

	所在地	資本金 (万円)	従業員	主力製造品(事業内容)	発注品目	面談希望の加工内容等	その他(発注内容、要望等)
1	【福岡県】	49,000	50名 (全社:700名)	有機ELパネル製造装置製作	切削加工品全般(有機EL装置部品)	マシニング 大・中・小 旋盤(シャフト、フランジ等)中・小 (材質)SUS304、A5052、A5056 (サイズ)マシニング:手のひらサイズ~2000mm×4000mm×t40mm程度 旋盤:手のひらサイズ~φ60mm×L2000mm程度 (数量)1~100個 (精度)0.01mm (発注時期)通年 【必要機械設備】 マシニングセンター、複合旋盤加工機、5面加工機	受注意欲があり、見積もりが早いこと。
2	【熊本県】	23,335	558名 (全社:3,419名)	Oリング、パッキン、ガスケット 等	①ゴム成形(Oリング、パッキン)用金型 ②ゴム製品用画像検査装置	①金型加工(機械加工) (材質)NAK55、S45C、PSL 他 (サイズ)メイン:400mm×400mm×20mm(1枚)×2枚割 (数量)能力次第(数面/月) (精度)寸法公差 ±0.02~0.05mm (発注時期)未定 【必要機械設備】 マシニングセンター、NC旋盤、平面研削盤 等 ②装置設計、組立、機械加工 (サイズ)長さ1200mm×幅1400mm×高さ1800mm (数量)テストで1台 (発注時期)未定 【必要機械設備】 マシニングセンター、NC旋盤 他	①ゴム金型、加工実績の有無。 ②画像検査機製作実績、能力他。 上記は商談会当日に確認
3	【大分県】	8,000	3,000	一眼レフカメラ、ビデオカメラ、映画製作機器、レンズ/EFレンズ等	①塗装・メッキなどの表面処理 ②樹脂成形用・金属プレス用金型 ③樹脂切削	①20~30μ程度のカメラ外装部品の塗装 (材質)樹脂・金属(マグネ) (数量)~2,000個/日 ~40,000個/月程度(小ロット:10~300個/月程度もあり) ②金型の設計~加工~組立までの一貫加工 (材質)ダイス鋼やハイス鋼等の一般的な金型に使用されるもの ③0.01精度の精度で加工 (材質)POM (数量)~1,000個/日 ~20,000個/月程度(小ロット:10~300個/月程度もあり)	①③の必要設備について、左記数量が対応できる設備であれば不問。 左記の発注品目以外にも、金属切削等、幅広く協力先を探している。
4	【静岡県】	77,921	290名	乾燥装置、蒸発濃縮装置、混合機、焼却炉 他	乾燥機、シエル ①精密板金加工 ②機械加工	①プレス、曲げ、折り、溶接 (材質)SUS304~316 (サイズ)板厚:t2~9mm ②軸加工、フランジ加工、Oリング溝加工 等 (材質)SUS304~316 (サイズ)軸加工:~φ200mm ターニング加工:t2~30mm、φ200~1500mm、φ1000~3000mm	①溶接は圧力容器資格希望(2種以上) 表面処理:バフ研磨(#300) or 電解研磨

	所在地	資本金 (万円)	従業員	主力製造品(事業内容)	発注品目	面談希望の加工内容等	その他(発注内容、要望等)
5	【兵庫県】	9,000	2,000名	水道施設、清掃施設、リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工、補修工事、改造工事	<p>①各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工) シュートホッパー架台類、ダクト、ダンパー、タンク、コンベア、トロンメル、ロータリーバルブ、貯留ホッパー、掻揚機、掻寄機、除塵機、脱水機、脱臭設備 等</p> <p>②コンベヤ及び架台等の設計</p> <p>③破碎機部品(製缶加工・機械加工)</p>	<p>①各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工) (材質):SS、SUS材 (精度)図面及び仕様書による指示 (内容)プラント機械・据付工事、改造・補修工事、プラント配管工事、土木・建築工事、電気・計装工事、ポンプ・ブローア、ポンプ・ファン・減速機・電動機等の回転機器類のオーバーホール、築炉工事、FRPライニング工事、保温工事、油圧機器整備 等</p> <p>【必要工場設備】</p> <ul style="list-style-type: none"> 工場設備 → 溶接機、ガス溶接機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤 等 現地工事道工具 → 発電機、吊り具、ユニック、フォークリフト、溶接機、ガス溶断機、各種測定器 等 <p>③破碎機部品</p> <p>(1)ロータ(製缶、機械加工、丸物) (材質)S35C、SCM440 (サイズ)φ800mm×L2800mm 約3.2ton</p> <p>(2)ロータハウジング(製缶、機械加工、箱物) (材質)SS400 (サイズ)1300mm×3100mm×1400mm(H) 約2.5ton</p> <p>(3)ハウジング(機械加工、角物) (材質)S45C調質 (サイズ)150mm×700mm×520mm(H) 約200kg</p> <p>(4)ライナレール・ライナプレート(機械加工、角物) (材質)SS400 (サイズ)700mm×1500mm×t30mm 約190kg</p> <p>(5)コティハダイ(機械加工、角物) (材質)SCM440 (サイズ)200mm×300mm×t80mm 約20kg</p> <p>(6)主軸(機械加工、熱処理、軸物) (材質)SCM440 (サイズ)φ260mm×2000mm 約600kg</p> <p>(7)ベースフレーム(製缶、機械加工、熱処理) (材質)SS400 (サイズ)2300mm×3400mm×1200mm(H) 約3ton</p> <p>【必要機械】 旋盤、マシニングセンター、五面加工機、横中ぐり盤</p>	<p>環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事、土木建築工事を主としているので下記の項目について対応可能な企業様を探しています。</p> <p>1.品質(高品質・優れた技術・安全意識等) 2.納期(納期厳守・突発対応可) 3.コスト(見積積算能力・コスト競争力) 4.製缶～加工～*現地工事(一部外注可) 5.工事単価 @22,000円以下 6.上下水道施設・し尿処理施設・ごみ焼却施設等の機器類補修改造・更新工事対応可能であること。</p> <p>*必要要件についてはすべて満たす必要はないが、建設業の許可を取得していることが必要(管工事、清掃施設、機械器具設置、水道施設他)。</p> <p>(工事対応可能企業のみ) 社会保険・雇用保険・健康保険の加入必要</p>
6	【大分県】	1,000	33名	精密部品加工、自動機設計・製作	精密部品加工	<p>マシニング、旋盤、研磨品 ※機械加工に溶接が必要な場合もあり (材質)鉄、SUS、アルミ 他 (サイズ)角物:手のひらサイズ～□1000mm程度 丸物:小物～φ200mm×L300程度が多い(φ500mmやL500mm程度もあり) (数量)少量多品種 (精度)±0.01程度(ミクロン単位もあるが多くない) 【必要機械設備】 マシニングセンター、旋盤、研磨機(平面、外径、内径)、ワイヤー放電加工機 他</p>	納期を順守いただける企業様。
7	【兵庫県】	1,000	20名	生産設備機械(工作機械、省力化装置)の部品製作	ブラケット、フレーム、ベース	<p>フライス切削、ボーリング、穴あけ (材質)SS、S45C、SCM440、SUS304 (サイズ)手のひらサイズ～□1000mm (数量)単品 (精度)0.02～0.1mm (発注時期)都度 【必要機械設備】 立型マシニングセンター、NC横中ぐり盤 等(社内で溶接ができれば尚良い)</p>	材料調達～溶接～機械加工が可能な企業様。
