分解、組立、修理、据付を一貫して実施可能
3	熊本県	80	4 (80)	建設用ガasket、サッシ用エアタイト材、合成ゴム、各種樹脂製品の金型成形	建設用樹脂成形品	【加工内容】 樹脂成形品 【材質】 PP、PVC等 【サイズ・重量】 小物 【数量】 6,000個 【精度】 中級程度 【発注時期】 1年以内 【必要設備・能力等】 樹脂金型製作及び成型加工	金型製作から成形まで一貫して対応願いたい
					建設用ガasket	【加工内容】 ゴム成形品 【材質】 スポンジゴム、シリコンゴム 【サイズ・重量】 小物 【数量】 10,000個 【精度】 中級程度 【発注時期】 1年以内 【必要設備・能力等】 スポンジゴム金型製作及び成型加工	
4	長崎県	80	230	航空機部品、半導体製造装置部品等	治具	【加工内容】 機械加工 【材質】 アルミ、鉄、ステンレス、チタン、カーボン 【サイズ・重量】 未定 【数量】 未定（1点から複数点） 【精度】 1/10~1/100 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】	ISO取得企業が望ましい

2024くまもとのづくり商談会 発注企業案件リスト

No	所在地	資本金 (百万円)	従業員 (全社)	主力製造品	発注品目	面談希望の加工内容等	その他（発注内容、要望等）
5	東京都	90	300	超音発信器、超音波振動子、洗浄装置	洗浄槽、乾燥槽	【加工内容】 洗浄槽、乾燥槽 【材質】 鉄、SUS、樹脂 【サイズ・重量】 500～4000mm 【数量】 1～ 【精度】 真空対応ができれば 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】	洗浄剤種類の対応可否について
					自動搬送装置	【加工内容】 ローター、アノード付属 【材質】 鉄、SUS 【サイズ・重量】 1000～7000mm 【数量】 1～ 【精度】 ロボット、エアシリンダー 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】	洗浄装置にドッキング可能か
6	熊本県	4,544	204 (3792)	高温高压容器・塔槽などのプロセス機器、原子力機器等を製造・販売	原子力機器部材の加工（角チューブ）	【加工内容】 板曲げもしくは各所面、穴等の加工 【材質】 ASME SA-537 CL.1 【サイズ・重量】 t7.93×464.0×4569.3(板形状), t7.93×□248×4560(角パイプ形状) 【数量】 直近実績404本(受注基数による) 【精度】 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 5面加工機、加工力所の計測機器	原子力管理の要望あり
					ボルト類	【加工内容】 ボルトの製造（JIS、年度要求有） 【材質】 ASME, ASTM 材 【サイズ・重量】 M20～M40等様々、大きい者でM120もあり 【数量】 直近実績30本（受注内容による） 【精度】 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 ターニングセンタ、ねじゲージ塔	海外規格材対応可否 中国、インド材（メーカー）不可のため、その他の対応必要
7	大阪府	200	230	都市ごみ焼却施設（設計・施工・管理）、リサイクル施設（設計・施工・管理）	製品（大物製缶、ダクト類など）	【加工内容】 通常製缶 【材質】 SS, 3.2～9.0mm程度 【サイズ・重量】 最大：Φ5.0m×15m（トレーナに乗るサイズ） 【数量】 その都度 【精度】 通常製缶の精度 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 上記の製作に必要な設備	①仕様書通りに見積りが迅速に対応できる。 ②品質・納期が厳守できる。 ③コスト競争力・提案ができる。
					高压・定圧盤	【加工内容】 高压盤（6600V）、低压盤（100～400V） 【材質】 一般的な高压・低压部品 【サイズ・重量】 その都度 【数量】 その都度 【精度】 その都度 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 上記の製作に必要な設備	①仕様書通りに見積りが迅速に対応できる。 ②設計ができる。 ③品質・納期が厳守できる。