8	【京都府】	1,000	56名	精密機械加工品製造	精密機械加工品(一部製缶品も含む)	<p>フライス・旋盤・樹脂加工品 (材質)アルミ、SUS、SS(S45C)、樹脂 (サイズ)主に手のひらサイズ～A3サイズ位まで (数量)主に単品～50個くらいまで (精度)ワークサイズによるが、0.05mm(一部0.01mmあり) (発注時期)単価・納期が合えば即日 【必要機械設備】 一通りの設備を保有されているのが理想(マシニング、旋盤 等)</p>	図面のやり取り等がレスポンスよくできる企業様。

	所在地	資本金 (万円)	従業員	主力製造品(事業内容)	発注品目	面談希望の加工内容等	その他(発注内容、要望等)
9	【香川県】	48,000	723名	電力向け各種情報伝送システム、自動化システムなどの設計・製造 産業向け各種自動計測制御、メカトロ熱加工装置の設計・製造	金属加工 ①フレーム製作・組立 ②筐体	①製缶・板金・機械加工(磨きあり) (材質)SUS、アルミ (サイズ・重量) ~1t程度 (数量)1台/月~ (精度)中級 (発注時期)都度 【必要機械設備】 5面加工機 ②板金加工・組立 (材質)SUS (サイズ)400mm×400mm程度が多い (数量)20~30台/年 (精度)中級 (発注時期)都度 【必要能力】 テフロンコーティング加工(外注可)	①溶接痕などの表面仕上げの精度必要。 ②薄板(t1.0)の溶接技術必要。
10	【東京都】	9,900	100名	1)自転・公転方式スーパーミキサー 2)医療用具、医療用機械器具の製造、販売 3)前各号の機械装置を活用した応用分野、技術に関する業務	①ギヤ(ベベル等)、カップホルダー ②外装品	①機械加工 (1)ギヤ(ベベル等) (材質)MC901 (サイズ)50mm (数量)10~100個/ロット (精度)図面通り (発注時期)未定 【必要機械設備】 上記加工に必要な設備 (2)カップホルダー (材質)A2017 等 (サイズ)150mm (数量)10~100個/ロット (精度)図面通り (発注時期)未定 【必要機械設備・能力】 上記加工に必要な設備。また表面処理(無電解)が必要となる。 ②板金加工 (材質)SECC、SPCC 等 (サイズ)500mm~700mm (数量)10~100個/ロット (精度)図面通り (発注時期)未定 【必要機械設備・能力】 上記加工に必要な設備。ただし、曲げはR曲げに対応可能な設備を保有すること。 表面処理必要(指定色塗装)	
11	【大阪府】	10,000	690名	工作機械(マシニングセンタ(門型・立型・横型)、大型旋盤・複合加工機・専用機他)、産業機械各種ソフトウェア、遠心力鑄造管	機械加工部品(大型工作機械用部品)	MC加工、旋盤加工、研削(縦、横)等 (材質)SS、S45C、SCM440、FC、SUS 等 (サイズ)角物:~2000mm×1500mm×600mm (500kg、+製缶加工までできれば尚良い) 丸物:手のひらサイズ~φ300mm×150mm (30kg、小物はピンやカラー・大物はハウジング・カラー形状が多い) (数量)小ロット(1~5個程度) (精度)0.1~0.01mm	鑄物加工については材料支給。

	所在地	資本金 (万円)	従業員	主力製造品(事業内容)	発注品目	面談希望の加工内容等	その他(発注内容、要望等)
12	【神奈川県】	1,300	30名	自動車、電力、建築、一般機械 関係部品	①切削加工部品 ②鍛造部品	①切削加工部品 (材質)金属全般、非鉄、樹脂 (サイズ)丸物:φ30~100mm程度(シャフトはL200~500mm) 角物:手のひらサイズ (数量)1~10個の小ロットから数万個単位もあり (精度)様々 (発注時期)随時 【必要機械設備】 NCフライス盤、NC旋盤、マシニングセンター、NC自動旋盤 等 ②冷間鍛造(金型設計~製作も含む) (材質)鉄系、SUS430 (サイズ)手のひらサイズ (数量)数千個/ロット (発注時期)未定 【必要機械設備】 冷間鍛造プレス	①材料調達から後処理までの完成納入。 ②仕上げ切削加工まで。
13	【佐賀県】	4,500	120名	新聞印刷機械・産業機械 他	製缶・塗装・機械加工	(材質)SS400 (サイズ)製缶:t12~50mm 多種多様(□300mm×300mm程度~□5000mm×5000mm×2000mm程度) 機械加工:丸物/φ12~400mm L~1000mm(手のひらサイズから) 角物/手のひらサイズ~20Kg程度 (数量)少量多品種(単品~数十個程度) (精度)幾何公差が入っているものもあり 【必要機械設備】 旋盤、フライス盤、五面加工機、マシニングセンター、研磨機、溶接機 等	
14	【佐賀県】	9,830	136名	レーザー加工装置、FAメカトロ装置、配電・制御盤	①金属加工、めっき、塗装 (機械加工、板金・製缶、架台の製作) ②設計または設計~製作~調整~現地立上まで(FAメカトロ装置、産業用自動化装置)	①機械加工(マシニング、フライス)、板金・製缶、めっき、塗装(焼付) (材質)鉄、アルミ、SUSなど (サイズ)数mm~千数百mm程度 (数量)少量多品種(1~数十個程度) (精度)0.01mm~普通公差 (発注時期)随時 【必要機械設備・能力等】 マシニングセンター、NC旋盤、門型加工機、5面加工機、レーザー加工機、タレットパンチング、プレス加工機、溶接機、塗装ブース 等 ②制御(PLC)設計・機械設計のみ、または設計から現地立上までの全工程 (材質)鉄、アルミ、SUS、銅、樹脂 等 (サイズ)1装置あたり約2000mm(w)×2000mm(H)×5000mm(D) (数量)1装置~1ライン(7装置程度) (精度)最小精度 数ミクロン (発注時期)2020年2月以降 【必要機械設備・能力等】 PLCデバックが可能で、上記製作に必要な組立フロアおよび機器、工具類、測定器や治工具類。 加工品の自社製作が可能な企業様尚歓迎	①少量多品種対応(必須)、QCD管理できること、塗装の場合は焼付塗装(吹付不可)。 ②各種産業(自動車、半導体、物流 など)機械の設計・製作実績がある。
15	【埼玉県】	88,500	50名 (全社:780名)	基板搬送、検査装置・真空関連装置・滅菌乾燥装置・オーダ装置設計製作等	機械加工品(各種自動機部品)、精密板金・溶接	(材質)SUS、鉄、アルミ、樹脂 等(SUSがメインとなる) (サイズ)様々(手のひらサイズ~□1000mm程度まで) (数量)小ロット~中ロット(単品~100個程度まで) (精度)一般~高精度(ミクロン単位もあり) (発注時期)都度 【必要機械設備】 フライス盤、旋盤、マシニングセンター 等 レーザー加工機、溶接機、ベンダー 等	納期・品質・コスト 特に探しているのは左記の発注品目だが、設計・機械組立・電気組立、塗装、熱処理、製缶加工もあり。

	所在地	資本金 (万円)	従業員	主力製造品(事業内容)	発注品目	面談希望の加工内容等	その他(発注内容、要望等)
16	【神奈川県】	499,839	843名 (連結:1,267名)	鉄道車両用電機品、超低床式車両(LRV)、用電機品、新交通システム車両用電機品 他	①機械加工、鋳金・製缶・溶接、表面処理(塗装、鍍金 他) ②鋳造・鍛造(金型・木型の設計から 製造は自社で行うことが多い)	①(材質)SS400・S45C他(鉄系)、アルミ、銅、その他 (サイズ)丸物:φ10~200mm程度が多い(左記より小さいサイズやφ400mm程度もあり) 鋳金・製缶品:t4.5~25mm(形状例:□1000mm程度の板材を筒状にしたもの 等) (数量)少量多品種(数個~数十個程度) ②(材質)鋳鉄(FCD450)・炭素鋼 (サイズ・重量)多種多様(~100kg程度のものもあり) (数量)少量多品種(数個~数十個程度) 【必要機械設備等】①②共通 各種工作機械、各種測定器	鋼材から加工まで(表面処理も含む)一貫して製作が出来る企業様。