2024くまもものづくり商談会 発注企業案件リスト

No	所在地	資本金 (百万円)	従業員 (全社)	主力製造品	発注品目	面談希望の加工内容等	その他（発注内容、要望等）
8	岐阜県	10	90	各種産業用専用設備機械の設計、製造	専用機械にまつわる部品各種	【加工内容】 板金、製缶、加工部品 【材質】 SS, S45C, SUS, AL, 樹脂 【サイズ・重量】 手のひらサイズから大物（5m程度）まで 【数量】 多品種、小ロット 【精度】 精度品（ミクロ）ほか一般公差 【発注時期】 1年以内 【必要設備・能力等】 旋盤（～Φ400, L1000）・ターニング（～Φ1200）・マシニング、5面加工機など	材料調達から表面処理まで対応可能
					専用機械にまつわるAssy組立	【加工内容】 一式組立、サブAssy組立（メカ組まで・部分配線） 【材質】 SS, S45C, SUS, AL, 樹脂 【サイズ・重量】 テーブル上で組立可能なサブAssyから、フレーム単位（5t未満）の一式組立 【数量】 多品種、小ロット 【精度】 組立精度（直角、平行など）必要箇所有 【発注時期】 1年以内 【必要設備・能力等】 組立作業にまつわる工具、ホイスト、組立定盤など	部品調達（外注、社内）ができ、組立対応が可能
9	熊本県	30	145	2輪車・4輪車の汎用クラッチ、並びにエンジン周辺部品製造	コイルスプリング	【加工内容】 成形、セッチングなど 【材質】 SWOSC-VH, SWOCN-V 【サイズ・重量】 20g 【数量】 3,000～40,000個/年 【精度】 図面に準ずる 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 ばね成型機	自動車部品に携わっている企業、又はISO9001取得（可能であればIATF16949取得）
					プレス用品	【加工内容】 ブランキング/ドロー/バンド/熱処理など 【材質】 JSC270C/SPCC/SK85 【サイズ・重量】 200g 【数量】 500～10,000個/年 【精度】 一般プレス公差相当 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 150～300tプレス機、説処理は外注でも可	
10	滋賀県	60	150	超精密研磨、超精密研削、光学研磨、精密加工部品 半導体製造装置部品、液晶製造装置部品加工	加工部品	【加工内容】 材料～機械加工～表面処理 【材質】 ステンレス、アルミ、セラミックス、ガラス 【サイズ・重量】 10～2000mm 【数量】 1個～100個以下 【精度】 0.1mm以下 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 マシニングセンタ、5面加工機、旋盤、研削盤	Q, C, D
					長尺部品	【加工内容】 材料～機械加工～表面処理 【材質】 SUS630 【サイズ・重量】 500～3000mm 【数量】 1個～10個 【精度】 0.1mm以下 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 マシニングセンタ、5面加工機、研削盤、3次元測定器	Q, C, D
11	埼玉県	20	40 (80)	自動車、宇宙航空機、計測機器、医療機器関連の精密加工部品の製造	半導体、分析機器、測定器関連	【加工内容】 MC, NC 精密加工 【材質】 アルミ、SUS、SCM、その他金属、樹脂 【サイズ・重量】 Φ300、□300以下が多い 【数量】 1～300個 【精度】 0.01 【発注時期】 1年以内 【必要設備・能力等】 マシニングセンター、NC旋盤、ワイヤ放電加工機、3次元測定機があれば理想	迅速な見積り回答及び短納期対応
					自動車関連	【加工内容】 MC, NC 精密加工及び5軸加工 【材質】 アルミ、SUS、SCM、その他金属、樹脂 【サイズ・重量】 Φ300、□300以下が多い 【数量】 1～50個 【精度】 【発注時期】 1年以内 【必要設備・能力等】 マシニングセンター、NC旋盤、ワイヤ放電加工機、3次元測定機があれば理想	