17	【滋賀県】	8,000	400名	プラントエンジニアリング、制御盤設計製作、部品製作、設備保全	製缶(タンク、配管、保温、電気関係)	プラント関連の製缶、加工など (材質)SUS、鉄、塩ビ、アルミ、銅 など (サイズ)最大3~4m程度 (数量)案件による (精度)別途ご相談 【必要機械設備・能力等】 別途ご相談	製缶や製作物だけではなく、工事が絡む可能性が高いため工事ができる企業様が好ましいです(協力先との協業でも可)。
18	【長崎県】	10,000	104名	自動計量包装機の製造・販売	①ホッパー、シュート ②架台、コンベア	①製缶加工 (材質)SS、SUS (サイズ)板厚:2~3mm 容量:0.3~1.5m ³ (数量)少量多品種 (精度)図面で指示 (発注時期)随時 ②製缶加工、組立 (材質)SS、SUS (サイズ)架台:□2000~4000mm コンベア:長さ3000~7000mm 幅300~1000mm (数量)受注生産品 (精度)図面で指示 (発注時期)随時	必要設備については不問(図面通りに製作できれば良い)。
19	【熊本県】	3,000	190名	林業機械、建機用アタッチメント、船用クレーン、ローダ、ウインチ、索道、ケーブルクレーン 等	林業機械(アタッチメント)	板材の製缶加工 (材質)WELTEN、ハードックス、SS 等 (サイズ)500mm×500mm程度が平均サイズ(最大500kg程度まであり) (数量)5台/ロット (精度)発注部品による (発注時期)年間スケジュールによる(要打合せ) 【必要機械設備・能力】 面談時にお聞かせください	少量多品種に対応できること。 組立、機械加工もできれば尚良い。
20	【熊本県】	124,200	126名 (全社:517名)	自動化・省力化設備、検査・計測診断、各種工場設備メンテナンス	①自動化・省力化設備の機械設計製作 ②ごみ焼却施設の設備機器据付・配管工事、定期整備、ダム・水門設備の整備点検	①ロボット架台他、製缶品、機械加工部品(ユニット組立含む) (材質)SS、SUS (サイズ・重量)各種サイズあるが、トラック輸送可能範囲 ②九州管内の現地工事	①弊社仕様書に基づき設計~製作(弊社工場へユニット組立にて納入)。

	所在地	資本金 (万円)	従業員	主力製造品(事業内容)	発注品目	面談希望の加工内容等	その他(発注内容、要望等)
21	【東京都】	654,434	1,983名 (全社:8,169名)	カスケード、工業用特殊ポンプ、人工透析装置 など	特殊ポンプ部品 ①旋盤加工 ②樹脂加工(素材入手も可なら尚良い)	①外径加工など (材質)SUS、銅、アルミなど (サイズ)φ150~600mm程度 (数量)現時点では不明 (精度)~φ500mmの外径に対し+0.052~+0.002が要求される場合あり(最高で) (発注時期)2021年以降を予定 ②外径、穴加工 (材質)エポキシガラス積層板 NEMA GRADE G-1相当 (サイズ)φ150mm×150mm程度 (数量)現時点では不明 (精度)JIS B 0405-1977相当 (発注時期)2021年以降を予定	特急対応頂けると助かります。
22	【長崎県】	688,492	130名 (全社:400名)	自動巻線機および同部品の製造販売	①シャフト、スピンドル軸、ピン関係(複合旋盤等) ②ベース、支柱関係(MCフライス加工品)	①複合旋盤加工や外径・内径研磨等 (材質)A5056、S45C、SUS303、SKD11 など (サイズ)φ3~150mm、L=20~200mm程度 (数量)1~100個程度 (精度)0.01mm程度 (発注時期)時期は未定だが案件がある 【必要機械設備】 複合旋盤や焼入れ、ワイヤー、放電研磨機など ②切削加工から研磨、処理まで (材質)A5056、S45C、SUS303、SKD11 など (サイズ)~200mm×1200mm×20mm(大きいもので800mm×2000mm×30mm程度もあり) (数量)1~200個程度 (精度)0.01mm程度 (発注時期)時期は未定だが案件がある 【必要機械設備】 NCフライスから五面加工機、ワイヤー、放電、研磨機など	短納期部品、追加工等が可能であること。