2024くまもとのづくり商談会 発注企業案件リスト

No	所在地	資本金 (百万円)	従業員 (全社)	主力製造品	発注品目	面談希望の加工内容等	その他（発注内容、要望等）
12	埼玉県	10	10	金属熱処理加工	熱処理用SUSトレー	【加工内容】 板金、溶接 【材質】 SUS304 【サイズ・重量】 最大Φ500×50H, t=1.0~3.0 【数量】 1個、10個、分割で40、~80 【精度】 0.5mm程度 【発注時期】 1年以内 【必要設備・能力等】	図面のないものも有り。現品送付可
					熱処理用SUSメッシュカゴ	【加工内容】 金網加工、溶接 【材質】 SUS304 【サイズ・重量】 線径 0.12×3.2 【数量】 8, 25, 50, 100個 【精度】 0.5mm~ 【発注時期】 1年以内 【必要設備・能力等】	
13	神奈川県	110	75	ディスプレイ製造装置、半導体製造装置	切削加工部品	【加工内容】 切削加工部品 【材質】 AL (A5052), SUS304, SS 等 【サイズ・重量】 手のひら~3000mm 【数量】 大半1ヶ、稀に20~50ヶ程度 【精度】 様々 【発注時期】 6ヶ月以内 【必要設備・能力等】 NC, 5面加工機 等	・QCDCに自信があること ・早期見積り
					製缶・精密板金	【加工内容】 製缶・精密板金加工部品 【材質】 SUS304, SS 等 【サイズ・重量】 手のひら~1000mm 【数量】 大半1ヶ、稀に20~50ヶ程度 【精度】 様々 【発注時期】 6ヶ月以内 【必要設備・能力等】	
14	東京都	99	100	・自転公転方式スパーミキサー ・医療用具、医療用機械器具の製造販売 ・前各号の機械装置を活用した応用分野、 技術に関する業務	カップホルダー	【加工内容】 機械加工 【材質】 A2017等 【サイズ・重量】 50~300mm 【数量】 10~100個/ロット 【精度】 図面通り 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 上記の加工に必要な設備	加工+表面処理（無電解/アルマイト等）
					ハーネス	【加工内容】 ハーネス加工 【材質】 図面通り 【サイズ・重量】 図面通り 【数量】 10~50個/ロット 【精度】 図面通り 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 上記の加工に必要な設備	発注先部材調達（カスタム部品のみ支給）
15	広島県	40	12 (87)	鋳鉄、アルミ鋳物の製造、各種金属、製 缶、板金加工、樹脂製品	機械加工全般	【加工内容】 削り出し、鋳物加工品、高精度加工 【材質】 鋳物、アルミ、SUS、その他材質 【サイズ・重量】 小物（手の平サイズ）~大物（メートルサイズ） 【数量】 1~10（試作）、数百~数千（量産） 【精度】 案件による 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 高精度加工対応設備（5軸、マシニング、NC旋盤等）、 品質保証設備（3次元測定機等）	
					鋳造品	【加工内容】 鋳造 【材質】 FC, FCD, AC, SC, SCS 等 【サイズ・重量】 小物（手の平サイズ）~大物（メートルサイズ） 【数量】 1~10（試作）、数十（量産） 【精度】 案件による 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 鋳造設備、品質保証設備	

2024くまもとのづくり商談会 発注企業案件リスト

No	所在地	資本金 (百万円)	従業員 (全社)	主力製造品	発注品目	面談希望の加工内容等	その他（発注内容、要望等）
16	神奈川県	1,995	400	国内・海外向け製鉄機械、非鉄金属製造機械、コークス製造機械及び関連する設備の設計、製造、据付、販売とアフターサービス	機械加工、非鉄金属製造機械及びその部品	<p>【加工内容】 機械加工、製缶、鋳造、鍛造、溶接、治工具、設計、機械組立</p> <p>【材質】 鉄、ステンレス、銅、鋳鋼他</p> <p>【サイズ・重量】 100kg～10ton</p> <p>【数量】 多品種ロット</p> <p>【精度】</p> <p>【発注時期】 未定</p> <p>【必要設備・能力等】 機械加工：5面加工機、横中他、製缶：製缶定盤、アーク、TIG他 機械組立：クレーン5t以上希望</p>	1社だけでなく既存外注先様と協力して取り纏めいただける会社様
17	広島県	10	11 (20)	締結部品、プレス品、切削品、樹脂成形品、ASSY品の販売及びサプライお客様の要求仕様に対する加工先アレンジと製品化コーディネート	金属加工	<p>【加工内容】 切削、プレス、圧造</p> <p>【材質】 鉄、ステンレス、他</p> <p>【サイズ・重量】 Φ2～Φ15、L：10～100</p> <p>【数量】 10～5,000個程度</p> <p>【精度】 案件による</p> <p>【発注時期】 6ヶ月以内</p> <p>【必要設備・能力等】 NC旋盤、多軸加工機、プレス樹など</p>	<ul style="list-style-type: none"> 品質、技術力 小ロット品の対応が一貫性で対応できるメーカー
18	東京都	10	5	精密機械部品、金型部品、治工具、超硬部品等	精密機械部品、金型部品、治工具、超硬部品等	<p>【加工内容】 切削加工・焼入れ研磨</p> <p>【材質】 鋼材、ステンレス、アルミ、超硬など</p> <p>【サイズ・重量】 手の平サイズ</p> <p>【数量】 多品種少量</p> <p>【精度】</p> <p>【発注時期】 未定</p> <p>【必要設備・能力等】</p>	見積りの回答が早いと良い
19	神奈川県	35	660	アミューズメント、医療、半導体、金融、IT、工作機械、環境IT他と多岐にわたる業界案件	様々	<p>【加工内容】 精密板金、製缶、溶接加工、プレス、機械加工</p> <p>【材質】 鉄、アルミ、ステンレスなど様々</p> <p>【サイズ・重量】 小物から大物（手の平から縦横3m超えまで様々）</p> <p>【数量】 ～1,000/月位</p> <p>【精度】 精密板金：100分台、機械加工：1000分台</p> <p>【発注時期】 未定</p> <p>【必要設備・能力等】 上記の製作が可能な設備</p>	<ul style="list-style-type: none"> ①抜き曲げ、溶接のパワーがあるところ ②フレーム製作（製缶、パイプ）が得意 ③ステンレス研磨できること ④板金、表面処理（塗装、メッキ）板金一貫 ⑤精密組立受諾 ⑥QとDは当たり前。Cに自信があるところ
					様々	<p>【加工内容】 表面処理（塗装、メッキ）、組立</p> <p>【材質】 鉄、アルミ、ステンレスなど様々</p> <p>【サイズ・重量】 小物から大物（手の平から縦横3m超えまで様々）</p> <p>【数量】</p> <p>【精度】</p> <p>【発注時期】 未定</p> <p>【必要設備・能力等】 上記の製作が可能な設備</p>	
20	熊本県	50	150 (229)	官公庁/電力会社向け ダム・河川用水門、防塵器、防災設備	水門本体 (扉体、戸当たり)	<p>【加工内容】 製缶</p> <p>【材質】 SS400、SM400、SUS304</p> <p>【サイズ・重量】 3t～10t（3m×3m×0.5m）</p> <p>【数量】 1～2門程度</p> <p>【精度】 ±3～5mm</p> <p>【発注時期】 未定</p> <p>【必要設備・能力等】 設備：半自動溶接機、TIG溶接機、可倒式穴加工機天井クレーン、フォークリフト、仮組場 技能：半自動溶接中板基本給（SS/SUS）、ガス線状加熱による強制技能 その他：各種材料手配、工程写真撮影・管理、弊社指定検査表による各種検査対応</p>	過去5年程度の期間で官公庁向け工事の製品製作実績があれば、一覧表で提示を要望
					付属設備 (架台、手摺、階段等)	<p>【加工内容】 製缶</p> <p>【材質】 SS400、SUS304</p> <p>【サイズ・重量】 3t～15t（10m×3m×3m）</p> <p>【数量】 案件による</p> <p>【精度】 ±5～10mm</p> <p>【発注時期】 未定</p> <p>【必要設備・能力等】 設備：半自動溶接機、TIG溶接機、可倒式穴加工機天井クレーン、フォークリフト、仮組場 技能：半自動溶接中板基本給（SS/SUS）、ガス線状加熱による強制技能 その他：各種材料手配、工程写真撮影・管理、弊社指定検査表による各種検査対応</p>	