23	【福岡県】	1,050	19名 (全社:200名)	鉄道車両部品(側引戸、ソデ仕切、カモイ)	側カモイ ①機械加工 ②表面処理	①フライス加工 (材質)アルミ型材 A6063S-T5(材料支給) (サイズ)L=1396mm (数量)100個/ロット (精度)一般公差内 (発注時期)2020年3月 ②バフ、アルマイト、ツヤ消し 白 (材質)アルミ型材 A6063S-T5(材料支給) (サイズ)L=1396mm (数量)100個/ロット (発注時期)2020年3月	
24	【埼玉県】	1,000,000	3,200名	産業用電気機器製造、販売、保守システムソリューション	①FA機器の機械設計、製作、組立 ②部品製作、自動機器の組立・製作	①部品製作された加工品を組立、機械装置にしていくイメージ (材質)アルミ、SUS、SS、樹脂 (サイズ)2m×2m程度の装置から搬送機であれば数十m単位 (数量)少量 (発注時期)未定 【必要機械設備・能力】 開発用PC 等 ②板金加工、機械加工、製缶加工(装置の架台、ベース)、自動機の製作・組立 (材質)アルミ、SUS、SS、樹脂 (サイズ)板金加工・機械加工:手のひらサイズ~パレットに乗るサイズが中心(大物はあまりない) 製缶加工:2m×2m程度以上の大物 自動機の製作・組立:①と同様 (数量)少量(加工品は1図面:数個程度) (発注時期)未定 【必要機械設備】 シャーリング、マシニングセンター、フライス盤 等	顧客へ製品として納入するものになるため、スピード感も大事ですが、品質も求められます。

	所在地	資本金 (万円)	従業員	主力製造品(事業内容)	発注品目	面談希望の加工内容等	その他(発注内容、要望等)
25	【広島県】	25,000	50名	食品加工機械製造・販売	食品加工製造機械 ①機械フレーム類 ②エンドレスベルト	①型切、折曲、溶接製缶 (材質)SUS (サイズ)各種規格鋼材(アングル、フラットバー、角材 他) 製作図面を当社から提供します (数量)少量多品種 (精度)一般公差 (発注時期)随時(当社機械受注時) ②(材質)ゴムまたは樹脂 (サイズ)幅350mm、周長1930mm、厚み20mm(他各種あり) ※食品衛生法適合材質であること (数量)1~10個程度 (精度)幅寸法誤差は1mm以内 (発注時期)随時	①材料調達、表面研磨まで対応を希望。 ②材料調達から製作まで一貫対応可能なこと。
26	【広島県】	10,000	1,948名	自動車部品(ドア、排気系部品)の設計、 製作 金型、治具、組立ラインの設計、製作	①自動車ドア構成部品 ②自動車排気構成部品	①加工内容:プログレ (材質)ハイテン材対応 (サイズ)材料サイズ:1200mm巾 (数量)5,000~30,000個/月産 【必要機械設備】 600~800tプレス、レベラー ②加工内容:プレグレ、タンデム、溶接 (材質)SUS材対応 (サイズ)多種多様(小物もあり) (数量)5,000~30,000個/月産 【必要機械設備】 プログレ:400t前後プレス、レベラー タンデム:200tプレス 5機	
27	【大阪府】	10,000	150名	巻取り機、スリッター、自動包装機	①小物部品の製缶~加工まで (小物溶接、加工部品) ②中型~大型旋盤・フライス・製 缶(中型旋盤品)	①溶接、フライス、マシニング (材質)SS、SUS304、S25C、S45C (サイズ・重量)100~500mm程度 1~50kg程度 (数量)1~5個 (精度)H7程度 (発注時期)都度相談 【必要機械設備】 溶接機、フライス盤、マシニングセンター 等 ②旋盤加工と溶接加工 (材質)SS、SUS304、S25C、S45C (サイズ)φ150~φ350mm 長さ:150~6000mm程度 (数量)1~5個 (精度)H7程度 (発注時期)都度相談 【必要機械設備】 旋盤、マシニングセンター、溶接機 等	①溶接と機械加工を自社内で完結できる企業様が望ましい。 ②溶接を含む旋盤加工の対応可能な企業様が望ましい。