2024くまもとのづくり商談会 発注企業案件リスト

No	所在地	資本金 (百万円)	従業員 (全社)	主力製造品	発注品目	面談希望の加工内容等	その他（発注内容、要望等）
21	長崎県	175	45 (608)	高層ビルメンテナンス用ゴンドラ製造（製缶、機械加工）	クージ本体	【加工内容】 製缶、機械加工（ボス） 【材質】 SS400, SUS304, アルミ 【サイズ・重量】 1,500×7,000×幅600mm, 100～800kg 【数量】 一式（1台） 【精度】 製缶公差、機械加工公差（製作図記載） 【発注時期】 6ヶ月以内 【必要設備・能力等】 半自動溶接機、ブレーキプレス、旋盤、フライス盤	不良品即回収、1-2日後即納品（手直し）溶接免許、ミルト提出あり、メール対応有
					①車輪ケース ②台車	【加工内容】 ①製缶、機械加工（ボス）②製缶、機械加工、ドブメッキ 【材質】 ①SS400 (t9～16mm), ②SS400 【サイズ・重量】 ①600mm, 50～100kg, ②h1500, 500, 幅3000, ～5000kg 【数量】 ①一式（4台）②1台 【精度】 製缶公差、機械加工公差（製作図記載） 【発注時期】 6ヶ月以内 【必要設備・能力等】 ①先記載：マシニングセンタ（縦型）, ②先記載：5面加工機	
22	山口県	245	294	各種包装機及び包装関連システム機器	切削加工品+製缶品 各種部品	【加工内容】 板金、溶接、機械加工 【材質】 SUS304, SUS316L, アルミ 【サイズ・重量】 手の平サイズから（長尺もの3～4mもあり得る） 【数量】 少数ロットから（1～2個から） 【精度】 0.01～から 【発注時期】 1年以内 【必要設備・能力等】 SUS溶接、SUS加工、板金など	製品実績をご説明願います。
					タンク、サニタリ・部品	【加工内容】 板金、溶接、内面研磨 【材質】 SUS304, SUS316L 【サイズ・重量】 30～600容量タンク 【数量】 少数ロットから（1～2個から） 【精度】 溶接精度を要す 【発注時期】 1年以内 【必要設備・能力等】 ウラナミ溶接技量、ファイバー溶接機	
23	熊本県	150	154 (424)	金属のエッチング加工品、機械加工品、メッキ加工品	薄板金属加工	【加工内容】 曲げ、溶接、表面処理、組立、追加工等 【材質】 SUS, Cu, 鉄材等 【サイズ・重量】 t0.005～2.0mm等 【数量】 小ロット～量産 【精度】 各製品仕様による 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】	薄板加工の取り扱い
24	福岡県	30	5 (150)	工業用機械刃物、工作機械・半導体製造装置向け部品	半導体製造装置部品	【加工内容】 角物、丸物 【材質】 SUS, AL, SC材 【サイズ・重量】 手の平から2000×1000×50程度まで 【数量】 1-10個 【精度】 0.01以上 【発注時期】 6ヶ月以内 【必要設備・能力等】 マシニング、旋盤 ※溶接後の切削が必要な場合もあり	多品種少量が得意、短納期対応
					半導体製造装置部品	【加工内容】 角物、丸物 【材質】 SUS, AL, SC材 【サイズ・重量】 大、小様々 【数量】 1-100個 【精度】 0.01以上 【発注時期】 6ヶ月以内 【必要設備・能力等】 マシニング、旋盤、研削	
25	福岡県	45	73	熱交換器、エリクター、空調器製造販売	ケーシング	【加工内容】 板金加工、穴加工、溶接 【材質】 亜鉛引張鋼板、SUS304、アルミ、ZAM、他 【サイズ・重量】 4×8ｾｲｽﾞ, 5×10ｾｲｽﾞ 【数量】 1個～ 【精度】 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 レーザー、クランプ、プレスブレーキ、各種溶接機、他	5×10ｾｲｽﾞの加工可能業者が希望。半導体をメインにしていない業者。

2024くまもものづくり商談会 発注企業案件リスト

No	所在地	資本金 (百万円)	従業員 (全社)	主力製造品	発注品目	面談希望の加工内容等	その他（発注内容、要望等）
26	東京都	1,043	980	プラントエンジニアリング	各種タンク類、製品	【加工内容】 各種タンク類、製品 製作納入 【材質】 ステンレス、SS 【サイズ・重量】 案件による 【数量】 1~3件/年 【精度】 案件による 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 別途相談	
					①配管工事・機器据付工事 ②プラント向け電気工事	【加工内容】 ①配管、機器据付 ②各種制御盤 製作・納入 【材質】 ①SGP、ステンレス、樹脂 【サイズ・重量】 ①配管：25A~300A ②機器：~10t 【数量】 1~3件/年 【精度】 案件による 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 別途相談	
27	鹿児島県	80	55 (246)	樹脂、ゴム、アルミ、金属の超精密切削加工	半導体。電子部品	【加工内容】 製缶加工~機械加工の一貫対応 【材質】 アルミ、金属 【サイズ・重量】 手の平~架台サイズまで 【数量】 小品 【精度】 0.1~0.01 【発注時期】 1年以内 【必要設備・能力等】 各種溶接、マシニングセンタ、研磨機	加工後の測定対応等は必須
28	鹿児島県	20	60	サークルフィーダ（粉・粉体装置）	製缶加工・機械加工	【加工内容】 製缶加工は定尺板のレーザー型切から対応できればベスト 【材質】 炭素鋼・ステンレス鋼 【サイズ・重量】 製缶：Φ4000mm程度まで、機械加工：Φ1000mm程度まで 【数量】 不定量（都度相談） 【精度】 機械加工：一般加工公差 【発注時期】 未定 【必要設備・能力等】 案件により炭素鋼はブラスト処理（スチールグッド）有り	材料調達・製作・仕上げ・塗装まで一貫対応ができればベスト