28	【京都府】	3,000	223名	医療用機器部品、分析機器部品、半導体 装置部品、一般産業機器部品	①医療用機器部品、分析機器部 品 ②一般産業機器部品	①材料調達から図面完成品まで (材質)SUS、チタン、耐熱耐食合金 (サイズ)手のひらサイズ (数量)試作:1個~数十個 量産:数十個~数百個 (精度)max 数μ~数十μ ②材料調達から図面完成品まで (材質)SUS、チタン、耐熱耐食合金 (サイズ)max □300mm、max φ200mm (数量)試作:1個~数十個 量産:数十個~数百個 (精度)max 数μ~数十μ 【必要機械設備等(共通)】 旋削、切削、研削、放電加工機、手仕上げ等を複合的に使用し要求図面加工が可能	弊社要求事項へ全社で協力いただける前向きな パートナーとなり得る企業様。

	所在地	資本金 (万円)	従業員	主力製造品(事業内容)	発注品目	面談希望の加工内容等	その他(発注内容、要望等)
29	【千葉県】	9,900	130名	医療機器、設備機器、治具	①機械加工(角物がメイン) ②板金加工(塗装も含む)	①(材質)SUS、アルミ、樹脂 (サイズ)角物:手のひらサイズ~□200mm程度 丸物:手のひらサイズ (数量)1~100個(少量が多い) (精度)一般公差 ②(材質)SUS、アルミ (サイズ)手のひらサイズ~□700mm程度 板厚:t0.3~10mm程度(0.5mm前後が多い) (数量)1~100個(少量が多い) (精度)一般公差	生産管理体制がしっかりされている企業様。
30	【広島県】	45,000	208名 (全社:500名)	各種水門、ダム関連設備	各種大型 鋼構造物	製缶または、製缶+機械加工 (材質)SUS304 または SS400 サイズ・数量等、その他の条件についてはご対応いただける範囲にて検討	
31	【愛知県】	9,019	694名	空・油圧機器(パワーチャックなど)、工作機械(マシニングセンタ、トランスファマシン)	工作機械、空・油圧機器の部品加工	旋盤・マシニングセンター加工~焼入れ、研削 他 (材質)SC、SCM等の鋼材、FC250、アルミ 等 (サイズ)φ50mm程度~φ400mm程度(φ150~250mmが中心) (数量)1~30個程度 (精度)内外径6~7級公差範囲内、幾何精度0.005~0.010mm程度 (発注時期)商談成立および工場視察後、2週間程度(ご縁があれば直ぐの対応は可) 【必要機械設備・能力等】 NCおよび普通旋盤、立型・横型マシニングセンター、各種研削盤、ワイヤーカット	弊社他部門への紹介も可。 極力、一貫生産をお願いします。最終工程あれば不問です(協力先への外注も可)。 弊社との直接取引または、商社を通しての取引もあり。
32	【福岡県】	4,500	70名	熱交換器・ユニットクーラー・空調機器製造販売	①ケーシング ②配管加工	①板金加工、穴加工、溶接 (材質)亜鉛引鋼板(SGCC、SGHC)、SUS304、アルミ、ZAM、ガルバリウム鋼板 など (サイズ)4×8サイズ ~ 5×10サイズ (数量)少量~(1~10台分。1台に対し同部品が10~30点程度あり) (発注時期)未定 【必要機械設備】 レーザー加工機、タレットパンチングプレス、プレスブレーキ、各種溶接機 ②穴加工、溶接 (材質)STPG、SUS など (サイズ)多種多様 (数量)少量多品種 (発注時期)未定	希望としては、大型サイズ(5×10)の加工が可能な企業様。 不具合が発生した場合の迅速な対応が可能な企業様。
33	【福岡県】	500,000	300名 (全社:1,830名)	健康機器、水周製品、美容機器 等	①プラスチックの成形品(金型の手配(設計~製作)、塗装・メッキ等外観処理を含む) ②基板実装	①プラスチックの成形から外観の処理加工まで(金型の手配合む) (材質)ABS、PP、POM、PC (サイズ)数mm~300mm×300mmのものまで多種類あり(最小で30tクラスの成形から) (数量)100~3,000個/月 (発注時期)未定 【必要機械設備・能力】 白色成形可能で、450tクラスの成形が可能な企業様がであれば面談を希望する。 ②部品手配から実装まで (数量)100~3,000個/月 (発注時期)未定	多品種小ロットの製品の対応が可能であれば。

	所在地	資本金 (万円)	従業員	主力製造品(事業内容)	発注品目	面談希望の加工内容等	その他(発注内容、要望等)
34	【佐賀県】	1,000	40名	段ボール自動平盤打抜き機	①切削加工 ②ロール	①(材質)SS、FC、FCD、BC、アルミ、樹脂 等 (サイズ)手のひらサイズ~□500mm程度 (数量)多品種小ロット、単品 (精度)±0.01が多い (発注時期)成り行き 【必要機械設備】 旋盤、フライス盤、マシニングセンター、横中ぐり盤 など ②(材質)S25C、STKM13A 等 (サイズ)φ101.6mm×t8mm×900mm~φ200mm×t12mm×3000mm程度 (数量)1~10本 (精度)つり合い良さ等級 G6.3 【必要能力】 平行キー溝加工までできるとよい(できなくとも面談は可)	①鑄物の加工ができるとよい。 短納期の対応ができるとよい。
35	【岡山県】	5,000	50名	自動車関連等省力化設備、他、耐久試験システム	①装置用ベッド(架台) ②中間ベッド(架台) ③機械加工品 ④小型ブラケット ⑤製品品・板金品 ⑥装置一式	【数量については基本的に、多品種および単品の発注】 ①(材質)SS400 (サイズ)2500mm×5500mm程度 製缶後に機械加工や塗装あり(焼鈍指定も物件による) ②(材質)SS400 (サイズ)1000mm×500mm×高さ500mm程度 製缶後に機械加工や塗装あり(焼鈍指定も物件による) <u>①②について、塗装までをまとめて手配できることを希望</u> ③(材質)S45C、SKD11、HPM1、NAK55 など 1)シャフト類(内径、外径、各スプラインもあり)、焼入、研磨にて仕上げ (サイズ)~φ150mm×~L1000mm程度 (フランジ部分があるものについてはφ200mmを超えるものもあり) (精度)幾何公差0.01~0.05 2)プレート品類 (サイズ)1000mm×500mm×t25mm程度 (精度)平面度・平行度0.02~0.05 ③について、用途により最終の仕上げとして硬質クロムメッキ+バフ(ミラー)仕上げを要する場合もあり。 3次元測定器を使用し、自主検査結果を画面で提示できることを希望する。 ④(材質)SS400 (サイズ)300mm×300mm×H300mm未満 製缶後に機械加工や塗装・ユニクロメート・黒染あり (塗装やメッキまでをまとめて手配できることを希望) ⑤(材質)SS400など (サイズ)手のひらサイズ~□1800mm×1500mm程度 黒染・ユニクロ・塗装あり (塗装やメッキまでをまとめて手配できることを希望) ⑥構想設計から装置一式を手掛けることができる企業様 もしくは、図面を弊社支給で、OEMにて組立・配線等までできる業者様も対象	納品時には現品票の貼付や自主検査記録の添付等、事務処理上のルールも順守して頂くことが必要となります。
36	【福岡県】	30,500	4名 (全社:68名)	各種金属・樹脂等機械加工、装置組立等	アルミ、ステンレス、真鍮など様々な加工品	(材質)アルミ、ステンレス、真鍮 など 【必要機械設備】 マシニングセンター、旋盤、自動盤、研削盤、メッキ など	